



Kit de dobradiça do banco

Veículo utilitário Workman® GTX

Modelo nº 133-7346

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Remoção do suporte do banco existente.
3	Nenhuma peça necessária	–	Remoção dos suportes existentes do retentor do banco.
4	Nenhuma peça necessária	–	Corte das aberturas dos suportes da dobradiça do banco.
5	Suporte do banco	1	Instalação do novo suporte do banco.
6	Suporte da dobradiça do banco Parafuso (¼ x 1 pol.) – apenas para bancos direitos	2 4	Instalação dos suportes da dobradiça do banco.
7	Nenhuma peça necessária	–	Instalação do conjunto do banco.



1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desligue o motor do e retire a chave da ignição.

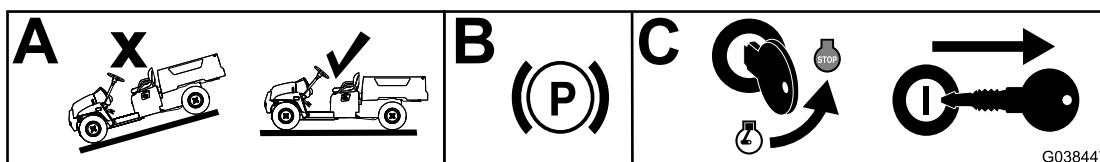


Figura 1

g038447

2

Remoção do suporte do banco existente

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Retire os 3 parafusos flangeados (5/16 x 3/4 pol.) e as 3 porcas flangeadas (5/16 pol.) do apoio para a mão direito e retire o apoio direito (Figura 2).

Nota: Guarde o apoio para a mão e fixadores.

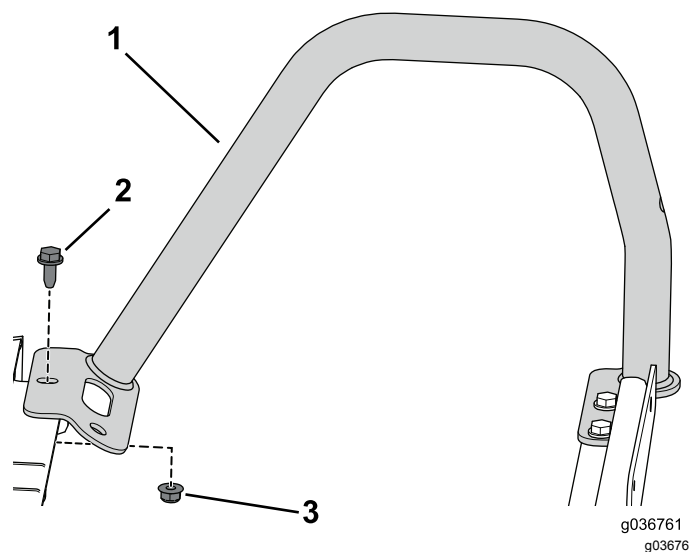


Figura 2

g036761
g036761

1. Apoio para a mão direito
2. Parafuso flangeado (5/16 x 3/4 pol.)
3. Porca flangeada (5/16 pol.)

2. Retire o parafuso flangeado frontal (5/16 x 3/4 pol.) e porca flangeada (5/16 pol.) do apoio para a mão esquerdo, mas não retire o apoio esquerdo.

3. Retire os 3 parafusos (n.º 10 x ½ pol.), 2 conjuntos de parafusos com anilha (¼ x ½ pol.) e 2 parafusos de cabeça torx que prendem o suporte existente do banco (Figura 3).

Nota: Guarde todos os fixadores.

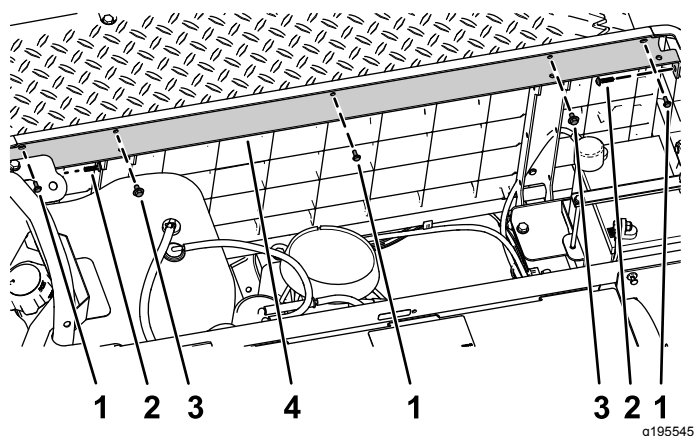


Figura 3

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Parafusos (n.º 10 x ½ pol.) | 3. Conjuntos de parafuso com anilha (¼ x ½ pol.) |
| 2. Parafusos com cabeça torx | 4. Suporte do banco existente |

4. Remova o suporte do banco existente (Figura 3).

Nota: Elimine o suporte do banco.

3

Remoção dos suportes existentes do retentor do banco

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Retire os 4 parafusos de cabeça torx dos suportes do retentor do banco e os 2 parafusos de cabeça flangeada e 2 anilhas mais próximos de cada suporte (Figura 4).

Nota: Guarde todos os fixadores.

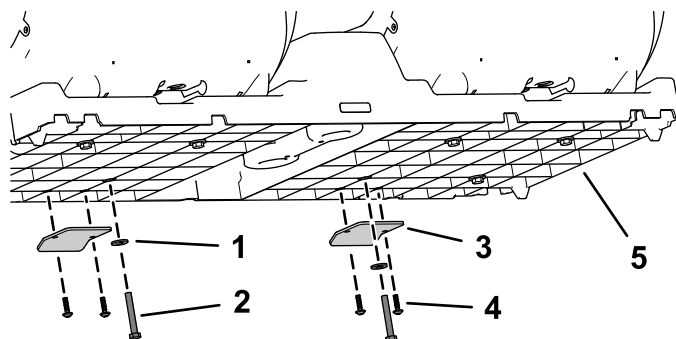


Figura 4

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Anilha | 4. Parafuso de cabeça torx |
| 2. Perno com cabeça de flange | 5. Conjunto da base do banco |
| 3. Suporte existente do retentor do banco | |

2. Retire os 2 suportes do retentor do banco do conjunto da base do banco (Figura 4).

Nota: Elimine os suportes do retentor do banco.

4

Corte das aberturas dos suportes da dobradiça do banco

Nenhuma peça necessária

Procedimento

⚠ CUIDADO

Utilizar indevidamente uma faca utilitária pode causar ferimentos pessoais.

- Ao cortar, mantenha o corpo afastado do percurso da lâmina.
 - Utilize uma lâmina afiada.
1. Medindo da esquerda para a direita, meça 22,1 cm da extremidade do painel da base do banco e marque este local (Figura 5).
 2. Meça 11,7 mm da extremidade superior do painel da base do banco (na sua direção) e marque este local (Figura 5).
 3. Meça 8,9 cm a partir do local marcado e marque este local (Figura 5).
 4. Meça 11,7 mm da extremidade superior do painel da base do banco (na sua direção) e marque este local (Figura 5).
 5. Corte a abertura para o primeiro suporte da dobradiça do banco.
 6. Meça 40,8 cm a partir da abertura e marque este local (Figura 5).
 7. Meça 11,7 mm da extremidade superior do painel da base do banco (na sua direção) e marque este local (Figura 5).
 8. Meça 8,25 cm a partir do local marcado e marque este local (Figura 5).
 9. Meça 11,7 mm da extremidade superior do painel da base do banco (na sua direção) e marque este local (Figura 5).
 10. Corte a abertura para o segundo suporte da dobradiça do banco.

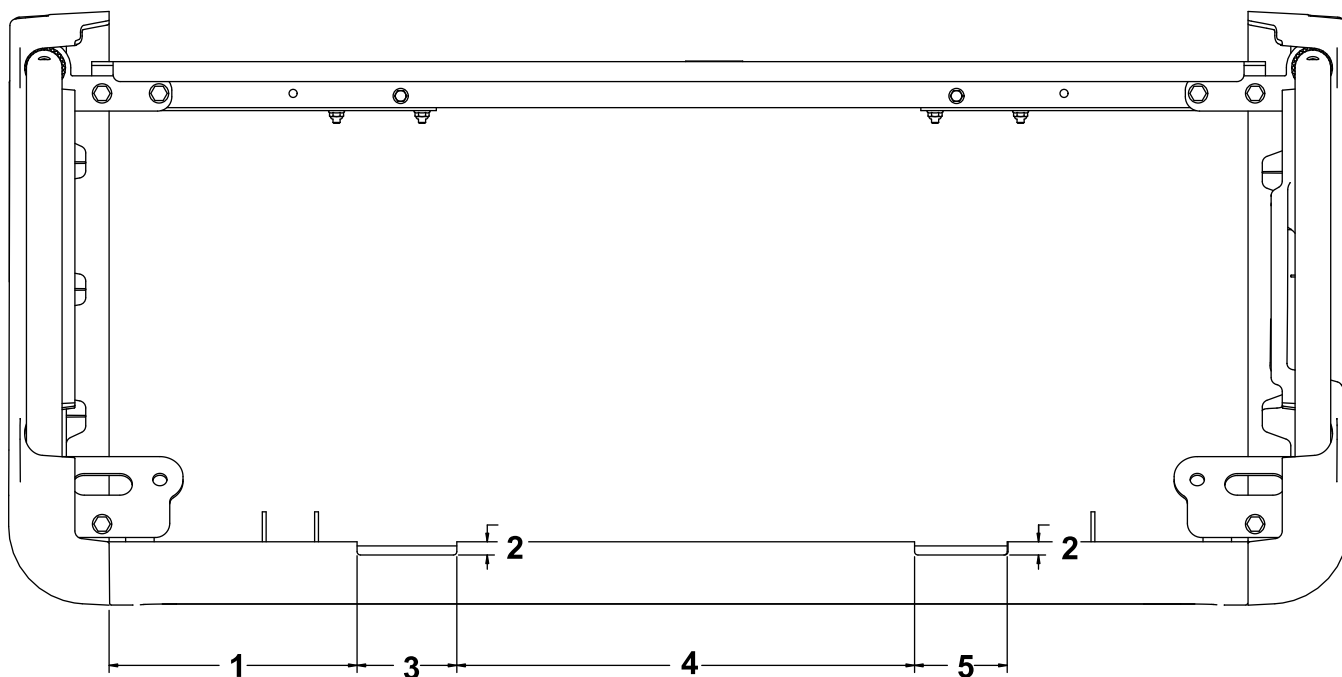


Figura 5

g195596

1. 22,1 cm
2. 11,7 mm
3. 8,9 cm

4. 40,8 cm
5. 8,25 cm

5

Instalação do novo suporte do banco

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte do banco
---	------------------

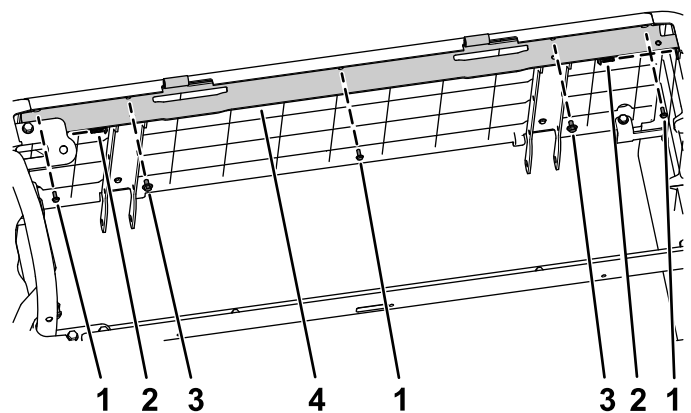


Figura 6

g195742

Procedimento

1. Instale o novo suporte do banco utilizando os 3 parafusos previamente removidos (n.º 10 x ½ pol.), dois conjuntos de parafusos com anilha (¼ x ½ pol.) e 2 parafusos de cabeça torx ([Figura 6](#)).

1. Parafusos (n.º 10 x ½ pol.)
2. Parafusos com cabeça torx
3. Conjuntos de parafuso com anilha (¼ x ½ pol.)
4. Novo suporte do banco

2. Instale o apoio para a mão direito previamente removido utilizando os 3 parafusos flangeados previamente removidos (5/16 x ¾ pol.) e 3 porcas flangeadas (5/16 pol.), como se mostra na [Figura 7](#).

Aperte as três porcas flangeadas (5/16 pol.) com 23 a 26 N·m.

6

Instalação dos suportes da dobradiça do banco

Peças necessárias para este passo:

2	Suporte da dobradiça do banco
4	Parafuso ($\frac{1}{4}$ x 1 pol.) – apenas para bancos direitos

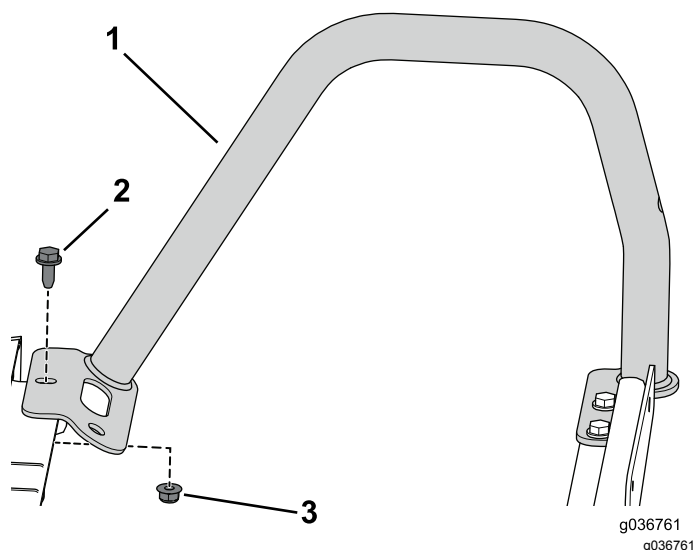


Figura 7

1. Apoio para a mão direito
 2. Parafuso flangeado (5/16 x $\frac{3}{4}$ pol.)
 3. Porca flangeada (5/16 pol.)
3. Prenda a frente do apoio para a mão esquerdo utilizando o parafuso flangeado previamente removido (5/16 x $\frac{3}{4}$ pol.) e porca flangeada (5/16 pol.).
- Aperte a porca flangeada (5/16 pol.) com 23 a 26 N·m.

Procedimento

Importante: Se necessário, utilize os 4 parafusos fornecidos ($\frac{1}{4}$ x 1 pol.) apenas num banco direito.

1. Instale os 2 suportes da dobradiça do banco no conjunto da base do banco utilizando os 4 parafusos de cabeça torx previamente removidos, 2 parafusos de cabeça flangeada e 2 anilhas (Figura 8).

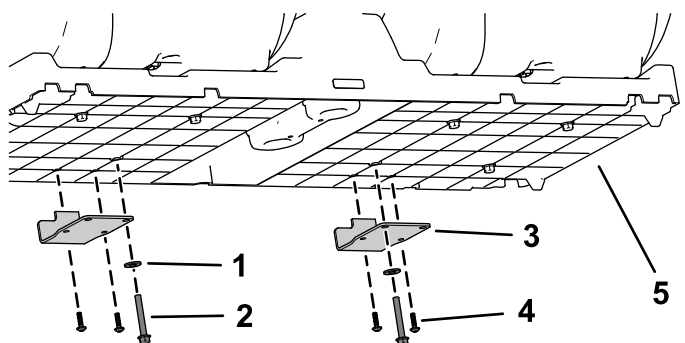


Figura 8

1. Anilha
2. Perno com cabeça flangeada
3. Novo suporte da dobradiça do banco
4. Parafuso de cabeça torx
5. Conjunto da base do banco

2. Aperte os parafusos de cabeça flangeada com 10 a 12 N·m.
3. Aperte os parafusos de cabeça torx com 203 a 249 N·cm.

7

Instalação do conjunto do banco

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Deslize o conjunto do banco para os pinos e baixe o conjunto ([Figura 9](#)).

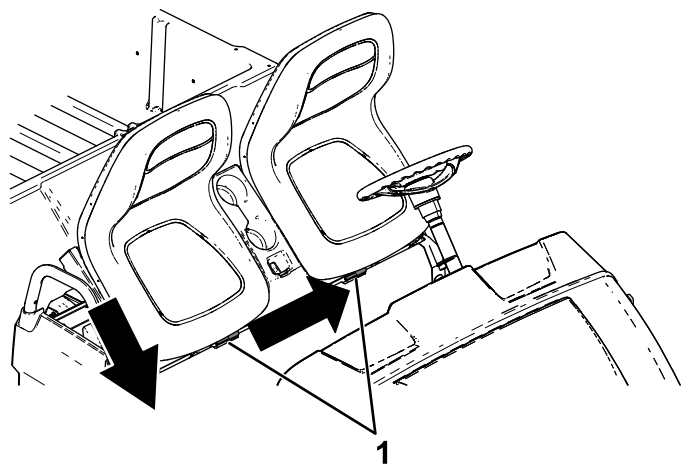


Figura 9

1. Pinos



Count on it.