



Framåtroterande trimningsdrivsystem – Greensmaster-klippare Flex™ 1800/2100 och eFlex® 1800/2100

Modellnr 04259

Monteringsanvisningar

Även följande trimningscylindrar finns tillgängliga för den här produkten:

- Trimmare av karbid, 46 cm
- Spiralborste, 46 cm
- Mjuk trimborste, 46 cm
- Hård trimborste, 46 cm
- Trimmare av fjäderstål, 46 cm
- Tunn trimmare av fjäderstål, 46 cm
- Trimmare av fjäderstål, 53 cm
- Trimmare av karbid, 53 cm
- Spiralborste, 53 cm
- Mjuk trimborste, 53 cm
- Hård trimborste, 53 cm
- Tunn trimmare av fjäderstål, 53 cm

Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare för mer information.

⚠ VARNING

KALIFORNIEN

Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Beskrivning	Antal	Användning
Låsmutter (3/8 x 16 tum)	4	Montera trimningsdrivsystemet och en cylinder eller en borste.
Höger drivkåpa	1	
Trimsatsrem	1	
Trimsatsens drivning	1	
Ansattsskruv	2	
Förlängningsfjäder	1	
Sidoplatå för höger drivning	1	
Mellanlägg	1	
Höger trimsatsarm	1	
Skruv (M6)	2	
Bussning	2	
Fjäderbricka	2	
Låsmutter (3/8 x 24 tum)	2	
Vänster stödplatta	1	
Vänster trimsatsarm	1	
Bricka	2	
Valshöjdsdistansbricka	6	
Skruv (1/4 tum)	4	
Driven skiva	1	
Inre kompressionsfjäder	2	
Yttre kompressionsfjäder	2	

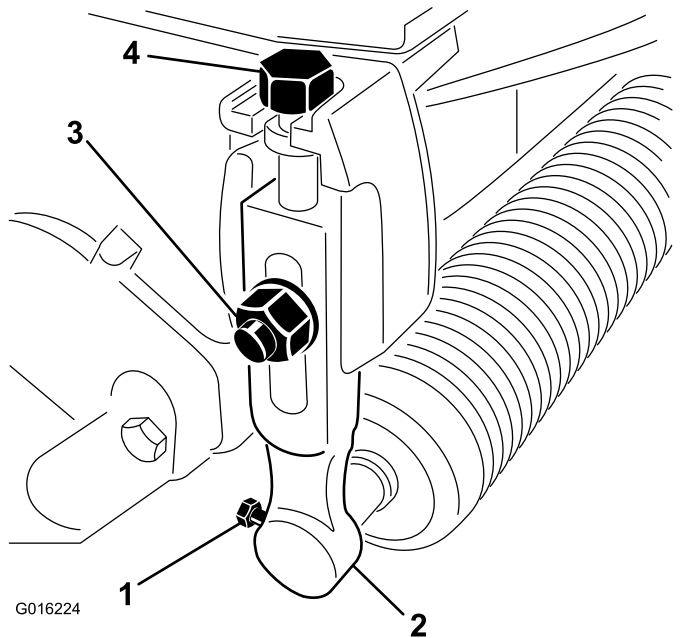


Montera trimningsdrivsystemet

Viktigt: Läs noga igenom dessa anvisningar innan du ställer in eller använder trimsatsen. Underlåtenhet att följa inställnings- eller driftanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till att klippenheten och/eller trimsatsen eller gräsmattan skadas.

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

1. Ta bort klippenheten från traktorenheten. Mer information om procedurer finns i *bruksanvisningen*.
2. Lossa de skruvar som fäster båda ändarna av den främre valsen vid klipphöjdsarmarna (Figur 1).



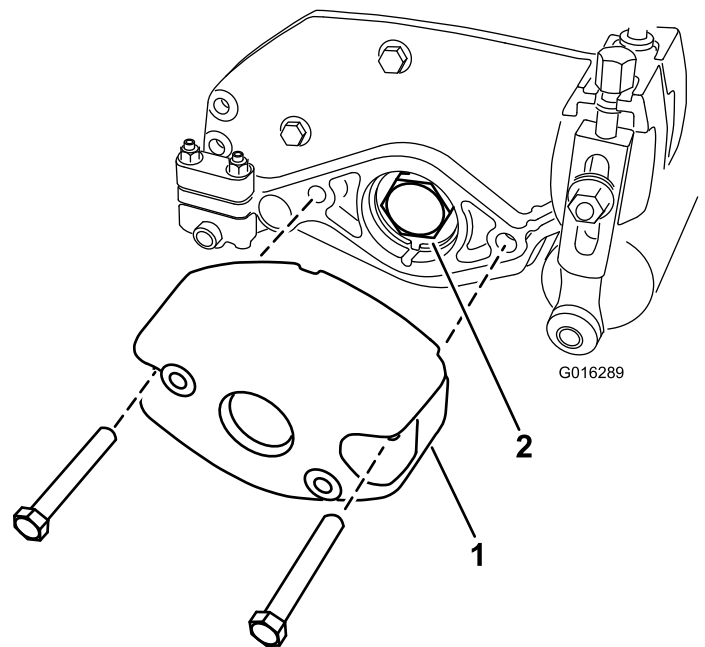
Figur 1

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. Fästsruvar för valsen | 3. Vagnskruv, bricka och låsmutter |
| 2. Klipphöjdsarm | 4. Justerskruv |

3. Ta bort plogbultarna, distansbrickorna och låsmuttrarna som fäster klipphöjdsarmarna till vardera ände på klippenheten (Figur 1). Ta bort klipphöjdsarmarna och valsen.

Obs: Om trimsatsen tas bort måste alla delar sparas för framtida bruk.

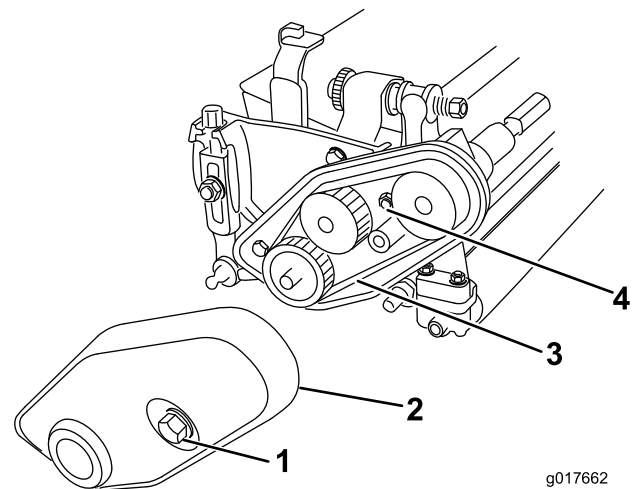
4. Ta bort klipphöjdsjusterskruvarna från klipphöjdsarmarna (Figur 1).
5. Ta bort de två skruvarna och muttrarna som fäster motvikten vid klippenhetens högra ände. Ta bort motvikten (Figur 2).



Figur 2

- | | |
|------------|----------------|
| 1. Motvikt | 2. Lagermutter |
|------------|----------------|

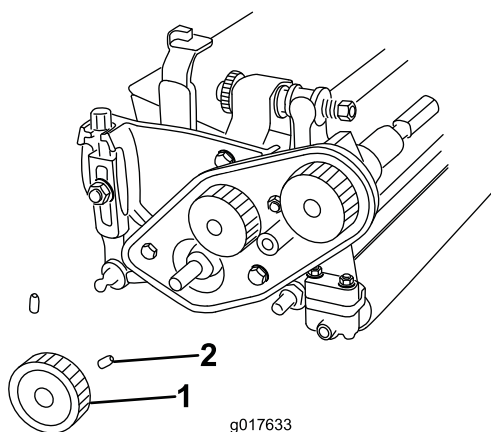
6. Ta bort lagermuttern från cylinderaxeln (Figur 2).
7. Lossa på den spärrskruv som fäster remkåpan vid klippenhetens vänstra ände tills dess att du kan ta bort kåpan (Figur 3).



Figur 3

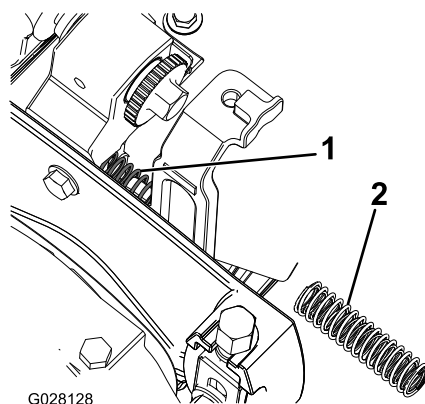
- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| 1. Spärrskruv för remkåpa | 3. Rem |
| 2. Remkåpa | 4. Remspänningsmutter |

8. Lossa på remspänningsmuttern och ta bort remmen (Figur 3).
9. Lossa på de två ställskruvarna som håller fast den nedre remskivan och ta bort remskivan från cylinderaxeln (Figur 4).



Figur 4

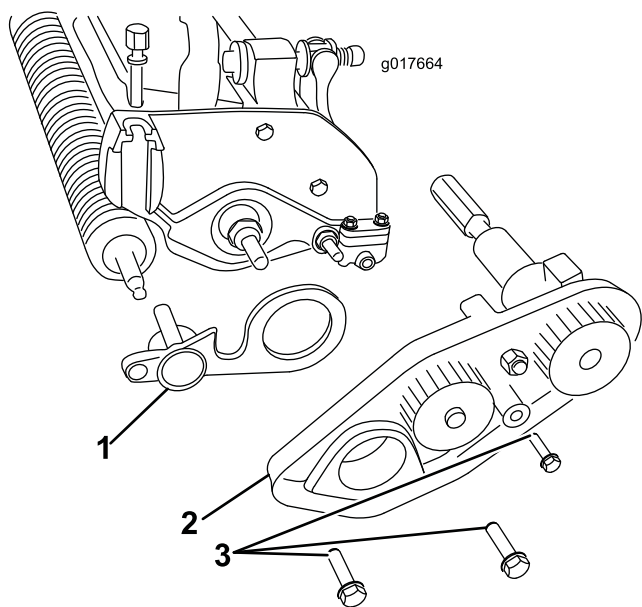
1. Nedre remskiva
2. Ställskruv



Figur 6

1. Kompressionsfjäder
2. Inre och yttre kompressionsfjäder

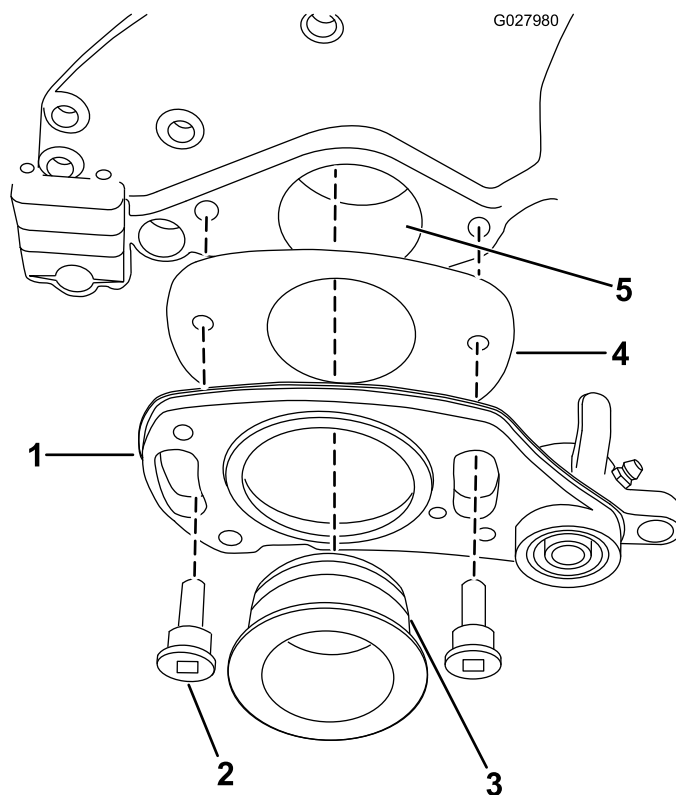
10. Ta bort de tre skruvarna som håller fast remdrivningen vid klippenheten och ta bort hela enheten (Figur 5).



Figur 5

1. Vänster stödplatta
2. Remdrivning
3. Skruvar

12. Skjut in mellanlägget på den högra drivenhetens bakre del enligt Figur 7.



Figur 7

1. Höger drivenhet
2. Ansattsskruv
3. O-ring
4. Mellanlägg
5. Styrningsborr

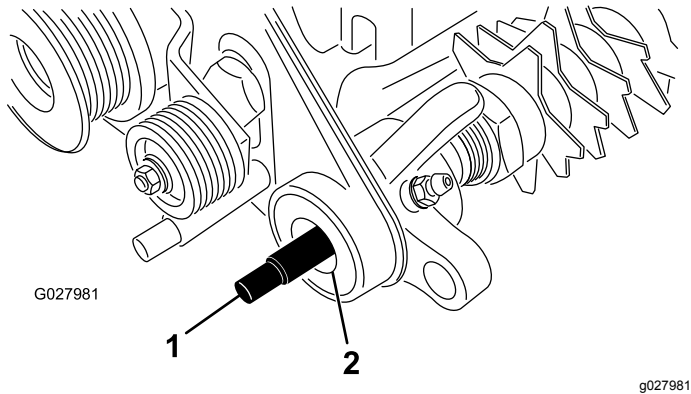
11. Använd en plattång för att ta bort kompressionsfjädrarna på båda sidor av klippenheten och byt ut dem mot nya inre och yttre kompressionsfjädrar (Figur 6).

13. Stryk på ett tunt lager fett på o-ringens och styrningsborren (Figur 7).

14. Dra åt drivenheten med hjälp av två ansattsskruvar i enlighet med Figur 7.

Obs: Kontrollera att sidoplattan roterar fritt.

15. Stryk på ett lager fett på drivenhetens lagerblockstätningar och på trimsatsaxelns ände (Figur 8).

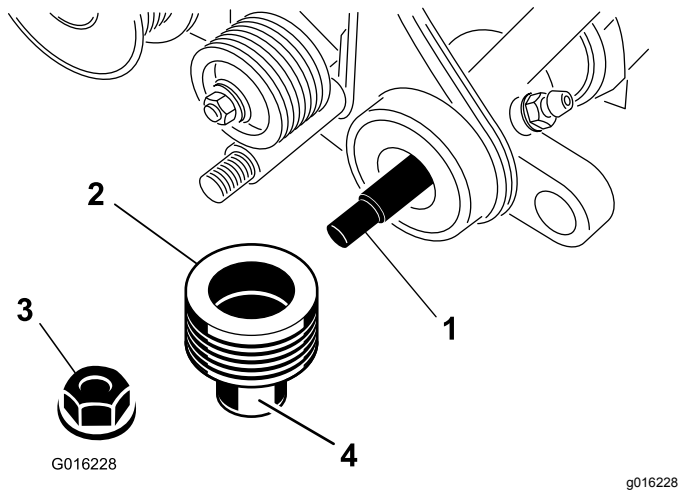


1. Trimsatsaxel 2. Tätningens kant

16. Skjut in den räfflade änden av trimsatsaxeln i drivenhetens lagerblock (Figur 8).
17. Stryk på ett lager fett på drivskivans tätningsyta enligt Figur 9.

Obs: Stryk inte fett i där remmen ska löpa.

18. Skjut in skivan på trimsatsaxeln (Figur 9).

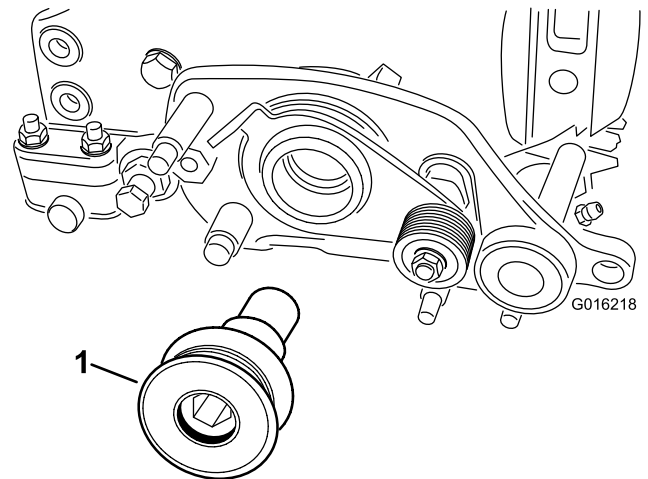


1. Trimsatsaxel 3. Låsmutter med fläns
2. Driven skiva 4. Stryk på fett här

19. Sätt fast skivan med en flänslåsmutter och dra åt den till 23–28 N·m (Figur 9).
20. Stryk på ett lager fett på tätningen till vänster stödplatta och på trimsatsaxelns ände (Figur 9).

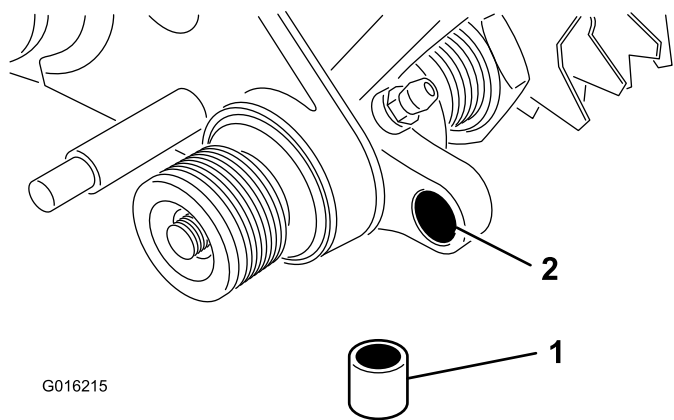
21. Skjut in den andra änden av trimsatsaxeln i vänster stödplatta (Figur 5).
22. Montera cylinderns remdrivningsaggregat med hjälp av de skruvar som du tog bort tidigare och se till att sidoplattan kan rotera fritt (Figur 5).
23. Montera den nedre remskivan på cylinderdrivaxeln och sätt fast den med hjälp av de två ställskruvarna på nyckeln på axeln (Figur 4).
24. Montera drivremmen och spänn i enlighet med anvisningarna i traktorenhetens *bruksanvisning*.
25. Sätt fast trimsatsens drivskiva vid cylinderaxeln på cylinderns högra sida och dra åt till 170 N·m (Figur 10).

Obs: Det räcker inte att använda en slagskruvnyckel för att montera på rätt sätt. Om drivskivan inte dras åt till rätt moment kan enheten lossna av sig själv under drift.



1. Drivskiva

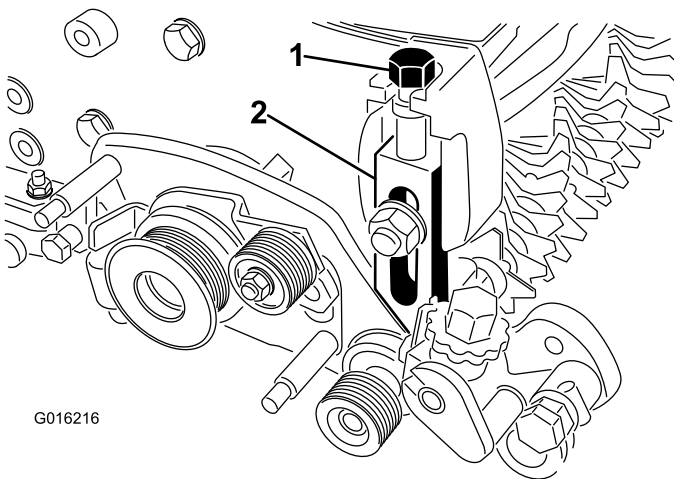
26. För in en bussning i hålet i trimsatsdrivningen (Figur 11).



Figur 11

1. Bussning 2. Hål i trimsatsdrivning

27. Skruva in klipphöjdsjusterskruven längst upp på höger justerarm (Figur 12).



Figur 12

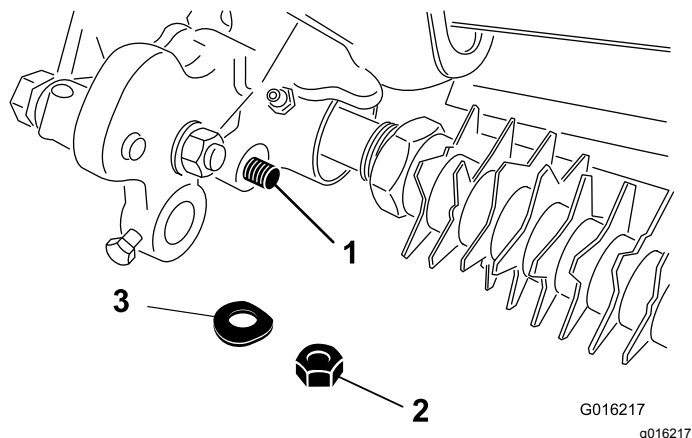
1. Klipphöjdsskruv 2. Höger justerarm

28. Montera höger justerarm på klippenhetens sidoplatå med hjälp av den befintliga plogskruven, muttern och en ny bricka.

Obs: Se till att klipphöjdsarmens stånggäde förs in i bussningen i hålet i trimsatsens drivaggregat (Figur 12).

29. Fäst justerarmens stånggäde på trimsatsdrivenheten med hjälp av en Belleville-bricka och en låsmutter (Figur 13).

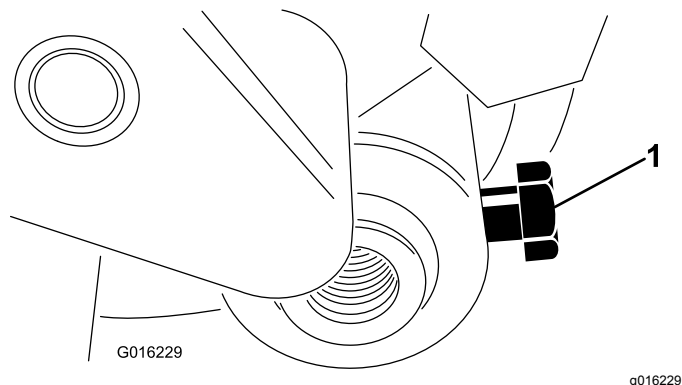
Obs: Dra inte åt låsmuttern för hårt. Distansbrickan ska sitta fast, men armen måste kunna röra sig fritt.



Figur 13

1. Klipphöjdsenhetens stånggäde 3. Belleville-bricka
2. Låsmutter

30. För in valsaxeln i höger justerarm och sätt fast den något med hjälpen av skruven (Figur 14).



Figur 14

1. Valsaxelskruv

31. Skruva in klipphöjdsjusterskruven längst upp på vänster justerarm (Figur 12).

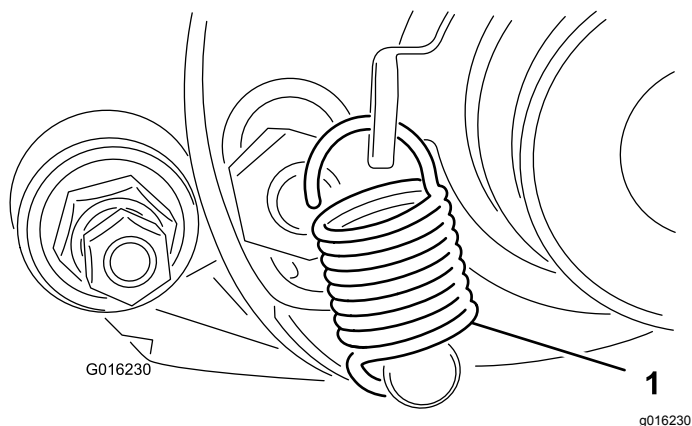
32. För in valsaxeln i vänster justerarm. Dra inte åt skruven i detta läge.

33. Montera vänster justerarm på klippenhetens sidoplatå med hjälp av den befintliga plogskruven, muttern och en ny bricka (Figur 12).

Obs: Se till att stånggäden förs in i bussningen i hålet i trimsatsdrivenheten.

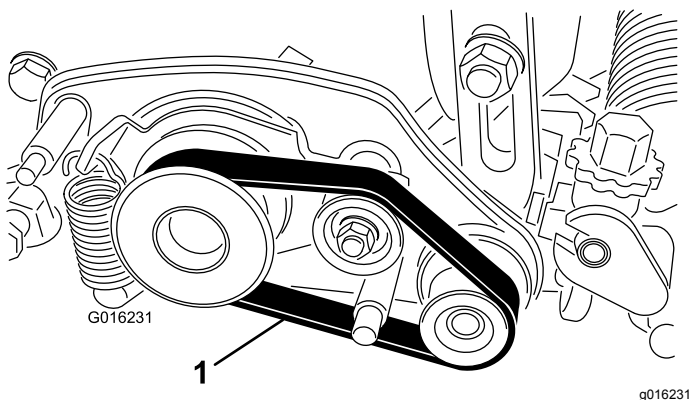
34. Fäst justerarmens stånggäde på trimsatsdrivenheten med hjälp av en Belleville-bricka och en låsmutter (Figur 13).

35. Roter mellanremsskivan tills växelväljarens fjäder kan hakas fast i hålet på remskivans fäste och på tappen enligt [Figur 15](#).



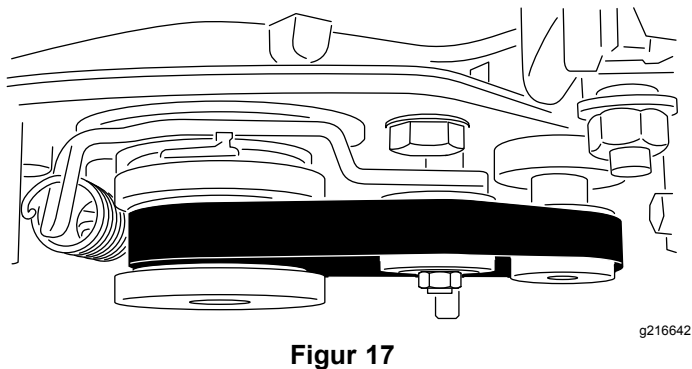
1. Växelväljarens fjäder

36. För på remmen på drivskivan, mellanremsskivan och den drivna skivan enligt [Figur 16](#).

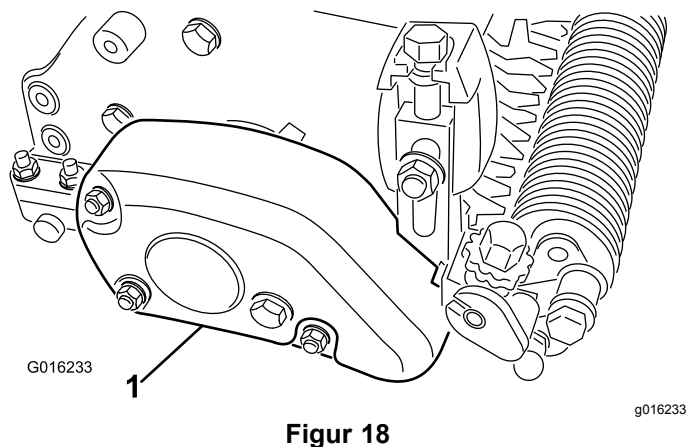


1. Drivrem

Viktigt: Kontrollera att remmen sitter i mitten av skivorna och i spåren ([Figur 17](#)).



37. Montera remkåpan på trimsatshuset med hjälp av tre låsmuttrar ([Figur 18](#)).

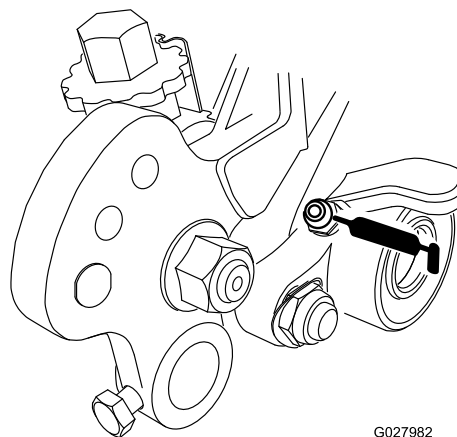


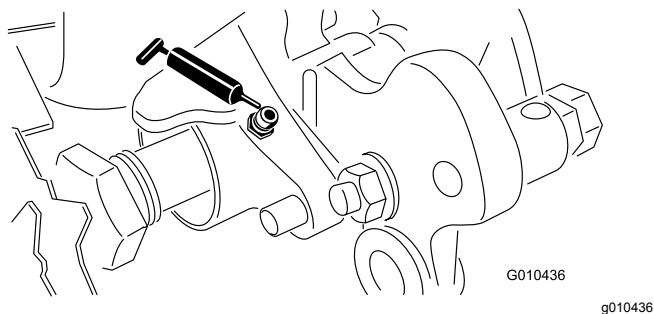
1. Remkåpa

38. Centra valsen mellan justerarmarna och dra åt fästskruvarna ([Figur 14](#)).

39. Smörj trimsatslagren ([Figur 19](#) och [Figur 20](#)) varje vecka eller var 10:e körtimme, före långvarig förvaring och omedelbart efter varje tvätt. Pumpa in fett i nipplarna tills en liten mängd fett kommer ut på trimsatsaxeln. Torka bort fettspill från tätningarna och axeln.

Obs: Kör trimsatsen i 30 sekunder efter smörjningen. Koppla ur klippenheten och torka bort fettspill från tätningarna och axeln.





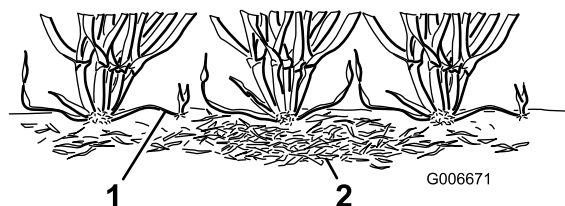
Figur 20

Körning

Introduktion

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivå. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer som det är tänkt.

Vertikal klippning är en tuffare bearbetningsteknik som har utformats i syfte att ta bort tovtigt gräs. Detta sker genom att grässkiktet skärs igenom ned till skiktet med tovtigt gräs/s.k. "mat layer". Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 21

1. Gräsrevor (utlöpare)
2. Tovtigt gräs

Trimborstar är nyare redskap som har konstruerats så att de ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara till större nytta för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett mer upprättstående växtmönster och inte blir så tätt genom horisontell tillväxt. Borstar kan dock skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimningen liknar den vertikala klippningen då även den klipper av revor. Trimsatsknivarna får dock aldrig tränga ned i jorden, som vid vertikal klippning och vid klippning av tovtigt gräs. Trimknivarna sitter tätare ihop och används oftare än vertikala klippare, vilket medför att de är effektivare vid klippning av revor och vid borttagning av tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas i viss mån, bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som t.ex. Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring midsommar.

Det är svårt att komma med specifika rekommendationer beträffande användning av

trimningscylindrarna, eftersom så många olika variabler påverkar resultatet av trimningen, inklusive:

- Tiden på året (dvs. växtsäsong) och vädermönster
- Varje greens allmäntillstånd
- Hur ofta trimning eller klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts på greenen
- Grästypen på greenen
- Det allmänna skötselprogrammet för greenen (dvs. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översådd osv.)
- Trafik
- Stressperioder (dvs. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan olika golfbanor och greener. Av denna anledning är det viktigt att kontrollera greenerna ofta och variera trimningstekniken efter behov.

Trimsatsen ställs in på fabriken med 13 mm avstånd mellan knivarna. Med 13 mm-inställningen kan du trimma något djupare för att klippa av utlöpare utan att tunna ut gräsmattan alltför mycket. Du kan ändra avståndet till 6 mm eller 19 mm genom att ta bort distansbrickor och lägga till knivar eller lägga till distansbrickor och ta bort knivar.

Trimning med 6 mm avstånd mellan knivarna rekommenderas under perioder med snabb gräsväxt (vår och tidig sommar), främst för att tunna ut det övre grässkiktet. Trimning med 19 mm avstånd mellan knivarna rekommenderas under perioder med långsam gräsväxt (sensommar samt höst och vinter). Man bör eventuellt inte använda trimningscylindern under perioder när gräset utsätts för stora påfrestningar.

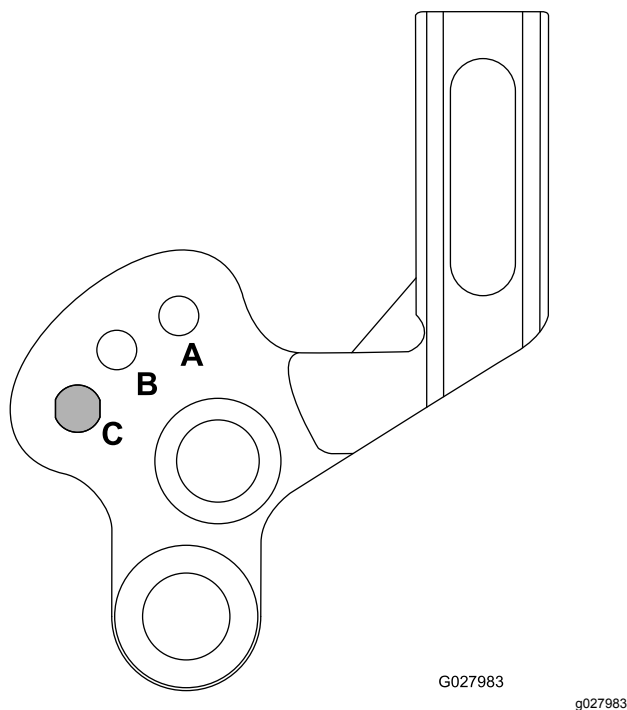
Obs: Trimning med 6 mm avstånd mellan knivarna har en tendens att avlägsna mer grässtrån och tovig gräs och att klippa av fler revor än trimning med 13 mm eller 19 mm avstånd mellan knivarna. Om du trimmar med 6 mm avstånd mellan knivarna räcker det förmodligen med en eller två trimningar per vecka förutom under perioder med maximal gräsväxt.

Obs: Byt klippriktning varje gång du klipper greenen även när du använder en trimsats. Denna rutin förbättrar effekten av trimningen.

Ställa in trimsatsens höjd och djup

Du ställer in trimsatsens knivhöjd och -djup med hjälp av följande tabell, figurer och procedurer:

Antal distansbrickor som behövs för den bakre valsens	Klipphöjd (mm)	Klipphöjd (tum)	Trimsatsarmens läge	Trimningshöjd (mm)	Trimningshöjd (tum)
0	1,5 mm	0,06 tum	A	0,7 till 1,5 mm	0,03 till 0,06 tum
	3,0 mm	0,12 tum	A	1,5 till 3,0 mm	0,06 till 0,12 tum
	4,8 mm	0,19 tum	B	2,2 till 4,8 mm	0,09 till 0,19 tum
	6,3 mm	0,25 tum	B	3,0 till 6,3 mm	0,12 till 0,25 tum
1	7,8 mm	0,31 tum	B	3,8 till 7,8 mm	0,15 till 0,31 tum
	9,6 mm	0,38 tum	B	4,5 till 9,6 mm	0,18 till 0,38 tum
2	11,1 mm	0,44 tum	B	5,3 till 11,1 mm	0,21 till 0,44 tum
	12,7 mm	0,50 tum	B	6,3 till 12,7 mm	0,25 till 0,50 tum
3	15,8 mm	0,625 tum	B	9,3–12,7 mm	0,37–0,50 tum
4	19,0 mm	0,75 tum	B	12,7–15,7 mm	0,50–0,62 tum



Figur 22

1. A = Lågt trimningshöjdsintervall
2. B = Högt trimningshöjdsintervall/transport i A-läge
3. C = Transport i B-läge (minskar spelet till gräskorgen)

Obs: Om du använder trimsatsen på en eFlex-traktorenhet måste du vara uppmärksam på att användningen av trimsatsen kommer att resultera i att batteriet tar slut fortare än vanligt. Ju djupare du ställer in trimsatsen desto mer energi kräver den och desto snabbare tar batteriet slut.

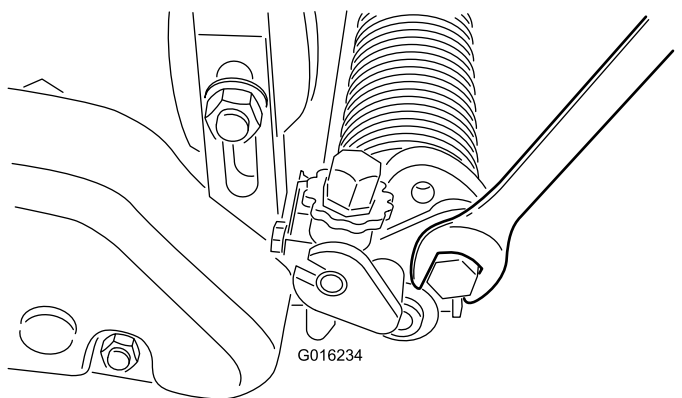
1. Kontrollera att valsarna är rena. Parkera maskinen på en plan, jämn arbetsyta.

2. Använd tabellen ovan för att fastställa hur många distansbrickor som behövs för den bakre valsens för att uppnå önskad trimningshöjd och önskat trimningsdjup.

Obs: Om du lägger till tre eller fyra distansbrickor på var sida om den bakre valsens ska du använda de långa skruvarna (följer med som lösa delar) i stället för standardskruvarna.

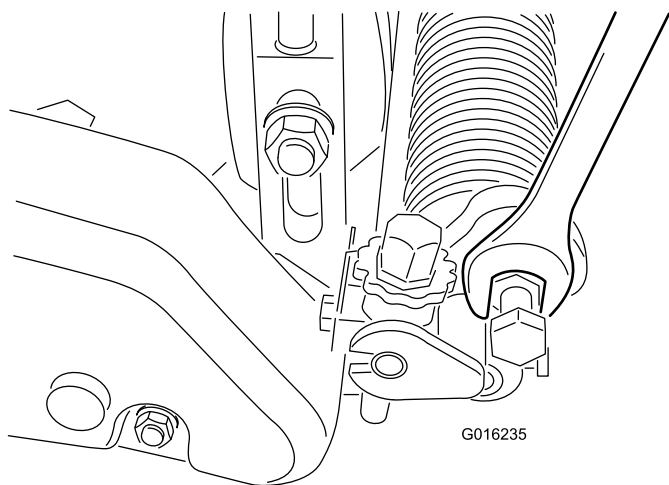
3. Ställ in klipphöjden för huvudvalsens.
4. Använd tabellen ovan för att fastställa vilket läge som ska användas för att uppnå önskad trimningshöjd och önskat trimningsdjup. Höj eller sänk trimningscyklern på följande sätt:

- A. Lossa skruvarna på höger och vänster trimsatsarm (Figur 23).



Figur 23

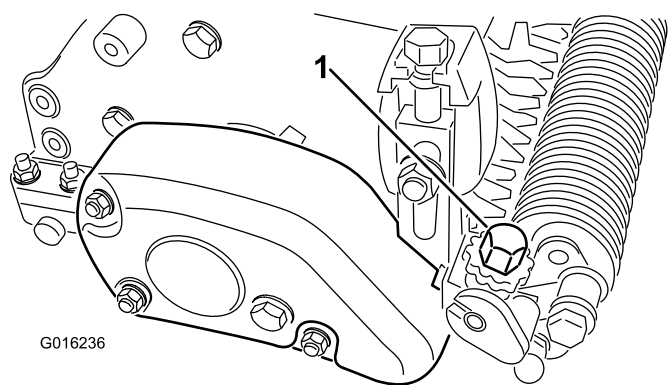
- B. Vrid armarna uppåt eller nedåt till läge A eller B (Figur 24).
- C. Dra åt skruvarna för att fästa justeringen.



Figur 24

g016235

5. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimsatsaxeln. Vrid trimningens höjdjusteringsreglage (Figur 25) för att höja eller sänka knivspetsen till önskad trimningshöjd. Varje spår på justeringsreglaget motsvarar ett trimningsdjup på ungefär 0,08 mm.



Figur 25

g016236

1. Trimsatsens höjdjusteringsreglage

6. Upprepa den här proceduren på trimsatsens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan. Justera vid behov.
7. Om trimningsläget inte ska användas höjer du trimningscylindern från läge A till B eller från B till C.

Obs: Vid högre trimningshöjder kan trimningscylindern behöva ställas in på C-läget, och då går det inte att använda höjnings-/sänkningsfunktionen.

Prova trimsatsens prestanda

Viktigt: Felaktig eller för hård användning av trimningscylindern (dvs. för djup eller för ofta förekommande trimning) kan utsätta gräset för onödigt mycket påfrestning och ge stora skador på greener. Använd trimsatsen med försiktighet.

Det är viktigt att fastställa trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet på greener. Vi rekommenderar bestämt att du följer en specifik testningsmetod. Följande beskrivning är en praktisk metod för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in klippcylindern på den klipp höjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern. Använd en Wiehle-rulle och en skrapa för den främre rullen.
2. Ställ in trimningscylindern på hälften av klipp höjdsinställningen över marken. Om klipp höjdsinställningen t.ex. är 3,2 mm ställer du in trimsatsen på 1,6 mm över marken.

Obs: Om trimborsten används ställer du in den på klipp höjdsinställningen över marken. Om klipp höjdsinställningen t.ex. 3,2 mm ställer du in trimsatsen på 3,2 mm över marken.

3. Kör över provgreenen en gång och sänk därefter trimsatsen så att den ligger jämnt med rullens nivå. Kör sedan över provgreenen ännu en gång.

Obs: Om trimborsten används sänker du ned den till hälften av klipp höjdsinställningen över marken. Om klipp höjdsinställningen t.ex. 3,2 mm ställer du in trimsatsen på 1,6 mm över marken.

4. Jämför resultaten. Det första trimmade området där inställningen var hälften av klipp höjdsinställningen över marken har avlägsnat mycket mindre vanligt gräs och tovtigt gräs jämfört med den andra inställningen.

Kontrollera provgreenen två till tre dagar efter den första trimningen för allmäntillstånd och skador. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

Obs: Gräsets färg ändras när trimningscylindern används. En erfaren greeninspektör ser på gräsets färg (samt genom en närmare undersökning) om aktuell trimningsmetod är lämplig för greenen i fråga. Eftersom trimningscylindern lämnar efter sig mer upprättstående gräs och avlägsnar tovtigt gräs blir inte klippkvaliteten den samma som när trimsatsen inte används. Detta märks särskilt de första gångerna som du använder trimsatsen på en green.

Obs: Vid flera vändor (dvs. dubbel- och trippelklippning) tränger trimsatsen allt djupare för varje vända. Vi rekommenderar inte att flera vändor görs.

5. Trimning av spelgreener kan påbörjas så snart som trimsatsen har provats på en provgreen med tillfredsställande resultat. Greenerna kan dock uppvisa olika trimningsresultat. Gräsväxtförhållandena ändras dessutom kontinuerligt. Inspektera de trimmade greenerna regelbundet och ändra trimningsprocedur så ofta som det behövs.

Transportera maskinen

När du vill klippa utan trimmern eller behöver transportera maskinen ska du höja trimningscyllindern till sitt upphöjda transportläge enligt [Figur 22](#).

Underhåll

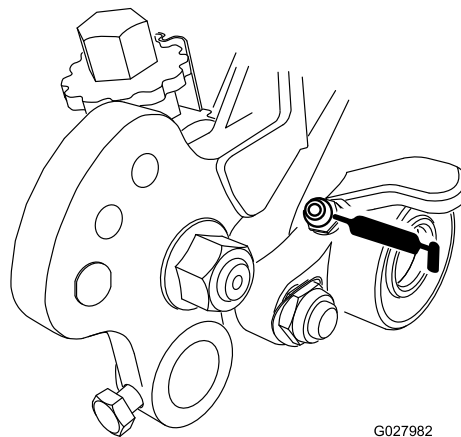
Rengöra trimningscyllindern

Skölj av trimningscyllindern när du har använt den. Låt inte trimningscyllindern ligga kvar i blöt eftersom komponenterna då rostar.

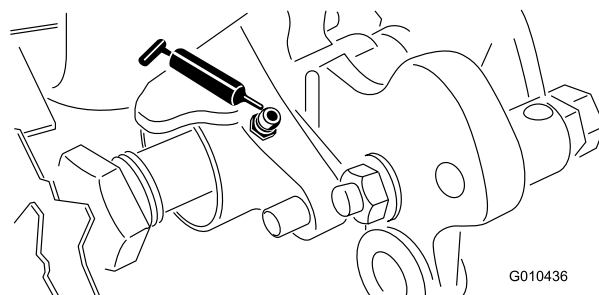
Smörja trimsatsens lager

Smörj trimsatslagren ([Figur 26](#) och [Figur 27](#)) varje vecka eller var 10:e körtimme, före långvarig förvaring eller omedelbart efter varje tvätt. Pumpa in fett i nipplarna tills en liten mängd fett kommer ut på trimsatsaxeln. Torka bort fettspill från tätningarna och axeln.

Obs: Kör trimsatsen i 30 sekunder efter smörjningen. Koppla ur klippenheten och torka bort fettspill från tätningarna och axeln.



Figur 26



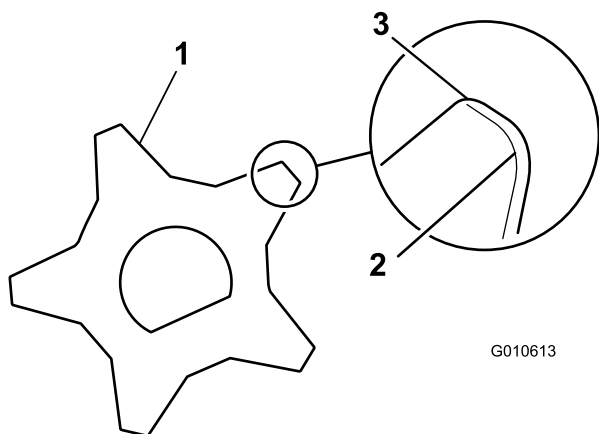
Figur 27

Kontrollera knivarna

Kontrollera trimningscylinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Rätta ut böjda knivar med en tång. Byt ut slitna knivar och dra åt låsmuttrarna till 42–49 N·m. Kontrollera att höger och vänster knivaxel och tillhörande muttrar är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Om knivar av fjäderstål används och ena sidan av knivarna har blivit sliten så tar du bort trimningscylindern, vrider den 180 grader och monterar den så att den sida som inte är sliten är vänd i rotationsriktningen.

Obs: Eftersom att trimsatsen kan föra in mer skräp (dvs. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är speciellt viktigt på sandig mark och/eller när trimmaren är inställd på penetrering.



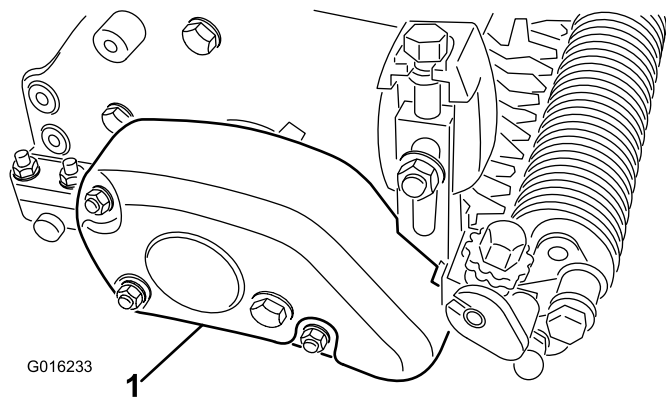
Figur 28

1. Trimsatskniv
2. Slöa (rundade) eggar
3. Vassa eggar

Sätta tillbaka trimningscylindern

Det går att ta bort trimningscylindern för att byta ut enskilda knivar eller hela axeln. Ta bort och sätt tillbaka trimningscylinderns axel på följande sätt:

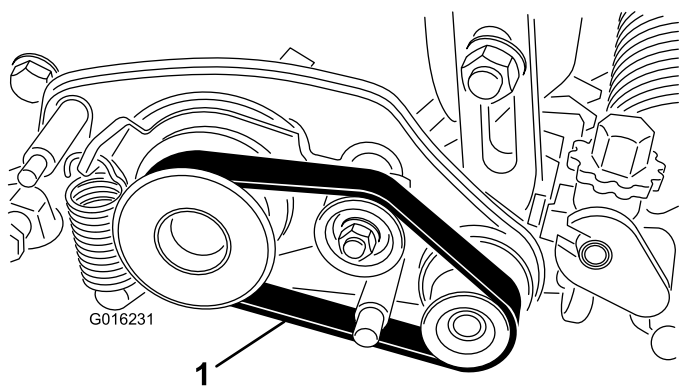
1. Ta av remkåpan från trimsatshuset (Figur 29).



Figur 29

1. Remkåpa

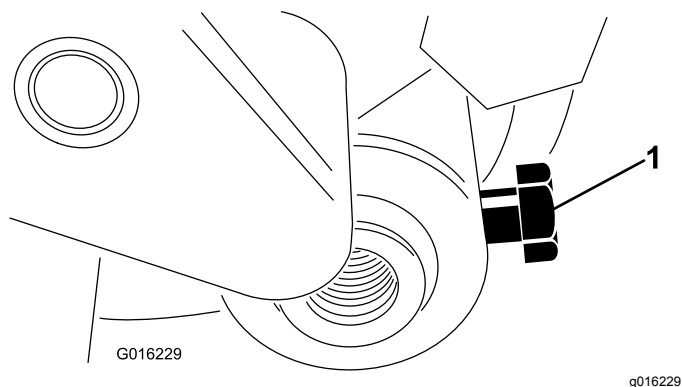
2. Ta bort remmen från drivskivan, mellanremsskivan och den drivna skivan (Figur 30).



Figur 30

1. Rem

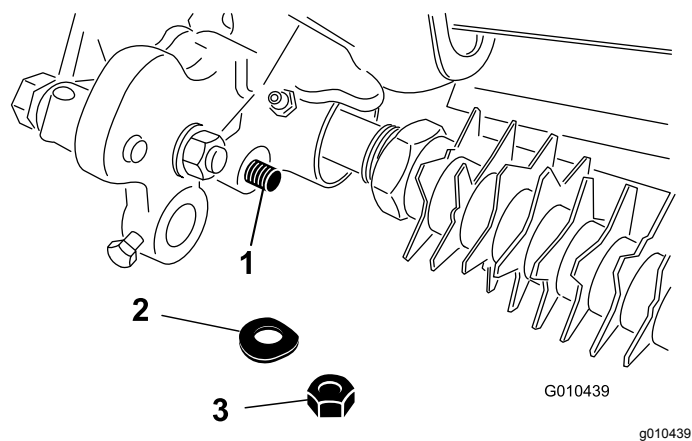
3. Lossa den skruv som fäster valsaxeln vid klipphöjdsarmen (Figur 31).



Figur 31

1. Valsaxelskruv

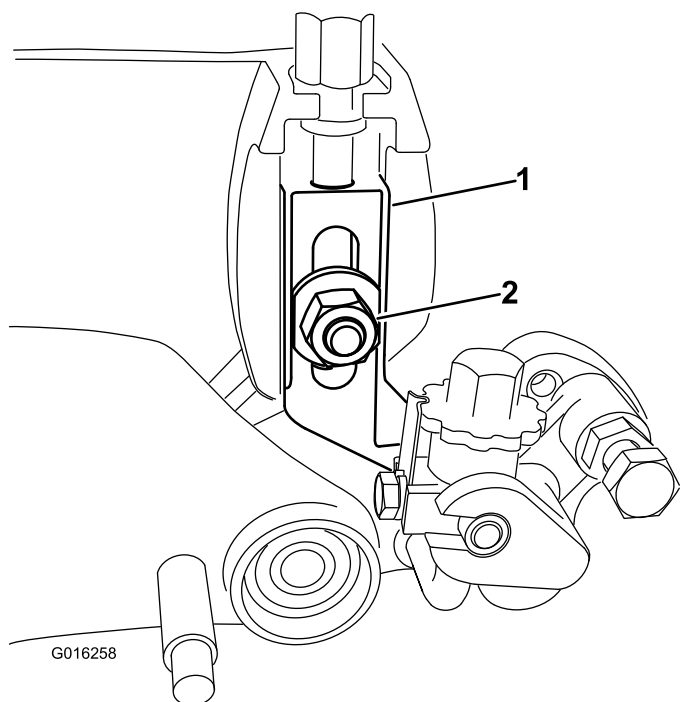
4. Ta bort låsmuttern och Belleville-brickan som fäster klipphöjdsarmens stånggände till trimsatsdrivenheten (Figur 32).



Figur 32

1. Klipphöjdsarmens stånggände
2. Belleville-bricka
3. Låsmutter

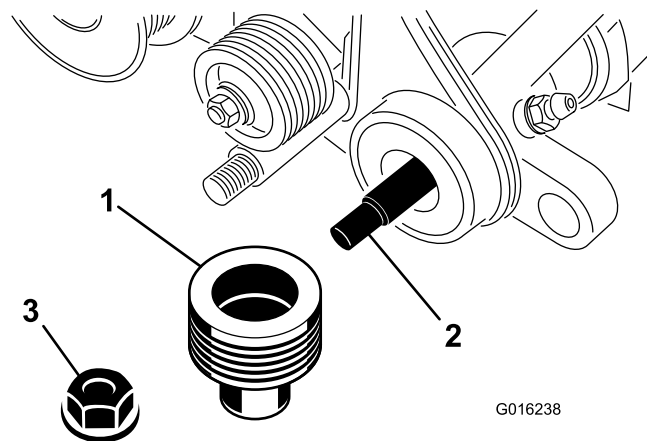
5. Ta bort plogskruven, muttern och distansbrickan som fäster klipphöjdsarmen vid sidoplåten (Figur 33).



Figur 33

1. Höger justerarm
2. Bricka och låsmutter

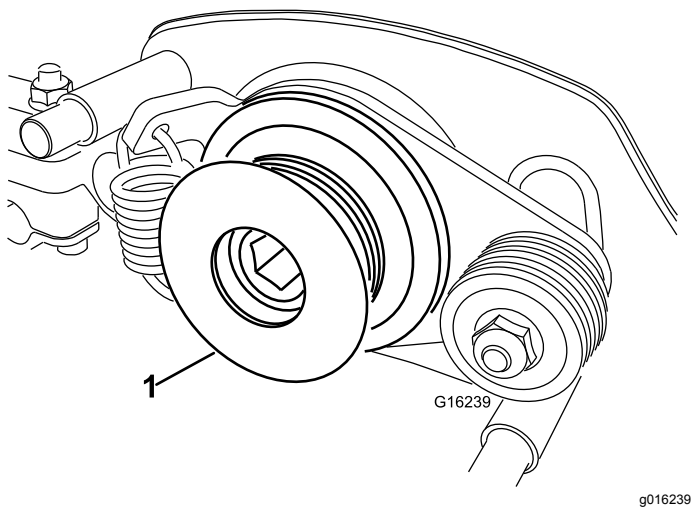
6. Ta bort låsmuttern med fläns som fäster den drivna skivan vid trimsatsaxelns ände (Figur 34). Ta bort skivan.



Figur 34

1. Trimsatsens drivna skiva
2. Trimningscylinderns axel
3. Flänslåsmutter

7. Ta bort trimsatsens drivskiva från cylinderaxeln (Figur 35).

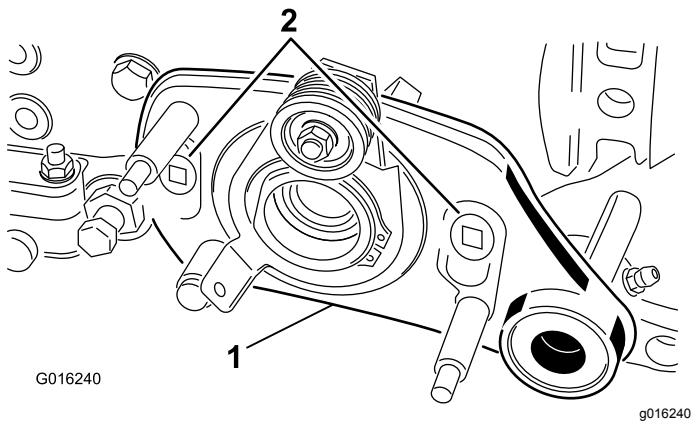


Figur 35

g016239

1. Trimsatsens drivskiva

8. Ta bort de två ansatsskruvar som fäster trimsatsdrivenheten vid sidoplåtsadaptarna (Figur 36).



Figur 36

g016240

1. Trimsatsdrivning
2. Ansatsbultar

9. Ta bort trimsatsdrivningen från skruvarna.
10. Ta bort trimsatsaxeln.
11. Dra åt trimsatsens drivskiva till 170 N·m.

Obs: Det räcker inte att använda en slagskruvnyckel för att montera på rätt sätt. Om drivskivan inte dras åt till rätt moment kan enheten lossna av sig själv under drift.

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i tillämplig försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04259	—	Framåtroterande trimningsdrivsystem – Greensmaster-klippare Flex 1800/2100 och eFlex 1800/2100	FLEX GROOMER DRIVE, FORWARD ROTATING	Trimsatsdrivsystem (FR)	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra relevant information om detta delvis färdigställda verktyg i enlighet med anmodan från nationella myndigheter. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte sättas i drift förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



David Klis
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 18, 2013

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659