



# Комплект управления частотой вращения бурового насоса

## Установка направленного бурения DD4045

Номер модели 136-1599

Инструкции по монтажу

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### КАЛИФОРНИЯ

#### Положение 65, Предупреждение

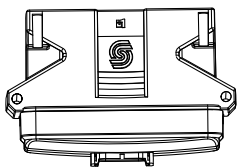
В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

## Подготовка автомобиля

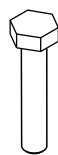
1. Установите машину на горизонтальную поверхность.
2. Выключите двигатель и выньте ключ.
3. Установите переключатель отсоединения аккумулятора в положение OFF (Выкл.).

## Установка комплекта

### Комплект отдельных деталей



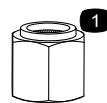
1 шт.



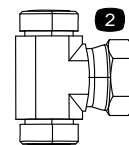
2 шт.



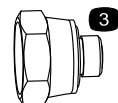
2 шт.  
(шайба)  
2 шт. (гайка)



1 шт.



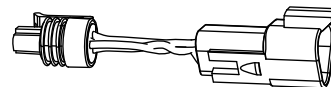
1 шт.



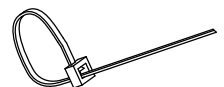
1 шт.



1 шт.



1 шт.

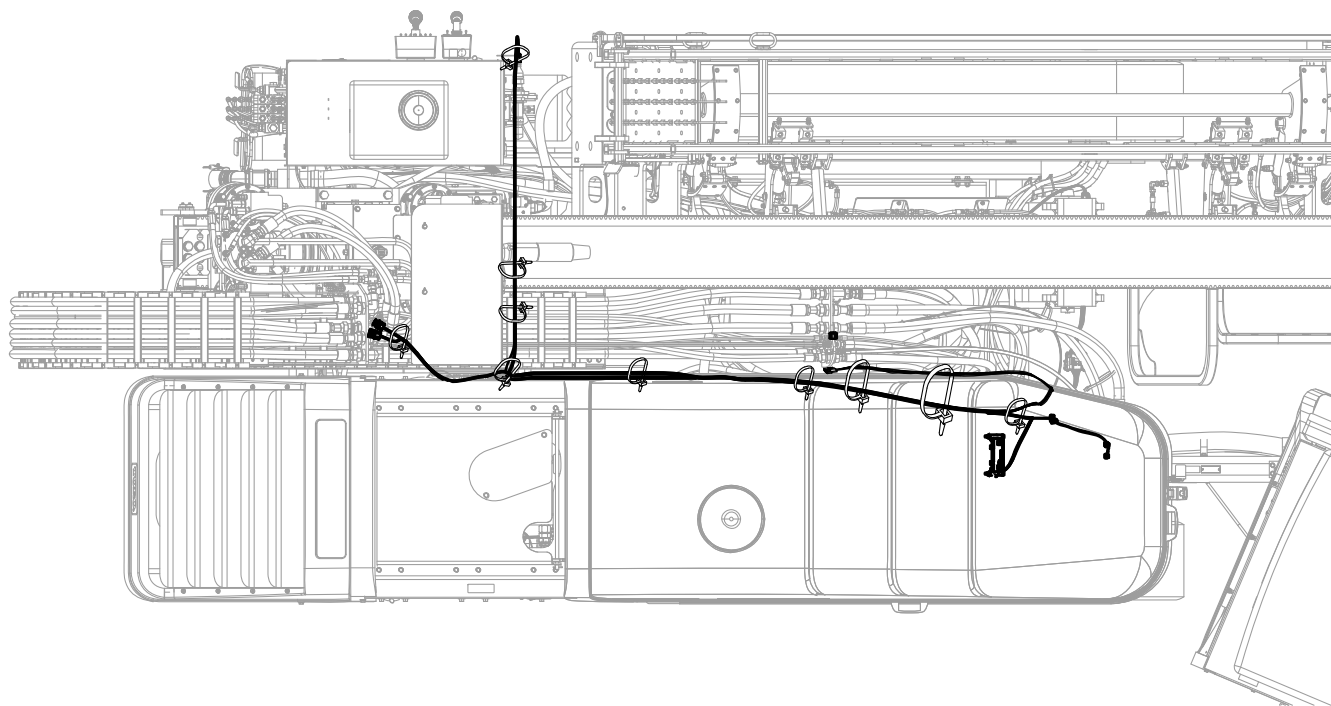


10 шт.



# Установка микропроцессора

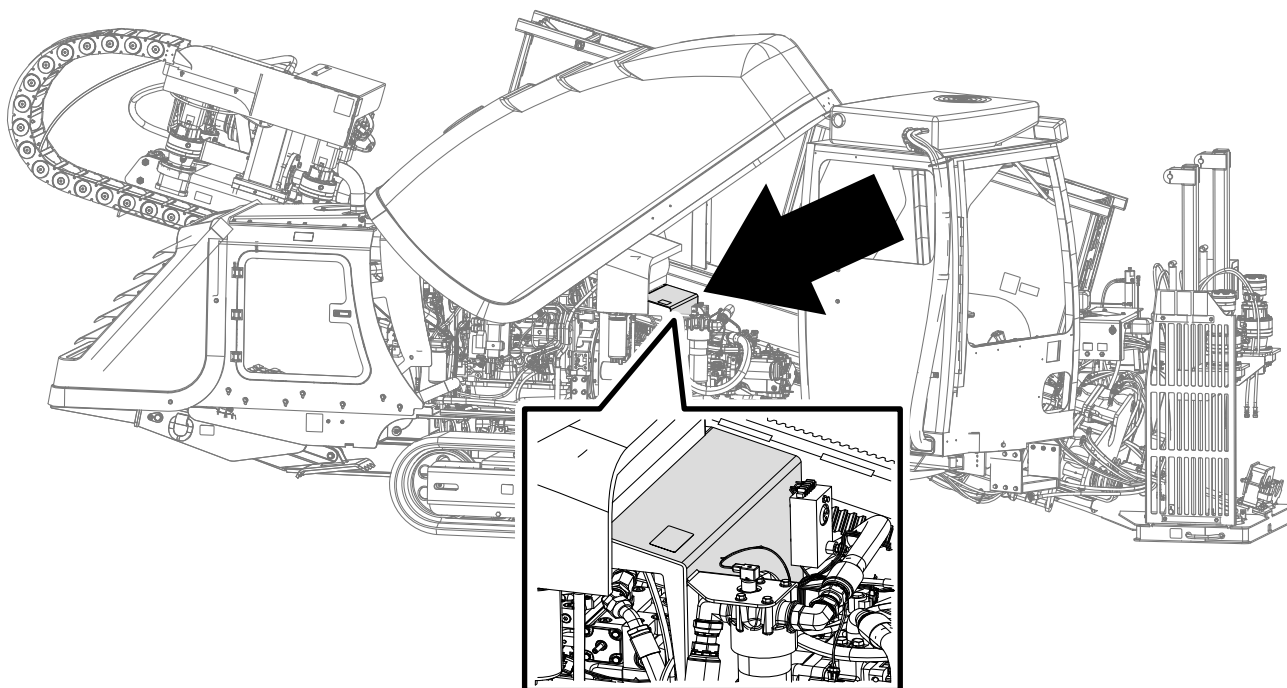
**Внимание:** Не прокладывайте жгут проводов вблизи движущихся деталей в местах, где он может быть зажат или отрезан.



g212368

**Рисунок 1**

Общий вид схемы прокладки жгута проводов

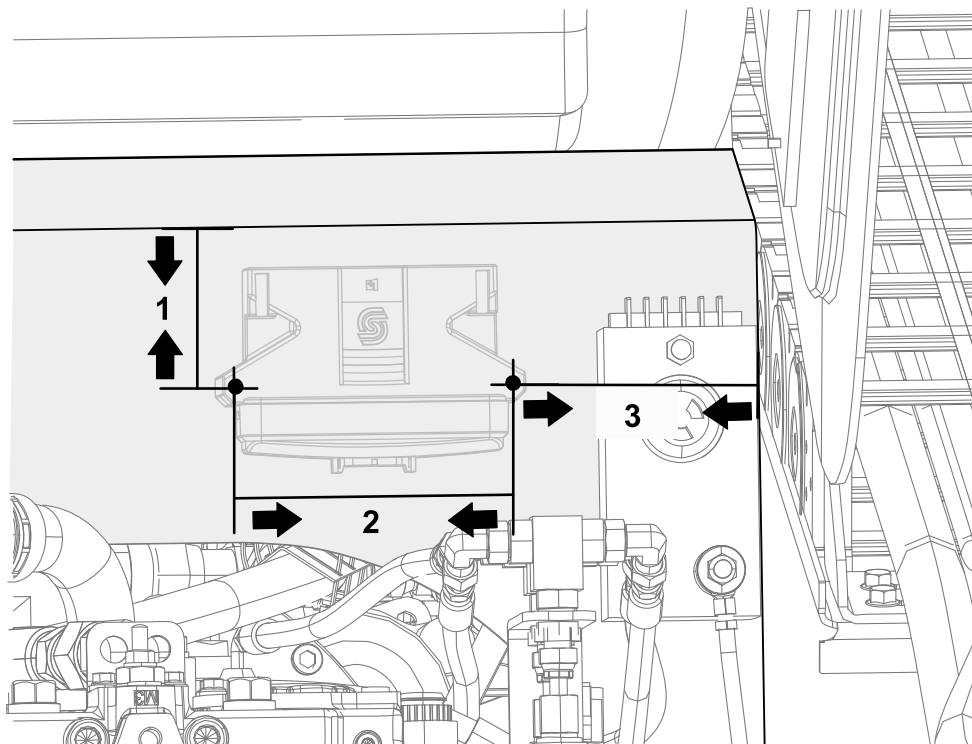


g212363

**Рисунок 2**

Место установки микропроцессора

1. Просверлите 2 отверстия в панели ([Рисунок 2](#)), используя размеры, указанные на [Рисунок 3](#).

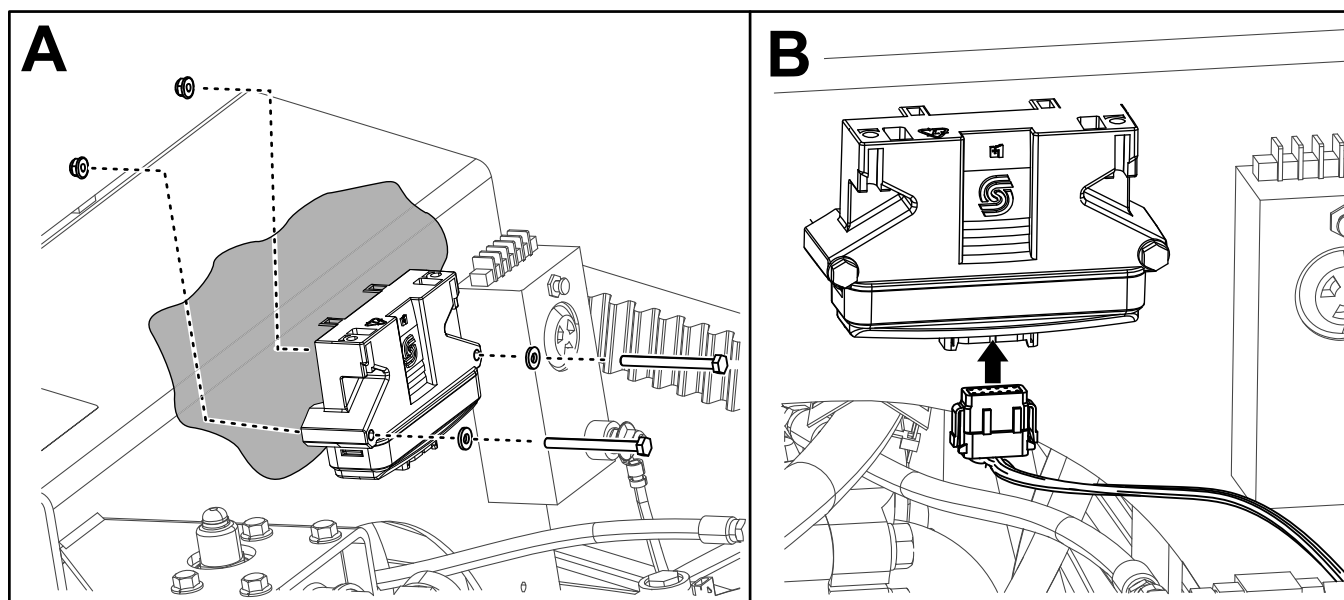


g212414

**Рисунок 3**

1. 3-1/2 дюйма от верхнего края до центра отверстия.
2. 5-11/16 дюйма от центра одного отверстия до центра другого отверстия.
3. 5-1/8 дюйма от края панели до центра отверстия.

2. Прикрепите микропроцессор к панели ([Рисунок 2](#)) с помощью 2 болтов (1/4 x 2-3/4 дюйма), 2 шайб и 2 гаек (1/4 дюйма), как показано на Виде А на [Рисунок 4](#).
3. Подсоедините жгут проводов к микропроцессору, как показано на Виде В на [Рисунок 4](#).



g212415

**Рисунок 4**

## Подсоединение жгута проводов к насосу гидрообъемного привода

1. Положите жгут проводов вниз к насосу гидрообъемного привода.
2. Отсоедините имеющийся жгут проводов от насоса гидрообъемного привода (Вид А на [Рисунок 5](#)).
3. Подсоедините имеющийся жгут проводов к новому жгуту проводов (Вид В на [Рисунок 5](#)).
4. Подсоедините разъем нового жгута проводов к насосу гидрообъемного привода (Вид С на [Рисунок 5](#)).

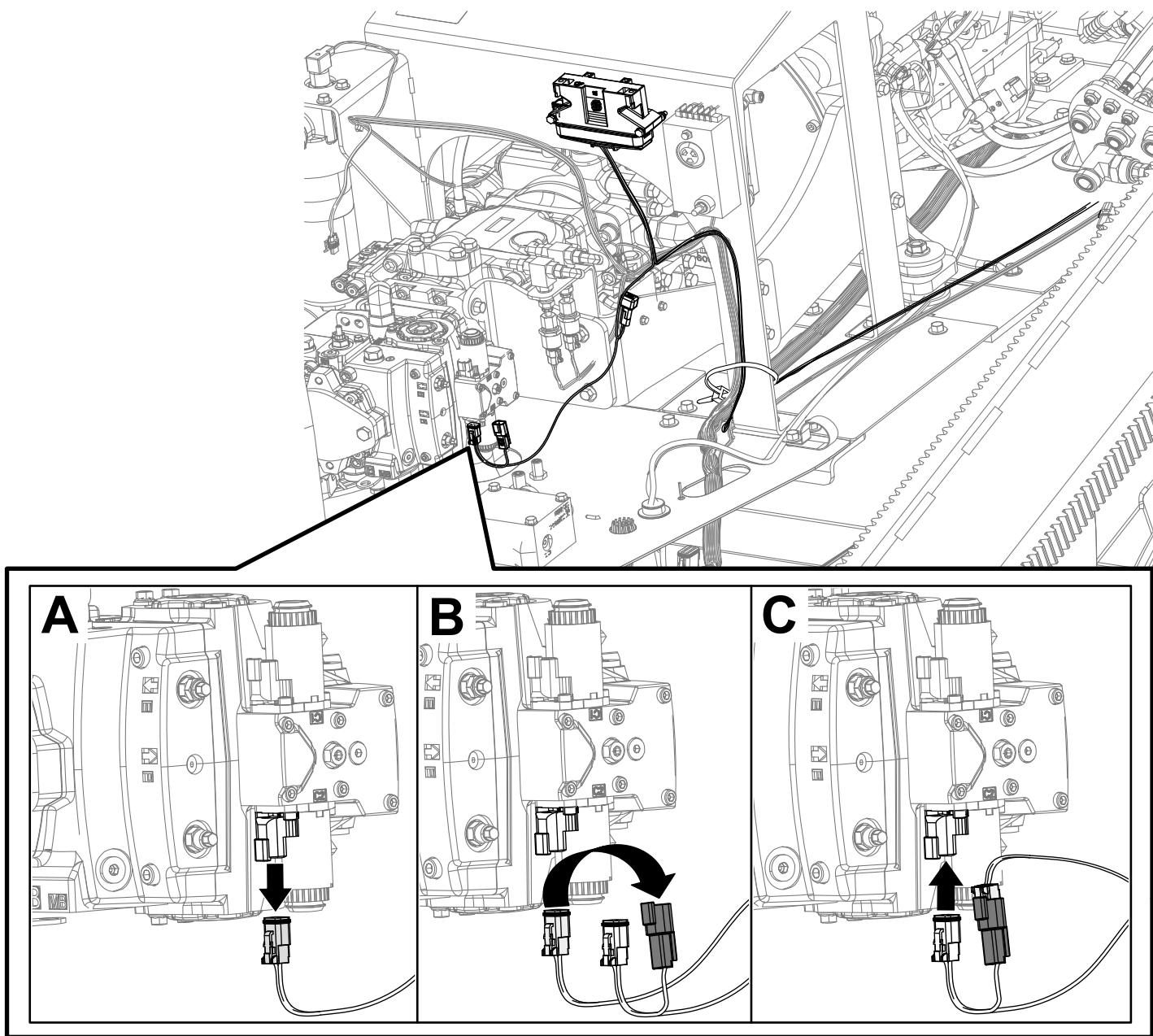
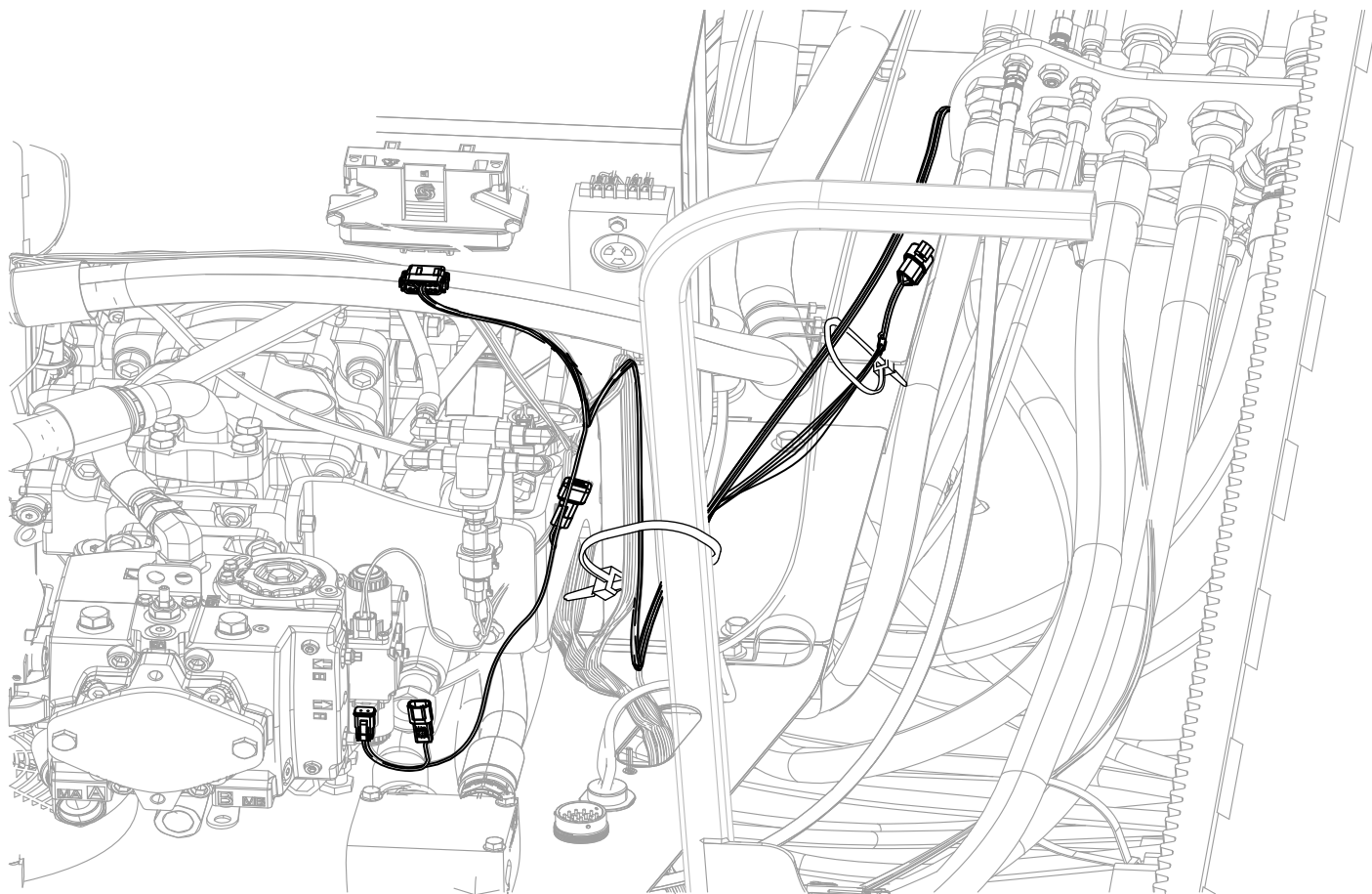


Рисунок 5

g212418

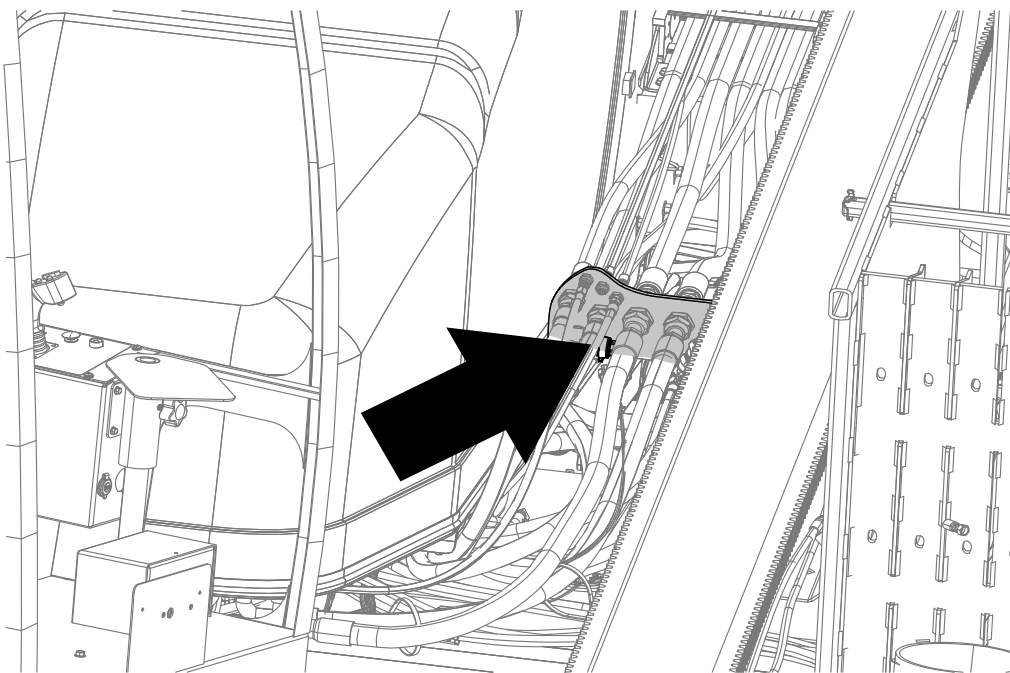
## Отсоединение датчика

Проложите жгут проводов вдоль рамы вместе с имеющимся жгутом проводов (Рисунок 6 и Рисунок 7).



g212590

Рисунок 6



g212364

Рисунок 7

1. Найдите датчик под перегородкой, непосредственно над блоком передачи сигнала топливного бака ([Рисунок 7](#)).
2. Отсоедините жгут проводов от штуцера датчика (Вид А на [Рисунок 8](#)).
3. Снимите установленные на машине узел датчика и штуцер (Вид А на [Рисунок 8](#)).
4. Установите крышку на порт (Вид В на [Рисунок 8](#)).
5. Проведите жгут проводов поверх рамы и подсоедините его к новому жгуту проводов (Вид С на [Рисунок 8](#)).
6. Прикрепите жгут проводов с помощью кабельных стяжек.

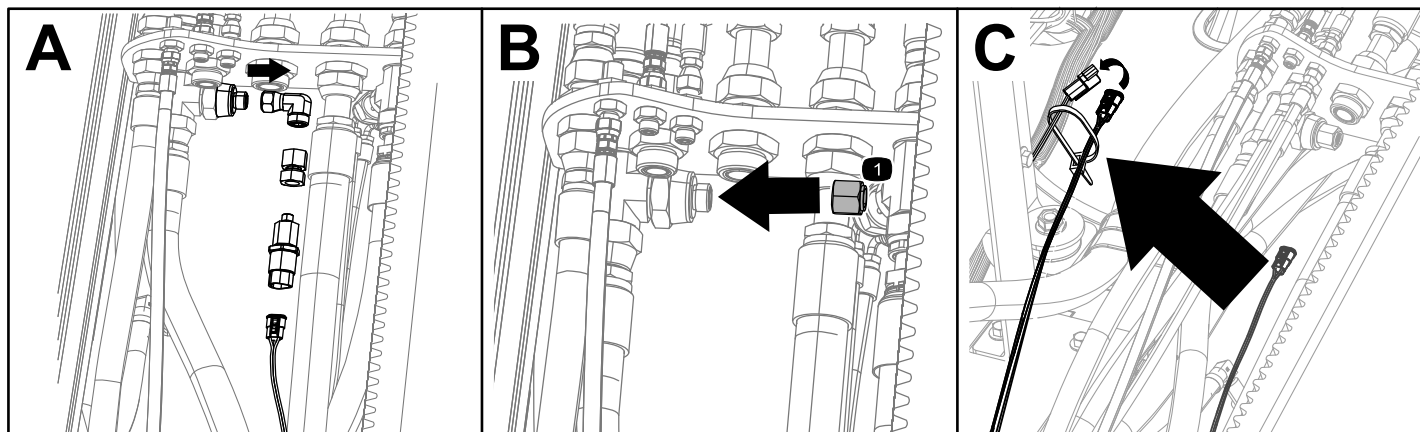


Рисунок 8

g212365

## Установка датчика

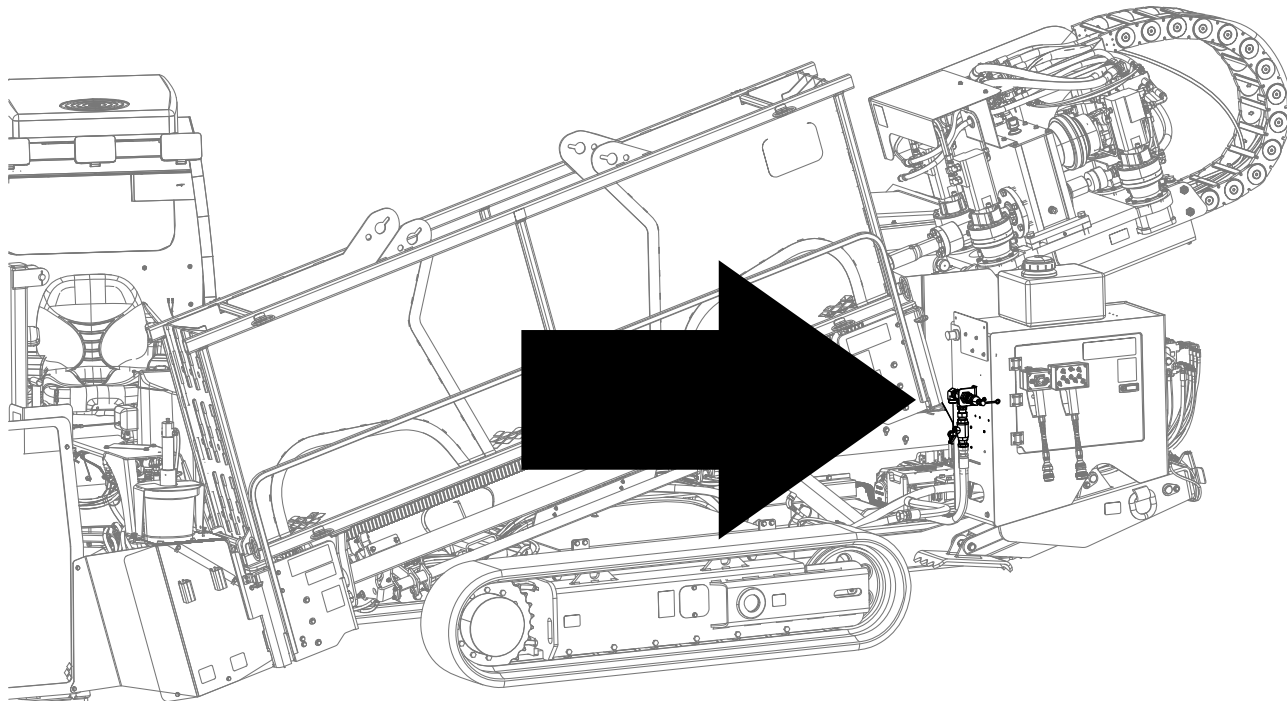
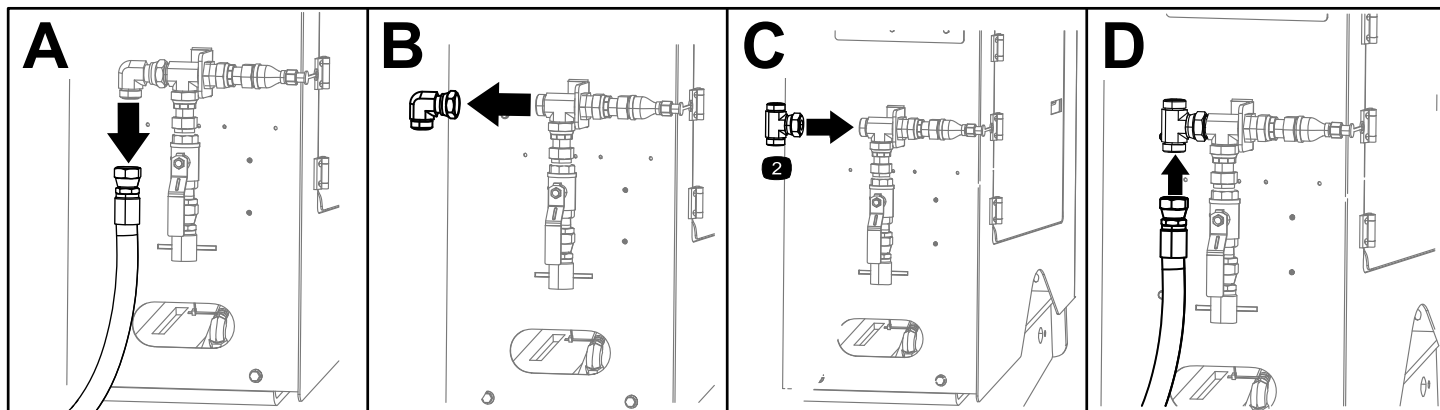


Рисунок 9

Установите датчик

g212366

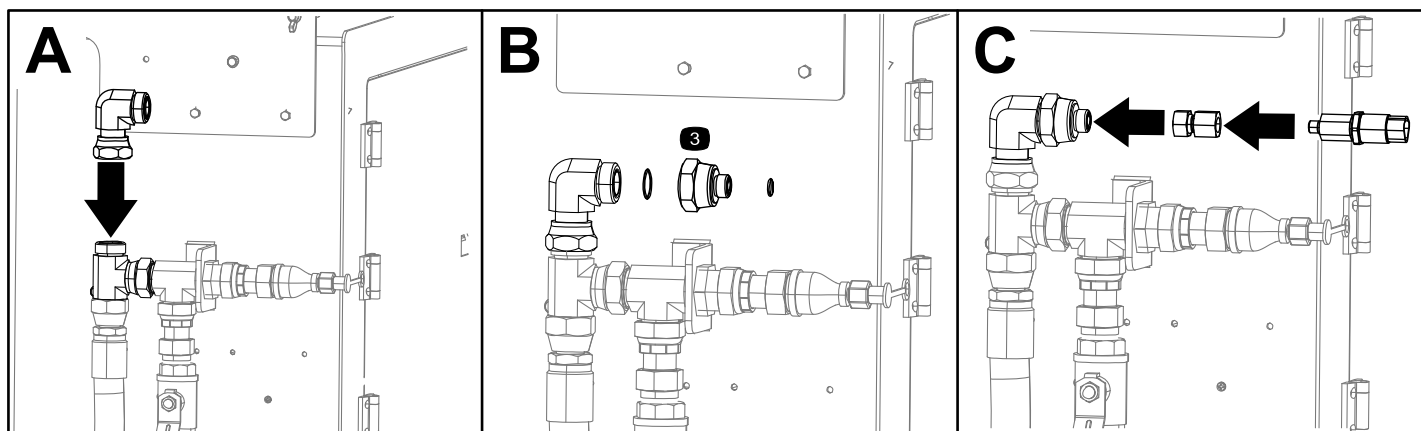
1. Отсоедините шланг от штуцера на заднем сварном узле системы управления (Вид А на [Рисунок 10](#)).



g213031

**Рисунок 10**

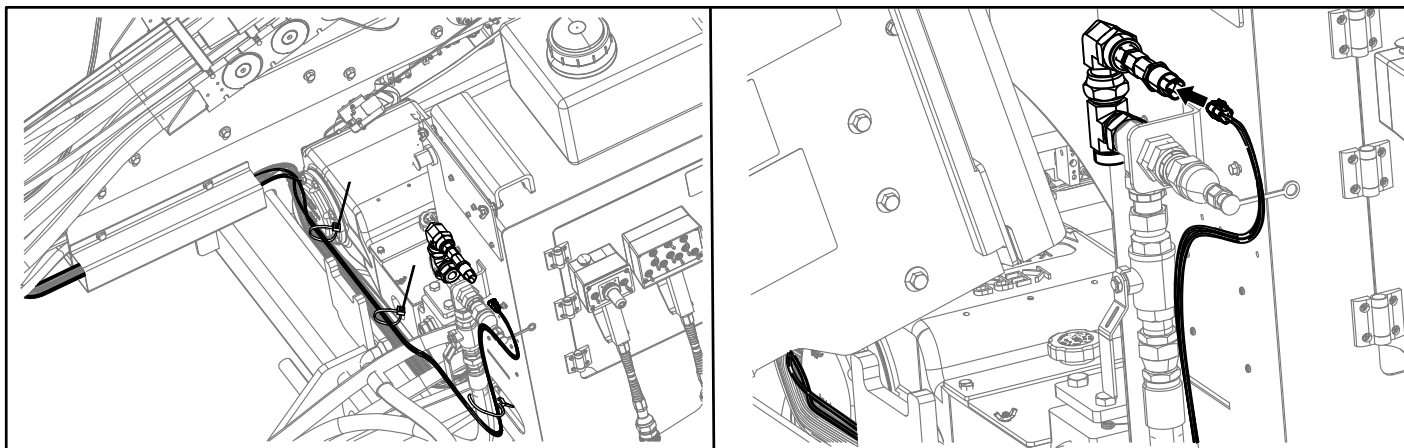
2. Снимите штуцер с заднего сварного узла системы управления (Вид В на [Рисунок 10](#)).
3. Установите тройник на задний сварной узел системы управления (Вид С на [Рисунок 10](#)).
4. Подсоедините шланг к тройнику (Вид D на [Рисунок 10](#)).
5. Установите штуцер, снятый при выполнении пункта 2, показанный на виде В на [Рисунок 10](#) (Вид А на [Рисунок 11](#)).



g213032

**Рисунок 11**

6. Установите переходной патрубок и уплотнительные кольца (Вид В на [Рисунок 11](#)).
7. Установите узел датчика, снятый при выполнении пункта 3 раздела [Отсоединение датчика \(страница 5\)](#) (Вид С на [Рисунок 11](#)).
8. Проложите жгут проводов вдоль имеющегося жгута проводов к датчику ([Рисунок 12](#)).



g212417

**Рисунок 12**

- Если жгут проводов не подходит к датчику, подсоедините жгут проводов к датчику, используя переходник ([Рисунок 13](#)).

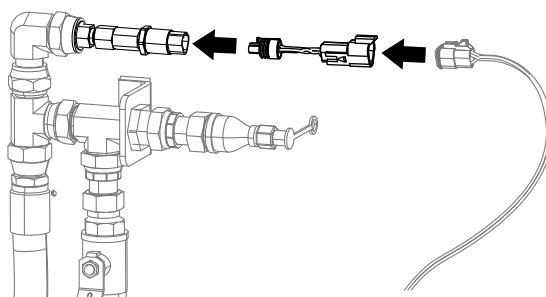


Рисунок 13

g213030

## Подсоедините жгут проводов к датчику бурового насоса.

Проложите жгут проводов к датчику бурового насоса (Виды А и В на [Рисунок 14](#)) в задней части машины.

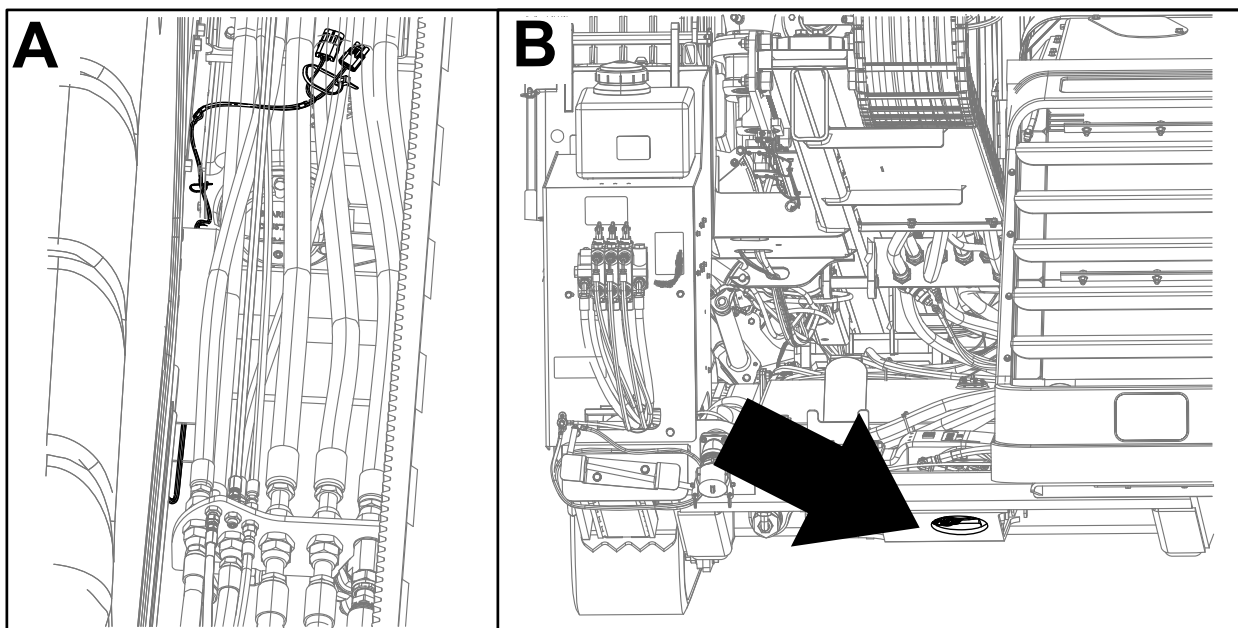


Рисунок 14

g213044

- Отсоедините имеющийся жгут проводов (Вид А на [Рисунок 15](#)).
- Подсоедините имеющийся жгут проводов к новому жгуту проводов (Вид В на [Рисунок 15](#)).
- Подсоедините новый жгут проводов к датчику бурового насоса (Вид С на [Рисунок 15](#)).

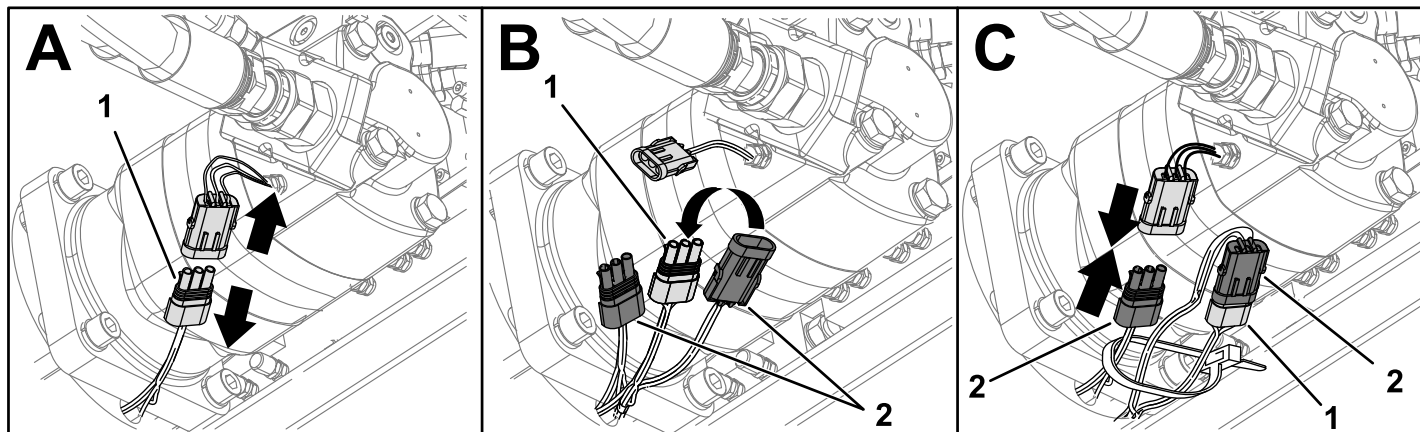


Рисунок 15

g213043

1. Имеющийся жгут проводов

2. Новый жгут проводов