



座椅铰链套件

Workman® GTX 多功能工作车

型号 133-7346

安装说明

⚠ 警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器。
2	不需要零件	—	卸掉现有座椅支架。
3	不需要零件	—	卸掉现有座椅固定支架。
4	不需要零件	—	切割座椅铰链支架开口。
5	座椅支架	1	安装新座椅支架。
6	座椅铰链支架 螺丝 1/4 x 1 英寸——仅用于长条座椅	2 4	安装座椅铰链支架。
7	不需要零件	—	安装座椅组件。



1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。

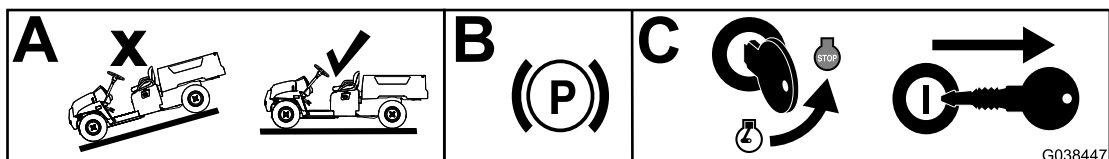


图1

g038447

2

卸掉现有座椅支架

不需要零件

程序

1. 从右扶手上拧下3个凸缘螺栓5/16 x 3/4 英寸和3个凸缘螺母5/16 英寸然后卸下右扶手 图2。

注意 保留扶手和紧固件。

2. 从左扶手上拧下前凸缘螺栓5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母5/16 英寸但不要卸下左扶手。

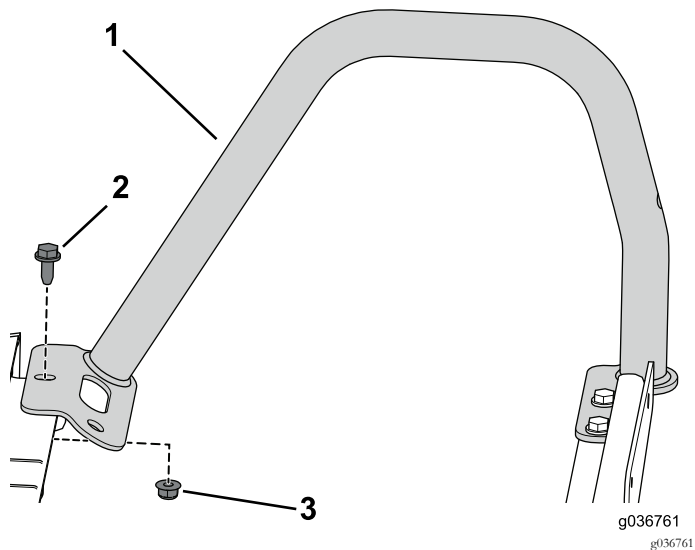


图2

g036761
g036761

1. 右扶手
2. 凸缘螺栓5/16 x 3/4 英寸)
3. 凸缘螺母5/16 英寸

- 拧下固定现有座椅支架的 3 个螺丝 #10 x 1/2 英寸、2 个带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸和 2 个梅花头螺丝 图3。

注意 保留紧固件。

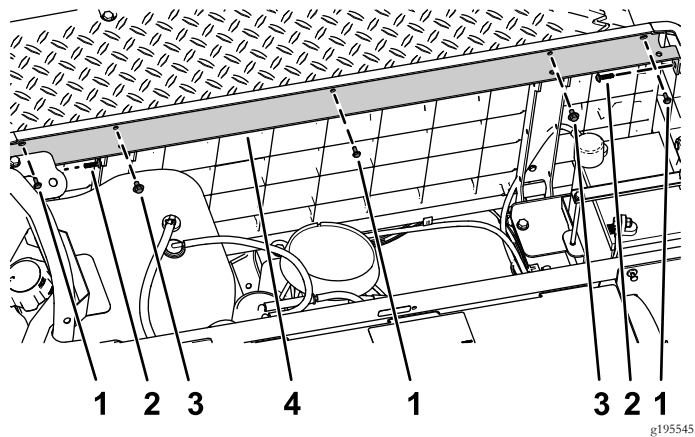


图3

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. 螺丝 10 x 1/2 英寸 | 3. 带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2 英寸 |
| 2. 梅花头螺丝 | 4. 现有座椅支架 |

- 卸掉现有座椅支架 图3。

注意 丢弃座椅支架。

3

卸掉现有座椅固定支架

不需要零件

程序

- 从座椅固定支架上拧下 4 个梅花头螺丝以及最靠近每个支架处的 2 个凸缘头螺栓和 2 个垫圈 图4。

注意 保留紧固件。

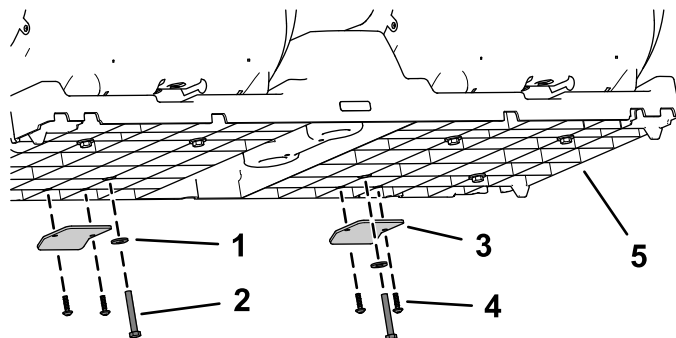


图4

- | | |
|-------------|-----------|
| 1. 垫圈 | 4. 梅花头螺丝 |
| 2. 凸缘头螺栓 | 5. 座椅底座组件 |
| 3. 现有座椅固定支架 | |

- 从座椅底座组件卸下 2 个座椅固定支架 图4。

注意 丢弃座椅固定支架。

4

切割座椅铰链支架开口

不需要零件

程序

⚠ 小心

使用工具刀不当可能导致人身伤害。

- 切割时保持身体远离刀片路径。
- 使用锋利的刀片。

1. 从左向右测量从座椅底座面板边缘起测量出 22.1cm 并标记此位置 图5。
2. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您 并标记此位置 图5。
3. 从该标记位置测量出 8.9cm 并标记此位置 图5。
4. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您 并标记此位置 图5。
5. 切割第一个座椅铰链支架的开口。
6. 从该开口位置测量出 40.8cm 并标记此位置 图5。
7. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您 并标记此位置 图5。
8. 从该标记位置测量出 8.25cm 并标记此位置 图5。
9. 从座椅底座面板的顶部边缘起测量出 11.7mm 朝向您 并标记此位置 图5。
10. 切割第二个座椅铰链支架的开口。

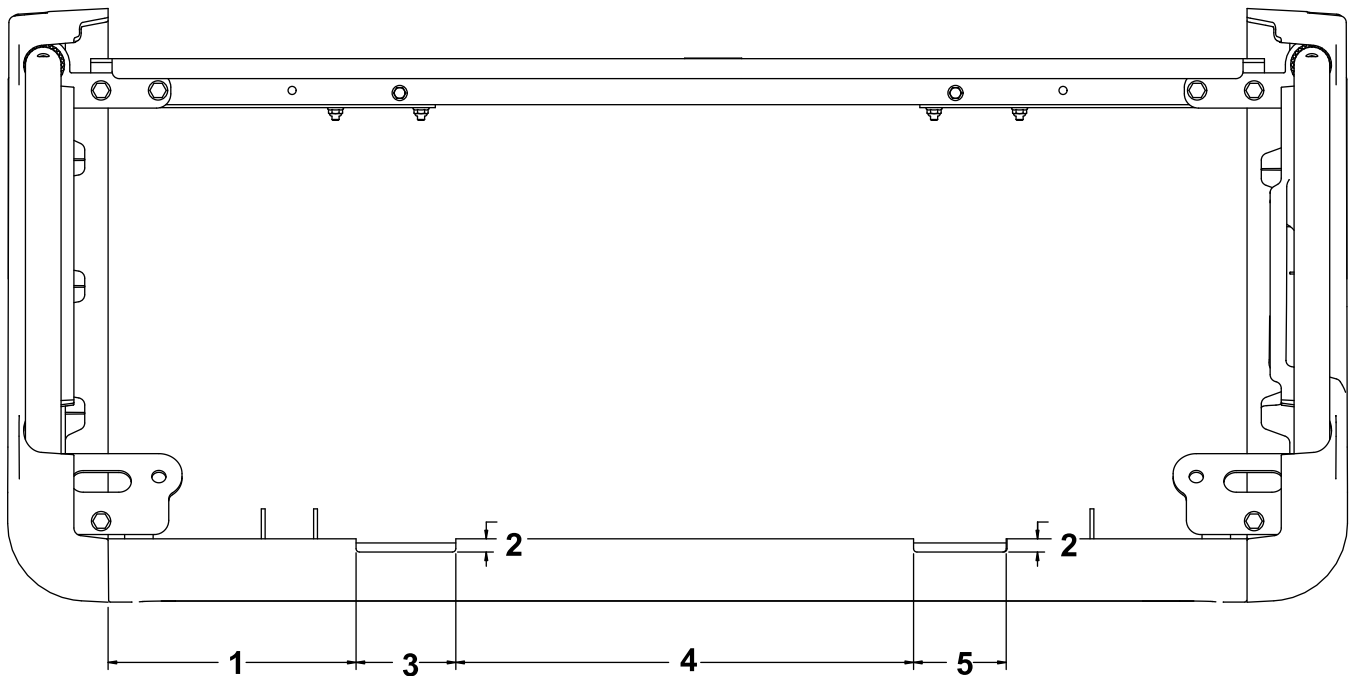


图5

g195596

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 22.1cm | 4. 40.8cm |
| 2. 11.7mm | 5. 8.25cm |
| 3. 8.9cm | |

5

安装新座椅支架

此程序中需要的物件

1	座椅支架
---	------

程序

1. 使用之前拧下的3个螺丝#10 x 1/2英寸、2个带垫圈组件的螺栓1/4 x 1/2英寸和2个梅花头螺丝安装新座椅支架图6。

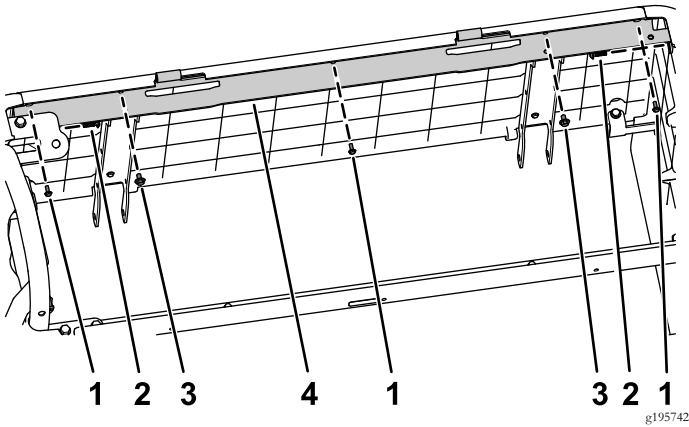


图6

- | | |
|-----------------|-------------------------|
| 1. 螺丝10 x 1/2英寸 | 3. 带垫圈组件的螺栓 1/4 x 1/2英寸 |
| 2. 梅花头螺丝 | 4. 新座椅支架 |

2. 如图7所示使用之前拧下的3个凸缘螺栓5/16 x 3/4英寸和3个凸缘螺母5/16英寸安装之前卸下的右扶手。
上紧3个凸缘螺母5/16英寸扭矩至2326N·m。

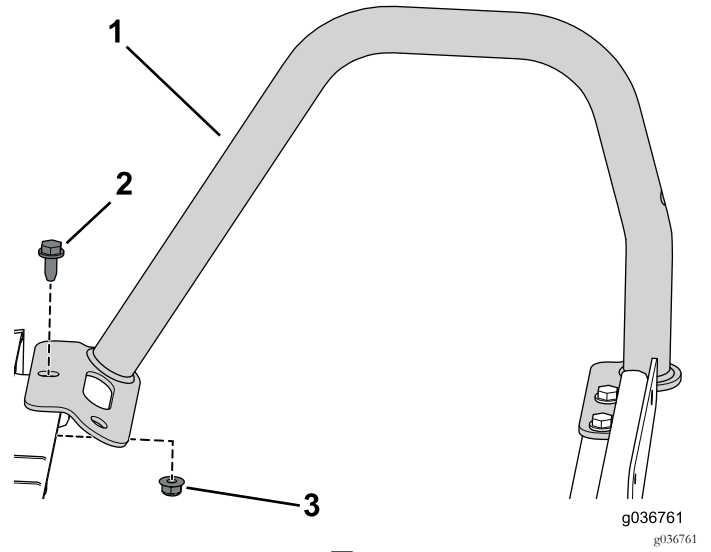


图7

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1. 右扶手 | 3. 凸缘螺母5/16英寸 |
| 2. 凸缘螺栓5/16 x 3/4英寸) | |
3. 使用之前拧下的凸缘螺栓5/16 x 3/4英寸和凸缘螺母5/16英寸固定左扶手的前部。
上紧凸缘螺母5/16英寸扭矩至2326N·m。

6

安装座椅铰链支架

此程序中需要的物件

2	座椅铰链支架
4	螺丝 1/4 x 1 英寸——仅用于长条座椅

程序

重要事项 如果必要将随附的 4 个螺丝 1/4 x 1 英寸仅用于长条座椅。

1. 用之前卸下的 4 个梅花头螺丝、2 个凸缘头螺栓和 2 个垫圈将 2 个座椅铰链支架安装到座椅底座组件上 [图8](#)。

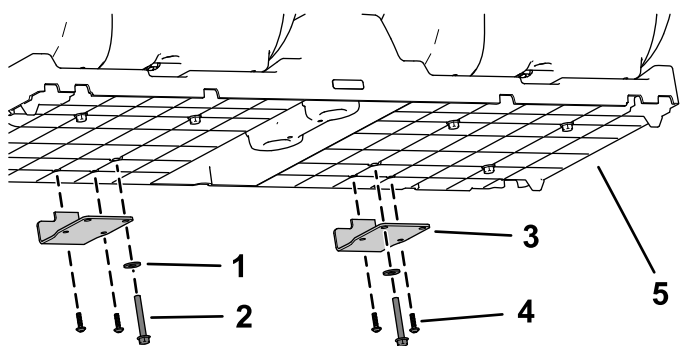


图8

1. 垫圈
2. 凸缘头螺栓
3. 新座椅铰链支架
4. 梅花头螺丝
5. 座椅底座组件

2. 上紧凸缘头螺栓扭矩至 1012N m。
3. 上紧梅花头螺丝扭矩至 2.032.49N m。

7

安装座椅组件

不需要零件

程序

将座椅组件滑到销上放下座椅组件 [图9](#)。

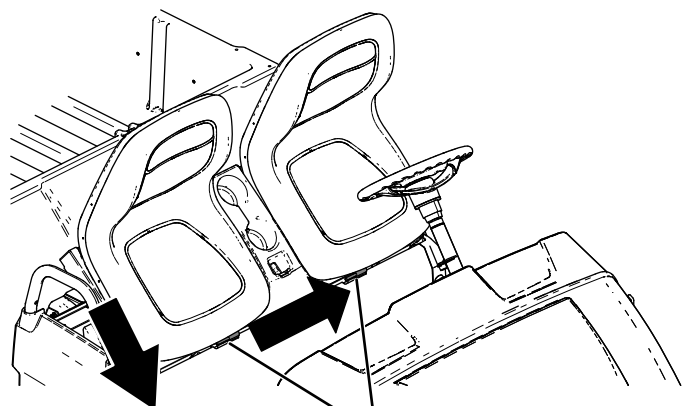


图9

1. 销

g190186

备注



Count on it.