



带 ROPS 套件的顶篷

Workman® GTX 多功能工作车

型号 07169—序列号 400000000 及以上

安装说明

安全

警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

防翻滚保护架ROPS 安全

- 切勿从机器上卸下 ROPS。
- 确保安全带已连接且在紧急状况下可以迅速解开。
- 仔细检查是否有头顶障碍物且不要触碰到它们。
- 定期全面检查 ROPS 是否受损并保持所有安装紧固件都处于拧紧状态使 ROPS 始终处于安全操作状态之下。
- 更换受损的 ROPS。切勿修理或修改 ROPS。
- ROPS 是一种一体式安全设备。
- 应始终佩戴安全带。

安全和指示标签



任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



136-6314

decal136-6314

- 警告——阅读 *操作员手册* 佩戴安全带并避免机器翻倒。
- 警告——切勿修理或修改 ROPS。



安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器。
2	不需要零件	—	卸下座椅组件。
3	不需要零件	—	卸下把手。
4	不需要零件	—	拆卸侧板。
5	不需要零件	—	拆卸橡胶盖。
6	不需要零件	—	在 ROPS 支架上钻孔。
7	不需要零件	—	切割橡胶盖。
8	扎带 塑料铆钉	2 4	安装橡胶盖。
9	不需要零件	—	修剪侧面板。
10	左 ROPS 支架 右 ROPS 支架 凸缘头螺栓 ½ x 3 英寸 扁平垫圈 ½ 英寸 锁紧螺母 ½ 英寸	1 1 6 10 6	安装 ROPS 支架。
11	翻车保护杆 凸缘头螺栓 ½ x 3½ 英寸 锁紧螺母 ½ 英寸	1 4 4	安装翻车保护杆。
12	不需要零件	—	安装侧面板。
13	不需要零件	—	安装把手。
14	安全带 座椅门锁 六角头螺栓 7/16 x 1 英寸 扁平垫圈 7/16 英寸 锁紧螺母 7/16 英寸	2 2 4 8 4	安装安全带。
15	不需要零件	—	安装座椅组件。

程序	说明	数量	用途
16	左风挡支撑	1	安装 ROPS 延长件。
	右风挡支撑	1	
	前支架	1	
	后顶篷支架	1	
	左前安装支架	1	
	右前底座支架	1	
	左后底座支架	1	
	右后底座支架	1	
	左后角撑板	1	
	右后角撑板	1	
	左前角撑板	1	
	右前角撑板	1	
	前交联	1	
	交联管	2	
	凸缘螺母 5/16 英寸	28	
	螺母 1/4 英寸	2	
	六角头凸缘螺栓 1/4 x 1 1/2 英寸	2	
	托架螺栓 5/16 x 1 3/4 英寸	16	
	六角凸缘螺栓 5/16 x 1 英寸	2	
	托架螺栓 5/16 x 2 3/4 英寸	6	
	托架螺栓 5/16 x 1 英寸	4	
17	遮阳篷	1	安装顶篷。
	夹子	2	
	密封垫圈	4	
	六角凸缘螺栓 1/4 x 1 英寸	4	
	摩擦垫圈	2	
	塑料垫圈	4	
	凸缘轴套	2	

1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。

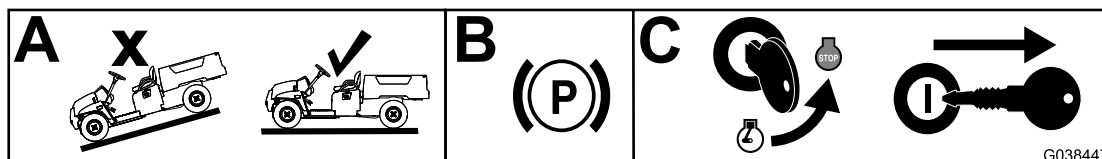


图1

g038447

2

卸下座椅组件

不需要零件

程序

1. 将座椅组件向前推到升起位置。
2. 将座椅组件滑出到销钉的一侧向上提出座椅组件图2。

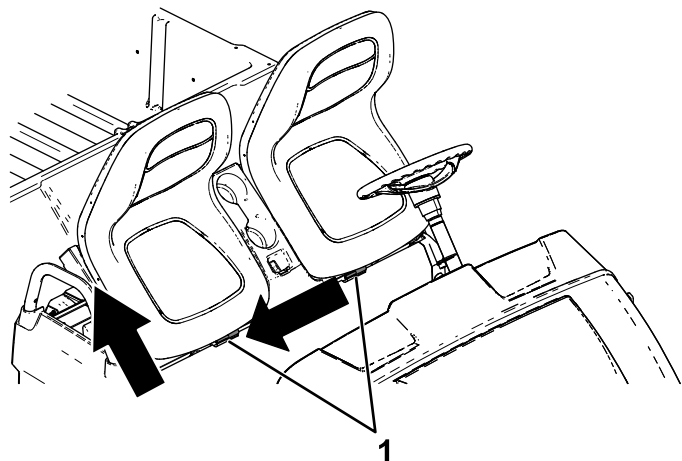


图2

g190187

1. 销

3

卸下把手

不需要零件

程序

从左、右把手上拧下 3 个凸缘螺栓 5/16 x ¾ 英寸和 3 个凸缘螺母 5/16 英寸然后卸下把手图4 和图3。

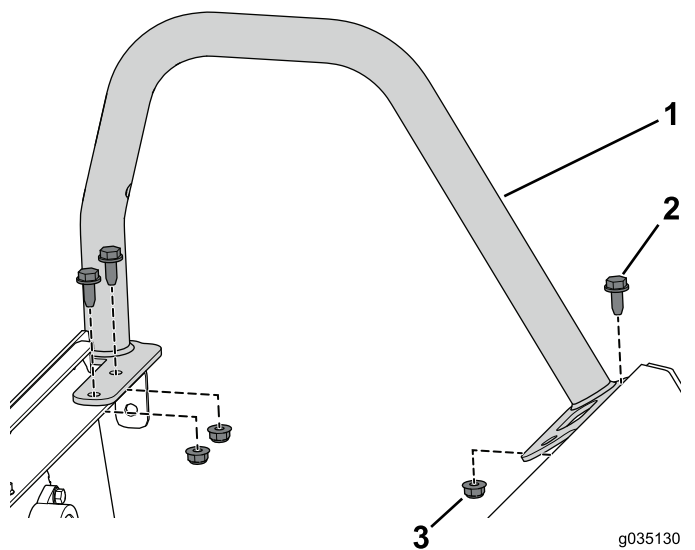


图3

图中所示为左把手

- 1. 左把手
- 2. 凸缘螺栓 5/16 x ¾ 英寸)
- 3. 凸缘螺母 5/16 英寸

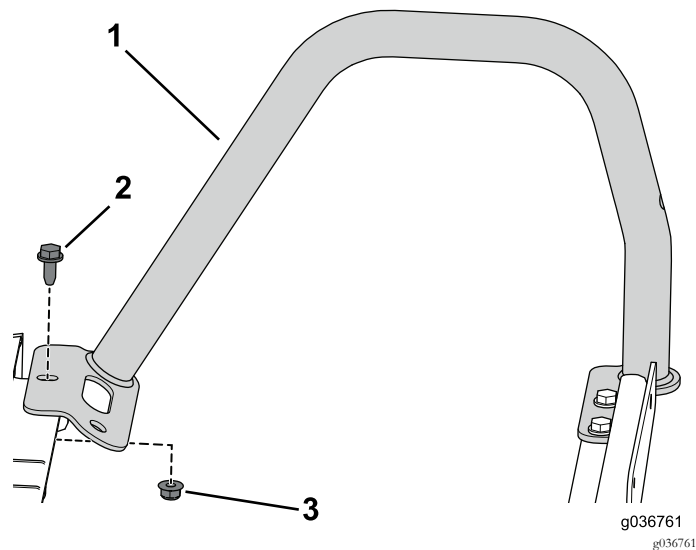


图4

图中所示为右把手

- 1. 右扶手
- 2. 凸缘螺栓 5/16 x ¾ 英寸)
- 3. 凸缘螺母 5/16 英寸

4

拆卸侧板

不需要零件

适用于电动机

1. 从充电器支架上卸下充电器和充电器接线 [图5](#)。

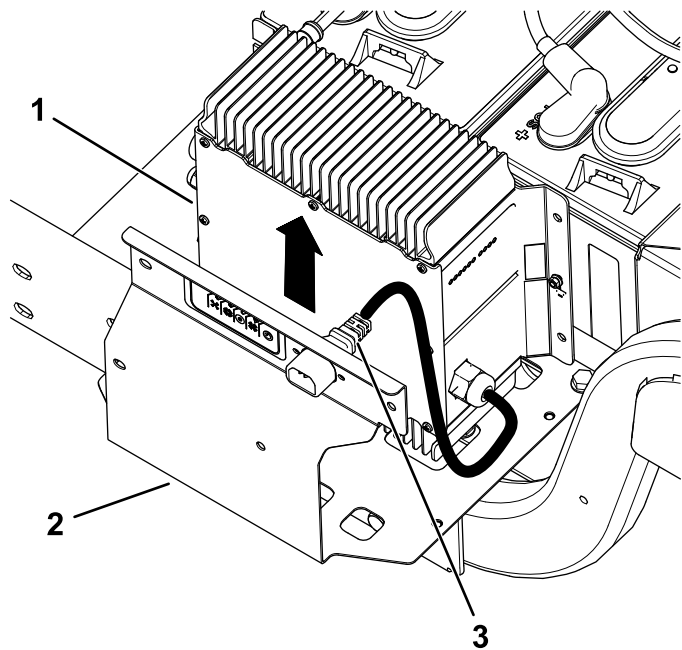


图5

图中所示为左侧

1. 充电器
2. 充电器支架
3. 充电器接线

2. 使用 T30 套筒扳手卸下将充电器支架固定至左侧板的 4 个梅花头螺丝 M6.0 x 22mm [图6](#)。

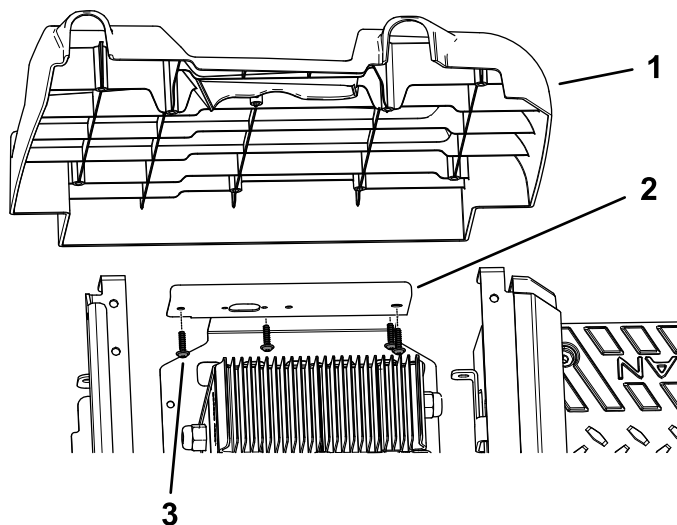


图6

图中所示为左侧顶视图

1. 左侧面板
2. 充电器支架
3. 梅花头螺丝 M6.0 x 22mm

3. 使用 T30 套筒扳手从左侧板上卸下 4 个梅花头螺丝 M6.0 x 22mm 然后取下左侧板 [图7](#)。

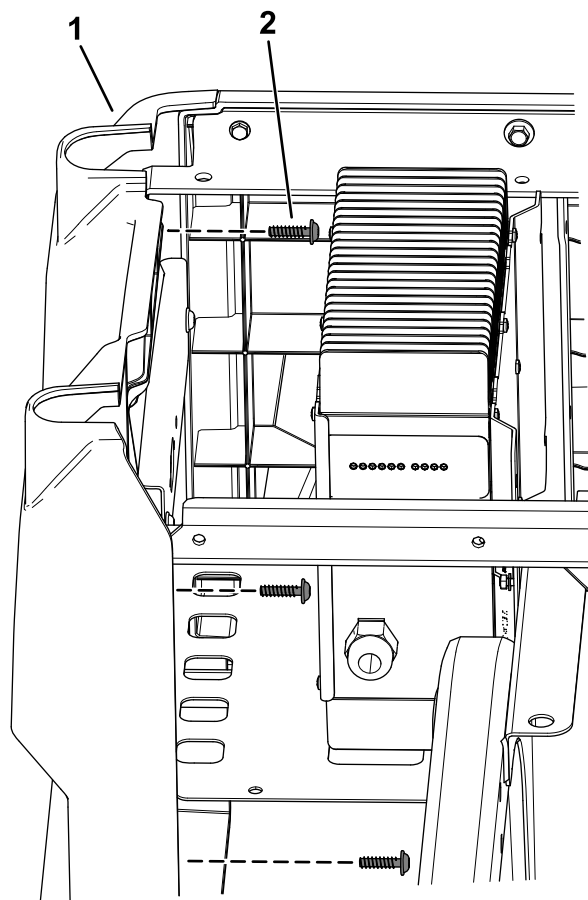


图7

图中所示为左侧

1. 左侧面板
2. 梅花头螺丝 M6.0 x 22mm

- 在右侧重复步骤 3。
- 断开电池请参阅机器操作员手册。

注意 正确遵守程序断开电池的连接。断开主负极电池接线黑色然后断开主正极电池接线红色。

适用于汽油机器

- 从油箱上断开通气管和燃油管线图8。

⚠ 危险

在特定条件下燃油极为易燃易爆。燃油起火或爆炸会灼伤您和他人而且还会造成财产损失。

- 发动机冷却下来后将燃油排出油箱。请在室外开阔区域排油。擦干净溢出的燃油。
- 处理燃油时切勿吸烟而且要远离明火或燃油烟气容易被火花点燃的场所。

- 卸下将压紧装置固定到左侧板上的 2 个螺丝然后取下压紧装置图8。
- 拧下将油箱固定到油箱托盘上的凸缘螺栓然后取下油箱图8。

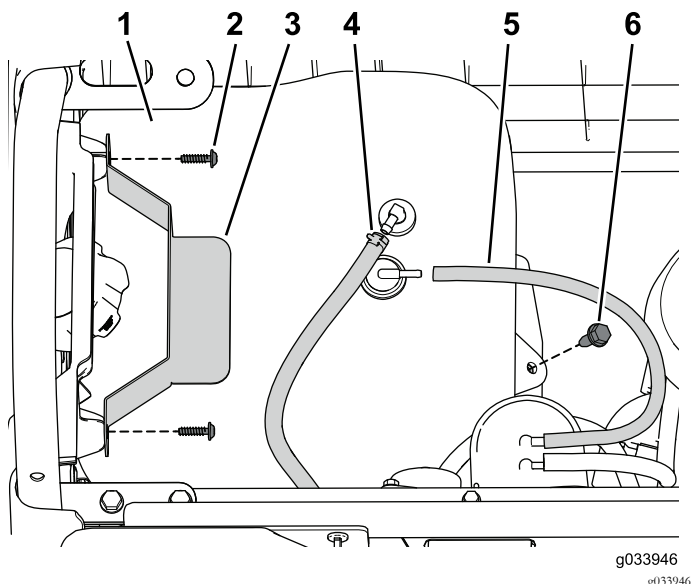


图8

图中所示为左侧顶视图

- | | |
|---------|---------|
| 1. 油箱 | 4. 燃油管线 |
| 2. 螺丝 | 5. 通气管 |
| 3. 压紧装置 | 6. 凸缘螺栓 |

- 使用 T30 套筒扳手从左侧板上卸下 6 个梅花头螺丝 M6.0 x 22mm 然后取下左侧板图9。

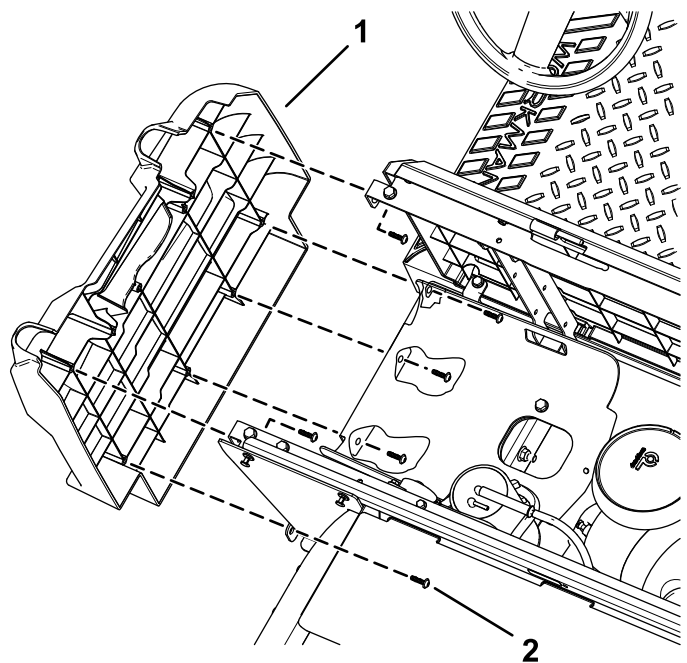


图9

图中所示为左侧顶视图

- | | |
|-------|----------------------|
| 1. 侧板 | 2. 梅花头螺丝 M6.0 x 22mm |
|-------|----------------------|

- 如图10所示先后从电池上断开负极 (-) 接线和正极 (+) 接线。

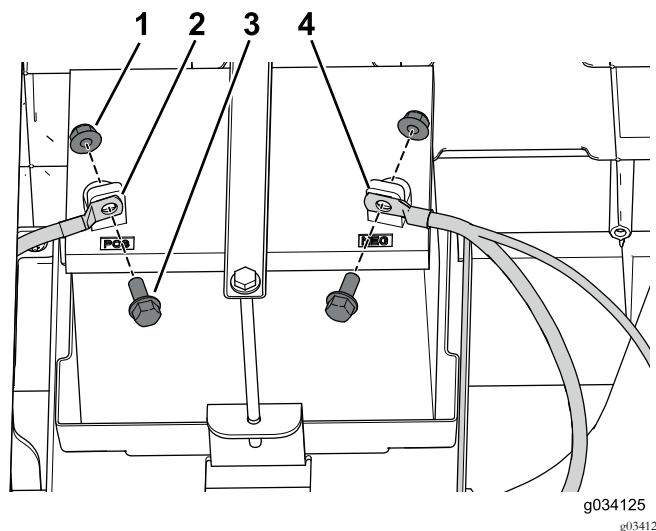


图10

图中所示为右侧顶视图

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 螺母 | 3. 螺栓 |
| 2. 正极 (+) 电池接线 | 4. 负极 (-) 电池接线 |

- 卸下将电池托盘固定到机架上的 2 个凸缘头螺栓 5/16 x 3/4 英寸并使用 T30 套筒扳手下卸固定右侧板的 4 个梅花头螺丝 M6.0 x 22mm 然后取下右侧板图11。

注意 如图11所示电池与右侧板一块脱离。

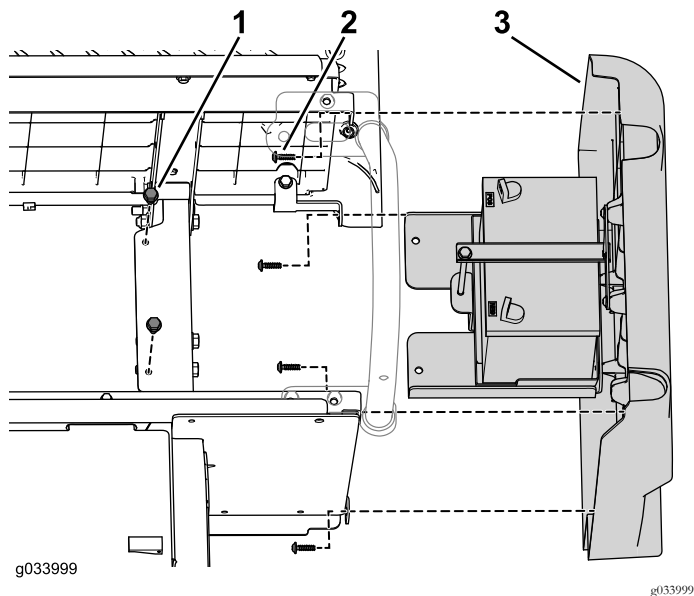


图11

图中所示为右侧顶视图

1. 凸缘头螺栓5/16 x ¾ 英寸
2. 梅花头螺丝M6.0 x 22mm
3. 右侧面板

6

在 ROPS 支架上钻孔

不需要零件

程序

1. 如图13所示将 ROPS 支架与座椅底座下的 2 个孔和朝向机架轨道前面的孔对齐。

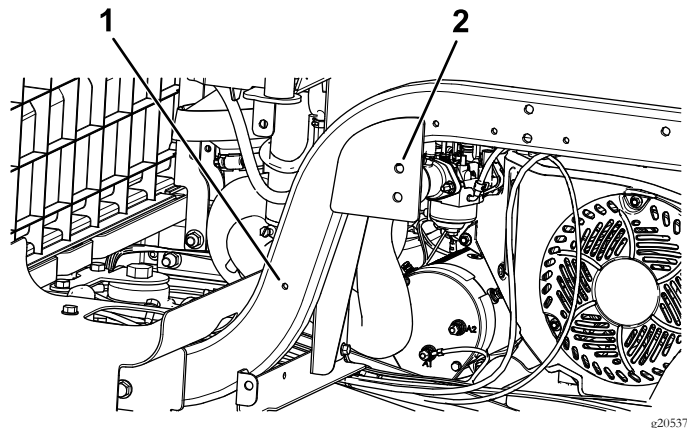


图13

图中所示为左侧

1. 朝向机架轨道前面的孔
2. 座椅底座下的 2 个孔

2. 使用夹具将 ROPS 支架固定到位。
3. 在 ROPS 支架上标记孔的位置图13。
4. 使用 ROPS 支架作为导板在机架上钻出 3 个 13.5mm 直径的孔图14。

⚠ 小心

在电动机器机架右侧钻孔时要特别小心。

如果钻得太深可能会损坏电池或其他组件。

5

拆卸橡胶盖

不需要零件

程序

卸下各个橡胶盖上的 10 个塑料铆钉和扎带然后取下橡胶盖图12。

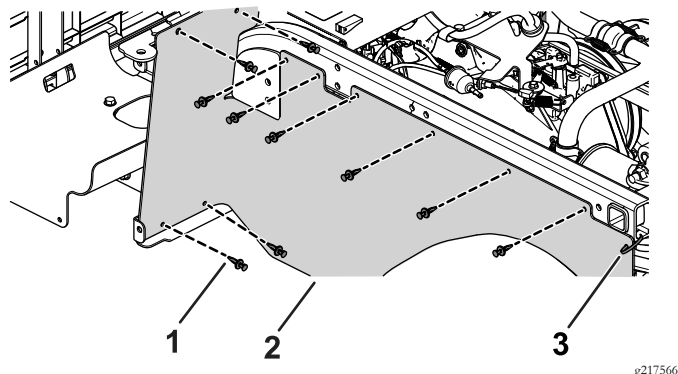


图12

图中所示为左侧

1. 塑料铆钉 10 个
2. 橡胶盖
3. 扎带

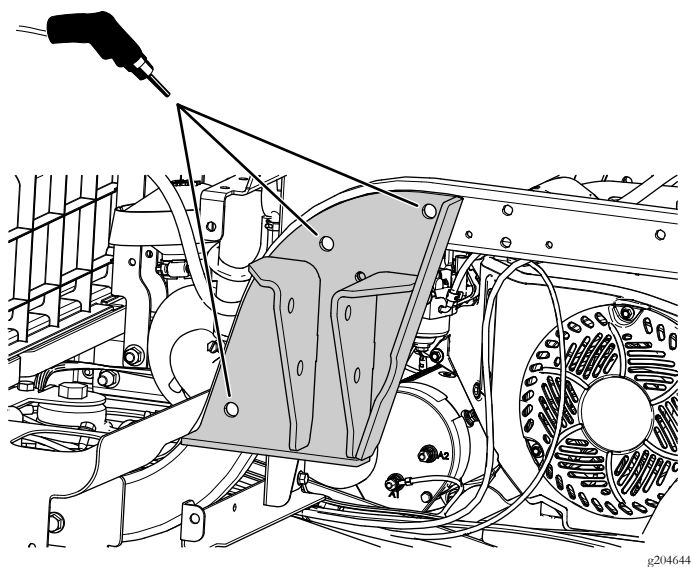


图14

图中所示为左侧

-
5. 在另一侧重复此步骤。

7

切割橡胶盖

不需要零件

程序

使用如图15所示的测量值切割橡胶盖。

注意 橡胶盖上的切口可提供安装 ROPS 支架的空间。

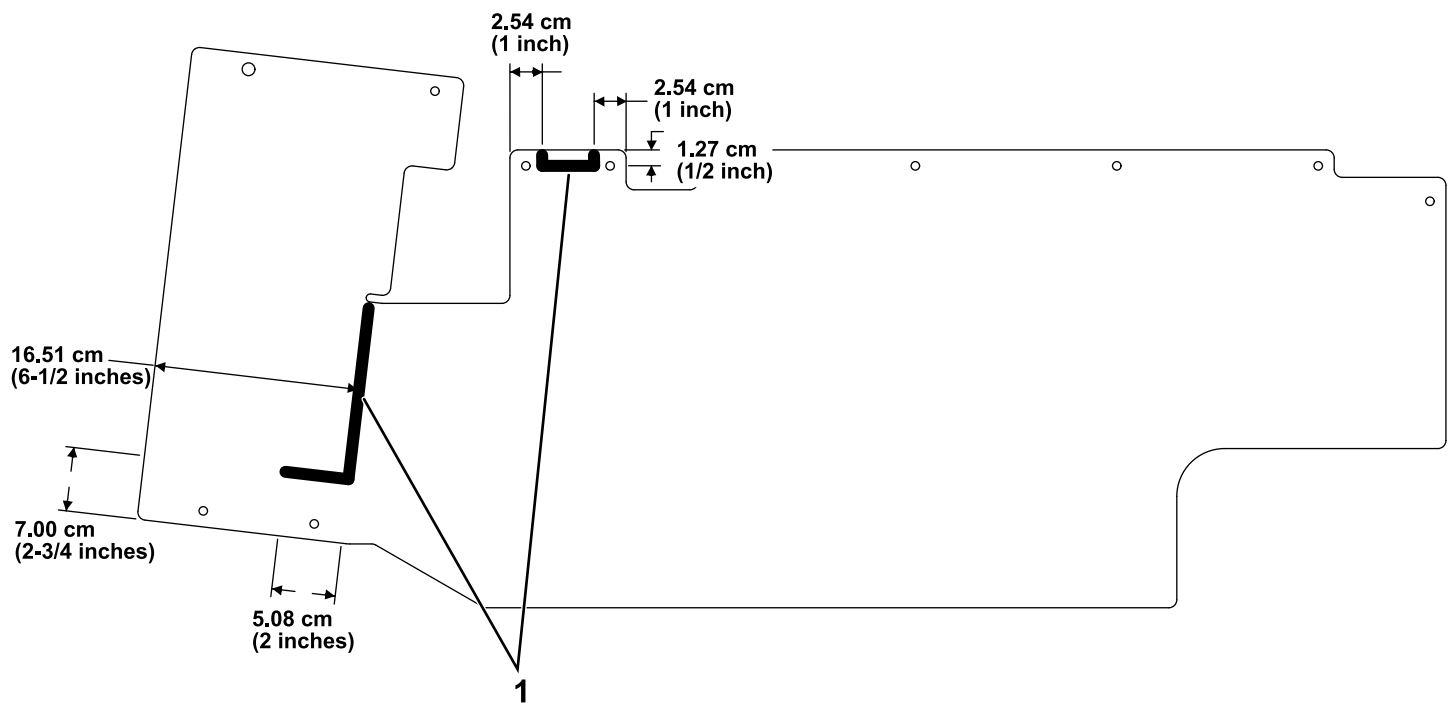


图15

g217562

1. 切口的位置

8

安装橡胶盖

此程序中需要的物件

2	扎带
4	塑料铆钉

程序

用之前卸下的 10 个塑料铆钉和扎带安装各个橡胶盖图16。

如果之前卸下的铆钉损坏或丢失请使用随此套件提供的铆钉进行更换。

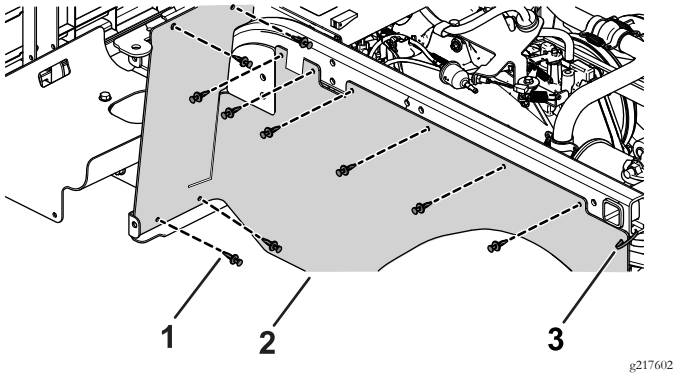


图16
图中所示为左侧

- 1. 塑料铆钉10 个
- 2. 橡胶盖
- 3. 扎带

9

修剪侧面板

不需要零件

程序

使用如图17所示的测量值修剪侧面板。

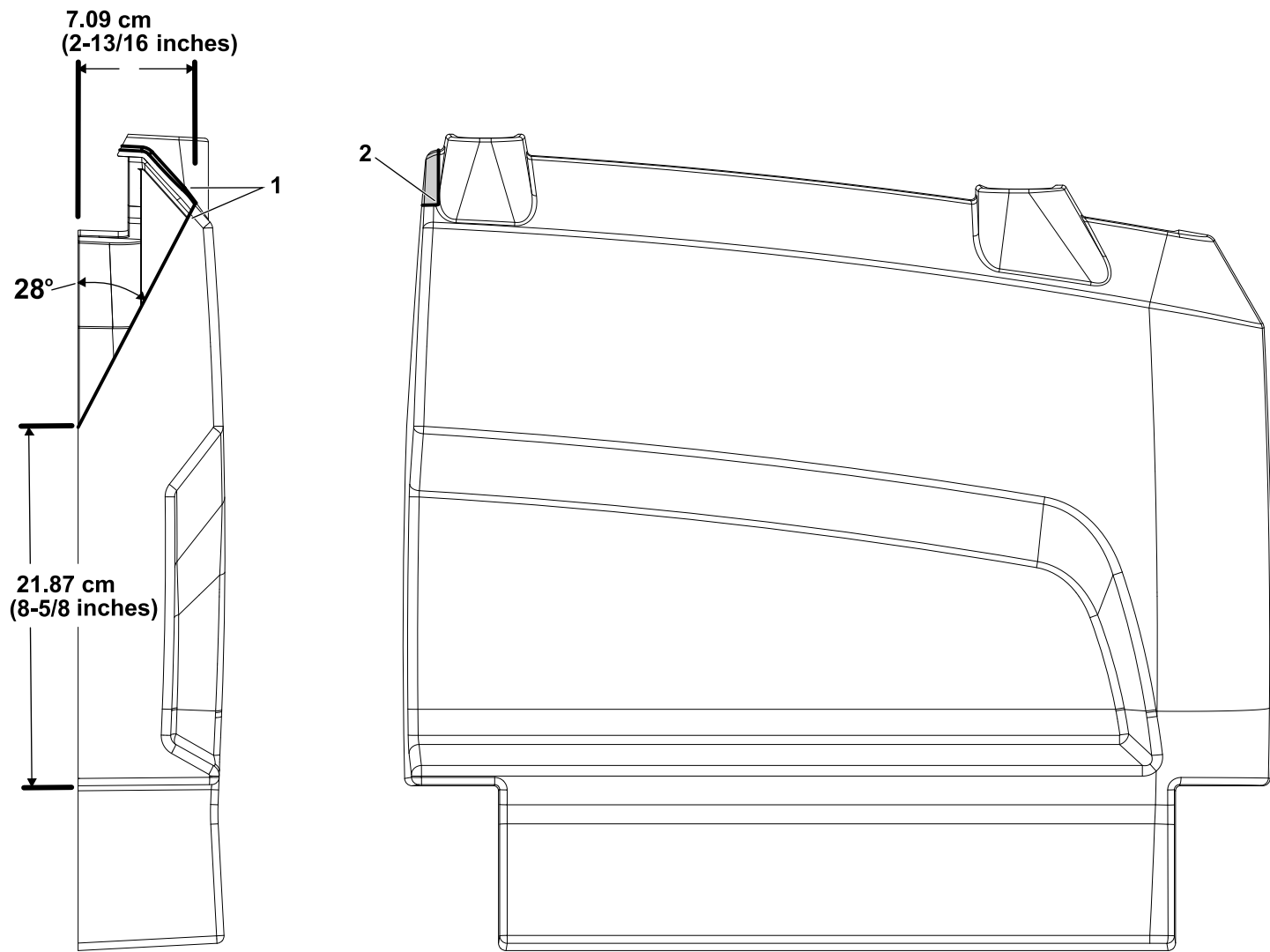


图17

g217567

1. 修剪此线路

2. 修剪此角

10

安装 ROPS 支架

此程序中需要的物件

1	左 ROPS 支架
1	右 ROPS 支架
6	凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 英寸
10	扁平垫圈 $\frac{1}{2}$ 英寸
6	锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸

程序

1. 如图18所示用3个凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 英寸、5个扁平垫圈 $\frac{1}{2}$ 英寸和3个锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸安装 ROPS 支架。

注意 如图18所示确保将2个扁平垫圈安装到外侧。

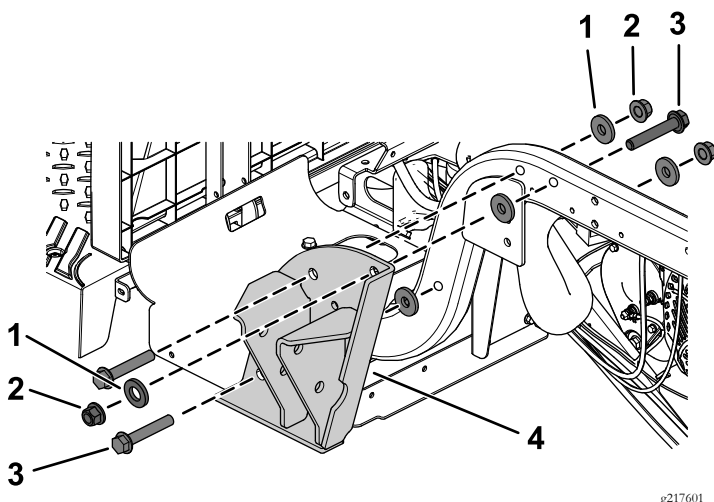


图18

图中所示为左侧

1. 扁平垫圈 $\frac{1}{2}$ 英寸
2. 锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸
3. 凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 英寸
4. ROPS 支架

2. 上紧3个凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 英寸扭矩至 94108N·m。
3. 在另一侧重复此步骤。

11

安装翻车保护杆

此程序中需要的物件

1	翻车保护杆
4	凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 $\frac{1}{2}$ 英寸
4	锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸

程序

注意 使用辅助工具帮助您把翻车保护杆提升到位。

1. 如图19所示用2个凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 $\frac{1}{2}$ 英寸和2个锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸将翻车保护杆的一侧固定到 ROPS 支架上。

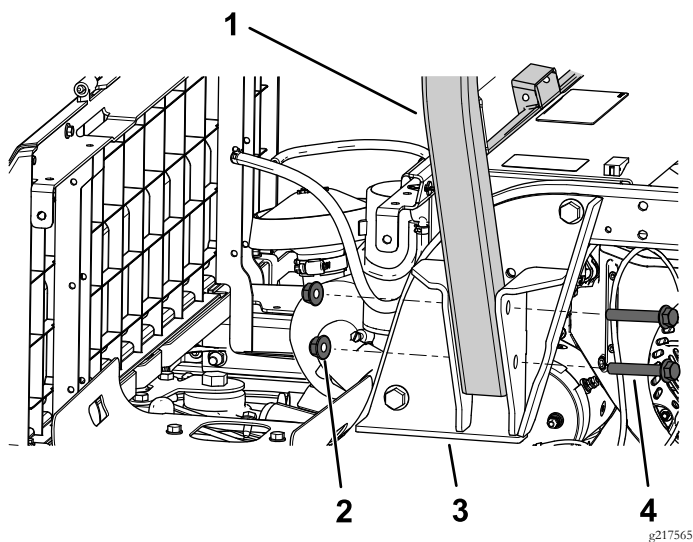


图19

图中所示为左侧

1. 翻车保护杆
2. 锁紧螺母 $\frac{1}{2}$ 英寸
3. ROPS 支架
4. 凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 $\frac{1}{2}$ 英寸

2. 上紧2个凸缘头螺栓 $\frac{1}{2}$ x 3 $\frac{1}{2}$ 英寸扭矩至 94108N·m。
3. 在另一侧重复此步骤。

12

安装侧面板

不需要零件

适用于电动机器

1. 如图7所示用之前卸下的4个梅花头螺丝 M6.0 x 22mm 安装左侧板。

2. 如图6所示用之前卸下的4个梅花头螺丝M6.0 x 22mm将充电支架固定到左侧板。
3. 将充电器和充电器接线固定至充电器支架图5。
4. 在右侧重复步骤1。
5. 连接电池请参阅机器操作员手册。

注意 正确遵守连接电池的程序。连接主正极电池接线红色然后再连接主负极电池接线黑色。

适用于汽油机器

1. 如图9和图11所示用之前卸下的梅花头螺丝M6.0 x 22mm安装两个侧板。
2. 如图11所示用之前卸下的2个凸缘头螺栓5/16 x ¾ 英寸将电池基座固定到右侧。
3. 用螺栓和螺母将正极+ 电池接线连接到电池图10。
4. 用螺栓和螺母将负极- 电池接线连接到电池图10。
5. 用之前卸下的凸缘螺栓将油箱固定到油箱托盘上图8。
6. 用之前卸下的2个螺丝将压紧装置固定到左侧面板图8。
7. 将通气管和燃油管线连接至油箱图8。

13

安装把手

不需要零件

程序

分别在两侧用之前卸下的3个凸缘螺栓5/16 x ¾ 英寸和3个凸缘螺母5/16 英寸安装2个把手图3和图4。

14

安装安全带

此程序中需要的物件

2	安全带
2	座椅门锁
4	六角头螺栓7/16 x 1 英寸
8	扁平垫圈7/16 英寸
4	锁紧螺母 7/16 英寸

程序

1. 如图20所示用凸缘头螺栓7/16 x 1 英寸、2个扁平垫圈7/16 英寸和锁紧螺母7/16 英寸安装座椅门锁。

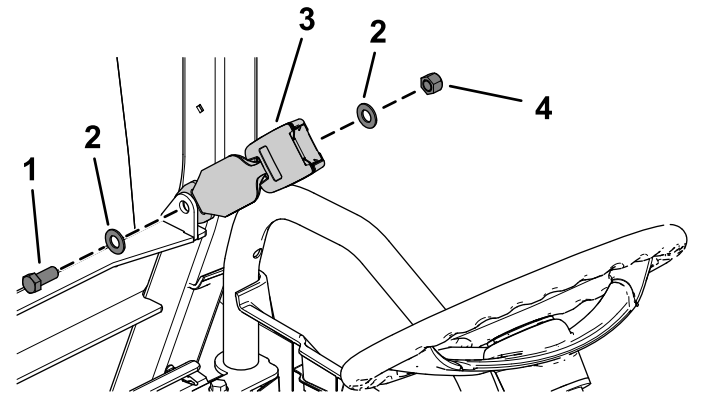


图20

1. 六角头螺栓7/16 x 1 英寸
 2. 扁平垫圈7/16 英寸
 3. 座椅门锁
 4. 锁紧螺母 7/16 英寸
-
2. 上紧六角头螺栓7/16 x 1 英寸扭矩至 6881N·m。
 3. 重复步骤1和2安装另一个座椅门锁。
 4. 如图21所示用六角头螺栓7/16 x 1 英寸、2个扁平垫圈7/16 英寸和锁紧螺母7/16 英寸安装安全带。

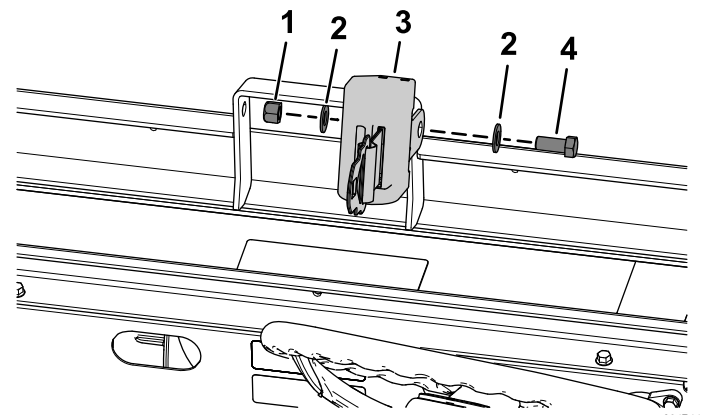


图21

1. 锁紧螺母 7/16 英寸
 2. 扁平垫圈7/16 英寸
 3. 安全带
 4. 六角头螺栓7/16 x 1 英寸
-
5. 上紧六角头螺栓7/16 x 1 英寸扭矩至 6881N·m。
 6. 重复步骤4和5安装另一个安全带。

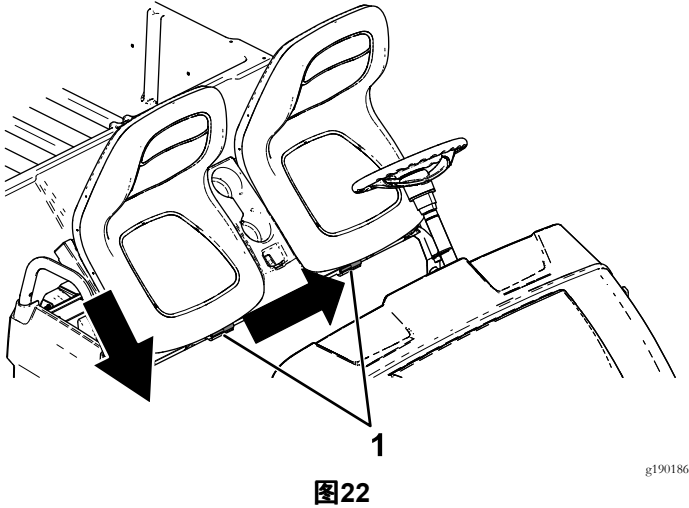
15

安装座椅组件

不需要零件

程序

将座椅组件滑到销上放下座椅组件 [图22](#)。



16

安装 ROPS 延长件

此程序中需要的物件

1	左风挡支撑
1	右风挡支撑
1	前支架
1	后顶篷支架
1	左前安装支架
1	右前底座支架
1	左后底座支架
1	右后底座支架
1	左后角撑板
1	右后角撑板
1	左前角撑板
1	右前角撑板
1	前交联
2	交联管
28	凸缘螺母 5/16 英寸
2	螺母 1/4 英寸
2	六角头凸缘螺栓 1/4 x 1 1/2 英寸
16	托架螺栓 5/16 x 1 3/4 英寸
2	六角凸缘螺栓 5/16 x 1 英寸
6	托架螺栓 5/16 x 2 3/4 英寸
4	托架螺栓 5/16 x 1 英寸

程序

注意 除非有特别说明否则不要上紧任何紧固件。

1. 使用图23中所示的尺寸在机器左右侧的底板外侧钻2个孔5/16英寸。

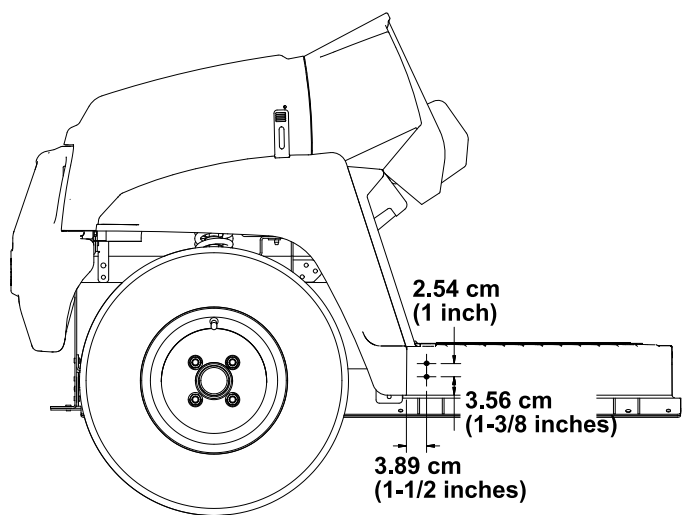


图23

2. 使用图24中所示的尺寸在机器左右侧的脚踏板外侧钻1个孔5/16英寸。

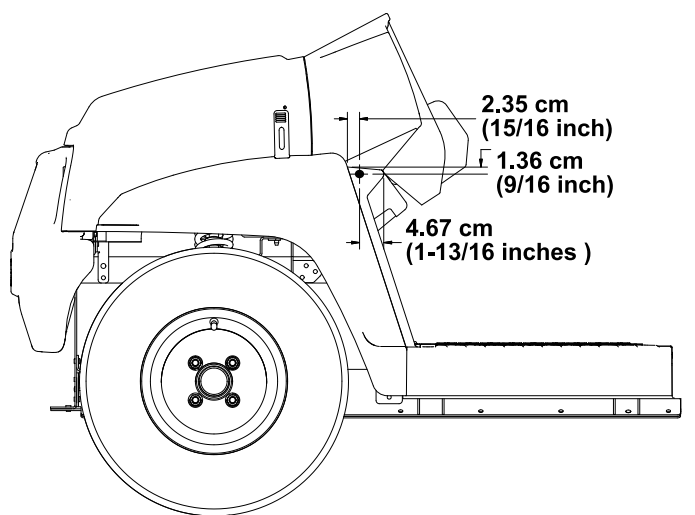


图24

3. 用2个六角凸缘螺栓5/16 x 1英寸和2个螺母5/16英寸将左、右风挡支撑的中间支架固定到机器上钻出的孔内图25。

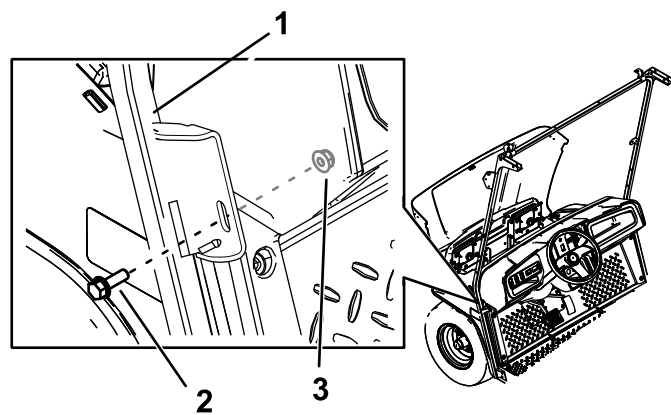


图25

1. 风挡支撑
2. 六角凸缘螺栓5/16 x 1英寸
3. 螺母——仪表框架内侧5/16英寸

4. 用4个托架螺栓5/16 x 1英寸和4个凸缘螺母5/16英寸将左、右风挡支撑的下支架固定到您在步骤1中钻出的孔内图26。

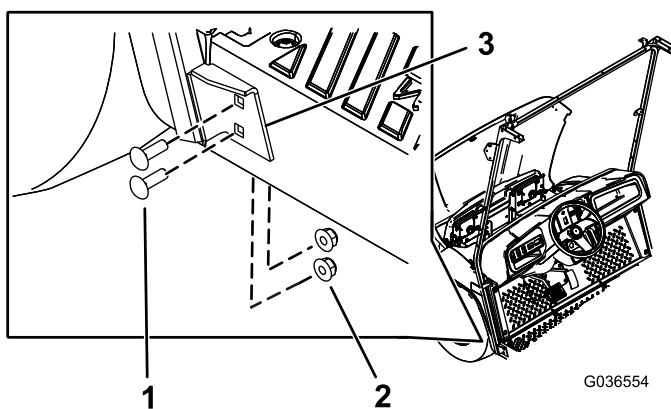


图26

1. 托架螺栓 5/16 x 1英寸
2. 凸缘螺母5/16英寸
3. 风挡支撑下支架

5. 使用2个托架螺栓5/16 x 2 3/4英寸和2个凸缘螺母5/16英寸将后顶篷支架和后滤网固定到翻车保护杆上图27。

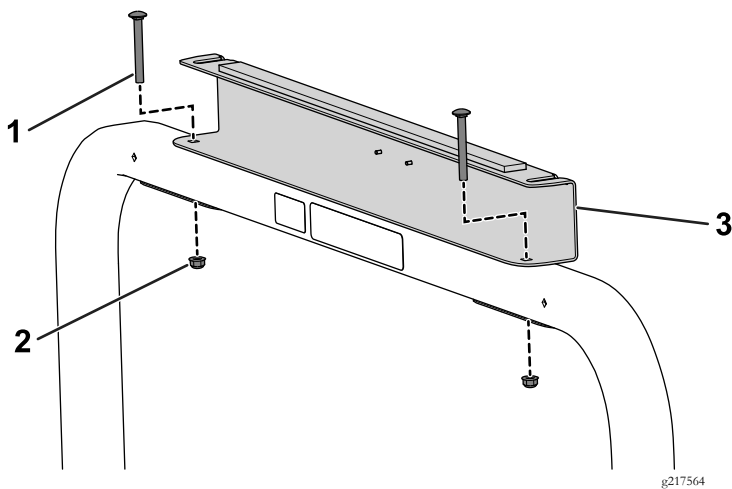


图27

1. 托架螺栓5/16 x 2¾ 英寸
2. 凸缘螺母5/16 英寸
3. 后滤网
4. 后顶篷支架

6. 使用4个托架螺栓5/16 x 2¾ 英寸和4个螺母5/16 英寸将后安装支架和后角撑板固定到翻车保护杆上图28。

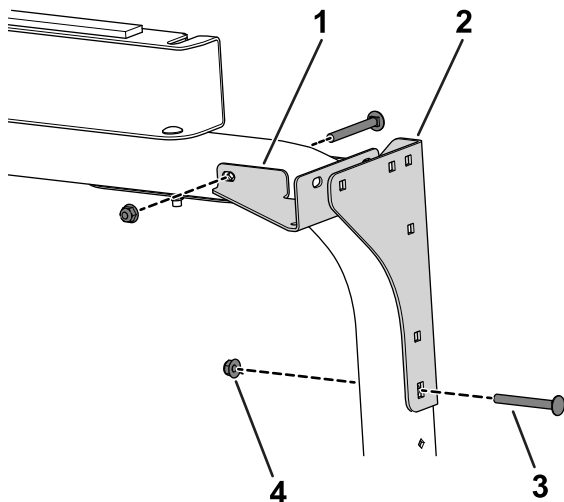


图28

1. 后角撑板
2. 后安装支架
3. 托架螺栓5/16 x 2¾ 英寸
4. 凸缘螺母5/16 英寸

7. 如图29所示用4个托架螺栓5/16 x 1¾ 英寸和4个凸缘螺母5/16 英寸将交联管松松地安装到后安装支架和后角撑板上。

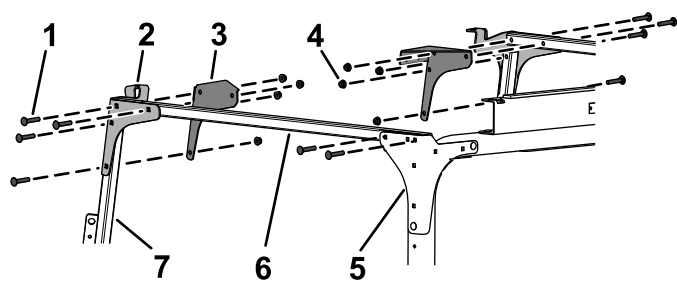


图29

1. 托架螺栓5/16 x 1¾ 英寸
2. 前安装支架
3. 角撑板
4. 凸缘螺母5/16 英寸
5. 后安装支架
6. 交联管
7. 风挡支撑

8. 如图29所示用8个托架螺栓5/16 x 1¾ 英寸和8个凸缘螺母5/16 英寸将前安装支架和前角撑板松松地安装到交联管和风挡支撑上。

9. 如图30所示用4个托架螺栓5/16 x 1¾ 英寸和4个凸缘螺母5/16 英寸将前交联松松地安装到前安装支架和角撑板上。

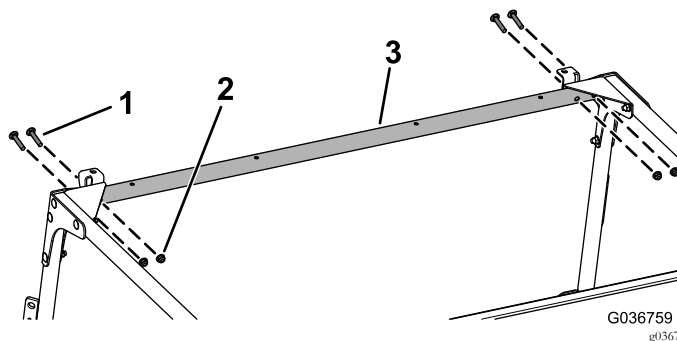


图30

1. 托架螺栓5/16 x 3¼ 英寸
2. 凸缘螺母5/16 英寸
3. 前交联

10. 用2个六角头凸缘螺栓¼ x 1½ 英寸和2个螺母¼ 英寸将前支架固定到前交联上图31。

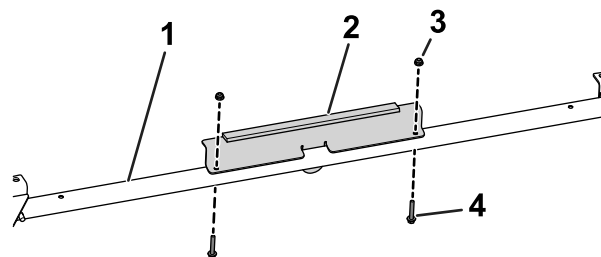


图31

1. 前交联
2. 前支架
3. 螺母¼ 英寸
4. 六角头凸缘螺栓¼ x 1½ 英寸

11. 上紧所有松的紧固件。

17

安装顶篷

此程序中需要的物件

1	遮阳篷
2	夹子
4	密封垫圈
4	六角凸缘螺栓 $\frac{1}{4} \times 1$ 英寸
2	摩擦垫圈
4	塑料垫圈
2	凸缘轴套

程序

1. 如图32所示用2个夹子、2个密封垫圈和2个六角头螺栓 $\frac{1}{4} \times 1$ 英寸将遮阳篷安装到前安装板上。

重要事项 安装之前在六角凸缘螺栓上涂抹防松螺纹油。

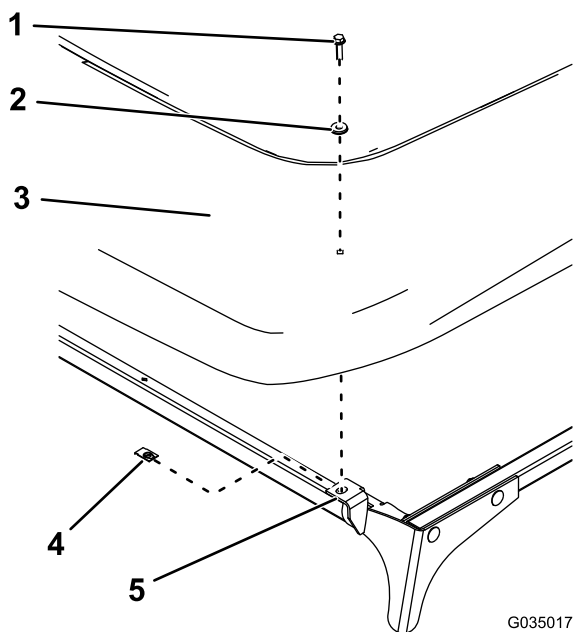


图32

1. 六角凸缘螺栓 $\frac{1}{4} \times 1$ 英寸
2. 密封垫圈
3. 遮阳篷
4. 夹子
5. 前安装板

2. 用2个六角凸缘螺栓 $\frac{1}{4} \times 1$ 英寸、2个密封垫圈、2个摩擦垫圈、4个塑料垫圈和2个凸缘轴套将遮阳篷安装到后交联上 图33。

重要事项 安装之前在六角凸缘螺栓上涂抹防松螺纹油。

重要事项 确保将塑料垫圈安装到遮阳篷的顶部和底部因为这样可防止遮阳篷受损。

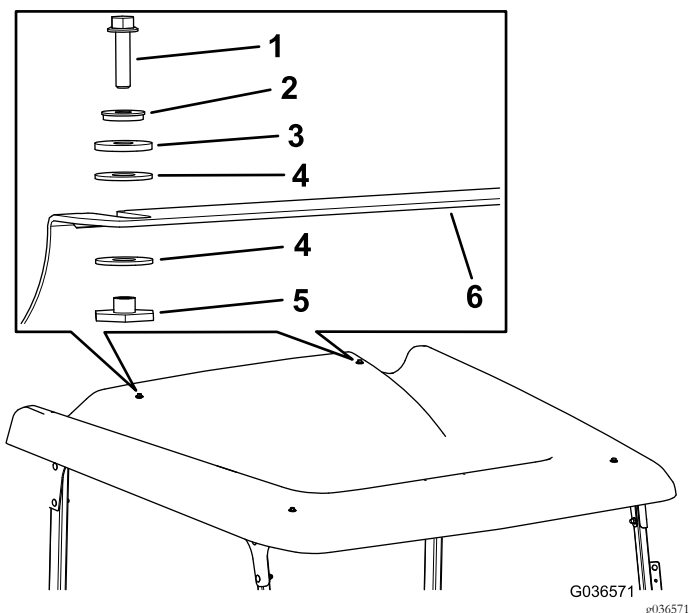


图33

1. 六角凸缘螺栓 $\frac{1}{4} \times 1$ 英寸
2. 密封垫圈
3. 摩擦垫圈
4. 塑料垫圈
5. 凸缘轴套
6. 后交联

备注



TORO 保修

2 年有限保修

保修条款和涵盖产品

根据 The Toro Company 及其关联企业 Toro Warranty Company 之间的协议两家公司共同担保您所购买的 Toro 商用产品以下简称“产品”无材质或工艺缺陷享受为期两年或500个运转小时*以先到者为准的保修。本保修条款适用于除机器类产品另订立保修条款之外的所有产品。在保修条款适用的情况下我们将免费为您修理产品包括问题诊断、人工、零部件和运输。本保修条款自产品交付予最初零售购买人之日起开始生效。
* 产品配有小时表。

获得保修服务的指南

当您认为出现保修问题时您应尽快通知向您出售该产品的商用产品经销商或授权商用产品代理商。如果您需要获得帮助查找一位商用产品经销商或授权商用产品代理商或您对您的保修权利或责任有任何问题请与我们联系

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 或 800-952-2740
电子邮件 commercial.warranty@toro.com

所有者责任

作为产品的所有者您有责任执行《操作员手册》中规定的保养和调整工作。未能执行规定的保养和调整工作可能导致拒绝您提出的保修要求。

保修条款不涵盖的事项和情况

保修期内产生的产品损坏或故障并不都是材质或工艺的问题。本保修条款不包括下列情况

- 由于使用了非 Toro 生产的替换零件或安装和使用了非 Toro 生产的附件或改装的非 Toro 品牌的附件和产品而导致的产品失效。这些物品由其生产商另外提供保修。
- 由于未能执行建议的保养和/或调整而导致的产品失效。未能按照《操作员手册》中列出的保养建议对您的 Toro 产品提供适当保养可能导致您的保修要求被拒绝。
- 由于错误、疏忽或不当使用产品而导致的产品失效。
- 使用中消耗的零件本身存在缺陷的情形除外。产品正常使用过程中消耗或磨损的零件包括但不限于制动器衬垫和衬片、离合器衬片、片刀、滚刀、滚筒和轴承密封的或可润滑的、底刀、火花塞、脚轮和轴承、轮胎、过滤器、皮带以及某些打药机零件例如隔膜、喷嘴和单向阀等。
- 由于外部影响导致的失效。被认为是外部影响的情况包括但不限于天气、存放方式、污染物、使用未经批准的燃料、冷却液、润滑剂、添加剂、肥料、水或化学品等。
- 使用不符合相关行业标准的燃料例如汽油、柴油或生物柴油而导致的故障或性能问题。

美国或加拿大以外的其他国家/地区

购买了从美国或加拿大出口的 Toro 产品的消费者需联系您本地的 Toro 经销商代理商获取您所在国家、省或州的产品担保政策。如果出于任何原因您对您的经销商所提供的服务不满意或难以获得产品担保信息请联系 Toro 产品进口商。

- 正常的噪音、振动、损耗和老化。
- 正常的“损耗”包括但不限于由于磨损或摩擦导致的座椅损坏、喷漆表面的磨损、标贴或窗户的划伤等。

零件

需要保养并预期更换的零件最长保修期为该零件的预期更换时间。按此保修条款更换的零件其保修期与原产品的保修期相同且替换下来的零件所有权归 Toro 所有。Toro 将最终决定对现有零件或组件是进行修理还是更换。Toro 可能使用重新修理的零件用于保修期的修理工作。

深循环锂离子电池保修

深循环和锂离子电池在其使用寿命期内提供的总千瓦时数有特定限额。操作、充电和保养技巧能够延长或缩短总体电池使用寿命。本产品中的电池属消耗品两次充电间的有效工作时间将逐渐减少直至电池完全损耗。正常消耗导致电池损耗而需要更换是产品所有者的责任。产品保修期内需对电池进行更换的费用由产品所有者负担。注意仅限锂离子电池基于使用时间和使用的千瓦时锂离子电池上的零件仅在第3年至第5年期间享受按比例计算的保修服务。参阅《操作员手册》了解更多信息。

产品所有者承担产品保养的费用

发动机调校、润滑、清洁和抛光、滤清器的更换、冷却液以及完成推荐的保养工作这些都是 Toro 产品需要的日常维护费用由产品所有者承担。

一般条款

依照本保修书选择 Toro 授权经销商或代理商修理您的产品是您获得保修的唯一途径。

The Toro Company 或 Toro Warranty Company 均不对此保修条款下与使用 Toro 产品有关的间接、附带或结果性损害承担责任包括此保修条款下因功能故障或未完成修理而无法使用产品的合理期间内提供替代设备或服务所需的任何成本或费用。除下方所述的尾气排放装置保修外再无其他明示担保。所有隐含的适销性和适用性方面的保证仅在本明示性保修书规定的期限内有效。

一些州不允许排除附带或结果性损害的责任也不允许限定隐含担保的有限期间因此上述排除和限定可能不适用于您。本保修条款赋予您特定的法律权利您也可拥有其他权利视乎各州的规定而有不同。

关于发动机保修的说明

有关您的产品的排放控制系统可能包括在另外的保修条款中以满足美国环境保护署 EPA 和/或加利福尼亚大气资源局 CARB 的要求。上文中列明的小时限额不适用于排放控制系统保修。请参考随产品提供的或发动机制造商文档中的发动机排放控制担保声明以了解详情。