Form No. 3412-125 Rev A

长条座椅底座套件

Workman® GTX 系列多功能工作车

型号 07047

安装说明

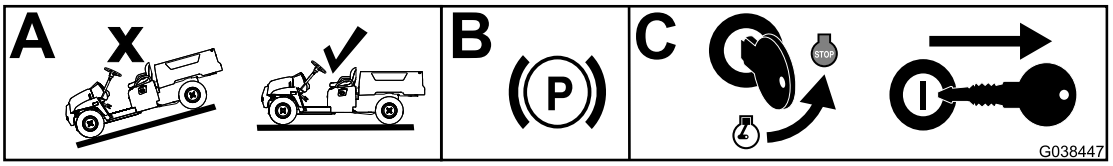
⚠ 警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称
此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

重要事项 在安装长条座椅底座套件之前必须先安装座椅铰链套件。

准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 设定驻车刹车。
3. 关闭发动机并从点火钥匙开关上拔下钥匙。



g038447

图1

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

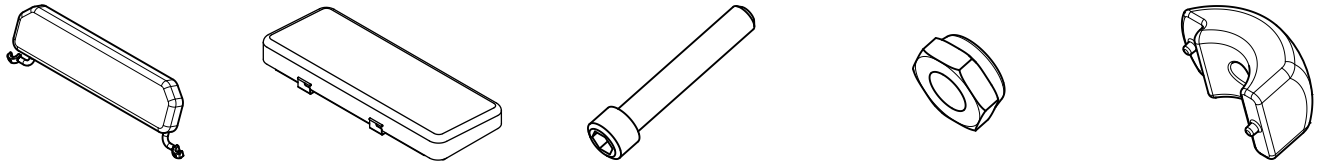
注册 www.Toro.com.

CE

译文 (ZH)
美国印刷
保留所有权利

3412-125 A

安装座椅组件



1. 将带有支架的底部缓冲垫安装到座椅底座上的销中然后放下底部缓冲垫图2。
2. 如图2 所示用 2 个长条座椅铸造支架、2 个螺丝3/8 x 2-1/4 英寸和 2 个锁紧螺母3/8 英寸将靠背框架和缓冲垫组件安装到把手上。

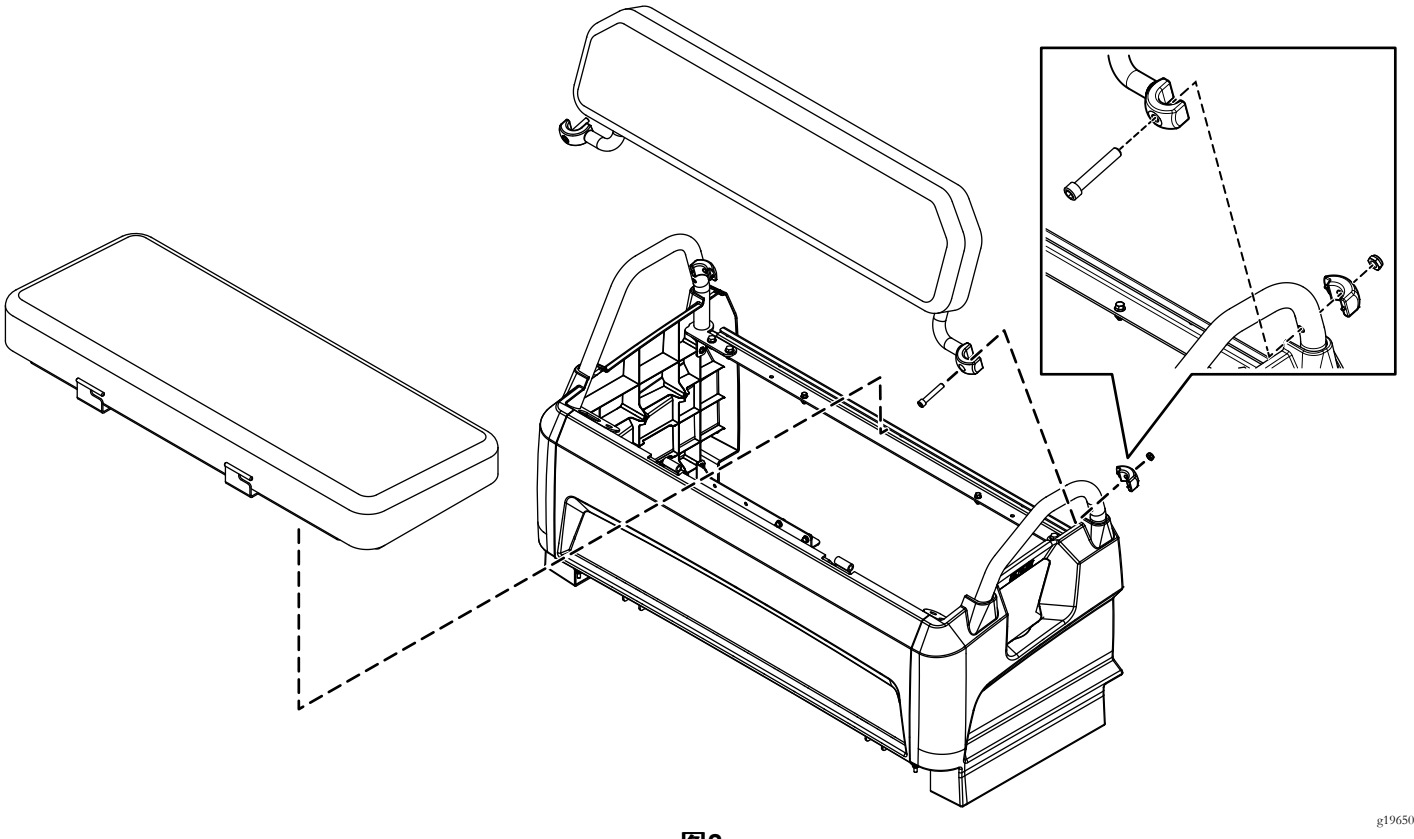
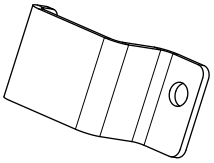


图2

安装无线电支架

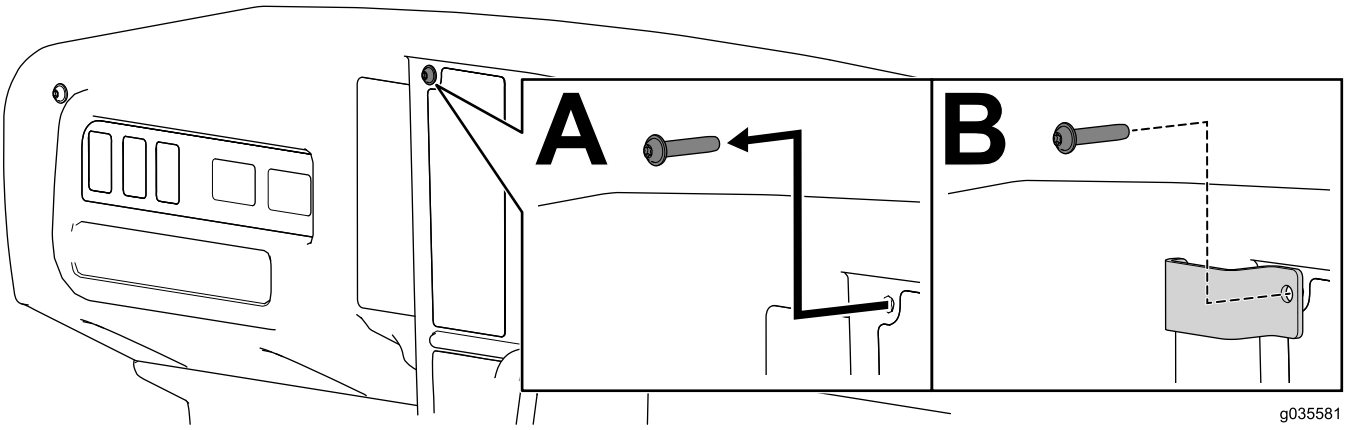


1x

1. 从仪表板上拆下现有的梅花头螺丝图3。

   注意 保留梅花头螺丝。

2. 用之前卸下的 2 个梅花头螺丝将无线电支架安装到仪表板上图3。
3. 上紧梅花头螺丝扭矩至 4.55N·m。



g035581

图3

钻附件孔

⚠ 小心

当在 Workman GTX 电动多功能工作车的座椅底座上钻孔时可能会意外钻入到电池内导致电池酸液流出或触电。

务必仅钻入座椅底座。

不要钻入电池内。

如图4 所示钻附件孔。

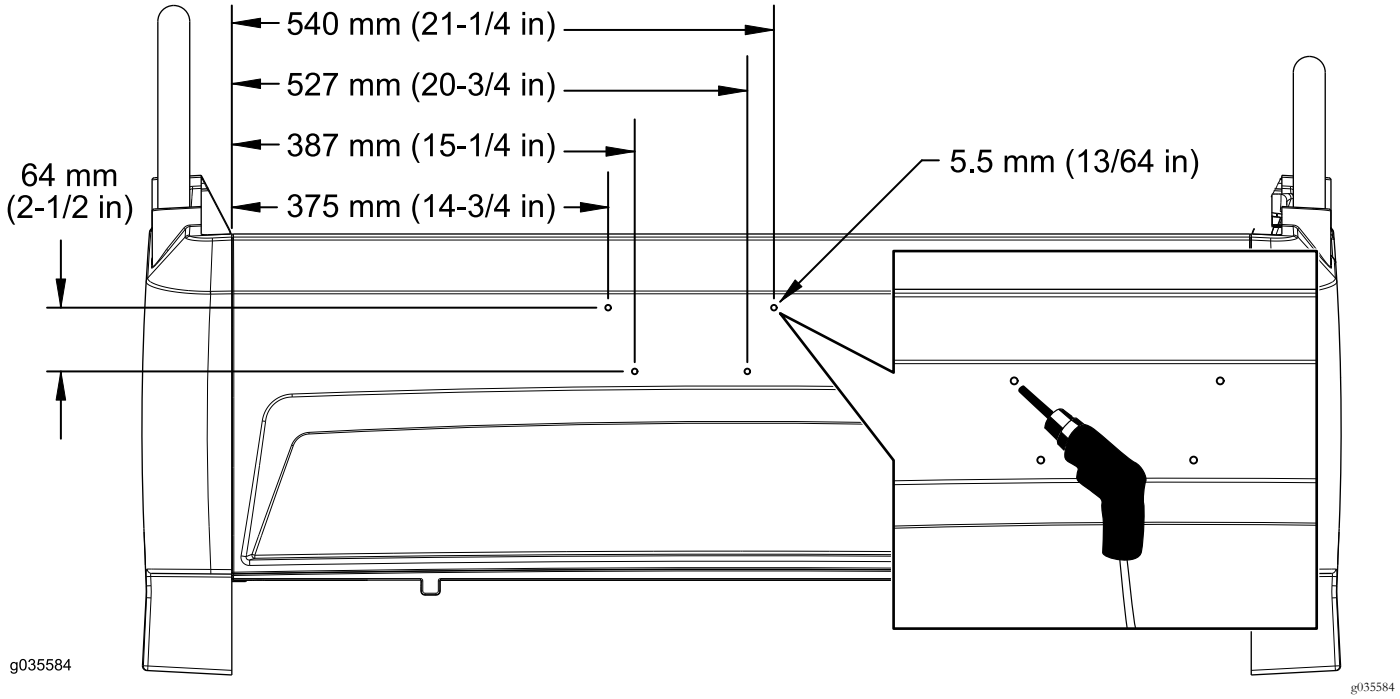
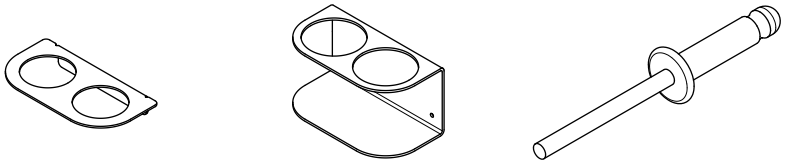


图4

安装附件



使用 4 个弹伸铆钉将杯架支架和杯架分隔架安装到座椅底座面板的孔中图5。

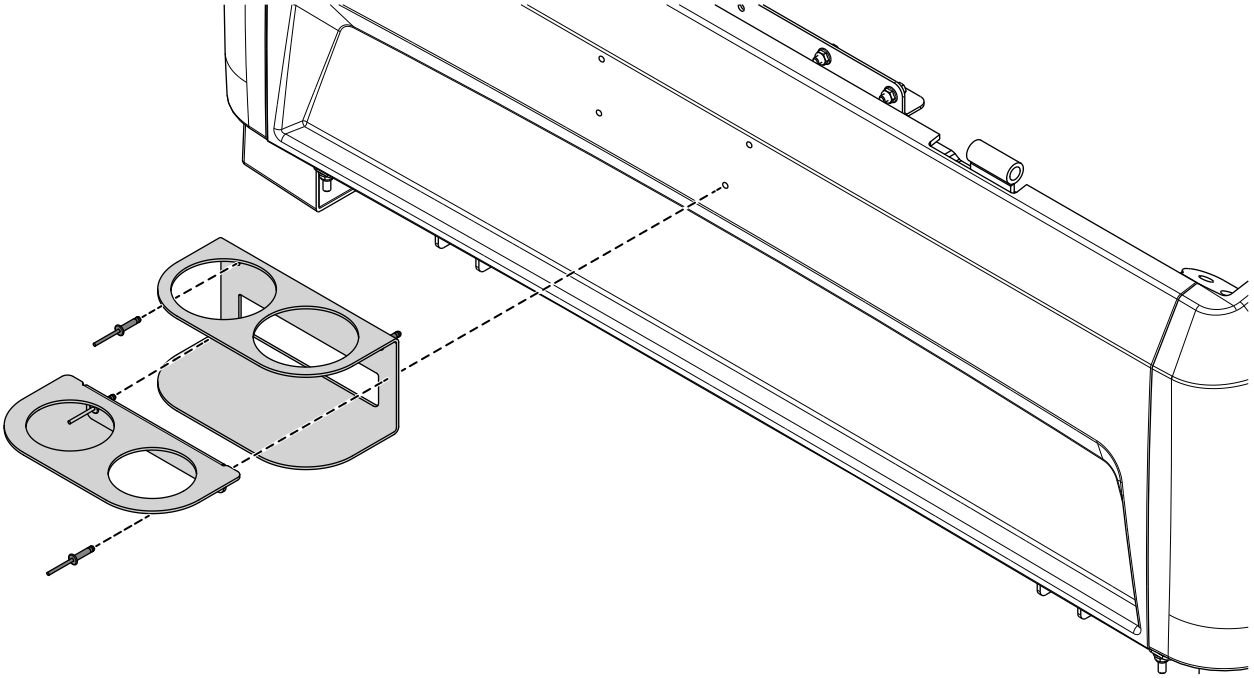


图5

備注

備注



Count on it.