Form No. 3412-988 Rev A

Kit de toldo

Veículo utilitário Workman® MD/MDX/MDE

Modelo nº 07324

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA
Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3412-988 A

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções

Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou em falta.



decal115-7670

115-7670

1. Risco de esmagamento, capotamento – leia o *Manual do utilizador*; tem de ser instalado o ROPS para uma proteção eficaz contra capotamento; o toldo, por si só, não protege em caso de capotamento.

Instalação

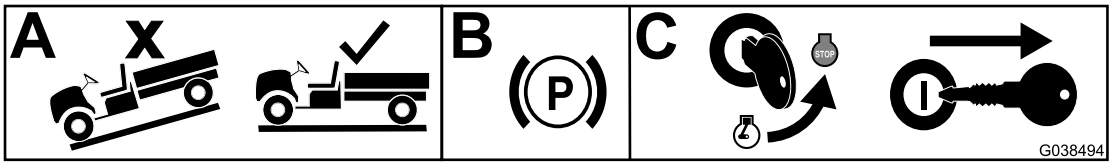
Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
Tubo de apoio traseiro	1	Instalação do toldo.
Suporte traseiro esquerdo	1	
Suporte traseiro direito	1	
Parafuso (5/16 x 2¾ pol.)	8	
Parafuso (5/16 x 2 pol.)	2	
Parafuso (5/16 x 1¾ pol.)	4	
Anilha de cabeça chata (5/16 pol.)	10	
Porca flangeada (5/16 pol.)	25	
Parafuso (5/16 x 1 pol.)	10	
Suporte direito do painel	1	
Parafuso de carroçaria (5/16 x ¾ pol.)	2	
Anilha de cabeça chata (3/8 pol.)	2	
Parafuso (3/8 x 1 pol.) – apenas para máquinas com ROPS	2	
Porcas de cravar – apenas para máquinas com ROPS	2	
Parafuso de cabeça de tremoço sextavada interior (5/16 x 2 pol.) – apenas modelos de 2016 e posteriores	1	
Espaçador – apenas modelos de 2016 e posteriores	1	
Anilha de cabeça chata (11/32 pol.) – apenas modelos de 2016 e posteriores	1	
Porca de bloqueio (5/16 pol.) – apenas modelos de 2016 e posteriores	1	

Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de mão.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.



g038494

Figura 1

Instalação do toldo

1. Se a sua máquina está equipada com um sistema de proteção contra capotamento (ROPS), não tem de instalar um tubo de suporte traseiro; passe para o passo 3. Se a sua máquina não está equipada com um ROPS, proceda da seguinte forma para instalar um tubo de suporte traseiro:

   Nota: Máquinas com ROPS não utilizam as peças descritas nos subpassos descritos em seguida.

   A. Prenda, sem apertar, os suportes ao tubo de suporte traseiro utilizando quatro parafusos (5/16 x 2¾ pol.), quatro parafusos (5/16 x 1¾ pol.), quatro anilhas de cabeça chata (5/16 pol.) e oito porcas flangeadas (5/16 pol.) como se mostra na Figura 2.

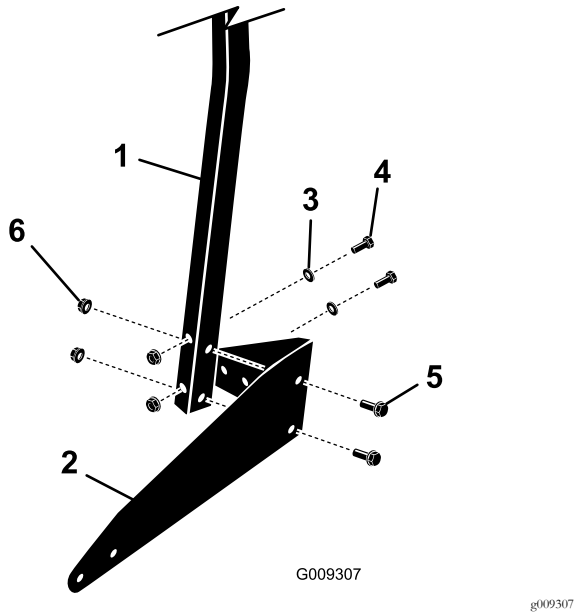


Figura 2
Lado esquerdo mostrado

1. Tubo de apoio traseiro
2. Suporte traseiro do lado esquerdo
3. Anilha de cabeça chata (5/16 pol.)
4. Parafuso (5/16 x 2¾ pol.)
5. Parafuso (5/16 x 1¾ pol.)
6. Porca flangeada (5/16 pol.)

   B. Instale sem apertar os conjuntos de tubo traseiro e suportes na máquina utilizando oito parafusos (5/16 x 1 pol.) e oito porcas flangeadas (5/16 pol.), como se mostra na Figura 3.

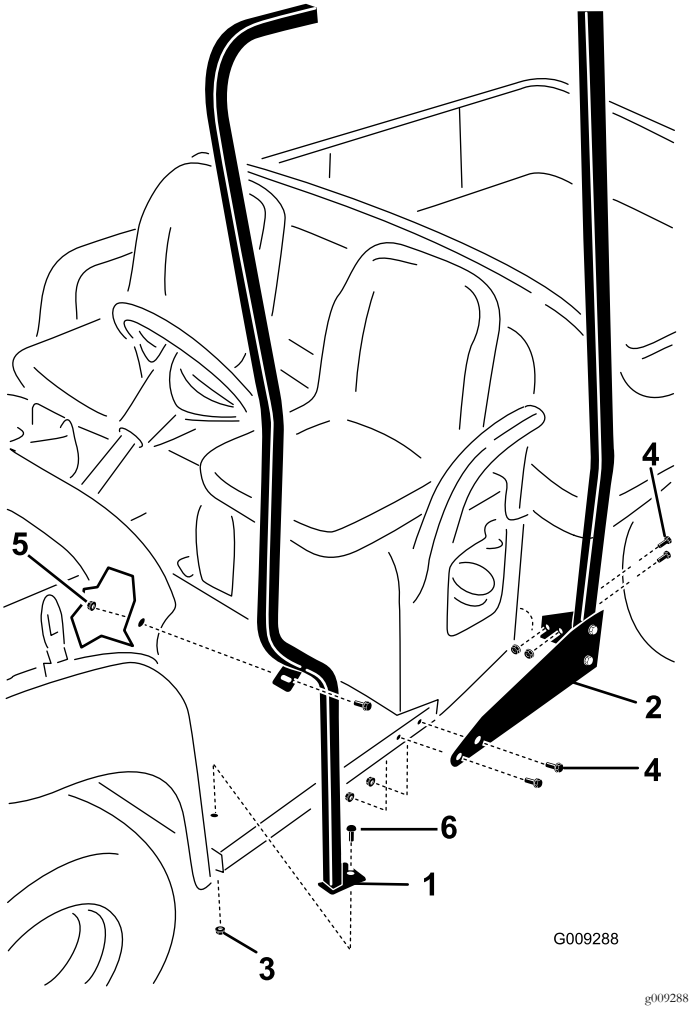


Figura 3
Lado esquerdo mostrado

1. Suporte frontal esquerdo
2. Tubo de suporte traseiro (montado)
3. Porca flangeada (5/16 pol.)
4. Parafuso (5/16 x 1 pol.)
5. Porca flangeada (5/16 pol) – para o lado esquerdo, já existe; para o lado direito, é uma peça solta
6. Parafuso de carroçaria (5/16 pol. x ¾ pol.)

2. Instale o tubo de suporte frontal esquerdo na máquina como se mostra na Figura 3.

3. Localize o suporte existente montado no tubo transversal e por baixo do lado direito do painel e retire o suporte por baixo do painel (Figura 4).

   Nota: Guarde as ferragens.

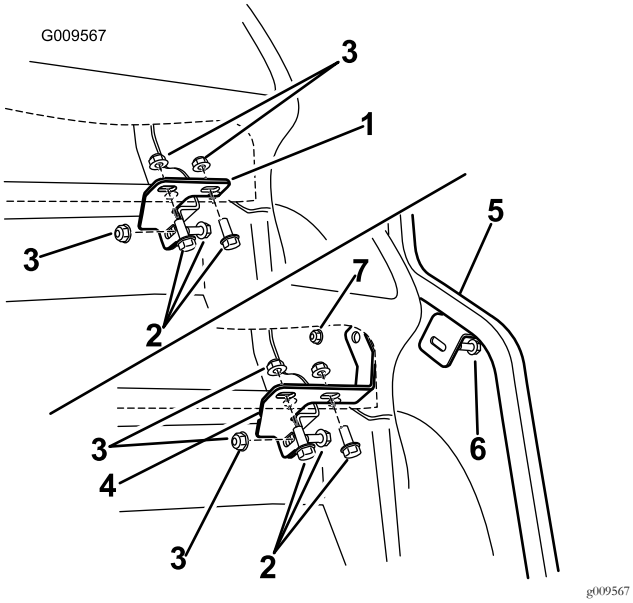


Figura 4

Mostrado o lado direito do painel; apenas modelos de 2015 e anteriores

1. Suporte (existente)
2. Parafuso (existente)
3. Porca (existente)
4. Suporte do painel (solto)
5. Conjunto do tubo de suporte frontal direito
6. Parafuso do painel (5/16 x 1 pol.)
7. Porca flangeada (5/16 pol.)

4. **Apenas modelos de 2015 e anteriores**, monte o novo suporte do painel na máquina realizando o procedimento seguinte:

   A. Instale o parafuso do painel (5/16 x 1 pol.) através do tubo de suporte frontal direito, painel e suporte do painel (Figura 4).

   B. Instale sem apertar a porca flangeada (5/16 pol.) para prender o suporte do painel e tubo de suporte na máquina (Figura 4).

   C. Instale sem apertar as restantes ferragens previamente removidas para prender o suporte do painel ao tubo transversal e estrutura (Figura 4).

5. **Apenas modelos de 2016 e posteriores**, prenda o suporte do toldo no suporte do painel da seguinte forma:

   A. Instale o espaçador e anilha de cabeça chata (11/32 pol.) entre o painel e o suporte do painel (Figura 5).

   B. Instale o parafuso de cabeça de tremoço sextavada interior (5/16 x 2 pol.) através do suporte do toldo, painel e o suporte do painel (Figura 5).

   C. Instale a porca flangeada (5/16 pol.) para prender o suporte do painel ao suporte do toldo (Figura 5).

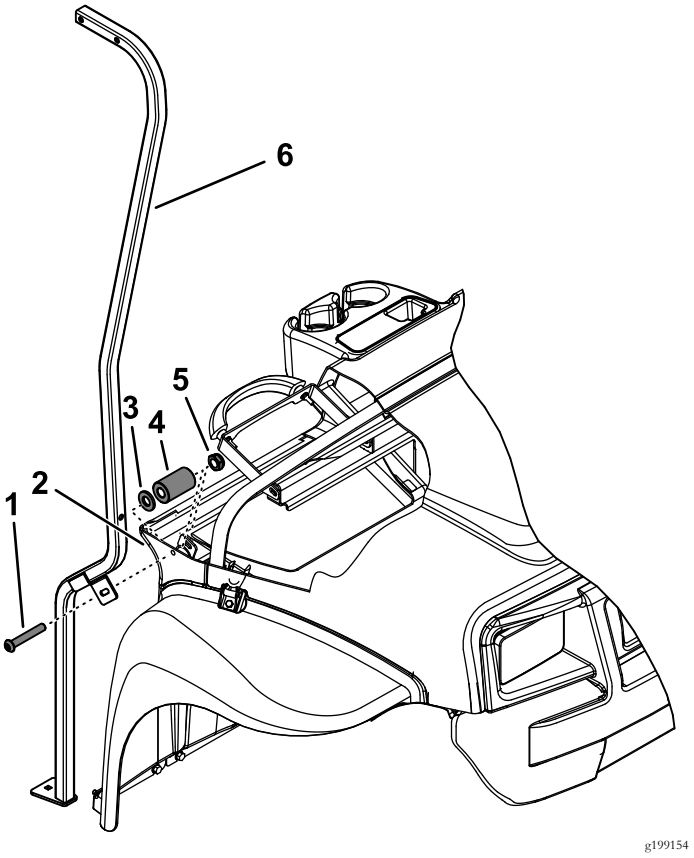


Figura 5

Apenas modelos de 2016 e posteriores

1. Parafuso de cabeça de tremoço sextavada interior (5/16 x 2 pol.)
2. Suporte do painel
3. Anilha de cabeça chata (11/32 pol.)
4. Espaçador
5. Porca de bloqueio (5/16 pol.)
6. Suporte do toldo

6. Remova o parafuso e porca traseiros que prendem o painel ao suporte frontal da estrutura no lado esquerdo da máquina (Figura 3).

   Nota: Guarde o parafuso e porca traseiros.

7. Instale sem apertar os suportes frontais no piso da máquina (Figura 3).

   Importante: No lado esquerdo, utilize a porca existente agora removida e parafuso (5/16 x 1 pol.). No lado direito, utilize um parafuso (5/16 x 1 pol.) e porca flangeada (5/16 pol.) das peças soltas. Prenda a parte inferior de ambos os tubos ao piso da máquina utilizando os parafusos de carroçaria (5/16 x ¾ pol.) e porcas flangeadas (5/16 pol.).

8. Localize a parte superior do toldo nas peças soltas. Localize e retire a porca de cravar montada, anilha e parafuso que prendem a barra transversal traseira da estrutura interna do toldo ao toldo. Guarde estas peças para instalar a parte superior do toldo nas estruturas de suporte traseiras.

9. Se a sua máquina possui um ROPS, monte as porcas de cravar nos furos no ROPS (Figura 8).

10. Eleve o toldo para a estrutura de suporte e instale, sem apertar, o toldo nos suportes frontais utilizando quatro parafusos (5/16 x 2¾ pol.), quatro anilhas de cabeça chata (5/16 pol.) e quatro porcas flangeadas (5/16 pol.) como se mostra na Figura 6.

    Nota: O suporte do toldo já está instalado, sem estar apertado, no toldo (Figura 6).

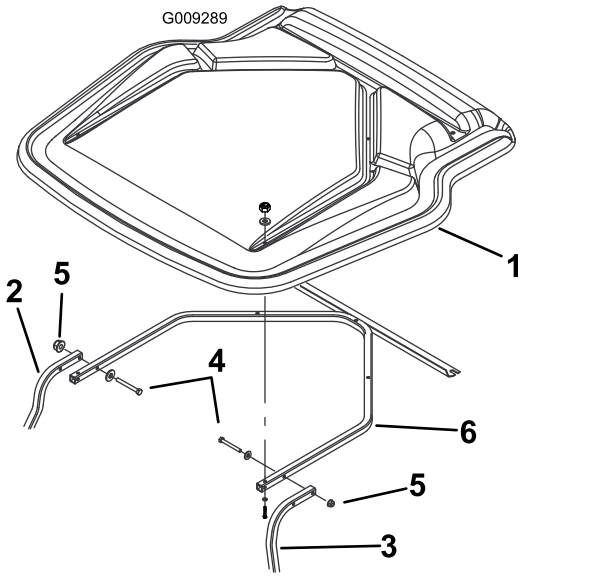


Figura 6

1. Toldo
2. Suporte frontal direito
3. Suporte frontal esquerdo
4. Parafuso (5/16 x 2¾ pol.) e anilha (5/16 pol.)
5. Porca flangeada (5/16 pol.)
6. Suporte do toldo

11. Prenda o toldo à estrutura traseira da seguinte forma:

    A. Se a sua máquina não possui um ROPS, prenda o toldo ao tubo de suporte traseiro utilizando dois parafusos (5/16 x 2 pol.), duas anilhas (5/16 pol.) e duas porcas flangeadas (5/16 pol.) como se mostra na Figura 7.

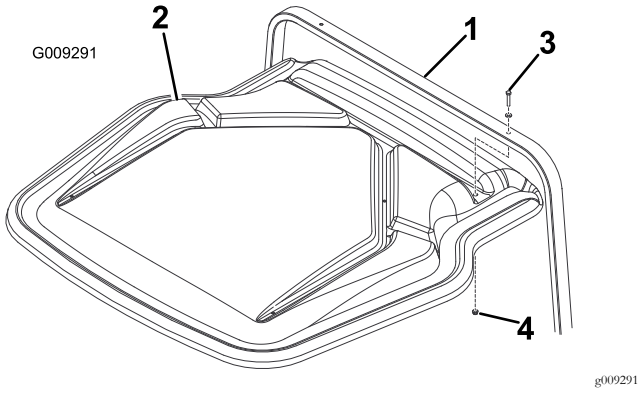


Figura 7

Máquina sem um ROPS

1. Tubo de apoio traseiro
2. Toldo
3. Parafuso (5/16 x 2 pol.) e anilha (5/16 pol.)
4. Porca flangeada (5/16 pol.)

    B. Se a sua máquina possui um ROPS, prenda o toldo à estrutura do ROPS utilizando dois parafusos (3/8 x 1 pol.) e duas anilhas de cabeça chata (3/8 pol.) nas porcas de cravar previamente instaladas (Figura 8).

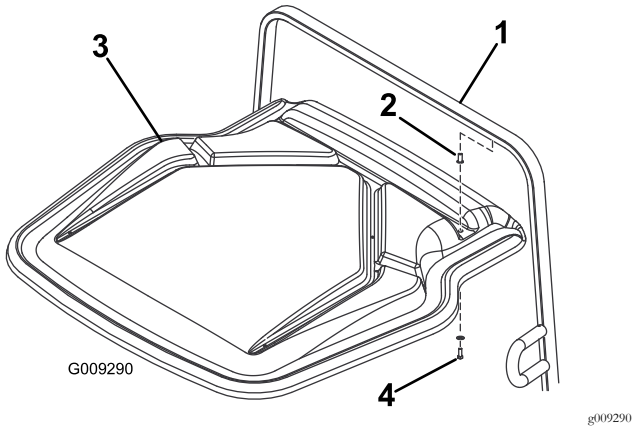


Figura 8

Máquina com um ROPS

1. ROPS
2. Porca de cravar
3. Toldo
4. Parafuso (3/8 x 1 pol.) e anilha (3/8 pol.)

12. Começando no início da máquina e seguindo em direção à parte superior, aperte todos os parafusos.

Notas:



Count on it.