

TORO®

座椅铰链套件
Workman® GTX 多功能工作车
型号 133-7346

安装说明**⚠ 警告**

加利福尼亚州

第65号提案中警告称

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装**散装零件**

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器。
2	不需要零件	—	卸掉现有座椅支架。
3	不需要零件	—	卸掉现有座椅固定支架。
4	不需要零件	—	切割座椅铰链支架开口。
5	座椅支架	1	安装新座椅支架。
6	座椅铰链支架 螺丝 1/4 x 1 英寸——仅用于长条座椅	2 4	安装座椅铰链支架。
7	不需要零件	—	安装座椅组件。



* 3 4 1 6 - 5 4 8 *

A

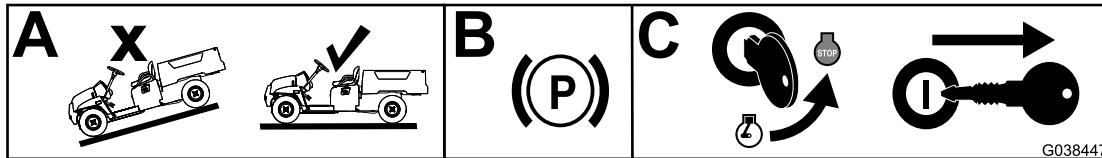
1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。



G038447

图1

2

卸掉现有座椅支架

不需要零件

程序

1. 从右扶手上拧下 3 个凸缘螺栓 $5/16 \times 3/4$ 英寸和 3 个凸缘螺母 $5/16$ 英寸然后卸下右扶手 [图2](#)。

注意 保留扶手和紧固件。

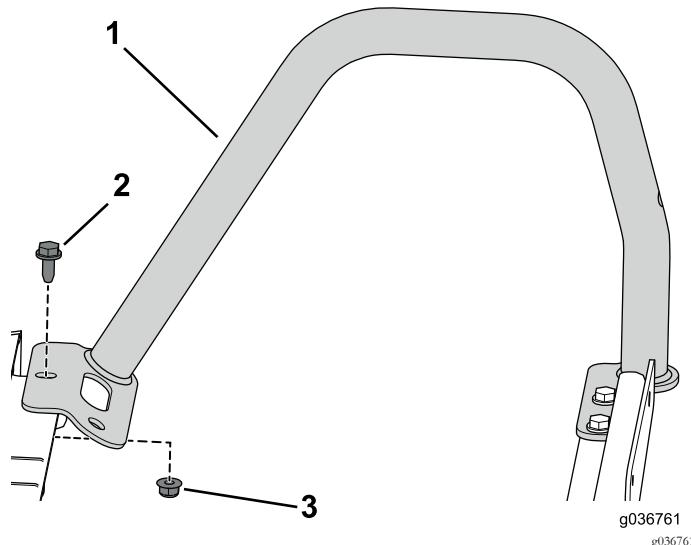


图2

1. 右扶手
2. 凸缘螺栓 $5/16 \times 3/4$ 英寸
3. 凸缘螺母 $5/16$ 英寸

2. 从左扶手上拧下前凸缘螺栓 $5/16 \times 3/4$ 英寸和凸缘螺母 $5/16$ 英寸但不要卸下左扶手。

3. 拧下固定现有座椅支架的 3 个螺丝 #10 x 1/2 英寸、2 个带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸和 2 个梅花头螺丝 [图3](#)。

注意 保留紧固件。

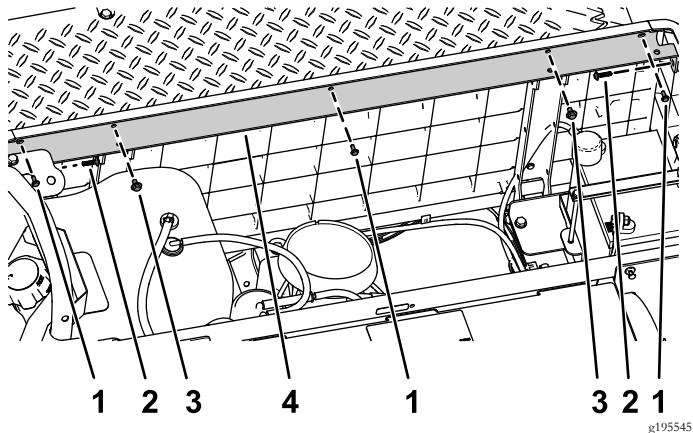


图3

1. 螺丝 10 x 1/2 英寸
2. 梅花头螺丝
3. 带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸
4. 现有座椅支架
4. 卸掉现有座椅支架 [图3](#)。

注意 丢弃座椅支架。

3

卸掉现有座椅固定支架

不需要零件

程序

1. 从座椅固定支架上拧下 4 个梅花头螺丝以及最靠近每个支架处的 2 个凸缘头螺栓和 2 个垫圈 [图4](#)。

注意 保留紧固件。

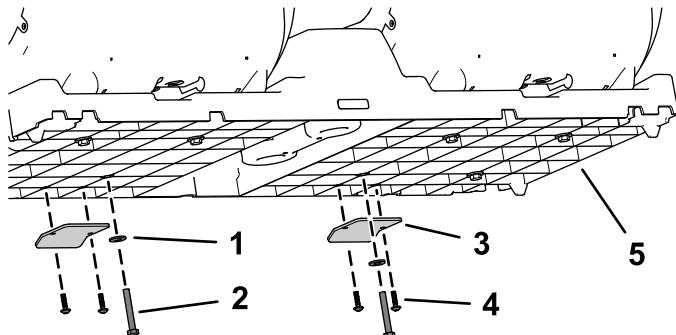


图4

1. 垫圈
2. 凸缘头螺栓
3. 现有座椅固定支架
4. 梅花头螺丝
5. 座椅底座组件

2. 从座椅底座组件卸下 2 个座椅固定支架 [图4](#)。

注意 丢弃座椅固定支架。

4

切割座椅铰链支架开口

不需要零件

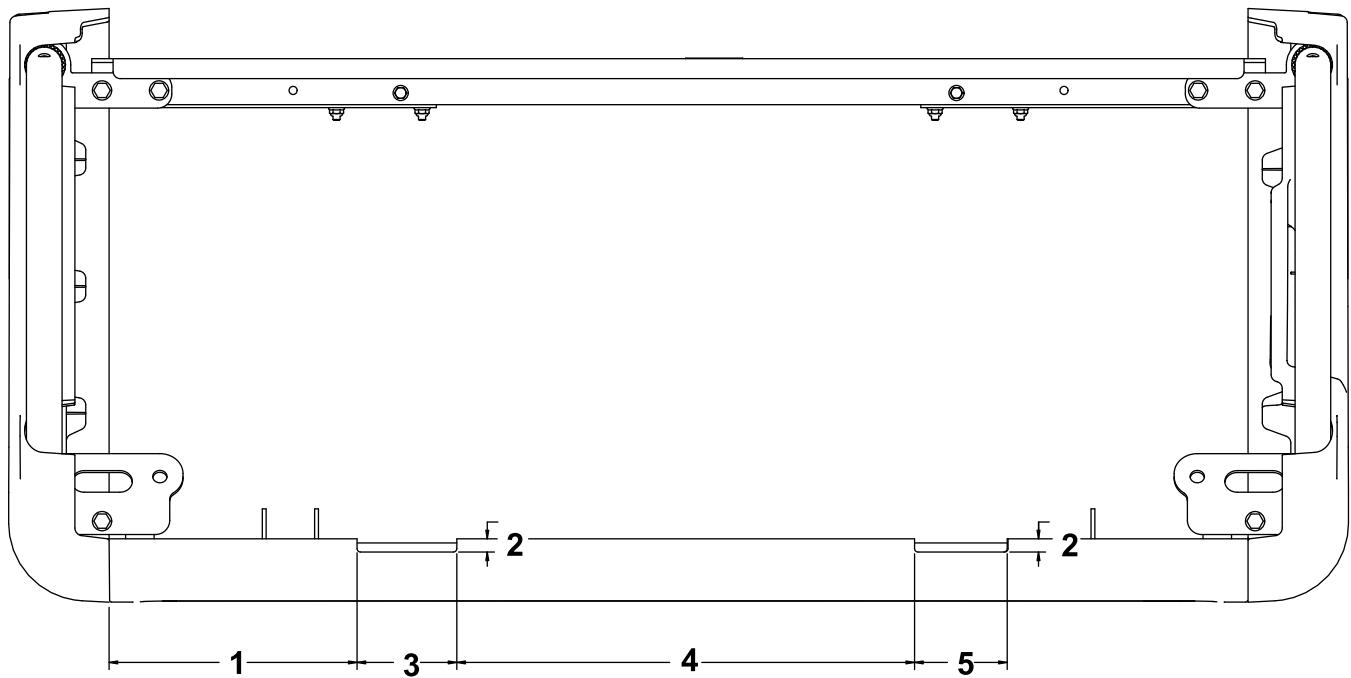
程序

△ 小心

使用工具刀不当可能导致人身伤害。

- 切割时保持身体远离刀片路径。
- 使用锋利的刀片。

1. 从左向右测量从座椅底座面板边缘起测量出 22.1cm 并标记此位置 [图5](#)。
2. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您并标记此位置 [图5](#)。
3. 从该标记位置测量出 8.9cm 并标记此位置 [图5](#)。
4. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您并标记此位置 [图5](#)。
5. 切割第一个座椅铰链支架的开口。
6. 从该开口位置测量出 40.8cm 并标记此位置 [图5](#)。
7. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您并标记此位置 [图5](#)。
8. 从该标记位置测量出 8.25cm 并标记此位置 [图5](#)。
9. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您并标记此位置 [图5](#)。
10. 切割第二个座椅铰链支架的开口。



g195596

图5

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 22.1cm | 4. 40.8cm |
| 2. 11.7mm | 5. 8.25cm |
| 3. 8.9cm | |

5

安装新座椅支架

此程序中需要的物件

1	座椅支架
---	------

程序

1. 使用之前拧下的 3 个螺丝 #10 x 1/2 英寸、2 个带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸和 2 个梅花头螺丝安装新座椅支架 [图6](#)。

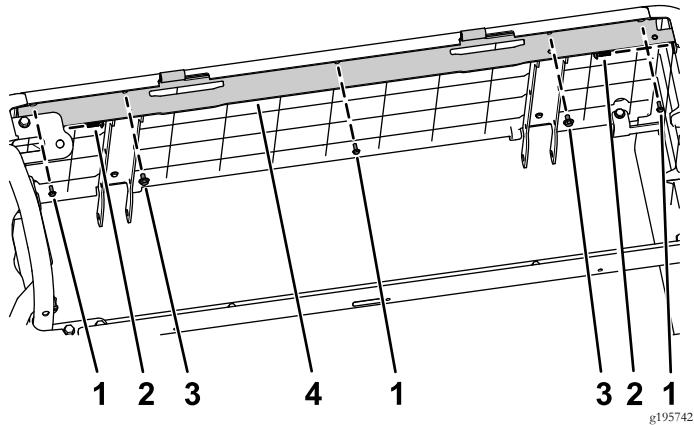


图6

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. 螺丝 10 x 1/2 英寸 | 3. 带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸 |
| 2. 梅花头螺丝 | 4. 新座椅支架 |
-
2. 如 [图7](#) 所示使用之前拧下的 3 个凸缘螺栓 5/16 x 3/4 英寸和 3 个凸缘螺母 5/16 英寸安装之前卸下的右扶手。
上紧 3 个凸缘螺母 5/16 英寸扭矩至 2326N·m。

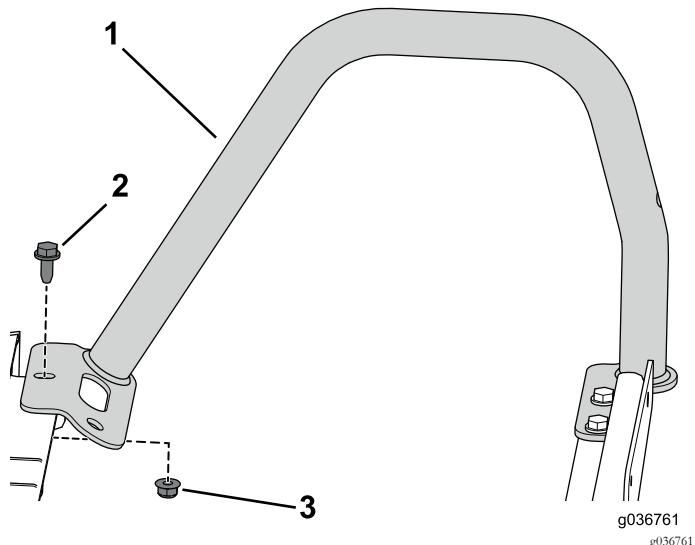


图7

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. 右扶手 | 3. 凸缘螺母 5/16 英寸 |
| 2. 凸缘螺栓 5/16 x 3/4 英寸) | |
-
3. 使用之前拧下的凸缘螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸固定左扶手的前部。
上紧凸缘螺母 5/16 英寸扭矩至 2326N·m。

6

安装座椅铰链支架

此程序中需要的物件

2	座椅铰链支架
4	螺丝 $1/4 \times 1$ 英寸——仅用于长条座椅

程序

重要事项 如果必要将随附的 4 个螺丝 $1/4 \times 1$ 英寸仅用于长条座椅。

1. 用之前卸下的 4 个梅花头螺丝、2 个凸缘头螺栓和 2 个垫圈将 2 个座椅铰链支架安装到座椅底座组件上图8。

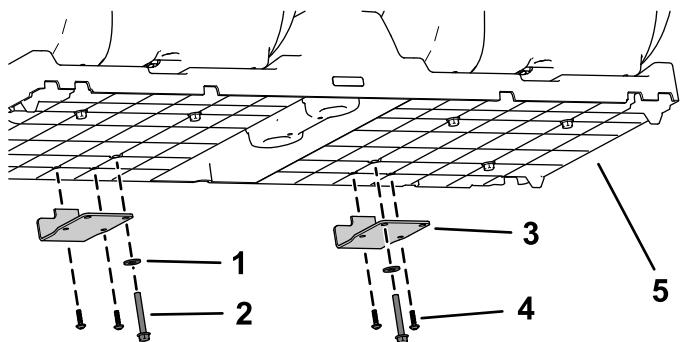


图8

- | | |
|------------|-----------|
| 1. 垫圈 | 4. 梅花头螺丝 |
| 2. 凸缘头螺栓 | 5. 座椅底座组件 |
| 3. 新座椅铰链支架 | |

2. 上紧凸缘头螺栓扭矩至 $1012\text{N}\cdot\text{m}$ 。
3. 上紧梅花头螺丝扭矩至 $2.032.49\text{N}\cdot\text{m}$ 。

7

安装座椅组件

不需要零件

程序

将座椅组件滑到销上放下座椅组件 图9。

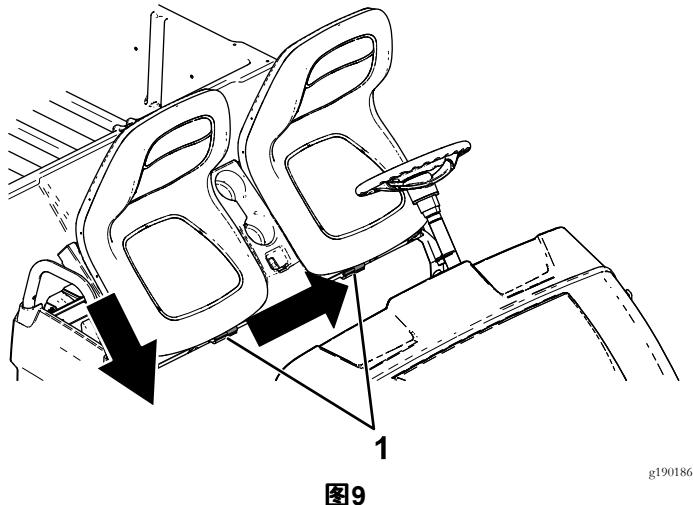


图9

1. 销

g190186

备注



Count on it.