



Count on it.

Form No. 3383-452 Rev C

Brukerhåndbok

11- og 14-knivers klippeenhet Greensmaster® Flex™/eFlex® 1800/2100- trekkenhet

Modellnr. 04251—Serienr. 314000001 og oppover

Modellnr. 04252—Serienr. 314000001 og oppover

Modellnr. 04254—Serienr. 314000001 og oppover



⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

Denne håndboken identifiserer mulige farer og identifiserer sikkerhetsbeskjeder gjennom sikkerhetsvarslingssymboler (Figur 2), som varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis man ikke overholder de anbefalte forholdsreglene.



Figur 2

g000502

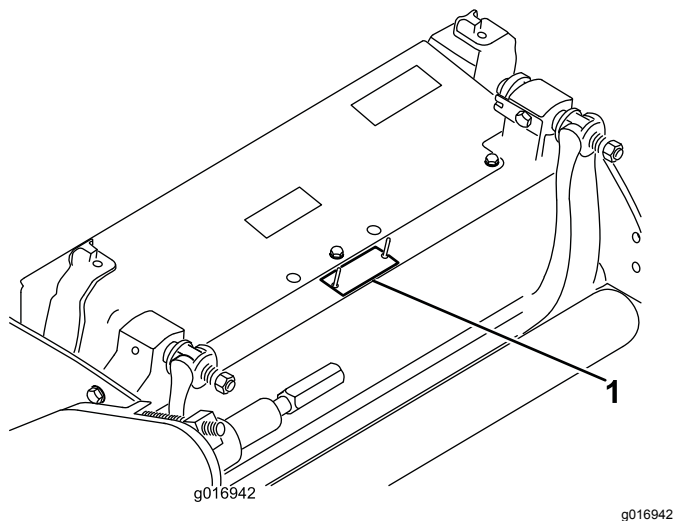
1. Sikkerhetsvarslingssymbol

Innledning

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Du kan kontakte Toro direkte på www.Toro.com for materiell om produktsikkerhet og opplæring, og for informasjon om tilbehør, hjelp til å finne en forhandler eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres, eller du trenger service, originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. Figur 1 viser hvor på produktet modell- og serienumrene er plassert. Skriv inn numrene i de tomme feltene.



Figur 1

1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr. _____

Serienr. _____

Innhold

Sikkerhet	3
Sikkerhets- og instruksjonsmerker	3
Montering	4
1 Installere fremre valse	4
2 Bruke støttestang for klippeenhet	4
3 Justere motstålet til spolen	4
4 Justere den bakre valsen	5
5 Justere klippehøyden	7
6 Justere klippestangen	8
7 Klargjøre klippeenheten for bruk i en eFlex-maskin	9
Oversikt over produktet	10
Spesifikasjoner	10
Tilbehør/tilleggsutstyr	10
Bruk	11
Klippeenhetens egenskaper	11
Justere klippeenheten daglig	11
Justere klippeinnstillingen	11
Vedlikehold	13
Vedlikeholde motstangen	13
Slippe spolen	14

Sikkerhet

Forebygging og avverging av farer og ulykker er avhengig av forståelse, omtanke og korrekt opplæring av de som er involvert i drift, transport, vedlikehold og lagring av maskinen. Feilaktig bruk og vedlikehold av maskinen kan føre til personskade eller dødsfall. For å redusere muligheten for skader eller dødsulykker bør du følge disse sikkerhetsinstruksjonene.

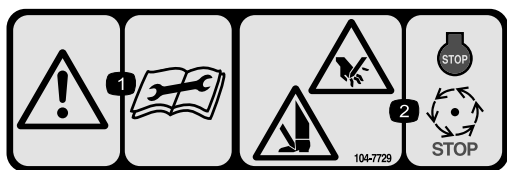
- Les, forstå og følg alle instruksjoner i trekkenhetens og klippeenhetens brukerhåndbok før du tar i bruk klippeenheten.
- Hold barn borte fra arbeidsområdet. Maskinen er ikke tillatt for barn.
- Bruk aldri klippeenhetene når du er trøtt, syk eller påvirket av medisiner, alkohol eller andre rusmidler.
- Bruk aldri maskinen uten at alle verneplater og andre sikkerhetsanordninger sitter på plass og fungerer.
- Ha på deg passende klær, inkludert vernebriller, sklisikkert og kraftig fottøy og hørselsvern. Sett opp langt hår, og ikke bruk smykker.

- Fjern alt rusk og eventuelt andre gjenstander som klippeenhetsknivene kan plukke opp og kaste. Hold alle andre på god avstand fra arbeidsområdet.
- Hvis knivbladene slår borti en hard gjenstand eller enheten vibrerer unormalt, må du stanse og slå av motoren. Kontroller klippeenheten for skadede deler. Reparer enhver skade før du starter klippeenheten.
- Sørg for at alle mutre, bolter og skruer er godt tilstrammet, for å være sikker på at utstyret er trygt å bruke.
- Ta nøkkelen ut av tenningen for å unngå at motoren startes ved et uhell under vedlikehold, justering eller lagring av maskinen.
- Ta kontakt med en autorisert Toro-forhandler hvis det er nødvendig med store reparasjoner eller du trenger hjelp.
- For å oppnå optimal ytelse og holde maskinen i sikkerhetsgodkjent stand må du bare bruke originale Toro-reservedeler og -tilbehør. Reservedeler og tilbehør som er laget av andre produsenter, kan være farlige, og bruken av disse kan føre til at garantien blir ugyldig.

Sikkerhets- og instruksjonsmerker



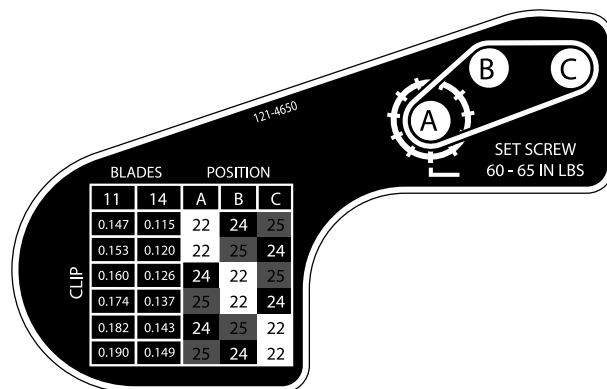
Sikkerhetsmerker og -instruksjoner er lett synlige for føreren og er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller mangler.



104-7729

decal104-7729

1. Advarsel – les instruksjonene før du utfører service eller vedlikehold.
2. Kuttefare for hender og føtter – stopp motoren og vent til alle bevegelige deler har stoppet.



121-4650

decal121-4650



120-9570

decal120-9570

1. Advarsel – hold deg unna bevegelige deler, behold alle skyddene og verneplatene på plass.

Montering

Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Brukerhåndbok	1	Les dette før du installerer og bruker klippeenheten
Delekatalog	1	Bruk som referanse for delenumre
Sertifiseringsdokument	1	Ta vare på for fremtidig bruk
Målplate	1	Monter hvis det brukes en eFlex-trekkenhet
Fjær	2	

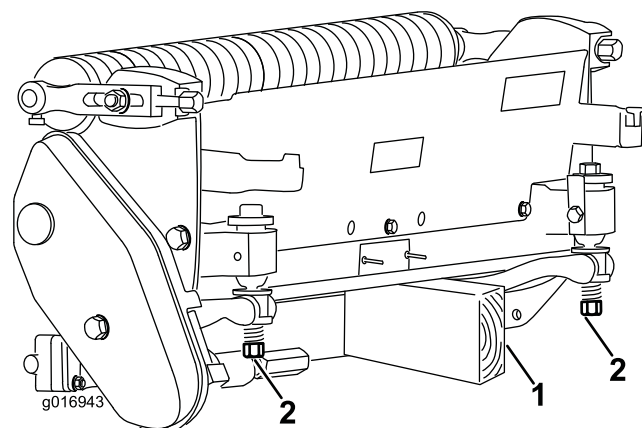
1

Installere fremre valse

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Klippeenheten leveres uten fremre valse. Monter valsen ved hjelp av de løse delene som leveres med klippeenheten og installasjonsveiledningen som følger med valsen.



Figur 3

1. Støtte (følger ikke med)
2. Justeringsskruemutter for motstål (2)

2

Bruke støttestang for klippeenhet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Når klippeenheten må vippes rundt for å vise motstålet/spolen, støtt opp bakkdelen for å sikre at mutrene på bakkdelen av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsflaten (Figur 3).

3

Justere motstålet til spolen

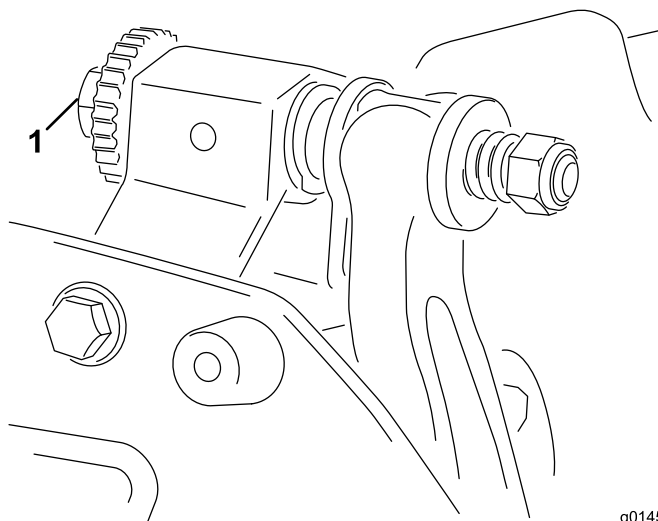
Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Merk: For eFlex-klippeenheter har motstålets kontakt med spolen en vesentlig innvirkning på energiforbruket. Svært liten kontakt anbefales for optimal klippeytelse og batteriforbruk.

Du kan justere motstålet til spolen ved å skru på justeringsskruene på motstangen, som befinner seg øverst på gressklipperen.

1. Sett klippeenheten på en jevn, plan arbeidsoverflate. Kontroller at motstålet ikke er i kontakt med noe ved å dreie justeringsskruene på motstålet mot klokken (Figur 4).



g014595
g014595

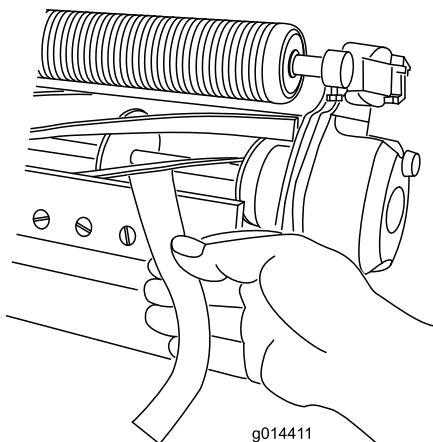
Figur 4

1. Justeringsskrue for motstang

2. Snu klippeenheten rundt slik at motstålet og spolen vender opp.

Viktig: Pass på at mutterne på baksiden av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsoverflaten (Figur 3).

3. I én ende av spolen skyver du inn en lang strimmel med avispapir mellom spolen og motstålet (Figur 5). Mens du sakte dreier spolen fremover, skrur du justeringsskruen på motstangen med klokken (i samme ende av spolen, ett klikk om gangen, til papiret er i lett klem når det skyves inn fra fronten, parallelt med motstålet). Det skal være lett motstand når du drar i papiret.



Figur 5

Merk: For hver gang justeringsskruen vrir ett klikk mot klokken, beveger motstålet seg 0,018 mm nærmere spolen. **Justeringsskruene må ikke strammes for hardt.**

4. Sjekk om det er lett kontakt i andre enden av spolen ved hjelp av papir, og juster etter behov.
5. Når du har justert ferdig, kontrollerer du at spolen kan klemme papiret når du setter dette inn foran, og at papiret klippes når du setter det inn i en rett vinkel i forhold til motstålet (Figur 5).

Merk: Det skal være mulig å klippe papir når det er minimal kontakt mellom motstålet og spoleknivene. Hvis det er for mye spolemotstand, vil det enten være nødvendig å slipe eller etterslipe klippeenheten for å oppnå de skarpe kantene som kreves for å klippe presist (se *Toros håndbok om spolesliping*).

4

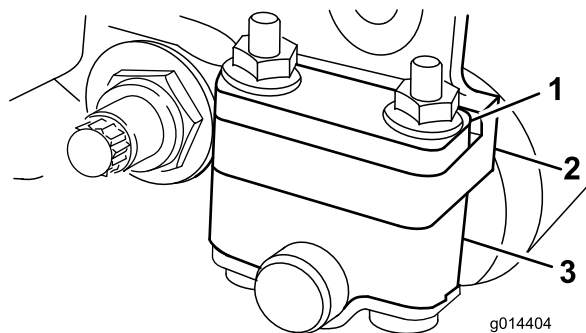
Justere den bakre valsen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Juster de bakre valsebrakettene (Figur 6 eller Figur 7) til lav eller høy posisjon:

- Plasser avstandsstykket over sideplatens monteringsflens (fabrikkinnstilling) når innstillingen for klippehøyde varierer mellom 1,6–6,4 mm (Figur 6).



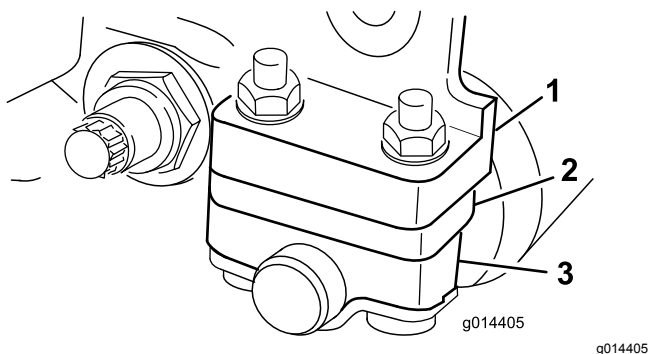
g014404

g014404

Figur 6

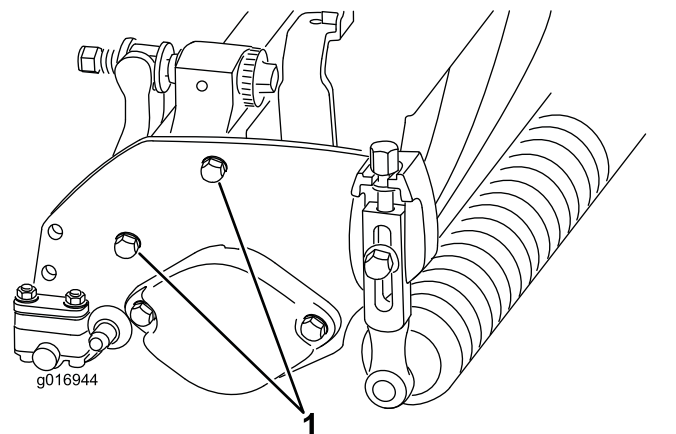
1. Avstandsstykke
2. Sideplatens monteringsflense
3. Valsebrakett

- Plasser avstandsstykket under sideplatens monteringsflens når innstillingen for klippehøyde varierer fra 3,2–25 mm (Figur 7).



Figur 7

1. Sideplatens monteringsflense
2. Avstandsstykke
3. Valsebrakett



Figur 8

1. Sideplatens monteringsmuttere

For å justere den bakre valsen, bruk følgende fremgangsmåte:

1. Hev den bakre delen av klippeenheten og plasser en blokk under motstålet.
2. Fjern de to mutterne som fester valsebrakettene og avstandsstykkene til hver enkelt av sideplatenes monteringsflenser.
3. Senk valsen og skruene fra sideplatenes monteringsflenser og avstandsstykker.
4. Plasser avstandsstykkene på skruene over eller under valsebrakettene, som påkrevd (Figur 6 eller Figur 7).
5. Fest valsebraketten og avstandsstykkene på undersiden av sideplatens monteringsflenser med mutrene du fjernet tidligere.
6. Bekreft at kontakten mellom motstålet og spolen er korrekt. Vipp gressklipperen rundt for å vise fremre og bakre valse samt motstålet.

Merk: Plasseringen av den bakre valsen til spolen kontrolleres av maskineringstoleransen av de monterte komponentene, og parallellering er ikke nødvendig. En begrenset mengde tilpassing er mulig ved å feste klippeenheten på en overflateplate, og løsne sideplatenes monteringsmuttere (Figur 8). Juster og stram mutrene ved fullføring.

Viktig: Når klippeenheten må vippes rundt for å vise motstålet/spolen, støtt opp bakkdelen for å sikre at mutrene på bakkdelen av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsflaten (Figur 3).

5

Justere klippehøyden

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

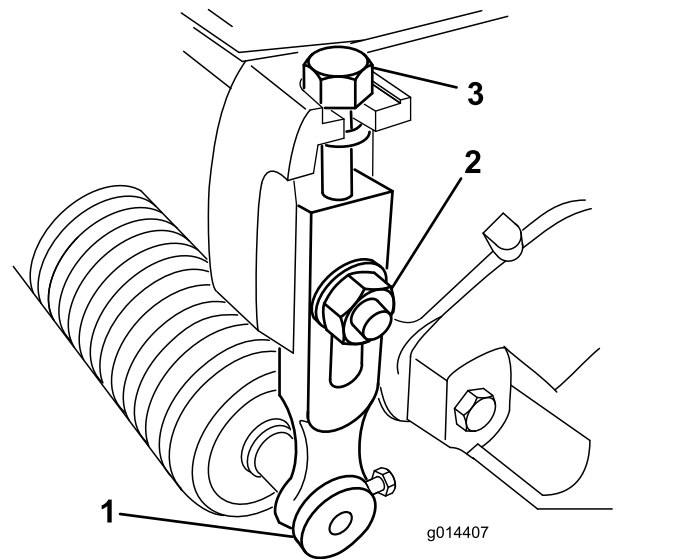
Merk: Denne klippeenheten leveres med Edgemax Micro-cut-motstål og standard motstang. Den effektive klippehøyden er avhengig av de forrige klipperkonfigurasjonene og gressforholdene (f.eks. spoletype, avstanden bak midten av motstålet, myk eller fast green, årstidforhold). Still den innledende klippehøyden 0,25 til 0,40 mm høyere enn forrige oppsett, og juster for å tilpasse forholdene.

Merk: For klippehøyder som er over 13 mm, må settet for høy klippehøyde monteres.

Merk: Bruk følgende skjema for å avgjøre hvilken motvekt som passer best til den ønskede klippehøyden.

Anbefalt motstål-/klippehøydeskjema		
Motstål	Delenummer	Klippehøyde
Edgemax Micro-cut (standard)	115-1880 (2100) 117-1530 (1800)	1,5–4,7 mm
Edgemax Tournament (valgfri)	115-1881 (2100) 117-1532 (1800)	3,1–12,7 mm
Finklipping (valgfritt)	93-4262 (2100) 98-7261 (1800)	1,5–4,7 mm
Tournament (valgfri)	93-4263 (2100) 98-7260 (1800)	3,1–12,7 mm
Forlenget finklipping (valgfritt)	108-4303 (2100) 110-2300 (1800)	1,5–4,7 mm
Forlenget Tournament (valgfri)	108-4302 (2100)	3,1–12,7 mm
Kort klipping (valgfritt)	93-4264 (2100) 110-2301 (1800)	4,7–25,4 mm

1. Løsne låsemuttene som fester klippehøydearmene til klippeenhetens sideplater (Figur 9).

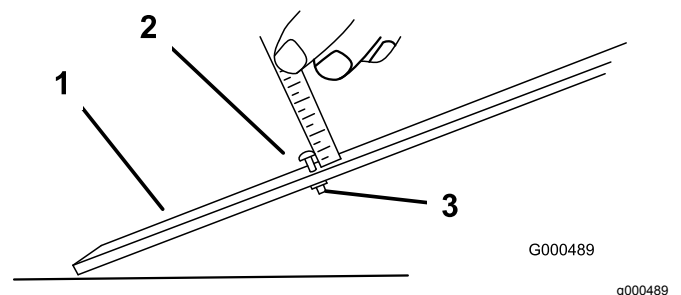


Figur 9

1. Klippehøydearm:
2. Låsemutter
3. Justeringsskrue

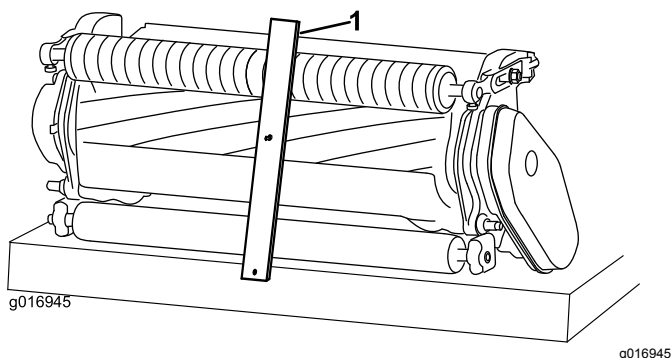
2. Løsne mutteren på høydemåleren og fest justeringsskruen i ønsket klippehøyde (Figur 10).

Merk: Klippehøyden er avstanden mellom bunnen av skruhodet og forsiden av stangen.



Figur 10

1. Styrestag
2. Høydejusteringsskrue
3. Hekt skruhodet på motstålets knivegg, og la den bakre delen av stangen hvile mot den bakre delen av valsen (Figur 11).



Figur 11

1. Styrestag

4. Vri på justeringsskruen helt til valsen kommer i kontakt med fronten av målestangen. Juster begge ender av valsen slik at hele valsen er parallell med motstålet.

Viktig: Når klippehøyden er riktig justert, kommer de bakre og fremre valsene i kontakt med målestangen og skruen ligger tett inntil motstålet. Dette resulterer i at klippehøyden er lik i begge ender av motstålet.

5. Trekk til mutrene for å låse justeringen. Ikke stram for mye. Trekk kun til tilstrekkelig for å fjerne frigang i skiven.

6

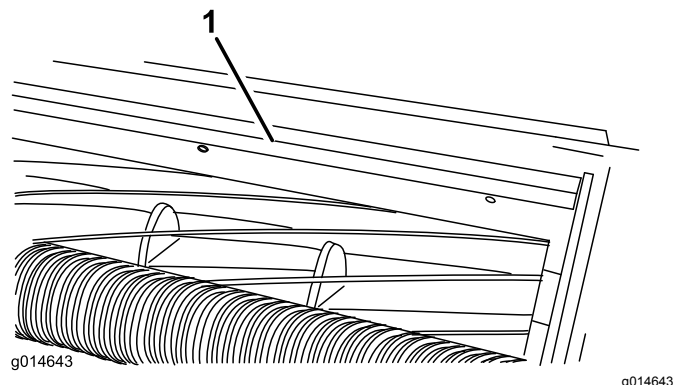
Justere klippestangen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Juster klippestangen slik at spoleområdet er helt fritt for gressrester, slik:

1. Løsne skruene som fester den øverste stangen (Figur 12) til klippeenheten.



Figur 12

1. Klippestang

2. Sett inn et følerblad på 0,15 cm mellom toppen av spolen og stangen, og stram skruene.

Viktig: Sørg for at stangen og spolen har lik avstand til hverandre på tvers av hele spolen.

Merk: Stangen er justerbar for å kompensere for endringer i gressforholdene. Stangen bør justeres nærmere spolen når gresset er veldig tørt. Når gressforholdene er våte, justerer du derimot stangen lenger bort fra spolen. Stangen bør være parallell med spolen for å sørge for optimal ytelse, og bør justeres når spolen slipes med et slipeapparat.

7

Klargjøre klippeenheten for bruk i en eFlex-maskin

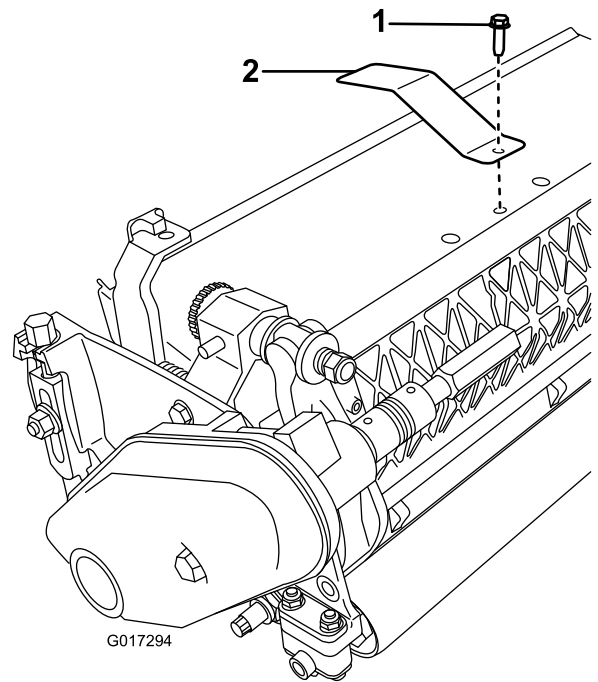
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Målplate
2	Stigningsarmfjær

Montere målplaten

Hvis du skal bruke klippeenheten i en eFlex-trekkenhet, må du montere den medfølgende målplaten, og deretter justere maskinsensorene som beskrevet i *brugerhåndboken for eFlex-trekkenheten*. Hvis du skal bruke klippeenheten på bensindrevne maskiner, trenger du ikke målplaten. Hvis du skal bruke klippeenheten på både bensindrevne enheter og eFlex-maskiner, kan du montere målplaten og la den forbli montert, uansett hvilken maskin du bruker den på.

1. Sett opp og forbered klippeenheten som beskrevet i klippeenhetens *brugerhåndbok*.
2. Fjern gressbeskyttelsesbolten i midten ([Figur 13](#)).
3. Monter målplaten øverst på klippeenheten (under plastdekselet) ved hjelp av bolten du fjernet tidligere ([Figur 13](#)).

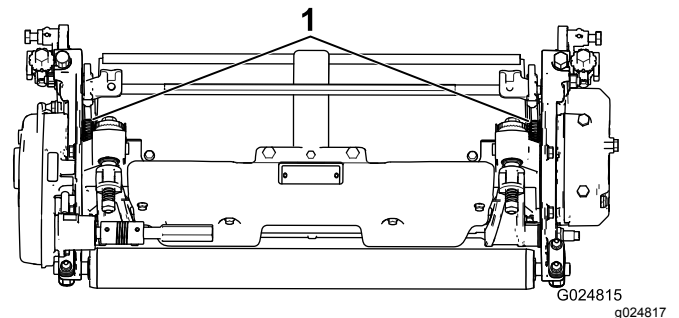


Figur 13

1. Midtre, gressbeskyttelsesbolten
2. Målplate

Montere stigningsarmfjærene

Hvis du kommer til å bruke klippeenheten på en eFlex-maskin, må du montere en fjær på stangen på baksiden av hver stigningsarm ([Figur 14](#)).



Figur 14

1. Fjærer montert på stigningsarmene

Fjern og ta vare på fjærene før du bruker klippeenheten på en bensindrevet maskin.

Oversikt over produktet

Spesifikasjoner

Traktorer	Disse klippeenhetene kan monteres på kompatible Flex- og eFlex-trekkenheter.
Klippehøyde	Klippehøyden justeres på den fremre valsen med to vertikale skruer og holdes på plass av to låsehodeskruer.
Klippehøydeområde	Standard innstilt klippehøydeområde er 1,6 mm til 12,7 mm. Innstilt klippehøydespekter med klippehøydesett montert er 7 til 25 mm. Effektiv klippehøyde kan variere avhengig av gressets tilstand, typen motstål, valser og montert tilbehør.
Spolelager	Det er to forseglede kulelagre i rustfritt stål med dypt spor.
Valser	Fremre valse er 6,3 cm i diameter, med en rekke konfigurasjoner som velges av kunden. Den bakre valsen er en full valse av aluminium med en diameter på 5,1 cm
Motstål	Det utskiftbare, enkantede motstål laget av stål med høyt kullstoffinnhold, er festet til en maskinert motstang med 13 skruer (2100) eller 11 skruer (1800).
Justering av motstålet	Det er toveis skrujustering til spolen, med sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon.
Gressbeskyttelse	Den ikke-justerbare beskyttelsen med justerbar klippestang forbedrer gressutslippet fra spolen under våte forhold.
Motvekt	En støpejernsvekt som er festet på motsatt side av transmisjonen balanserer klippeenheten.
Nettovekt, 2100 (uten fremre valse)	11 kniver – 32,2 kg, 14 kniver – 33,5 kg
Nettovekt, 1800 (uten fremre valse)	11 kniver – 30,8 kg, 14 kniver – 32,2 kg

Tilbehør/tilleggsutstyr

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør som kan brukes sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner er tilgjengelig. Ta kontakt med din autoriserte serviceforhandler, eller gå til www.Toro.com for å få en liste over godkjent tilbehør og utstyr.

Bruk

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å være i normal arbeidsstilling.

Klippeenhetens egenskaper

Systemet med et dobbelpunkt for å justere motstålet til spolen, innebygd i denne klippeenheten, forenkler framgangsmåten for justering som trengs for å levere optimal klippeytelse. Den nøyaktige justeringen som er mulig med dobbelpunkts-/motstålutformingen, gir den kontrollen som er nødvendig for kontinuerlig selvslipende bruk. På denne måten opprettholdes skarpe knivegger, noe som sørger for høy kvalitetsklipping og som i stor grad reduserer behovet for rutinemessig sliping.

Justere klippeenheten daglig

Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, sjekk klippeenheten for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. Utfør denne prosedyren selv om klippingen er av tilfredsstillende kvalitet.

1. Flytt klippeenheten til en hard, jevn overflate, slå av motoren og ta ut nøkkelen.
2. Sett på parkeringsbremsen.
3. Slå av maskinen på følgende måte:
 - Bensindrevne enheter: Stans motoren og koble fra tennpluggledningen:
 - Strømdrevne enheter: Slå av maskinen og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
4. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet. Hvis du ikke ser noe som tyder på kontakt, dreier du justeringsknotten for motstålet med klokken, ett hakk om gangen, til du hører og merker at det er lett kontakt.

Merk: Justeringsknottene har sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon.

5. Hvis du merker at det er for mye kontakt, dreier du justeringsknottene for motstålet mot klokken, ett hakk om gangen helt til det er tydelig at det ikke lenger er noen kontakt. Drei deretter justeringsknottene for motstålet ett klikk om gangen mot klokken, helt til du føler at det er lett kontakt.

Viktig: Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke forekommer, vil ikke motstålet og spolens egger være selvslipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstålet og spolen raskere, noe som kan føre til ujevn slitasje. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.

Merk: For eFlex-klippeenheter har motstålets kontakt med spolen en vesentlig innvirkning på energiforbruket. Svært liten kontakt anbefales for optimal klippeytelse og batteriforbruk.

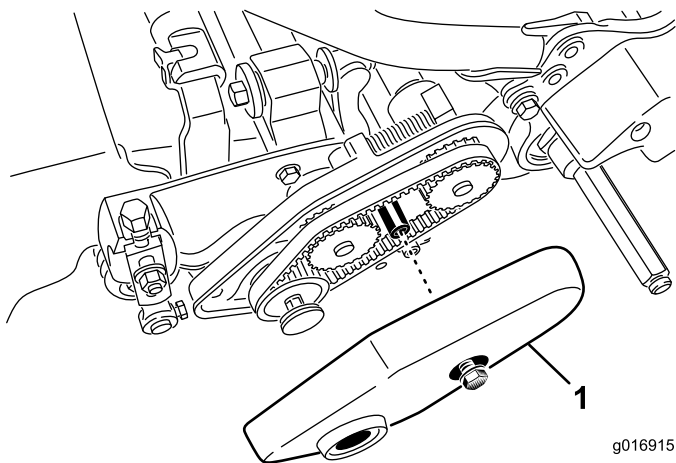
Merk: Når spoleknivene fortsetter å skure mot motstålet, vil det komme fram en ru kant foran på kniveggens flate som er like lang som motstålet. Hvis du av og til bruker en fil til å pusse på tvers av den fremre kniven for å fjerne denne kanten, forbedres klippingen.

Etter omfattende bruk utvikles det til slutt en ru kant på begge sider av motstålet. Disse hakkene må avrundes eller files slik at de jevnes ut med motstålets knivegg, for å sørge for jevn bruk.

Justere klippeinnstillingen

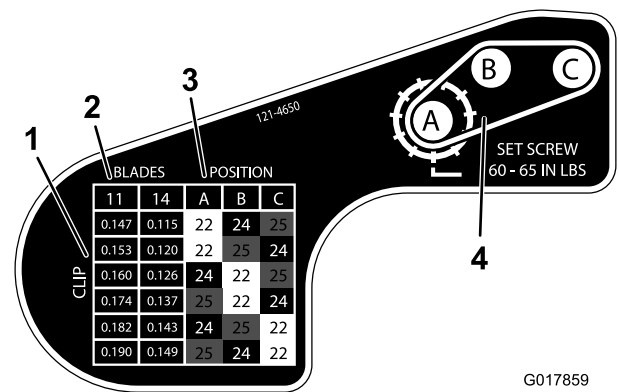
Det er seks klippeinnstillinger på klippeenheten som du kan stille inn etter gressforholdene. Start med å sette klippeinnstillingen til å matche klippehøyden, men test deretter klippeenheten og juster klippeinnstillingen for å oppnå ønsket klippekvalitet.

1. Slå av maskinen på følgende måte:
 - Gassenheter: Stopp motoren, og koble fra tennpluggledningen.
 - Elektriske enheter: Slå av maskinen, og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
2. Løsne flensboltene som fester remdekslet, og fjern remdekslet for å eksponere remmen ([Figur 15](#)).



Figur 15

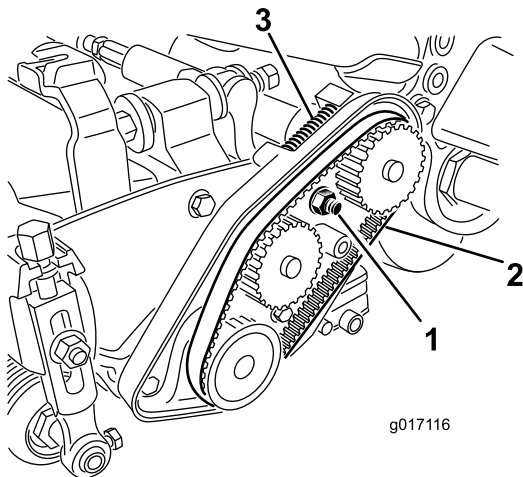
1. Remdeksel



Figur 17

1. Klippeinnstilling i tommer
2. Antall spolekniver
3. Remskivekonfigurasjon for å oppnå klippeinnstillingen
4. Remskivelayout

3. Løsne mutteren på lagerhuset (Figur 16).



Figur 16

1. Lagerhusmutter
2. Spolemotorrem
3. Kompresjonsfjær

4. Bruk en 16 mm skrunøkkel til å rotere lagerhuset for å påse at det beveger seg fritt.
5. Fjern remmen (Figur 16).
6. Bruk skjemaet som er vist i på merket i Figur 17, og finn ut hvilken klippeinnstilling du ønsker og hvilke remskiver du må flytte.

Merk: Hver remskive er nummerert (22, 24 og 25). Flytt remskivene til plasseringene som er angitt for klippeinnstillingen din i skjemaet.

7. Løsne de to setteskruene på hver remskive du må flytte ved hjelp av en 1/8 tommers sekskantet skrunøkkel.
 8. Fjern hver remskive.
 9. Monter hver remskive i den nye konfigurasjonen som angitt på merket (Figur 17).
- Merk:** Pass på at settskruene på hver remskive er plassert på linje med nøkkelen og det flate området på akselen.
10. Stram settskruene til med et moment på 6,8 til 7,3 N·m.
 11. Monter remmen.
 12. Pass på at kompresjonsfjæren påfører spenning på remmen (Figur 16).
 13. Trekk til lagerhusmutteren.
 14. Monter remdekslet.

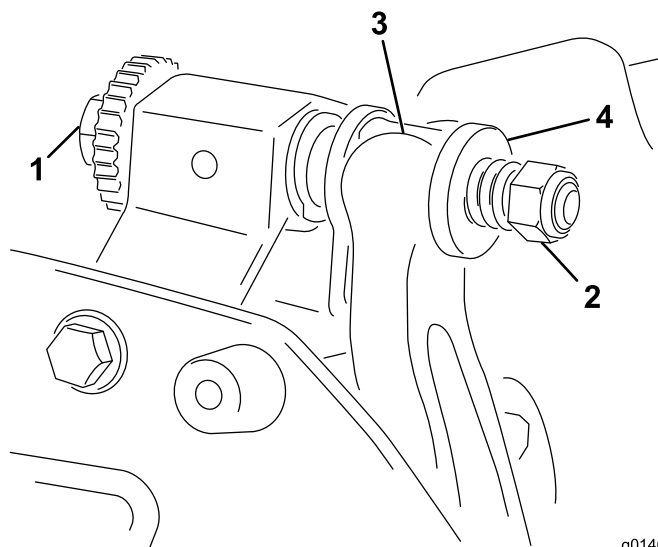
Vedlikehold

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Vedlikeholde motstangen

Fjerne motstangen

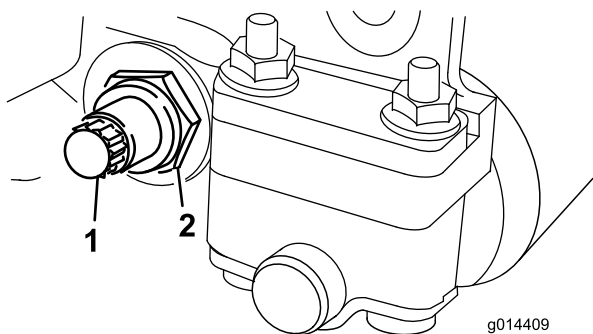
1. Skru justeringsskruen til motstangen mot klokken, til motstålet bakside, vekk fra spolen (Figur 18).



Figur 18

- | | |
|--------------------------------|-------------|
| 1. Justeringsskru for motstang | 3. Motstang |
| 2. Fjærspenningsmutter | 4. Skive |

2. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 18).
3. Løsne låsemutteren som fester motstangsboltene på begge sider av maskinen (Figur 19).

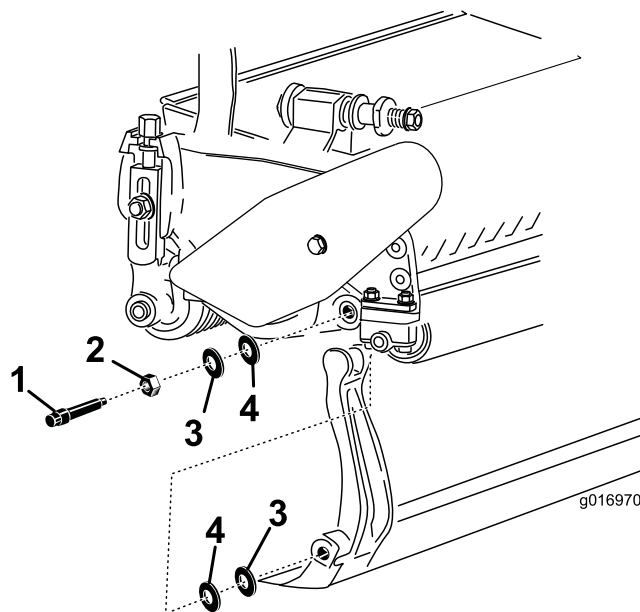


Figur 19

- | | |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 2. Låsemutter |
|------------------|---------------|

4. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinboltene (Figur 19).

Husk å ta skivene av nylon (2) og stanset stål (2) på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 20).



Figur 20

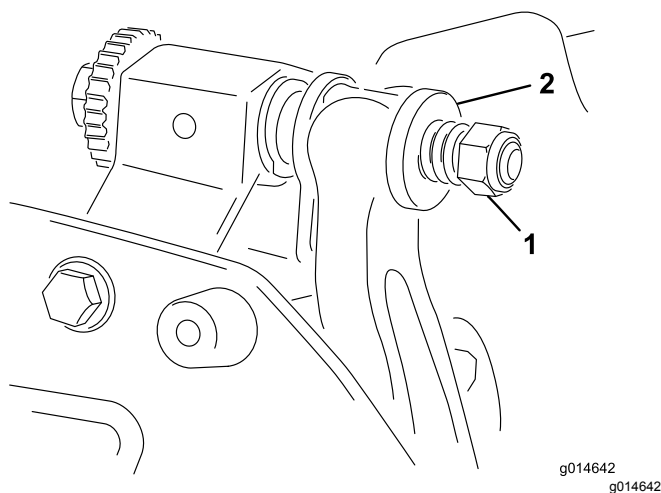
- | | |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 3. Stålskive |
| 2. Mutter | 4. Nylonskive |

Montere motstangen

1. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjusterenen.
2. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutrene på boltene) og fire skiver (åtte totalt).
3. Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 20).
4. Trekk motstangsboltene til med et moment på 27 til 36 N·m. Stram til låsemutrene for hånd til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.

Viktig: Ikke stram låsemutterne for mye, da dette vil føre til at sideplatene bøyer av.

5. Stram fjærspenningsmutteren til fjæren bryter sammen. Skru deretter ut 1/2 gang (Figur 21).



Figur 21

1. Fjærspenningsmutter

2. Fjær

Sharpening Reel & Rotary Mowers, skjemanr. 80-300PT.

Merk: Hvis du vil ha en skarpere knivegg, bruker du en fil på tvers av motstålets forside når du er ferdig å slipe. Dette vil fjerne alle ru eller skarpe kanter på klippeenheten. En svært lett nedfiling kan være nødvendig på toppkanten for å bryte den ru kanten helt av klippekanten.

Merk: Hvis klippeenheten fremdeles var festet til maskinen under sliping, husk å koble maskinens sekskantede aksel på klippeenheten igjen.

Slipe spolen

⚠ FARE

Kontakt med spolen eller deler som er i bevegelse, kan føre til personskader.

Hold fingre, hender og klær borte fra spolene eller andre bevegelige deler.

- Hold avstand til spolen når du sliper.
- Bruk aldri en pensel med kort håndtak når du sliper. Delenr. 29-9100 Håndtak komplett eller separate deler er tilgjengelige fra din lokale Toro-forhandler.

Du kan slipe spolene ved å enten la klippeenheten være på trekkenheten, eller fjerne klippeenheten fra trekkenheten fullstendig. Hvis klippeenheten blir værende på trekkenheten, må sekskantkoblingen med hoveddrivet og klippeenhetdrivet flyttet til frakoblet posisjon, for å forhindre slitasje på spolebremsen. Følgende fremgangsmåte beskriver ekstern sliping:

1. Sett maskinen på en ren og jevn flate.
2. Slå av maskinen på følgende måte:
 - Gassenheter: Stopp motoren, og koble fra tennpluggledningen.
 - Strømdrevne enheter: Slå av maskinen og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
3. Sett på parkeringsbremsen.
4. Koble slipemaskinen til klippeenheten ved å koble en 1,2 cm sekskanthodet sokkel til spoleremskivens utgående aksel på venstre side av klippeenheten.

Merk: Ekstra instruksjoner og fremgangsmåter om sliping finnes i brukerveiledningen til Toro

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som angitt i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
04251	314000001 og oppover	11-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 2100-trekkenhet	11 BLADE-FLEX 2100	Gressklipper	2006/42/EF
04252	314000001 og oppover	14-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 2100-trekkenhet	14 BLADE-FLEX 2100	Gressklipper	2006/42/EF
04253	314000001 og oppover	11-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 1800-trekkenhet	11 BLADE-FLEX 1800	Gressklipper	2006/42/EF
04254	314000001 og oppover	14-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 1800-trekkenhet	14 BLADE-FLEX 1800	Gressklipper	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



David Klis
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
June 15, 2015

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659



Toros totaldekningsgaranti

Begrenset garanti

Betingelser og inkluderte produkter

The Toro Company og datterselskapet Toro Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt ("produktet") er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnose, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden. * Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller -ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet, er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brugerhåndboken*. Hvis du ikke utfører nødvendig vedlikehold og justeringer, kan dette føre til at garantien blir ugyldig.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro. En separat garanti kan gis av produsenten for disse artiklene.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer. Hvis du ikke vedlikeholder Toro-produktet i henhold til anbefalt vedlikehold som oppgitt i *brugerhåndboken*, kan dette føre til at garantikrav blir avslått.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som anses som forbruksdeler, bortsett fra om de er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, kniver, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugg, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytodeler som diafragma, munnstykker, kontrollventiler o.l.
- Feil som er et resultat av utenforliggende krefter. Tilstander som anses å være utenforliggende krefter inkluderer, men er ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, ikke-godkjent bruk av kjølemedier, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier o.l.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Ta kontakt med importøren av Toro-produktene hvis du skulle være misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien.

- Vanlig støy, vibrasjon, slitasje og forringelse.
- "Vanlig slitasje" inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer osv.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opp til tidspunktet for utskiftningen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier:

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene sakte, men sikkert minske til batteriet er helt brukt opp. Bytte av oppbrukte batterier, på grunn av normal forbruk, er produkteiers ansvar. Batteriene må kanskje byttes ut i løpet av den ordinære produktgaranti-perioden for eierens regning. Merk (kun litiumionbatteri): Et litiumionbatteri har en proporsjonsmessig delegaranti som begynner tredje året og gjelder til og med femte året, avhengig av driftstid og kilowattimer brukt. Se *brugerhåndboken* for mer informasjon.

Vedlikeholdsarbeid foretas for eierens regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikeholdsarbeid er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter at eieren må foreta for egen regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Verken The Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruke av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller ikke-bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.

Noen delstater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad ang. motorgaranti:

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningen som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i *brugerhåndboken* eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.