



**Count on it.**

Form No. 3401-836 Rev C

オペレーターズマニュアル

## Groundsmaster® 4500-D および 4700-D トラクションユニット

モデル番号30881—シリアル番号 315000001 以上

モデル番号30881A—シリアル番号 315000001 以上

モデル番号30882—シリアル番号 315000001 以上

モデル番号30882A—シリアル番号 315000001 以上



この製品は、関連するEU規制に適合しています。詳細については、DOC シート規格適合証明書をご覧ください。

## ▲ 警告

### カリフォルニア州 第65号決議による警告

米国カリフォルニア州では、この製品に、ガンや先天性異常などの原因となる化学物質が含まれているとされており、カリフォルニア州では、ディーゼルエンジンの排気には発癌性や先天性異常などの原因となる物質が含まれているとされています。

トロの純正スパークアレスタは、USDA森林局の適合品です。

カリフォルニア州の森林地帯・灌木地帯・草地などでこの機械を使用する場合には、エンジンに同州公共資源法第4442章に規定される正常に機能するスパークアレスタが装着されていること、エンジンに対して森林等の火災防止措置をほどこされていることが義務づけられており、これを満たさない機械は、第4442章または4443章違反となります。

この製品に使用されているスパーク式着火装置は、カナダの ICES-002 標準に適合しています。

エンジンの保守整備のため、および米国環境保護局 EPA並びにカリフォルニア州排ガス規制に関連してエンジンマニュアルを同梱しております。エンジンマニュアルはエンジンのメーカーから入手することができます。

## はじめに

この機械は回転刃を使用するロータリー式乗用芝刈り機であり、そのような業務に従事するプロのオペレータが運転操作することを前提として製造されています。この製品は、集約的で高度な管理を受けているゴルフ場やスポーツフィールドの芝生、あるいは商用目的で使用する芝生に対する刈り込み管理を行うことを主たる目的として製造されています。本機は、雑草地や道路わきの草刈り、農業用地における刈り取りなどを目的とした機械ではありません。

この説明書を読んで製品の運転方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑の掛からない、適切で安全な方法でご使用ください。この製品を適切かつ安全に使用するのをお客様の責任です。

弊社のウェブサイト [www.Toro.com](http://www.Toro.com) で安全講習や運転講習の狩猟、アクセサリ情報の閲覧、代理店についての情報閲覧、お買い上げ製品の登録などを行うことができます。

整備について、また純正部品についてなど、分からないことはお気軽に弊社代理店またはカスタマーサービスにおたずねください。お問い合わせの際には、必ず製品のモデル番号とシリアル番号をお知らせください。図 1 は、モデル番号とシリアル番号を刻印した銘板の取り付け位置機械の右前フレーム部材を示します。いまのうちに番号をメモしておきましょう。

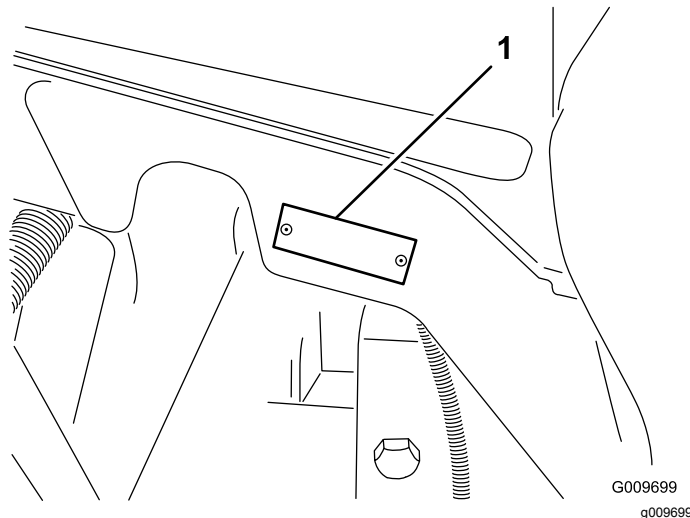


図 1

1. 銘板取り付け位置

モデル番号 \_\_\_\_\_

シリアル番号 \_\_\_\_\_

この説明書では、危険についての注意を促すための警告記号 図 2 を使用しております。これらは死亡事故を含む重大な人身事故を防止するための注意ですから、必ずお守りください。



図 2

1. 危険警告記号。

この他に2つの言葉で注意を促しています。**重要** は製品の構造などについての注意点を、**注** はその他の注意点を表しています。

# 目次

安全について	4
安全に関する一般的な注意	4
音力レベル	4
音圧レベル	4
振動レベル	4
エンジンからの排気に関わる認証	4
安全ラベルと指示ラベル	5
組み立て	10
1 フードラッチを取り付けるCE 規格	11
2 ローラスクレーパーオプションの調整	11
3 マルチングバッフルオプションの取り付け	12
4 マシンの準備を行う	13
製品の概要	13
各部の名称と操作	13
仕様	20
アタッチメントとアクセサリ	20
運転の前に	21
運転前の安全確認	21
エンジンオイルの量を点検する	22
冷却システムを点検する	22
油圧システムを点検する	22
燃料を補給する	22
タイヤ空気圧を点検する	23
ホイールナットのトルクを点検する	23
刈り高の調整	24
インタロックスイッチの動作を点検する	24
ブレードの停止に要する時間を確認する	24
ブレードの選択	25
アクセサリの選択	26
運転中に	27
運転中の安全確認	27
エンジンの始動と停止	28
刈り込み	28
ディーゼル微粒子フィルタDPFの再生	28
マシンの運転特性を理解する	36
エンジン冷却ファンの操作	36
ヒント	37
運転終了後に	38
運転終了後の安全確認	38
ジャッキアップ位置	38
ロープ掛けのポイント	38
緊急時の牽引移動	38
トレーラへの積み込み	39
保守	40
推奨される定期整備作業	40
始業点検表	41
定期整備ステッカー	42
整備前に行う作業	43
フードの外しかた	43
潤滑	43
ベアリングとブッシュのグリスアップ	43

エンジンの整備	45
エンジンの安全事項	45
エアクリーナの整備	45
エンジンオイルについて	46
ディーゼル酸化触媒DOCとすすフィルタの整備	47
燃料系統の整備	48
燃料タンクの内部清掃	48
燃料ラインとその接続の点検	48
ウォーターセパレータの整備	48
燃料フィルタの整備	49
燃料供給チューブの整備	49
電気系統の整備	49
バッテリーの充電と接続	49
バッテリーの整備	50
ヒューズ	51
走行系統の整備	52
プラネタリドライブ端部のガタの点検	52
プラネタリギアオイルの点検	52
プラネタリギアオイルの交換	52
リアアクスルオイルの点検	53
リアアクスルオイルの交換	53
後アクスルのギアボックスのオイル量を点検する	54
後輪のトーインの点検	54
冷却系統の整備	55
冷却系統に関する安全確保	55
冷却系統を点検する	55
冷却系統の清掃	55
ブレーキの整備	56
ブレーキの調整	56
ベルトの整備	57
オルタネータベルトの整備	57
油圧系統の整備	57
油圧系統に関する安全確保	57
油圧オイルの量を点検する	57
油圧オイルの交換	58
油圧フィルタの交換	59
油圧ラインとホースの点検	59
刈り込みデッキの保守	60
カッティングデッキの取り外し	60
トラクションユニットへのカッティングデッキの取り付け	60
ブレード回転面の管理	61
刈り込みブレードの整備	62
前ローラの整備	63
保管	64
トラクションユニットの整備	64
エンジンの整備	64
カッティングデッキ	64

# 安全について

この機械は、EN ISO 5395:2013 規格およびANSI B71.4-2012 規格に適合しています。

## 安全に関する一般的な注意

この機械は手足を切断したり物をはね飛ばしたりする能力があります。重大な人身事故を防ぐため、すべての注意事項を厳守してください。

この機械は本来の目的から外れた使用をすると運転者本人や周囲の人間に危険な場合があります。

- エンジンを始動する前に必ずこのオペレーターズマニュアルをお読みにになり内容をよく理解してくださいこの製品を使用する人すべてが製品を良く知り、警告の内容を理解してください。
- 機械の可動部の近くには絶対に手足を近づけないでください。
- ガードなどの安全保護機器が正しく取り付けられていない時は、運転しないでください。
- 排出口の近くに、手足などを近づけないでください。周囲の人を十分に遠ざけてください。
- 作業場所に子供を近づけないでください。子供に運転させないでください。
- 整備、燃料補給、詰まりの解除作業などを行う前には、必ずエンジンを停止させてください。

間違った使い方や整備不良は人身事故などの原因となります。事故を防止するため、以下に示す安全上の注意や安全注意標識のついている遵守事項は必ずお守りください「注意」、「警告」、および「危険」の記号は、人身の安全に関わる注意事項を示しています。これらの注意を怠ると死亡事故などの重大な人身事故が発生する恐れがあります。

このマニュアルの他の場所に書かれている注意事項も必ずお守りください。

## 音力レベル

この機械は、音力レベルが 105 dBA であることが確認されています。ただしこの数値には不確定値K0.7 dBA が含まれています。

音力レベルの確認は、ISO 11094 に定める手順に則って実施されています。

## 音圧レベル

この機械は、オペレータの耳の位置における音圧レベルが 90 dBA であることが確認されています。ただしこの数値には不確定値K0.7 dBA が含まれています。

音圧レベルの確認は、EN ISO 規格 5395:2013 に定める手順に則って実施されています。

## 振動レベル

### 腕および手

右手の振動レベルの実測値 =  $0.6 \text{ m/s}^2$

左手の振動レベルの実測値 =  $0.7 \text{ m/s}^2$

不確定値K =  $0.3 \text{ m/s}^2$

実測は、EN ISO 5395:2013 に定められた手順に則って実施されています。

### 全身

振動レベルの実測値 =  $0.2 \text{ m/s}^2$

不確定値K =  $0.1 \text{ m/s}^2$

実測は、EN ISO 5395:2013 に定められた手順に則って実施されています。

## エンジンからの排気に関わる認証

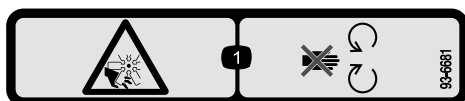
この機械に搭載されているエンジンは、EPA Tier 4 および stage 3b 規制に適合しています。



# 安全ラベルと指示ラベル



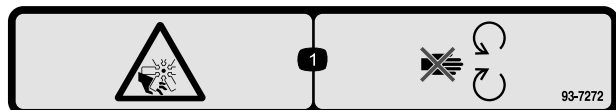
危険な部分の近くには、見やすい位置に安全ラベルや指示ラベルを貼付しています。破損したりはがれたりした場合は新しいラベルを貼付してください。



93-6681

decal93-6681

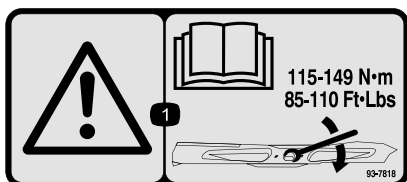
1. ファンによる手足の切断の危険 可動部に近づかないこと。



93-7272

decal93-7272

1. ファンによる切傷や手足の切断の危険 可動部に近づかないこと。



93-7818

decal93-7818

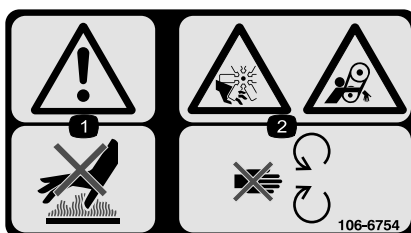
1. 警告ブレードボルト/ナットは115149N·m 11.815.2kg.m/にトルク締めするトルク締めの方法についてはオペレーターズマニュアルを読むこと。



98-4387

decal98-4387

1. 警告 聴覚保護具を着用のこと。



106-6754

decal106-6754

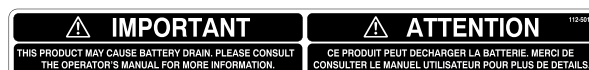
1. 警告高温部に触れないこと。
2. ファンによる手足切断危険、およびベルトによる巻き込まれの危険可動部に近づかないこと。



106-6755

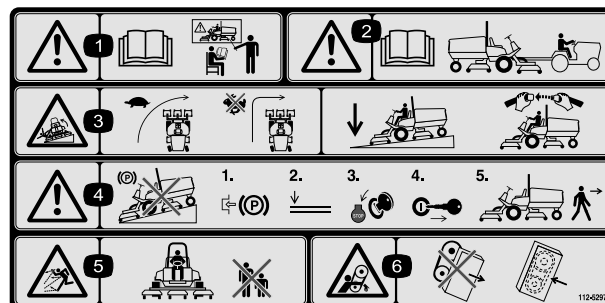
decal106-6755

1. 冷却液の噴出に注意。
2. 爆発の危険オペレーターズ
3. 警告高温部に触れないこと。
4. 警告 オペレーターズマニュアルを読むこと。



112-5019

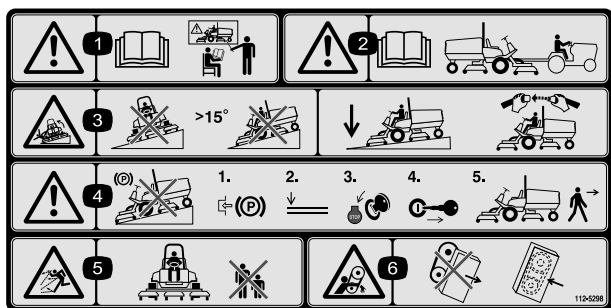
decal112-5019



112-5297

decal112-5297

1. 警告 オペレーターズマニュアルを読むこと 必ず、講習を受けてから運転すること。
2. 警告 このマシンの牽引を行う前に、オペレーターズマニュアルを読むこと。
3. 転倒の危険 旋回する時は速度を落とすこと高速でターンしないこと下り坂ではカッティングユニットを下降させることROPS横転保護バーとシートベルトを使うこと。
4. 警告斜面に駐車しないこと平らな場所で、駐車ブレーキを掛け、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、マシンから離れる場合にはキーを抜き取ること。
5. 異物が飛び出す危険人を近づけないこと。
6. ベルトに巻き込まれる危険 可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付け使用すること。



decal112-5298

### 112-5298

CE用に P/N 112-5297 の上から貼り付ける

\* この安全ステッカーには、ヨーロッパの芝刈り機安全規格 EN 836:1997 に適合するために必要な、斜面での運転に関する注意事項が記載されています。ここに記載されている斜面の角度は、この規格で記述され、また要求されている控えめな角度です。

1. 警告 オペレーターズマニュアルを読むこと 必ず、講習を受けてから運転すること。
2. 警告 このマシンの牽引を行う前に、オペレーターズマニュアルを読むこと。
3. 転倒の危険 15度より急な斜面で運転しないこと 斜面で使用する時にはカッティングユニットを下げておくこと シートベルトを着用すること。
4. 警告 斜面に駐車しないこと 平らな場所で、駐車ブレーキを掛け、カッティングユニットを下降させ、エンジンを停止させ、マシンから離れる場合にはキーを抜き取ること。
5. 異物が飛び出す危険 人を近づけないこと。
6. ベルトに巻き込まれる危険 可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付けて使用すること。

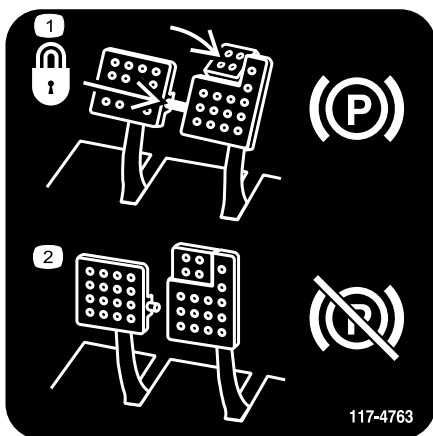
### CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING

Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

117-2718

decal117-2718

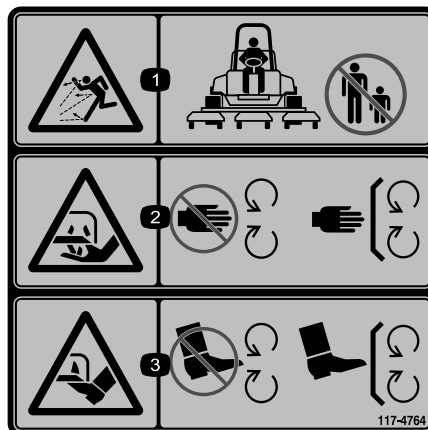
### 117-2718



decal117-4763

### 117-4763

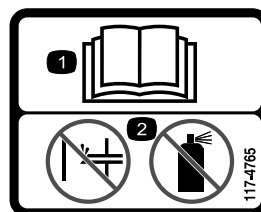
1. 駐車ブレーキの掛け方 左右のペダルをピンでつまみ込んで、つま先ペダルを掛ける。
2. 駐車ブレーキの解除のし方 ロックピンを外し、ペダルを踏んで解除する。



decal117-4764

### 117-4764

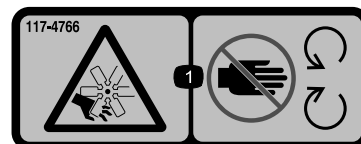
1. 異物が飛び出す危険 人を近づけないこと。
2. 手や指の切断の危険 可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付けて使用すること。
3. 足の切断の危険 可動部に近づかないこと。すべてのガード類を正しく取り付けて使用すること。



decal117-4765

### 117-4765

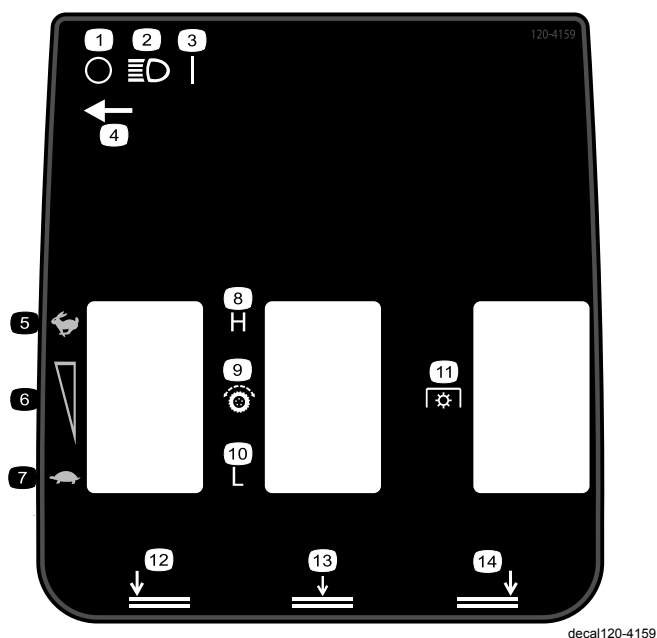
1. オペレーターズマニュアルを読むこと。
2. 始動補助剤の使用禁止



decal117-4766

### 117-4766

1. ファンによる切傷や手足の切断の危険 可動部に近づかないこと 使用時にはすべての安全カバー類を正しく取り付けておくこと。

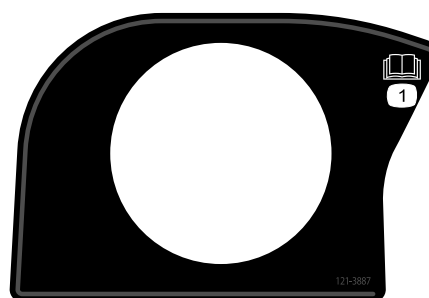


**120-4159**

decal120-4159

図はグランドマスター 4700

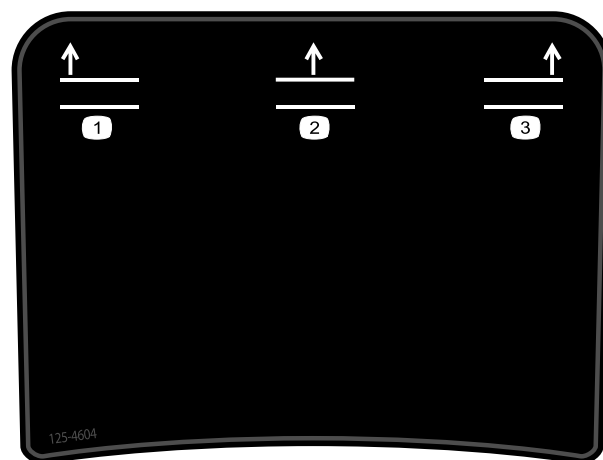
- |                 |             |
|-----------------|-------------|
| 1. OFF          | 8. 高        |
| 2. ライト          | 9. 走行制御     |
| 3. ON           | 10. 低       |
| 4. ライトスイッチの配置場所 | 11. PTO     |
| 5. 高速           | 12. 左デッキ下降  |
| 6. 無段階速度調整      | 13. 中央デッキ下降 |
| 7. 低速           | 14. 右デッキ下降  |



**121-3887**

decal121-3887

- オペレーターズマニュアルを読むこと。



**125-4604**

decal125-4604

図はグランドマスター 4700

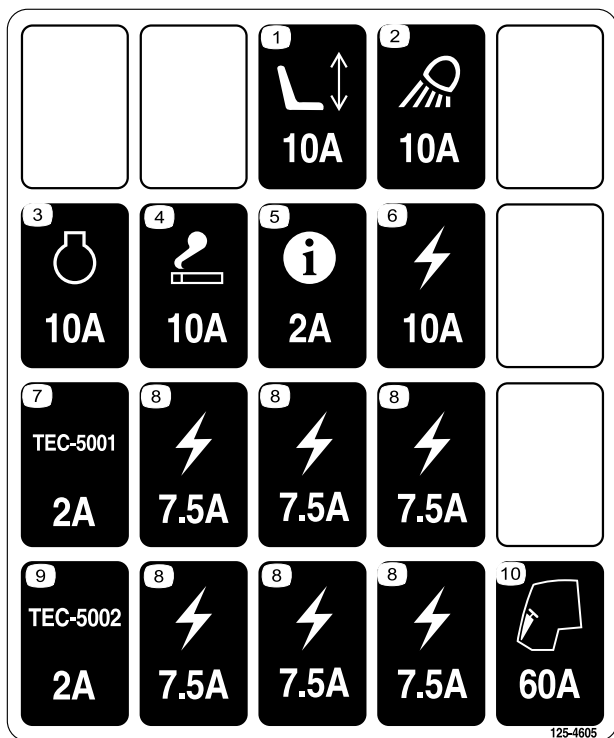
- |            |            |
|------------|------------|
| 1. 左側デッキ上昇 | 3. 右側デッキ上昇 |
| 2. 中央デッキ上昇 |            |



**121-3884**

decal121-3884

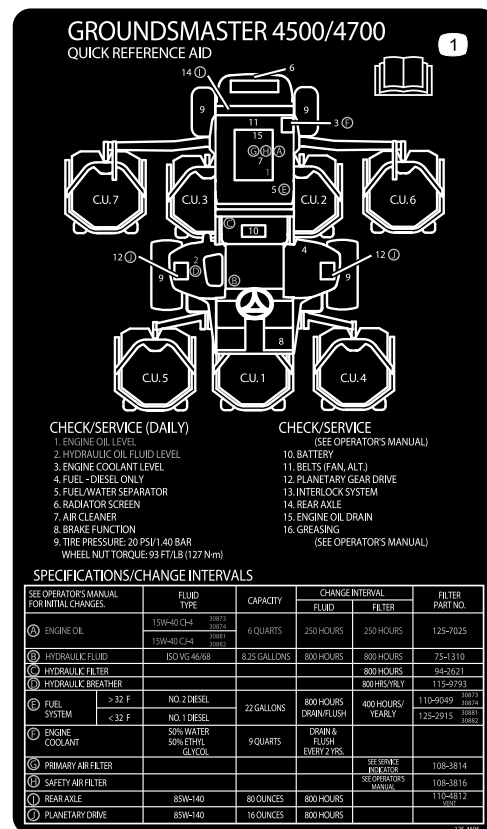
- |            |            |
|------------|------------|
| 1. エンジン 停止 | 3. エンジン 始動 |
| 2. エンジン予熱  |            |



125-4605

decal125-4605

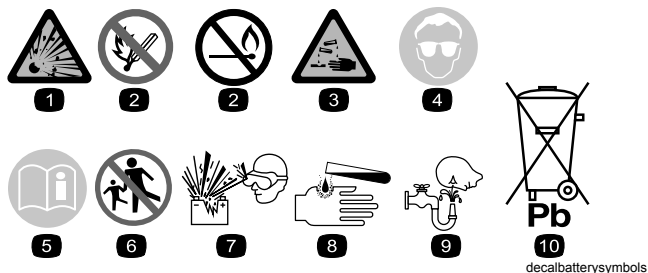
1. 電動シート10A
2. 作業用ライト10A
3. エンジン10A
4. ライター10A
5. インフォセンター2A
6. 電源10A
7. TEC-50012A
8. 電源7.5A
9. TEC-50022A
10. キャブ60A



decal125-4606

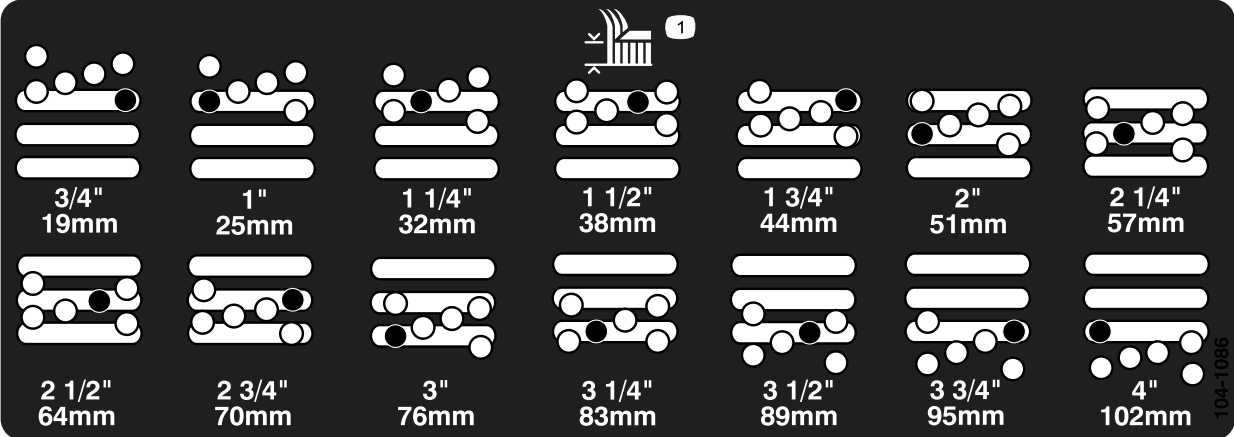
125-4606

1. 整備に関する詳しい情報はオペレーターズマニュアルを参照のこと。



decalbatterysymbols

1. 爆発の危険
2. 火気厳禁、禁煙厳守のこと
3. 劇薬につき火傷の危険あり
4. 保護メガネ等着用のこと。
5. オペレーターズマニュアルを読むこと。
6. バッテリーに人を近づけないこと。
7. 保護メガネ等着用のこと爆発性ガスにつき失明等の危険あり。
8. バッテリー液で失明や火傷の危険あり。
9. 液が目に入ったら直ちに真水で洗眼し医師の手当てを受けること。
10. 鉛含有普通ゴミとして投棄禁止。



decal'104-1086

104-1086

1. 刈高

# 組み立て

## 付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

手順	内容	数量	用途
1	ロックブラケット リベット ワッシャ ねじ $\frac{1}{4}$ x 2 インチ ロックナット $\frac{1}{4}$ インチ	1 2 1 1 1	フードラッチを取り付けるCE規格。
2	必要なパーツはありません。	—	ローラスクレーパオプションの調整。
3	必要なパーツはありません。	—	マルチングバッフルオプションを取り付けます
4	必要なパーツはありません。	—	マシンの準備を行います。

## その他の付属品

内容	数量	用途
警告ステッカー	6	既存の英語のステッカーの上から、対応するCE版ステッカーを張り付ける。
オペレーターズマニュアル	1	ご使用前にお読みください。
エンジンマニュアル	1	エンジンを掛ける前にお読みください。
パーツカタログ	1	パーツ番号を調べるための資料です。
オペレータのためのトレーニング資料	1	ご使用前にご覧ください。

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

# 1

## フードラッチを取り付けるCE規格

### この作業に必要なパーツ

1	ロックブラケット
2	リベット
1	ワッシャ
1	ねじ ¼ x 2 インチ
1	ロックナット ¼ インチ

### 手順

1. フードラッチブラケットからフードラッチを外す。
2. フードラッチブラケットをフードに固定しているリベット2本を外す 図 3。フードからフードラッチブラケットを外す。

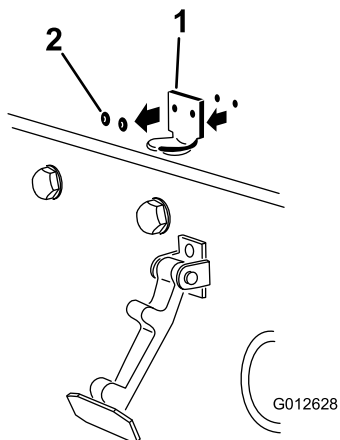


図 3

g012628

1. フードラッチブラケット
2. リベット

3. CE 用ロックブラケットとフードラッチブラケットの取り付け穴をそろえて、フードの上に位置決めする。ロックブラケットをフード側にフードに当てて取り付けます 図 4。ロックブラケットアームについているボルトナットアセンブリは外さないでください。

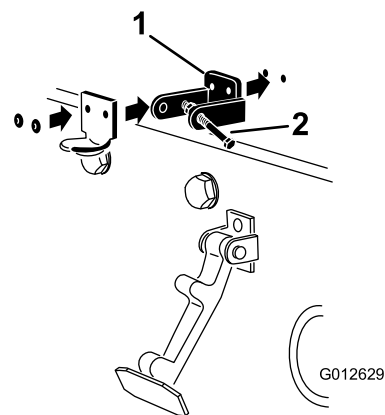


図 4

g012629

1. CE 用ロックブラケット
2. ボルトナットアセンブリ

4. フードの内側にある穴に、ワッシャを整列させる。
5. ブラケットとワッシャをフードにリベットで固定する 図 4。
6. フードラッチブラケットにフックをかける 図 5。

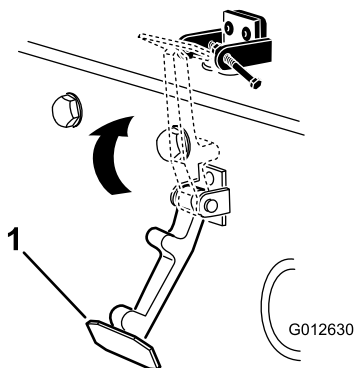


図 5

g012630

1. フードラッチ

7. フードロックブラケットのもう一つのアームにボルトを差し込んでラッチをロックする 図 6。ボルトをしっかり締め付けるが、ナットは締め付けない。

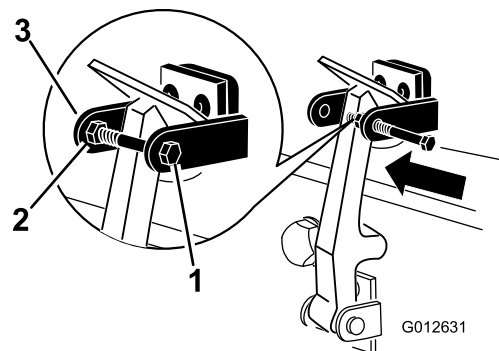


図 6

g012631

1. ボルト
2. ナット
3. フードロックブラケットのアーム



# 2

## ローラスクレーパオプションの調整

必要なパーツはありません。

### 手順

後ローラスクレーパオプションは、スクレーパとローラとの間に 0.51mm の平行な隙間があるときに最も効率よく機能するように設計されています。

1. グリスフィッティングと取り付けねじをゆるめる 図 7。

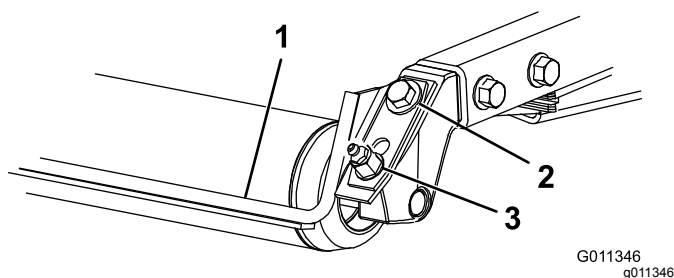


図 7

1. ローラスクレーパ
2. 取り付けねじ
3. グリスフィッティング

2. スクレーパを上下に移動させてロッドとローラとの隙間が 0.51mm になるように調整する。
3. グリスフィッティングを取り付けて、交互に 41N・m にトルク締めする。

# 3

## マルチングバッフルオプションの取り付け

必要なパーツはありません。

### 手順

1. チェンバの後壁および左側面の壁についている取り付け穴を十分に清掃して異物を取り除く。
2. 後部の取り付け穴にマルチングバッフルを取り付け、フランジヘッドボルト 5 本で固定する 図 8。

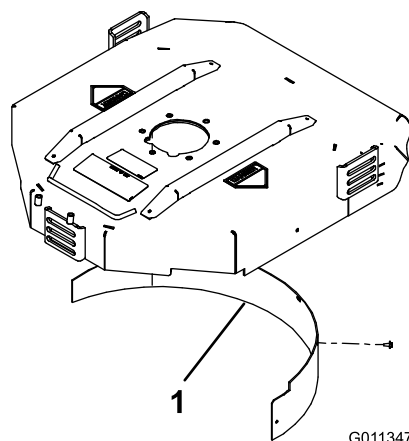


図 8

1. マルチングバッフル

3. どのマルチングバッフルもブレードに触れていないこと、また後チェンバ壁面の内側にはみ出していないことを確認する。

### ⚠ 危険

ハイリフトブレードとマルチングバッフルを組み合わせると、ブレードが破損する恐れがあり万一場合には死亡事故となる。

ハイリフトブレードでの刈り込みにマルチングバッフルを使用してはならない。

# 4

## マシンの準備を行う

必要なパーツはありません。

### タイヤ空気圧を点検する

運転前にタイヤ空気圧を点検する [タイヤ空気圧を点検する \(ページ 23\)](#) を参照。

**重要** マシンの性能を適切に発揮させ、また質の高い刈り込みを実現するために、すべてのタイヤの空気圧を正しく維持してください。タイヤ空気圧は規定値以下にしないで下さい。

### 液量を点検する

1. エンジンを初めて作動させる前に、後アクスルオイルの量を点検する [後アクスルのギアボックスのオイル量を点検する \(ページ 54\)](#) を参照。
2. エンジンを作動させる前エンジンオイルの量を点検する [エンジンオイルの量を点検する \(ページ 46\)](#) を参照。
3. エンジンを作動させる前に、油圧オイルの量を点検する [油圧オイルの量を点検する \(ページ 57\)](#) を参照。
4. エンジンを作動させる前に、冷却系統を点検する [冷却系統を点検する \(ページ 55\)](#) を参照。

### グリスアップを行う

運転前に機械のグリスアップを行う [ベアリングとブッシュのグリスアップ \(ページ 43\)](#) を参照。この作業を怠るとマシンに急激な磨耗が発生しますから十分注意してください。

## 製品の概要

### 各部の名称と操作

#### ブレーキペダル

2枚のペダル [図 9](#) により左右の車輪を独立で制御し、旋回性能、駐車、斜面での走行性能を高めています。

#### ペダルロックのラッチ

ペダルのロック用ラッチ [図 9](#) で2枚のペダルを連結できます。このラッチを使って2枚のペダルを連結し、移動走行中のブレーキ、および駐車ブレーキとして使用します。

#### 駐車ブレーキペダル

駐車ブレーキ [図 9](#) を掛けるには、ペダルロック用ラッチで2枚のペダルを連結し、右ブレーキペダルを踏み込みながら、つま先ペダルを踏み込みます。ブレーキを解除するには、駐車ブレーキラッチが解除される左右どちらかのペダルを踏み込みます。

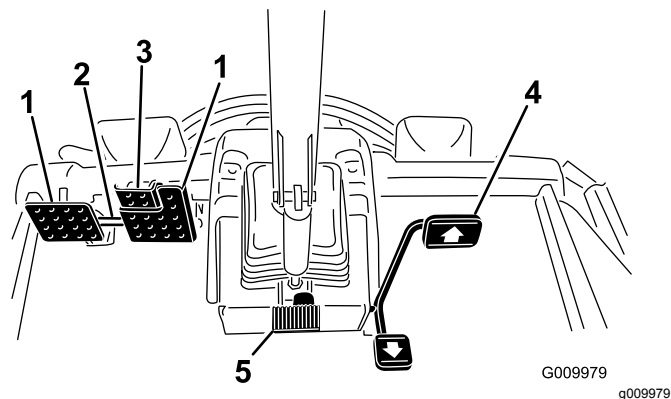


図 9

- |               |             |
|---------------|-------------|
| 1. ブレーキペダル    | 4. 走行ペダル    |
| 2. ペダルロックのラッチ | 5. チルト調整ペダル |
| 3. 駐車ブレーキペダル  |             |

#### 走行ペダル

走行ペダル ([図 9](#)) は前進走行と後退走行を制御します。ペダル前部を踏み込むと前進、後部を踏み込むと後退です。

車両を停止させるには、以下のどれかの操作を行います

- ペダルの踏み込みをやめると、ペダルは中央位置に戻り、車両は油圧ダイナミックブレーキによって滑らかに停止します。
- 後退ペダルを軽く踏む、または踏み込んで短時間保持すると、ダイナミックブレーキよりも早く停止できます。

**注** 緊急停止したい場合には、ダイナミックブレーキに加えて、後退ペダルを踏むか通常ブレーキを併用してください。これが最も早く停止する方法です。

## チルト調整ペダル

ハンドルを手前に寄せたい場合には、ペダル 図 9 を踏みこみ、ステアリングタワーを手前に引き寄せ、ちょうど良い位置になったら、ペダルから足を離します。

## ハイ・ロー速度コントロール

このスイッチ 図 10 で、芝刈り作業用と移動走行用のモードの切り換えを行います。速度レンジハイとローの切り換えは、デッキを上昇させ、PTOを解除し、走行ペダルをニュートラル位置にセットし、低速走行状態で行ってください。

**注** ハイHiレンジでは、デッキを作動させることも、デッキを下降させることもできません。

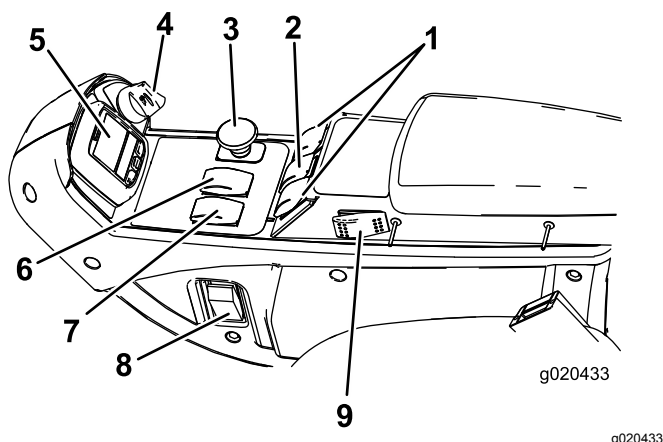


図 10

- |                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| 1. 昇降スイッチグランドマスター 4700 のみ   | 6. ハイ・ロー速度コントロール |
| 2. 昇降スイッチグランドマスター 4500/4700 | 7. エンジン速度スイッチ    |
| 3. PTO スイッチ                 | 8. ライトスイッチ       |
| 4. キースイッチ                   | 9. クルーズコントロール    |
| 5. インフォセンター                 |                  |

## キースイッチ

キースイッチ 図 10 には3つの位置があります OFF, ON/Preheat, STARTです。

## PTO スイッチ

PTOスイッチ 図 10 には押し込んだ状態作動と引き出した状態停止の2つの位置があります。PTO ボタンを引くとカッティングユニットのブレードが回転を開始します。カッティングユニットのブレードの回転を止めるにはボタンを押し込んでください。

## エンジン速度スイッチ

エンジン速度スイッチ 図 10 は、2つのエンジン速度モードを切り換えます。スイッチを軽くたたくと、エンジン速度を100rpmずつ増加または減少させることができます。スイッチの端を押し下げてそのまま保持すると、エンジンは自動的にハイアイドルまたはローアイドルになります。

## 昇降スイッチ

昇降スイッチ 図 10 で、カッティングユニットの昇降を行います。スイッチを前に押すとカッティングユニットが降下し、後ろに押すとカッティングユニットが上昇します。カッティングユニットが降下した状態でマシンを始動する場合には、昇降スイッチを降下側に押しつけてカッティングユニットをフロート刈り込みモードにしてください。

**注** 速度が高速レンジに設定されているとデッキは降下しません。また、エンジンが掛かっているのにオペレータが運転席にいない場合には、降下も上昇もさせられません。整備のためにデッキを降下させるには、運転席に座った状態でキーをON位置に回してください。

## ライトスイッチ

スイッチ 図 10 の下側を押すとライトが点灯します。スイッチの上側を押すとライトが消灯します。

## 電源ソケット

電動アクセサリ用に電源ソケット 図 11 から12 Vの電源をとることができます。

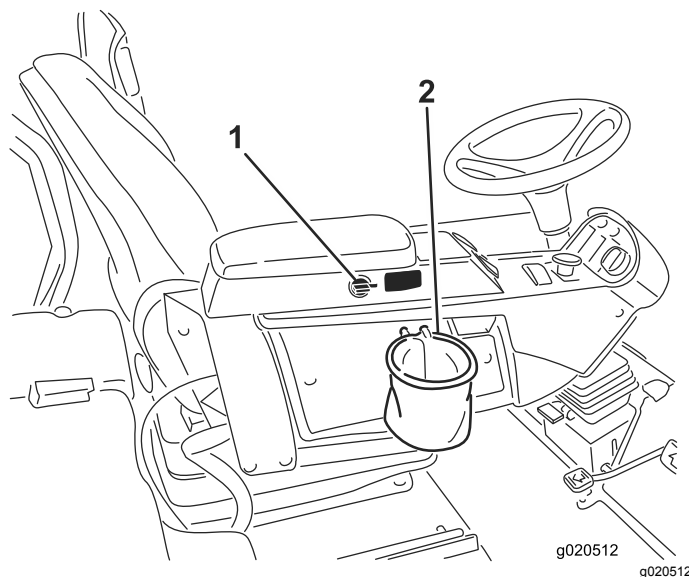


図 11

- |           |            |
|-----------|------------|
| 1. 電源ソケット | 2. バッグホルダー |
|-----------|------------|

## バッグホルダー

バッグホルダー 図 11 は物入れにお使いください。

## 座席調整

### 座席調整レバー

レバーを引き出して座席の前後位置調整ができます  
図 12。

### 座席アームレスト調整ノブ

アームレストの角度は、ノブを回して調整することができます。

### 背板調整レバー

レバー動かしてシートの背板の角度を調整します(図 12)。

### 体重調整ゲージ

オペレータの体重に合わせて適正に調整ができると表示が出ます 図 12。高さ調整は、緑色の範囲内でサスペンションの位置を変えて行ないます。

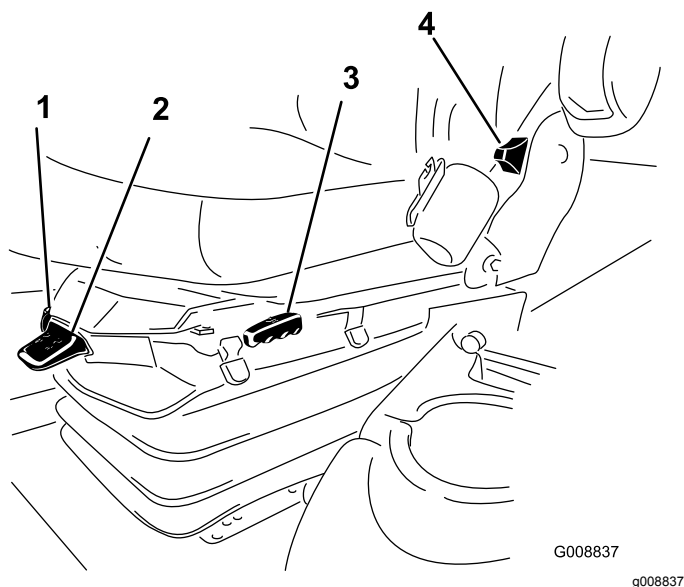


図 12

- |            |                             |
|------------|-----------------------------|
| 1. 体重調整ゲージ | 4. 座席背板調整レバー                |
| 2. 体重調整レバー | 5. アームレスト調整ノブ非表示アームレストの下にある |
| 3. 座席調整レバー |                             |

### 体重調整レバー

オペレータの体重に合わせて調整します 図 12。レバーを引き上げると空気圧が高くなり、押し下げると低くなります。体重ゲージが緑色の範囲に入れば、調整は適切です。

## インフォセンターLCDの使い方

インフォセンター LCD は、マシンの運転状態、不具合診断など、マシンに関わる様々な情報を表示します 図

13。インフォセンターには初期画面スプラッシュ画面とメイン画面があります。インフォセンターのどのボタンでも、押せば初期画面とメイン画面とをいつでも切り替えることができ、また、矢印ボタンで選択することによって、希望する項目の内容を確認することができます。

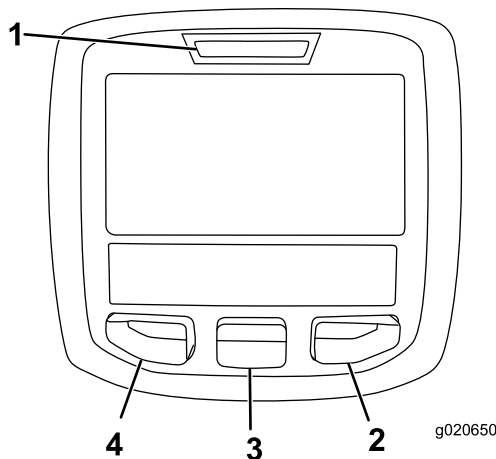


図 13

- |              |          |
|--------------|----------|
| 1. インジケータランプ | 3. 中央ボタン |
| 2. 右ボタン      | 4. 左ボタン  |

- 左ボタン、メニューアクセス/バックボタンこのボタンを押すと、インフォセンターのメニューが表示されます。メニュー表示中にこれを押せばメニューを終了します。
- 中央ボタンメニューを下向きにスクロールするときに使います。
- 右ボタン右向き矢印が表示されたとき、その先にあるメニュー項目を見るために使用します。
- ブザーデッキを下降させるときや、故障発見時などに音が鳴ります。

**注** 各ボタンの機能はメニューの内容によって、変わります。各ボタンについて、その時の機能がアイコンで表示されます。

## インフォセンターのアイコン

<b>SERVICE DUE 定期整備時期です</b>	定期整備時期であることを示します
	エンジンの回転数rpmを表示します。
	Info icon
	最高移動走行速度の設定
	高速
	低速
	ファンが逆転中
	静止再生を実施する必要があります。
	エアインテークヒーターが作動中。
	左デッキ上昇
	中央デッキ上昇
	右デッキ上昇
	着席してください。
	駐車ブレーキが掛かっている。
<b>H</b>	レンジが「高速」
<b>N</b>	ニュートラル
<b>L</b>	レンジが「低速」
	冷却水温度℃ または °F
	温度高温
	走行または走行ペダル
	不許可
	エンジンを掛ける。
	PTOが ON。

## インフォセンターのアイコン (cont'd.)

	クルーズコントロールが ON。
	エンジンを止める。
	エンジン
	キースイッチ
	刈り込みデッキ下降中。
	刈り込みデッキ上昇中。
<b>PIN</b>	PIN コード
	油圧オイルの温度
<b>CAN</b>	CAN バス
	インフォセンター
<b>Bad</b>	不良または故障
<b>Ctr</b>	中央
<b>Rht</b>	右
<b>Lft</b>	左
	電球
<b>OUT</b>	TEC コントローラまたはコントロールワイヤハーネスからの出力
<b>HI</b>	許容範囲を超えています
<b>LO</b>	許容範囲未満です
<b>HI LO</b>	所定範囲外
	スイッチ
	スイッチを解除する必要があります。
	表示されているモードに切り換えてください。
表示記号を組み合わせた文章が表示されます。以下に文章の例を示します	



## インフォセンターのアイコン (cont'd.)

	マシンをニュートラルにセットしてください。
	エンジンの始動許可がありません。
	エンジンをシャットダウンします。
	冷却液が過熱しています。
	油圧オイルが過熱しています。
	DPFの粒子蓄積表示DPFディーゼル粒子フィルタの整備については、保守の章を参照してください。
	着席するか駐車ブレーキをかけてください。

## メニューの使い方

インフォセンターのメニューにアクセスするには、メニュー画面が表示されているときにメニューアクセスボタンを押します。ボタンを押すとメインメニューが表示されます。各メニューにおいてどのような内容が表示されるかは、以下の表をご覧ください。

メインメニュー	
メニュー項目	内容
Faults 不具合	最近に記録された不具合内容を見ることができます。不具合メニューおよびその内容の詳細については、サービスマニュアルを参照するか、弊社ディストリビュータにお問い合わせください。
Service 整備	使用時間積算記録などの情報を見ることができます。
Diagnostics 診断機能	診断メニューでは、マシンに現在発生している不具合の診断が表示されます。どのコントロール装置がONになっており、どれがOFFになっているかが表示されますから、故障探究を手早く行うことができます。
Settings 設定	インフォセンターの表示や機械の設定を変更することができます。
About マシンについて	モデル番号、シリアル番号、ソフトウェアのバージョンなどを確認することができます。

Service 整備	
メニュー項目	内容
Hours 運転時間	マシン、エンジン、リール、およびファンが使用されていた時間およびマシンが移動走行していた時間とオーバーヒートしていた時間が記録されており、これらを確認することができます。
Counts 回数	マシンが始動操作された積算回数、デッキPTOの操作回数、ファン逆転の回数が表示されます。

Diagnostics 診断機能	
メニュー項目	内容
左デッキ センターデッキ 右デッキ 走行ペダル 走行 HI/LO レンジ PTO エンジン RUN	エンジン動作関係データメニューおよびその内容の詳細については、サービスマニュアルを参照するか、弊社ディストリビュータにお問い合わせください。

Settings 設定	
メニュー項目	内容
Units 単位	インフォセンターで表示される項目の単位ヤードポンド法またはメートル法を選択することができます。
Language 言語	インフォセンターの表示に使う言語を選択することができます*。
LCD Backlight バックライト	LCD 表示の明るさを調整します。
LCD Contrast コントラスト	LCD 表示のコントラストを調整します。
Protected Menus 保護項目	許可された人が PIN コードを入力してアクセスできます。
保護設定	保護設定の内容を変更することができます。
オートアイドル	マシンを運転しない状態から自動的にアイドルに移行するまでの時間の長さを設定します。
Mow Speed 刈込速度	刈り込み時ローレンジの最高速度を設定します。
Trans. 移動走行速度	移動走行時ハイレンジの最高速度を設定します。
Counterbalance カウンタバランス	デッキから供給されるカウンタバランスの大きさを設定します。

\* 「オペレータ向け」のメッセージのみが翻訳表示されます。故障、整備、診断の画面は「整備士向け」メッ

ページです。タイトルは選択された言語で表示されますが、本文は英語表示となります。

About マシンについて	
メニュー項目	名称
Model	マシンのモデル番号を表示します。
SN	マシンのシリアル番号を表示します。
S/W Rev	マスターコントローラのソフトウェアの改訂番号を表示します。

Protected Menus 保護項目

インフォセンターの「設定」メニューで変更可能な項目は5つありますオートアイドル、刈り込み時最大速度、移動時最大速度、スマートパワー、およびデッキのカウンタバランスです。これらの設定は、「パスワード保護メニュー」にあります。

アクセス制限付きメニューへのアクセス

注 出荷時に設定されている デフォルト PIN は 0000 または 1234 です。  
PIN を変更後、PIN を忘れてしまった場合には、弊社ディストリビュータにご相談ください。

- 1. MAINメインメニューから中央ボタンで下へスクロールしていくとSETTINGS設定メニューがありますから、ここで右ボタンを押します 図 14。

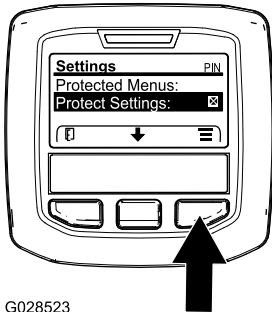


図 14

- 2. SETTINGSメニューから中央ボタンで下へスクロールしていくとPROTECTED 保護メニューがありますから、ここで右ボタンを押します 図 15A。

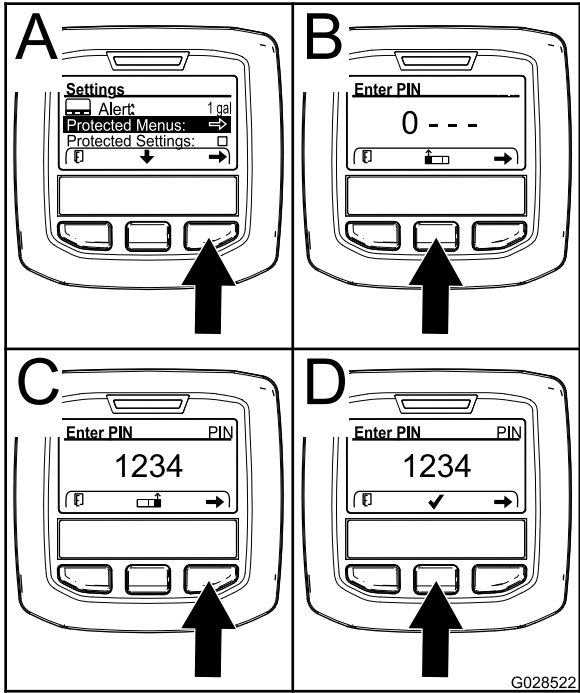


図 15

- 3. パスワードを入力するには、中央ボタンを何度か押して最初の桁へ入力します。その後に右ボタンを押すと次の桁へ移動します 図 15B と 図 15C。これを繰り返して最後の桁まで入力を終えたら、もう一度右ボタンを押します。
- 4. 中央ボタンを押して PIN コードを登録します 図 15D。

インフォセンターの赤ランプが点灯するまで待ちます。

注 インフォセンターが PIN コードを受け付けて保護メニューが開くと、画面右上の部分に PIN という表示が現れます。

注 キーを OFF 位置にし、もう一度ONにすると、保護メニューがロックされます。

「保護メニュー」の設定内容を閲覧・変更することができます。「保護メニュー」にアクセスしたら、下へスクロールして「設定を保護」Protect Settingsへ進みます。右ボタンを使って設定を変更します。Protect Settings設定を保護をOFFにすると、PIN コードを入力しなくても、保護メニューの内容を閲覧・変更することができるようになります。「設定を保護」をONにすると、保護されている内容は表示されなくなり、これらを閲覧・変更するには PIN コードの入力が必要となります。PIN コードを入力した時は、キースイッチをOFFにし、もう一度キーをONにすると、このパスワードが記憶されます。



## 「パスワード保護メニュー」を閲覧・設定変更するには

1. 「保護メニュー」から下へスクロールして「設定を保護」Protect Settingsへ進みます。
2. パスワードを入力せずに「パスワード保護メニュー」を閲覧・設定変更できるようにするには、右ボタンで Protect Settings を OFF にします。
3. パスワードを入力しないと「パスワード保護メニュー」を閲覧・設定変更できないようにするには、左ボタンで ON を選択し、パスワードを設定し、エンジン始動キーを OFF にしてからもう一度 ON にしてください。

## カウンタバランスの設定

1. 「設定メニュー」で、下へスクロールしていくと「カウンタバランス」がありますから、ここで右ボタンを押します。
2. 右ボタンで、低、中、高、から選択します。

「保護メニュー」の設定が終了したら、左ボタンを押してメインメニューに戻り、次にもう一度左ボタンを押して動作メニュー Run Menu に戻ります。

## オートアイドルの設定方法

1. 「設定メニュー」にて、下へスクロールすると「オートアイドル Auto Idle」があります。
2. 右ボタンを使って、オートアイドル時間を、OFF, 8S, 10S, 15S, 20S, および 30S から選択します。

## 刈り込み最高速度の設定方法

1. 「設定メニュー」で、下へスクロールしていくと「刈り込み速度」Mow Speed がありますから、ここで右ボタンを押します。
2. 最高速度設定を上げるには右ボタンで選択します 50%, 75%, または 100%)。
3. 最高速度設定を下げる場合には中央ボタンを使います 50%, 75%, または 100%)。
4. 設定が終了したら左ボタンを押します。

## 移動時最高速度の設定方法

1. 「設定メニュー」で、下へスクロールしていくと「移動速度」がありますから、ここで右ボタンを押します。
2. 最高速度設定を上げるには右ボタンで選択します 50%, 75%, または 100%)。
3. 最高速度設定を下げるには中央ボタンで選択します 50%, 75%, または 100%)。
4. 設定が終了したら左ボタンを押します。

## スマートパワーの ON/OFF

1. 「設定メニュー」にて、下へスクロールすると「スマートパワー Smart Power」があります。
2. 右ボタンで、ON と OFF の切り替えを行います。
3. 設定が終了したら左ボタンを押します。

# 仕様

注 仕様および設計は予告なく変更される場合があります。

	4500-D	4700-D
刈幅	2.8m	3.8m
全幅カッティングユニット降下時	286cm	391cm
全幅カッティングユニット上昇時	224cm	224cm
全長	370cm	370cm
高さROPSを含む	216cm	216cm
地上高	15cm	15cm
トレッド 前輪	224cm	224cm
トレッド 後輪	141cm	141cm
ホイールベース	171cm	171cm
純重量 カッティングユニットを含み、油脂類を含まない	1894kg	2,234 kg

カッティングデッキ	
長さ	86.4cm
幅	86.4cm
高さ	24.4cm キャリアマウントまで 26.7cm 刈高 18mm のとき 34.9cm 刈高 100mm のとき
重量	88kg

## アタッチメントとアクセサリ

トロが認定した各種のアタッチメントやアクセサリがそろっており、マシンの機能をさらに広げることができます。詳細は弊社の正規サービスディーラ、または代理店へお問い合わせください弊社のウェブサイト [www.Toro.com](http://www.Toro.com) でもすべての認定アタッチメントとアクセサリをご覧になることができます。

せっかく手に入れた大切な機械を守り、確かな性能を維持するために、交換部品はトロの純正部品をご使用ください。純正パーツは、トロが設計・指定した、完成品に使用されているものと全く同じ、信頼性の高い部品です。確かな安心のために、トロの純正にこだわってください。

# 運転操作

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

## 運転の前に

### 運転前の安全確認

#### 安全に関する一般的な注意

- 子供やトレーニングを受けていない大人には、絶対に運転や整備をさせないでください。地域によっては機械のオペレータに年齢制限を設けていることがありますのでご注意ください。オーナーは、オペレータ全員にトレーニングを受講させる責任があります。
- 安全な運転操作、各部の操作方法や安全標識などに十分慣れておきましょう。エンジンの緊急停止方法に慣れておきましょう。
- すべての安全装置が正しく取り付けられ、正しく機能しているか点検してください。安全装置は、オペレータ所在確認スイッチ、インタロックスイッチ、シールド類、ROPS、アタッチメント、ブレーキなどのことを言います。すべての安全装置が正しく取り付けられ、メーカーの設計通りに機能していることが確認できない時には機械を使用しないでください。
- 使用前に必ず、ブレード、ブレードボルト、刈り込みアセンブリの点検を行ってください。バランスを狂わせないようにするため、ブレードを交換するときにはボルトもセットで交換してください。
- これから機械で作業する場所をよく確認し、機械に巻き込まれそうなものはすべて取り除きましょう。
- 作業場所を良く観察し、安全かつ適切に作業するにはどのようなアクセサリやアタッチメントが必要かを判断してください。

## 燃料についての安全事項

### ⚠ 危険

燃料は非常に引火爆発しやすい物質である。発火したり爆発したりすると、やけどや火災などを引き起こす。

- 燃料補給は必ず屋外で、エンジンが冷えた状態で行う。こぼれた燃料はふき取る。
- 箱型トレーラに本機を搭載した状態では、絶対に本機への燃料補給をしてはならない。
- 燃料取り扱い中は禁煙を厳守し、火花や炎を絶対に近づけない。
- 燃料は安全で汚れのない認可された容器に入れ、子供の手の届かない場所で保管する。180 日分以上の買い置きは避ける。
- 必ず適切な排気システムが取り付けられていてそれが正常に作動する状態で使用してください。

### ⚠ 警告

燃料を飲み込むと非常に危険で生命に関わる。また気化した燃料に長期間ふれると身体に重篤な症状や疾病を引き起こす。

- 燃料蒸気を長時間吸わないようにする。
- ノズルや燃料タンクの注入口には手や顔を近づけないこと。
- 燃料蒸気が目や肌に触れないようにする
- 燃料の保管は必ず認可された容器で行ってください。
- エンジン回転中に燃料タンクのフタを開けたり給油したりしない。
- トラックの荷台に敷いたカーペットやプラスチックマットなど絶縁体の上で燃料の給油をしないでください。ガソリン容器は車から十分に離し、地面に直接置いて給油してください。
- 給油は、機械をトラックやトレーラから地面に降ろし、機体を接地させた状態で行ってください。機械を車両に搭載したままで給油を行わなければいけない場合には、大型タンクのノズルからでなく、小型の容器から給油してください。
- 給油は、給油ノズルを燃料タンクの口に接触させた状態を維持して行ってください。ノズルを開いたままにする器具などを使わないでください。
- もし燃料を衣服にこぼしてしまった場合には、直ちに着替えてください。
- 燃料の補給は、タンク上面から約25 mm下のレベルまでとしてください。燃料を入れすぎないでください。給油後は燃料タンクキャップをしっかりと締めてください。

## エンジンオイルの量を点検する

エンジンを始動させる前に、エンジンオイルの量を点検してください手順は [エンジンオイルの量を点検する \(ページ 46\)](#) を参照してください。

## 冷却系統を点検する

エンジンを始動させる前に、冷却系統を点検してください手順は [冷却系統を点検する \(ページ 55\)](#) を参照してください。

## 油圧システムを点検する

エンジンを始動させる前に、油圧系統を点検してください手順は [油圧ラインとホースの点検 \(ページ 59\)](#) を参照してください。

## 燃料を補給する

### 燃料タンク容量

燃料タンク容量 83 リットル

### 燃料についての仕様

**重要** 超低イオウ軽油以外の燃料は使用しないでください。イオウ分の多い燃料は、DOC 排ガス酸化触媒を劣化させ、運転トラブルを発生させ、エンジンの各機器の寿命を縮めます。

以下の注意を守らないと、エンジンを破損させる場合があります。

- 絶対に、ディーゼル燃料の代わりに灯油やガソリンを使わないでください。
- 絶対に、灯油やガソリンをディーゼル燃料に混入しないでください。
- 絶対に、内面に亜鉛メッキされている容器で燃料を保管しないでください。
- 燃料用添加剤を使用しないでください。

### ディーゼル燃料

セタン値 45 以上

イオウ含有率 超低イオウ <15ppm

### 燃料表

ディーゼル燃料の仕様	地域
ASTM D975 No. 1-D S15 No. 2-D S15	USA
EN 590	EU 諸国
ISO 8217 DMX	米国外
JIS K2204 Grade No. 2	日本
KSM-2610	大韓民国

- 不純物のない新しい軽油またはバイオディーゼル燃料を使用してください。
- 燃料の劣化を避けるため、180日以内に使いきれ程度の量を購入するようにしてください。

気温が -7°C 以上では夏用燃料2号軽油を使用しますが、気温が -7°C 以下の季節には冬用燃料1号軽油または1号と2号の混合を使用してください。

**注** 低温下で冬用ディーゼル燃料を使うと、発火点や流動点が下がってエンジンが始動しやすくなるばかりでなく、燃料の成分分離ワックス状物質の沈殿によるフィルタの目詰まりを防止できるなどの利点があります。

気温が -7° 以上の季節には夏用燃料を使用する方が、燃料ポンプの寿命を延ばします。

### バイオディーゼル

この機械はバイオディーゼル燃料を混合したB20燃料バイオディーゼル燃料が20、通常軽油が80を使用することができます。

イオウ含有率 超低イオウ <15ppm

**バイオディーゼル燃料の仕様** ASTM D6751 または EN14214

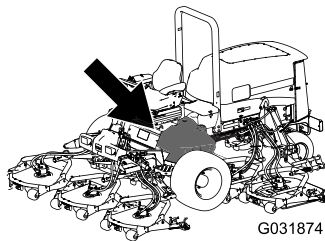
**ブレンド燃料の仕様** ASTM D975、EN590 または JIS K2204

**重要** ただし、混合されている軽油のイオウ含有量は極低レベルである必要があります。

以下の注意を守ってお使いください。

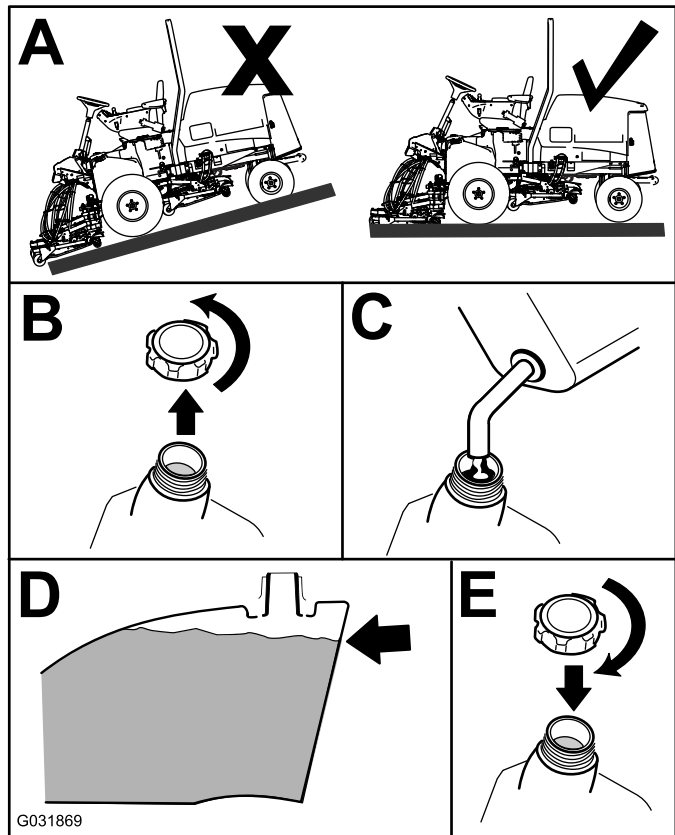
- 着色したターフを汚す可能性があります。
- 寒い地方ではB5バイオディーゼル燃料が5またはそれ以下の製品を使用すること。
- 時間経過による劣化がありうるので、シール部分、ホース、ガasketなど燃料に直接接する部分をまめに点検すること。
- バイオディーゼル燃料に切り換えた後に燃料フィルタが詰まる場合がある。
- バイオディーゼル燃料について、より詳細な情報は弊社正規代理店におたずねください。

## 燃料を補給する



G031874

g031874



G031869

g031869

図 16

補給管の根元の高さまで軽油を入れる。

**注** 可能であれば、一日の運転が終了したあとに燃料を入れるようにしてください。このようにすると燃料タンク内部に水がたまるのを低減することができます。

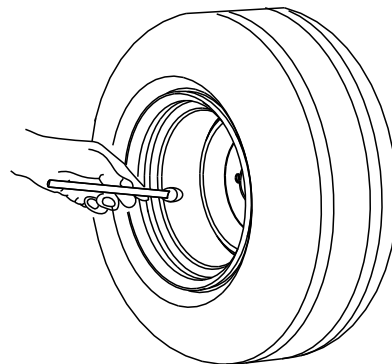
## タイヤ空気圧を点検する

整備間隔: 使用することまたは毎日

タイヤの適正空気圧は、1.38bar1.4kg/m<sup>2</sup>です。

**重要** マシンの性能を適切に発揮させ、また質の高い刈り込みを実現するために、すべてのタイヤの空気圧を推奨値に維持してください。タイヤ空気圧は規定値以下に下げてはならない。

運転を行う前に、全部のタイヤの空気圧を調整してください。



G001055

g001055

図 17

## ホイールナットのトルクを点検する

整備間隔: 使用開始後最初の 8 時間

200運転時間ごと

### ⚠ 警告

この整備を怠ると車輪の脱落や破損から人身事故につながる恐れがある。

運転開始から1-4時間後に1回と8時間後にもう1回、前輪と後輪のホイールナットのトルク締めを行うことトルク値は 115-136 N・m。その後は 200 運転時間ごとに締め付けを行う。

**注** 前ホイールナットは 1/2-20 UNFネジです。後ホイールナットはM12×1.6-6Hメートルネジです。

# 刈り高の調整

**重要**この刈り込みデッキは、リール式のカッティングユニットよりも、実際の刈り高が 6mm 程度低くなることがあります。したがって、リールモアと同じ刈り高で刈り込みたい場合には、リール式のユニットよりも刈り高を 6mm 程度高く設定することが必要になる場合があります。

**重要**後デッキに作業を行う場合には、トラクタから外して行う方がずっと簡単です。

1. デッキを降下させ、エンジンを止め、スイッチからキーを抜き取る。
2. 各刈り高ブラケットを刈り高プレート前と右と左に固定しているボルトをゆるめる [図 18](#) を参照。
3. まず前から調整を始めるので、ボルトを外す。

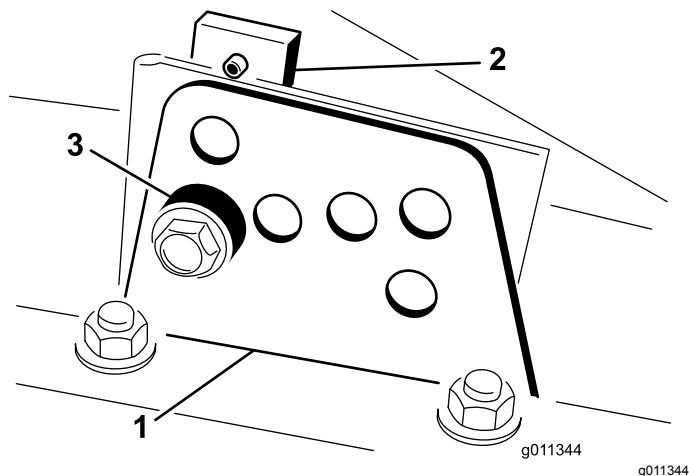


図 18

1. 刈り高ブラケット
2. 刈り高プレート
3. スペース

4. チェンバを支えておきながらスペースを取り外す [図 18](#)。
5. 希望の刈り高にチェンバを合わせ、その刈り高の穴とスロットにスペースを通す [図 19](#)。

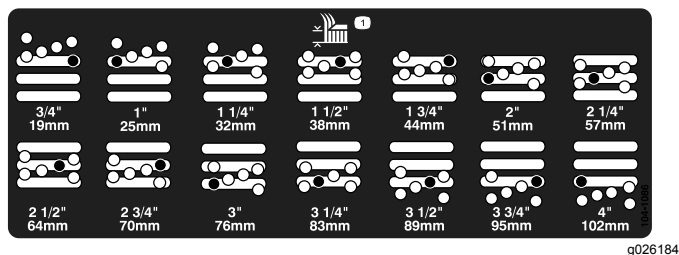


図 19

6. プレートとスペースを整列させる。
7. ボルトを仮止め指締めする。
8. 各サイドについて、ステップ [47](#) の作業を行う。
9. 全部のボルト3本を 41N・m 4.2kg・m = 30ft-lb にトルク締めする。必ず、前のボルトを先に締めること。

**注** 刈り高を大きく変更する場合 38mm 以上、例えば、31mm から 70mm に変更する場合には、一度に変更せずに二段階に分けて変更しないとうまく変更できないことがあります。

## インタロックスイッチの動作を点検する

整備間隔: 使用することまたは毎日

### ▲ 注意

インタロックスイッチは安全装置でありこれを取り外すと予期せぬ人身事故が起こり得る。

- インタロックスイッチをいたずらしない。
- 作業前にインタロックスイッチの動作を点検し、不具合があれば作業前に交換修理する。

インタロックスイッチは、オペレータが座席にいないのに走行ペダルが踏まれた場合にマシンを停止させます。走行ペダルがニュートラル位置にある時にはオペレータが座席を離れてもエンジンは停止しません。PTOレバーと走行ペダルを解除しておけばエンジンは回転を続けませんが、運転席を離れる場合にはいつでもエンジンを停止させる習慣をつけてください。

1. 平らな場所に駐車し、カッティングユニットを下降させ、エンジンキーを OFF 位置にし、駐車ブレーキを掛ける。
2. 走行ペダルを踏み込む。始動キーを ON 位置に回す

**注** クランキングする場合はインタロックスイッチが故障している。必ず運転前に修理を済ませるようにする。

3. 始動キーを ON 位置に回し、運転席から立ち上がり、PTOスイッチを ON にする。

**注** PTO が回転を開始しなければ正常。PTO が作動する場合はインタロックスイッチが故障している。必ず運転前に修理を済ませるようにする。

4. 駐車ブレーキを掛け、始動キーを ON 位置に回し、走行ペダルをニュートラル以外の位置に動かす。

**注** インフォセンターに「走行が許可されません」と表示され、マシンが走行を開始しなければ正常。マシンが動き出す場合はインタロックシステムが故障している。必ず運転前に修理を済ませるようにする。

## ブレードの停止に要する時間を確認する

整備間隔: 使用することまたは毎日

ブレード回転スイッチを にしてからおよそ 5 秒以内に  
カッティングデッキのブレードが完全に停止する必要があります。

**注** ブレードが物を跳ね飛ばしたり、ほこりを巻き上げたりしないよう、この点検はきれいに刈り込んだターフの上または平らな床の上で行ってください。

所要時間を正確に測定するために、刈込ブレードから少なくとも 6m 離れた位置に要員が立ってどれか1つ刈り込みデッキのブレードの動きを観察するようにしてください。もう一人の人が運転席に座り、カッティングデッキのスイッチを切ってからブレードが完全に停止するまでに掛かった時間を計ります。停止に要する時間が 7 秒以上の場合は、ブレーキバルブの調整が必要です。この調整は、弊社代理店に依頼してください。

## ⚠ 危険

ハイリフトブレードとマルチングバッフルを組み合わせると、ブレードが破損する恐れがあり万一場合には死亡事故となる。

ハイリフトブレードでの刈り込みにはバッフルを使用してはならない。

## アトミックブレード

落ち葉のマルチングに最高の性能を発揮するように設計されているブレード。

特徴 落ち葉のマルチングに最適

# ブレードの選択

## 標準コンビネーションセイル

草の状態に関係なく、非常に効率よく草を立たせ、刈りかすをきれいに分散させます。立ち上げをより強くあるいは弱く、また排出速度をより強くあるいは弱くしたい場合には、他のブレードの使用を考える。

特徴 ほとんどの条件で効率よく草を立たせ、刈りかすをきれいに分散させる。

## 山形セイル

低めの刈高1964mmで最もよく性能を発揮する。

特徴

- 刈り高を低くしても、刈りかすが均一に散る。
- 刈りかす左側へ片寄る傾向が抑えられるので、バンカーやフェアウェイの周りがきれいに見える。
- 密集した芝で刈り高が低い方が小さなパワーで刈れる。

## ハイリフト平行セイル

高めの刈高70100mmで最もよく性能を発揮する。

特徴

- 上昇気流も排出速度も大きい。
- 密度の低い芝生や柔らかい芝生で刈り高を高くしたときに、芝草をしっかりと立たせる。
- 濡れてくっつきやすくなった刈りかすを効率良く排出し、デッキが詰まりにくい。
- 運転に大きなパワーを必要とする。
- 刈りかすが左側へ片寄る傾向が強いので、刈り高が低いと刈りかすが畝状にたまりやすい。



# アクセサリの選択

## オプションの機器構成

	アングルセイルブレード	ハイリフトパラレルセイルブレード マルチングバッフルと同時に使用しないこと	マルチングバッフル	ローラスクレーパ
芝生の刈り込み刈高 1944 mm	ほとんどの場合に推奨	密度の低いまたはまばらな草地で使用可能	寒地型の芝草を少なくとも週 3 回刈る 草丈の 1/3 以上を切り込まない場合に刈りかすの分散をきれいにする。 <b>ハイリフト平行セイルブレードには使用しないこと</b>	ローラに刈りかすがこびりつく、刈りかすが広く平らにかたまって残るなどの場合にはいつでも使用してよい。場合により、刈りかすの塊が増える場合がある
芝生の刈り込み刈高 5064mm	密度の高いまたはよく繁茂した草地に推奨	密度の低いまたはまばらな草地に推奨		
芝生の刈り込み刈高 70100mm	よく茂った草地で使用可能	ほとんどの場合に推奨		
落ち葉のマルチング	マルチングバッフルの使用を推奨	<b>使用禁止</b>	コンビネーションセイルまたはアングルセイルとのみ使用可能	
長所	低い刈高で刈りかすを均等に分散。バンカーやフェアウェイまわりでの仕上がりがきれい。パワー消費が少ない	草をしっかり立たせ、排出力も強い密度の低いまばらなターフを高い刈高で刈り込むことができる。ぬれてベタつく刈りかすも効率よく排出する。	用途により刈りかすの分散をきれいにし刈り上がりを美しく見せることができる。落ち葉のマルチングに非常に効果がある。	ローラへの刈りかすのこびりつきを減らす。
短所	刈高が高いと十分に草を立たせられない。草がぬれているとデッキ裏側にこびりついて刈り上がりが悪くなりパワー消費も増える。	用途によってはパワー消費が大きくなる。旺盛に成長した草を低く刈ると刈りかすがうね状にあつまる傾向が出る。マルチングバッフルと一緒に使用しないこと。	一度に大量の草を処理しようとするとき内部に「たまり」を作る。	

# 運転中に

## 運転中の安全確認

### 安全に関する一般的な注意

- オペレータやユーザーは自分自身や他の安全に責任があり、オペレータやユーザーの注意によって様々な事故を防止することができます。
- 作業にふさわしい服装をする安全めがね、すべりにくく安全な靴、聴覚保護具を着用してください。長い髪はまとめてください。装飾品は身に着けないでください。
- エンジンを掛ける前に、全部の駆動装置がニュートラルであること、駐車ブレーキが掛かっていることを確認し、運転席に着席してください。
- 可動部に手足などを近づけないよう注意してください。
- 疲れている時、病気の時、アルコールや薬物を摂取した時は運転しないでください。
- 刈りかすの排出口を、人やペットの方に向けないでください。
- どうしても必要な時以外は、バックしながらの刈り込みは行わないでください。バックしながらの刈り込まざるを得ない場合は、必ず後方の安全、特に子供がいらないことを確認し、刈り込み中も安全確認を怠らないようにしてください。子供が作業場所に入ってきた場合には、十分に警戒し、作業を停止してください。
- 見通しの悪い曲がり角や、茂み、立ち木などの障害物の近くや視界のきかない場所では安全に特に注意してください。
- 段差や溝、大きく盛り上がった場所の近くなどでは作業しないでください。万一車輪が段差や溝に落ちたり、地面が崩れたりすると、機体が瞬時に転倒し、非常に危険です。
- 絶対に人を乗せないでください。
- 機械の運転は十分な視界の確保ができる適切な天候条件のもとで行ってください。落雷の危険がある時には運転しないでください。
- ぬれた芝の上では刈り込み作業をしないでください。接地力が落ちてスリップする危険が高くなります。
- ブレードが回転中は絶対に刈り込みデッキを上昇させないでください。
- 異物をはね飛ばしたときや機体に異常な振動を感じたときには運転を停止してよく点検してください。異常を発見したら、作業を再開する前にすべて修理してください。
- 刈り込み中以外にはブレードの回転を止めてください。特に、砂利道の横断時などにブレードが回転していると非常に危険です。
- 旋回するときや道路や歩道を横切るときなどは、減速し周囲に十分な注意を払ってください。常に道を譲る心掛けを。

- 公道走行中は、法律等で禁止されている場合を除き、必ず警告ランプを点滅させてください。
- 燃料を補給する時や刈高を変更する時は、必ずアタッチメントを停止させ、エンジンを止めてください。
- エンジンを停止する時にはスロットルを下げておいて下さい。また、燃料バルブの付いている機種ではエンジン停止後に燃料バルブを閉じてください。
- 排気ガスが充満するような締め切った場所では絶対にエンジンを運転しないでください。
- エンジンを掛けたまま機体から離れないでください。
- 運転位置を離れる前に
  - 平らな場所に停止する。
  - PTOの接続を解除し、アタッチメントを下降させる。
  - 駐車ブレーキを掛け、
  - エンジンを止め、キーを抜き取る。
  - すべての動作が停止するのを待つ。
- エンジンの回転数調整速度を変えないでください。規定以上の速度でエンジンを運転すると人身事故が起こる恐れが大きくなります。
- この機械を牽引用車両として使用しないでください。
- 弊社Toro® カンパニーが認めた以外のアクセサリやアタッチメントを使用しないでください。

### 横転保護バーROPSについての安全確認

- POPSは機体から外さないでください。
- 必ずシートベルトを着用し、緊急時にはシートベルトを迅速に外せるよう練習しておいてください。
- 運転時には必ずシートベルトを着用のこと。
- 頭上の安全、たとえば木の枝、門、電線などに注意し、これらに機械や頭をぶつけないかどうかを確認しながら運転してください。頭上の異物に触れないように注意してください。
- ROPS自体に損傷がないか、また、取り付け金具がゆるんでいないか、定期的に十分に点検を行い、万一の際に確実に役立つようにしておいてください。
- ROPSが破損した場合は新しいものに交換してください。修理や裏返しての使用はしないでください。
- ROPSの改造はどのような場合でも Toro® 社の事前承認が必用です。

### 斜面での安全確保

- 斜面では必ず減速し、安全に十分注意して運転してください。斜面では、推奨された走行方向を守って作業してください。ターフの状態は、マシンの安定性に大きな影響を与えます。
- 斜面での発進・停止・旋回は避けてください。坂を上れないと分かったら、ブレードを止め、ゆっくりとバックで、まっすぐに坂を下りてください。

- 小さな旋回をしないでください。後退は十分注意して行ってください。
- 斜面を通行する時には、必ず全部のカッティングユニットを降下させてください。
- 斜面では旋回操作は避けてください。どうしても旋回しなければならない場合は、ゆっくりと大きく、可能であれば谷側に、旋回してください。
- アタッチメントを搭載すると機械の安定性が変化しますから、運転には特に注意してください。このオペレーターズマニュアルに記載されている、斜面での運転方法を守ってください。

## エンジンの始動と停止

**重要** エンジンを始めて始動するとき、燃料切れによってエンジンが停止したとき、燃料系統の整備作業を行った後では、燃料系統からのエア抜きを行う必要があります。

### エンジンの始動手順

1. 着席し、足を走行ペダルから離してペダルをニュートラル位置とし、駐車ブレーキが掛かっていることを確認。
2. 始動キーを RUN 位置に回す。グローランプの点灯を確認する。
3. グローランプが消えたら、キーを START 位置に回す。エンジンが始動したらすぐにキーから手を放す。キーは RUN 位置に戻る。エンジン速度の調整を行う。

**重要** スタータモータのオーバーヒートを防止するため、スタータは30秒間以上連続で回転させないでください。30秒以内にエンジンを始動できなかった場合には、キーを一度 OFF 位置に戻し、各設定および始動手順が正しいことを確認の上、30秒間の間隔をあけてもう一度始動を試みてください。

気温が -7℃ 未満のときは、スタータモータを 30 秒間連続で作動させられます。その後は 60 秒間休止してください。2回まで可能です。

#### ▲ 注意

エンジンが作動している時にオイルもれやパーツのゆるみの点検などを行うと、可動部や高温部に巻き込まれたり触れたりする可能性があり、人身事故の危険がある。

機体の点検を行う前に、機械の可動部がすべて完全に停止していることを必ず確認すること。

### エンジンの停止手順

**重要** 高負荷で運転した後は、エンジンを停止させる前に5分間程度のアイドリング時間をとってください。こ

れにより、エンジンを停止する前にターボチャージャーを冷却します。

**注** 駐車中は必ず、カッティングユニットを床面まで降下させてください。これにより、油圧系統の負荷がなくなり、各部やパーツの磨耗が少なくなるだけでなく、カッティングユニットが不意に落下するなどの事故を防ぐことができます。

1. PTO スイッチを OFF 位置にする。
2. 駐車ブレーキを掛ける。
3. エンジンをローアイドル速度に戻す。
4. キーを OFF 位置に回してキーを抜き取る。

## 刈り込み

**注** エンジンに過大な負荷を掛けるような刈り込みをすると、より多くの DPF 再生が必要になります。

1. 作業現場へ移動する。
2. 可能な場合は必ずエンジンをハイアイドルにする。
3. PTOを入れる。
4. 走行ペダルをゆっくりと前進方向に踏み込んで刈り込み場所に乗り入れる。
5. カッティングユニットの前部が芝刈りの境界内に入ったところでカッティングユニットを降下させる。
6. ブレードが高速回転を維持して刈りかすが連続的に排出され、きれいな切り口で芝草がカットされるように気を付けて走行する。

**注** 刈り込みを急ぎすぎるとカットの質が低下します。刈り込み速度を下げるか、刈り込みの幅を狭くしてエンジンの高回転を維持してください。

7. カッティングユニットの後部が芝刈りの境界から出たところでカッティングユニットを上昇させる。
8. 雨だれ形に旋回して次の列に入る準備を行う。

## ディーゼル微粒子フィルタ DPFの再生

DPF は排気系統の一部です。DPF には酸化促進触媒が入っていて有害ガスを減少させ、すすフィルタが排気に含まれているすすを取り除きます。

すすがたまってくると、DPF を高温にして再生を行います。溜っているすすを高温によって燃焼させて灰にし、すすフィルタの詰まりを取り除き、排気ガスが DPF を通り抜けられるようにします。

すすの蓄積具合は、DPF のバック圧をコンピュータで監視することによって行っています。バック圧が高くなりすぎると、通常のエンジンの作動中にすすフィルタの中ですすを燃焼させることができなくなります。すすを DPF にためないようにするには、以下のような注意が必要です。

- エンジンが作動している間は常に DPF のパッシブ再生が行われていますので、エンジンは可能な限りフルスロットルで使用する再生を促進するようにしてください。
- バック圧が上昇して高くなりすぎると、より強力な再生アシスト再生やリセット再生が開始され、エンジンコンピュータがインフォセンターにそれを表示します。
- アシスト再生やリセット再生が終了するまで待ち、その後にエンジンを停止するようにしてください。

つねに DPF のことを頭に入れて機械の操作や保守整備を行ってください。通常は、ハイアイドルでエンジンを使用していれば、DPF の再生に十分な排気温度が得られます。

**重要** エンジンを低速で回している時間が長いと、すすフィルタにすすがたまります。アイドリングや低速回転での使用をできるだけ短くしましょう。

## ▲ 注意

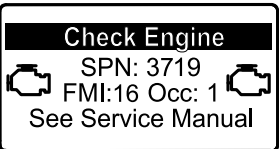
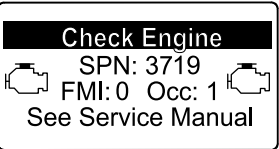
DPF の駐車再生中やリカバリー再生中の排気は高温およそ 600°C (1112°F)になる。高温の排気は人体に悪影響を及ぼす恐れがある。

- 絶対に締め切った場所でエンジンを運転しないこと。
- 排気系統の周囲に可燃物を放置しないこと。
- 高温になっている排気系統各部に触れないこと。
- 排気管の近くに立たないこと。

## DPF へのすすの蓄積

- マシンを使用するにつれて、DPF 内部のすすフィルタにすすが蓄積してきます。DPF 内のすすの蓄積具合は、エンジンのコンピュータが監視しています。
- 蓄積量が一定レベルになると、DPF フィルタの再生が必要であることをコンピュータが知らせてきます。
- DPF の再生とは、DPF を高温にして内部のすすを燃焼させて灰にすることを言います。
- 再生メッセージを表示するとともに、コンピュータは、すすの蓄積レベルに合わせてエンジンの出力を落とします。

## エンジン警告メッセージすすの蓄積に関して

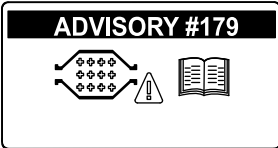
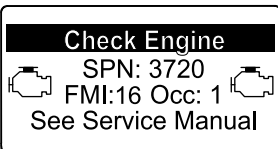
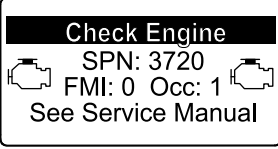
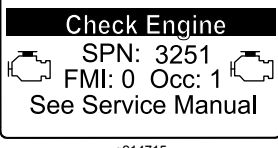
表示レベル	不具合コード	エンジン出力レート	推奨される対応
レベル 1 エンジン警告	 <p>Check Engine SPN: 3719 FMI:16 Occ: 1 See Service Manual</p> <p>g213866 <b>図 20</b> エンジンを点検 SPN 3719, FMI 16</p>	コンピュータはエンジンパワーを 85 に下げる	できるだけ早く停車再生を行う <a href="#">駐車再生 (ページ 33)</a> を参照。
レベル 2 エンジン警告	 <p>Check Engine SPN: 3719 FMI: 0 Occ: 1 See Service Manual</p> <p>g213867 <b>図 21</b> エンジンを点検 SPN 3719, FMI 0</p>	コンピュータはエンジンパワーを 50% に下げる	できるだけ早くリカバリー再生を行う <a href="#">回復再生 (ページ 36)</a> を参照。

## DPF への灰の蓄積

- 軽い灰は排気管から放出されますが、重い灰はフィルタ内部に残ります。
- 灰は、再生の結果としてできるものです。よって、機械の稼働時間が長くなるにつれ、放出されない灰が蓄積してきます。
- DPF 内のすすの蓄積量は、エンジンのコンピュータが計算しています。

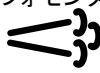

- すすの蓄積量が所定量に達すると、エンジンのコンピュータからインフォセンターへ、灰の蓄積に関するアドバイスまたは警告情報が送信されます。
- このアドバイスや警告は、DPF の整備が必要であることを示しています。
- 警告などを表示するとともに、コンピュータは、灰の蓄積レベルに合わせてエンジンの出力を落とします。

### インフォセンターのアドバイスおよびエンジン警告メッセージ — Ash Accumulation



表示レベル	アドバイスまたは不具合コード	エンジン速度を落とす	エンジン出力レート	推奨される対応
レベル 1 システムアドバイス	 <p>g213865 <b>図 22</b> アドバイス番号 #179</p>	なし	100%	インフォセンターにアドバイス番号 #179 が表示されたことを整備士に知らせる。
レベル 2 エンジン警告	 <p>g213863 <b>図 23</b> エンジンを点検 SPN 3720, FMI 16</p>	なし	コンピュータはエンジンパワーを 85% に下げる	DPF の整備を行う <a href="#">ディーゼル酸化触媒 DOC とすすフィルタの整備 (ページ 47)</a> を参照。
レベル 3 エンジン警告	 <p>g213864 <b>図 24</b> エンジンを点検 SPN 3720, FMI 0</p>	なし	コンピュータはエンジンパワーを 50% に下げる	DPF の整備を行う <a href="#">ディーゼル酸化触媒 DOC とすすフィルタの整備 (ページ 47)</a> を参照。
レベル 4 エンジン警告	 <p>g214715 <b>図 25</b> エンジンを点検 SPN 3251, FMI 0</p>	エンジン速度が MAX トルク + 200rpm	コンピュータはエンジンパワーを 50% に下げる	DPF の整備を行う <a href="#">ディーゼル酸化触媒 DOC とすすフィルタの整備 (ページ 47)</a> を参照。

# DPF の再生の種類

## マシンが稼働中に実行される DPF 再生の種類

再生の種類	DPF 再生の条件	DPF 再生動作の内容
パッシブ	マシンの通常運転中エンジン高速回転中または高負荷回転中に行われる。	パッシブ再生はインフォセンタに表示されない。 パッシブ再生中、DPF は高温の排気を利用して有害な排気を酸化させ、すすを燃焼させて灰にする。 <a href="#">DPF のパッシブ再生 (ページ 32)</a> を参照。
アシスト	エンジンの低速運転、低負荷運転を行うこと、DPF のバック圧が高いことをコンピュータが検知することが原因で実行される。	インフォセンタにアシストまたはリセット再生アイコン  が表示された場合には、アシスト再生が進行中。 アシスト再生中は、コンピュータが吸気スロットルを調整して排気温度を高める。 <a href="#">DPF のアシスト再生 (ページ 32)</a> を参照。
リセット	アシスト再生によってもすすの量を十分に減らすことができない時にのみ実行される。 センサー読み値の基準をリセットするために 100 運転時間ごとに実行される。	インフォセンタにアシストまたはリセット再生アイコン  が表示された場合には、再生が進行中。 リセット再生中は、コンピュータが吸気スロットルと燃料インジェクタを調整して排気温度を高める。 <a href="#">リセット再生 (ページ 32)</a> を参照。

## マシンを駐車させて実行する必要のある DPF 再生の種類

再生の種類	DPF 再生の条件	DPF 再生動作の内容
駐車再生	エンジンの低速運転、低負荷運転を長じ如何行ったために、すすが蓄積した場合に行われる。不適切な燃料やオイルを使用した場合にも行われる場合がある。 駐車再生は、バック圧の上昇すすの蓄積をコンピュータが感知したために要求される。	インフォセンタに駐車再生アイコン  が表示された場合には、実行することが必要。  <ul style="list-style-type: none"> <li>・リカバリ再生が必要にならないように、できるだけ早く駐車再生を行う。</li> <li>・駐車再生に要する時間は 3060 分間。</li> <li>・燃料タンク内の燃料残量が 1/4 以上であることを確認して行う。</li> <li>・この再生は、駐車して行うことが必要。</li> </ul> <a href="#">駐車再生 (ページ 33)</a> を参照。
リカバリ	駐車再生の要求を無視してマシンの使用を続けたために、すすの蓄積量がさらに増加して必要となる再生。	インフォセンタにリカバリ再生アイコン  が表示された場合には、実行することが必要。 トロ社代理店に連絡して、リカバリ再生を実行する。  <ul style="list-style-type: none"> <li>・駐車再生に要する時間は 4 時間。</li> <li>・燃料タンク内の燃料残量が 1/2 以上であることを確認して行う。</li> <li>・この再生は、駐車して行うことが必要。</li> </ul> <a href="#">回復再生 (ページ 36)</a> を参照。

## DPF のパッシブ再生

- パッシブ再生は、エンジンの通常運転の一部として行われます。
- パッシブ再生を促進させるために、エンジンは可能な限りフルスロットルで使用してください。

## DPF のアシスト再生

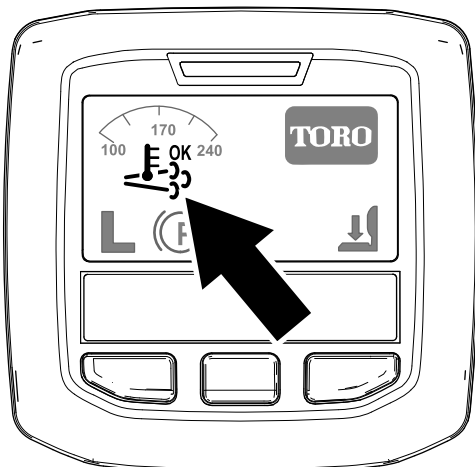



図 26

アシスト/リセット再生アイコン


g214711

- インフォセンターに、アシスト/リセット再生アイコンが表示されます 図 26。
- コンピュータが吸気スロットルを調整してエンジンの排気温度を高めます。
- DPF の再生を促進させるために、エンジンは可能な限りフルスロットルで使用してください。

- アシスト再生中は、インフォセンターに、アイコンが表示されます。
- アシスト再生中は、出来る限りエンジンを止めたりエンジンの速度を落としたりしないでください。

**重要**アシスト再生が終了するまで待ち、その後にエンジンを停止するようにしてください。

注 アシスト再生が終了すると、インフォセンター

の  アイコンが消えます。

## リセット再生

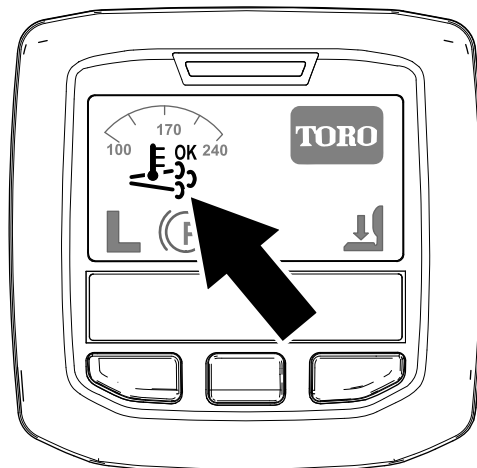


図 27


アシスト/リセット再生アイコン

g214711

- インフォセンターに、アシスト/リセット再生アイコンが表示されます 図 27。
- コンピュータが吸気スロットルと燃料噴射とを調整してエンジンの排気温度を高めます。

**重要**アシスト再生やリセット再生のアイコンが表示される時には、マシンからの排気の温度が通常よりも高くなる可能性があります。


- DPF の再生を促進させるために、エンジンは可能な限りフルスロットルで使用してください。

- リセット再生中は、インフォセンターに  アイコンが表示されます。

- リセット再生中は、出来る限りエンジンを止めたりエンジンの速度を落としたりしないでください。

**重要**リセット再生が終了するまで待ち、その後にエンジンを停止するようにしてください。

注 リセット再生が終了すると、インフォセンター

の  アイコンが消えます。



## 駐車再生

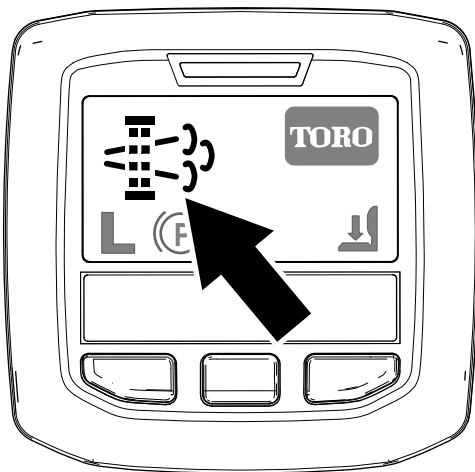


図 28

駐車再生要求アイコン

- ・ インフォセンターに、駐車再生要求アイコンが表示されます 図 28。
- ・ 駐車再生が必要になると、インフォセンターにエンジン警告 SPN 3719, FMI 16 図 29 が表示され、エンジン出力が 85% にダウンします。

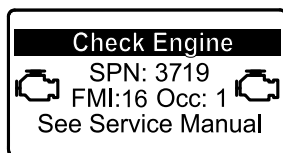


図 29

**重要** 2時間以内に駐車再生を行わないと、エンジン出力が 50% にダウンします。

- ・ 駐車再生に要する時間は 3060 分間です。
- ・ 管理者に許可された人が PIN コードを入力して駐車再生を実施してください。

## 駐車再生やりかばり再生の準備

1. 燃料が、少なくともタンクの 1/4 以上あることを確認する。
2. 車両を屋外の、可燃物から離れた場所に移動させる。
3. 平らな場所に駐車する。
4. 走行コントロールや走行コントロールレバーがニュートラル位置にあることを確認する。
5. カuttingユニット搭載機ではユニットを降下停止させる。
6. 駐車ブレーキを掛ける。
7. スロットルを低速アイドル位置にセットする。

## 駐車再生の実行

**注** 保護メニューのロック解除方法 [アクセス制限付きメニューへのアクセス \(ページ 18\)](#)を参照。

1. 保護メニューにアクセスし、サブメニューのロックを解除する 図 30 [アクセス制限付きメニューへのアクセス \(ページ 18\)](#)を参照。

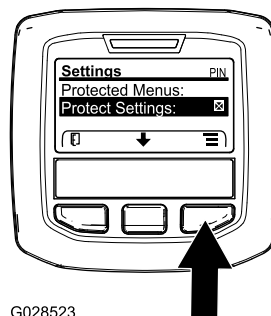


図 30

2. メインメニューMAIN MENU画面で、中央ボタンを押して整備SERVICEメニューへ移動し、右ボタンで整備SERVICEを選択する 図 31。

**注** インフォセンターのの右上隅に PIN と表示されます。

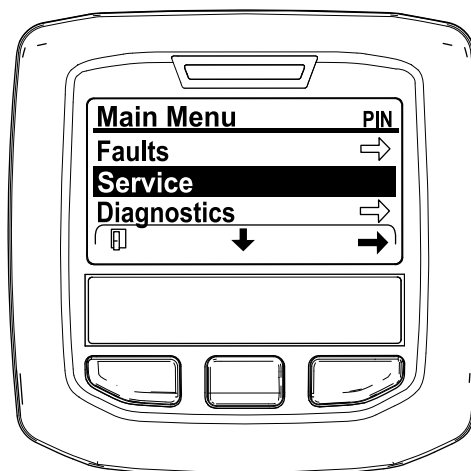


図 31

3. 整備メニューSERVICE MENUで、中央ボタンを押してDPF 再生DPF REGENERATIONへ移動し、右ボタンでDPF 再生DPF REGENERATIONを選択する 図 32。

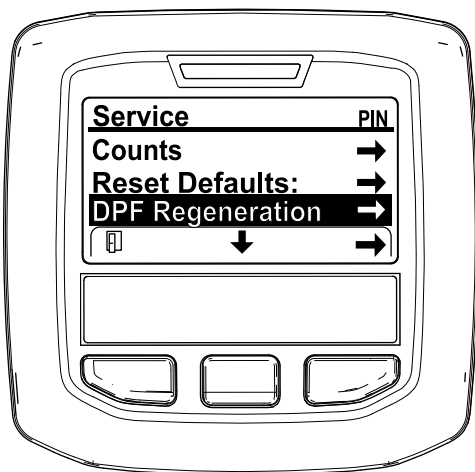


図 32

g212138

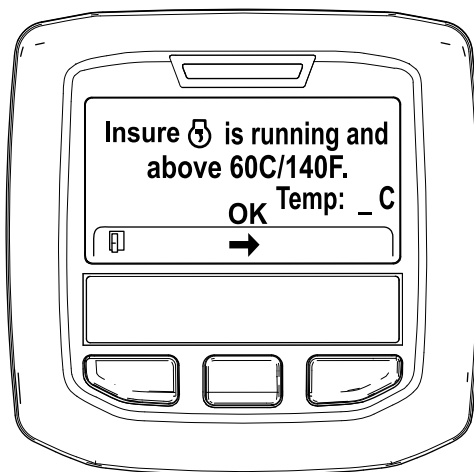


図 34

g211986

4. Initiating DPF Regen DPF 再生開始 Are you sure? というメッセージが表示されるので、中央ボタンを押す 図 33。

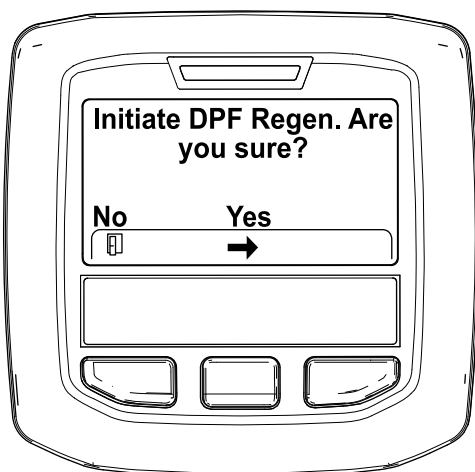


図 33

g212125

6. スロットルコントロールを低速アイドル位置にセットして、中央ボタンを押す 図 35。

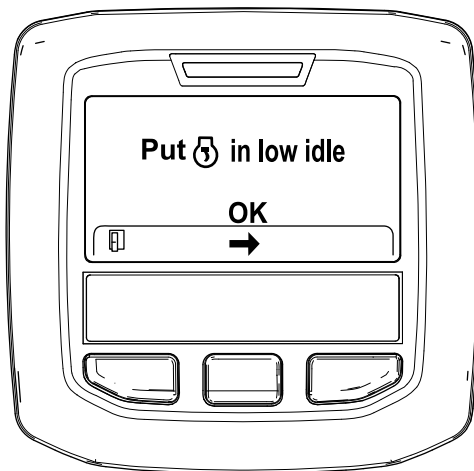


図 35

g212372

5. 冷却液の温度が 60°C (140°F) 未満の場合には、Insure is running and above 60C/140F” エンジン作動と冷却水を確認と表示される 図 34。  
インフォセンターの上で冷却水温度を確認し、温度が 60°C (140°F) になるまでフルスロットルでエンジンを回転させてから中央ボタンを押す。

**注** 冷却液の温度が 60°C (140°F) 以上の場合には、この画面は表示されません。

7. 駐車再生が開始されると、以下のメッセージが表示される  
A. Initiating DPF Regen DPF 再生開始中というメッセージが表示される 図 36。

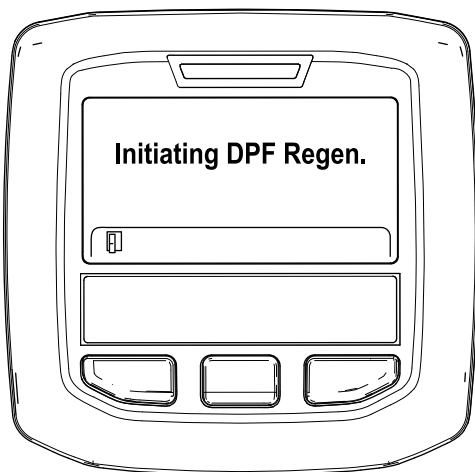


図 36

g212405

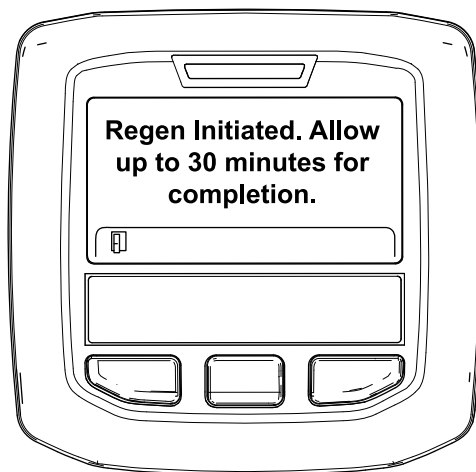


図 38

g213424


- B. Waiting on  待機中というメッセージが表示される 図 37。



図 37

g212406

- C. 再生を行うかどうかをコンピュータが判断する。判断結果は、インフォセンターにメッセージで表示される
- 再生許可の場合には Regen Initiated 再生を開始しましたと表示。再生が終了するまで、最大 30 分間が必要。終了まで待つ 図 38。

- 再生不許可の場合には DPF Regen Not Allowed と表示される 図 39。左ボタンを押してホーム画面に戻る。

**重要** 再生実行条件のすべてを満たしていない場合や、前回の再生からの経過時間が 50 時間未満の場合は再生不許可となって DPF Regen Not Allowed と表示されます。

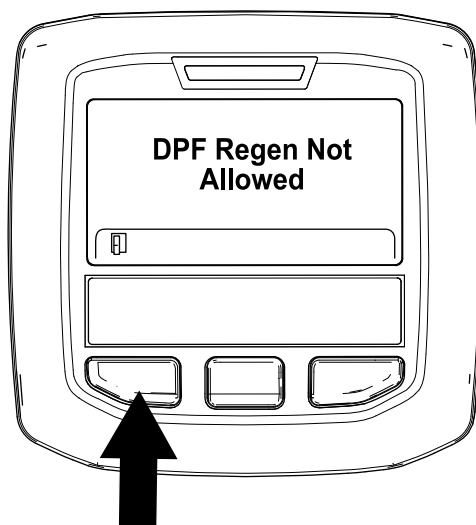
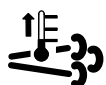


図 39

g212410

8. 再生実行中は、インフォセンターはホーム画面となって以下のアイコンが表示される



エンジン低温—待て



エンジン適温—待て



エンジン高温—再生中~% 終了  
30%

9. 駐車再生が終了すると、インフォセンターに Regen Complete と表示される。左ボタンを押してホーム画面に戻る [図 40](#)。

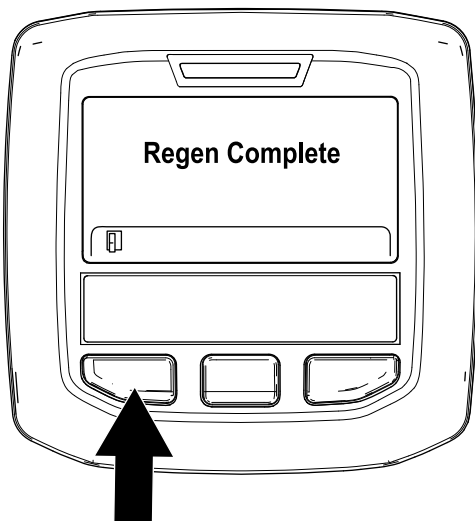


図 40

g212404

## 回復再生

- この要求インフォセンターに表示されたアイコンを無視してマシンの使用を続けると、DPF 内部に大量のすすがたまります。
- リカバリ再生が必要になると、インフォセンターにエンジン警告 SPN 3719, FMI 16 ([図 41](#)) が表示され、エンジン出力が 85% にダウンします。

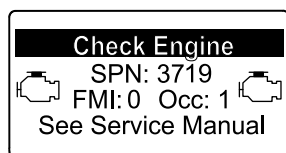


図 41

g213867

**重要** 15分以内に駐車再生を行わないと、エンジン出力が 50% にダウンします。

- エンジンにパワーがない時や、駐車再生で、DPF から十分にすすを除去できない場合には、いつでもリカバリ再生を行ってください。

- リカバリ再生に要する時間は 4 時間程度です。
- リカバリ再生は、弊社正規代理店の整備士が行います。弊社正規代理店に連絡してください。

## マシンの運転特性を理解する

この芝刈機はHSTハイドロスタティックトランスミッションを採用しており、一般の芝管理用機械とは違った特性をもっています。よく練習してから運転してください。運転に当たっては、トラクションユニットおよびカッティングデッキやその他のインプレメントを効率よく作動させていただくために気をつけるべき点があります。特に、トランスミッションの原理、エンジン速度と負荷との関係、ブレードやその他のインプレメントに掛かる負荷の大きさ、ならびにブレーキの効果的な使用方法をよく理解してください。

トロのスマートパワー Smart Power™ 機能を使うと、深く生い茂ったターフでもエンジンが停止してしまうことはありません。スマートパワーは、負荷の大きな刈り込み時に、刈り込み速度を自動的に調整して刈り上がりを最適化するとともに立ち往生を防止します。

もう一つのポイントはブレーキペダルの使い方です。旋回時にブレーキを使用すると、小さな半径で旋回することができます。但し、誤って芝を傷つけないよう注意が必要です。特に、ターフが柔らかいときやぬれているときは注意してください。ブレーキは斜面での運転にも応用できます。例えば、斜面を横断中に山側の車輪がスリップして地面に走行力を伝えられなくなる場合があります。このような場合には、山側のブレーキをゆっくり、スリップが止まる所まで踏み込んでやると、谷側の走行力が増加し、安定した走行ができるようになります。

斜面の通行には最大の注意を払ってください。運転席の固定ラッチが確実に掛かっていることを確認し、必ずシートベルトを着用してください。また、転倒事故を防止するために、速度の出しすぎや急旋回に十分注意してください。そして、下り坂では、機体を安定させるためにカッティングユニットを下げてください。

**重要** 高負荷で運転した後は、エンジンを停止させる前に5 分間程度のアイドリング時間をとってください。これにより、エンジンを停止する前にターボチャージャを冷却します。これを怠るとターボチャージャにトラブルが発生する場合があります。

エンジンを停止させる前に、各コントロールをすべて OFF にし、エンジン速度を低速にセットします。これでエンジンの回転速度RPMが下がり、音も振動も静かになります。キーを OFF 位置に回してエンジンを停止させる。

## エンジン冷却ファンの操作

エンジン冷却ファンスイッチには2つの位置があります。ひとつはR、もうひとつはAUTOです。ファンは自動的に逆転して後部スクリーンに付着したごみを吹き飛

ばすことができます。通常は、スイッチをAUTOにセットしておいてください。Auto自動モードでは、ファンの回転速度は油圧オイルの温度とエンジン冷却液の温度によって変わり、必要時に応じて自動で逆転します。逆転は、エンジン冷却液または油圧オイルの温度が所定の温度を超えたときに自動的に行われます。ファンのスイッチを前に倒すとRモードとなり、このスイッチ操作によってファンは逆回転サイクルを1回行ないます。後スクリーンの詰まりに気づいたときや、整備場に進入する前、格納庫に入る前などにこの手動逆転モードをお使いください。

## ヒント

### 刈り込みは芝が乾いている時に

刈り込みは、朝露を避けて遅めの午前中か、直射日光を避けて午後遅くに行いましょう。露があると草がかたまりになりやすく、また刈りたての草は強い直射日光に当たるとダメージを受けます。

### 適切な刈高を選択する

一度に切り取る長さは25mm以内に抑えましょう。草丈の1/3以上は刈り取らないのが原則です。成長期の密生している芝生では刈り高設定をさらに一目盛り上げる必要があるかもしれません。

### 適切な日数間隔で刈り込む

通常的环境下、だいたい45日に1回の刈り込みが必要になります。しかし、草の生長速度は色々な条件によって左右され、一定ではありません。したがって、同じ草丈を維持できるような日数間隔で刈り込みを行うのが良い指標となります。春などのように芝草が非常に旺盛に成長する時期には刈り込み回数を増やし、成長速度が遅い時期には810日に1回の刈り込みでも大丈夫です。悪天候などの理由により刈り込みできない日が何日も続いてしまった場合には、最初に高めの刈高で刈り、その後23日してから刈高を下げるようにするとよいでしょう。

### 鋭利なブレードで刈り込む

刃先が鋭利であれば、芝草の切り口もきれいです。切れ味の悪い刃先は芝草を引きちぎるので、切り口が茶色に変色し、芝草の成長を悪くし、また病気にもかかりやすくなります。

### 刈り込みパターンを変える

同じ方向からの刈り込みを続けていると芝草が寝てしまい、刈ったあとの見映えが悪くなりますから、刈り込みの方向はできるだけ毎回変えるようにしましょう。

## カウンタバランスの調整

カウンタバランスシステムにより、刈り込みデッキの油圧昇降シリンダからデッキへバック圧を掛けています。これにより、デッキの重量の一部を駆動輪に移して走行性を高めています。カウンタバランスの圧力設定は製造時に行われており、通常はこのままで大抵の刈り込み条件において、走行性能と刈り上がりが最も適切にバランスするようになっています。カウンタバランスの設定を下げると、刈り込みデッキを安定させ、走行性をやや落とします。設定を上げると、走行性がアップしますが、デッキが軽くなることが原因で刈り跡に問題が出てくる場合が考えられます。カウンタバランスの油圧調整設定についてより詳しくは、サービスマニュアルを参照してください。

### 刈り込み後の見映えに問題があるとき

www.Toro.com にて、Aftercut Appearance Troubleshooting Guide 見映えのトラブルシューティングガイドを参照してください。

### 移動走行を行うとき

移動走行時には、ペダルロックラッチで2枚のブレーキペダルを相互にロックしてください。

### 移動走行用ラッチの使用法

#### モデル番号30882

長距離を移動する場合や不整地を移動する場合、トレアーなどで搬送する場合、機体を格納する場合には、搬送用後部ラッチ2ヶ所で、6番と7番のデッキを固定してください。

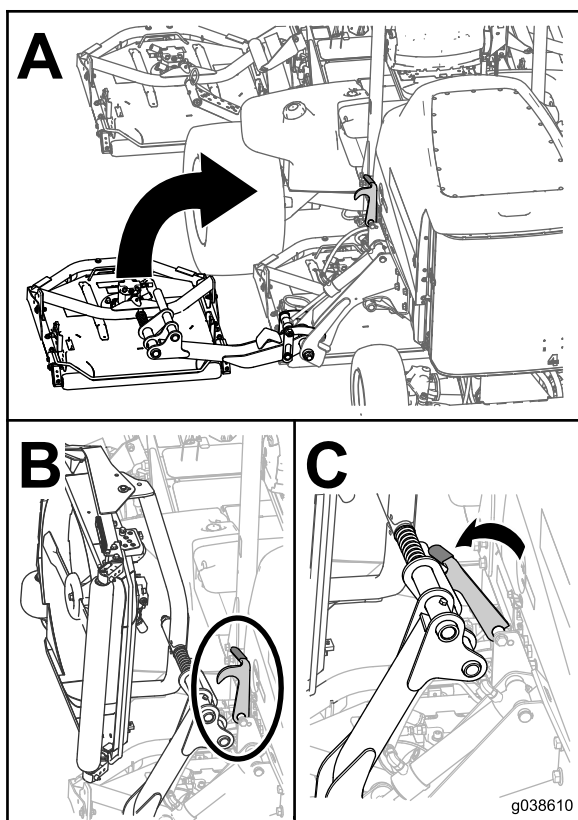


図 42

g038610

## 作業終了後の洗浄と格納

きれいな刈りあがりを維持するために、芝刈り作業が終わったらホースと水道水で各カッティングユニットの裏側を洗浄してください。刈りかすがこびりつくと、刈り込みの性能が十分に発揮されなくなります。

**注** 駐車中は必ず、カッティングユニットを床面まで降下させてください。これにより、油圧系統の負荷がなくなり、各部やパーツの磨耗が少なくなるだけでなく、カッティングユニットが不意に落下するなどの事故を防ぐことができます。

## 運転終了後に

## 運転終了後の安全確認

### 安全に関する一般的な注意

- 火災防止のため、カッティングユニットや駆動部、マフラーの周囲に、草や木の葉、ホコリなどが溜まらないようご注意ください。オイルや燃料がこぼれた場合はふき取ってください。
- 格納保管中やトレーラで輸送中は、燃料バルブを閉じておいてください。

- 移動走行時など、刈り込みなどの作業をしていない時には、アタッチメントの駆動を解除しておいてください。
- 閉めきった場所に本機を保管する場合は、エンジンが十分冷えていることを確認してください。
- ガス湯沸かし器のパイロット火やストーブなど裸火や火花を発するものがある近くでは、絶対に機械や燃料容器を保管格納しないでください。

## 牽引時の安全事項

- この機械の牽引は、必ず牽引装置ヒッチを装備した車両で行ってください。牽引される側の機械は、ヒッチポイントでのみ連結してください。
- メーカーが決めた牽引時の重量制限や斜面での牽引制限を守ってください。斜面などでは、牽引される側の機械の重量によって運転制御ができなくなる危険があります。
- 牽引される側の機械には絶対に子供などを乗せないでください。
- 牽引は低速で行い、停止距離を十分にとってください。

## ジャッキアップ位置

**注** 必ずジャッキスタンドを使用すること。ジャッキだけや、ホイストだけにたよって機体を支えないこと。

- 機体の前側各前輪の内側のフレーム。
- 機体の後側アクスルの中央部。

## ロープ掛けのポイント

- 適切な強度を持ち国家規格などに適合しているベルトなどで機体の四隅を固定する。
- フレームの左右それぞれの側、運転席の脇。
- 後バンパー。

## 緊急時の牽引移動

緊急時には、油圧ポンプについているバイパスバルブを開いて本機を牽引または押して移動することができます。

**重要** トランスミッションを保護するために、牽引または押して移動する時の速度は、3-4.8 km/h 未満としてください。本機を押して或いは引いて移動させる場合には、必ずバイパスバルブを開く必要があります。

**重要** 機械を後ろに押して移動させる場合には、4輪駆動マニホールドのチェックバルブもバイパスさせる必要があります。チェックバルブをバイパスするには、ホースアセンブリP/N 95-8843、カップラフィッティング2個P/N 95-0985、油圧フィッティング2個P/N 340-77を、ハイドロスタットについている後退油圧テストポートと、前後のタイヤの内側にある後部走行マニホールドについているポートM8とP2の間にあるポートとに接続します。



1. フードを開け、バッテリーボックスの後ろにあるポンプの上面についているバイパスバルブを探し出す 図 43。
2. 各バルブを左に3回転させるとバルブが開いてオイルが内部でバイパスされるようになる。**3回転以上は回さないこと。**これにより、トランスミッションを破損することなく機械を押して移動できるようになる。

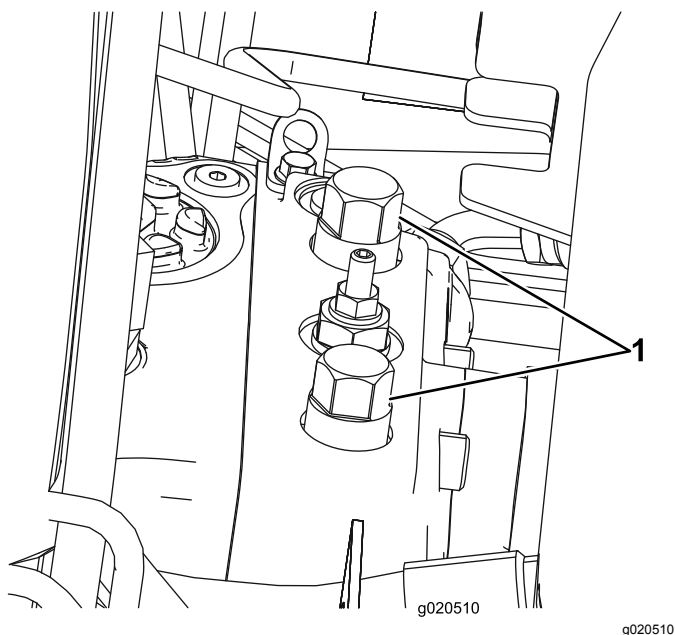


図 43

1. バイパスバルブ2個

3. エンジンを始動する前にバイパスバルブを閉じる。バルブを閉じたら、70N・m (7.2kg・m=52ft-lb) にトルク締めする。

## トレーラへの積み込み

- トレーラやトラックに芝刈り機を積み降ろすときには安全に十分注意してください。
- 積み込みには、機体と同じ幅のある歩み板を使用してください。
- 荷台に載せたら、ストラップ、チェーン、ケーブル、ロープなどで機体を確実に固定してください。機体の前後に取り付けた固定ロープは、どちらも、機体を外側に引っ張るように配置してください。

# 保守

注 前後左右は運転位置からみた方向です。

注 [www.Toro.com](http://www.Toro.com) から、この機械に関する配線図と油圧回路図をダウンロードすることができます。弊社ホームページからマニュアルへのリンクをご活用ください。

## 推奨される定期整備作業

整備間隔	整備手順
使用開始後最初の 8 時間	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ホイールナットのトルク締めを行う。</li> </ul>
使用開始後最初の 200 時間	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ プラネタリギアオイルを交換する。</li> <li>・ リアアクスルオイルを交換する。</li> <li>・ 油圧フィルタを交換する</li> </ul>
使用することまたは毎日	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ タイヤ空気圧を点検する。</li> <li>・ インタロックスイッチの動作を点検してください。</li> <li>・ ブレードの停止に要する時間を確認します。</li> <li>・ エンジンオイルの量を点検する。</li> <li>・ 水セパレータから水や異物を流し出す。</li> <li>・ 燃料フィルタ/水セパレータから水や異物を流し出す。</li> <li>・ 冷却系統を点検する。</li> <li>・ エンジン部、オイルクーラ、ラジエターを清掃する。</li> <li>・ 油圧オイルの量を点検する。</li> <li>・ 油圧ライン油圧ホースにオイル漏れ、ねじれ、支持部のゆるみ、磨耗、フィッティングのゆるみ、風雨や薬品による劣化などがないか十分に点検してください。</li> </ul>
50 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ベアリングとブッシュのグリスアップを行う（洗浄後にも必ず。）</li> <li>・ バッテリーの状態の点検</li> </ul>
100 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ オルタネーターベルトの磨耗と張りの点検</li> </ul>
200 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ホイールナットのトルク締めを行う。</li> </ul>
250 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ エンジンオイルとフィルタの交換を行う。</li> </ul>
400 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ エアクリーナの清掃を行ってください（インジケータが赤になったらその時点で、運転条件の悪いところでは整備間隔が短くなります）。</li> <li>・ 燃料ラインとその接続状態を点検する。</li> <li>・ 燃料フィルタのキャニスタは所定期間に交換してください。</li> <li>・ エンジンの燃料フィルタを交換する。</li> <li>・ プラネタリドライブ端部にガタがないか点検する。</li> <li>・ プラネタリギアオイルの量を点検する（外部へのオイル漏れがないかも点検する）</li> <li>・ リアアクスルオイルを点検する。</li> <li>・ 後アクスルのギアボックスのオイル量を点検します。</li> </ul>
800 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 燃料タンクを空にして内部を清掃します。</li> <li>・ プラネタリギアオイルを交換する。（または1年に1回のうち早く到達した方の時期）。</li> <li>・ リアアクスルオイルを交換する。</li> <li>・ 後輪のトーインの点検を行う。</li> <li>・ 油圧オイルを交換する。</li> <li>・ 油圧フィルタを交換する</li> </ul>
6000 運転時間ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ DPF のすすフィルタを分解、清掃、再組立する。またはエンジンの不具合表示が SPN 3720 FMI 16、SPN 3720 FMI 0またはSPN 3720 FMI 16 の場合は、すすフィルタを清掃する。</li> </ul>
長期保管前	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 燃料タンクを空にして内部を清掃します。</li> <li>・ タイヤ空気圧を点検する。</li> <li>・ 全部のボルトナット類を点検する。</li> <li>・ グリス注入部やピボット部全部をグリスアップする。</li> <li>・ 機体の塗装がはげていればタッチアップ修理をする。</li> </ul>
1 年ごと	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 燃料ラインとその接続状態を点検する。</li> </ul>



重要エンジンの整備についての詳細はエンジンマニュアルを、カuttingユニットの整備にはカuttingユニットのマニュアルを参照してください。

## 始業点検表

このページをコピーして使ってください。

点検項目	第週						
	月	火	水	木	金	土	日
インタロックの動作を点検する。							
ブレーキの動作							
エンジンオイルの量を点検							
冷却系統を点検							
燃料・水セパレータの水抜き。							
エアフィルタのインジケータの表示。							
ラジエター、オイルクーラ、スクリーンの汚れ							
エンジンからの異常音がないか点検する。 <sup>1</sup>							
運転操作時の異常音							
油圧オイルの量を点検							
油圧ホースの磨耗損傷を点検							
オイル漏れなど							
タイヤ空気圧を点検する							
計器類の動作を確認する。							
グリスアップ。 <sup>2</sup>							
刈高の調整具合を点検する。							
塗装傷のタッチアップ修理を行う。							

1. 始動困難、大量の煙、咳き込むような走りなどが見られる場合はグロープラグと噴射ノズルを点検する。
2. 車体を水洗いしたときは整備間隔に関係なく直ちにグリスアップする。

# 定期整備ステッカー

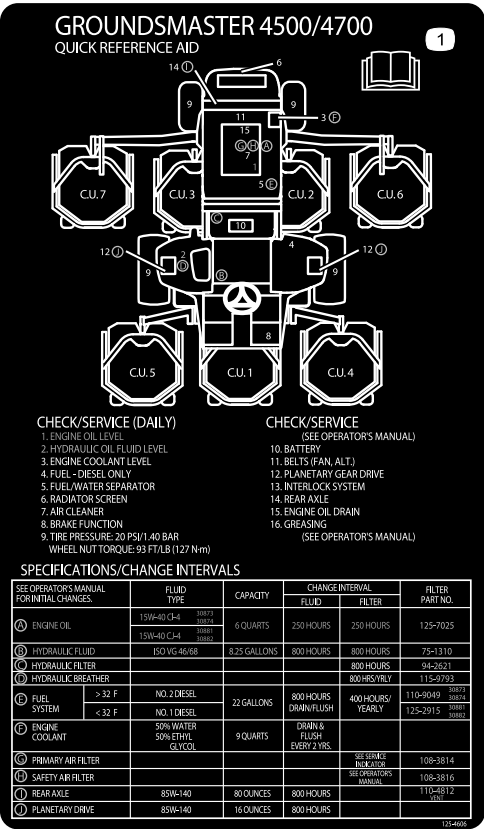


図 44

decal125-4606

## ⚠ 注意

始動キーをつけたままにしておくと、誰でもいつでもエンジンを始動させることができ、危険である。  
整備・調整作業の前には必ず始動キーを抜いてください。

# 整備前に行う作業

## フードの外しかた

1. ラッチ 図 45 を外し、フードを開ける。

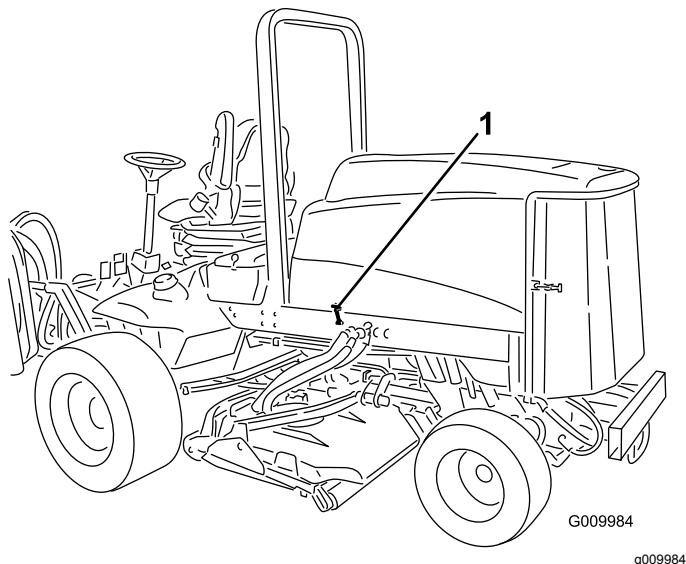


図 45

1. フードのラッチ2ヶ所

2. 後フードブラケットをフレームピンに固定しているコッターピンを抜き取り、フードを持ち上げて取り外す。

# 潤滑

## ベアリングとブッシュのグリスアップ

**整備間隔:** 50運転時間ごと 洗浄後にも必ず。

定期的に、全部の潤滑個所にNo.2汎用リチウム系グリスを注入します。

グリスアップ箇所は以下の通りです

- ブレーキシャフトのピボットのベアリング5ヶ所 図 46

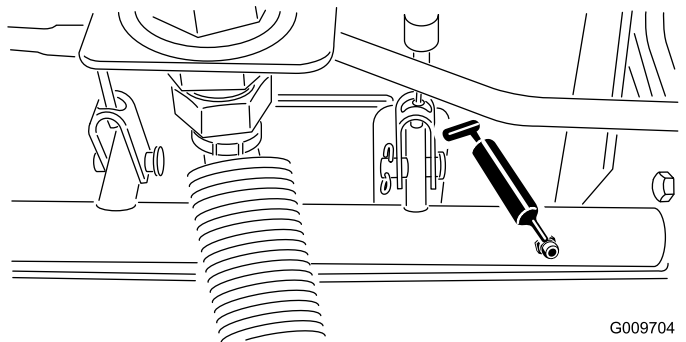


図 46

- 後アクスルピボットのブッシュ2ヶ所 図 47

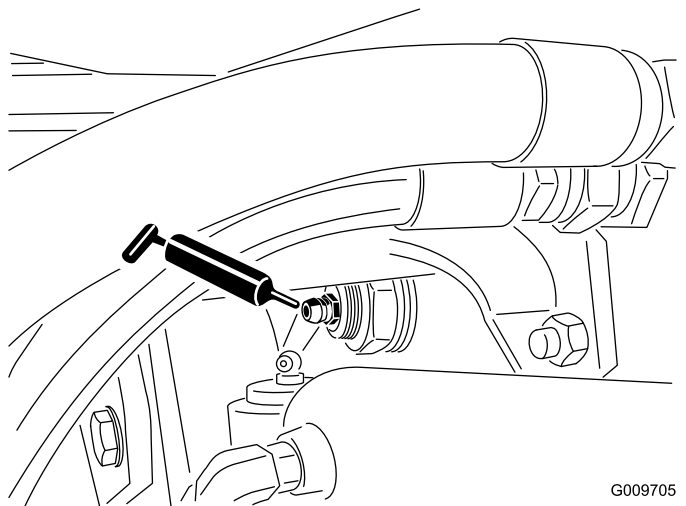


図 47

- ステアリングシリンダのボールジョイント 2ヶ所 図 48

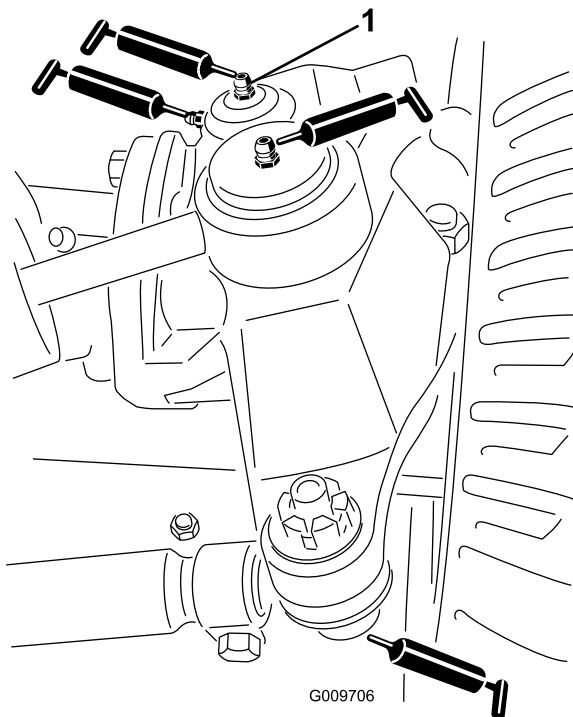


図 48

g009706

- カッティングユニットのスピンドルシャフトのベアリングユニット2台に1ヶ所 図 50。

**注** どちらでも使いやすい方のフィッティングを使って構いません。スピンドルハウジングの底デッキの下にありますから少量のグリスがはみ出てくるまでポンプでグリスを注入してください。

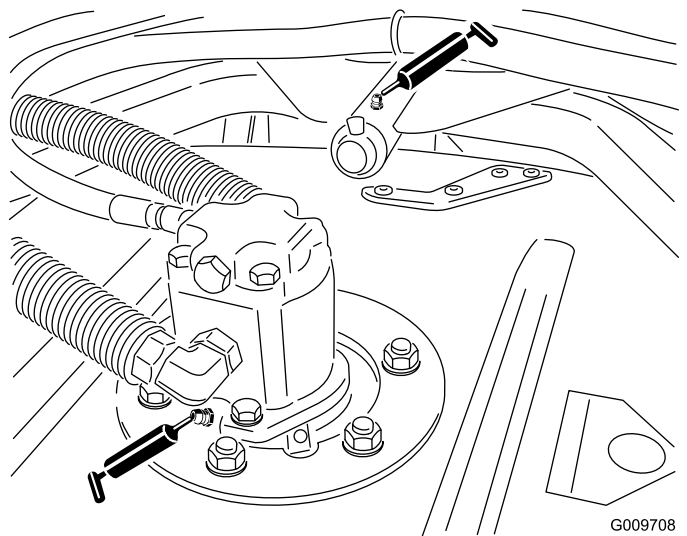


図 50

G009708  
g009708

#### 1. キングピンの上部フィッティング

- タイロッドのボールジョイント 2ヶ所 図 48
- キングピンのブッシュ2ヶ所 図 48。但しキングピン上部は1年に1回のみポンプ2回押しのみとする。
- 昇降アームのブッシュカッティングユニット1台に1ヶ所 図 49

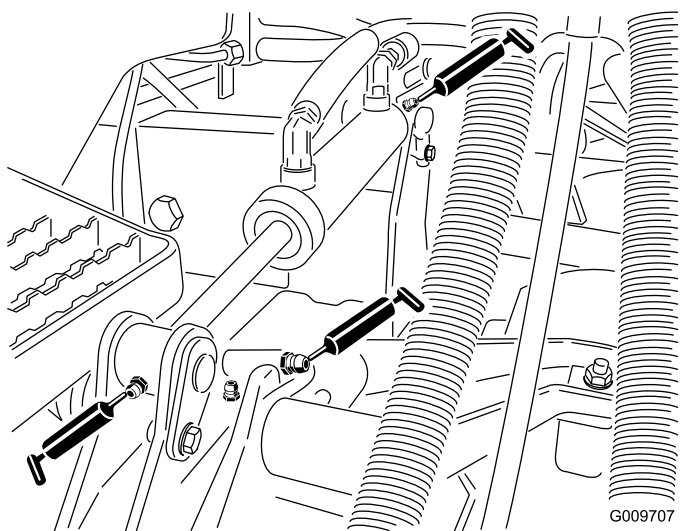


図 49

G009707  
g009707

- カッティングユニットのキャリアアームのブッシュユニット1台に1ヶ所 図 50。
- 後ローラのベアリング 各カッティングユニットに2ヶ所 図 51

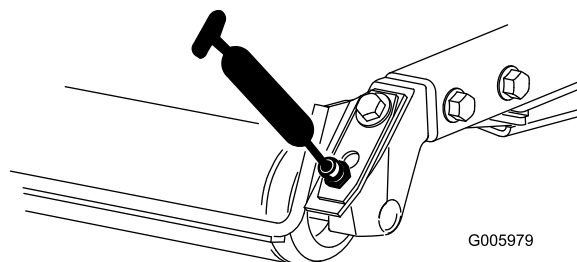


図 51

g005979

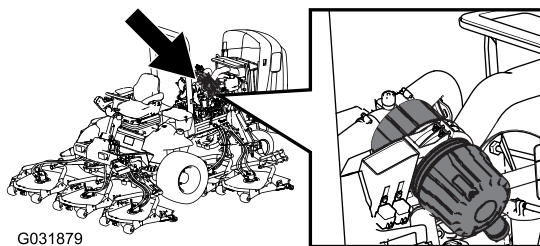
**重要** 角ローラマウントにあるグリス溝と、角ローラシャフトのグリス穴とを合わせてください。溝と穴をあわせやすいように、ローラシャフトの片側の端部に合印がついています。

- 昇降シリンダのブッシュデッキ 台に2ヶ所 図 49

# エンジンの整備

## エンジンの安全事項

エンジンオイルの点検や補充はエンジンを止めて行ってください



g031879

## エアクリーナの整備

整備間隔: 400運転時間ごと

エアクリーナ本体にリーク原因となる傷がないか点検してください。破損していれば交換してください。吸気部全体について、リーク、破損、ホースのゆるみなどを点検してください。

エアクリーナのフィルタの整備は、インジケータ図 52 が赤色になってから行ってください。早めに整備を行っても意味がありません。むしろフィルタを外したときにエンジン内部に異物を入れてしまう危険が大きくなります。

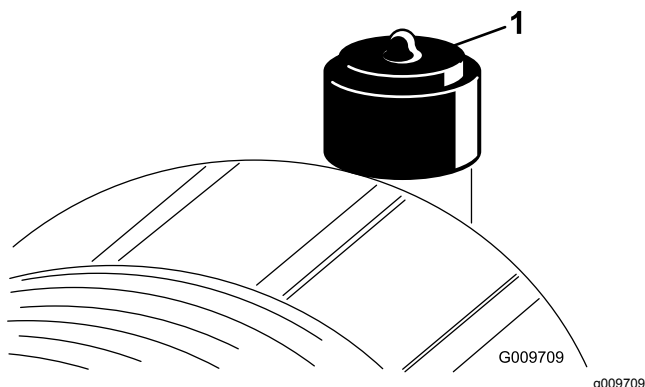


図 52

1. エアクリーナのインジケータ

**重要** 本体とカバーが正しく、しっかりと密着しているのを確認してください。

1. エアクリーナを交換する図 53。

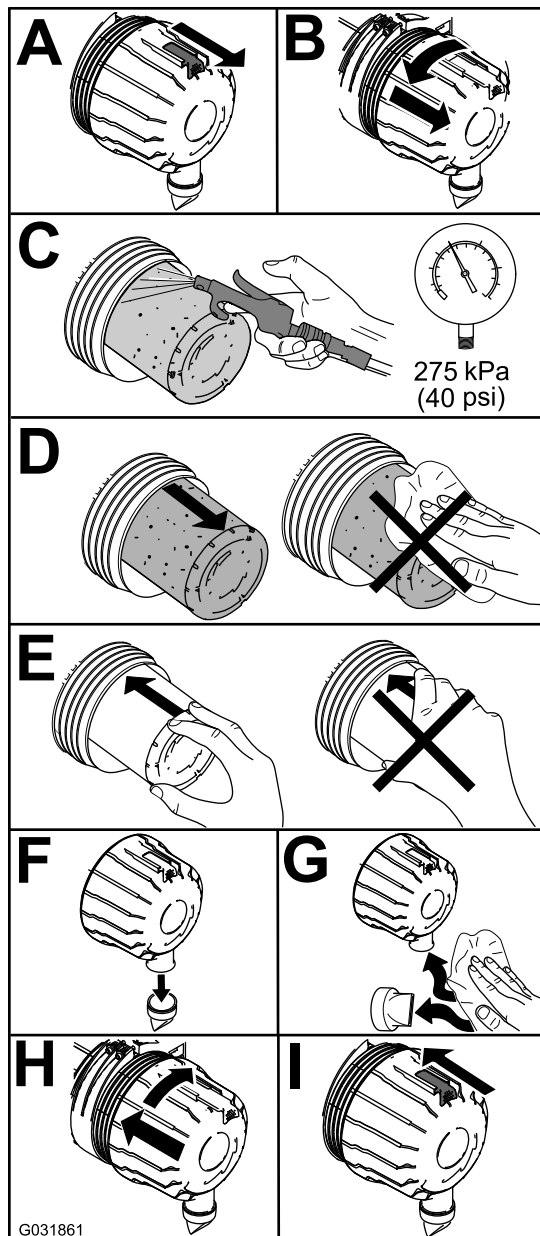


図 53

**注** エレメントを洗って再使用しないこと。洗浄によってフィルタの濾紙を破損させる恐れがある。

**重要** 安全フィルタは絶対に洗わないでください。安全フィルタは、主フィルタの3回目の整備時に交換してください。

2. インジケータ図 52 が赤になっている場合はリセットする。

# エンジンオイルについて

## オイルの仕様

以下の条件を満たす、低灰分low-ashの高品質エンジンオイルを使用してください

- API 規格 CJ-4 またはそれ以上
- ACEA 規格 E6
- JASO 規格 DH-2

**重要** API CJ-4 以上、ACEA E6 または JASO DH-2 のオイルを使用しないと DPF が詰まってエンジンを破損します。

以下の粘度のエンジンオイルを使用してください

- 推奨オイル SAE 15W-40-18°C(0°F)
- 他に使用可能なオイル SAE 10W-30 または 5W-30 全温度帯

Toro のプレミアムエンジンオイル 15W-40 または 10W-30を代理店にてお求めいただくことができます。パーツカタログでパーツ番号をご確認ください。

## エンジンオイルの量を点検する

整備間隔: 使用するごとまたは毎日

エンジンにはオイルを入れて出荷していますが、初回運転の前後に必ずエンジンオイルの量を確認してください。

**重要** エンジンオイルの量は毎日点検してください。油量がディップスティックの FULL マークより上にある場合は、オイルが燃料で薄められている可能性があります。

油量が FULL マークより上にある場合は、エンジンオイルを交換してください。

エンジンオイルを点検する最もよいタイミングは、その日の仕事を始める直前、エンジンがまだ冷えているうちです。既にエンジンを始動してしまった場合には、一旦エンジンを停止し、オイルが戻ってくるまで約 10 分間程度待ってください。油量がディップスティックの ADD マークにある場合は、FULL マークまで補給してください。オイルを入れすぎないように注意してください。

**重要** エンジンオイルの量がディップスティックの上限マークと下限マークの間にあるように管理してください。多すぎても少なすぎてもエンジンに悪影響が出ます。

1. 平らな場所に駐車する。
2. エンジンオイルの量を確認する 図 54。

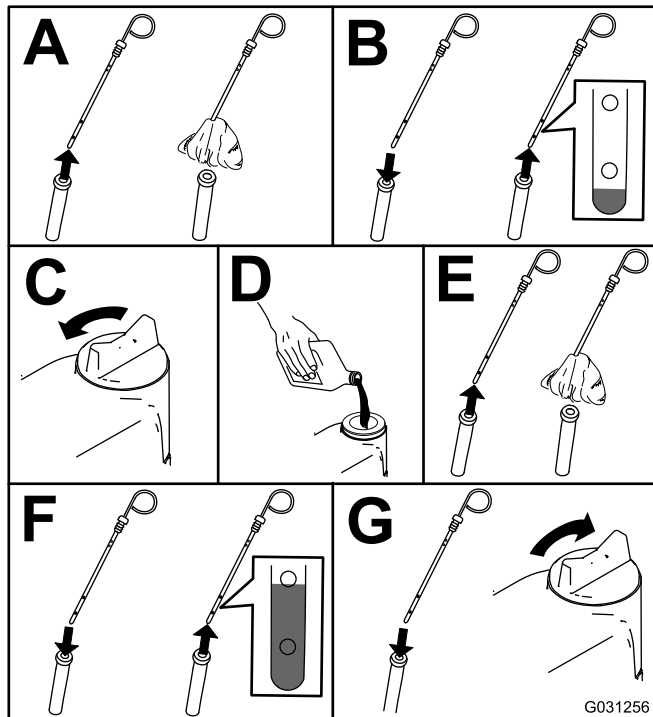
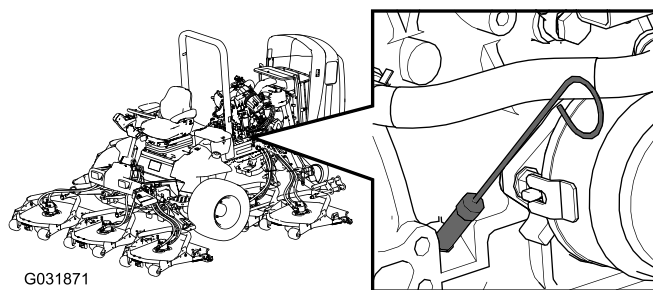


図 54

注 種類の異なるオイルを使うときには、古いオイルを全部抜き取ってから新しいオイルを入れること。

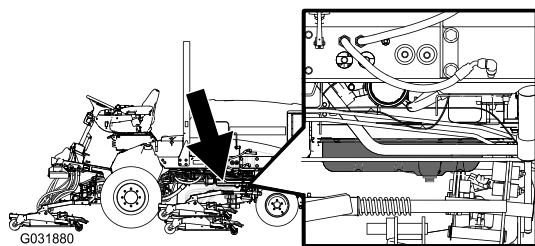
## エンジンオイルの量

約 5.7 リットルフィルタ含む。

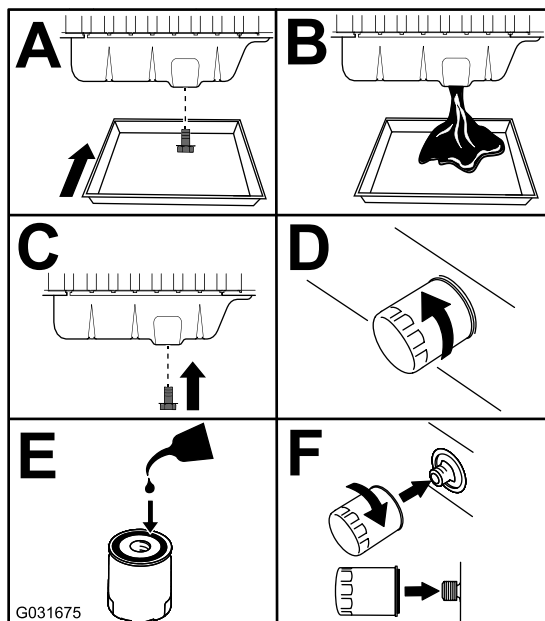
## エンジンオイルとフィルタの交換

整備間隔: 250 運転時間ごと

1. エンジンを始動し、約5分間のウォームアップを行ってオイルを温める。
2. 平らな場所に駐車し、エンジンを停止し、キーを抜き取り、可動部が完全に停止したのを確認する。
3. エンジンオイルとフィルタを交換する 図 55。



g031880



g031675

図 55

4. クランクケースにオイルを入れる **エンジンオイル**の量を点検する (ページ 46)を参照。

## ディーゼル酸化触媒DOCとすすフィルタの整備

**整備間隔:** 6000運転時間ごとまたはエンジンの不具合表示が SPN 3720 FMI 16、SPN 3720 FMI 0またはSPN 3720 FMI 16 の場合は、すすフィルタを清掃する。

- インフォセンターにADVISORY 179 が表示された場合は、DPF のディーゼル酸化触媒DOCとすすフィルタの整備時期が近づいています。

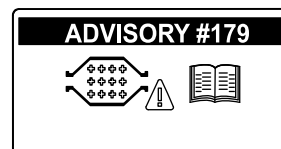
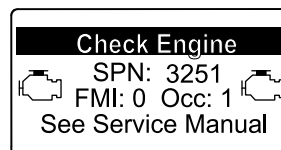


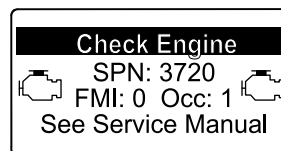
図 56

g213865

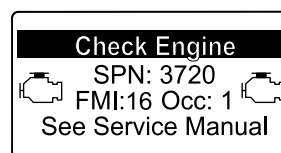
- エンジンの不具合として CHECK ENGINE SPN 3251 FMI 0、CHECK ENGINE SPN 3720 FMI 0 またはCHECK ENGINE SPN 3720 FMI 16がインフォセンターに表示される場合には 図 57、各表示の指示に従ってすすフィルタを清掃してください



g214715



g213864



g213863

図 57

- DPF のディーゼル酸化触媒DOCとすすフィルタの分解手順は、サービスマニュアルを参照のこと。
- DPF のディーゼル酸化触媒DOCとすすフィルタの交換用パーツや整備については、サービスマニュアルを参照するか、弊社ディストリビュータに問い合わせる。
- きれいなDPFに交換した後は、弊社ディストリビュータに依頼してエンジンのECUをリセットする。



# 燃料系統の整備

## ▲ 危険

軽油は条件次第で簡単に引火爆発する。発火したり爆発したりすると、やけどや火災などを引き起こす。

- 燃料補給は必ず屋外で行い、燃料をこぼさぬよう、補給に際しては漏斗などの器具を使用する。こぼれた燃料はふき取る。
- 燃料タンク一杯に入れられないこと。給油は燃料タンクの首の根元から 613mm 程度下までとする。これは、温度が上昇して燃料が膨張したときにあふれないように空間を確保するためである。
- 燃料取り扱い中は禁煙を厳守し、火花や炎を絶対に近づけない。
- 安全で汚れのない認可された容器で保存し、容器には必ずキャップをはめること。

## 燃料タンクの内部清掃

**整備間隔:** 800 運転時間ごと—燃料タンクを空にして内部を清掃します。

長期保管前—燃料タンクを空にして内部を清掃します。

燃料系統が汚染された時や、マシンを長期にわたって格納する場合も同様です。タンクの清掃にはきれいな燃料を使用してください。

## 燃料ラインとその接続の点検

**整備間隔:** 400 運転時間ごと

1 年ごと

燃料ラインの劣化・破損状況やゆるみが出ていないか点検を行ってください。

# ウォーターセパレータの整備

**整備間隔:** 使用することまたは毎日—燃料フィルタ/水セパレータから水や異物を流し出す。

400 運転時間ごと—燃料フィルタのキャニスタは所定時期に交換してください。

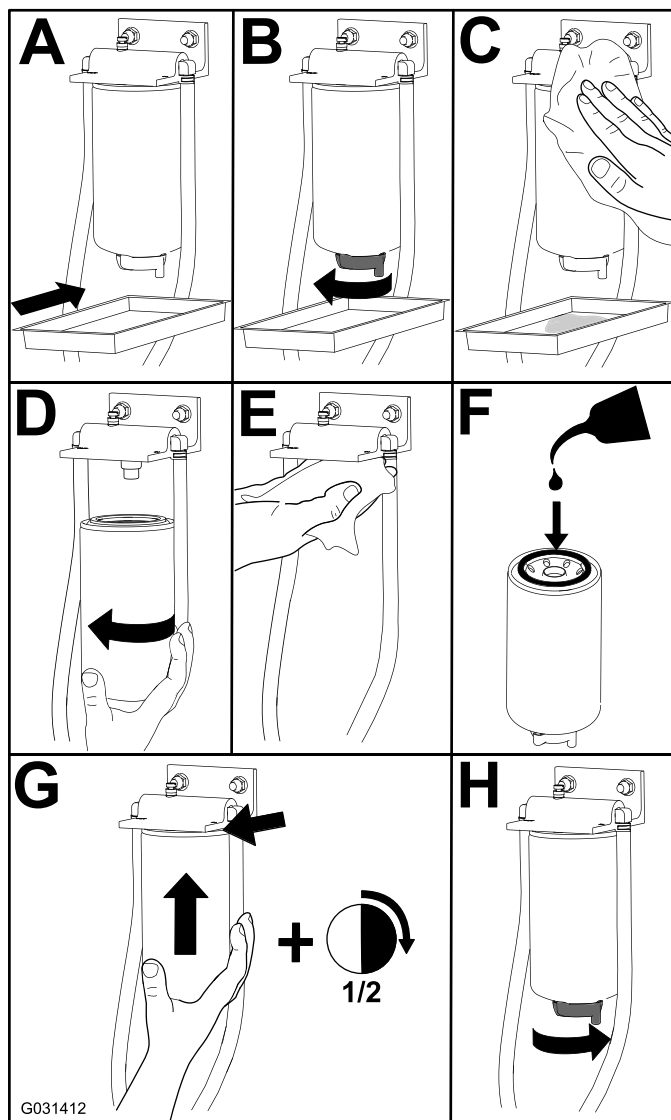
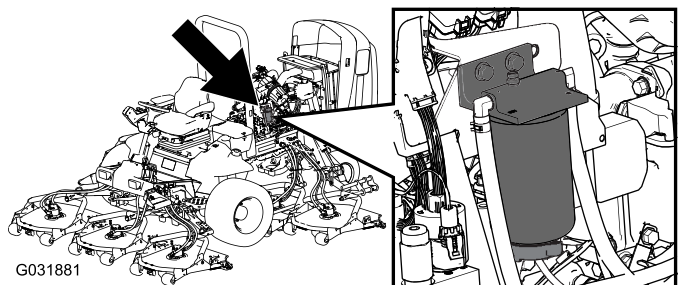


図 58

# 燃料フィルタの整備

整備間隔: 400運転時間ごと

1. 燃料フィルタのヘッドの周囲をきれいに拭く図 59。

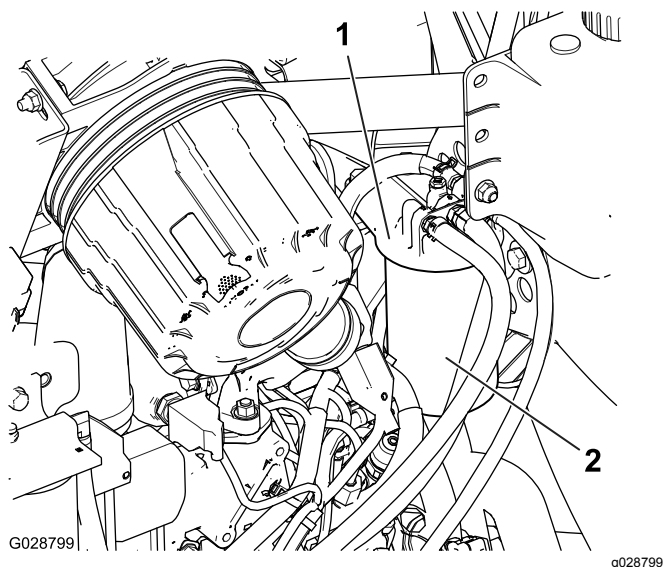


図 59

1. 燃料フィルタのヘッド
  2. 燃料フィルタ
- 
2. フィルタを外してフィルタヘッドの取り付け部をきれいに拭く図 59。
  3. フィルタのガスケットにきれいなエンジンオイルを塗るエンジンのオペレーターズマニュアルを参照。
  4. ドライフィルタキャニスタを、ガスケットが取り付け部に当るまで手でねじ込み、そこからさらに1/2回転締め付ける。
  5. エンジンを始動し、燃料フィルタヘッドの周囲に漏れがないか点検する。

# 燃料供給チューブの整備

燃料タンク内部にある燃料供給チューブには、燃料系統に異物が入るのを防止するスクリーンがついています。必要に応じてこのチューブを取り外してスクリーンを清掃してください。

# 電気系統の整備

## バッテリーの充電と接続

### 警告

カリフォルニア州  
第65号決議による警告

バッテリーの電極部や端子などの部分には鉛や鉛含有物質が含まれており、カリフォルニア州では、これらの物質が癌や先天性異常の原因となるとされている。  
取り扱い後は手を洗うこと。

1. 運転席のコンソールパネルのラッチを外して持ち上げる図 60。

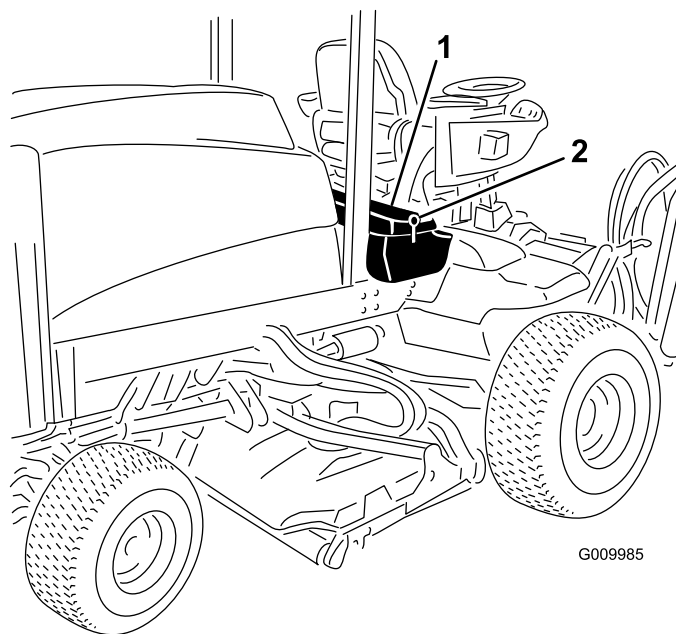


図 60

1. 運転席のコンソールパネル
2. ラッチ

### ⚠ 危険

電解液には触れると火傷を起こす劇薬である硫酸が含まれている。


- 電解液を飲まないこと。また、電解液を皮膚や目や衣服に付けないよう十分注意すること。安全ゴーグルとゴム手袋で目と手を保護すること。
- 皮膚に付いた場合にすぐに洗浄できるよう、必ず十分な量の真水を用意しておくこと。

2. 充電器に接続し、充電電流を 34 A にセットする。34 A で 48 時間充電する。
3. 充電が終わったらチャージャをコンセントから抜き、バッテリー端子から外す。

### ⚠ 警告

充電中は爆発性のガスが発生する。

充電中は絶対禁煙を厳守。バッテリーに火気を近づけない。

4. 赤いケーブルをバッテリーの端子に、黒いケーブルはバッテリーの端子に固定する  61
5. ボルトとナットでケーブルを固定する。

**注** プラス端子が電極に十分にはまり込んでいること、ケーブルの配線に無理がないことを確認する。ケーブルとバッテリーカバーを接触させないこと。

6. ショート防止のために端子にゴムキャップをかぶせる。

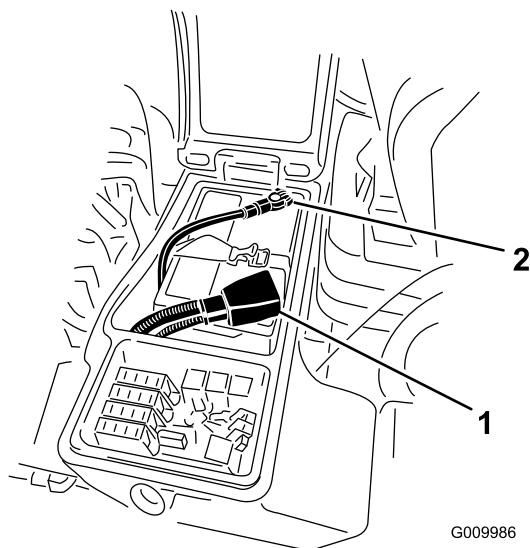


図 61

1. プラスケーブル
2. マイナスケーブル

### 警告

#### カリフォルニア州 第65号決議による警告

バッテリーの電極部や端子などの部分には鉛や鉛含有物質が含まれており、カリフォルニア州では、これらの物質が癌や先天性異常の原因となるとされている。  
取り扱い後は手を洗うこと。

7. 腐食防止のために両方の端子部にワセリン Grafo 112X スキンオーバーグリス P/N 505-47 または

グリスを薄く塗る。プラス端子にゴムカバーを取り付ける。

8. コンソールパネルを閉じ、ラッチを掛ける。

### ⚠ 警告

バッテリーの端子に金属製品や車体の金属部分が触れるとショートを起こして火花が発生する。それによって水素ガスが爆発を起こし人身事故に至る恐れがある。

- バッテリーの取り外しや取り付けを行うときには、端子と金属を接触させないように注意する。
- バッテリーの端子と金属を接触させない。

### ⚠ 警告

バッテリーケーブルの接続手順が不適切であるとケーブルがショートを起こして火花が発生する。それによって水素ガスが爆発を起こし人身事故に至る恐れがある。

- ケーブルを取り外す時は、必ずマイナス黒ケーブルから取り外す。
- ケーブルを取り付ける時は、必ずプラス赤ケーブルから取り付け、それからマイナス黒ケーブルを取り付ける。

## バッテリーの整備

**整備間隔:** 50 運転時間ごと—バッテリーの状態の点検

**重要** 電気系統を保護するため、本機に溶接作業を行う時には、コントローラとバッテリーのマイナス黒ケーブルの接続を外してください。

**注** 端子や周囲が汚れていると自然放電しますので、バッテリーが汚れないようにしてください。バッテリーを清掃する時にはバッテリーをマシンから外し、ケース全体を重曹水で清掃します。次に真水ですすぎ、腐食防止のために両方の端子部に Grafo 112X スキンオーバーグリス P/N 505-47 または ワセリン を塗ってください。

# ヒューズ

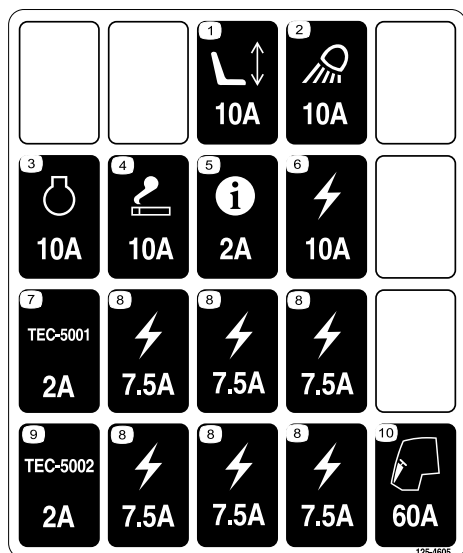


図 62

decal125-4605

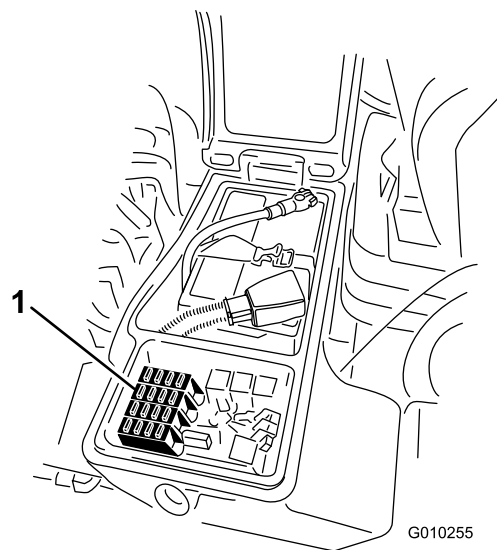


図 64

g010255

1. ヒューズ

ラッチを外し、オペレータコンソールパネル 図 63 を開いてヒューズを露出させる 図 64。

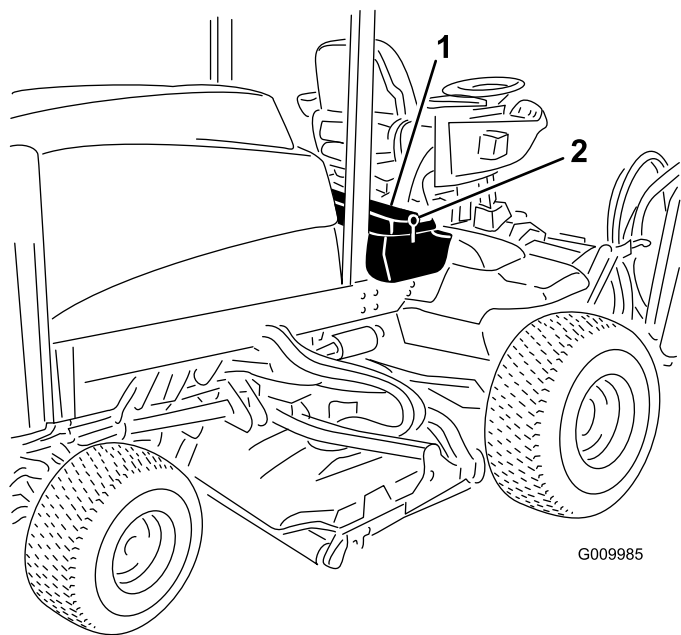


図 63

g009985

1. ラッチ

2. 運転席のコンソールパネル

# 走行系統の整備

## プラネタリドライブ端部のガタの点検

整備間隔: 400運転時間ごと

プラネタリドライブとホイールとの間にガタがあつてはなりません。ホイールを軸方向に押し引きしたときにホイールが動く場合はガタがあります。

1. 平らな場所に駐車し、刈り込みデッキを下降させ、エンジンを停止させてキーを抜く。
2. 後ホイールに輪止めを掛け、機体前部を床から浮かせ、前アクスルフレーム部をジャッキスタンドで支える。

### ⚠ 危険

ジャッキに載っている車体は不安定であり、万一外れると下にいる人間に怪我を負わせる危険が大きい。

- ジャッキアップした状態では車両を始動しないこと。
  - 車両から降りる時は必ずキーを抜いておく。
  - ジャッキアップしている時にはヤイヤに輪止めを掛けること。
  - 機体をジャッキスタンドで支える。
3. 左右の前駆動輪のうちのひとつを持って抜き差し方向に押し引きし、車輪が動かないことを確認する。

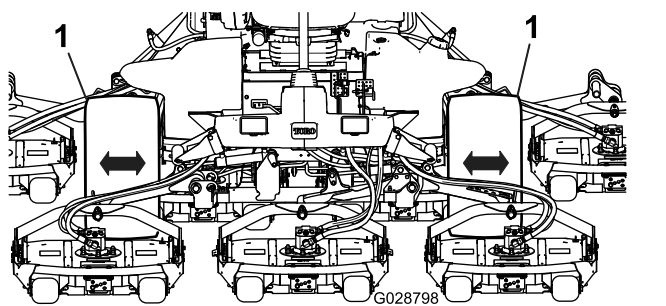


図 65

1. 前駆動輪

4. もう1個のホイールにもステップ3の点検を行う。
5. どちらか一方でもホイールが動く場合は、代理店に連絡する

## プラネタリギアオイルの点検

整備間隔: 400運転時間ごと

補給用には高品質のSAE 85W-140 wt. ギアオイルを使用してください。

1. 水平な床面で、点検プラグ 図 66 の1つが時計の 12 時を指し、もうひとつが 3 時を指すようにマシンを駐車する。

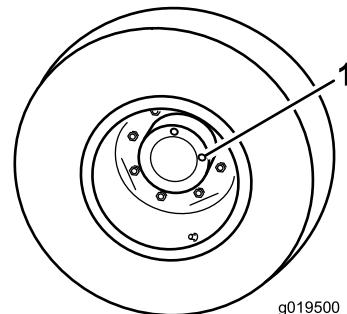


図 66

1. 点検・ドレンプラグ2個

2. 3時の位置にあるプラグを外す 図 66。

注 オイルが点検穴の下ふちまであれば適正である。

3. オイル量が不足している場合には、12時の位置にあるプラグを外し、所定レベルである3時の位置の高さになるまでオイルを補給する。

プラグを両方とも取り付ける。

4. 反対側のプラネタリギア・アセンブリでも同じ作業を行う。

## プラネタリギアオイルの交換

整備間隔: 使用開始後最初の 200 時間

800運転時間ごと または1年に1回のうち早く到達した方の時期。

補給用には高品質のSAE 85W-140 ギアオイルを使用してください。

1. 平らな場所で、点検・ドレンプラグが一番低い位置時計の 6 時の位置に来るように停止させる 図 67。



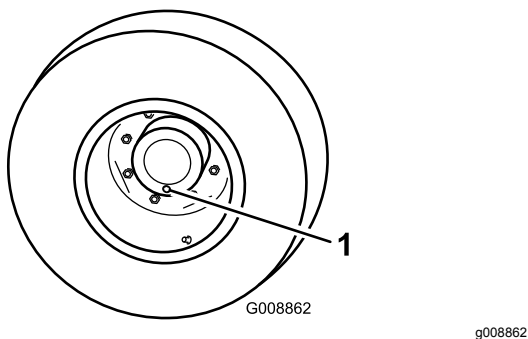


図 67

1. 点検/ドレンプラグ

2. プラネタリハブの下に容器を置き、プラグを外してオイルを抜く。
3. ブレーキハウジングの下に容器を置き、プラグを外してオイルを抜く図 68。

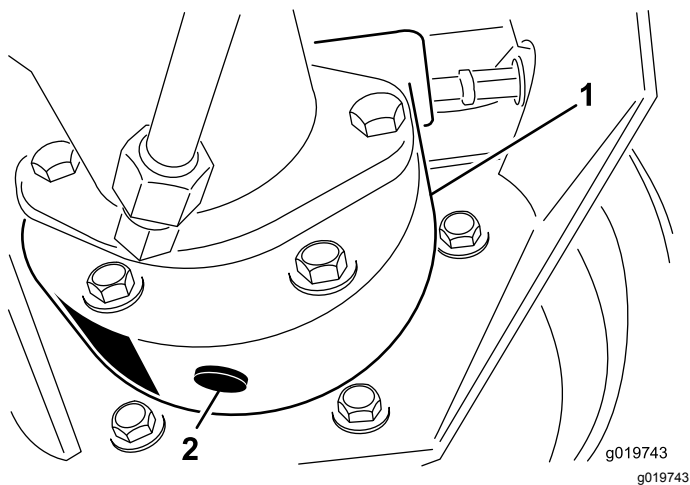


図 68

1. ブレーキハウジング
2. ドレンプラグ

4. 両方からオイルが完全に抜けたら、ブレーキハウジングにプラグを取り付ける。
5. まだプラグを取り付けていない方の穴が 12 時位置にくるように、車輪を回転させる。
6. 高品質の SAE 85W-140 wt. ギア潤滑油 650ml を、穴からゆっくりと入れる。

**重要** 650ml が入り終わる前に一杯になってしまった場合は、1時間ほど待つか、一度プラグをはめてマシンを 3m ほど移動させると、ブレーキシステムにオイルがまわって残りを補給することができるようになります。そのようにして全量を入れてください。

プラグを取り付ける。

7. 反対側のプラネタリギアアセンブリも同様に作業する。

## リアアクスルオイルの点検

整備間隔: 400 運転時間ごと

リアアクスルには出荷時に SAE 85W-90 ギアオイルを注入しています。容量は 2.4 リットルですオイル漏れの目視点検は毎日行ってください。

1. 平らな場所に駐車する。
2. アクスルの一方の端部から点検用プラグ図 69を抜き、穴の高さまで潤滑油があることを確認する。
3. 量が不足の場合は、給油プラグ図 69をはずして補給する。

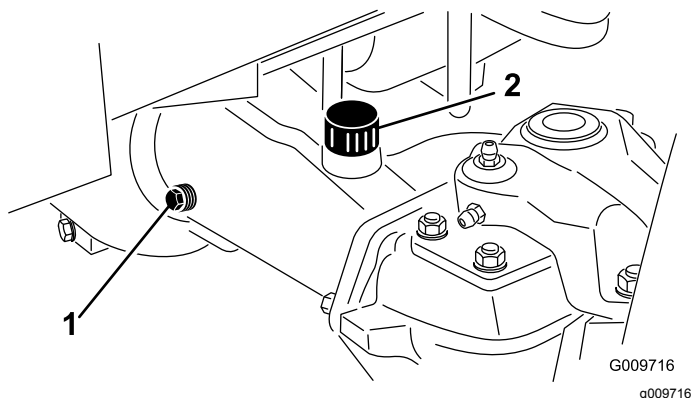


図 69

1. 点検プラグ
2. 補給プラグ

## リアアクスルオイルの交換

整備間隔: 使用開始後最初の 200 時間

800 運転時間ごと

1. 平らな場所に駐車する。
2. ドレンプラグ図 70左右端に個と中央に個、全部で3個あるの周辺をきれいに拭く。

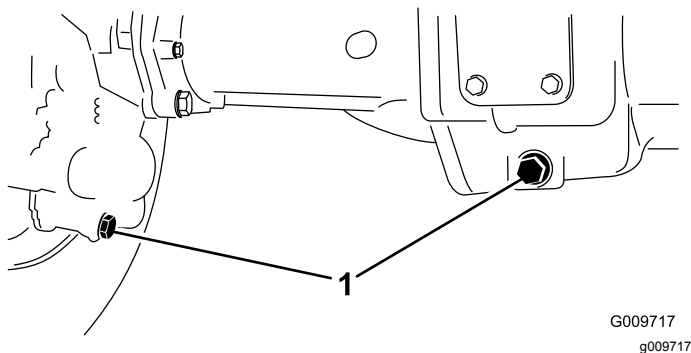


図 70

1. ドレンプラグの位置


3. オイルが抜けやすいように点検用プラグ 3 個を抜く。
4. 各ドレンプラグからオイルを抜き、容器で回収する。

5. プラグを取り付ける。
6. 点検穴から、新しい85W-140 オイルを入れる。  
容量は2.4リットル。穴の縁まで入ればよい。
7. 点検プラグを取り付ける。

## 後アクスルのギアボックスの オイル量を点検する

**整備間隔:** 400運転時間ごと

ギアボックスには SAE 85W-140 ギアオイルを入れて出荷しています。初めて使用する前および 400 運転時間ごとにオイル量を点検してください。容量は0.5 リットルです。オイル漏れの目視点検は毎日行ってください。

1. 平らな場所に駐車する。
2. ギアボックスの左側から点検・補給用プラグ  を抜き、穴の高さまで潤滑油があることを確認する。油量が足りなければ穴の下部まで補給する。

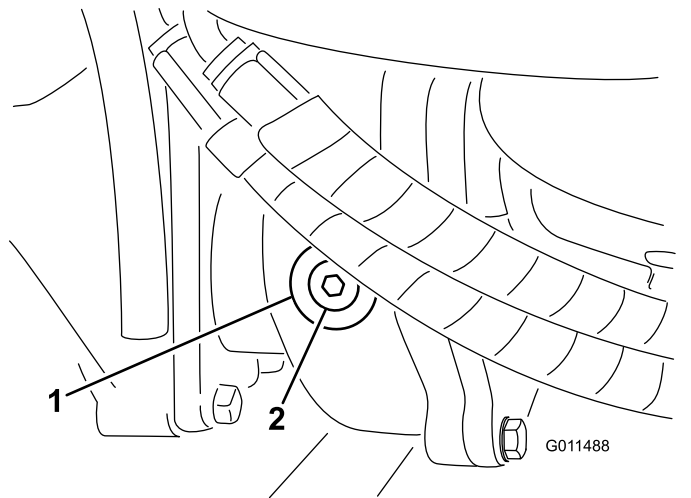



図 71

1. ギアボックス
2. 点検・補給プラグ

## 後輪のトーインの点検

**整備間隔:** 800運転時間ごと/1年ごと いずれか早く到達した方

1. 後輪の前と後ろで、左右のタイヤの中央線間距離を測るアクスルの高さ位置で計測。前での測定値が、後ろでの測定値より 3mm 小さければ合格とする .

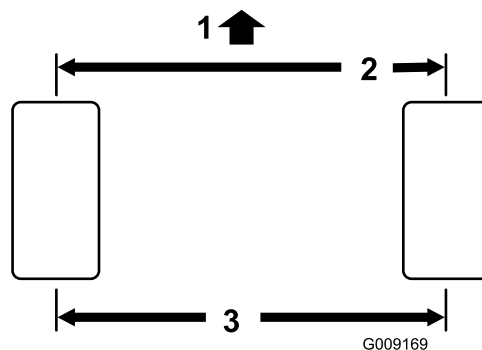



図 72

1. トラクションユニットの前面
2. タイヤ後部よりも 3mm 小さい
3. 中心線から中心線までの距離

2. 調整が必要な場合は、タイロッドのボールジョイントのコッターピンとナットを外す 。アクスルケースサポートからタイロッドのボールジョイントを外す。

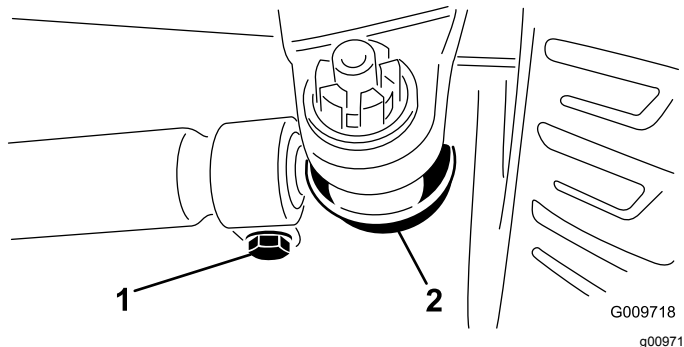



図 73

1. タイロッドクランプ
2. タイロッドのボールジョイント

3. タイロッド両側のクランプをゆるめる .
4. 外したボールジョイントを内側または外側に1回転させ、ロッドの自由側のクランプを締め付ける。
5. タイロッドアセンブリ全体を同じ方向に一回転内側または外側にさせ、ロッドの接続側のクランプを締め付ける。
6. アクスルケースサポートにボールジョイントを取り付けて、ナットを指で締めつけ、トーインを測定する。
7. 必要に応じ、上記の調整手順を繰り返す。
8. 調整ができればナットを締め、新しいコッターピンで固定する。



# 冷却システムの整備

## 冷却システムに関する安全確保

### ▲ 注意

高温高圧の冷却液を浴びたり、高温のラジエーター部分に触れたりすると大火傷をする恐れがある。

- エンジンが熱いうちはラジエーターのふたを開けないこと。キャップを開ける時には、必ず、ラジエーターが十分に冷えるまで15分ぐらい待ってから行うこと。
- ラジエーターや周囲の高温部分に触れないように注意すること。

### ▲ 危険

冷却液を飲み込むと危険である。

- 冷却液を飲んでではない。
- 冷却液は子供やペットが触れない場所に保管すること。

## 冷却システムを点検する

整備間隔: 使用するとまたは毎日

毎日、冷却液の量を点検してください。容量はおおよそ 8.5 リットルです。

1. ラジエーターキャップを注意深く外す。

### ▲ 注意

エンジン停止直後にラジエーターのキャップを開けると、高温高圧の冷却液が吹き出してやけどを負う恐れがある。

- エンジン回転中はラジエーターのふたを開けないこと。
- キャップを開けるときはウェスなどを使い、高温の水蒸気を逃がしながらゆっくりと開けること。

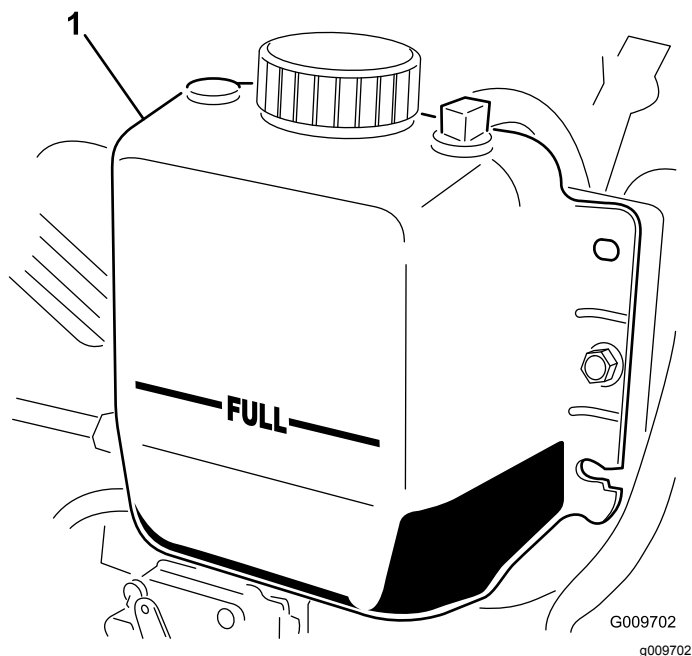


図 74

1. 補助タンク

2. ラジエーター内部の液量を点検する。ラジエーターは補給口の首の部分まで、補助タンクはFULLマークまであれば適正です 図 74。
3. 液量が不足している場合には冷却液は水とエチレングリコール不凍液の50/50 混合液を補給する。水だけの使用やアルコール系、メタノール系の冷却液の使用は避けること。
4. ラジエーターと補助タンクのふたを閉める。

## 冷却システムの清掃

整備間隔: 使用するとまたは毎日—エンジン部、オイルクーラ、ラジエーターを清掃する。

汚れが激しければより頻繁な清掃が必要です。

このマシンには、油圧駆動式のファンが搭載されており、必要に応じて自動的に手動でも可能オイルクーラ/ラジエーターのファンを逆転させてスクリーンにたまったごみを吹き飛ばします。この機能により、オイルクーラ/ラジエーターの清掃に必要な時間は短縮されますが、清掃の必要がなくなるわけではありません。必ず、定期的にオイルクーラ/ラジエーターを点検し、必要に応じて清掃してください。

1. 後部スクリーンのラッチを外してスクリーンを開く 図 75。

**注** 蝶番のピンを抜くとスクリーンを外すことができます。

2. スクリーンを丁寧に清掃する。

# ブレーキの整備

## ブレーキの調整

ブレーキペダルの遊びが 25mm 以上となったり、ブレーキの効きが悪いと感じられるようになったら、調整を行ってください。遊びとは、ブレーキペダルを踏み込んでから抵抗を感じるまでのペダルの行きしろを言います。

1. 左右のペダルが独立に動けるように、ブレーキペダルのロックピンを外す。
2. 行きしろを小さくするにはブレーキを締める
  - A. ブレーキケーブル 図 77 の端にある前ナットをゆるめる。

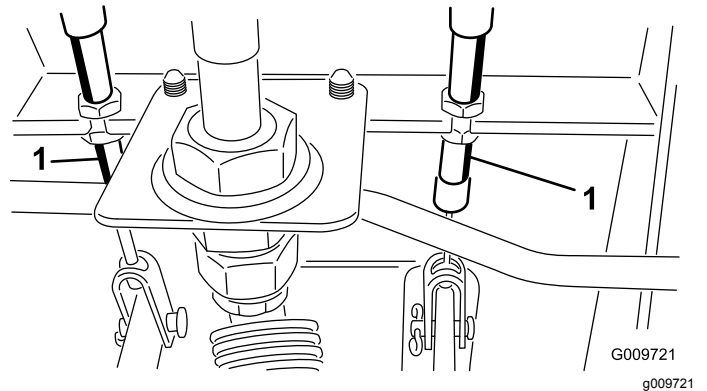


図 77

1. ブレーキケーブル

- B. 後ナットを締めてケーブルを後方に移動させてブレーキペダルの遊びが 1325mm なるようにする。
- C. 調整ができれば前ナットを締める。

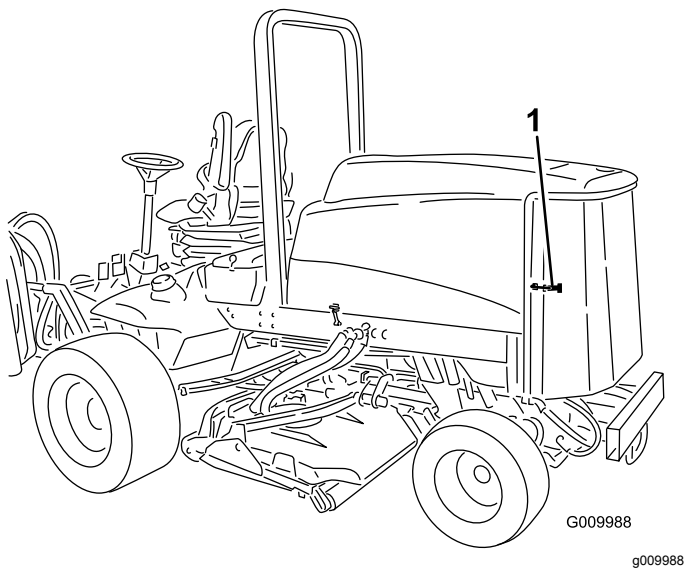


図 75

1. 後部スクリーンのラッチ

3. オイルクーラとラジエターの裏表を 図 76 圧縮空気で丁寧に清掃する。前側から清掃を始め、車体後方に向けてごみを吹き飛ばす。その後、今度は後ろ側から前側に向かって吹きつけて清掃する。何度か繰り返してごみやよごれを完全に除去する。

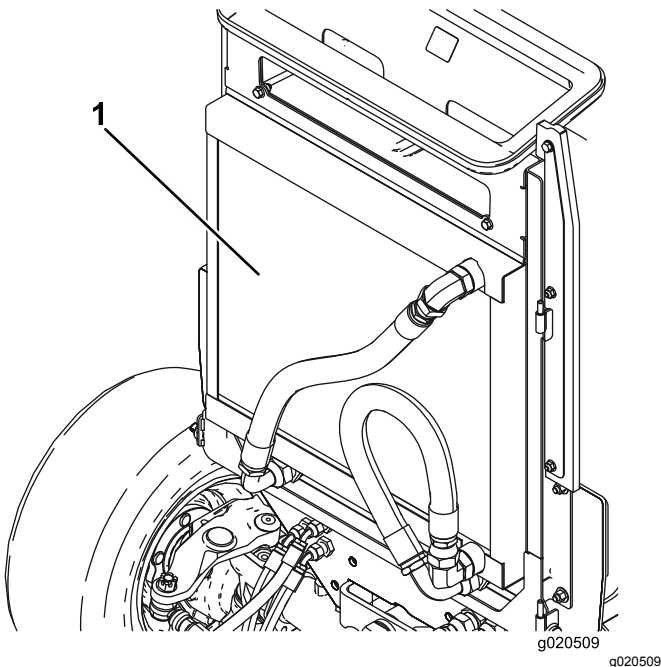


図 76

1. オイルクーラ/ラジエター

**重要** オイルクーラ/ラジエター部を水で清掃すると、さびが発生したり、各部の破損が早く進む恐れがあり、ほこりが固くこびりつくので水洗いは避けてください。

4. 後部スクリーンを閉じてラッチを掛ける。

# ベルトの整備

## オルタネータベルトの整備

整備間隔: 100運転時間ごと

1. オルタネータ側プーリとクランクシャフト側プーリ間の中央部でオルタネータベルトを指で4.5kg程度の力で押してベルトの張りを点検する。

注 ベルトのたわみが 10mm あれば適正とする。たわみの量が適正でない場合は手順 2へ進む。適正であれば調整は不要である。

2. オルタネータの取り付けボルトをゆるめる 図 78。
3. 適当な張りに調整してボルトを締める。ベルトのたわみが適切に調整されたことを確認する。

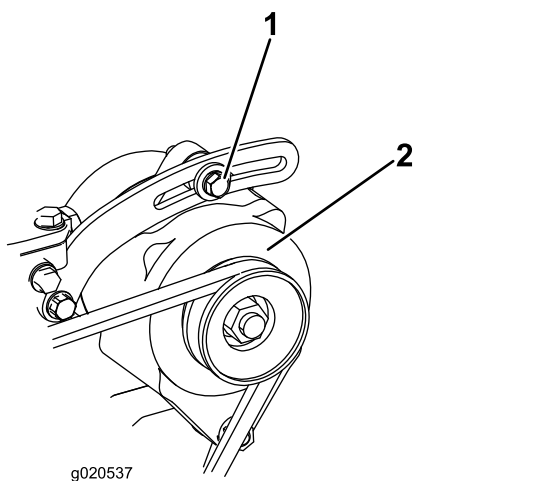


図 78

1. 取り付けボルト
2. オルタネータ

# 油圧系統の整備

## 油圧系統に関する安全確保

### ⚠ 警告

高圧で噴出する作動油は皮膚を貫通し、身体に重大な損傷を引き起こす。

- 油圧装置を作動させる前に、全部のラインコネクタが適切に接続されていること、およびラインやホースの状態が良好であることを確認すること。
- 油圧のピンホールリークやノズルからは作動油が高圧で噴出しているので、絶対に手などを近づけない。
- リークの点検には新聞紙やボール紙を使う。
- 油圧関係の整備を行う時は、内部の圧力を確実に解放する。
- 万一、油圧オイルが体内に入ったら、直ちに専門医の治療を受けること。

## 油圧オイルの量を点検する

整備間隔: 使用するときまたは毎日

油圧オイルタンクに約 28.4 リットルの高品質油圧オイルを満たして出荷しています。初めての運転の前に必ず油量を確認し、その後は毎日点検してください。推奨オイルの銘柄を以下に示します

**Toro プレミアムオールシーズン油圧作動液** (19 リットル缶または208 リットル缶。パーツカタログまたは Toro 代理店でパーツ番号をご確認ください。

他に使用可能なオイルトロのオイルが入手できない場合は、以下に挙げる特性、条件および産業規格をすべて満たす**通常の石油系オイル**を使用することができます。オイルの性能や規格がマシンに適合しているかどうかについては専門業者にご相談ください。

注 不適切なオイルの使用による損害については弊社は責任を持ちかねますので、品質の確かな製品をお使い下さるようお願いいたします。

## 高粘度インデックス低流動点アンチウェア油圧作動液, ISO VG 46

### 物性:

粘度, ASTM D445

cSt @ 40°C 44 50

cSt @ 100°C 7.99.1

粘性インデックス ASTM D2270

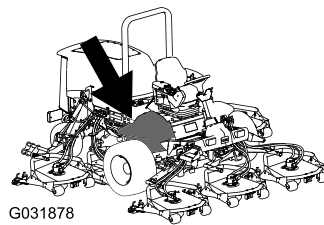
140 160

流動点 ASTM D97

-37°C-45°C

### 産業規格

ヴィッカーズ I-286-S 品質レベル, ヴィッカーズ M-2950-S 品質レベル, デニソン HF-0



G031878


g031878

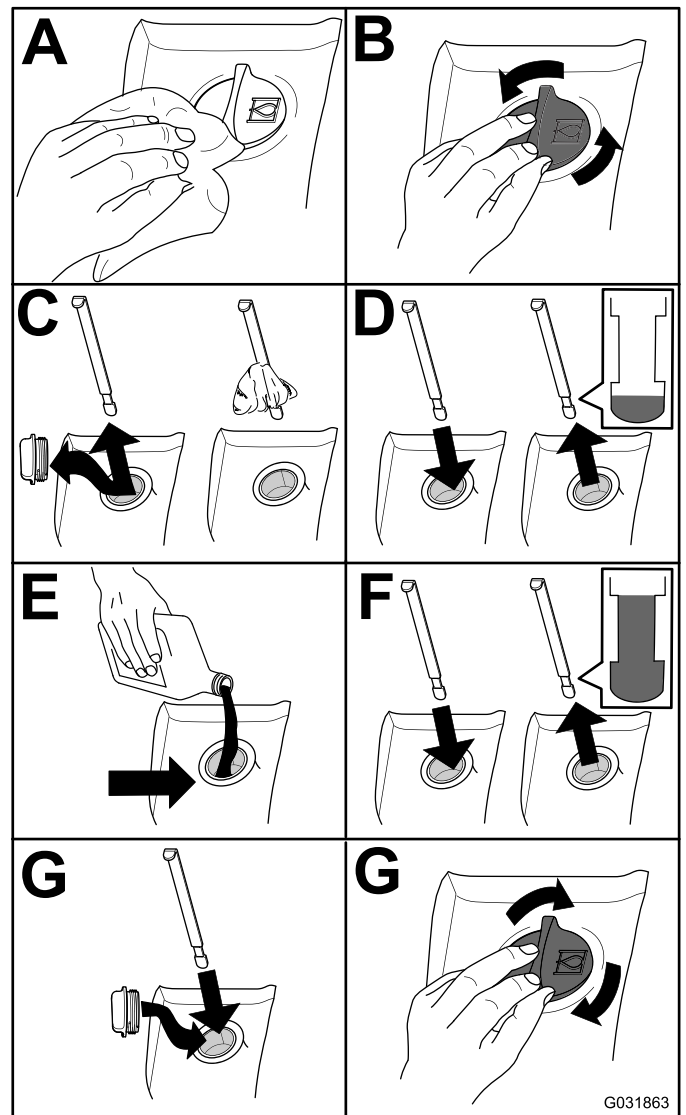
**重要** ISO VG 46 マルチグレードオイルは、広い温度範囲で優れた性能を発揮します。通常の外気温が高い18°C 49°C 熱帯地方では、ISO VG 68 オイルのほうが適切と思われます。

### プレミアム生分解油圧オイル — Mobil EAL EnviroSyn 46H

**重要** Mobil EAL EnviroSyn 46H は、トロ社がこの製品への使用を認めた唯一の合成生分解オイルです。このオイルは、トロ社の油圧装置で使用しているエラストマーに悪影響を与えず、また広範囲な温度帯での使用が可能です。このオイルは通常の鉱物性オイルと互換性がありますが、十分な生分解性を確保し、オイルそのものの性能を十分に発揮させるためには、通常オイルと混合せず、完全に入れ替えて使用することが望まれます。この生分解オイルは、モービル代理店にて19リットル缶または208リットル缶でお求めになれます。

**重要** 多くの油圧オイルはほとんど無色透明であり、そのためオイル洩れの発見が遅れがちです。油圧オイル用の着色剤20ml 瓶をお使いいただくと便利です。1瓶で1522リットルのオイルに使用できます。パーツ番号は44-2500。ご注文はToro 代理店へ。

1. 車両を平らな場所に駐車し、駐車ブレーキを掛け、刈り込みデッキを降下させ、エンジンを停止し、キーを抜き取る。
2. 油圧オイルの量を点検する  79。



G031863

g031863

図 79

## 油圧オイルの交換

**整備間隔:** 800運転時間ごと

オイルが汚染されてしまった場合は油圧系統全体を洗浄する必要がありますので弊社代理店にご連絡ください。汚染されたオイルは乳液状になったり黒ずんだ色になったりします。

1. キーを OFF 位置に回し、フードを開く。
2. 油圧オイルタンクの底部からケースリターンラインを外し、流れ出すオイルを大型の容器に受ける。

3. オイルが全部流れ出たらホースを元通りに接続する。
4. 油圧オイルタンクに約 28.4 リットルの油圧オイルを入れる **油圧オイルの量を点検する (ページ 57)**を参照。

**重要** 指定された銘柄のオイル以外は使用しないでください。他のオイルを使用するとシステムを損傷する可能性があります。

5. タンクにキャップを取り付ける。
6. キーを ON 位置にしてエンジンを始動し、すべての油圧機器を操作して油圧オイルをシステム全体に循環させ、オイル漏れがないか点検する。
7. 始動キーを OFF 位置に回す
8. 油量を点検し、足りなければディップスティックの FULL マークまで補給する。 **入れすぎないこと。**

## 油圧フィルタの交換

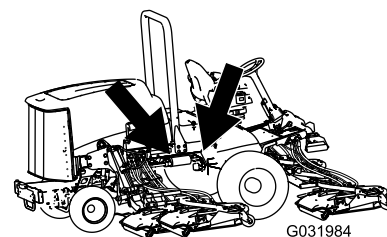
**整備間隔:** 使用開始後最初の 200 時間

800 運転時間ごと

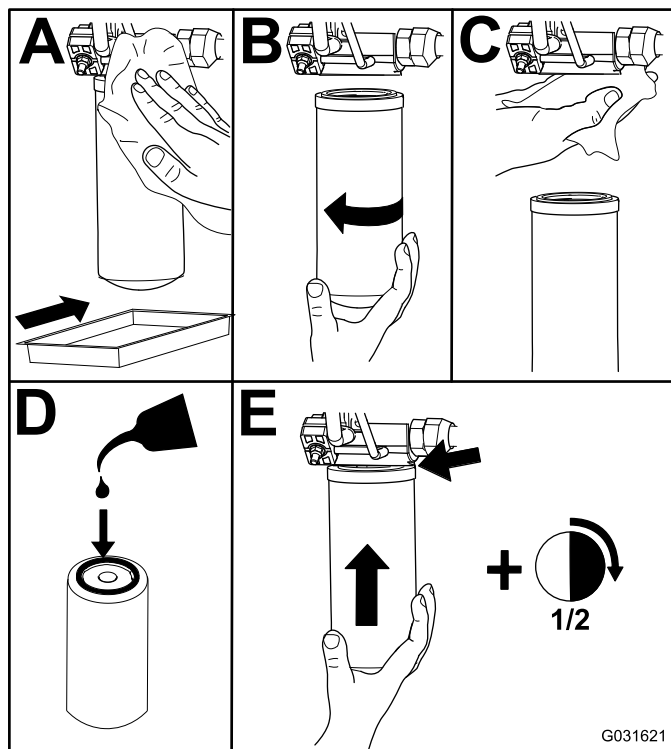
トロの純正交換フィルタをお使いください後部用カッティングユニット用は P/N 94-2621、前部用チャージ用は P/N 75-1310 です。

**重要** 純正品以外のフィルタを使用すると関連機器の保証が適用されなくなる場合があります。

1. 平らな場所に駐車し、刈り込みデッキを下降させ、エンジンを停止させ、駐車ブレーキを掛けてキーを抜き取る。
2. 油圧フィルタを交換する **図 80**。



g031984



g031621

図 80

3. エンジンを始動して 2 分間運転し、システム内のエアをパージする。エンジンを停止させ、オイル漏れがないか点検する。

## 油圧ラインとホースの点検

**整備間隔:** 使用することまたは毎日

油圧ライン油圧ホースにオイル漏れ、ねじれ、支持部のゆるみ、磨耗、フィッティングのゆるみ、風雨や薬品による劣化などがいないか十分に点検してください。修理不十分のまま運転しないでください



## ▲ 警告

高圧で噴出する作動油は皮膚を貫通し、身体に重大な損傷を引き起こす。

- 油圧を掛ける前に、油圧ラインやホースに傷や変形がないか接続部が確実に締まっているかを確認する。
- 油圧のピンホールリークやノズルからは作動油が高圧で噴出しているので、絶対に手などを近づけない。
- リークの点検には新聞紙やボール紙を使う。
- 油圧関係の整備を行う時は、内部の圧力を確実に解放する。
- 万一、油圧オイルが体内に入ったら、直ちに専門医の治療を受けること。

## 刈り込みデッキの保守

### カッティングデッキの取り外し

1. 平らな場所に駐車し、刈り込みデッキを床まで下降させ、エンジンキーをOFF位置にし、駐車ブレーキを掛ける。
2. デッキから油圧モータを外す図 81。異物がつかないように、スピンドル上部にはカバーを掛けておく。

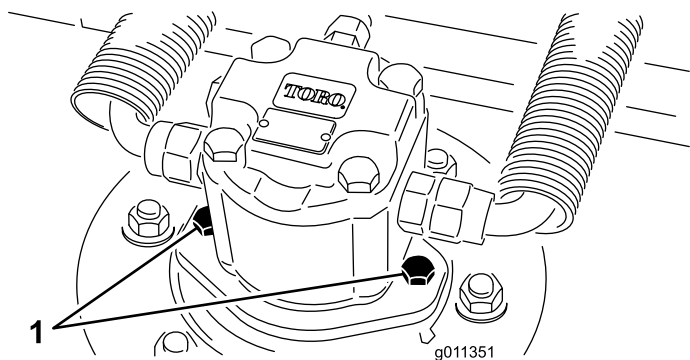


図 81

1. モータ取り付けねじ

3. デッキのキャリアフレームを昇降アームのピボットピンに固定しているリンチピンを外すグランドマスター4700のみ 図 82。

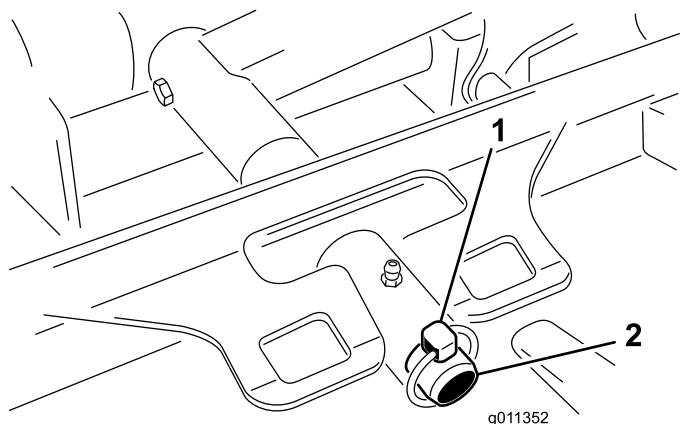


図 82

1. リンチピン
2. 昇降アームのピボットピン

4. トラクションユニットからカッティングデッキを引き出す。

### トラクションユニットへのカッティングデッキの取り付け

1. 平らな場所に駐車し、キーをOFF位置に回す。
2. カッティングデッキをトラクションユニットの前に置く。

3. デッキのキャリアフレームを昇降アームのピボットピンにセットする。リンチピンまたはリテーナナットで固定するグランドマスター 4700のみ 図 82。
4. デッキに油圧モータを取り付ける 図 81。Oリングを忘れずに、また、損傷させないように注意して取り付ける。
5. スピンドルにグリスを注入する。

## ブレード回転面の管理

刈り込みデッキは、刈高 50mm、ブレードのレーキ設定 7.9mm に設定して出荷されています。また、左右の刈高の差が、 $\pm 0.7\text{mm}$  の範囲になるように設定されています。

刈り込みデッキは、ブレードが当たってもチェンバに変形が発生しない強度を持っています。しかし、硬いものがぶつかった後には、ブレードに破損が発生していないか、また、ブレードの回転面に狂いが発生していないか、必ず点検してください。

## ブレード回転面の検査

1. デッキから油圧モータを外し、カッティングデッキをトラクタから外す。
2. ホイストを使うか、2人がかりで、デッキを平らなテーブルの上に載せる。
3. ブレードの片方の端にマジックなどで印をつける。以後、高さの点検はすべてこの印のついた側で行う。
4. ブレードの印の付いているほうの端部を12時の位置車両進行方向に向け 図 83、作業台の表面からブレードの切っ先までの高さを測定する。

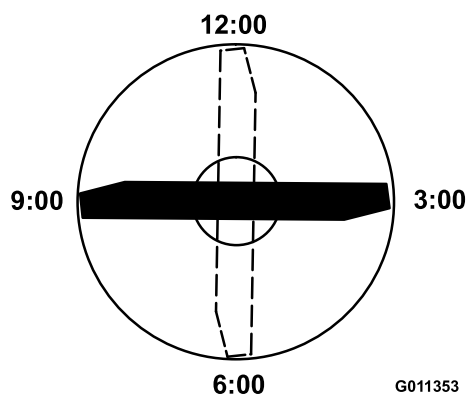


図 83

G011353

g011353

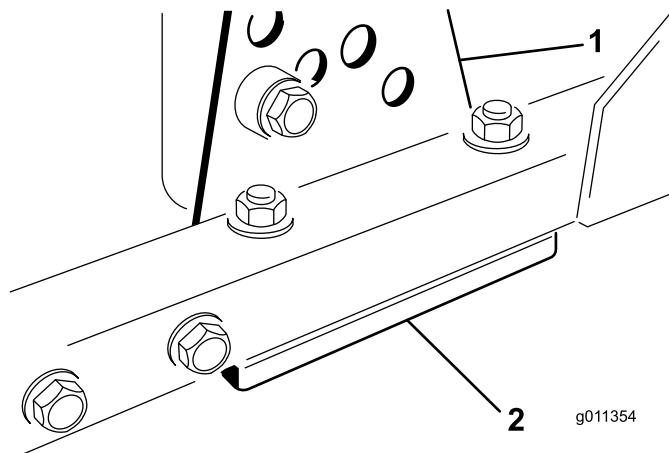
5. 印の付いている端部を3時の位置と9時の位置に向けて 図 83 それぞれ高さを測定する。
6. 12時位置での測定値を、刈り高の設定値と比較する。差が  $0.7\text{mm}$  以内であれば適正とする。3時および9時位置での高さが、12時位置での高さよりも  $3.8 \pm 2.2\text{mm}$  高く、3時および9時位置での高さの差が  $2.2\text{mm}$  以内であれば適正である。

上記の範囲から外れている場合には、[ブレード回転面の調整 \(ページ 61\)](#)へ進む。

## ブレード回転面の調整

まず前を調整する度に1つのブラケットを調整する。

1. 刈り高ブラケット前、左、右のうち1つをデッキのフレームから外す 図 84。
2. デッキフレームとブラケットとの間に厚さ  $1.5\text{mm}$  または  $0.7\text{mm}$  のシム、場合によってはこれらの両方を挿入して、希望する刈高を達成する 図 84。



g011354

g011354

図 84

1. 刈り高ブラケット
2. シム

3. 余ったシムを刈り高ブラケットの下に入れ、刈り高ブラケットをデッキのフレームに取り付ける。
4. ソケットヘッドボルト/スペーサとフランジナットを固定する。

**注** ソケットヘッドボルトとスペーサとは、デッキフレームの内側に落ちないようにねじ山用の接着剤で接着しています。

5. 12時位置での高さを測定し、必要に応じて調整を行う。
6. 左右の刈り高ブラケットの両方ともに調整が必要か、片方のみの調整でよいか判断する。

**注** 3時位置または9時位置が、新しい前位置の高さよりも  $3.8 \pm 2.2\text{mm}$  高い場合には、その側での調整は不要である。反対側の高さを調整して、正しい側の高さ  $\pm 2.2\text{mm}$  の範囲になるようにする。

7. ステップ1~3を繰り返して、左右の刈り高ブラケットを調整する。
8. キャリッジボルトとフランジナットを固定する。
9. もう一度、12時、3時、9時位置で高さの測定を行って確認する。

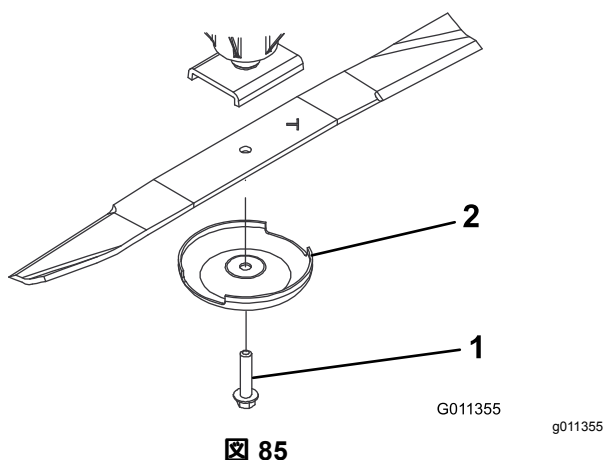


# 刈り込みブレードの整備

## ブレードの取り外し

ブレードが堅いものに当たった、バランスが取れていない、磨耗した、曲がったなどの場合には交換する必要があります。安全を確保し、適切な刈りを行うために、ブレードは必ず Toro 社の純正品をお使いください。他社のブレードを使用すると危険な場合がありますから絶対にやめてください。

1. 刈り込みデッキを一番高い位置まで上昇させ、キーを OFF 位置にし、駐車ブレーキを掛ける。刈り込みデッキが落下しないように支持ブロックでサポートする。
2. ぼろきれや厚いパッドの入った手袋を使ってブレードの端部をしっかりと握る。スピンドルのシャフトからブレードボルト、芝削り防止カップ、ブレードを取り外す 図 85。



1. ブレードボルト
2. 芝削り防止キャップ

3. ブレードを取り付ける時は、セール立ち上がっている部分がカッティングデッキの天井を向くように取り付け、芝削り防止カップをつけてブレード・ボルトで固定する 図 85。
4. 各ブレードボルトを  $115\ 149\text{N}\cdot\text{m}$   $11.8\ 15.2\text{kg}\cdot\text{m}$  =  $85\ 110\text{ft}\cdot\text{lb}$  にトルク締めする。

### ⚠ 危険

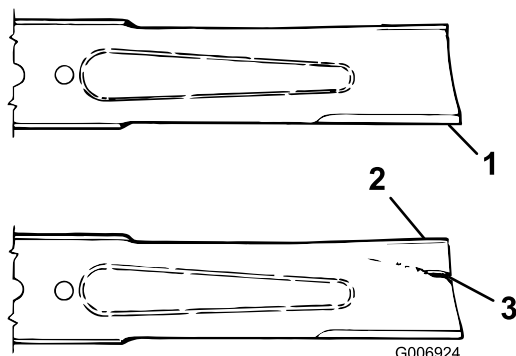
磨耗の進んだブレードや破損したブレードは、回転中にちぎれて飛び出す場合があり、これが起こるとオペレータや周囲の人間に多大の危険を及ぼし、最悪の場合には死亡事故となる。

- ブレードが磨耗や破損していないか定期的に点検すること。
- 破損したり割れたりしたブレードは絶対に溶接で修理しないこと。
- 磨耗したり破損したりしたブレードは必ず交換する。

## ブレードの点検と研磨

1. 刈り込みデッキを一番高い位置まで上昇させ、キーを OFF 位置にし、駐車ブレーキを掛ける。
2. 刈り込みデッキが落下しないように支持ブロックでサポートする。
3. ブレードの切っ先を注意深く観察、特に、直線部と曲線部が交わる部分をよく観察する 図 86。磨耗が進んでいる場合 図 86 には、ブレードを交換する ブレードの取り外し (ページ 62) を参照。

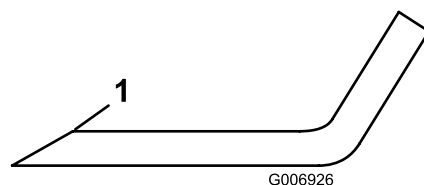
注 この、直線部と曲線部の交差域は、砂などによる磨耗が進みやすい部分なので、機械を使用する前によく点検することが必要である。



1. 刃先
2. セール部
3. 磨耗や溝や割れの発生

4. 全部のブレードの刃先を丁寧に点検する。刃先に磨耗や欠けがある場合には研磨するが、研磨は刃先の上面だけに行い、刃の元々の角度を変えないように十分注意する 図 87。

注 ブレードの左右を均等に削れば、バランスを狂わすことなく研磨を行うことができる。



1. この角度を変えないように研磨すること

5. ブレードが真っ直ぐか曲がっているかを点検するには、平らな面において端部を観察する。ブレードの両端部が中心部よりもわずかに下がっており、刃部がブレードのヒール部かかと、後部よりも下がっているのが正しい形状である。

注 このような形状であれば、刈りあがりきれいで、しかもエンジンのパワーを浪費しない。逆に、両端部が中央部よりも高くなっていたり、刃部がヒール部よりも高くなっている場合、そのブレードは変形しているので交換すること。

6. ブレードを取り付ける時は、セール立ち上がっている部分がカッティングデッキの天井を向くように取り付け、芝削り防止カップをつけてブレードボルトで固定する。
7. 各ブレードボルトを  $115149\text{N}\cdot\text{m}$   $11.815.2\text{kg}\cdot\text{m} = 85110\text{ft}\cdot\text{lb}$  にトルク締めする。

## 前ローラの整備

前ローラに磨耗や過剰なガタ、固着などが発生していないか点検してください。これらの症状が見られたら、ローラの整備を行うか、必要部材の交換を行ってください。

## 前ローラの分解

1. ローラ取り付けボルトを外す 図 88。
2. ローラハウジングの端部からポンチを差し込み、ベアリングのインナーレースを均等に叩き込んで、ベアリングを反対側にたたき出す。インナーレースのリップが 1.5mm 突き出れば適正である。

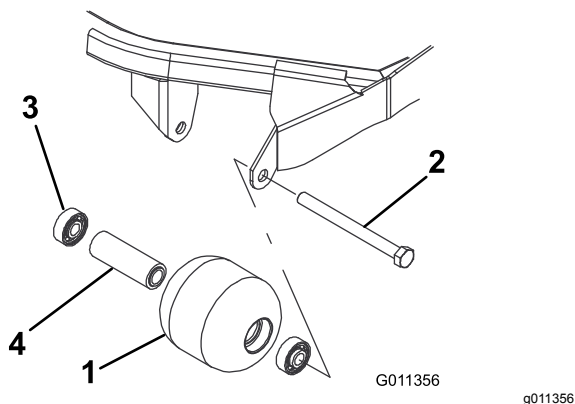


図 88

- |            |              |
|------------|--------------|
| 1. 前ローラ    | 3. ベアリング     |
| 2. 取り付けボルト | 4. ベアリングスペーサ |

3. 2 つ目のベアリングはプレスを使って抜く。
4. ローラハウジング、ベアリング、ベアリングスペーサに破損がないか点検する 図 88。破損している部品を交換し、組み立てを行う。

## 前ローラの組み立て

1. 第一のベアリングをローラハウジングに押し込む 図 88。アウターレースのみを押すか、インナーレースとアウターレースを均等に押すかする。
2. スペーサを入れる 図 88。
3. 第二のベアリングをローラハウジングに入れる 図 88 このときは、インナーレースがスペーサに接触するまで、インナーレースとアウターレースを均等に押す。
4. ローラアセンブリをデッキフレームに組み付ける。

5. ローラアセンブリとローラ取り付けブラケットとの間の隙間が 1.5mm 未満となっていることを確認する。隙間が 1.5mm を超えている場合には、直径 5/8 インチのワッシャを必要なだけはさんで隙間を埋める。

**重要** ローラアセンブリ取り付け時に 1.5mm を超える隙間を残すと、ベアリングの側面に負荷がかかってベアリングが早期に破損する可能性があります。

6. 取り付けボルトを  $108\text{N}\cdot\text{m}$   $11\text{kg}\cdot\text{m} = 80\text{ft}\cdot\text{lb}$  にトルク締めする。

# 保管

## トラクションユニットの整備

1. トラクションユニット、カッティングユニット、エンジンをていねいに洗淨する。
2. タイヤ空気圧を点検する [タイヤ空気圧を点検する \(ページ 23\)](#)を参照。
3. ボルトナット類にゆるみながいか点検し、必要な締め付けを行う。
4. グリス注入部やピボット部全部をグリスアップする。余分のグリスやオイルはふき取る。
5. 塗装のはがれている部分に軽く磨きをかけ、タッチアップする。金属部の変形を修理する。
6. バッテリーとケーブルに以下の作業を行う
  - A. バッテリー端子からケーブルを外す。
  - B. バッテリー本体、端子、ケーブル端部を重曹水とブラシで洗淨する。
  - C. 腐食防止のために両方の端子部に Grafo 112X スキンオーバーグリス P/N 505-47 またはワセリンを塗る。
  - D. 電極板の劣化を防止するため、60日ごとに24時間かけてゆっくりと充電する。
7. 搬送用ラッチを掛けるグランドマスター 4700-Dのみ。

## エンジンの整備

1. エンジンオイルを抜き取り、ドレンプラグをはめる。
2. オイルフィルタを外して捨てる。新しいオイルフィルタを取り付ける。
3. 新しいエンジンオイル SAE 15W-40 CH-4, CI-4 またはそれ以上のクラスのものを 5.7 リットル入れる。
4. エンジンを始動し約 2 分間回転させる。
5. エンジンを停止する。
6. 燃料タンクから燃料を抜き取り、きれいな燃料で内部を洗淨する。
7. 燃料系統の接続状態を点検し必要な締め付けを行う。
8. エアクリーナをきれいに清掃する。
9. エアクリーナの吸気口とエンジンの排気口を防水テープでふさぐ。
10. 冷却水エチレングリコール不凍液と水との 50/50 混合液の量を点検し、凍結を考慮して必要に応じて補給する。

## カッティングデッキ

カッティングデッキをトラクションユニットから外した場合は、必ずスピンドルの上部にスピンドルプラグを取り付けて、ほこりや水の浸入を防止してください。

メモ

メモ

## 米国外のディストリビューター一覧表

ディストリビューター輸入販売代理店	国	電話番号	ディストリビューター輸入販売代理店	国	電話番号
Agrolanc Kft	ハンガリー	36 27 539 640	Maquiver S.A.	コロンビア	57 1 236 4079
Asian American Industrial (AAI)	香港	852 2497 7804	Maruyama Mfg. Co. Inc.	日本	81 3 3252 2285
B-Ray Corporation	大韓民国	82 32 551 2076	Mountfield a.s.	チェコ共和国	420 255 704 220
Brisa Goods LLC	メキシコ	1 210 495 2417	Mountfield a.s.	スロバキア	420 255 704 220
Casco Sales Company	プエルトリコ	787 788 8383	Munditol S.A.	アルゼンチン	54 11 4 821 9999
Ceres S.A.	コスタリカ	506 239 1138	Norma Garden	ロシア	7 495 411 61 20
CSSC Turf Equipment (pvt) Ltd.	スリランカ	94 11 2746100	Oslinger Turf Equipment SA	エクアドル	593 4 239 6970
Cyril Johnston & Co.	北アイルランド	44 2890 813 121	Oy Hako Ground and Garden Ab	フィンランド	358 987 00733
Cyril Johnston & Co.	アイルランド共和国	44 2890 813 121	Parkland Products Ltd.	ニュージーランド	64 3 34 93760
Fat Dragon	中華人民共和国	886 10 80841322	Perfetto	ポーランド	48 61 8 208 416
Femco S.A.	グアテマラ	502 442 3277	Pratoverde SRL.	イタリア	39 049 9128 128
FIVEMANS New-Tech Co., Ltd	中華人民共和国	86-10-6381 6136	Prochaska & Cie	オーストリア	43 1 278 5100
ForGarder OU	エストニア	372 384 6060	RT Cohen 2004 Ltd.	イスラエル	972 986 17979
ゴルフ場用品株式会社	日本	81 726 325 861	Riversa	スペイン	34 9 52 83 7500
Geomechaniki of Athens	ギリシャ	30 10 935 0054	Lely Turfcare	デンマーク	45 66 109 200
Golf international Turizm	トルコ	90 216 336 5993	Lely (U.K.) Limited	英国	44 1480 226 800
Hako Ground and Garden	スウェーデン	46 35 10 0000	Solvart S.A.S.	フランス	33 1 30 81 77 00
Hako Ground and Garden	ノルウェー	47 22 90 7760	Spyros Stavrinides Limited	キプロス	357 22 434131
Hayter Limited (U.K.)	英国	44 1279 723 444	Surge Systems India Limited	インド	91 1 292299901
Hydroturf Int. Co Dubai	アラブ首長国連合	97 14 347 9479	T-Markt Logistics Ltd.	ハンガリー	36 26 525 500
Hydroturf Egypt LLC	エジプト	202 519 4308	Toro Australia	オーストラリア	61 3 9580 7355
Irrimac	ポルトガル	351 21 238 8260	トロ・ヨーロッパNV	ベルギー	32 14 562 960
Irrigation Products Int'l Pvt Ltd.	インド	0091 44 2449 4387	Valtech	モロッコ	212 5 3766 3636
Jean Heybroek b.v.	オランダ	31 30 639 4611	Victus Emak	ポーランド	48 61 823 8369

### 欧州におけるプライバシー保護に関するお知らせ

トロが収集する情報について

トロ・ワランティエ・カンパニー・トロは、あなたのプライバシーを尊重します。この製品について保証要求が出された場合や、製品のリコールが行われた場合にあなたに連絡することができるように、トロと直接、またはトロの代理店を通じて、あなたの個人情報の一部をトロに提供していただくようお願いいたします。

トロの製品保証システムは、米国内に設置されたサーバーに情報を保存するため、個人情報の保護についてあなたの国とまったく同じ内容の法律が適用されるとは限りません。

あなたがご自分の個人情報を提供なさることにより、あなたは、その情報がこの「お知らせ」に記載された内容に従って処理されることに同意したことになります。

トロによる情報の利用

トロでは、製品保証のための処理ならびに製品にリコールが発生した場合など、あなたに連絡をすることが必要になった場合のために、あなたの個人情報を利用します。また、トロが上記の業務を遂行するために必要となる活動のために、弊社の提携会社、代理店などのビジネスパートナーに情報を開示する場合があります。弊社があなたの個人情報を他社に販売することはありません。ただし、法の定めによって政府や規制当局からこれらの情報の開示を求められた場合には、かかる法規制に従い、また弊社ならびに他のユーザー様を保護する目的のために情報開示を行う権利を留保します。

あなたの個人情報の保管について

トロでは、情報収集の当初の目的を遂行するのに必要な期間にわたって、また法に照らして必要な期間法律によって保存期間が決められている場合などにわたって情報の保管を行います。

弊社はあなたの個人情報の流出を防ぎます

トロは、あなたの個人情報の保護のために妥当な措置を講ずることをお約束します。また、情報が常に最新の状態に維持されるよう必要な手段を講じます。

あなたの個人情報やその訂正のためのアクセス

登録されているご自分の情報をご覧になりたい場合には、以下にご連絡ください [legal@toro.com](mailto:legal@toro.com)。

### オーストラリアにおける消費者保護法について

オーストラリアのお客様には、梱包内部に資料を同梱しているほか、弊社代理店にても法律に関する資料をご用意しております。



## トロの品質保証

### 年間品質保証

#### 保証条件および保証製品

Toro 社およびその関連会社であるToro ワランティー社は、両社の合意に基づき、Toro 社の製品「製品」と呼びますの材質上または製造上の欠陥に対して、2年間または1500運転時間のうちいずれか早く到達した時点までの品質保証を共同で実施いたします。この保証はエアレータを除くすべての製品に適用されますエアレータに関する保証については該当製品の保証書をご覧ください。この品質保証の対象となった場合には、弊社は無料で「製品」の修理を行います。この無償修理には、診断、作業工賃、部品代、運賃が含まれます。保証は「製品」が納品された時点から有効となります。  
\*アワーメータを装備している機器に対して適用します。

#### 保証請求の手続き

保証修理が必要だと思われる場合には、「製品」を納入した弊社代理店ディストリビュータ又はディーラー に対して、お客様から連絡をして頂くことが必要です。連絡先がわからなかったり、保証内容や条件について疑問がある場合には、本社に直接お問い合わせください。

Toro Commercial Products Service Department  
Toro Warranty Company  
8111 Lyndale Avenue South  
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 または 800-952-2740  
E-mail: commercial.warranty@toro.com

#### オーナーの責任

「製品」のオーナーはオペレーターズマニュアルに記載された整備や調整を実行する責任があります。これらの保守を怠った場合には、保証が受けられないことがあります。

#### 保証の対象とならない場合

保証期間内であっても、すべての故障や不具合が保証の対象となるわけではありません。以下に挙げるものは、この保証の対象とはなりません

- Toroの純正交換部品以外の部品や Toro 以外のアクセサリ類を搭載して使用したことが原因で発生した故障や不具合。これらの製品については、別途製品保証が適用される場合があります。
- 推奨される整備や調整を行わなかったことが原因で生じた故障や不具合。オペレーターズマニュアルに記載されている弊社の推奨保守手順に従った適切な整備が行われていない場合。
- 運転上の過失、無謀運転など「製品」を著しく過酷な条件で使用したことが原因で生じた故障や不具合。
- 通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類。但しその部品に欠陥があった場合には保証の対象となります。通常の使用に伴って磨耗消耗する部品類とは、プレーキパッドおよびライニング、クラッチライニング、ブレード、リール、ローラおよびベアリングシールドタイプ、グリス注入タイプ共、ベッドナイフ、タイン、点火プラグ、キャスタホイール、ベアリング、タイヤ、フィルタ、ベルトなどを言い、その他、液剤散布用の部品としてダイヤフラム、ノズル、チェックバルブなどが含まれます。
- 外的な要因によって生じた損害。外的な要因とは、天候、格納条件、汚染、弊社が認めていない燃料、冷却液や潤滑剤、添加剤、肥料、水、薬剤の使用などが含まれます。
- エンジンのための適正な燃料ガソリン、軽油、バイオディーゼルなどを使用しなかったり、品質基準から外れた燃料を使用したために発生した不具合。

#### 米国とカナダ以外のお客様へ

米国またはカナダから輸出された製品の保証についてのお問い合わせは、お買いあげのToro社販売代理店ディストリビュータまたはディーラーへおたずねください。代理店の保証内容にご満足いただけない場合は輸入元にご相談ください。

- 通常の使用にともなう音、振動、磨耗、損耗および劣化。
- 通常の使用に伴う「汚れや傷」とは、運転席のシート、機体の塗装、ステッカー類、窓などに発生する汚れや傷を含みます。

#### 部品

定期整備に必要な部品類「部品」は、その部品の交換時期が到来するまで保証されます。この保証によって交換された部品は製品の当初保証期間中、保証の対象となり、取り外された製品は弊社の所有となります。部品やアセンブリを交換するか修理するか判断は弊社が行います。場合により、弊社は再製造部品による修理を行います。

#### ディープサイクルバッテリーおよびリチウムイオンバッテリーの保証

ディープサイクルバッテリーやリチウムイオンバッテリーは、その寿命中に放出することのできるエネルギーの総量kWhが決まっています。一方、バッテリーそのものの寿命は、使用方法、充電方法、保守方法により大きく変わります。バッテリーを使用するにつれて、完全充電してから次に完全充電が必要になるまでの使用可能時間は徐々に短くなってゆきます。このような通常の損耗を原因とするバッテリーの交換は、オーナーの責任範囲です。本製品の保証期間中に、上記のような通常損耗によってオーナーの負担によるバッテリー交換の必要性がでてくことは十分に考えられます。注リチウムイオンバッテリーについてリチウムイオンバッテリーには、その部品の性質上、使用開始後35年についてのみ保証が適用される部品があり、その保証は期間割保証補償額減方式となります。さらに詳しい情報については、オペレーターズマニュアルをご覧ください。

#### 保守整備に掛かる費用はオーナーが負担するものとします

エンジンのチューンナップ、潤滑、洗浄、磨き上げ、フィルタや冷却液の交換、推奨定期整備の実施などは「製品」の維持に必要な作業であり、これらに関わる費用はオーナーが負担します。

#### その他

上記によって弊社代理店が行う無償修理が本保証のすべてとなります。

両社は、本製品の使用に伴って発生する間接的偶発的結果的損害、例えば代替機材に要した費用、故障中の修理関連費用や装置不使用に伴う損失などについて何らの責も負うものではありません。両社の保証責任は上記の交換または修理に限らせていただきます。その他については、排気ガス関係の保証を除き、何らの明示的な保証もお約束するものではありません。商品性や用途適性についての黙示的内容についての保証も、本保証の有効期間中のみに限って適用されます。

米国内では、間接的偶発的損害に対する免責を認めていない州があります。また黙示的な保証内容に対する有効期限の設定を認めていない州があります。従って、上記の内容が当てはまらない場合があります。この保証により、お客様は一定の法的権利を付与されますが、国または地域によっては、お客様に上記以外の法的権利が存在する場合もあります。

#### エンジン関係の保証について

米国においては環境保護局EPAやカリフォルニア州法CARBで定められたエンジンの排ガス規制および排ガス規制保証があり、これらは本保証とは別個に適用されます。くわしくはエンジンメーカーのマニュアルをご参照ください。上に規定した期限は、排ガス浄化システムの保証には適用されません。くわしくは、製品に同梱またはエンジンメーカーからの書類に同梱されている、エンジンの排ガス浄化システムの保証についての説明をご覧ください。