



Drivsystem som roterer mot urviseren, for trimsats

DPA-klippeenheter for trekkenheter i Greensmaster® Flex™

1800/2100-, eFlex® 1800/2100- og TriFlex® 3300/3400-seriene

Modellnr. 04260

Installasjonsveiledning

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

Merk: Sett 120–2760 er nødvendig når dette settet brukes på en TriFlex med en elektrisk spole. Ta kontakt med en autorisert Toro-forhandler for mer informasjon.

De følgende trimsatsspolene er også tilgjengelige for dette produktet:

- 46 cm karbidtrimsats
- 46 cm spiralbørste
- 46 cm Soft-trimsatsbørste
- 46 cm Stiff-trimsatsbørste
- 46 cm trimsats, fjærstål
- 46 cm trimsats, tynt fjærstål
- 54 cm trimsats, fjærstål
- 54 cm karbidtrimsats
- 54 cm spiralbørste
- 54 cm Soft-trimsatsbørste
- 54 cm Stiff-trimsatsbørste
- 54 cm trimsats, tynt fjærstål

Ta kontakt med en autorisert Toro-forhandler for mer informasjon.



Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Høyre trimarmenhet	1	Monter trimsatsdrivsystemet og en spole eller børste.
Hylse	2	
Fjærskive	2	
Låsemutter	2	
Venstre trimarmenhet	1	
Kort bolt	2	
Spesialskiye	2	
Klippehøydeskrue	2	
Sideplateenhet	1	
Skulderbolt	2	
Drevet gir	1	
Låsemutter for drevet gir	1	
Trimsatsdrev	1	
Pakning, forside	1	
Flenshodebolt	5	
Trimsatsenhetsdeksel	1	
Øvre ledergir	1	
Flensmutter	2	
Spennfjær	1	
Indre kompresjonsfjær (bare for skyvemodeller)	2	
Ytre kompresjonsfjær (bare for skyvemodeller)	2	
Venstre støtteplateenhet	1	
Støtteplate	1	
Skrue	4	
Mellomlegg i valsehøyde	6	
Lang bolt	4	
Nedre ledergir	1	
Avstandsstykke	1	

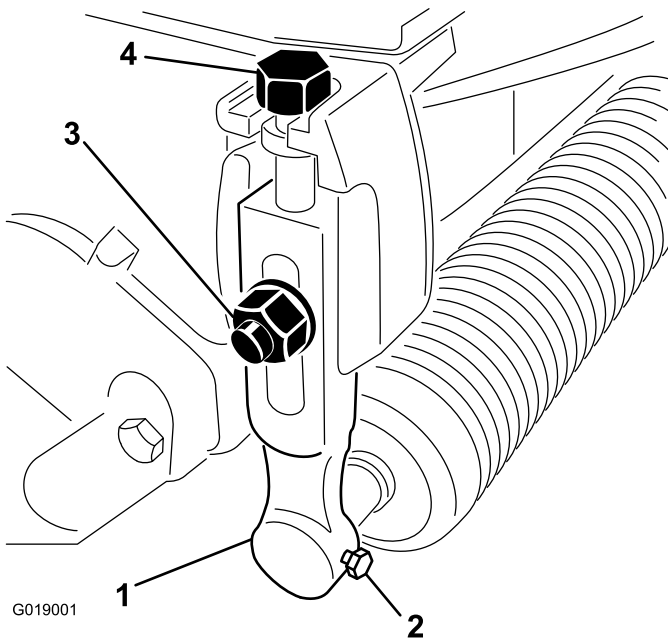
Montere trimsatsdrivsystemet

Klargjøre klippeenheten

Viktig: Les disse instruksjonene grundig før montering eller bruk av trimsatsen. Hvis du ikke følger instruksjonene for montering eller bruk i denne håndboken, kan det føre til skade på klippeenheten og/eller trimsatsen eller gresset.

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

1. Skill klippeenheten fra trekkenheten. Se *brugerhåndboken* for fremgangsmåte.
2. Løsne skruene som fester hver ende av frontvalsen til klippehøydearmene (Figur 1).



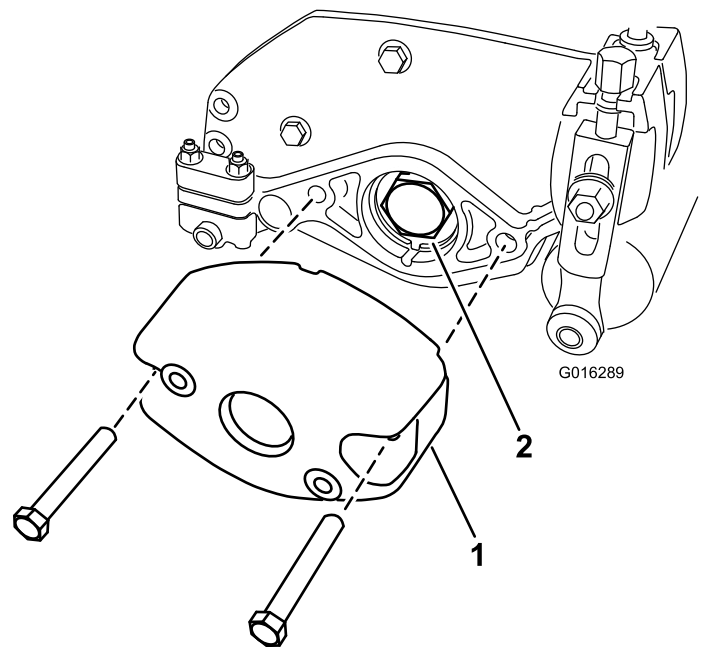
Figur 1

- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1. Klippehøydearm | 3. Plogskruer, skive og låsemutter |
| 2. Valsemonteringskrue | 4. Justeringskrue |

3. Fjern plogboltene, skivene og låsemutrene som fester klippehøydearmene til hver ende av klippeenheten (Figur 1). Fjern klippehøydearmene og valseenheten.

Merk: Ta vare på alle delene hvis du noen gang fjerner trimsatsen.

4. Fjern justeringskruene for klikkehøyde fra klippehøydearmene (Figur 1).
5. Fjern de to boltene og mutrene som fester motvekten på høyre side av klippeenheten. Fjern motvekten (Figur 2).

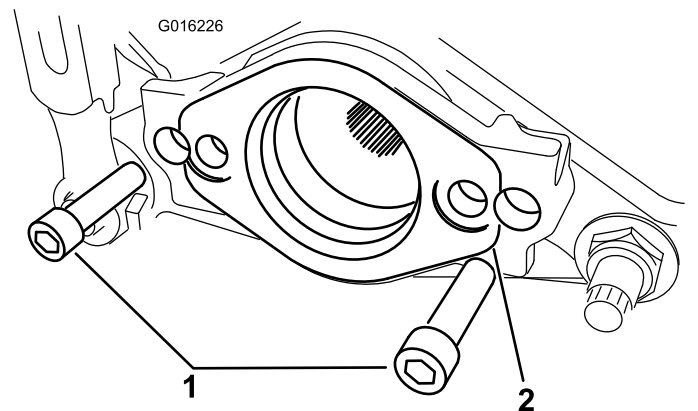


Figur 2

- | | |
|------------|----------------|
| 1. Motvekt | 2. Lagermutter |
|------------|----------------|

6. Fjern lagermutteren fra spoleakselen (Figur 2).
7. Hvis settet blir installert på en **TriFlex 3300-, 3320-, 3400- eller 3420-maskin**, fjerner du de to boltene som fester motormonteringen på venstre side av klippeenheten. Fjern motormonteringen (Figur 3).

Merk: Ta vare på delene.



Figur 3

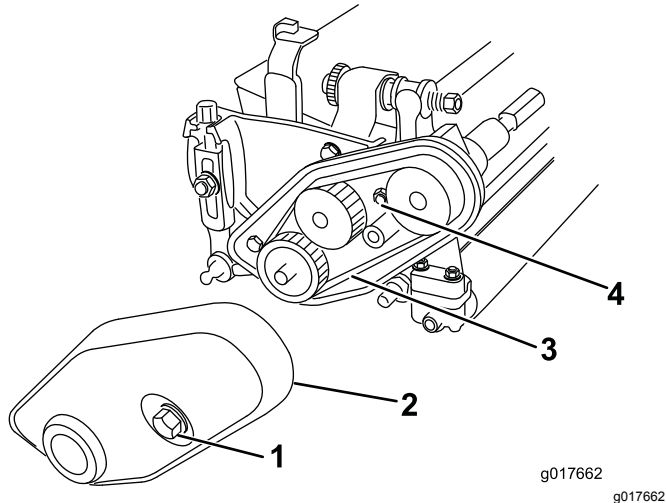
- | | |
|---------|-------------------|
| 1. Bolt | 2. Motormontering |
|---------|-------------------|

Fjerne remdrevenheten

Bare for skyvmodeller

Merk: Ta vare på alle delene i denne delen, bortsett fra der annet er oppgitt.

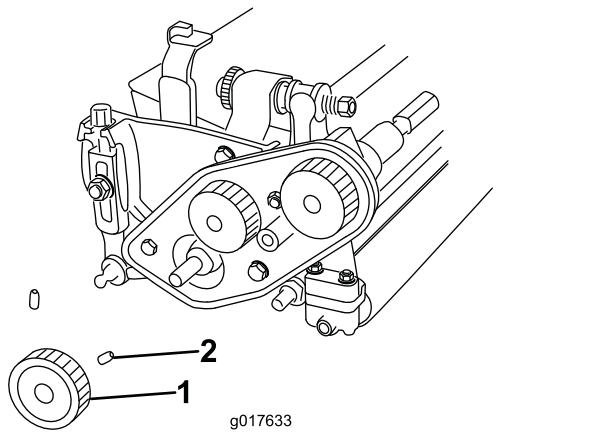
1. Løsne den fastholdte bolten som fester remdekselet på venstre side av klippeenheten, helt til du kan ta av dekelet (**Figur 4**).



Figur 4

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1. Remdekselbolt (fastholdt) | 3. Rem |
| 2. Remdeksel | 4. Remstrammingsmutter |

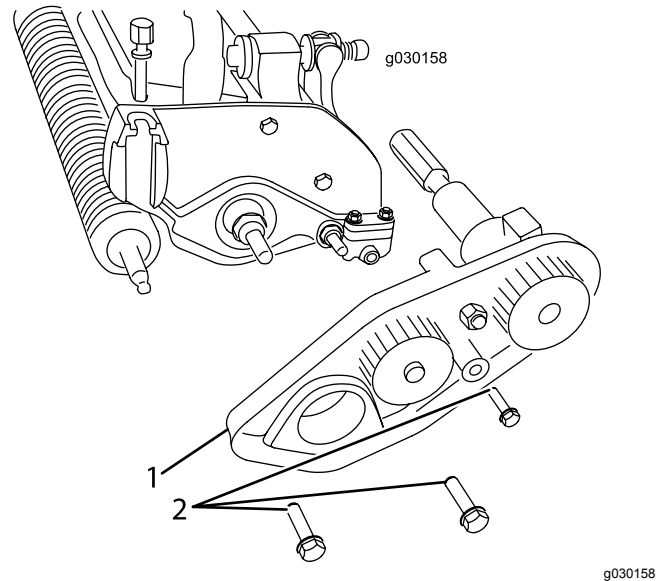
2. Løsne remstrammingsmutteren og fjern remmen (**Figur 4**).
3. Løsne de to setteskruene som fester den nedre remskiven, og fjern remskiven fra spoleakselen (**Figur 5**).



Figur 5

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. Nedre remskive | 2. Setteskrue |
|-------------------|---------------|

4. Fjern de tre boltene som fester remdrevet på klippeenheten, hvis utstyrt med dette, og fjern hele enheten (**Figur 6**).

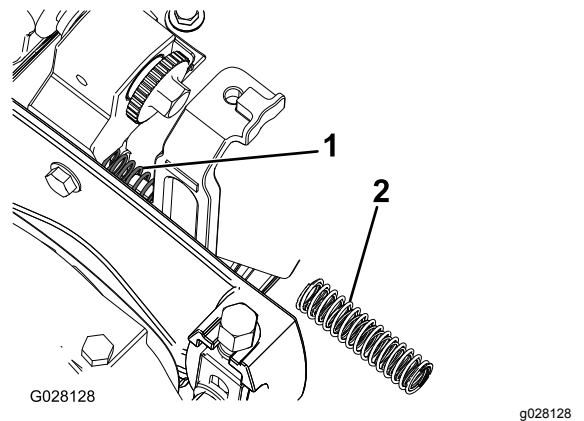


Figur 6

- | | |
|--------------|---------|
| 1. Drivenhet | 2. Bolt |
|--------------|---------|

5. Bruk en nebbtang til å fjerne de eksisterende indre og ytre kompresjonsfjærene på begge sider av klippeenheten og erstatte dem med nye (**Figur 7**).

Merk: Kast eksisterende kompresjonsfjærer.



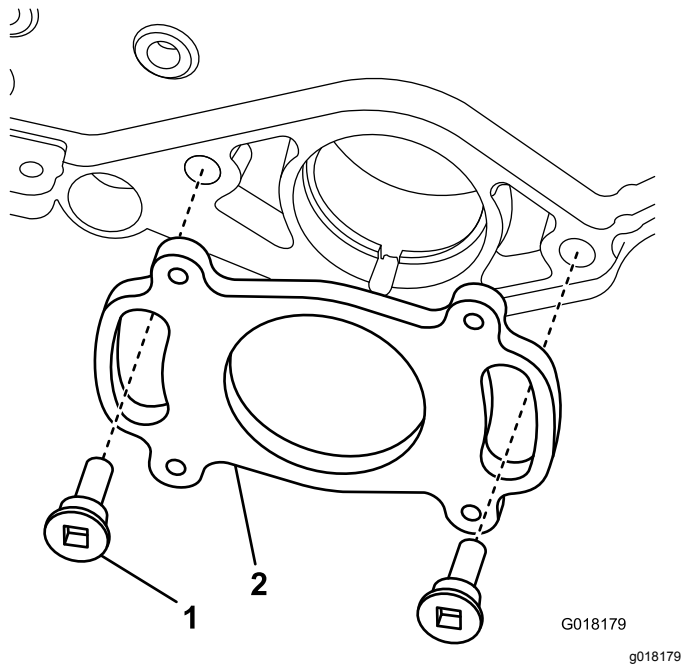
Figur 7

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| 1. Indre kompresjonsfjær | 2. Ytre kompresjonsfjær |
|--------------------------|-------------------------|

Montere gir og trimsatsaksel

1. Fest bakre monteringsplate med to skulderbolter, som vist i [Figur 8](#).

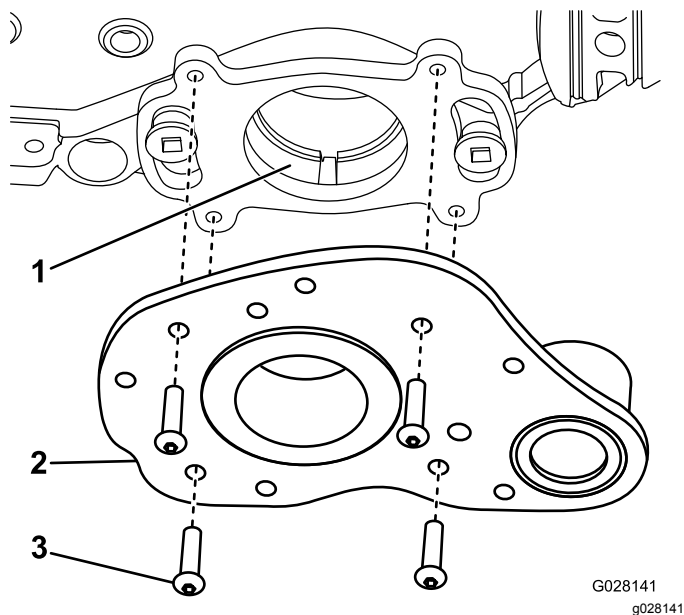
Merk: Påse at sideplatene roterer uhindret.



Figur 8

1. Skulderbolt
2. Bakre monteringsplate

2. Påfør et lett lag med smørefett på O-ringens og pilotboringen ([Figur 9](#)).

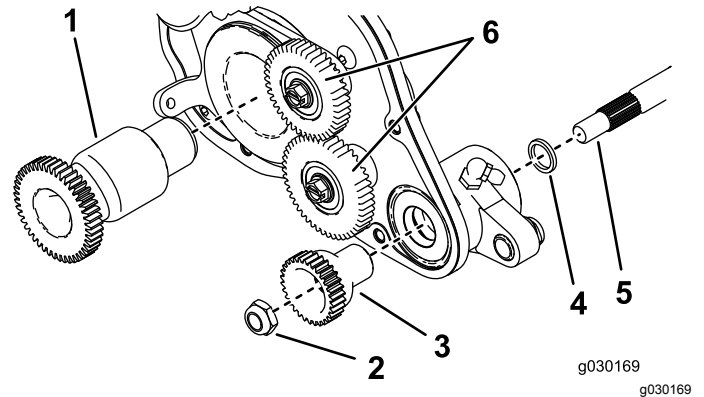


Figur 9

1. Pilotboring
2. Drivenhet
3. Skrue

3. Fest drivenheten på bakre monteringsplate med fire skruer ([Figur 9](#)).

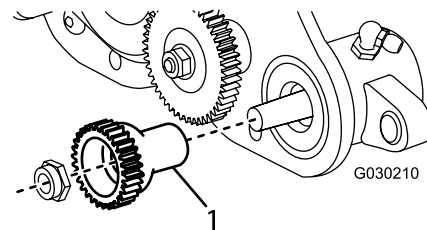
4. Påfør smøremiddel på forseglingen i drivenhetens lagerstøtte og på den riflede enden av trimsatsakselen ([Figur 10](#)).



Figur 10

1. Drivgir
2. Låsemutter for drevet gir
3. Drevet gir
4. Avstandsstykke
5. Trimsatsaksel
6. Ledergir

5. Monter avstandsstykket på den riflede enden av trimsatsakselen.
6. Før den riflede enden av trimsatsakselen inn i drivenhetens støttelager ([Figur 10](#)).
7. Påfør smøremiddel på tetningsoverflaten til det drevne giret, som vist i [Figur 11](#).

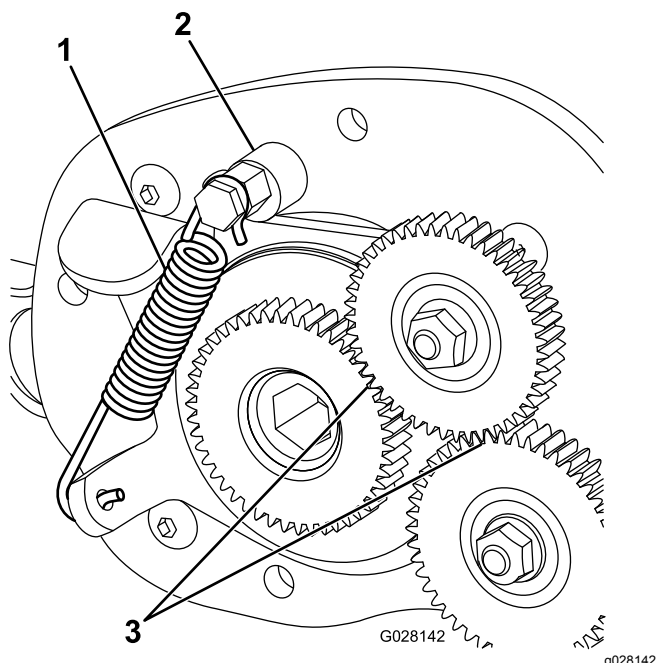


Figur 11

1. Påfør smøremiddel her.

8. Fest giret til trimsatsakselen med låsemutteren ([Figur 10](#)) for det drevne giret.
9. Trekk til låsemutteren med et moment på 23–28 N·m.
10. Påfør smøremiddel på forseglingen i den venstre støtteplatens støttelager og på enden av trimsatsakselen.
11. Før den andre enden av trimsatsakselen inn i den venstre støtteplaten ([Figur 6](#)).
12. Hvis du monterer settet på en **TriFlex 3300-, 3320-, 3400- eller 3420-maskin**, kan du fortsette til trinn **13**. Hvis du monterer settet på en **skyvmodell**, utfør følgende trinn:
 - A. Monter remdrivenheten ved hjelp av boltene du fjernet tidligere, og påse at sideplaten roterer fritt ([Figur 6](#)).

- B. Monter den nedre remskiven på spoledrivakselen, og fest den med to setteskruer på nøkkelen på akselen (Figur 5).
 - C. Stram setteskruene til 7–7,5 N·m.
 - D. Monter drivremmen og stram den som beskrevet i trekkenhetens *brugerhåndbok*.
13. Fest trimsatsenhetens drivende gir på spoleakselen på høyre side av spolen (Figur 10) og stram til 170 N·m.
- Merk:** Bruk av en muttertrekker er ikke nok til å sikre korrekt montering. Hvis drivremskiven ikke trekkes til korrekt, kan det føre til at enheten skrur seg ut under drift.
14. Monter og fest ledergirene (Figur 10), og stram hodeskruene til 13,5 N·m.
15. Monter lederullspennfjæren (Figur 12).



Figur 12

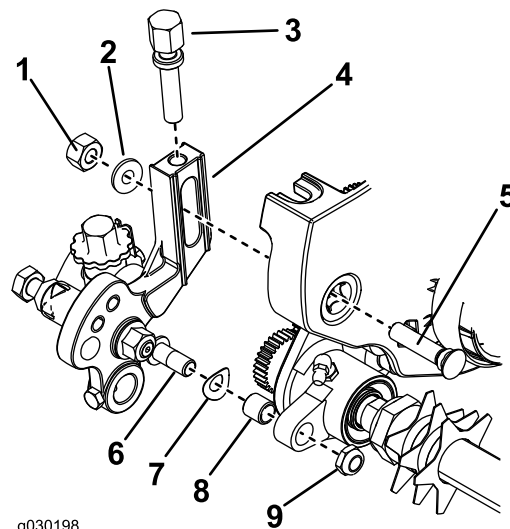
- 1. Spennfjær
- 2. Eksenterstopper
- 3. Mål her.

16. Når ledergiret er koblet inn, bruker du et spesialverktøy for tennplugg til å sjekke at det er en klaring på 0,38 til 0,45 mm mellom det drivende giret og det faste ledergiret (Figur 12).

Merk: Du kan justere klaringen ved å rotere eksenterstopperen for ledergiret.

Montere justeringsarmene

1. Monter hylsen i hullet i høyre trimsatsdrev enhet (Figur 13).



Figur 13

- | | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| 1. Mutter | 6. Stangende for klippehøydeenhet |
| 2. Spesialsive | 7. Fjærskive |
| 3. Klippehøydeskrue | 8. Hylse |
| 4. Justeringsarmenhet | 9. Låsemutter |
| 5. Plogskruer | |

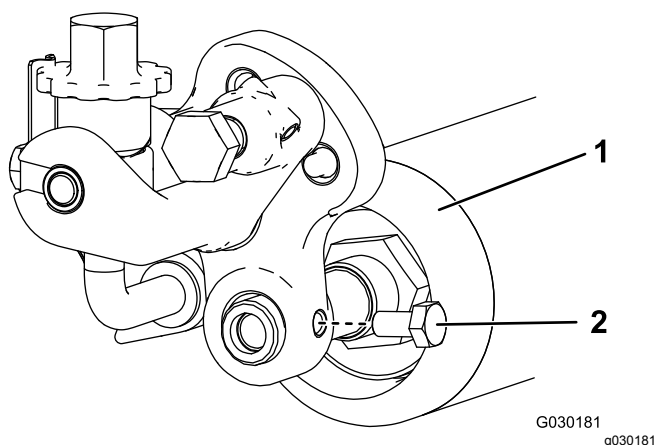
2. Skru klippehøydejusteringsskruen inn i toppen av høyre justeringsarmenhet (Figur 13).
3. Monter fjærskiven på stangenden av klippehøydearmenheten (Figur 13).
4. Monter den høyre justeringsarmenheten på klippeenhetens sideplate ved hjelp av plogskruen, mutteren og spesialsiven (Figur 13).

Merk: Påse at stangenden på klippehøydearmenheten føres inn i hylsen i hullet i trimsatsdrivenheten.

5. Fest justeringsarmenhetens stangende til drivenheten for trimsatsen med låsemutteren (Figur 13).

Merk: Ikke stram låsemutteren for mye. Skiven skal komprimeres, men armen må kunne dreie uhindret.

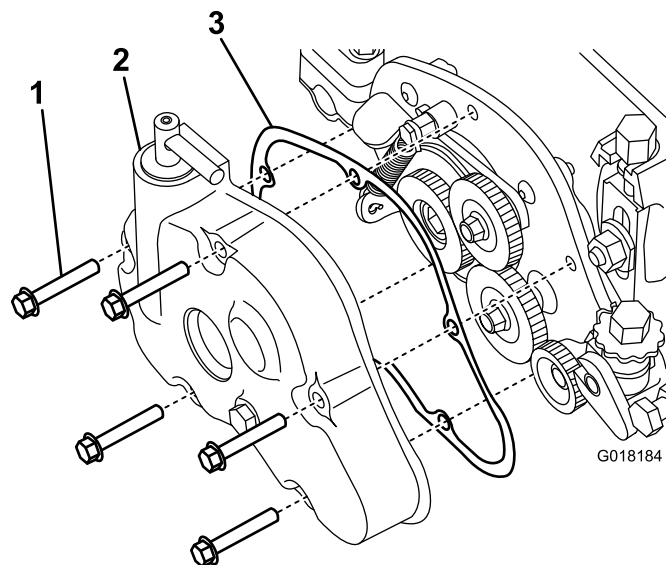
6. Før valseakselen inn i høyre justeringsarm og fest løst med en kort bolt (Figur 14).



Figur 14

1. Valse 2. Kort bolt

13. Fyll girkassedekselet med opptil omtrent 0,15 l Mobil XHP-221 eller tilsvarende, og monter det på trimsatsenhetens hus med pakningen i mellom med fem bolter (Figur 15).



Figur 15

1. Bolt 3. Pakning
2. Girkassedeksel

7. Monter hylsen i hullet i venstre trimsatsdrev enhet (Figur 13).
8. Skru klippehøydejusteringsbolten inn i toppen av venstre justeringsarmenhet (Figur 13).
9. Før valseakselen inn i venstre justeringsarm.

Merk: Ikke stram bolten ennå.

10. Monter fjærskiven på stangenden av venstre klippehøydearmenhet (Figur 13).
11. Monter den venstre justeringsarmenheten på klippeenhetens sideplate ved hjelp av plogskruen, mutteren og en ny skive (Figur 13).

Merk: Påse at stangenden føres inn i hylsen i hullet i trimsatsdrivenheten.

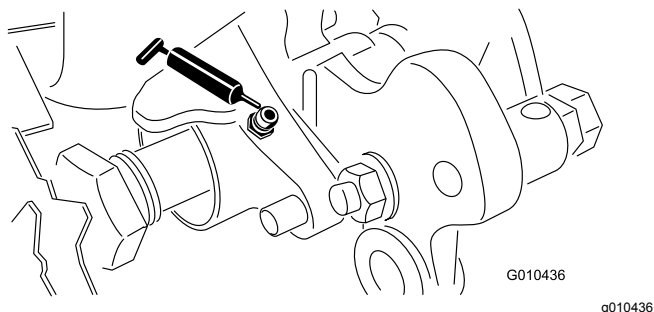
12. Fest justeringsarmenhetens stangende til drivenheten for trimsatsen med en låsemutter (Figur 13).

14. Sentrer valsen mellom justeringsarmene, og stram monteringsboltene (Figur 14).
15. Hvis du monterer settet på en **TriFlex 3300- eller 3400-maskin**, kan du fortsette til trinn 16. Hvis du monterer settet på en **skyvmodell**, utfør følgende trinn:
A. Monter beltedrivenheten til klippeenheten med de tre boltene du fjernet tidligere (Figur 6).
B. Monter remskiven til akselspolen med de to setteskruene som du fjernet tidligere (Figur 5).
C. Monter remmen og stram remspenningsmutteren (Figur 4).
D. Monter remdekslet og stram den fastholdte bolten (Figur 4).
16. Hvis du monterer settet på en **TriFlex 3300- eller 3400-maskin**, skal du montere motorfestet til venstre for klippeenheten med de to boltene du fjernet tidligere (Figur 3).

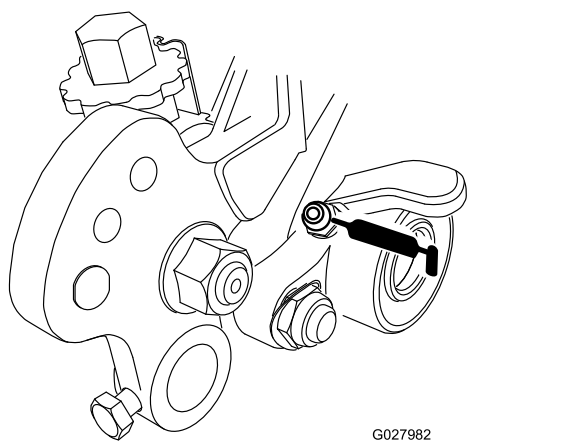
17. Pump smøremiddel inn i niplene til smøremiddelet presses ut på trimsatsakselen. Tørk bort overflødig smøremiddel fra forseglinger og aksler.

Merk: Smør trimsatslagrene (Figur 17 og Figur 16) ukentlig eller etter hver tiende driftstime, før lange perioder uten bruk og umiddelbart etter hver vask.

Merk: Driv trimsatsen i 30 sekunder etter smøring. Deaktiver klippeenheten og tørk bort overflødig smørefett fra forseglinger og aksler.



Figur 16



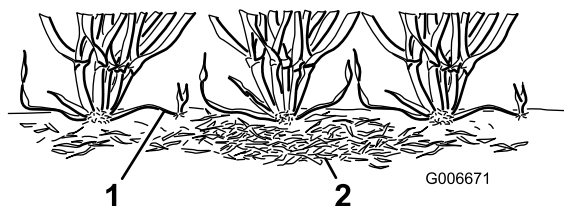
Figur 17

Bruk

Innledning

Trimmingen utføres i torvlaget over jordnivået. Trimmingen stimulerer vertikal vekst av gressplanter, reduserer korn og kapper gressutløpere for et tettere torvlag. Trimming produserer en mer ensartet og tettere spilleoverflate for hurtigere og påliteligere golfballytelse.

Vertikalklipping er en mer aggressiv dyrkingsteknikk, som er utformet for å fjerne halm ved å skjære gjennom torvlaget og ned i halm/mattelaget. Trimming bør ikke betraktes som en erstatning for vertikalklipping. Vertikalklipping er generelt en tyngre og mer periodisk behandling som kan midlertidig skade spilleoverflaten, mens trimming er en mer rutinepreget og lettere behandling som er utformet for å stelle torven.



Figur 18

1. Gressutløpere (stoloner) 2. Halm

Trimsatsbørstene er en nyere utvikling som er utformet for å være mindre påtrengende enn vanlige børstekniver når de justeres til lett kontakt med torvlaget. Børsting kan være gunstigere for de som dyrker dverggress, siden disse gresstypene har et mer loddrett vekstmønster, og fyller ikke så godt ut gjennom horisontal vekst. Børster kan imidlertid skade bladvev hvis de er innstilt til å trenge dypt inn i torvlaget.

Trimming er likt vertikalklipping med tanke på klippingen av løpere. Trimmekniver skal imidlertid aldri bryte gjennom jordbunnen, slik som skjer ved vertikalklipping eller halmfjerning. Trimmekniver er satt nærmere hverandre, og brukes oftere enn vertikalklippere. De er derfor mer effektive i klipping av utløpere og fjerning av halm.

Ettersom trimmingen til en viss grad skader bladvevet, bør den unngås i perioder med mye belastning. Kaldsesong-arter som krypende, bøydd gress og ettårig blått gress bør ikke trimmes i perioder med mye varme (og luftfuktighet) i løpet av midtsommeren.

Det er vanskelig å gi spesifikke anbefalinger vedrørende bruk av sylinderrimmere, fordi det er så mange faktorer som spiller inn på trimmeytelsen, f.eks.:

- Årstiden (dvs. vekstperioden) og værmønster
- Den generelle tilstanden til greenen
- Hvor ofte trimming/klipping skjer – både hvor mange klippinger hver uke, og hvor mange lengder per klipping
- Klippehøydeinnstillingen på hovedsynderen
- Høyde-/dybdeinnstillingen på sylinderrimmeren
- Hvor lenge sylinderrimmeren har vært i bruk på denne greenen
- Gresstypen på greenen
- Generelt driftsprogram for green (dvs. irrigasjon, gjødsling, bruk av spreder, lufting av gresset, såing osv.)
- Trafikk
- Stressperioder (dvs. høye temperaturer, høy luftfuktighet, uvanlig mye trafikk)

Disse faktorene kan variere på ulike golfbaner og greener. Det er derfor viktig å undersøke greenene ofte, og variere trimmingen etter behov.

Trimsatsen er stilt inn fra fabrikken med 13 mm mellomrom mellom knivene. Innstillingen på 13 mm gjør det mulig å trimme litt lavere for å klippe gressutløpere uten å tynne ut gresset for mye. Ved å fjerne avstandsstykker og legge til kniver, eller ved å legge til avstandsstykker og fjerne kniver, kan trimsatsen endres til 6 mm eller 19 mm mellomrom.

Trimming med 6 mm mellomrom mellom knivene anbefales for perioder med rask vekst (vår og forsommer), hovedsakelig for å tynne ut det øverste laget i torvlaget. Trimming med 19 mm mellomrom mellom knivene anbefales for perioder med langsommere vekst (sensommer, høst og vinter). I perioder med stor belastning kan det være ønskelig å ikke bruke trimmespolen.

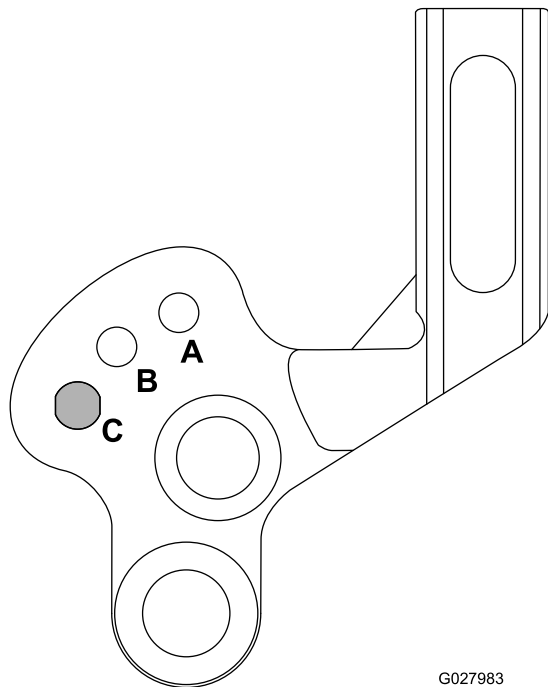
Merk: Trimming med 6 mm mellomrom mellom knivene vil som regel fjerne flere gresstrå og mer halm og skjære flere utløpere enn trimming med 13 mm eller 19 mm mellomrom mellom knivene. Hvis du trimmer med 6 mm mellomrom mellom knivene, er det trolig nok med én eller to trimminger per uke, unntatt i perioder med maksimal vekst.

Merk: Praksisen med å endre klipperetning hver gang greenen klippes gjelder også når en sylinderrimmer brukes. Denne rotasjonen øker effekten til trimmingen.

Stille inn høyde/dybde for trimsatsen

Knivhøyde/-dybde for trimsats kan stilles inn ved hjelp av følgende skjema, figurer og prosedyre:

antall avstandsstykker på bakre valse som er påkrevd	klippehøyde	trimsatsarmposisjon	trimmehøydeområde
0	1,5 mm	A	0,8 til 1,5 mm
	3,0 mm	A	1,5 til 3,0 mm
	4,8 mm	B	2,3 til 4,8 mm
	6,4 mm	B	3,0 til 6,4 mm
1	7,9 mm	B	3,8 til 7,9 mm
	9,7 mm	B	4,6 til 9,7 mm
2	11,2 mm	B	5,3 til 11,2 mm
	12,7 mm	B	6,4 til 12,7 mm
3	15,9 mm	B	9,4 til 12,7 mm
4	19,1 mm	B	12,7 til 15,7 mm



Figur 19

1. A = Lavt trimhøydeområde
2. B = Høyt trimhøydeområde / transport for A-område
3. C = Transport for B-område (reduserer klaringen til gresskurven)

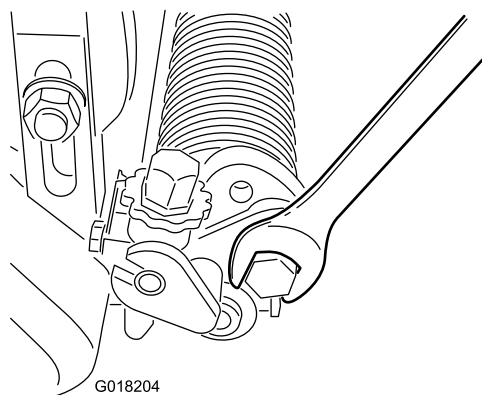
Merk: Merk at hvis du bruker trimsatsen på en eFlex-trekkenhet, vil trimsatsen gjøre at enhetens batteri tømmes raskere enn uten den. Jo dypere du

stiller inn trimsatsen, jo mer strøm vil den kreve, og jo raskere blir batteriladningen brukt opp.

1. Påse at valsene er rene. Parker maskinen på en jevn arbeidsoverflate.
2. Bruk skjemaet ovenfor til å avgjøre hvor mange mellomstykker for bakvalse for å oppnå ønsket trimmehøyde/-dybde.

Merk: Hvis du monterer tre eller fire mellomstykker på hver side av bakre valse, bruk de lange skruene (medfølger blant de løse delene) i stedet for standardskruene.

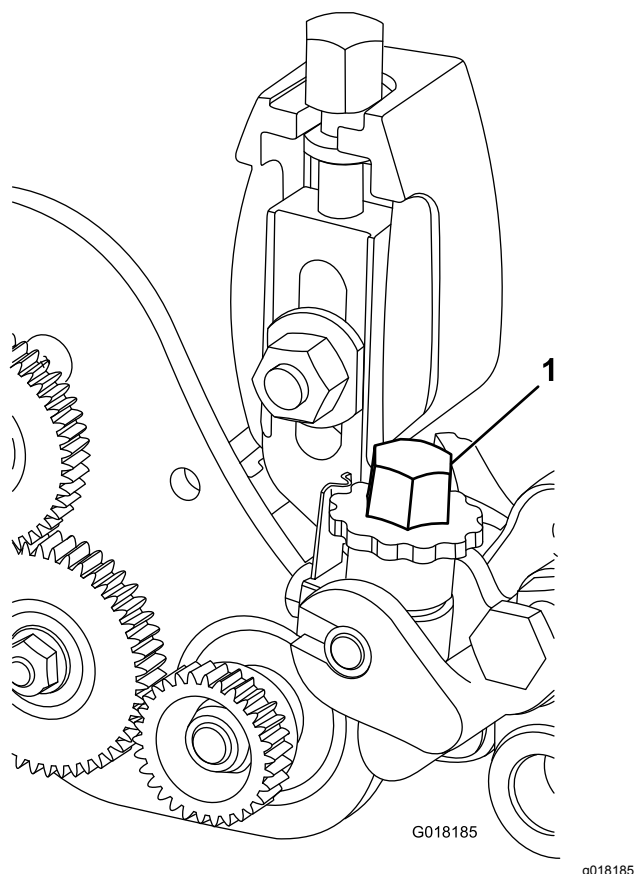
3. Still inn klippehøyden til hovedspolen.
4. Bruk skjemaet til å avgjøre den nødvendige posisjonen for å oppnå ønsket trimmehøyde/-dybde. Hev eller senk trimmespolen som følger:
 - A. Løsne boltene på høyre og venstre trimsatsarmer (**Figur 20**).



Figur 20

- B. Roter armene opp eller ned til A- eller B-stillingen (Figur 19).
- C. Stram boltene som fester justeringen (Figur 20).
5. Mål avstanden fra laveste tupp av trimsatskniven til arbeidsflaten på en ende av trimsatsakselen.
6. Vri høydejusteringsknotten for trimsatsen (Figur 21) for å heve og senke knivtuppen til ønsket trimmehøyde.

Merk: Hvert hakk på justeringsknotten tilsvarer ca. 0,08 mm trimsatsdybde.



Figur 21

1. Høydejusteringsknott for trimsats

7. Gjenta denne prosedyren på motsatt side av trimsatsen, og kontroller deretter innstillingen på siden du utførte prosedyren på først. Juster etter behov.
8. Hvis du ikke bruker trimmemodusen, hever du trimmespolen fra A- til B-posisjon eller fra B- til C-posisjon.

Merk: Ved høyere trimmehøyder kan det være nødvendig å stille trimmespolen i C-stillingen, slik at heve-/senkefunksjonen blir utilgjengelig.

Teste trimsatsytelsen

Viktig: Feil eller for aggressiv bruk av sylinderrtrimmeren (dvs. for dyp eller for ofte trimming) kan forårsake unødvendig belastning på greenen og føre til alvorlig skade. Bruk trimsatsen forsiktig.

Det er viktig å være sikker på at trimsatsen er i orden før den blir satt i bruk på greenen. Bruk følgende testprosedyre som en praktisk måte å fastsette korrekt innstilling for høyde/dybde:

1. Still inn spoleklipperen til klippehøyden som vanligvis brukes uten en trimmespole.

Merk: Bruk en Wiehle-vals og -skraper for frontvalsen.

2. Still sylinderrtrimmeren til en halv klippehøydeinnstilling over sylindernivået

Merk: Hvis du for eksempel vil ha en klippehøyde på 3,2 mm, stiller du inn trimsatsen på 1,6 mm over valsen.

3. Kryss testgreenen, senk deretter trimsatsen så den er på linje med valsenivået og kryss testgreenen igjen.
4. Sammenlikne resultatene.

Merk: Den første innstillingen, der innstillingen var halvparten av klippehøydeinnstillingen over valsenivå, vil ha fjernet mye mindre gress og torv enn med den andre innstillingen.

5. Undersøk testgreenen to eller tre dager etter første trimming for generell tilstand eller skade. Hvis områdene som er trimmet blir gule eller brune, og områdene som ikke er trimmet er grønne, har trimmingen vært for aggressiv.

Merk: Fargen på gresset endres når du bruker trimsatsspolen. Med litt erfaring (og nøye undersøkelse) kan den som passer på greenen, bedømme om den aktuelle trimmingen er egnet for den bestemte plenen etter fargen den får. Fordi trimsatsspolen retter opp gresset og fjerner torv er ikke klippekvaliteten den samme som uten trimsatsen. Denne virkningen er mest merkbar de første gangene du bruker trimsatsen på greenen.

Merk: Når du klipper plenen mange ganger (dobbel og trippel klipping), vil trimsatsen penetrere dypere ved hver etterfølgende klipping. Det anbefales ikke å klippe flere ganger.

6. Etter at du har testet trimsatsens ytelse på en testgreen og har oppnådd tilfredsstillende resultat, kan du begynne å bruke trimsatsen på spillegreenen. Hver enkelt green responderer imidlertid forskjellig på trimming. I tillegg endrer vekstforholdene seg kontinuerlig.

Inspiser de trimmede greenene ofte og juster trimmeprosedyren så ofte som nødvendig.

Transportere maskinen

Når du vil klippe uten trimsatsen, eller har behov for å transportere maskinen, hever du trimsatsspelen til hevet transportstilling som vist i [Figur 19](#).

Vedlikehold

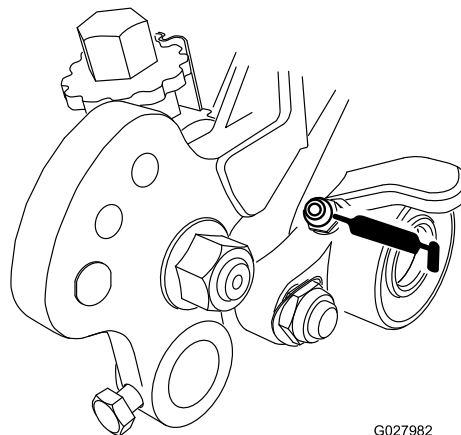
Rengjøre trimmespolen

Spyl av trimmespolen etter bruk. Ikke la trimmespolen ligge i vann da komponentene vil ruste.

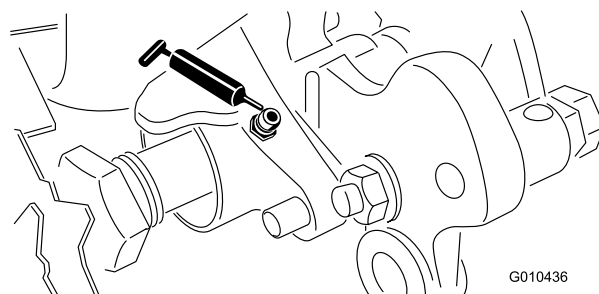
Smøre trimsatslagrene

Smør trimsatslagrene ([Figur 22](#) og [Figur 23](#)) ukentlig eller etter hver tiende driftstime, før lange perioder uten bruk og umiddelbart etter hver vask. Pump smøremiddel i niplene til smøremiddelet presses ut på trimsatsakselen. Tørk bort overflødig smøremiddel fra forseglinger og aksler.

Merk: Driv trimsatsen i 30 sekunder etter smøring. Deaktiver klippeenheten og tørk bort overflødig smørefett fra forseglingene og akselen.



Figur 22

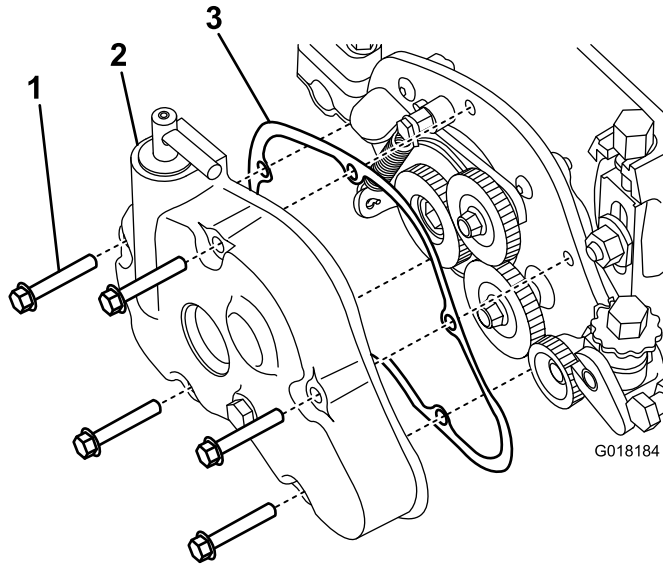


Figur 23

Smøre trimsatsgirene

Serviceintervall: Årlig

1. Fjern girkassedekslet fra trimsatshuset. Påse at trimsatsens girclutch er tilkoblet for å fjerne fjærkraften i dekslet (**Figur 24**).



Figur 24

- | | |
|--------------------|------------|
| 1. Bolt | 3. Pakning |
| 2. Girkassedekslet | |

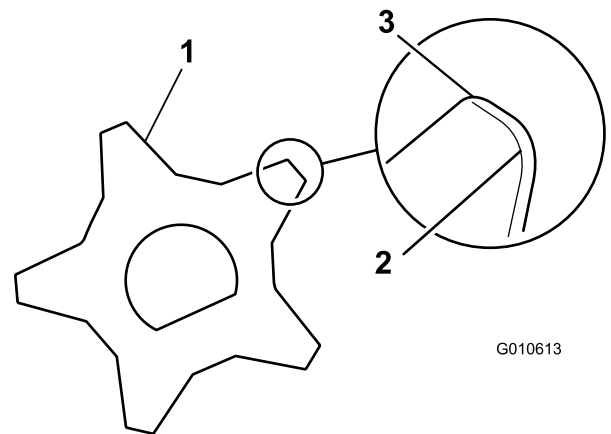
2. Tørk av overskytende smørefett rundt dekslet og girene. Ikke bruk flytende rengjøringsmidler eller spray for å hindre forurensing av smørefettet eller kompatibilitetsproblemer med forseglingen.
3. Pakk girene med 0,15 l Mobil XHP 221 eller tilsvarende smørefett.
4. Kontroller for skader i pakningen, og bytt ut om du finner noen. Rengjør pakningens forseglingsområde når du monterer den, for å sikre tilstrekkelig forsegling av girkassen.
5. Sett girkassedekslet på plass igjen. Stram boltene med et moment på 11 N·m.

Undersøke knivbladene

Undersøk trimmespoleknivene regelmessig for slitasje eller skade. Rett ut bøyde kniver med en tang. Skift ut slitte kniver og trekk til låsemutterne med et moment på 42 til 49 N·m. Når du kontrollerer knivene, sjekk at høyre og venstre knivakselendemuttere sitter godt fast.

Merk: Hvis du bruker kniver av fjærstål, må du fjerne trimsatsspoken når én side av kniven er slitt, dreie den 180 grader og installere den slik at siden som ikke er slitt, vender i retningen av roteringen.

Merk: Fordi trimsatsen kanskje introduserer mer rusk (som skitt og sand) inn i klippeenheten enn hva spolen vanligvis ville vært utsatt for, må motstålet og hovedspolen sjekkes for slitasje oftere. Dette er spesielt viktig i sandjord og/eller når trimsatsen er stilt til penetrering.



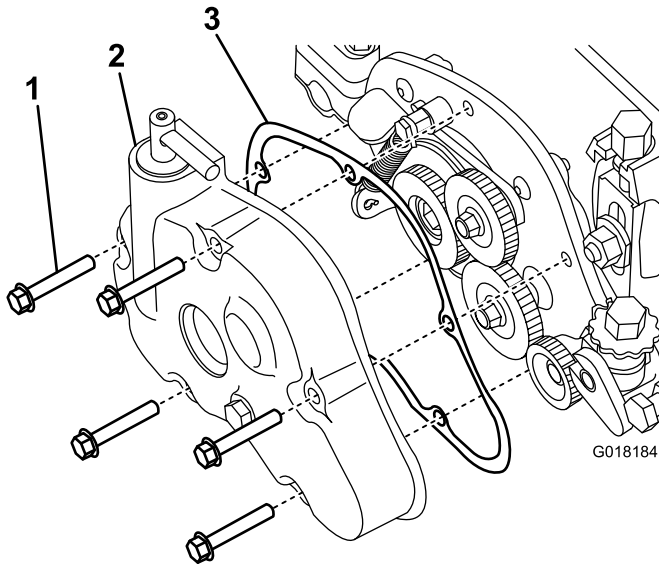
Figur 25

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1. Trimmekniv | 3. Skarpe egger |
| 2. Sløve (avrundet) egger | |

Skifte ut trimmespolen

Du kan fjerne trimmespolen for å skifte ut enkeltblader eller hele akselen. Fjern og skift ut trimmespoleakselen ved hjelp av følgende prosedyre:

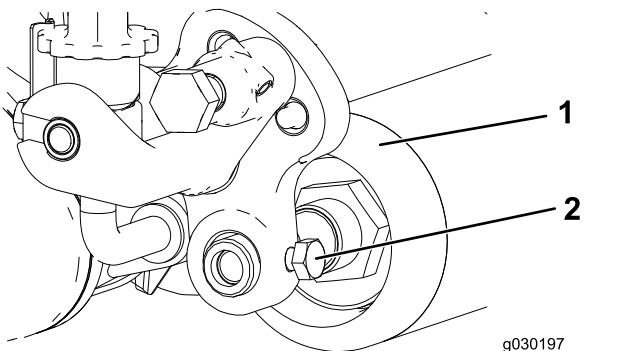
1. Fjern girkassedekslet fra trimsatshuset (Figur 26).



Figur 26

1. Bolt
2. Girkassedeksel
3. Pakning

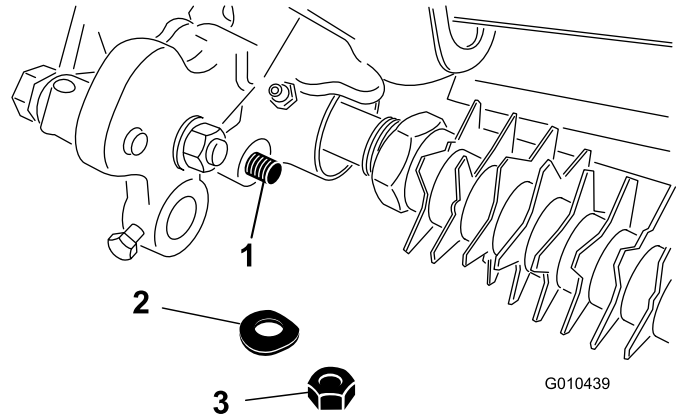
2. Løsne bolten som fester valseakselen til klippehøydearmen (Figur 27).



Figur 27

1. Valse
2. Valseakselbolt

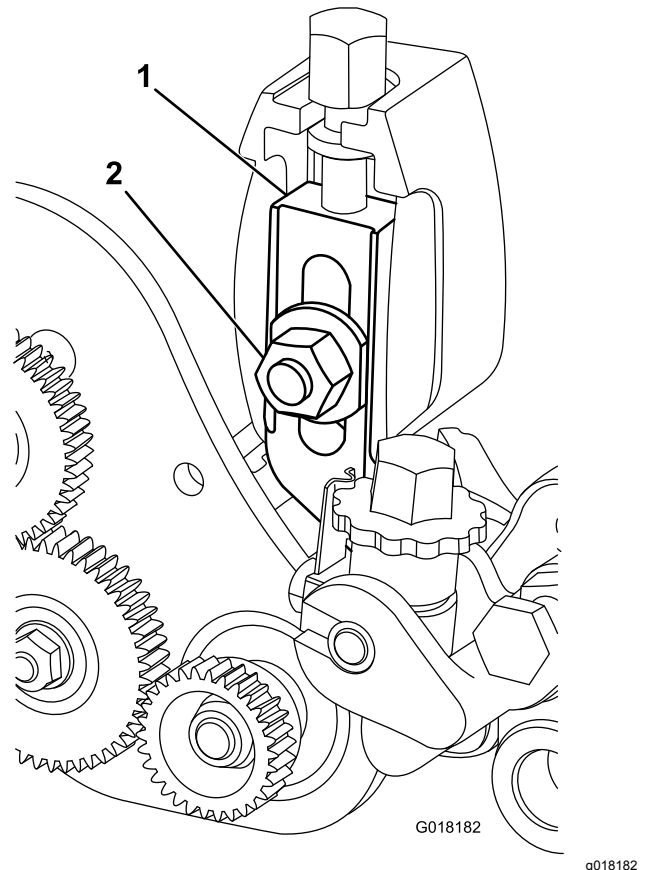
3. Fjern låsemutteren og Belleville-skiven som fester klippehøydearmenhetens stangende til trimsatsdrevet (Figur 28).



Figur 28

1. Stangende for klippehøydeenhet
2. Belleville-skive
3. Låsemutter

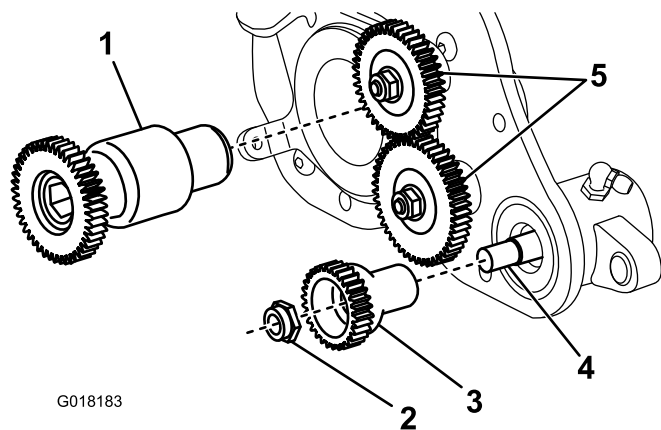
4. Fjern plogbolten, mutteren og skiven som fester klippehøydearmenheten til sideplaten (Figur 29).



Figur 29

1. Justeringsarmenhet
2. Skive og klippehøydemutter

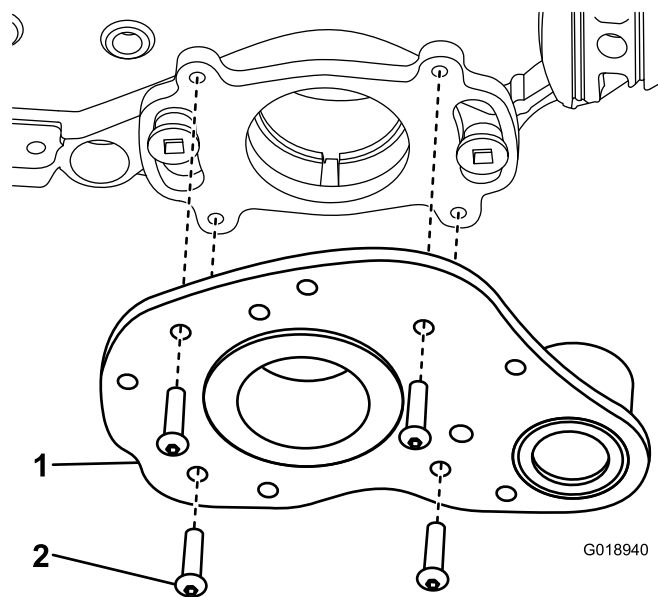
5. Fjern flenslåsemutteren som fester det drevne giret til enden av trimsatsakselen ([Figur 30](#)). Fjern giret.



Figur 30

- | | |
|------------------------------|------------------|
| 1. Drivgir | 4. Trimsatsaksel |
| 2. Låsemutter for drevet gir | 5. Ledergir |
| 3. Drevet gir | |

6. Fjern trimsatsens drivgir fra spoleakselen ([Figur 30](#)).
7. Fjern de fire skruene som fester trimsatsdrivenheten til den bakre monteringsplaten ([Figur 31](#)).



Figur 31

- | | |
|----------------------|-----------|
| 1. Trimsatsdrivenhet | 2. Skruer |
|----------------------|-----------|

8. Fjern trimsatsakselen.
9. Stram det drivende giret for trimsatsen til 170 N·m.

Merk: Bruk av en muttertrekker er ikke nok til å sikre korrekt montering. Hvis drivremskiven

ikke trekkes til korrekt, kan det føre til at enheten skrur seg ut under drift.

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
04260	—	Drivsystem som roterer mot urviseren, for trimsats, DPA-klippeenheter for Greensmaster-trekkenhet	FLEX GROOMER DRIVE, COUNTER ROTATING	Drivsystem for trimsats (CR)	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
May 9, 2017

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659