



Zestaw do przeniesienia przetwornika pompy płuczki

DD4045 Wiertnica do przewiertów sterowanych

Model nr 137-5226

Instrukcja instalacji

⚠ OSTRZEŻENIE

KALIFORNIA

Propozycja 65 ostrzeżenie

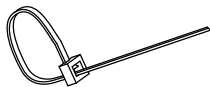
Ten produkt zawiera jeden lub więcej związków chemicznych uznanych w Stanie Kalifornia za wywołujące raka, uszkodzenia płodu lub działające szkodliwie dla rozrodczości.

Przygotowanie maszyny

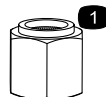
1. Ustaw maszynę na równym podłożu.
2. Wyłącz silnik i wyjmij kluczyk ze stacyjki.
3. Ustaw odłącznik akumulatora w położeniu WYŁĄCZONYM.

Instalacja zestawu

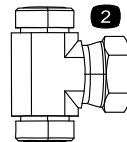
Poszczególne części



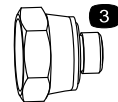
5x



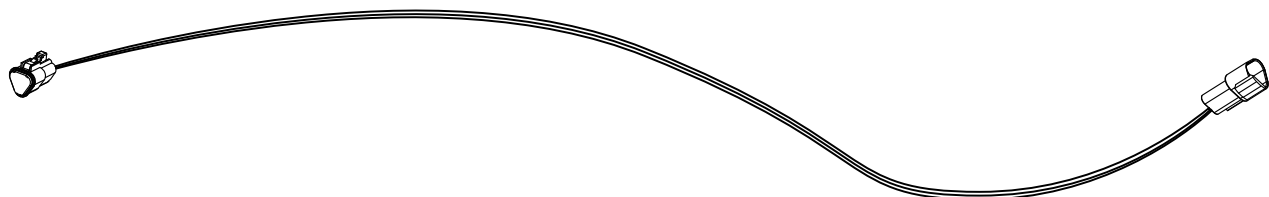
1x



1x



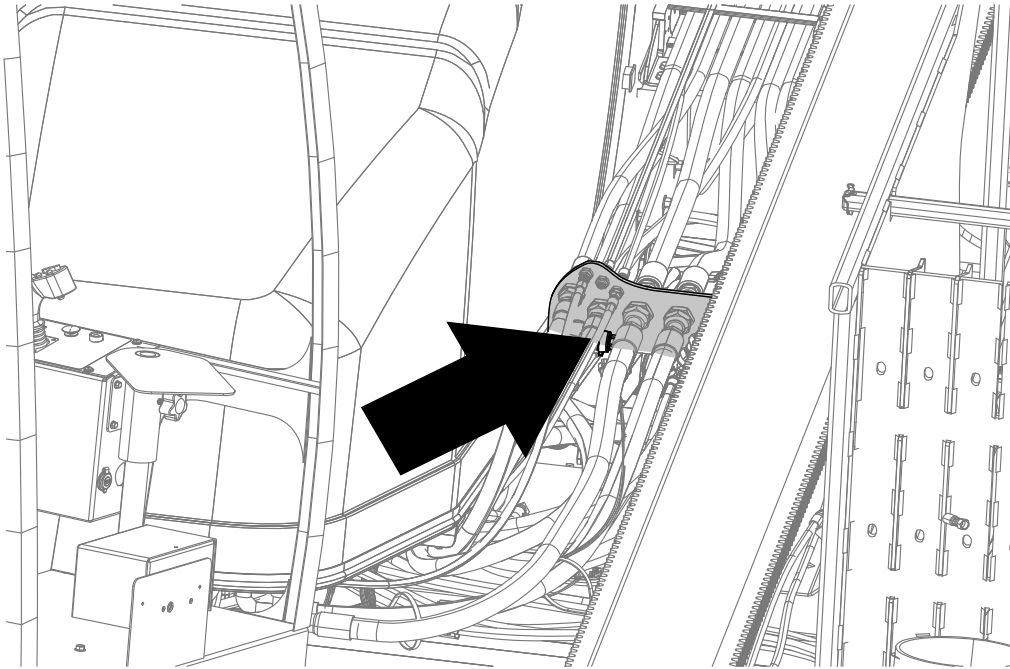
1x



1x



Odłączenie przetwornika



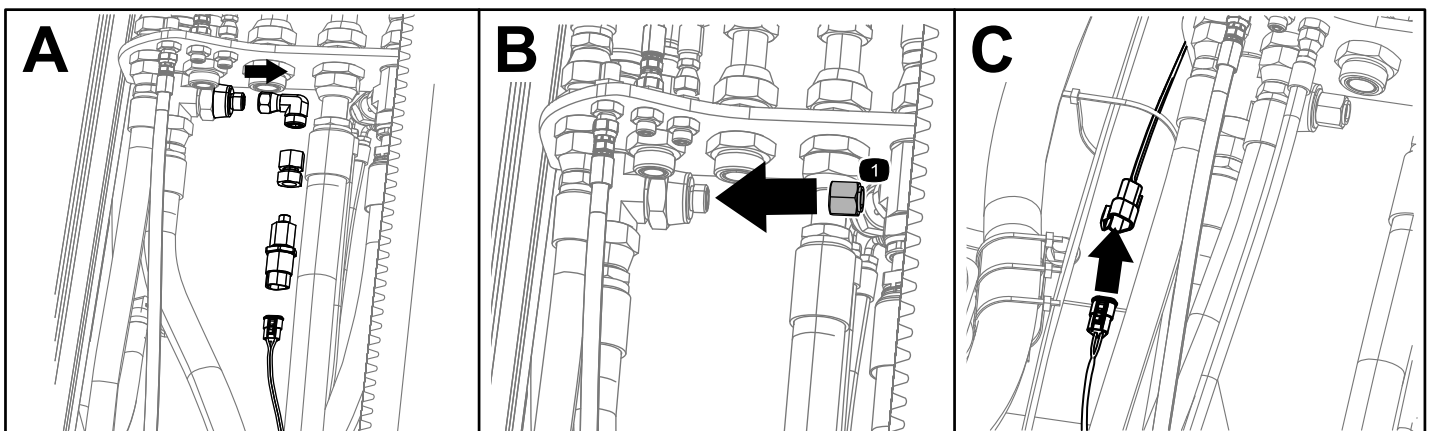
g212364

Rysunek 1

1. Zlokalizuj przetwornik znajdujący się poniżej przegrody, bezpośrednio nad modułem nadawczym przy zbiorniku paliwa (Rysunek 1).
2. Odłącz wiązkę przewodów od złącza przetwornika (ramka A na Rysunek 2).
3. Zdemontuj i zachowaj zespół przetwornika wraz z zamontowanym wspornikiem (ramka A na Rysunek 2).
4. Załóż nakrywkę na złącze (ramka B na Rysunek 2), dokręć z momentem od 79 do 98 N·m.
5. Podłącz dotychczasowe wiązki przewodów do nowej wiązki przewodów (ramka C na Rysunek 2).

Ważne: Unikaj prowadzenia wiązki przewodów w pobliżu ruchomych części.

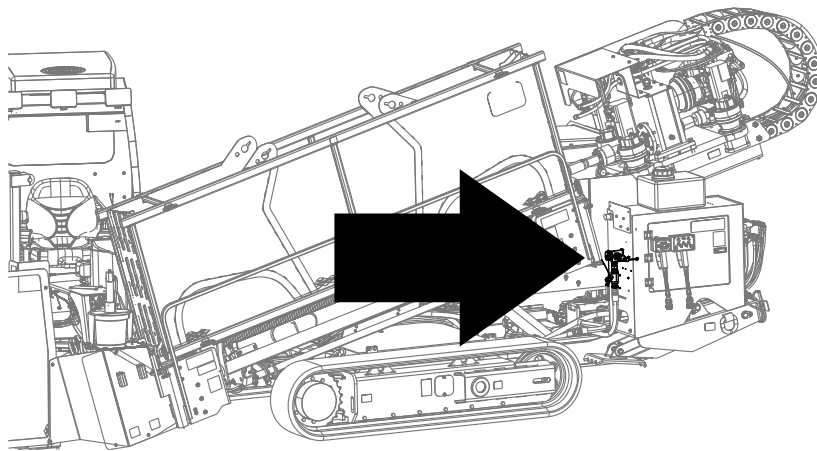
6. Zamocuj wiązkę przewodów za pomocą opaski kablowej.



g215301

Rysunek 2

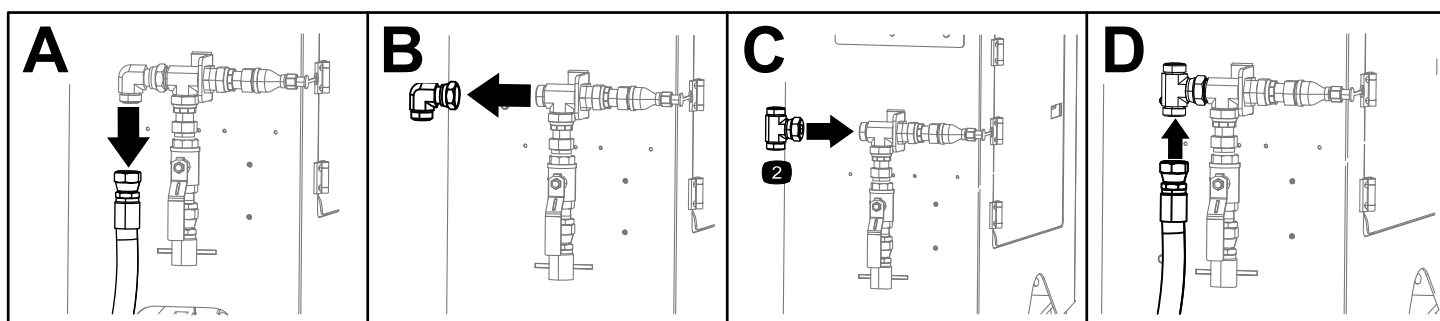
Montaż przetwornika



g215620

Rysunek 3

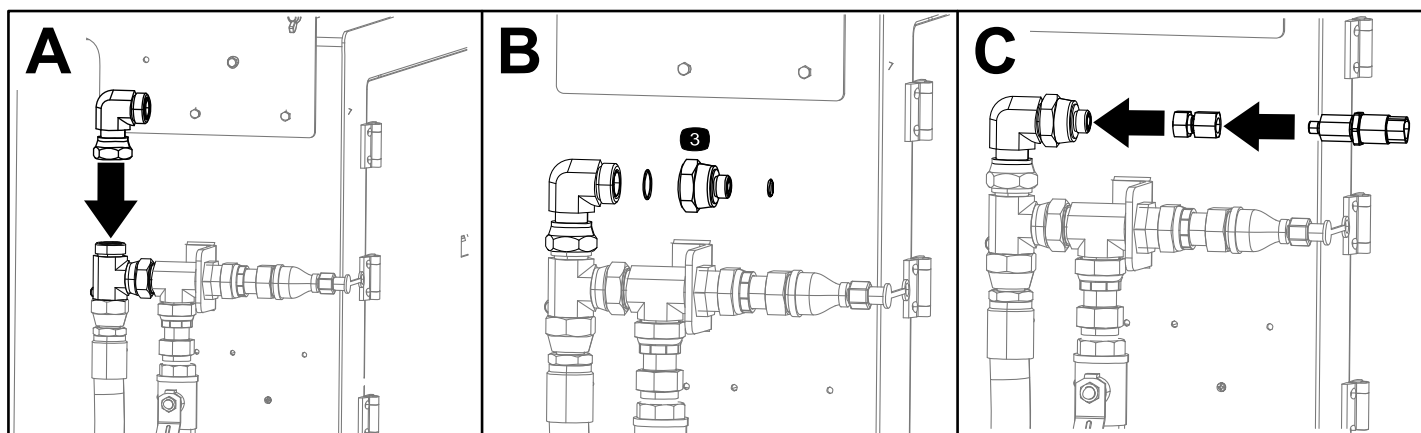
1. Odłącz wąż elastyczny od złącza na tylnym elemencie spawanym sterowania (ramka A na [Rysunek 4](#)).



g215621

Rysunek 4

2. Odłącz złącze tylnego elementu spawanego sterowania i zachowaj je (ramka B na [Rysunek 4](#)).
3. Zamocuj trójnik do tylnego elementu spawanego sterowania (ramka C na [Rysunek 4](#)), dokręć trójnik z momentem od 301 do 336 N·m.
4. Zamocuj wąż elastyczny do trójnika (ramka D na [Rysunek 4](#)).
5. Zamontuj wspornik (ramka A na [Rysunek 5](#)) odłączony w kroku 2 (pokazano w ramce B na [Rysunek 4](#)). Dokręć wspornik z momentem od 301 do 336 N·m.



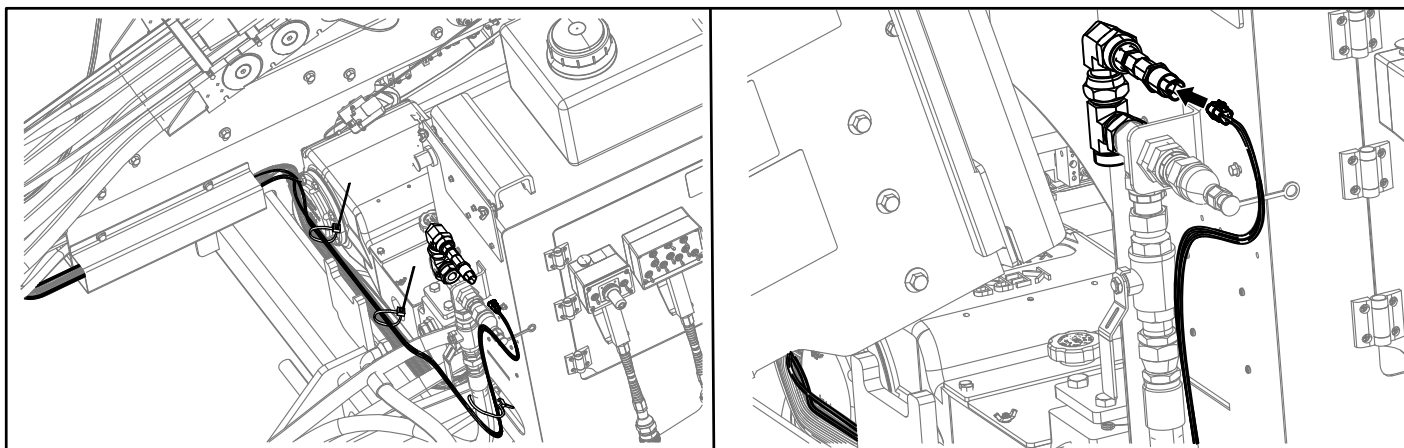
g213032

Rysunek 5

6. Zamontuj redukcję i pierścienie o-ring (ramka B na [Rysunek 5](#)), dokręć redukcję z momentem od 301 do 336 N·m.
7. Zamontuj zespół przetwornika (ramka C na [Rysunek 5](#)) zdemontowany w kroku 3 procedury [Odłączenie przetwornika \(Strona 2\)](#).

8. Dokręć adapter przetwornika z momentem od 79 do 98 N·m, a sam przetwornik z momentem od 46 to 57 N·m.
9. Poprowadź wiązkę do przetwornika wzdłuż innych wiązek przewodów ([Rysunek 6](#)).

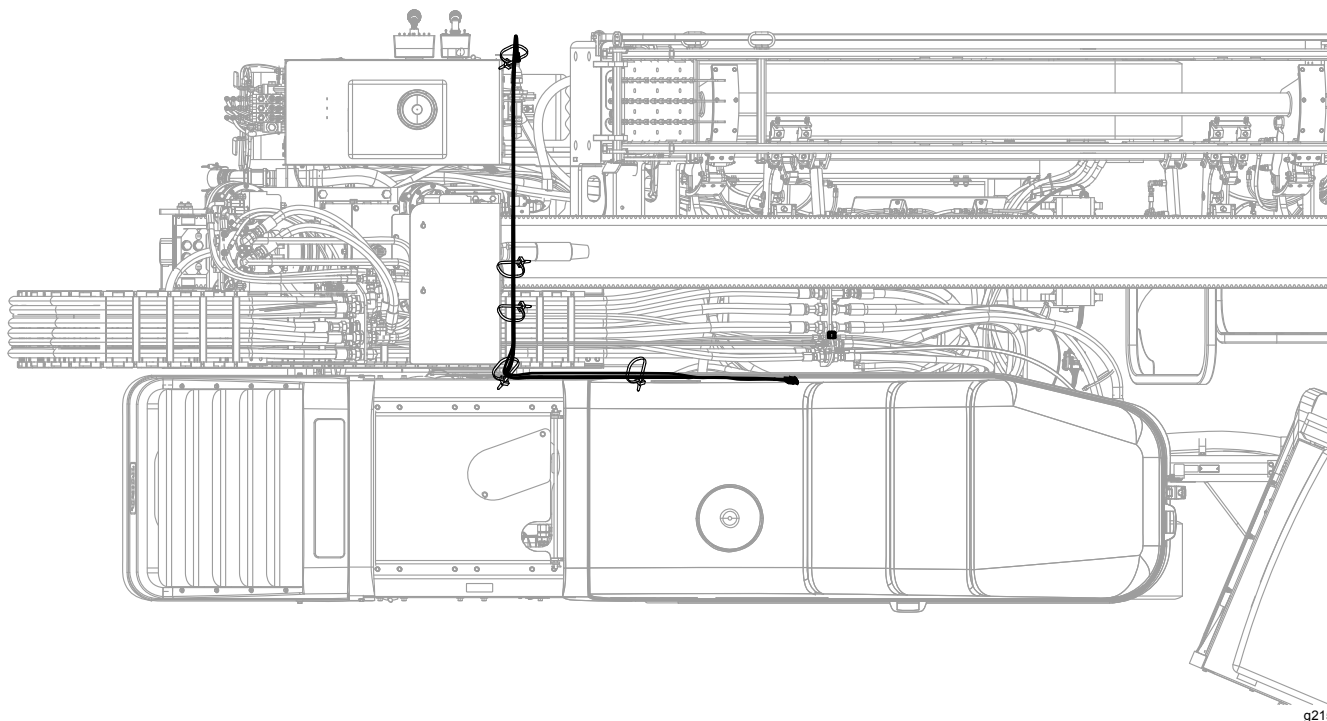
Ważne: Unikaj prowadzenia wiązki przewodów w pobliżu ruchomych części.



g212417

Rysunek 6

10. Zamocuj wiązkę przewodów za pomocą opasek kablowych ([Rysunek 7](#)).



g215300

Rysunek 7

Omówienie przebiegu wiązki przewodów