



**Count on it.**

Form No. 3385-379 Rev C

# Brukerhåndbok

## 11- og 14-knivers klippeenhet Greensmaster® Flex™/eFlex® 1800/2100- trekkenhet

Modellnr. 04251—Serienr. 314001001 og oppover

Modellnr. 04252—Serienr. 314001001 og oppover

Modellnr. 04253—Serienr. 314001001 og oppover

Modellnr. 04254—Serienr. 314001001 og oppover



## ⚠ ADVARSEL

### CALIFORNIA Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

Denne brukerhåndboken identifiserer mulige farer, og markerer sikkerhetsbeskjeder gjennom sikkerhetsvarslingssymbolet (Figur 2) som varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte forholdsreglene.



Figur 2

g000502

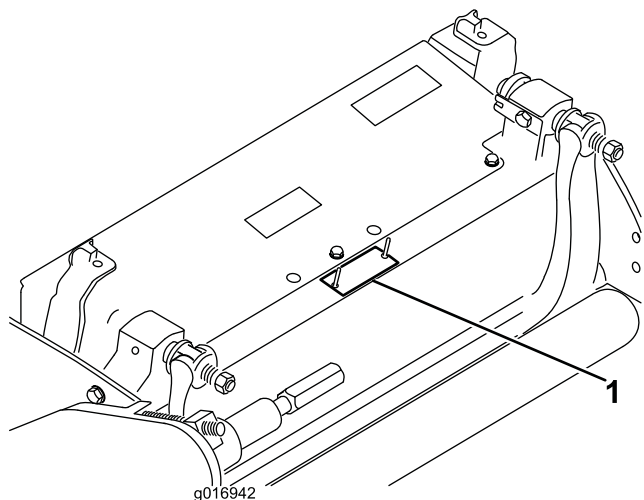
#### 1. Sikkerhetsvarslingssymbol

## Innledning

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Du kan kontakte Toro direkte på [www.Toro.com](http://www.Toro.com) for materiell om produktsikkerhet og opplæring, og for informasjon om tilbehør, hjelp til å finne en forhandler eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres, eller du trenger service, originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. Figur 1 viser hvor på produktet modell- og serienumrene er plassert. Skriv inn numrene i de tomme feltene.



Figur 1

#### 1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr. \_\_\_\_\_

Serienr. \_\_\_\_\_

## Innhold

|                                                            |    |
|------------------------------------------------------------|----|
| Sikkerhet .....                                            | 3  |
| Sikkerhets- og instruksjonsmerker .....                    | 3  |
| Montering .....                                            | 4  |
| 1 Installere fremre valse.....                             | 4  |
| 2 Bruke støttestang for klippeenhet.....                   | 4  |
| 3 Justere motstålet til spolen.....                        | 4  |
| 4 Justere den bakre valsen .....                           | 6  |
| 5 Justere klippehøyden.....                                | 7  |
| 6 Justere klippestangen.....                               | 8  |
| 7 Klargjøre klippeenheten for bruk i en eFlex-maskin ..... | 9  |
| Oversikt over produktet .....                              | 11 |
| Spesifikasjoner .....                                      | 11 |
| Tilbehør/tilleggsutstyr .....                              | 11 |
| Bruk .....                                                 | 12 |
| Juster klippeenheten daglig .....                          | 12 |
| Justere klippeinnstillingen.....                           | 12 |
| Vedlikehold .....                                          | 14 |
| Vedlikeholde motstangen .....                              | 14 |
| Slipe spolen.....                                          | 15 |

# Sikkerhet

Forebygging og avverging av farer og ulykker er avhengig av forståelse, omtanke og korrekt opplæring av de som er involvert i drift, transport, vedlikehold og lagring av maskinen. Feilaktig bruk og vedlikehold av maskinen kan føre til personskade eller dødsfall. For å redusere muligheten for skader eller dødsulykker bør du følge disse sikkerhetsinstruksjonene.

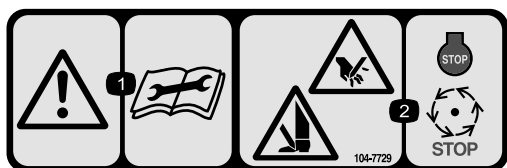
- Les, forstå og følg alle instruksjoner i trekkenhetens og klippeenhetens brukerhåndbok før du tar i bruk klippeenheten.
- Hold barn borte fra arbeidsområdet. Maskinen er ikke tillatt for barn.
- Bruk aldri klippeenhetene når du er trøtt, syk eller påvirket av medisiner, alkohol eller andre rusmidler.
- Bruk aldri maskinen uten at alle verneplater og andre sikkerhetsanordninger sitter på plass og fungerer.
- Ha på deg passende klær, inkludert vernebriller, sklisikkert og kraftig fottøy og hørselsvern. Sett opp langt hår, og ikke bruk smykker.

- Fjern alt rusk og eventuelt andre gjenstander som klippeenhetsknivene kan plukke opp og kaste. Hold alle andre på god avstand fra arbeidsområdet.
- Hvis knivbladene slår borti en hard gjenstand eller enheten vibrerer unormalt, må du stanse og slå av motoren. Kontroller klippeenheten for skadede deler. Reparer enhver skade før du starter klippeenheten.
- Sørg for at alle mutre, bolter og skruer er godt tilstrammet, for å være sikker på at utstyret er trygt å bruke.
- Ta nøkkelen ut av tenningen for å unngå at motoren startes ved et uhell under vedlikehold, justering eller lagring av maskinen.
- Ta kontakt med en autorisert Toro-forhandler hvis det er nødvendig med store reparasjoner eller du trenger hjelp.
- For å oppnå optimal ytelse og holde maskinen i sikkerhetsgodkjent stand må du bare bruke originale Toro-reservedeler og -tilbehør. Reservedeler og tilbehør som er laget av andre produsenter, kan være farlige, og bruken av disse kan føre til at garantien blir ugyldig.

## Sikkerhets- og instruksjonsmerker



Sikkerhetsmerker og -instruksjoner er lett synlige for føreren og er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller mangler.



104-7729

decal104-7729

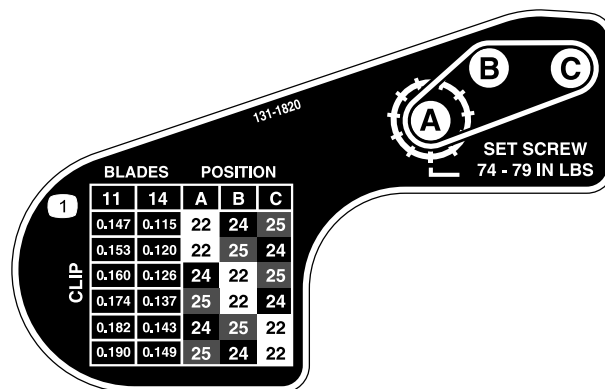
1. Advarsel – les instruksjonene før du utfører service eller vedlikehold.
2. Kuttefare for hender og føtter – stopp motoren og vent til alle bevegelige deler har stoppet.



120-9570

decal120-9570

1. Advarsel – hold deg unna bevegelige deler, behold alle skyddene og verneplatene på plass.



131-1820

decal131-1820

1. Klippediagram for klippeenheten

# Montering

## Media og ekstradeler

| Beskrivelse            | Ant. | Bruk                                                    |
|------------------------|------|---------------------------------------------------------|
| Brukerhåndbok          | 1    | Les dette før du installerer og bruker klippeenheten.   |
| Delekatalog            | 1    | Bruk dette for å finne delenumre.                       |
| Sertifiseringsdokument | 1    | Oppbevar for fremtidig bruk.                            |
| Målplate               | 1    | Monter disse delene hvis du bruker en eFlex-trekkenhet. |
| Vektstang              | 1    |                                                         |

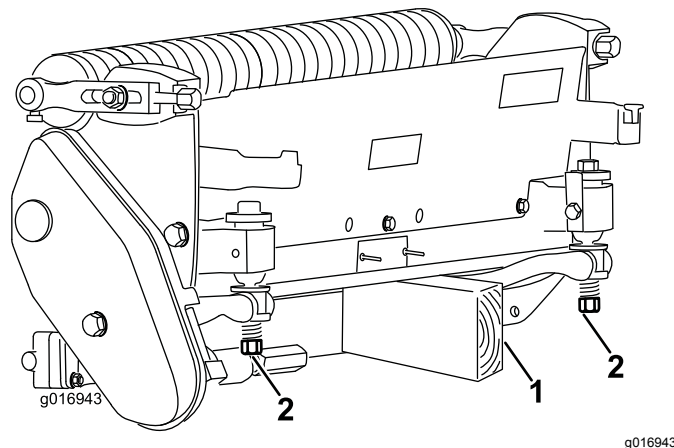
## 1

### Installere fremre valse

Ingen deler er nødvendige

#### Prosedyre

Klippeenheten leveres uten fremre valse. Monter valsen ved hjelp av de løse delene som leveres med klippeenheten og installasjonsveiledningen som følger med valsen.



Figur 3

1. Støtte (følger ikke med)
2. Justeringsskruemutter for motstål (2)

## 2

### Bruke støttestang for klippeenhet

Ingen deler er nødvendige

#### Prosedyre

Når klippeenheten tippes på siden for at du skal komme til motstål/spole, må du vippe opp baksiden av klippeenheten for å sikre at mutterne bak på enden av justeringsskruene til motstangen ikke hviler på arbeidsoverflaten (Figur 3).

## 3

### Justere motstålet til spolen

Ingen deler er nødvendige

#### Prosedyre

**Merk:** Bruk denne prosedyren etter oppmaling, sliping eller demontering av spole. Dette **er ikke** en daglig justering.

**Merk:** For eFlex-klippeenheter har kontakten mellom spolen og motstålet betydelig innvirkning på energiforbruket. Svært liten kontakt anbefales for optimal klippeytelse og minimalt batteriforbruk.

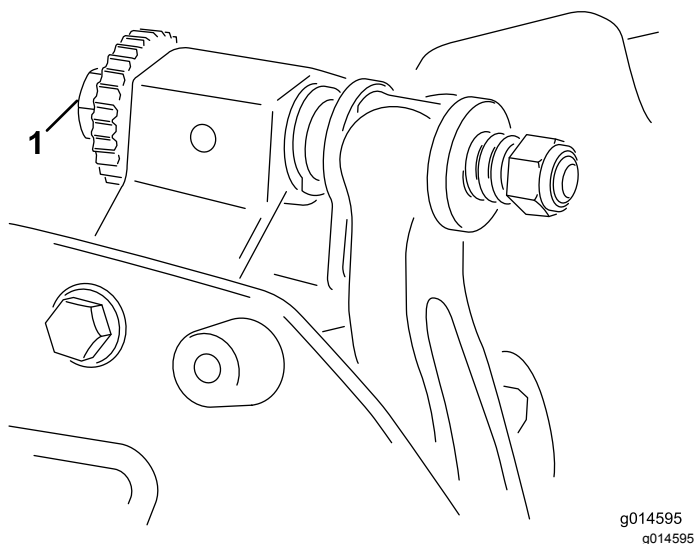
1. Sett klippeenheten på en jevn, plan arbeidsoverflate.
2. Tipp klippeenheten slik at motstålet og spolen vises.

**Merk:** Pass på at mutterne eller baksiden av justeringsskruer for motstangen ikke hviler på arbeidsoverflaten (Figur 3).

3. Drei spolen slik at ett av knivbladene krysser kanten på motstålet mellom det første og andre skruehodet til motstålet på høyre side av klippeenheten.
4. Lag et identifiseringsmerke på kniven der den krysser kanten til motstålet.

**Merk:** Dette vil gjøre senere justeringer enklere.

5. Sett inn et mellomlegg på 0,05 mm mellom knivbladet og kanten på motstålet i punktet du merket i trinn 4.
6. Juster høyre justeringsskrue på motstangen (Figur 4) til du kjenner et lett press på mellomlegget når du beveger det fra side til side. Fjern mellomlegget.

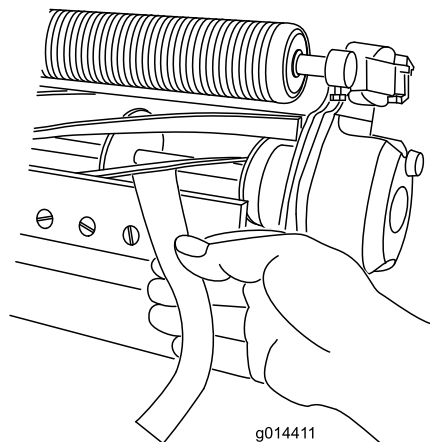


**Figur 4**

1. Justeringsskrue for motstang

Å dreie justeringsskruen med klokken beveger kanten på motstålet nærmere spolen. Å dreie justeringsskruen mot klokken beveger kanten på motstålet bort fra spolen.

11. Test klippeytelsen ved å sette inn en lang remse testpapir mellom spolen og motstålet, rettvisklet i forhold til spolen og motstålet (Figur 5). Roter spolen sakte fremover for å klippe papiret.



**Figur 5**

g014411

7. På venstre side av klippeenheten dreier du spolen sakte slik at det nærmeste knivbladet krysser kanten på motstålet mellom det første og andre skruehodet.
8. Gjenta trinn 4 til 6 for venstre side av klippeenheten og den venstre justeringsskruen på motstangen.
9. Gjenta trinn 5 og 6 til du får et lett trykk på kontaktpunktene på både venstre og høyre side av klippeenheten.
10. Du oppnår lett kontakt mellom spolen og motstålet ved å skru hver av justeringsskruene på motstangen tre klikk med klokken.

**Merk:** Hvert klikk på justeringsskruen på motstangen flytter motstålet 0,018 mm.

**Justeringsskruene må ikke strammes for hardt.**

# 4

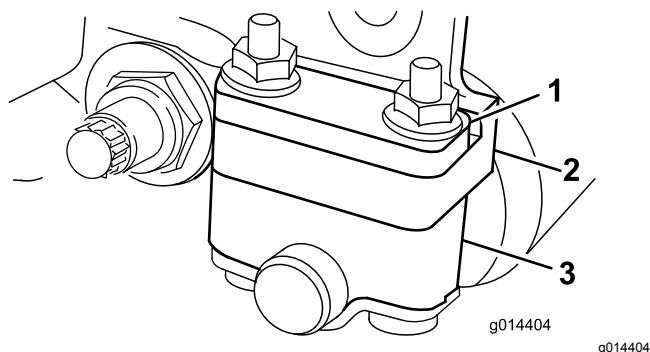
## Justere den bakre valsen

Ingen deler er nødvendige

### Prosedyre

Avhengig av ønsket høyde på klippeområdet må du justere de bakre valsebrakettene (Figur 6 eller Figur 7) til lav eller høy posisjon:

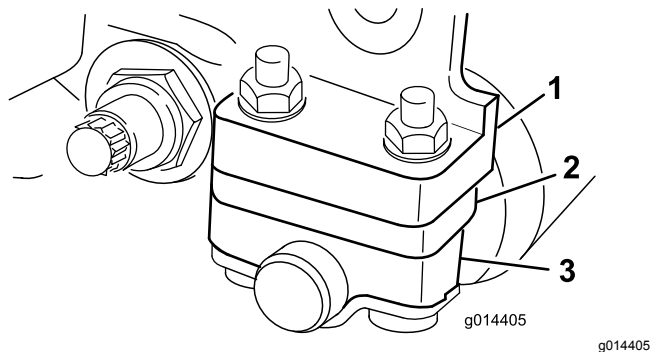
- Plasser avstandsstykket over sideplatens monteringsflens (fabrikkinnstilling) når innstillingen for klippehøyde varierer fra 1,5 mm til 6 mm, som vist i Figur 6.



Figur 6

- |                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| 1. Avstandsstykke               | 3. Valsebrakett |
| 2. Sideplatens monteringsflense |                 |

- Plasser avstandsstykket under sideplatens monteringsflens når innstillingen av klippehøyden varierer fra 3 mm til 25 mm, som vist i Figur 7.



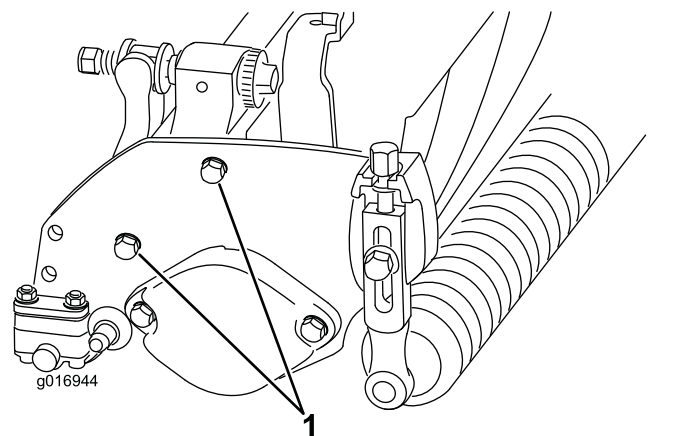
Figur 7

- |                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| 1. Sideplatens monteringsflense | 3. Valsebrakett |
| 2. Avstandsstykke               |                 |

- Hev den bakre delen av klippeenheten og plasser en blokk under motstålet.

- Fjern de to mutterne som fester valsebrakettene og avstandsstykkene til hver enkelt av sideplatens monteringsflenser.
- Senk valsen og skruene fra sideplatens monteringsflenser og avstandsstykker.
- Plasser avstandsstykkene på skruene over eller under valsebrakettene, som påkrevd (Figur 6 eller Figur 7).
- Fest valsebrakettene og avstandsstykkene på undersiden av sideplatens monteringsflenser med mutrene du fjernet tidligere.
- Bekreft at kontakten mellom motstålet og spolen er korrekt. Tipp maskinen for å vise fremre og bakre valse samt motstålet.

**Merk:** Plasseringen av den bakre valsen til spolen kontrolleres av maskineringsstoleransen av de monterte komponentene, og parallellering er ikke nødvendig. En begrenset mengde tilpassing er mulig ved å feste klippeenheten på en overflateplate, og løsne sideplatens monteringsmutre (Figur 8). Juster og stram mutrene ved fullføring.



Figur 8

- Sideplatens monteringsmuttere

**Viktig:** Når klippeenheten må tippes på siden for å vise motstålet/spolen, støtt opp bakkdelen av klippeenheten for å sikre at mutrene på bakkdelen av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsflaten (Figur 3).

# 5

## Justere klippehøyden

Ingen deler er nødvendige

### Prosedyre

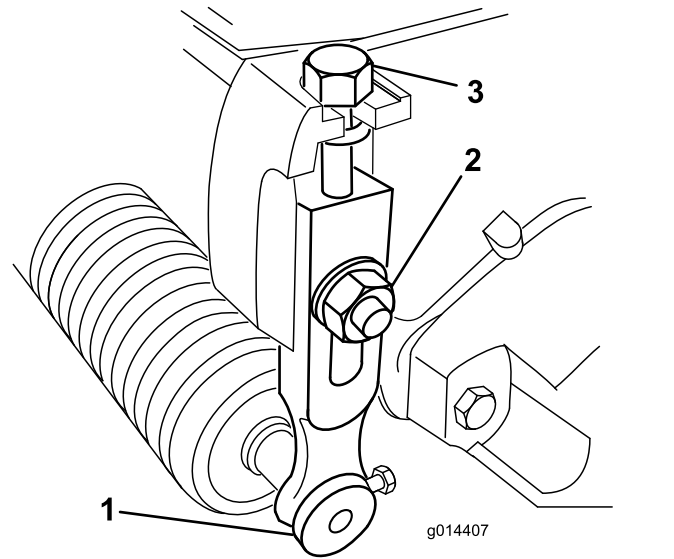
**Merk:** Denne klippeenheten leveres med Edgemax Micro-cut-motstål og standard motstang. Den effektive klippehøyden er avhengig av de forrige klipperkonfigurasjonene og gressforholdene (f.eks. spoletype, avstanden bak midten av motstålet, myk eller fast green, årstidforhold). Still innledende klippehøyde 0,25 til 0,38 mm høyere enn forrige oppsett, og juster for å tilpasse forholdene.

**Merk:** For klippehøyder som er over 13 cm, må sett for høy klippehøyde monteres.

**Merk:** Bruk følgende skjema for å avgjøre hvilken motvekt som passer best til den ønskede klippehøyden.

| Anbefalt motstål-/klippehøydeskjema |                                    |             |
|-------------------------------------|------------------------------------|-------------|
| Motstål                             | Delenummer                         | Klippehøyde |
| Edgemax Micro-cut (standard)        | 115-1880 (2100)<br>117-1530 (1800) | 1,5–4,7 mm  |
| Edgemax Tournament (valgfri)        | 115-1881 (2100)<br>117-1532 (1800) | 3,1–12,7 mm |
| Finklipping (valgfritt)             | 93-4262 (2100)<br>98-7261 (1800)   | 1,5–4,7 mm  |
| Tournament (valgfri)                | 93-4263 (2100)<br>98-7260 (1800)   | 3,1–12,7 mm |
| Forlenget finklipping (valgfritt)   | 108-4303 (2100)<br>110-2300 (1800) | 1,5–4,7 mm  |
| Forlenget Tournament (valgfri)      | 108-4302 (2100)                    | 3,1–12,7 mm |
| Kort klipping (valgfritt)           | 93-4264 (2100)<br>110-2301 (1800)  | 4,7–25,4 mm |

1. Løsne låsemutterne som fester klippehøydearmene til klippeenhetens sideplater (Figur 9).

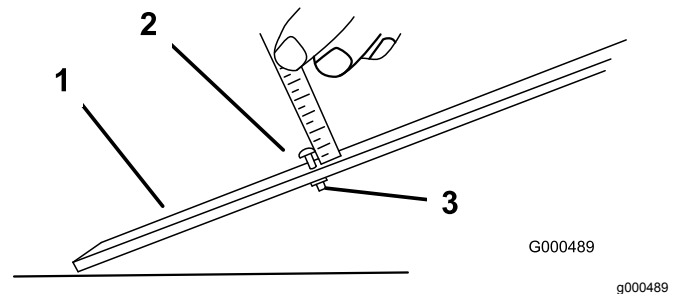


Figur 9

1. Klippehøydearm:
2. Låsemutter
3. Justeringsskrue

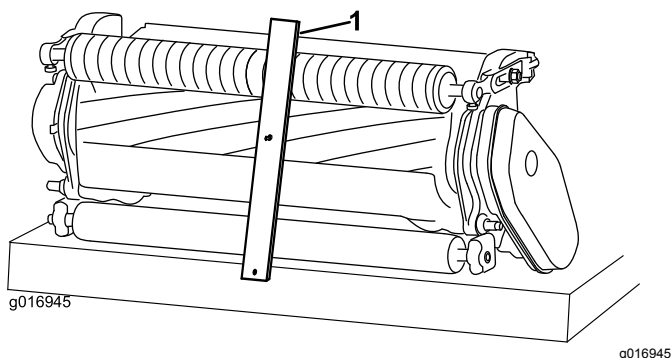
2. Løsne mutteren på høydemåleren og fest justeringsskruen i ønsket klippehøyde (Figur 10).

**Merk:** Klippehøyden er avstanden mellom bunnen av skruehodet og forsiden av stangen.



Figur 10

1. Styrestag
2. Høydejusteringsskrue
3. Hekt skruehodet på motstålets knivegg, og la den bakre delen av stangen hvile mot den bakre delen av valsen (Figur 11).



Figur 11

1. Styrestag

4. Vri på justeringsskruen helt til valsen kommer i kontakt med fronten av målestangen.
5. Juster begge ender av valsen slik at hele valsen er parallell med motstålet.

**Viktig:** Når klippehøyden er riktig justert, kommer de bakre og fremre valsene i kontakt med målestangen og skruen ligger tett inntil motstålet. Dette resulterer i at klippehøyden er lik i begge ender av motstålet.

6. Trekk til mutrene for å feste justeringen nok til å fjerne bevegelsen i skiven.

# 6

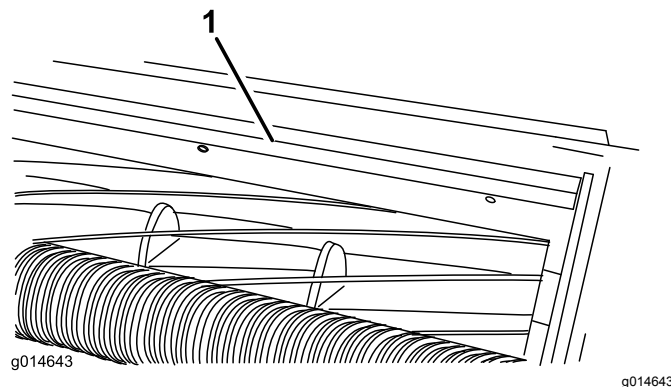
## Justere klippestangen

Ingen deler er nødvendige

### Prosedyre

Juster klippestangen slik at spoleområdet er helt fritt for gressrester, på følgende måte:

1. Løsne skruene som fester den øverste stangen (Figur 12) til klippeenheten.



Figur 12

1. Klippestang

2. Sett inn et følerblad på 1,5 mm mellom toppen av spolen og stangen, og trekk til skruene.

**Viktig:** Sørg for at stangen og spolen har lik avstand til hverandre på tvers av hele spolen.

**Merk:** Du kan justere stangen for å kompensere for endringer i gressforhold. Juster stangen så den er nærmere spolen når gresset er veldig tørt. Når gressforholdene er våte, justerer du derimot stangen lenger bort fra spolen. Stangen bør være parallell med spolen for å sørge for optimal ytelse, og du bør justere den når du sliper spolen med et slipeapparat.

# 7

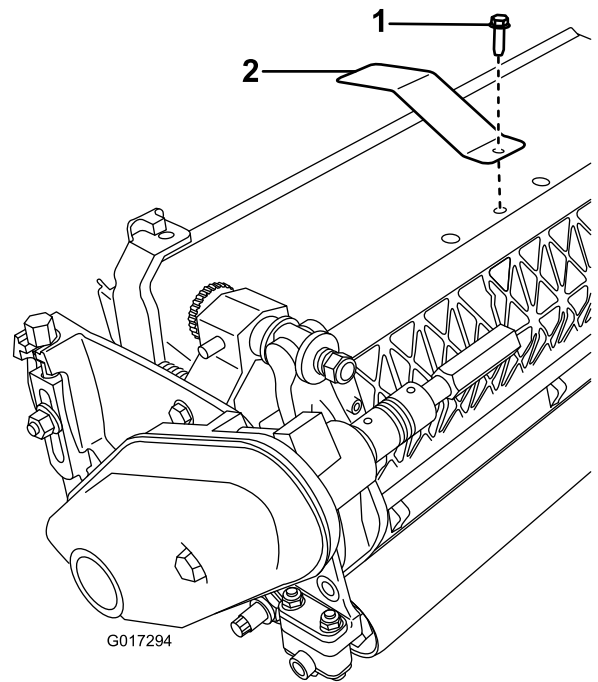
## Klargjøre klippeenheten for bruk i en eFlex-maskin

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

|   |                                                  |
|---|--------------------------------------------------|
| 1 | Målplate                                         |
| 1 | Vektstang (leveres sammen med trekkenheten)      |
| 1 | Flenshodeskrue (leveres sammen med trekkenheten) |

### Montere målplaten

- Hvis du skal bruke klippeenheten i en eFlex-trekkenhet, må du montere den medfølgende målplaten, og deretter justere maskinsensorene som beskrevet i *brukerhåndboken* for eFlex-trekkenheten.
  - Hvis du skal bruke klippeenheten på bensindrevne maskiner, trenger du ikke målplaten.
  - Hvis du skal bruke klippeenheten på både bensin- og eFlex-maskiner, du kan montere målplaten og la den forbli montert, uansett hvilken maskin du bruker den på.
- Sett opp og forbered klippeenheten som beskrevet i klippeenhetens *brukerhåndbok*.
  - Fjern gressbeskyttelsesbolten i midten ([Figur 13](#)).
  - Monter målplaten øverst på klippeenheten (under plastdekselet) ved hjelp av bolten du fjernet tidligere ([Figur 13](#)).

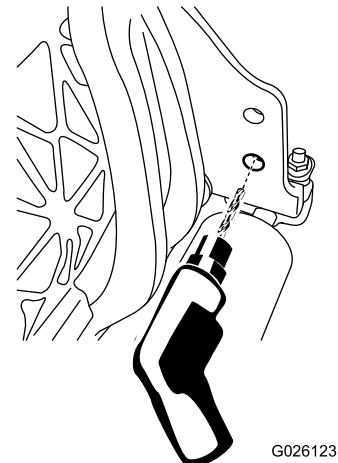


Figur 13

1. Midtre, gressbeskyttelsesbolten
2. Målplate

### Montere vektstangen

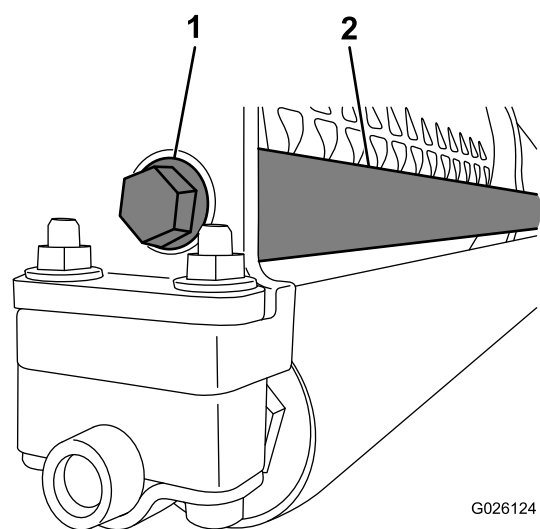
- Utvid det nedre hullet på høyre side av klippeenheten med et 9 mm bor ([Figur 14](#)).



Figur 14

2. Smør O-ringene på vektstangen.
3. Sett O-ringene av vektstangen inn i hullet du boret tidligere.

4. Fest den gjengede enden av vektstangen til rammen med en flenshodeskruer ([Figur 15](#)).



G026124

g026124

**Figur 15**

1. Flenshodeskruer

2. Vektstang

# Oversikt over produktet

## Spesifikasjoner

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Traktorer                           | Disse klippeenhetene kan monteres på compatible Flex- og eFlex-trekkenheter.                                                                                                                                                             |
| Klippehøyde                         | Klippehøyden justeres på den fremre valsen med to vertikale skruer og holdes på plass av to låsehodeskruer.                                                                                                                              |
| Klippehøydeområde                   | Standard innstilt klippehøydespekter er 1,6 mm til 12,7 mm. Innstilt klippehøydeområde med klippehøydesett montert er 7 mm til 25 mm. Effektiv klippehøyde kan variere avhengig av gressets tilstand, typen motstål og montert tilbehør. |
| Spolelager                          | Det er to forseglede kulelagre i rustfritt stål med dypt spor.                                                                                                                                                                           |
| Valser                              | Fremre valse er 6,3 cm i diameter, med en rekke konfigurasjoner som velges av kunden. Den bakre valsen er en full valse av aluminium med en diameter på 5,1 cm                                                                           |
| Motstål                             | Utskiftbar, enkantet motstål laget av hardtstål er festet til en maskinert motstang i støpejern med 13 skruer (2100) eller 11 skruer (1800).                                                                                             |
| Justering av motstålet              | Det er toveis skrujustering til spolen, med sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon.                                                                                                                |
| Gressbeskyttelse                    | Den ikke-justerbare beskyttelsen med justerbar klippestang forbedrer gressutslippet fra spolen under våte forhold.                                                                                                                       |
| Motvekt                             | En støpejernsvekt som er festet på motsatt side av transmisjonen balanserer klippeenheten.                                                                                                                                               |
| Nettovekt, 2100 (uten fremre valse) | 11 kniver – 32,2 kg, 14 kniver – 33,5 kg                                                                                                                                                                                                 |
| Nettovekt, 1800 (uten fremre valse) | 11 kniver – 30,8 kg, 14 kniver – 32,2 kg                                                                                                                                                                                                 |

## Tilbehør/tilleggsutstyr

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør som kan brukes sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner er tilgjengelig. Ta kontakt med din autoriserte serviceforhandler, eller gå til [www.Toro.com](http://www.Toro.com) for å få en liste over godkjent tilbehør og utstyr.

# Bruk

**Merk:** Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å være i normal arbeidsstilling.

Systemet med et dobbelpunkt for å justere motstålet til spolen, innebygd i denne klippeenheten, forenkler framgangsmåten for justering som trengs for å levere optimal klippeytelse. Den nøyaktige justeringen som er mulig med dobbelpunkts-/motstålutformingen, gir den kontrollen som er nødvendig for kontinuerlig selvslipende bruk. På denne måten opprettholdes skarpe knivegger, noe som sørger for høy kvalitetsklipping og som i stor grad reduserer behovet for rutinemessig sliping.

## Juster klippeenheten daglig

Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, sjekk alle klippeenheter for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. Du må utføre denne prosedyren selv om klippekvaliteten er akseptabel.

1. Senk klippeenhetene på en hard flate, slå av maskinen og fjern nøkkelen fra tenningen.
2. Slå av maskinen på følgende måte:
  - Bensinenheter: Stopp motoren og koble fra tennpluggledningen.
  - Elektriske enheter: Slå av maskinen, og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
3. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet. Hvis du ikke ser noe som tyder på kontakt, dreier du justeringsknotten for motstålet med klokken, ett hakk om gangen, til du merker og hører at det er lett kontakt.

**Merk:** Justeringsknottene har sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon.

4. Hvis du merker at det er for mye kontakt, dreier du justeringsknottene for motstålet mot klokken, ett hakk om gangen helt til det er tydelig at det ikke lenger er noen kontakt. Drei deretter justeringsknottene for motstålet ett klikk om gangen mot klokken, helt til du føler at det er lett kontakt.

**Viktig:** Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke forekommer, vil ikke motstålet og spolens egger være selvslipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstålet og spolen raskere, noe som kan føre til ujevn slitasje. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.

**Merk:** For eFlex-klippeenheter vil kontakten mellom spolen og motstålet ha betydelig innvirkning på energiforbruket. Svært liten kontakt anbefales for optimal klippeytelse og batteriforbruk.

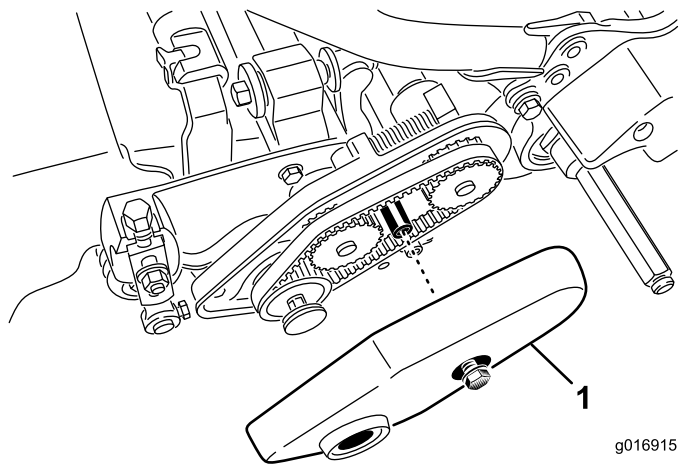
**Merk:** Når spoleknivene fortsetter å skure mot motstålet, vil det komme fram en ru kant foran på kniveggens flate som er like lang som motstålet. Hvis du drar en fil over den fremre kanten av og til for å fjerne denne skarpe kanten, vil dette forbedre klippeegenskapene.

Etter omfattende bruk utvikles det til slutt en ru kant på begge sider av motstålet. Avrund eller fil ned disse hakkene slik at de jevnes ut med motstålets knivegg, for å sørge for jevn bruk.

## Justere klippeinnstillingen

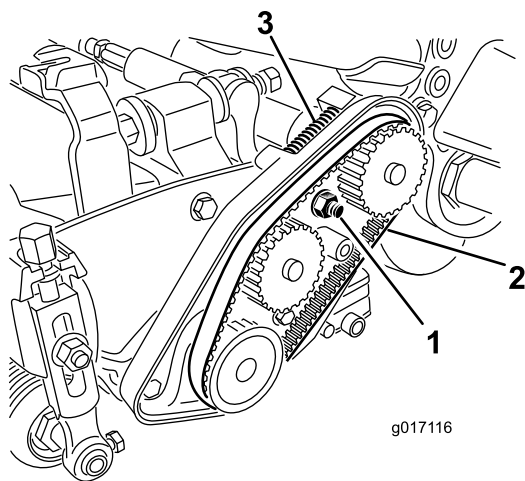
Det er seks klippeinnstillinger på klippeenheten som du kan stille inn etter gressforholdene. Start med å sette klippeinnstillingen til å matche klippehøyden, men test deretter klippeenheten og juster klippeinnstillingen for å oppnå ønsket klippekvalitet.

1. Slå av maskinen på følgende måte:
  - Bensinenheter: Stopp motoren og koble fra tennpluggledningen.
  - Elektriske enheter: Slå av maskinen, og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
2. Løsne flensboltene som fester remdekslet, og fjern remdekslet for å eksponere remmen ([Figur 16](#)).



Figur 16

1. Remdeksel
3. Løsne mutteren på lagerhuset ([Figur 17](#)).

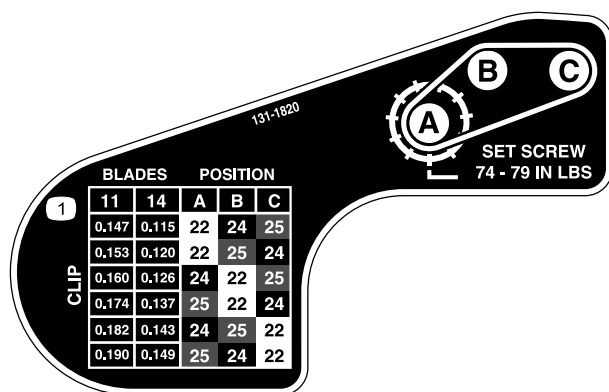


**Figur 17**

- |                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 1. Lagerhusmutter | 3. Kompresjonsfjær |
| 2. Spolemotorrem  |                    |

4. Bruk en 16 mm skrunøkkel til å rotere lagerhuset for å påse at det beveger seg fritt.
5. Fjern remmen (Figur 17).
6. Bruk skjemaet som er vist i på merket i Figur 18, og finn ut hvilken klippeinnstilling du ønsker og hvilke remskiver du må flytte.

**Merk:** Hver remskive er nummerert (22, 24 og 25). Flytt remskivene til plasseringene som er angitt for klippeinnstillingen din i skjemaet.



**Figur 18**

7. Løsne de to settskruene på hver remskive du må flytte, ved hjelp av en sekskantet skrunøkkel.
8. Fjern hver remskive.
9. Monter hver remskive i den nye konfigurasjonen som angitt på merket (Figur 18).

**Merk:** Pass på at settskruene på hver remskive er plassert på linje med nøkkelen og det flate området på akselen.

10. Stram settskruene til med et moment på 8,3 til 8,9 N·m.

11. Monter remmen.
12. Pass på at kompresjonsfjæren påfører spenning på remmen (Figur 17).
13. Trekk til lagerhusmutteren.
14. Monter remdekslet.

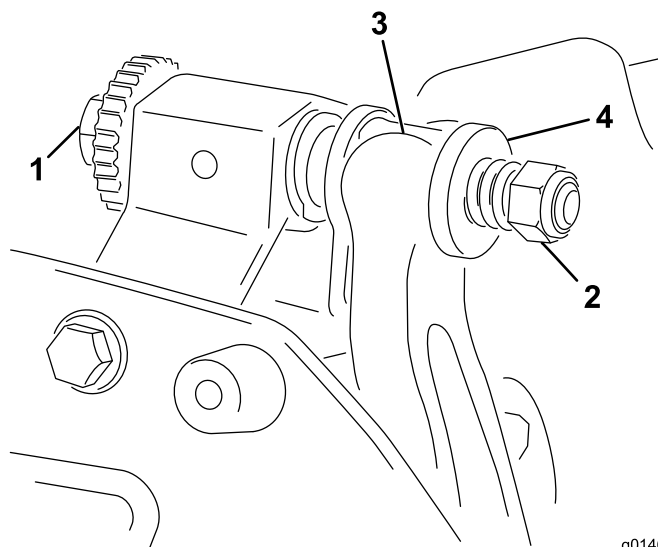
# Vedlikehold

**Merk:** Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

## Vedlikeholde motstangen

### Fjerne motstangen

1. Skru justeringsskruen til motstangen mot klokken, til motstålet bakside, vekk fra spolen (Figur 19).

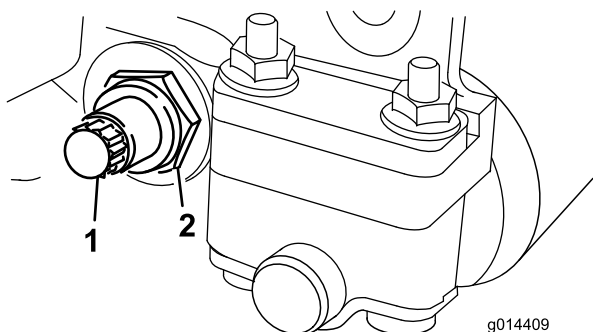


Figur 19

g014641  
g014641

- |                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| 1. Justeringsskrue for motstang | 3. Motstang |
| 2. Fjærspenningsmutter          | 4. Skive    |

2. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 19).
3. Løsne låsemutteren som fester motstangsboltene på begge sider av maskinen (Figur 20).



Figur 20

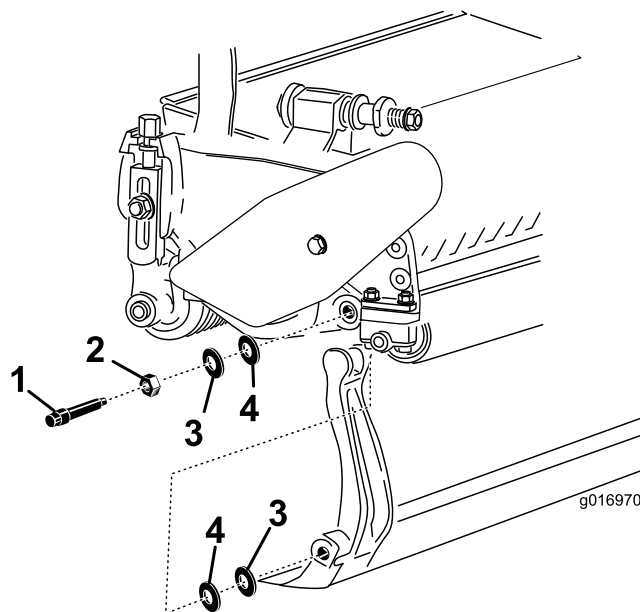
g014409

g014409

- |                  |               |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 2. Låsemutter |
|------------------|---------------|

4. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinboltene (Figur 20).

Husk å ta skivene av nylon (2) og stanset stål (2) på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 21).



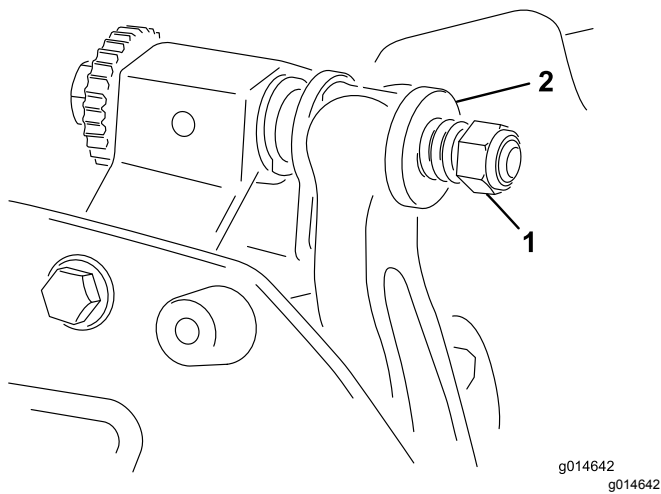
Figur 21

g016970

- |                  |               |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 3. Stålskive  |
| 2. Mutter        | 4. Nylonskive |

### Montere motstangen

1. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjusteren.
2. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutrene på boltene) og fire skiver (åtte totalt).
3. Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 21).
4. Trekk motstangsboltene til med et moment på 27 til 36 N·m. Stram til låsemutrene for hånd til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.
- Viktig:** Ikke stram låsemutterne for mye, da dette vil føre til at sideplatene bøyer av.
5. Stram fjærspenningsmutteren til fjæren bryter sammen. Skru deretter ut 1/2 gang (Figur 22).



**Figur 22**

1. Fjærspenningsmutter      2. Fjær

## Slipe spolen

### **⚠ FARE**

**Kontakt med spolen eller deler som er i bevegelse, kan føre til personskader.**

**Hold fingre, hender og klær borte fra spolene eller andre bevegelige deler.**

- **Hold avstand til spolen når du sliper.**
- **Bruk aldri en pensel med kort håndtak når du sliper. Monteringsdeler for håndtak er tilgjengelige fra din lokale Toro-forhandler.**

Du kan slipe spolene ved å enten la klippeenheten være på trekkenheten, eller fjerne klippeenheten fra trekkenheten fullstendig. Hvis klippeenheten blir værende på trekkenheten, må sekskantkoblingen med hoveddrivet og klippeenhetsdrivet flyttes til frakoblet posisjon for å forhindre slitasje på spolebremsen.

1. Sett maskinen på en ren og jevn flate.
2. Slå av maskinen på følgende måte:
  - Bensinenheter: Stopp motoren og koble fra tennpluggledningen.
  - Strømdrevne enheter: Slå av maskinen og koble fra batterikoblingen (T-håndtak).
3. Sett på parkeringsbremsen.
4. Koble slipemaskinen til klippeenheten ved å koble en 1,2 cm sekskanthodet sokkel til spoleremskivens utgående aksel på venstre side av klippeenheten.

**Merk:** Ytterligere instruksjoner og fremgangsmåter om sliping finnes i *Toros håndbok for sliping av spole- og rotasjonsgressklippere* (skjemanr. 80-300PT).

**Notat:**

**Notat:**

**Notat:**

# Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som angitt i den relevante samsvarserklæringen.

| Modellnr. | Serienr.             | Produktbeskrivelse                                              | Fakturabeskrivelse | Generell beskrivelse | Direktiv   |
|-----------|----------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|------------|
| 04251     | 314000001 og oppover | 11-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 2100-trekkenhet | 11 BLADE-FLEX 2100 | Gressklipper         | 2006/42/EF |
| 04252     | 314000001 og oppover | 14-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 2100-trekkenhet | 14 BLADE-FLEX 2100 | Gressklipper         | 2006/42/EF |
| 04253     | 314000001 og oppover | 11-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 1800-trekkenhet | 11 BLADE-FLEX 1800 | Gressklipper         | 2006/42/EF |
| 04254     | 314000001 og oppover | 14-knivers klippeenhet, Greensmaster Flex/eFlex 1800-trekkenhet | 14 BLADE-FLEX 1800 | Gressklipper         | 2006/42/EF |

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



David Klis  
Overordnet ingeniørsjef  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
December 18, 2013

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux  
Manager European Product Integrity  
Toro Europe NV  
Nijverheidsstraat 5  
2260 Oevel  
Belgium

Tel. +32 16 386 659



## Toros totaldekningsgaranti

### Begrenset garanti

#### Betingelser og inkluderte produkter

The Toro Company og datterselskapet Toro Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt ("produktet") er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer\*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftmaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnose, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden. \* Produkt utstyrt med timeteller.

#### Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller -ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter  
Toro Warranty Company  
8111 Lyndale Avenue South  
Bloomington, MN 55420-1196, USA  
  
+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740  
E-post: commercial.warranty@toro.com

#### Eierens ansvar

Som eier av produktet, er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brugerhåndboken*. Hvis du ikke utfører nødvendig vedlikehold og justeringer, kan dette føre til at garantien blir ugyldig.

#### Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro. En separat garanti kan gis av produsenten for disse artiklene.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer. Hvis du ikke vedlikeholder Toro-produktet i henhold til anbefalt vedlikehold som oppgitt i *brugerhåndboken*, kan dette føre til at garantikrav blir avslått.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som anses som forbruksdeler, bortsett fra om de er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, kniver, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugger, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytodeler som diafragma, munnstykker, kontrollventiler o.l.
- Feil som er et resultat av utenforliggende krefter. Tilstander som anses å være utenforliggende krefter inkluderer, men er ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, ikke-godkjent bruk av kjølemedier, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier o.l.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.

#### Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Ta kontakt med importøren av Toro-produktene hvis du skulle være misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien.

- Vanlig støy, vibrasjon, slitasje og forringelse.
- "Vanlig slitasje" inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer osv.

#### Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opp til tidspunktet for utskiftningen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

#### Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier:

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene sakte, men sikkert minske til batteriet er helt brukt opp. Bytte av oppbrukte batterier, på grunn av normal forbruk, er produkteiers ansvar. Batteriene må kanskje byttes ut i løpet av den ordinære produktgarantiperioden for eierens regning. Merk (kun litiumionbatteri): Et litiumionbatteri har en proporsjonsmessig delegaranti som begynner tredje året og gjelder til og med femte året, avhengig av driftstid og kilowattimer brukt. Se *brugerhåndboken* for mer informasjon.

#### Vedlikeholdsarbeid foretas for eierens regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikeholdsarbeid er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter at eieren må foreta for egen regning.

#### Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

**Verken The Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruke av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller ikke-bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.**

Noen delstater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

#### Merknad ang. motorgaranti:

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningen som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i *brugerhåndboken* eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.