



Vastapäivään pyörivä tasaajan vetojärjestelmä

DPA-leikkuuyksiköt Greensmaster® Flex™ 1800/2100-, eFlex®
1800/2100- ja TriFlex® 3300/3400 -sarjan ajoyksiköille

Mallinro: 04260

Asennusohjeet

Tämä tuote on soveltuvien eurooppalaisten direktiivien mukainen. Lisätietoja on tämän julkaisun lopussa olevassa liittämismakuutuksessa.

⚠ VAARA

KALIFORNIA

Lakiesityksen 65 mukainen varoitus

Tämä tuote sisältää kemikaaleja, jotka Kalifornian osavaltion tietojen mukaan aiheuttavat syöpää, synnynnäisiä epämuodostumia tai lisääntymiseen liittyvää haittaa.

Huomaa: Sarja 120–2760 vaaditaan käytettäessä tätä sarjaa sähkökäyttöisellä kelalla varustettuun TriFlexiin. Lisätietoja saa valtuutetulta Toro-jälleenmyyjältä.

Myös seuraavat tasauskelat ovat saatavana tälle tuotteelle:

- Karbiditasaaja, 46 cm
- Spiraaliharja, 46 cm
- Pehmeä tasaajan harja, 46 cm
- Jäykkä tasaajan harja, 46 cm
- Jousiterästasaaja, 46 cm
- Ohut jousiterästasaaja, 46 cm
- Jousiterästasaaja, 53 cm
- Karbiditasaaja, 53 cm
- Spiraaliharja, 53 cm
- Pehmeä tasaajan harja, 53 cm
- Jäykkä tasaajan harja, 53 cm
- Ohut jousiterästasaaja, 53 cm

Lisätietoja saa valtuutetulta Toro-jälleenmyyjältä.



Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
Oikeanpuoleinen tasaajan varsikokoonpano	1	Tasaajan vetojärjestelmän sekä kelan tai harjan asennus
Holkki	2	
Jousialuslaatta	2	
Lukkomutteri	2	
Vasemmanpuoleinen tasaajan varsikokoonpano	1	
Lyhyt pultti	2	
Erikoisaluslaatta	2	
Leikkuukorkeusruuvi	2	
Sivulevykokoonpano	1	
Olkatappi	2	
Käytettävä pyörä	1	
Käytettävän pyörän lukkomutteri	1	
Tasaajan käyttö	1	
Tiiviste	1	
Laippakantapultti	5	
Tasaajakokoonpanon suojus	1	
Ylempi välipyörä	1	
Laippamutteri	2	
Kiristysjousi	1	
Sisempi painejousi (vain työnnettävät yksiköt)	2	
Ulompi painejousi (vain työnnettävät yksiköt)	2	
Vasen tukilevykokoonpano	1	
Tukilevy	1	
Ruuvi	4	
Rullan korkeuden välikappale	6	
Pitkä pultti	4	
Alempi välipyörä	1	
Välikappale	1	

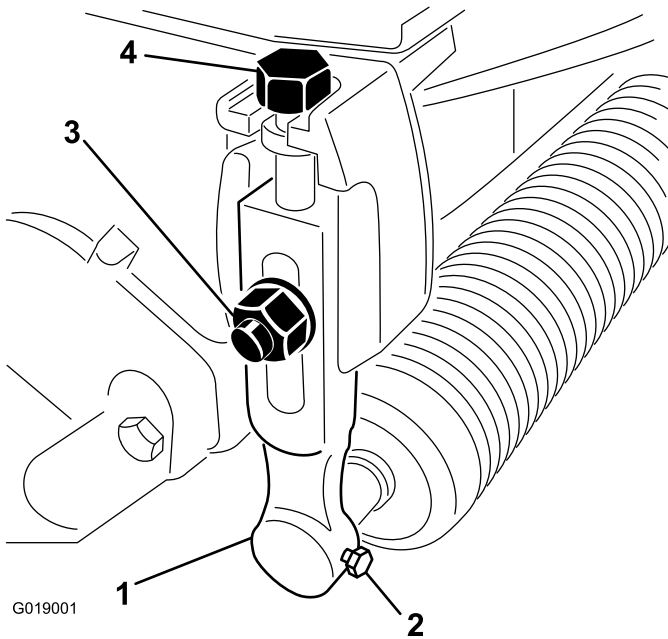
Tasaajan vetojärjestelmän asennus

Leikkuuuyksikön valmistelu

Tärkeää: Lue nämä ohjeet perusteellisesti ennen tasaajan käyttöönottoa tai käyttöä. Jos tämän käyttöoppaan käyttöönotto- ja käyttöohjeita ei noudateta, leikkuuuyksikkö, tasaaja tai nurmi voi vahingoittua.

Huomaa: Koneen vasen ja oikea puoli määritellään normaalista käyttöasennosta käsin.

1. Irrota leikkuuuyksikkö ajoyksiköstä Katso ohjeet käyttöoppaasta.
2. Löysää ruuveja, jotka kiinnittävät eturullan molemmat päät leikkuukorkeusvarsiin (Kuva 1).



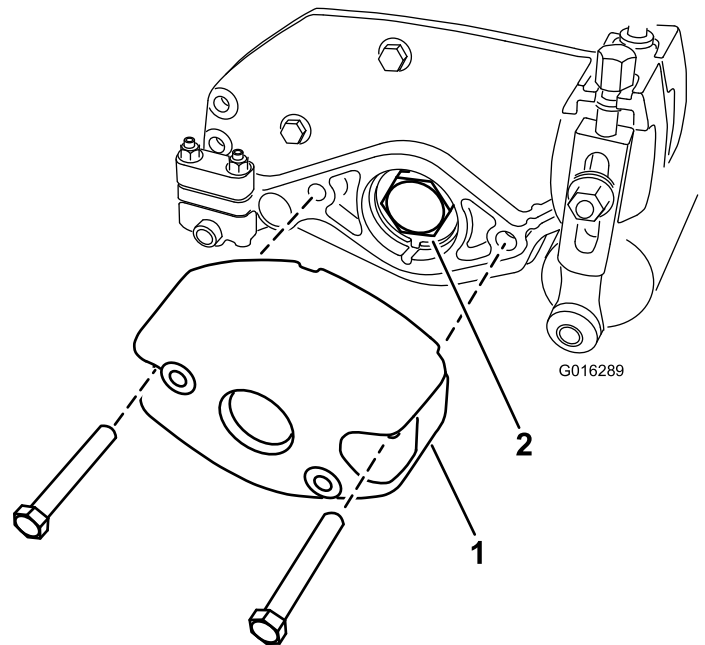
Kuva 1

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Leikkuukorkeusvarsi | 3. Aurapultti, aluslaatta ja lukkomutteri |
| 2. Rullan kiinnitysruuvi | 4. Säättöruuvi |

3. Irrota aurapultit, aluslaatat ja lukkomutterit, jotka kiinnittävät leikkuukorkeusvarret leikkuuuyksikön päihin (Kuva 1). Irrota leikkuukorkeusvarret ja rullakokoonpano.

Huomaa: Säilytä kaikki osat siltä varalta, että tasaaja poistetaan.

4. Irrota leikkuukorkeuden säätöruuvit leikkuukorkeusvarsista (Kuva 1).
5. Irrota kaksi pulttia ja mutteria, joilla vastapaino on kiinnitetty leikkuuuyksikön oikeaan päähän. Irrota vastapaino (Kuva 2).

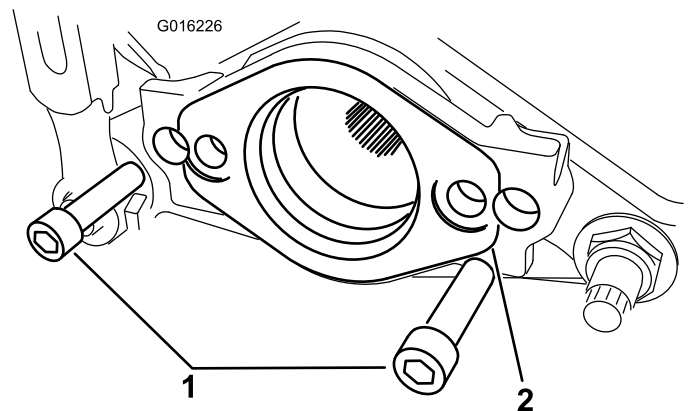


Kuva 2

- | | |
|---------------|-------------------|
| 1. Vastapaino | 2. Laakerimutteri |
|---------------|-------------------|

6. Irrota laakerimutteri kelan akselista (Kuva 2).
7. Jos sarja asennetaan **TriFlex 3300-**, **3320-**, **3400-** tai **3420 -koneeseen**, irrota kaksi pulttia, joilla moottorin pidin on kiinnitetty leikkuuuyksikön vasempaan päähän. Irrota moottorin pidin (Kuva 3).

Huomaa: Säilytä osat.



Kuva 3

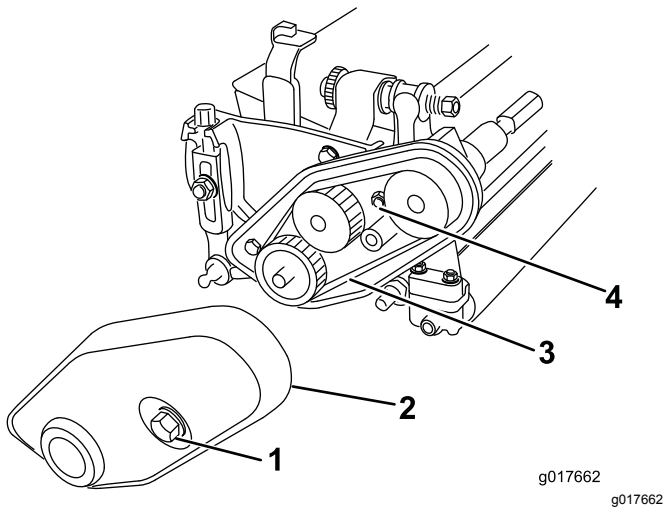
- | | |
|-----------|--------------------|
| 1. Pultti | 2. Moottorin pidin |
|-----------|--------------------|

Hihnan käyttökokoonpanon irrotus

Vain työnnettävät yksiköt

Huomaa: Säilytä kaikki tässä osiossa mainitut osat, ellei toisin mainita.

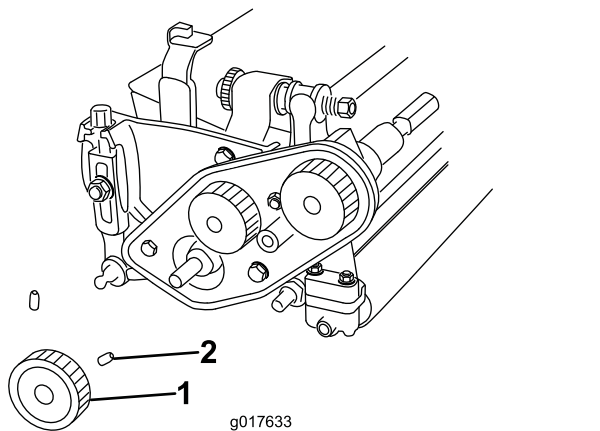
1. Löysää lukkopulttia, jolla hihnan suojus on kiinnitetty leikkuuyksikön vasempaan päähän, kunnes voit irrottaa suojuksen (Kuva 4).



Kuva 4

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Hihnan suojuksen lukkopultti | 3. Hihna |
| 2. Hihnasuojus | 4. Hihnan kiristysmutteri |

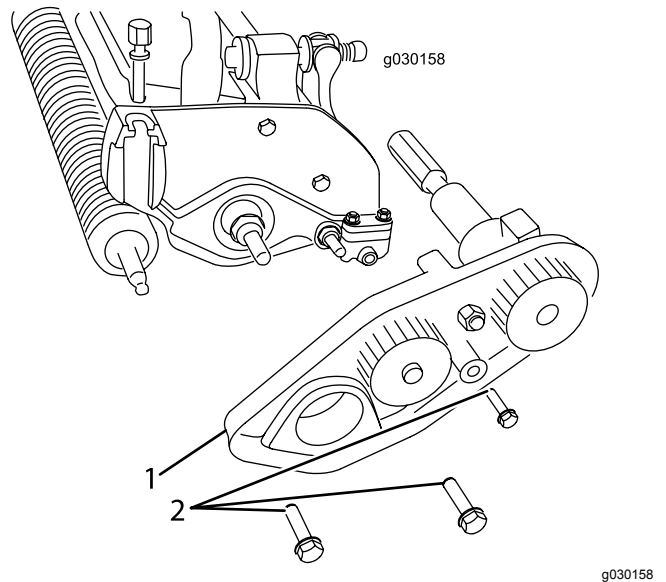
2. Löysää hihnan kiristysmutteria ja irrota hihna (Kuva 4).
3. Löysää kahta säätöruuvia, joilla alempi hihnapyörä on kiinni, ja irrota hihnapyörä kelan akselista (Kuva 5).



Kuva 5

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1. Alempi hihnapyörä | 2. Säätöruuvi |
|----------------------|---------------|

4. Irrota kolme pulttia, joilla hihnan käyttökokoonpano on kiinni leikkuuyksikössä (jos varusteena), ja irrota koko kokoonpano (Kuva 6).

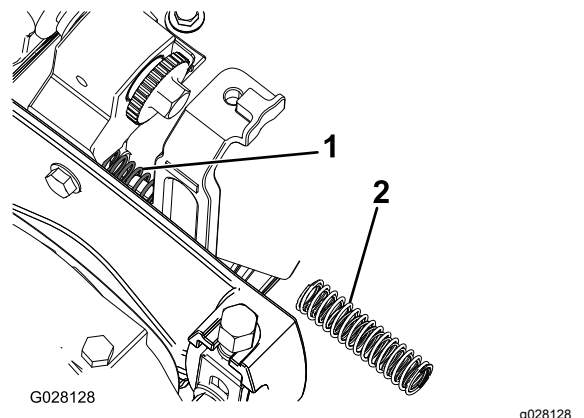


Kuva 6

- | | |
|---------------------|-----------|
| 1. Käyttökokoonpano | 2. Pultti |
|---------------------|-----------|

5. Irrota vanhat painejouset leikkuuyksikön molemmilta puolilta pitkänokkapihdeillä ja vaihda ne uuteen sisempään ja ulompaan painejouseen (Kuva 7).

Huomaa: Vanhoja painejoussia ei enää tarvita.



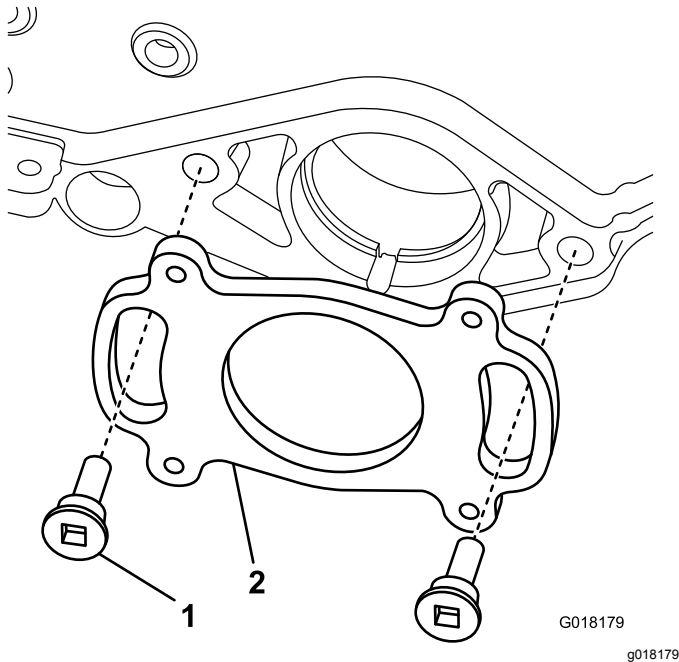
Kuva 7

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Sisempi painejousi | 2. Ulompi painejousi |
|-----------------------|----------------------|

Hammaspyörien ja tasaajan akselin asennus

1. Kiinnitä taka-asennuslevy kahdella olkatapilla kuvan mukaisesti (Kuva 8).

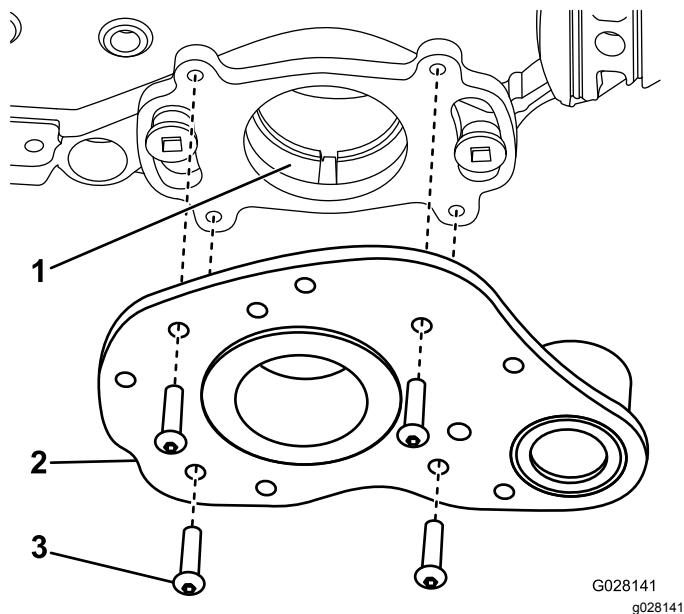
Huomaa: Varmista, että sivulevy pyörii vapaasti.



Kuva 8

1. Olkatappi
2. Taka-asennuslevy

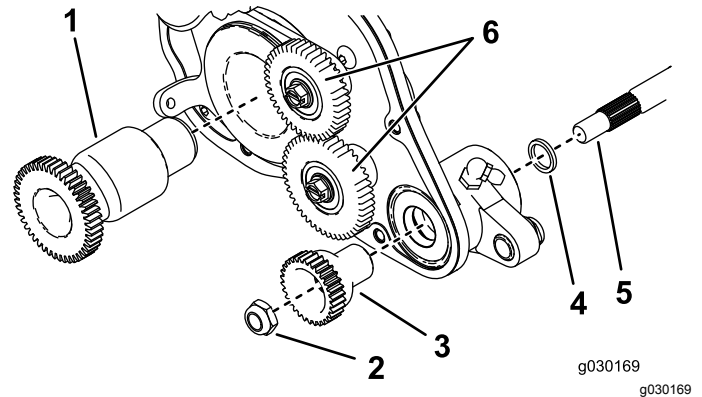
2. Levitä ohut kerros rasvaa O-renkaaseen ja akselikaulukseen (Kuva 9).



Kuva 9

1. Akselikaulus
2. Käyttökokoonpano
3. Ruuvi

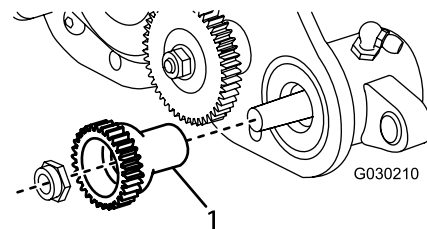
3. Kiinnitä käyttökokoonpano taka-asennuslevyyn neljällä ruuvilla (Kuva 9).
4. Levitä rasvaa käyttökokoonpanon laakerituen tiivisteeseen ja tasaajan akselin uritettuun päähän (Kuva 10).



Kuva 10

1. Käyttöpyörä
2. Käytettävän pyörän lukkomutteri
3. Käytettävä pyörä
4. Välikappale
5. Tasaajan akseli
6. Välipyörät

5. Liu'uta välikappale tasaajan akselin uritettuun päähän.
6. Liu'uta tasaajan akselin uritettu pää käyttökokoonpanon laakeritukeen (Kuva 10).
7. Levitä rasvaa käytettävän pyörän tiivistepinnalle kuvan mukaisesti (Kuva 11).



Kuva 11

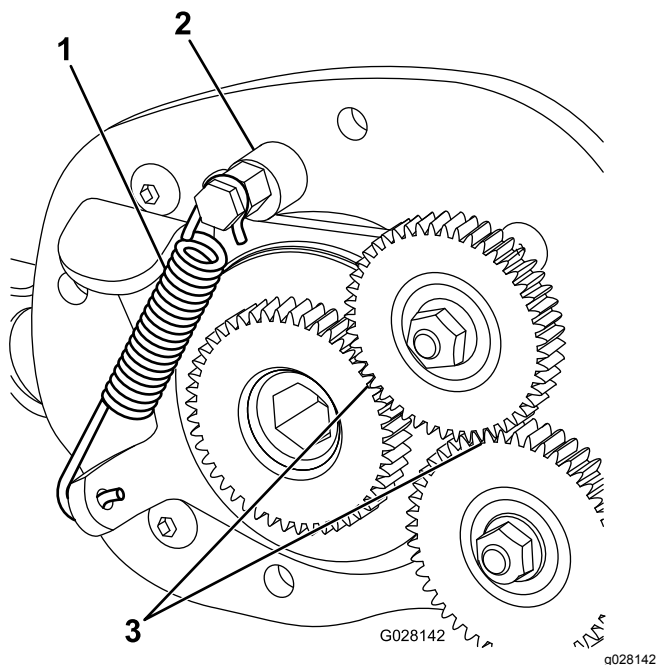
1. Lisää rasvaa tähän.

8. Kiinnitä pyörä tasaajan akseliin käytettävän pyörän lukkomutterilla (Kuva 10).
9. Kiristä lukkomutteri momenttiin 23–28 N m.
10. Levitä rasvaa vasemmanpuoleisen tukilevyn laakerituen tiivisteeseen ja tasaajan akselin päähän.
11. Aseta tasaajan akselin toinen pää vasemmanpuoleiseen tukilevyyn (Kuva 6).
12. Jos sarja asennetaan **TriFlex 3300-, 3320-, 3400- tai 3420 -koneeseen**, siirry vaiheeseen 13. Jos sarja asennetaan **työnnettävän yksikköön**, suorita seuraavat vaiheet:

- A. Asenna hihnan käyttökokoontapano aiemmin irrotetuilla pulteilla ja varmista, että sivulevy pyörii vapaasti (Kuva 6).
 - B. Asenna alempi hihnapyörä kelan vetoakseliin ja kiinnitä se kahdella säätöruuvilla akselin kiilaan (Kuva 5).
 - C. Kiristä säätöruuvit momenttiin 7–7,5 N·m.
 - D. Asenna käyttöhihna ja kiristä se ajoyksikön käyttöoppaan ohjeiden mukaan.
13. Kiinnitä tasaajan käyttöpyörä kelan akseliin kelan oikealla puolella (Kuva 10) ja kiristä se momenttiin 170 N·m.

Huomaa: Mutterinkiertimen käyttö ei riitä varmistamaan, että asennus tapahtuu oikein. Jos käyttöpyörää ei kiristetä huolellisesti, ruuvit voivat irrota kokoonpanosta itsekseen käytön aikana.

14. Asenna ja kiinnitä välipyörät (Kuva 10) ja kiristä kantaruuvit momenttiin 13,5 N·m.
15. Asenna välipyörän kiristysjousi (Kuva 12).



Kuva 12

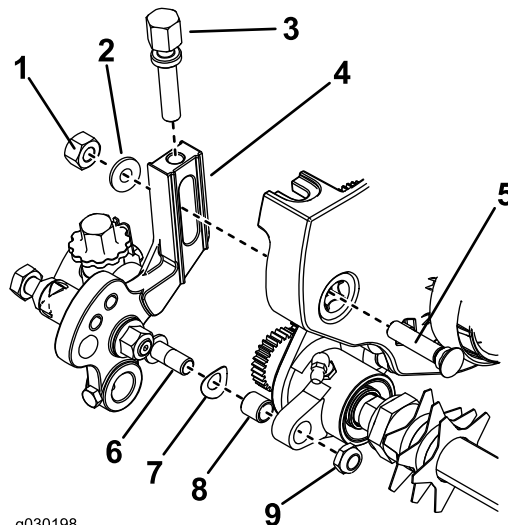
1. Kiristysjousi
2. Mittaa nämä välit.
3. Epäkeskon pysäytin

16. Tarkista välipyörän ollessa kytkettynä sytytystulpan kärkivälin työkalulla, että käyttöpyörän ja kiinteän välipyörän välissä on 0,38–0,45 mm:n rako (Kuva 12).

Huomaa: Rakoa voidaan säätää pyörittämällä välipyörän epäkeskon pysäytintä.

Säätövarsien asennus

1. Asenna holkki tasaajan oikeanpuoleisen käyttökokoontapanon aukkoon (Kuva 13).



Kuva 13

1. Mutteri
2. Erikoisaluslaatta
3. Leikkuukorkeusruuvi
4. Säätövarsikokoonpano
5. Aurapultti
6. Leikkuukorkeuskokoonpanon tangon pää
7. Jousialuslaatta
8. Holkki
9. Lukkomutteri

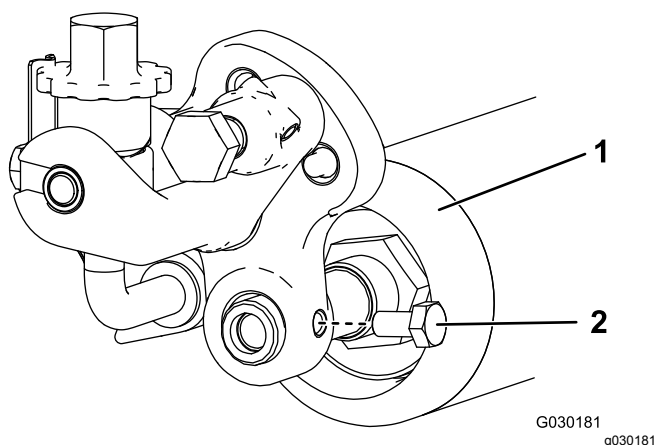
2. Kierrä leikkuukorkeuden säätöruuvi oikean säätövarsikokoonpanon yläosaan (Kuva 13).
3. Asenna jousialuslaatta leikkuukorkeusvarsikokoonpanon tangon päähän (Kuva 13).
4. Asenna oikeanpuoleinen säätövarsikokoonpano leikkuuyksikön sivulevyyn aurapultilla, mutterilla ja erikoisaluslaatalla (Kuva 13).

Huomaa: Varmista, että leikkuukorkeusvarsikokoonpanon tangon pää menee tasaajan käyttökokoontapanon aukossa olevaan holkkiin.

5. Kiinnitä säätövarsikokoonpanon tangon pää tasaajan käyttökokoontapanoon lukkomutterilla (Kuva 13).

Huomaa: Älä kiristä lukkomutteria liiaksi. Aluslaatan on puristuttava, mutta varren on käännettävä vapaasti.

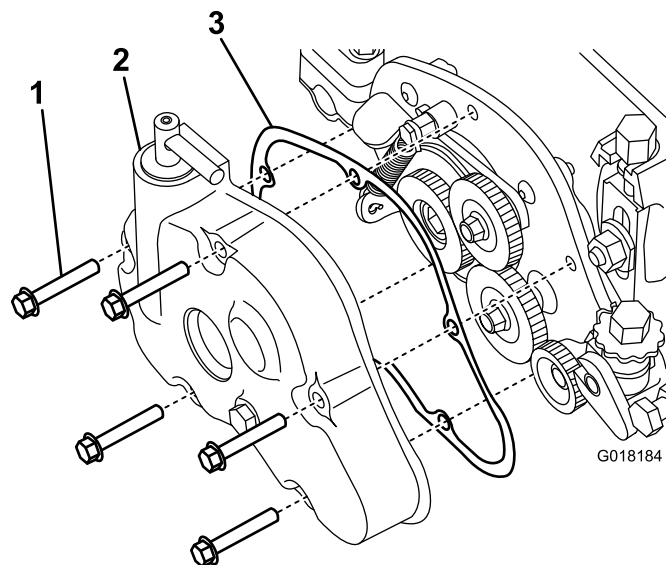
6. Työnnä rulla-akseli oikeaan säätövarteen ja kiinnitä löysästi lyhyellä pultilla (Kuva 14).



Kuva 14

1. Rulla 2. Lyhyt pultti

13. Lisää hammaspyörästön kanteen noin 150 ml Mobil XHP 221 -rasvaa tai vastaavaa ja kiinnitä se viidellä pultilla tasaajan kotelokokoonpanoon siten, että tiiviste on välissä (Kuva 15).



Kuva 15

1. Pultti 3. Tiiviste
2. Hammaspyörästön kansi

7. Asenna holkki tasaajan vasemmanpuoleisen käyttökokoonpanon aukkoon (Kuva 13).
8. Kierrä leikkuukorkeuden säätöruuvi vasemman säätövarsikokoonpanon yläosaan (Kuva 13).
9. Työnnä rulla-akseli vasemmanpuoleiseen säätövarteen.

Huomaa: Älä kiristä pulttia tässä vaiheessa.

10. Asenna jousialuslaatta vasemmanpuoleisen leikkuukorkeusvarsikokoonpanon tangon päähän (Kuva 13).
11. Asenna vasemmanpuoleinen säätövarsikokoonpano leikkuuyksikön sivulevyyn aurapultilla, mutterilla ja uudella aluslaatalla (Kuva 13).

Huomaa: Varmista, että tangon pää menee tasaajan käyttökokoonpanon aukossa olevaan holkkiin.

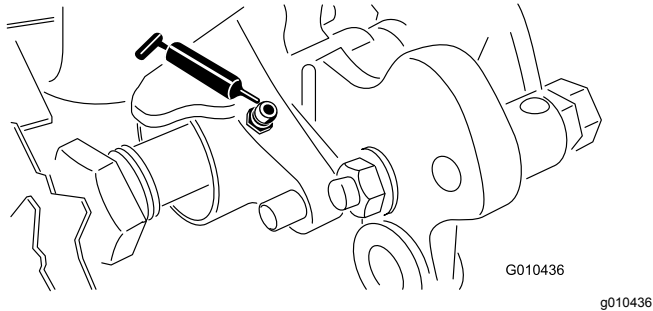
12. Kiinnitä säätövarsikokoonpanon tangon pää tasaajan käyttökokoonpanoon lukkomutterilla (Kuva 13).

14. Keskitä rulla säätövarsien väliin ja kiristä kiinnityspultit (Kuva 14).
15. Jos sarja asennetaan **TriFlex 3300- tai 3400-koneeseen**, siirry vaiheeseen 16. Jos sarja asennetaan **työnnettävän yksikköön**, suorita seuraavat vaiheet:
A. Asenna hihnan käyttökokoonpano leikkuuyksikköön kolmella aiemmin irrotetulla pultilla (Kuva 6).
B. Asenna hihnapyörä kelan akseliin kahdella aiemmin irrotetulla säätöruuvilla (Kuva 5).
C. Asenna hihna ja kiristä hihnan kiristysmutteri (Kuva 4).
D. Asenna hihnasuojus ja kiristä lukkopultti (Kuva 4).
16. Jos sarja asennetaan **TriFlex 3300- tai 3400-koneeseen**, asenna moottorin pidin leikkuuyksikön vasempaan päähän kahdella aiemmin irrotetulla pultilla (Kuva 3).

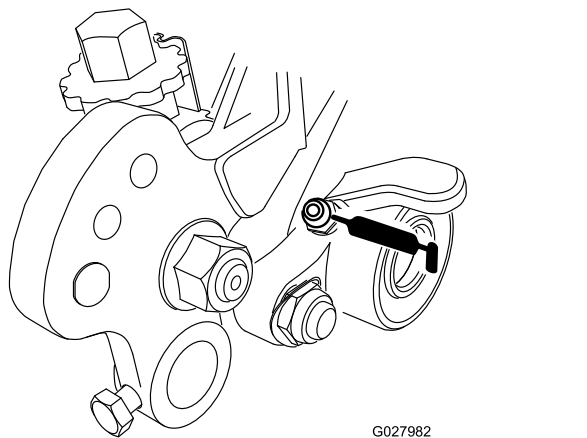
17. Pumpkaa rasvanippoihin rasvaa, kunnes sitä pursuaa tasaajan akselille. Pyyhi liika rasva tiivisteistä ja akselista.

Huomaa: Voitele tasaajan laakerit (Kuva 17 ja Kuva 16) viikoittain tai 10 käyttötunnin välein, jos tasaajaa ei ole tarkoitus käyttää pitempään aikaan, ja heti jokaisen pesun jälkeen.

Huomaa: Käytä tasaajaa 30 sekuntia rasvauksen jälkeen. Vapauta leikkuuysikkö ja pyyhi liika rasva tiivisteistä ja akselista.



Kuva 16



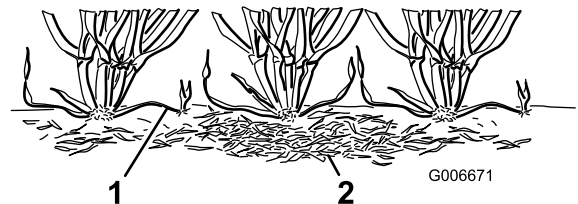
Kuva 17

Käyttö

Johdanto

Tasaaminen tehdään nurmen ylimmässä kerrostumassa maanpinnan tason yläpuolella. Tasaaminen edistää ruohokasvien pystykasvua, vähentää epätasaisuutta ja katkaisee rönnyt, jolloin nurmesta tulee tiheämpi. Tasaaminen tekee pelipinnasta yhtenäisemmän ja tiukemman, mikä mahdollistaa golf-pallon nopeamman ja aidomman liikkeen.

Verticutting-leikkaus on aggressiivisempi kasvatusmenetelmä, joka on suunniteltu poistamaan oljet leikkaamalla nurmen ylimmän kerrostuman läpi ja olkikerrostumaan. Tasaamista ei tule pitää verticutting-leikkauksen korvikkeena. Verticutting-leikkaus on yleensä ankarampi ja jaksoittainen käsittely, joka voi väliaikaisesti vahingoittaa pelipintaa, kun taas tasaaminen on määräaikainen ja hellempi käsittely, joka on suunniteltu nurmen hoitoa varten.



Kuva 18

1. Ruohon rönnyt

2. Oljet

Tasaajaharjat ovat uudempi kehitys, joka on suunniteltu vähemmän tunkevaksi kuin perinteiset tasausterät, kun ne on säädetty koskemaan nurmen ylintä kerrosta kevyesti. Harjaaminen saattaa olla edullisempaa kääpiölajikkeille, koska näiden ruohotyyppien kasvumalli on pystympi, eivätkä ne täyty yhtä hyvin vaakasuoralla kasvulla. Harjat voivat kuitenkin vahingoittaa lehden kudosta, jos ne on asetettu tunkeutumaan liian syvälle nurmen ylämpään kerrokseen.

Tasaus leikkaa rönnyt samaan tapaan kuin verticutting-leikkaus. Tasausterät eivät kuitenkaan saa tunkeutua maaperään samalla tavalla kuin verticutting-leikkauksessa tai olkien poistossa. Tasausterät ovat tiheämmässä ja niitä käytetään useammin kuin verticutting-leikkureissa, joten ne leikkaavat rönnsyjä ja poistavat olkea tehokkaammin.

Koska tasaaminen vahingoittaa lehden kudosta jonkin verran, sitä tulee välttää korkean rasituksen aikoina. Viileän kauden lajeja, kuten rönssyrölliä ja kylänurmikkaa ei saa tasata keskikesän lämpimällä (ja kostealla) kaudella.

Tasauskelojen käyttöön on vaikea antaa tarkkoja suosituksia, koska tasaustulokseen vaikuttavat monet tekijät, kuten

- vuodenaika (eli kasvukausi) ja sääolot
- viheriöiden yleinen kunto
- tasauksen/leikkuun tiheys – sekä kuinka monta kertaa viikossa että kuinka monta kaistaa leikkuuta kohti
- pääkelan leikkuukorkeusasetus
- tasauskelan korkeus-/syvyysasetus
- kuinka kauan tasauskela on ollut käytössä tällä viheriöllä
- viheriön ruohon tyyppi
- viheriöiden yleinen hoito-ohjelma (eli kastelu, lannoitus, tuholaistorjunta, ilmastus, siementen levitys jne.)
- liikenne
- rasisusjaksot (eli kuumuus, suuri kosteus, epätavallisen vilkas liikenne).

Nämä tekijät vaihtelevat golfkenttien ja viheriöitten välillä. Siksi on tärkeää tarkastaa viheriöt usein ja vaihdella tasauskäytäntöä tarpeen mukaan.

Tasaajan terien väliksi on asetettu tehtaalla 13 mm. Tämä asetus mahdollistaa tasauksen hieman syvemmältä sekä rönkyjen katkaisun ohentamatta nurmea liikaa. Tasaajan terien väliksi voidaan vaihtaa 6 mm tai 19 mm lisäämällä tai poistamalla välikappaleita ja teriä.

Nopeille kasvukausille (keväästä alkukesään) suositellaan tasaukseen 6 mm:n terien väliä lähinnä ylimmän kerroksen ohentamiseksi. Hitaille kasvukausille (loppukesästä syksyyn ja talveen) tasaukseen suositellaan 19 mm:n terien väliä. Tasauskelan käyttöä kannattaa välttää aikoina, jolloin nurmen rasisus on suuri.

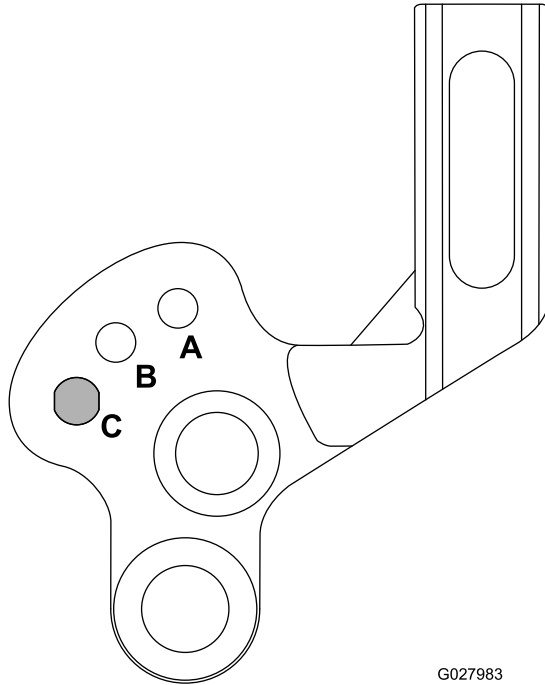
Huomaa: Kun tasaukseen käytetään 6 mm:n terän väliä, tasaaja poistaa usein enemmän ruohonkorsia ja olkia sekä leikkaa enemmän rönkyjä kuin käytettäessä 13 mm:n tai 19 mm:n terän väliä. Jos tasaukseen käytetään 6 mm:n terän väliä, yksi tai kaksi tasausta viikossa todennäköisesti riittää (paitsi kausina, jolloin kasvu on erittäin voimakasta).

Huomaa: Viheriön leikkuusuuntaa tulee vaihtaa joka kerta myös tasaajaa käytettäessä. Tämä parantaa tasauksen vaikutusta.

Tasaajan korkeuden/syvyyyden asettaminen

Tasaajan kelan korkeus/syvyys asetetaan seuraavan kaavion, arvojen ja ohjeiden mukaisesti:

Tarvittava takarullan välikappaleiden määrä	Leikkuukorkeus	Tasaajan varren asento	Tasauskorkeus
0	1,5 mm	A	0,8–1,5 mm
	3,0 mm	A	1,5–3,0 mm
	4,8 mm	B	2,3–4,8 mm
	6,4 mm	B	3,0–6,4 mm
1	7,9 mm	B	3,8–7,9 mm
	9,7 mm	B	4,6–9,7 mm
2	11,2 mm	B	5,3–11,2 mm
	12,7 mm	B	6,4–12,7 mm
3	15,9 mm	B	9,4–12,7 mm
4	19,1 mm	B	12,7–15,7 mm



Kuva 19

1. A = Alhainen tasauskorkeus
2. B = Korkea tasauskorkeus / A-korkeuden kuljetusasento
3. C = B-korkeuden kuljetusasento (pienentää tasaajan ja ruohonkeräimen välystä)

Huomaa: Jos tasaajaa käytetään eFlex-ajoyksikössä, tasaaja saa yksikön akun purkautumaan nopeammin kuin silloin, kun tasaajaa ei käytetä. Mitä

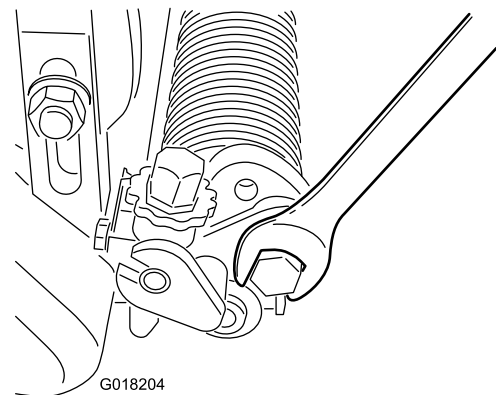
syvempi tasaajan asetus on, sitä enemmän virtaa se tarvitsee ja sitä nopeammin akun varaus purkautuu.

1. Varmista, että rullat ovat puhtaat. Siirrä kone tasaiselle työskentelyalustalle.
2. Määritä edellä olevan kaavion avulla, kuinka monta takarullan välikappaletta tarvitaan halutun tasauskorkeuden/syvyyyden saavuttamiseksi.

Huomaa: Jos takarullan molemmille puolille asennetaan 3 tai 4 välikappaletta, käytä pitempiä ruuveja (irto-osien mukana) vakioruuvien sijaan.

3. Aseta pääkelan leikkuukorkeus.
4. Määritä kaavion avulla, mikä asento tarvitaan halutun tasaussyvyyyden/-korkeuden saavuttamiseksi. Nosta tai laske tasauskelaa seuraavasti:

A. Löysää oikean ja vasemman tasaajan varren pultteja (Kuva 20).



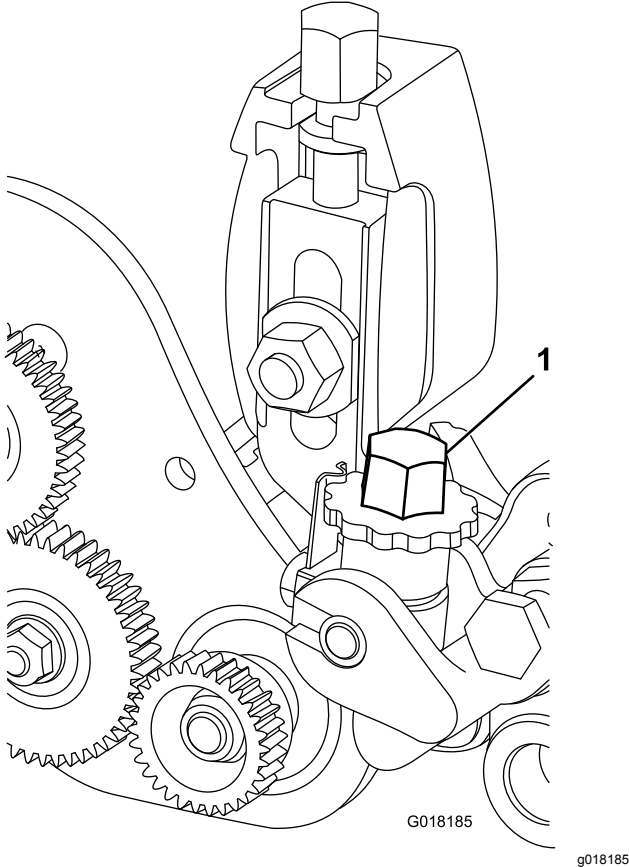
Kuva 20

B. Käännä varsia ylös tai alas A- tai B-asentoon (Kuva 19).

C. Lukitse säätö kiristämällä pultit (Kuva 20).

5. Mittaa tasaajan akselin toisessa päässä etäisyys tasausterän alimmasta kärjestä työpintaan.
6. Nosta tai laske tasausterän kärki halutulle tasauskorkeudelle kääntämällä tasaajan korkeuden säätönuppia (Kuva 21).

Huomaa: Säätönupin yksi lovi vastaa noin 0,08:aa millimetriä tasaajan syvyydessä.



Kuva 21

1. Tasaajan korkeuden säätönuppi

7. Toista tämä menettely tasaajan vastakkaisella puolella ja tarkista sitten ensimmäisen puolen asetus. Säädä tarpeen mukaan.
8. Jos tasautoimintoa ei käytetä, nosta tasauskela A:sta B:hen tai B:stä C:hen.

Huomaa: Korkeammilla tasauskorkeuksilla tasauskela saatetaan joutua asettamaan C-asentoon, jolloin nosto/lasku ei ole mahdollinen.

Tasaajan toiminnan testaus

Tärkeää: Tasauskelan sopimaton tai liian aggressiivinen käyttö (eli tasaus liian syvältä tai

liian usein) voi rasittaa nurmea tarpeettomasti ja vahingoittaa nurmea vakavasti. Käytä tasaajaa harkiten.

On tärkeää tarkistaa tasaajan toiminta ennen kuin se otetaan jatkuvaan käyttöön viheriöillä. Käytä seuraavaa testausmenettelyä käytännöllisenä tapana oikean korkeus-/syvyysasetuksen määrittämiseen:

1. Aseta leikkuukela leikkuukorkeudelle, jota käytettäisiin normaalisti ilman tasauskela.

Huomaa: Käytä eturullana Wiehle-rullaa ja kaavinta.

2. Aseta tasaajan kela puolet leikkuukorkeudesta rullan tason yläpuolelle.

Huomaa: Esimerkiksi jos leikkuukorkeus on 3,2 mm, aseta tasaaja 1,6 mm rullan yläpuolelle.

3. Aja kaista testiviheriöllä, laske sitten tasaaja rullan tasalle ja aja uusi kaista testiviheriöllä.
4. Vertaa tuloksia.

Huomaa: Ensimmäisen asetuksen (puolet leikkuukorkeudesta rullan tason yläpuolella) pitäisi poistaa huomattavasti vähemmän ruohoa ja olkia kuin toisen asetuksen.

5. Tarkista testausviheriön yleinen kunto / vauriot 2 tai 3 päivää ensimmäisen tasauksen jälkeen. Jos tasatut alueet ovat muuttumassa keltaisiksi tai ruskeiksi ja tasaamattomat alueet ovat vihreät, tasaus oli liian aggressiivista.

Huomaa: Ruohon väri muuttuu tasauskela käytettäessä. Kokenut viheriön hoitaja pystyy arvioimaan nurmen värin (ja huolellisen tarkastuksen) mukaan, soveltuuko tasauskäytäntö kyseiselle viheriölle. Koska tasauskela nostaa ruohoa enemmän ja poistaa olkia, leikkuujälki ei ole sama kuin ilman tasaajaa. Vaikutuksen huomaa selvimmin tasaajan ensimmäisillä käyttökerroilla.

Huomaa: Useammilla leikkuukerroilla (eli kaksois- ja kolmoisleikkuulla) tasaaja tunkeutuu syvemmälle joka leikkuukerralla. Useita peräkkäisiä leikkuukertoja ei suositella.

6. Kun tasaajan toiminta on testattu testausviheriöllä ja tulos on tyydyttävä, viheriöiden tasaus voidaan aloittaa. Eri viheriöt voivat kuitenkin reagoida tasaukseen eri tavoin. Lisäksi kasvuolosuhteet muuttuvat jatkuvasti. Tarkasta tasatut viheriöt säännöllisesti ja muuta tasausmenettelyä aina tarvittaessa.

Koneen kuljetus

Kun haluat leikata nurmikon ilman tasaajaa tai kuljettaa konetta, nosta tasauskela korkeaan kuljetusasentoon kuvan mukaisesti (Kuva 19).

Kunnossapito

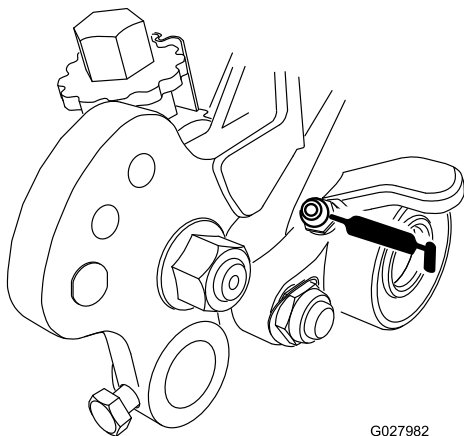
Tasauskelan puhdistus

Huuhtele tasauskela käytön jälkeen. Älä jätä tasauskelaa veteen, etteivät sen osat ruostu.

Tasaajan laakereiden rasvaus

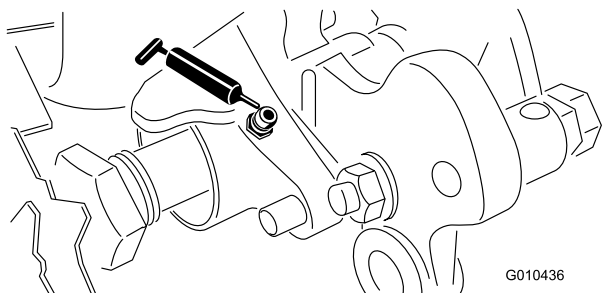
Voitele tasaajan laakerit (Kuva 22 ja Kuva 23) viikoittain tai 10 käyttötunnin välein, jos tasaajaa ei ole tarkoitus käyttää pitempään aikaan, ja heti jokaisen pesun jälkeen. Pumppaa rasvanippoihin rasvaa, kunnes sitä pursuaa tasaajan akselille. Pyyhi liika rasva tiivisteistä ja akselista.

Huomaa: Käytä tasaajaa 30 sekuntia rasvauksen jälkeen. Vapauta leikkuuyksikkö ja pyyhi liika rasva tiivisteistä ja akselista.



Kuva 22

g027982



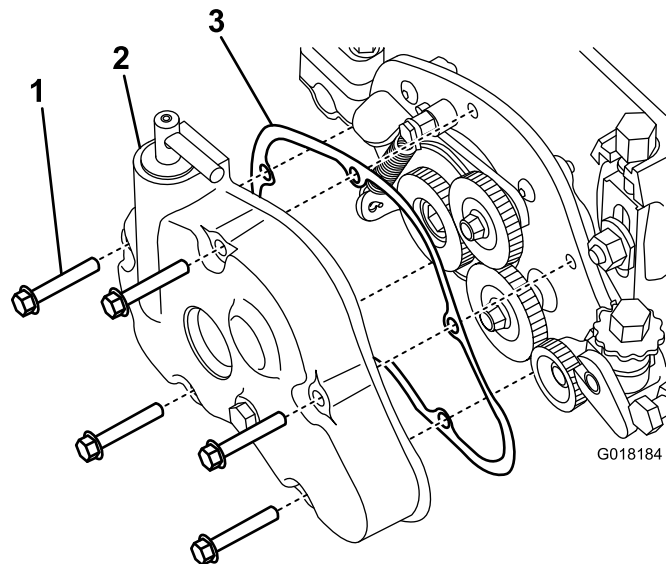
Kuva 23

g010436

Tasaajan hammaspyörien rasvaus

Huoltoväli: Vuosittain

1. Irrota hammaspyörästön kansi tasaajan kotelosta niin, että tasaajan hammaspyörän kytkin on kytkettynä, jotta jousivoima ei kohdistu kanteen (Kuva 24).



Kuva 24

g018184

- | | |
|--------------------------|-------------|
| 1. Pultti | 3. Tiiviste |
| 2. Hammaspyörästön kansi | |

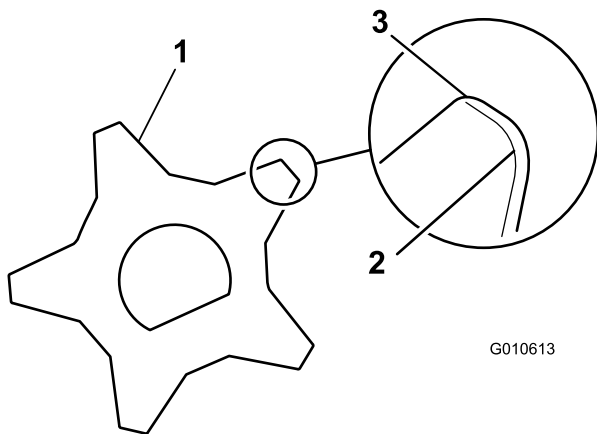
2. Puhdista ylimääräinen rasva kannen ja hammaspyörien ympäriltä. Nestemäisiä tai suihkutettavia puhdistusaineita ei saa käyttää. Tiiviste ja tällaiset puhdistusaineet eivät välttämättä ole yhteensopivia, ja ne voivat pilata rasvan.
3. Lisää hammaspyöriin 150 ml Mobil XHP 221 -rasvaa tai vastaavaa.
4. Tarkasta, että tiivisteessä ei ole halkeamia. Vaihda tarvittaessa. Puhdista tiiviste tiivistyspinta asennuksen yhteydessä, jotta hammaspyörästön kotelo asettuu tiiviisti.
5. Aseta hammaspyörästön kansi takaisin paikalleen. Kiristä pultit momenttiin 11 N·m.

Terien tarkastus

Tarkasta tasauskelan terät säännöllisesti vaurioiden ja kulumisen varalta. Suorista taipuneet terät pihdeillä. Vaihda kuluneet terät uusiin ja kiristä lukkomutterit momenttiin 42–49 N m. Kun tarkastat teriä, tarkista, että oikean ja vasemman terän akselin pään mutterit ovat tiukalla.

Huomaa: Jos käytössä on jousiteräksiset terät ja terän toinen puoli on kulunut, irrota tasauskela, käännä sitä 180 astetta ja asenna se takaisin siten, että kulumaton puoli osoittaa kulkusuuntaan.

Huomaa: Koska tasaajan vuoksi leikkuuuyksikköön voi päästä tavallista enemmän likaa (eli multaa ja hiekkaa), kiinteä terä ja pääkela on tarkistettava kulumisen varalta tavallista useammin. Tämä on erityisen tärkeää, jos maaperä on hiekkaista ja/tai jos tasaaja on asetettu syvälle asetukselle.



G010613

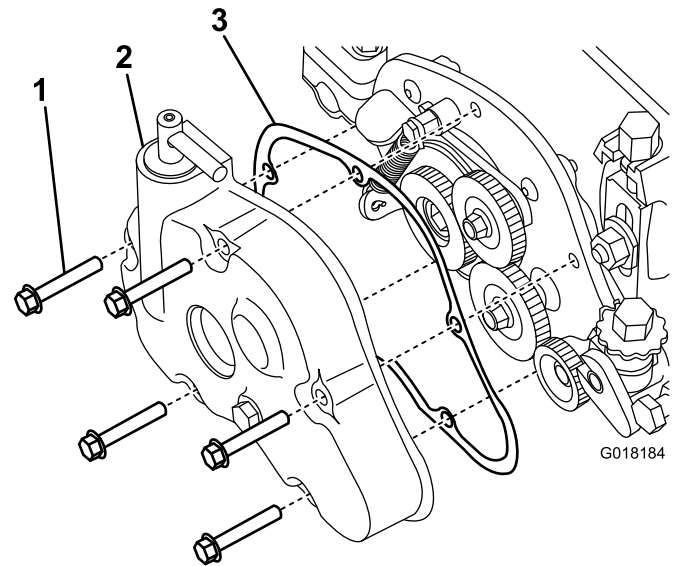
Kuva 25

1. Tasausterä
2. Tylsät (pyöristyneet) särmät
3. Terävät särmät

Tasauskelan vaihto

Tasauskela voidaan irrottaa yksittäisten terien tai koko akselin vaihtoa varten. Irrota ja asenna tasauskelan akseli seuraavien ohjeiden mukaisesti:

1. Irrota hammaspyörästön kansi tasaajan kotelosta (Kuva 26).



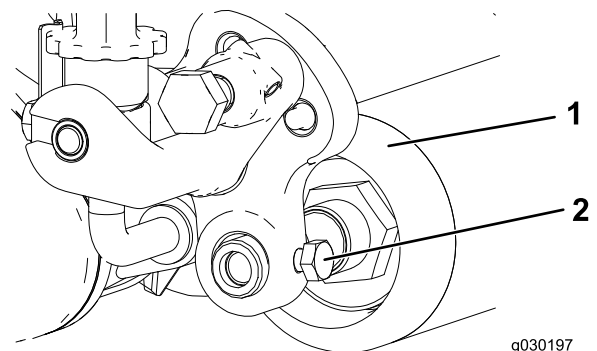
G018184

g018184

Kuva 26

1. Pultti
2. Hammaspyörästön kansi
3. Tiiviste

2. Löysää pulttia, joka kiinnittää rulla-akselin leikkuukorkeusvarteen (Kuva 27).



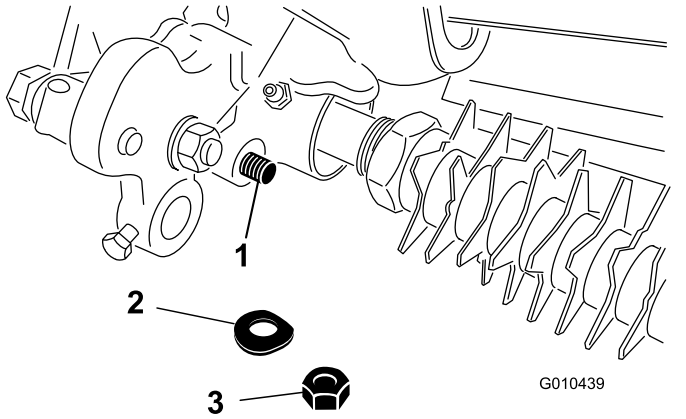
g030197

g030197

Kuva 27

1. Rulla
2. Rulla-akselin pultti

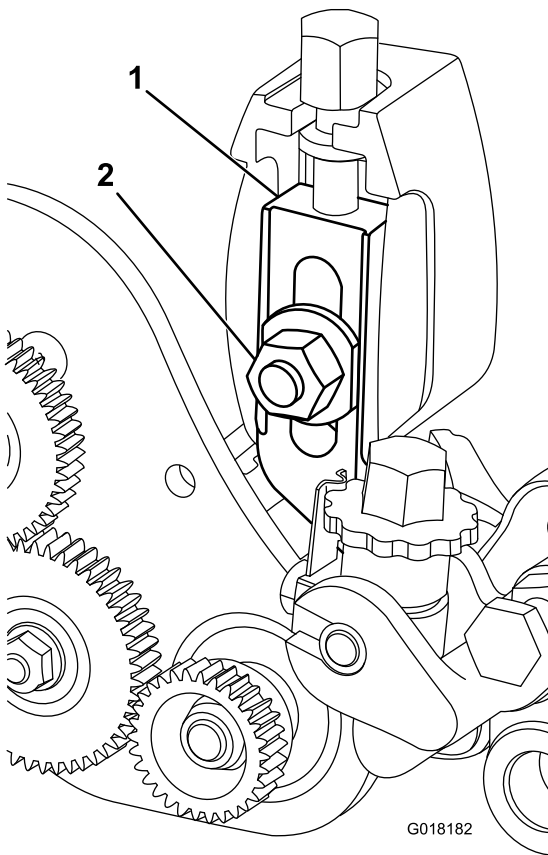
3. Irrota lukkomutteri ja kupera jousialuslaatta, joilla leikkuukorkeusvarsikokoonpanon tangon pää on kiinni tasaajan käyttökokoonpanossa ([Kuva 28](#)).



Kuva 28

1. Leikkuukorkeuskokoonpanon lukkomutteri tangon pää
2. Kupera jousialuslaatta

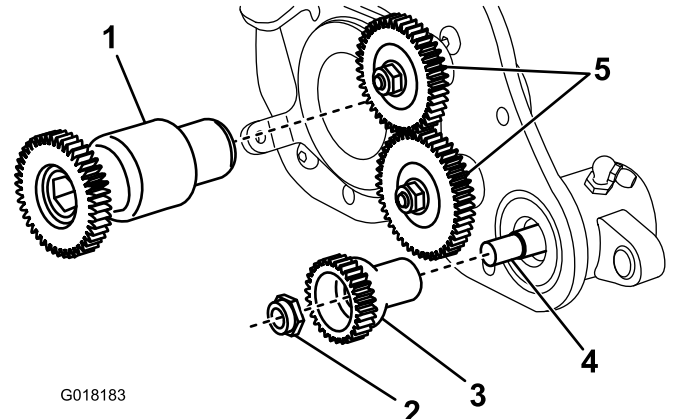
4. Irrota aurapultti, mutteri ja aluslaatta, jotka kiinnittävät leikkuukorkeusvarsikokoonpanon sivulevyyn ([Kuva 29](#)).



Kuva 29

1. Säätovarsikokoonpano 2. Aluslaatta ja leikkuukorkeusmutteri

5. Irrota laippalukkomutteri, joka kiinnittää käytettävän pyörän tasaajan akselin päähän ([Kuva 30](#)). Irrota pyörä.

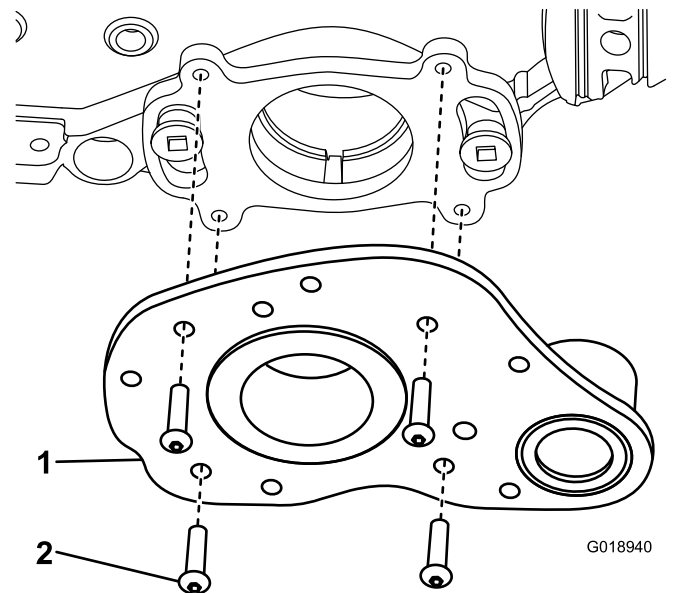


Kuva 30

1. Käyttöpyörä 4. Tasaajan akseli
2. Käytettävän pyörän lukkomutteri 5. Välipyörät
3. Käytettävä pyörä

6. Irrota tasaajan käyttöpyörä kela-akselista ([Kuva 30](#)).

7. Irrota neljä ruuvia, jotka kiinnittävät tasaajan käyttökokoonpanon taka-asennuslevyyn ([Kuva 31](#)).



Kuva 31

1. Tasaajan käyttökokoonpano 2. Ruuvi

8. Irrota tasaajan akseli.
9. Kiristä tasaajan käyttöpyörä momenttiin 170 N·m.

Huomaa: Mutterinkiertimen käyttö ei riitä varmistamaan, että asennus tapahtuu oikein. Jos käyttöpyörää ei kiristetä huolellisesti, ruuvit voivat irrota kokoonpanosta itsekseen käytön aikana.

Liittämisvakuutus

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA vakuuttaa, että asianmukaisissa vaatimustenmukaisuusvakuutuksissa ilmoitettujen Toro-mallien mukana toimitettujen ohjeiden mukaisesti asennettuina seuraavat yksiköt täyttävät esitettyjen direktiivien vaatimukset.

Mallinro:	Sarjanro:	Tuotteen kuvaus	Laskun kuvaus	Yleinen kuvaus	Direktiivi
04260	—	Vastapäivään pyörivä tasaajan vetojärjestelmä, DPA-leikkuuyksiköt Greensmaster-ajoyksiköille	FLEX GROOMER DRIVE, COUNTER ROTATING	Tasaajan vetojärjestelmä	2006/42/EY

Asiaankuuluvat tekniset asiakirjat on laadittu direktiivin 2006/42/EY liitteessä VII olevan B osan vaatimusten mukaisesti.

Yhtiö sitoutuu ilmoittamaan kansallisten viranomaisten pyynnöstä näitä puolivalmisteita koskevat olennaiset tiedot. Tiedot ilmoitetaan elektronisesti.

Laitteita ei saa käyttää, ennen kuin ne on liitetty hyväksytyihin Toro-malleihin laitteita koskevien vaatimustenmukaisuusvakuutusten ja kaikkien ohjeiden mukaisesti. Tällöin laitteiden voidaan vakuuttaa noudattavan kaikkia asiaankuuluvia direktiivejä.

Sertifioitu:



John Heckel
Tekninen johtaja
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
May 9, 2017

Valtuutettu edustaja:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659