



Count on it.

Form No. 3391-991 Rev B

Brukerhåndbok

DPA-klippeenhet med 8 eller 11 kniver og 17 cm spole

Reelmaster®-trekkenheter i 5510- og 5610-serien

Modellnr. 03693—Serienr. 315000001 og oppover

Modellnr. 03696—Serienr. 315000001 og oppover

Modellnr. 03697—Serienr. 315000001 og oppover



⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

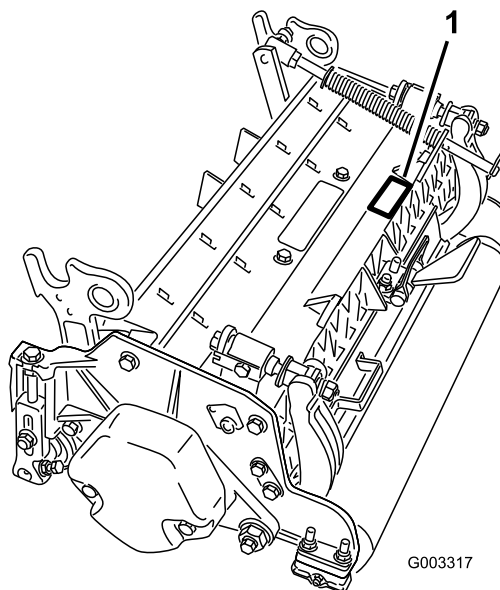
Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

Innledning

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Du kan kontakte Toro direkte på www.Toro.com for materialer for produktsikkerhet og opplæring i bruk, og informasjon om tilbehør, hjelp til å finne en forhandler eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres eller du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. [Figur 1](#) identifiserer plasseringen av modell- og serienummer på produktet. Skriv inn numrene i de tomme feltene.



G003317

g003317

Figur 1

1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr. _____

Serienr. _____

Denne håndboken identifiserer mulige farer og identifiserer sikkerhetsbeskjeder gjennom sikkerhetsvarslingssymbolet ([Figur 2](#)). Dette symbolet varslar om farer som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall, hvis man ikke overholder de anbefalte forholdsreglene.



Figur 2

g000502

1. Sikkerhetsvarslingssymbol

I tillegg brukes to ord for å utheve informasjon. **Viktig** gjør oppmerksom på spesiell mekanisk informasjon og **Obs** henviser til generell informasjon som er verdt å huske.

Innhold

Sikkerhet	3
Sikkerhets- og instruksjonsmerker	4
Montering	5
1 Kontrollere klippeenheten	5
2 Bruke klippeenhetens støtte	5
3 Justere bakskyddet	6
4 Montere motvektene	6
Oversikt over produktet	7
Spesifikasjoner	7
Tilbehør til og sett for klippeenhet	7
Bruk	8
Justeringer	8
Innstillinger for plenjevning	11
Klippehøyde	11
Vedlikeholde motstålet	16
Vedlikehold	18
Smøre klippeenheten	18
Justere spolelagre	18
Vedlikeholde motstangen	19
Vedlikeholde HD-dobbelpunktjusteringene (DPA)	20
Vedlikeholde valsen	21

Sikkerhet

Denne maskinen har blitt designet i henhold til EN ISO-standard 5395:2013.

For å forebygge og avverge farer og ulykker er det viktig at de som transporterer, vedlikeholder og oppbevarer maskinen er årvåkne, oppmerksomme og har korrekt opplæring. Feilaktig bruk av maskinen kan føre til personskade eller dødsfall. For å redusere muligheten for skader eller dødsulykker, må du følge disse sikkerhetsinstruksjonene.

- Les, forstå og følg alle instruksjoner i trekkenhetens og klippeenhetens *brugerhåndbok* før du tar i bruk klippeenheten.
- La aldri barn få lov til å bruke trekkenheten eller klippeenhetene. La ikke voksne bruke trekkenheten eller klippeenhetene uten instruksjon. Det er bare opplærte førere som har lest denne håndboken som bør bruke trekkenheten eller klippeenhetene.
- Ikke bruk klippeenhetene når du er påvirket av medisiner, alkohol eller andre rusmidler.
- Sørg for at alle verneplater og sikkerhetsanordninger er på plass. Hvis en verneplate, en sikkerhetsanordning eller et merke er uleselig eller skadet, må reparasjon eller utskifting utføres før klippeenheten brukes. Stram også alle løse muttere, bolter og skruer, slik at du er sikker på at klippeenheten er trygg å bruke.
- Bruk alltid kraftig, sklisikkert fottøy. Bruk ikke klippeenhetene hvis du har på deg sandaler, tennissko eller joggesko. Bruk aldri løstsittende klær som kan sette seg fast i bevegelige deler. Bruk alltid langbukser, vernebriller og vernesko.
- Fjern alt rusk eller andre gjenstander som kan bli plukket opp og kastet ut av klippeenhetens spoleblader. Hold alle andre på god avstand fra arbeidsområdet.
- Hvis knivbladene slår borti en hard gjenstand eller enheten vibrerer unormalt, slå av klippeenhetene, parker på en jevn flate, sett på parkeringsbremsen, slå av motoren og ta ut nøkkelen. Kontroller klippeenheten for skadede deler. Reparer enhver skade før du starter og betjener klippeenheten.
- Senk klippeenheten til bakken og fjern alltid nøkkelen fra tenningen når maskinen forlates uten tilsyn.
- Sørg for at klippeenhetene er trygge å bruke ved å holde alle muttere, bolter og skruer godt strammet.

- Ta nøkkelen ut av tenningen for å unngå at motoren startes ved et uhell under vedlikehold, justering eller lagring av maskinen.
- Følg kun de vedlikeholdsinstruksjonene som står beskrevet i håndboken. Kontakt en autorisert Toro-forhandler for større reparasjoner eller hjelp.

Sikkerhets- og instruksjonsmerker



Sikkerhetsmerker og instruksjoner er lett synlige for føreren og er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller mangler.

Valsegjenoppbyggingssett (delenr. 114–5430)



decal93-6688

93-6688

1. Advarsel – les *brugerhåndboken* før du utfører vedlikeholdsarbeid (ingen *brugerhåndbok* medfølger denne prototypeenheten – les *hurtigstartveiledningen*).
2. Kuttefare for hender og føtter – slå av motoren og vent til alle bevegelige deler har stoppet.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Klippeenhet	1	Kontrollere klippeenheten.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Bruk støtten når du tipper klippeenheten.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Justere bakhjulsskyddet.
4	Ingen deler er nødvendige	–	Montere motvektene.

Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Delekatalog	1	Les materialet og oppbevar det på et egnet sted.
Brukerhåndbok	1	
O-ring	1	Monter spolemotoren til klippeenheten.
Skruer	2	Monter spolemotoren til klippeenheten.

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

1

Kontrollere klippeenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Klippeenhet
---	-------------

Prosedyre

- Sjekk at det ikke finnes fett i noen av spoleendene.
Merk: Du skal se fett i spolelagrene og spoleakselens interne kileaksler.
- Kontroller at alle muttere og bolter er skrudd godt fast.
- Forsikre deg om at bærerammeopphengningen beveger seg fritt, og ikke blokkeres når den beveges frem og tilbake.

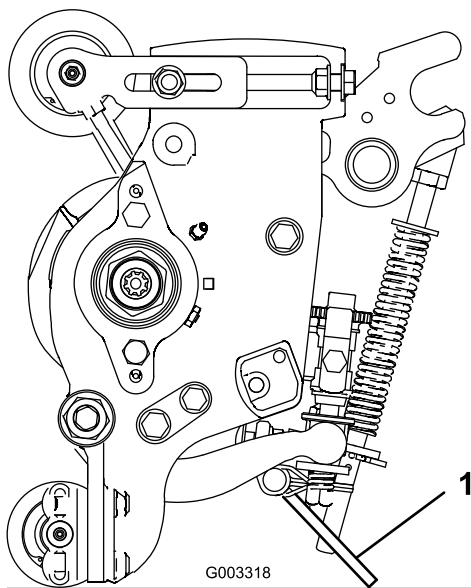
2

Bruke klippeenhetens støtte

Ingen deler er nødvendige

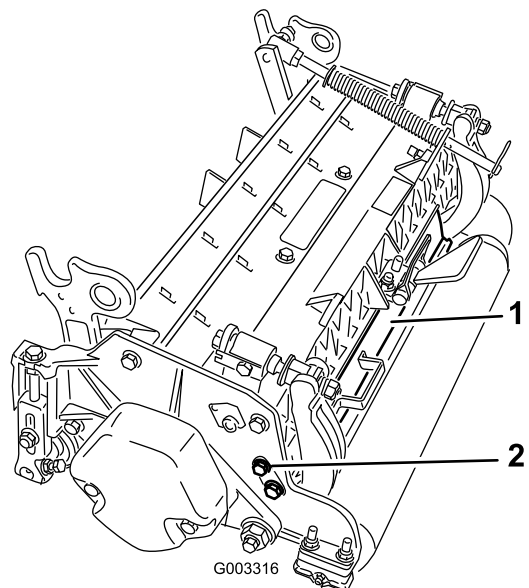
Prosedyre

Når klippeenheten må tippes på siden for at du skal komme til motstål/spole, støtt opp bakenden av klippeenheten med støtten (leveres med trekkenheten) for å sikre at mutterne bak på enden av justeringsskruen til motstangen ikke hviler på arbeidsoverflaten ([Figur 3](#)).



Figur 3

1. Klippeenhetstøtte



Figur 4

1. Bakskydd
2. Hodeskrue

3

Justere bakskyddet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Under de fleste forhold oppnår klippeenheten den beste spredningen når bakskyddet (fremre utløp) er lukket. Når forholdene er tunge eller våte, kan du åpne bakskyddet.

For å åpne det bakre skyddet (Figur 4), løsne hodeskruen som fester skyddet til den venstre sideplaten, roter det til åpen-posisjon og stram til hodeskruen.

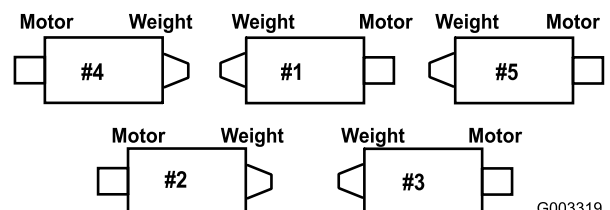
4

Montere motvektene

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Alle klippeenheter sendes med motvekten montert på venstre side av klippeenheten. Bruk følgende diagram for å finne ut retningen til motvektene og spole motorene.



G003319
g003319

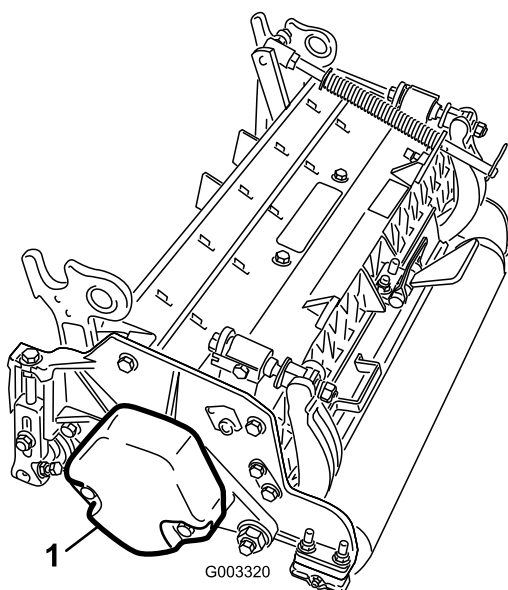
Figur 5

1. På klippeenhet nr. 2 og 4, fjern de to hodeskruene som fester motvekten på venstre side av klippeenheten.
2. Fjern motvekten (Figur 6).

Oversikt over produktet

Spesifikasjoner

Klippeenheten	Vekt
8 kniver	67 kg
11 kniver	69 kg

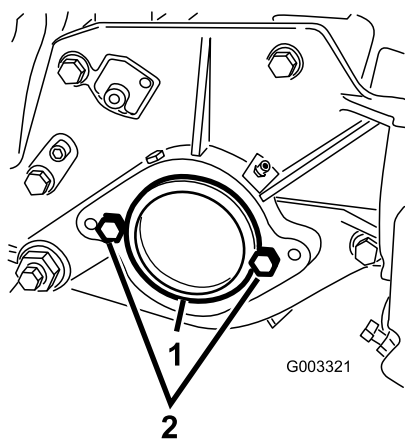


Figur 6

g003320

1. Motvekt

3. På høyre side av klippeenheten, fjern plastpluggen fra lagerhuset (Figur 7).
4. Fjern de to hodeskruene fra den høyre platen (Figur 7).



Figur 7

g003321

1. Plastplugg 2. Hodeskruer (2)

5. Monter motvekten på høyre side av klippeenheten med de to skruene som du fjernet tidligere.
6. Fjern de to hodeskruene som fester spolemotormonteringen på høyre side av klippeenheten (Figur 7).

Tilbehør til og sett for klippeenhet

For å oppnå optimal ytelse og holde maskinen i sikkerhetsgodkjent stand bruker du bare ekte Toro-reservedeler og -tilbehør. Reservedeler og tilbehør som er laget av andre produsenter kan være farlige, og de kan derfor føre til at garantien blir ugyldig.

Merk: Se *delekatalogen* for delenummer.

Merk: Alt tilbehør og alle sett er én per klippeenhet med mindre annet er spesifisert.

Gresskurvsett: En serie med gresskurvsett festet til forsiden av klippeenhetene for å samle opp det avklippede gresset

Bakheissylindersett: Krager montert på de bakke løftearmsylindrene på klippeenheten begrenser høyden for klippeenhetene. Dette øker området for de bakke gresskurvene.

Børstesett for bakke valse: En børste med høy hastighet og stor kontakt holder valsen fri for gress og rusk, noe som bidrar til enhetlig klippehøyde og forhindrer at gresset klumper seg. Dette gir bedre sluttresultat.

Trimsattssett: Roterende knivblader montert bak fremre valse gir den beste metoden for å redusere ujevn klippehøyde og gressstufser ved å rette opp gresset før det klippes. Trimsattssettet rister også bort dugg slik at gresset klitrer og klumper seg mindre, åpner opp torvlaget for bedre integrering av avklippet gress og løfter gresset så det får en jevn klippehøyde. Den generelle utformingen forbedrer klippekvaliteten for å gi en sunnere gressplen samtidig som sluttresultatet blir bedre.

Trimsatsbørstesett: Flere børstestriper vevd inn i de spiralformede trimsatsknivbladene gjør trimsattssettet enda mer effektivt. Ytelsen til trimsattssettet forbedres ved å aktivere en børsteffekt i hele bredden, som åpner opp torvlaget for bedre integrering av gressklipp. Kombinasjonen av trimsats- og børstesystem optimaliserer klippekvaliteten og sluttresultatet for å gi mer enhetlige spilleforhold.

Kam-/skrapesett: En fastmontert kam montert bak fremre valse bidrar til å redusere ujevn klippehøyde og gressstufser ved å rette opp gresset før det klippes.

En skrape for den fremre Wiehle-valsens følger med i settet.

Høy klippehøydesett: Nye braketter for fremre valse og ekstra avstandsstykker for den bakre valsen gjør det mulig for klippeenheten å oppnå klippehøyde på over 25 mm. De nye brakettene for den fremre valsen flytter også den fremre valsen lenger ut for å gi et bedre sluttresultat.

Skuldervalse: Bidrar til å redusere overlappingsmerker for gress i varme årstider (bermudagress, paspalumgress, zoysiagress)

Hyldesett (seks trengs for hver valse): Bidrar til å redusere overlappingsmerker for gress i varme årstider (bermudagress, paspalumgress, zoysiagress). Monter dette settet på eksisterende Wiehle-valse. Det er ikke like aggressivt som skuldervalsen

Kort bakre valse: Bidrar til å redusere doble valsemerker for gress i kalde årstider (storkvein, rapp, rug)

Full fremre valse: Bidrar til å gi en mer distinkt stripeeffekt (gjentatt klipping i samme retning/bane), men effektiv klippehøyde blir høyere og klippekvaliteten reduseres.

Skraper (Wiehle, skulder, bakre valse, full fremre valse): Faste skraper for alle alternative valser er tilgjengelige for å redusere oppsamling av gress på valsene som kan påvirke innstilling av klippehøyden.

Gjenoppbyggingssett for valse: Inneholder alle lagre, lagermuttere, indre forseglinger og ytre forseglinger som trengs for å gjenoppbygge en valse

Verktøysett for valsegjenoppbygging: Inneholder alle verktøy og monteringsinstruksjoner som er nødvendige for å gjenoppbygge en valse med valsegjenoppbyggingssettet

Bruk

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Justeringer

Justere motstålet til spolen

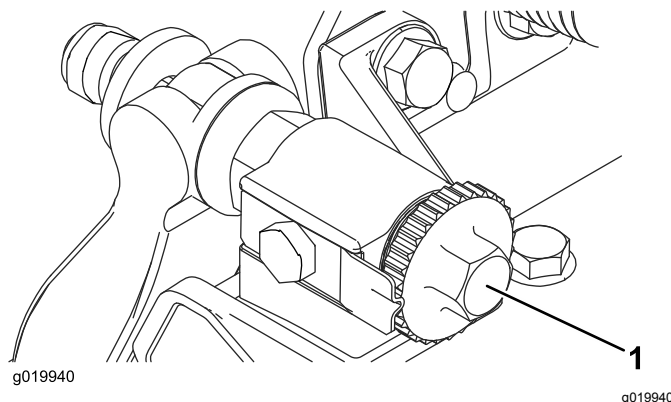
Bruk denne fremgangsmåten for å stille inn motstålet til spolen, og for å kontrollere tilstanden på spolen og motstålet og samhandlingen til disse. Etter at denne prosedyren er gjennomført, må du alltid teste hvordan klippeenheten fungerer ute i terrenget. Det kan hende at du må gjøre flere justeringer for at enheten skal klippe optimalt.

Viktig: Ikke stram motstålet for hardt til spolen, da kan du ødelegge den.

- Etter sliping av klippeenheten eller spolen, kan det hende du må klippe med enheten i noen minutter og deretter utføre denne prosedyren for å justere motstålet til spolen ettersom disse justeres i forhold til hverandre.
- Du må kanskje justere flere ganger hvis gresset er veldig tett eller klippehøyden er svært lav.

Til dette trenger du følgende verktøy:

- Mellomlegg (0,05 mm) — Toro-delenr. 125-5611
 - Testpapir for klippeegenskaper – Toro delenr. 125-5610
1. Sett klippeenheten på en jevn, plan arbeidsoverflate. Skru justeringsskruene for motstangen mot klokken for å sikre at motstangen ikke er i kontakt med spolen ([Figur 8](#)).

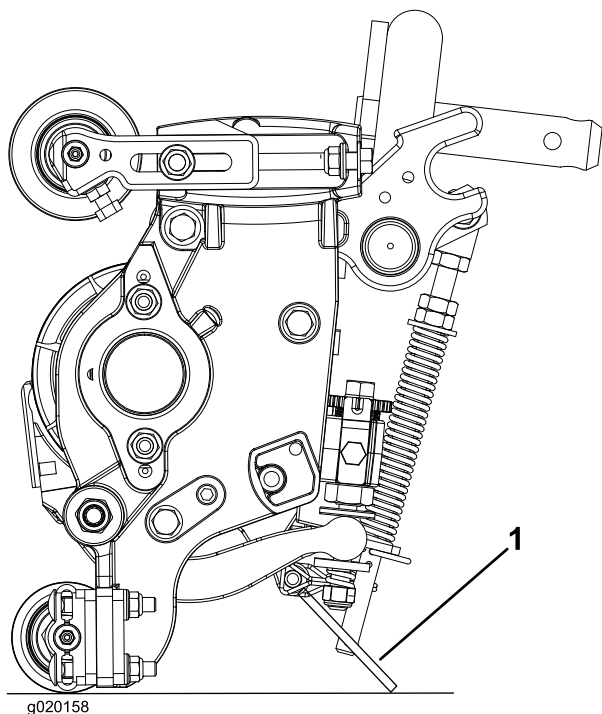


Figur 8

1. Justeringsskrue for motstang

2. Tipp klippeenheten slik at motstålet og spolen vises.

Viktig: Pass på at mutterne på baksiden av motstålets justeringsskruer ikke hviler på arbeidsoverflaten (Figur 9).



Figur 9

1. Klippeenhetstøtte

3. Drei spolen slik at et knivblad krysser motstålet omtrent 25 mm inn fra enden av motstålet på høyre side av klippeenheten.

Sett inn mellomlegget på 0,05 mm mellom den merkede spolekniven og motstålet på punktet der kniven krysser motstålet.

Merk: Lag et identifiserende merke på dette knivbladet for å gjøre senere justeringer enklere.

4. Vri den høyre justereren på motstangen med klokken til du kjenner et **lett** press (dvs. motstand) på mellomlegget. Vri deretter justereren på motstangen to klikk tilbake og fjern mellomlegget.

Merk: Siden justering av én side av klippeenheten vil påvirke den andre siden, vil det å trekke ut justereren med to klikk gi klaring for når den andre siden justeres.

Merk: Hvis du starter med et stort mellomrom, må begge sidene først trekkes nærmere ved vekselvis å stramme den høyre og den venstre siden.

5. Drei spolen **sakte** slik at det samme knivbladet som du kontrollerte på høyre side, krysser motstålet ca. 25 mm inn fra enden av motstålet på venstre side av klippeenheten.

6. Vri den venstre justereren på motstangen med klokken til du kan føre mellomlegget gjennom spolen til motstålsåpningen med et lett drag.
7. Gå tilbake til høyre side og juster som nødvendig for å få et lett drag på mellomlegget mellom samme blad og motstål.
8. Gjenta trinn 6 og 7 til du kan føre mellomlegget gjennom begge åpningene med et lett drag, men slik at ett klikk inn på begge sidene forhindrer mellomlegget i å kunne trekkes gjennom på begge sider. Motstålet er nå parallelt til spolen.

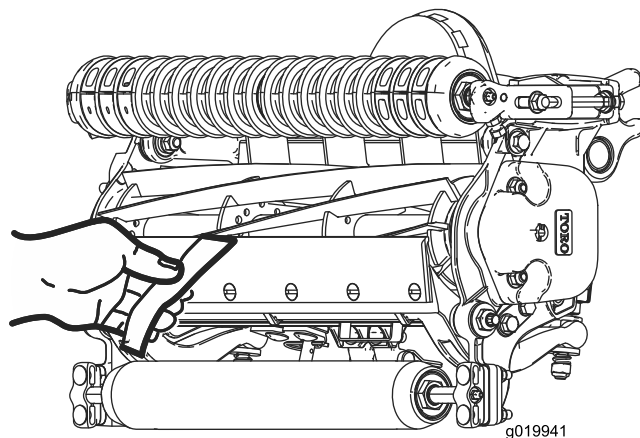
Merk: Prosedyren bør ikke være nødvendig ved daglige justeringer, men bør gjøres etter sliping eller demontering.

9. Fra denne stillingen (dvs. ett klikk inn og mellomlegget ikke kan trekkes gjennom) vrir du justeringene på motstangen med klokken ett klikk hver.

Merk: Hvert klikk flytter motstålet 0,022 mm. **Justeringsskruene må ikke strammes for hardt.**

10. Test klippeegenskapene ved å legge inn en lang remse med testpapir (Toro-delenr. 125-5610) mellom spolen og motstålet, loddrett i forhold til motstålet (Figur 10).

Merk: Drei spolen **sakte** fremover – dette skal klippe papiret.

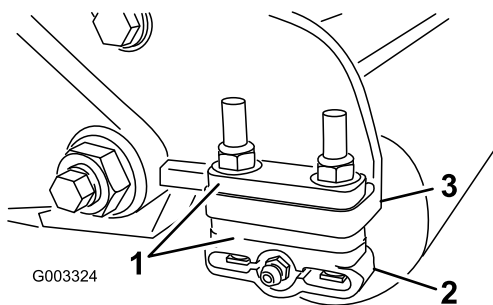


Figur 10

Merk: Hvis det er for mye spolemotstand, må du slippe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist.

Justere den bakre valsen

1. Juster brakettene for den bakre valsen (Figur 11) til ønsket klippehøyde ved å plassere nødvendig antall avstandsstykker under monteringsflensen for sideplaten (Figur 11) i henhold til klippehøydeskjemaet. Se Klippehøydeskjema (side 12).

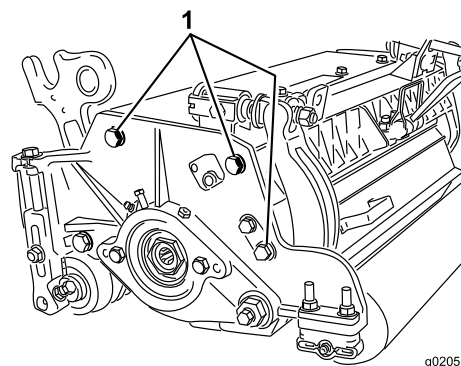


Figur 11

- | | |
|-------------------|----------------------------------|
| 1. Avstandsstykke | 3. Monteringsflens for sideplate |
| 2. Valsebrakett | |

2. Hev den bakre delen av klippeenheten, og plasser en blokk under motstålet.
3. Fjern de to mutterne som fester valsebrakettene og avstandsstykkene til hver av sideplatenes monteringsflenser.
4. Senk valsen og skruene fra sideplatenes monteringsflenser og avstandsstykker.
5. Plasser avstandsstykkene på skruene på valsebrakettene.
6. Fest valsebrakettene og avstandsstykkene på undersiden av sideplatens monteringsflenser med mutterne du fjernet tidligere.
7. Bekreft at kontakten mellom motstålet og spolen er korrekt. Vipp klippeenheten for å vise de fremre og bakre valsene samt motstålet.

Merk: Plasseringen av den bakre valsen til spolen kontrolleres av maskineringstoleransen av de monterte komponentene, derfor er parallellering ikke nødvendig. En begrenset mengde tilpassing er mulig ved å feste klippeenheten på en overflateplate og løsne sideplatens monteringshodeskruer (Figur 12). Justere og stram til hodeskruene. Trekk til hodeskruene med et moment på 27–36 N·m.



Figur 12

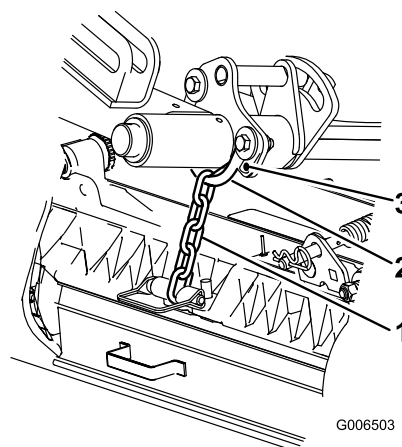
1. Hodeskruer for monteringsflens for sideplate

Justere bakre avstandsstykker

Antall bakre avstandsstykker avgjør klippeaggressiviteten for klippeenheten. For en gitt klippehøyde økes aggressiviteten når man legger til avstandsstykker under monteringsflensen for sideplate. Alle klippeenheter på en maskin må stilles inn til samme klippeaggressivitet (antall bakre avstandsstykker, delenr. 106-3925), ellers blir resultatet etter klipping påvirket negativt (Figur 17).

Posisjonere kjedekoblinger

Plasseringen av en løftearmkjede avgjør den bakre valsens stigningsvinkel (Figur 13).



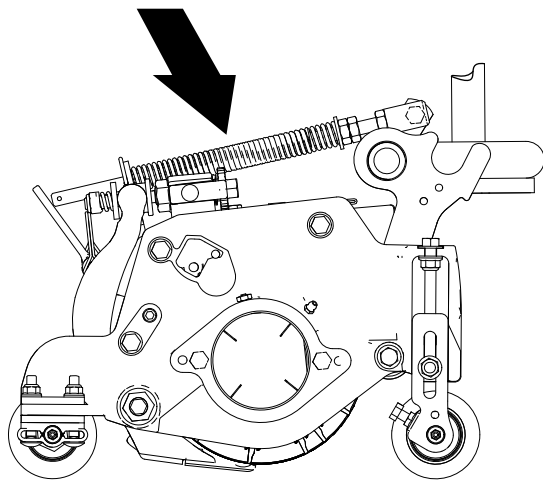
Figur 13

- | | |
|------------------|------------------|
| 1. Løftearmkjede | 3. Nederste hull |
| 2. U-brakett | |

Innstillinger for plenjevning

Plenjevningssjæren overfører vekt fra fremre til bakre valse. (Dette er med på å redusere bølgemønsteret i dekket, også kjent som "ondulering".)

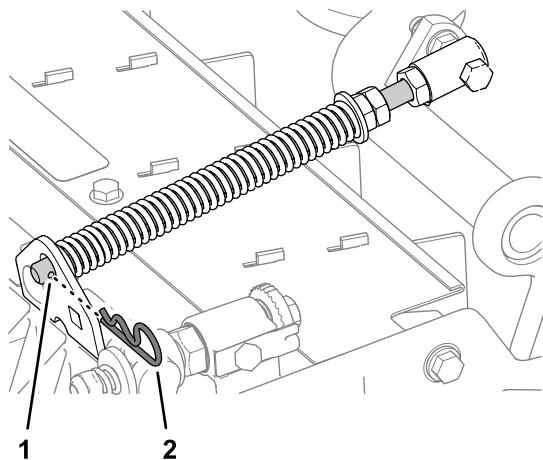
Viktig: Foreta fjærjusteringer med klippeenheten på trekkenheten, vendt rett fremover og senket til gulvet.



Figur 14

g220344

1. Senk klippeenhetene helt ned.
2. Kontroller at hårnålssplinten er satt inn i det bakre hullet på enden av fjærstangen (Figur 15).



Figur 15

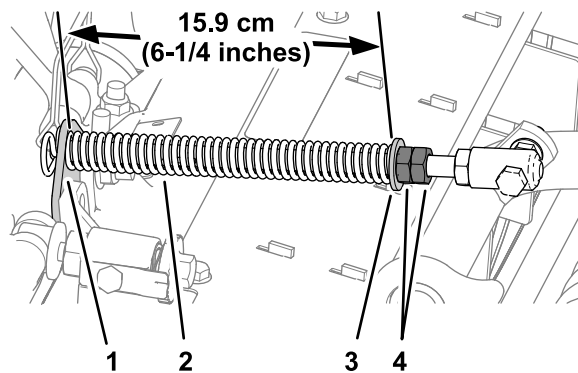
g220201

1. Bakhull (fjærstang)
2. Hårnålssplint

3. Trekk til sekskantmutterne foran på fjærstangen til den komprimerte lengden på fjæren er 15,9 cm, som vist i Figur 16.

Merk: Ved bruk i ujevnt terreng bør du redusere fjærlengden med 12,7 mm.

Merk: Innstillingen for plenjevning må justeres hvis klippehøydeinnstillingen eller aggresjonen for klippeenheten blir endret.



g220200

Figur 16

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1. Brakett | 3. Skive |
| 2. Dekke kompensersfjær | 4. Sekskantmuttere |

Klippehøyde

Klippehøydeinnstilling

Ønsket klippehøyde

Klippehøyde for benkesett

Klippehøyden for benkesett er høyden som den øvre kanten på motstålet sitter over en jevn overflate som berører bunnen av både fremre og bakre valse.

Effektiv klippehøyde

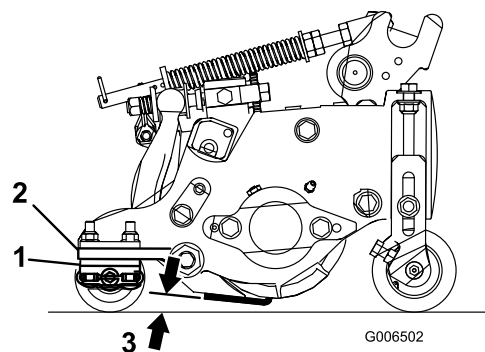
Dette er faktisk høyde som gresset er klippet i. For en gitt referansehøyde varierer faktisk klippehøyde avhengig av type gress, årstid samt gress- og jordforhold. Oppsett for klippeenhet (aggresjonen til klippeenhet, valse, motstål, montert tilbehør, innstillinger for plenjevning osv.) påvirker også den effektive klippehøyden. Kontroller den effektive klippehøyden ved hjelp av en plenutredningsenhet (modell 04399) regelmessig for å finne ønsket klippehøyde for benkesettet.

Klippeaggressivitet

Klippeaggressiviteten har en betydelig innvirkning på klippeenhetens ytelse. Klippeaggressiviteten viser til motstålets vinkel i forhold til bakken (Figur 17).

Det beste klippeenhetsoppsettet avhenger av gressdekkets tilstand og ønsket resultat. Erfaring med klippeenheten på ditt gressdekke bestemmer hva som er den beste innstillingen å bruke. Klippeaggressiviteten kan justeres gjennom klippesesongen for å klippe forskjellige gressdekketilstander.

Generelt sett er mindre aggressive posisjoner mer passende for gresstyper under varme årstider (bermudagress, paspalumgress, zoysiagress), mens gressdekker (rapp, dyrket rug, kvein) under kjølige årstider kan kreve mer aggressive posisjoner. Mer aggressive oppsett klipper av mer gress ved å tillate at den roterende spolen trekker opp mer gress i motstålet.



Figur 17

1. Bakre avstandsstykker
2. Monteringsflens for sideplate
3. Klippeaggressivitet

Klippehøydeskjema

Dette er de anbefalte klippehøydeinnstillingene når det er installert et trimsattssett på klippeenheten.

Skjema for justering av klippehøyde

Klippehøydeinnstilling	Klippeaggressivitet	Antall avstandsstykker for bakre valse	Antall kjedekoblinger	Med montert trimsattssett
0,64 cm	Mindre	0	5	J
	Normal	0	5	J
	Mer	1	5	—
0,95 cm	Mindre	0	5	J
	Normal	1	5	J
	Mer	2	5	—
1,27 cm	Mindre	0	5	J
	Normal	1	5	J
	Mer	2	5	J
1,56 cm	Mindre	1	5	J
	Normal	2	5	J
	Mer	3	5	—
1,91 cm	Mindre	2	5	J
	Normal	3	5	J
	Mer	4	5	—
2,22 cm	Mindre	2	5	J
	Normal	3	5	j
	Mer	4	5	—
2,54 cm	Mindre	3	5	J
	Normal	4	5	J
	Mer	5	4+	-

Skjema for justering av klippehøyde (cont'd.)

Klippehøydeinnstilling	Klippeaggressivitet	Antall avstandsstykker for bakre valse	Antall kjedekoblinger	Med montert trimsattssett
2,86 cm	Mindre	4	5	—
	Normal	5	5	—
	Mer	6	5	—
3,18 cm* +	Mindre	4	5	—
	Normal	5	5	—
	Mer	6	5	—
3,49 cm* +	Mindre	4	5	—
	Normal	5	5	—
	Mer	6	5	—
3,81 cm* +	Mindre	5	5	—
	Normal	6	5	—
	Mer	7	5	—
4,13 cm* +	Mindre	6	4	—
	Normal	7	4	—
	Mer	8	4	—
4,44 cm* +	Mindre	6	4	—
	Normal	7	4	—
	Mer	8	5	—
4,76 cm* +	Mindre	7	4	—
	Normal	8	5	—
	Mer	9	5	—
5,08 cm* +	Mindre	7	5	—
	Normal	8	5	—
	Mer	0	5	—

+ indikerer at U-braketten på løftearmen er plassert i nederste hull ([Figur 13](#)). * Sett for høy klippehøyde (delenr. 110-9600) må være montert. Plasser klippehøydebraketten i hullet på oversiden av platen.

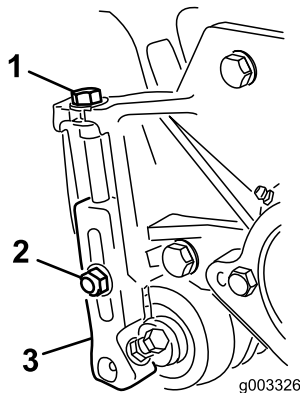
Merk: Flytting av én kjedekobling endrer den bakre valsens stigningsvinkel med 4,5°.

Merk: Flytting av U-braketten på nedre løftearm til nederste hull legger til 2,3° til bakre valsens stigningsvinkel.

Justere klippehøyden

Merk: For klippehøyder over 2,54 cm må settet for høy klippehøyde monteres.

1. Løsne låsemutrene som fester klippehøydearmene til klippeenhetens sideplater (Figur 18).

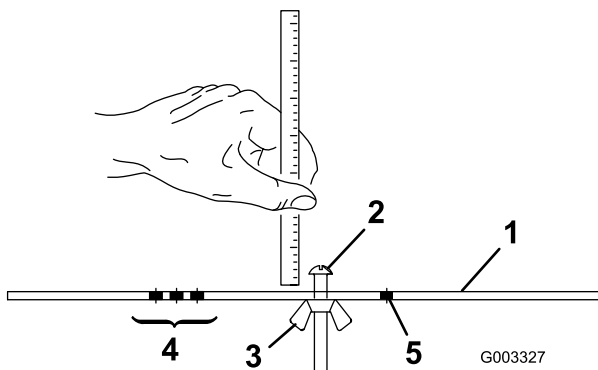


Figur 18

1. Klippehøydearm
2. Låsemutter
3. Justeringsskrue

2. Løsne mutteren på høydemåleren (Figur 19), og fest justeringsskruen i ønsket klippehøyde.

Merk: Klippehøyden er avstanden mellom enden av skruehodet og forsiden av stangen.



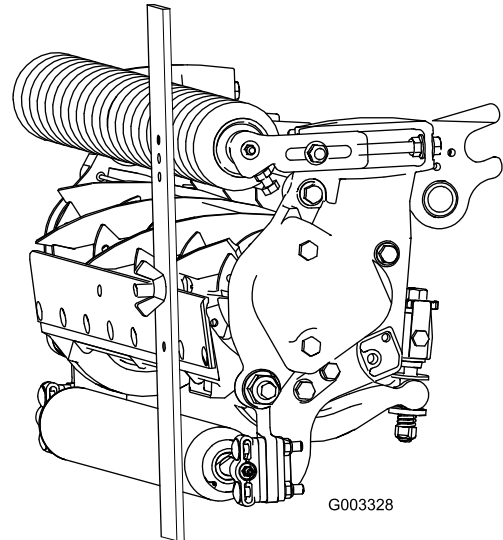
Figur 19

1. Målestang
2. Høydejusteringsskrue
3. Mutter
4. Hull som brukes til å stille inn trimsatsens trimhøyde
5. Hull som ikke brukes

3. Hekt skruehodet på motstålets knivegg, og la stangens bakende hvile mot den bakre valsens (Figur 20).
4. Vri på justeringsskruen helt til fremre valse kommer i kontakt med fronten av målestangen (Figur 20). Juster begge ender av valsens slik at hele valsens er parallell med motstålet.

Viktig: Når klippehøyden er riktig justert, kommer de bakre og fremre valsene i kontakt

med målestangen og skruen ligger tett inntil motstålet. Dette resulterer i at klippehøyden er lik i begge ender av motstålet.



Figur 20

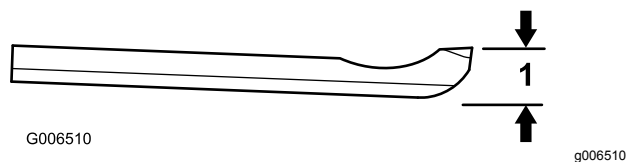
5. Trekk til mutterne for å låse justeringen. Mutterne må ikke trekkes til for hardt. Stram dem nok til å fjerne frigang i skiven.

Bruk følgende skjema for å avgjøre hvilken motvekt som passer best til den ønskede klippehøyden.

Motstål-/klippehøydeskjema

Motstål	Delnr.	Høyde på motstålsleppe*	Klippehøyde
Lav klippehøyde (ekstrauststyr)	110-4084	5,6 mm (0,220 tomme)	6,4–12,7 mm (0,250–0,500 tomme)
Forlenget lav klippehøyde (ekstrauststyr)	120-1640	5,6 mm (0,220 tomme)	6,4–12,7 mm (0,250–0,500 tomme)
EdgeMax® Lav klippehøyde (produksjon for modell 03693)	127-7132	5,6 mm (0,220 tomme)	6,4–12,7 mm (0,250–0,500 tomme)
Forlenget lav klippehøyde EdgeMax® (valgfri)	119-4280	5,6 mm (0,270 tomme)	6,4–12,7 mm (0,250–0,500 tomme)
EdgeMax® (produksjon for modell 03696 og 03697)	108-9095	6,9 mm (0,270 tomme)	9,5–38,1 mm (0,375–1,50 tomme)
Standard (ekstrauststyr)	108-9096	6,9 mm (0,270 tomme)	9,5–50,8 mm (0,375–2,0 tommer)
Tungt arbeid (ekstrauststyr)	110-4074	9,3 mm (0,370 tomme)	6,4–50,8 mm (0,500–2,0 tommer)

*Gress under varme årstider kan trenge motstål med lav klippehøyde (12,7 mm og mindre).



Figur 21

1. Høyde på motstålsleppe*

hakk om gangen, til du merker og hører at det er oppstått lett kontakt.

Merk: Spolen må klippe ett papirark når det settes inn i en rett vinkel i forhold til motstålet, på begge ender og midten av spolen.

Merk: Justeringsknottene har sperrer som tilsvarer 0,022 mm motstålsbevegelser for hver indikatorposisjon.

Kontrollere og justere klippeenheten

Systemet med en dobbel knott for å justere motstålet til spolen, innebygget i denne klippeenheten, forenkler framgangsmåten for justering. Den nøyaktige justeringen som er mulig med toknotts-/motstålutformingen, gir den kontrollen som er nødvendig for kontinuerlig selvslipende bruk. På denne måten opprettholdes skarpe knivegger, noe som sørger for høy kvalitetsklipping og som i stor grad reduserer behovet for rutinemessig sliping.

Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, sjekk alle klippeenheter for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. **Utfør denne prosedyren selv om klippekvaliteten er akseptabel.**

1. Senk klippeenhetene på en hard flate, slå av maskinen og fjern nøkkelen fra tenningen.
2. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet. Hvis du ikke hører lyder som tyder på at det er kontakt, dreier du justeringsknottene for motstålet med klokken, ett

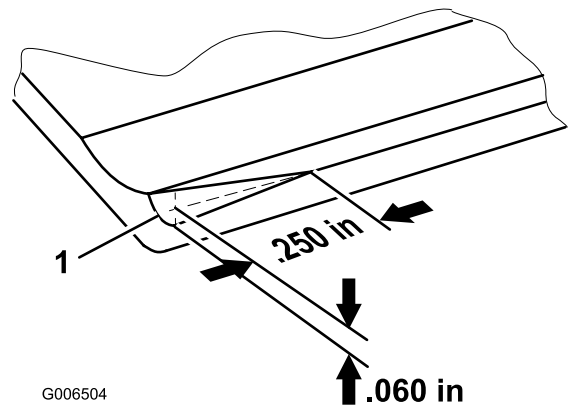
3. Hvis det er for stor kontakt/spolemotstand, må du slipe om fremsiden av motstålet eller slipe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist (se Toros håndbok for sliping av spole og gressklipper med roterende kniver, skjemanr. 09168SL).

Viktig: Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke forekommer, vil ikke motstålet og spolens egger være selvslipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstålet og spolen raskere, noe som kan føre til ujevn slitasje. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.

Merk: Når spoleknivene fortsetter å skure mot motstålet, vil det komme fram en ru kant foran på kniveggens flate langs hele motstålet. Du kan fjerne ru kanter og forbedre klippingen ved å dra en fil over den fremre kanten.

Etter lang tids bruk utvikles det til slutt en ru kant på begge sider av motstålet. Avrund eller fil ned disse hakkene slik at de jevnes ut med motstålets kant, for å sørge for jevn drift.

Merk: Med tiden må skråskjæringen (Figur 22) slipes da den kun er beregnet på å vare 40 % av motstålets levetid.



Figur 22

1. Innførende skråskjæring på høyre ende av motstålet

Merk: Ikke lag skråskjæringen for stor, dette kan forårsake flekking av gressdekket.

Vedlikeholde motstålet

Skjema for motstål

Motstålets vedlikeholdsgrenser og slipevinkler er oppgitt i skjemaet som følger.

Viktig: Bruk av klippeenheten med motstål som er under vedlikeholdsgrense, kan føre til dårlig sluttresultat og redusere motstålets strukturelle integritet mot støt.

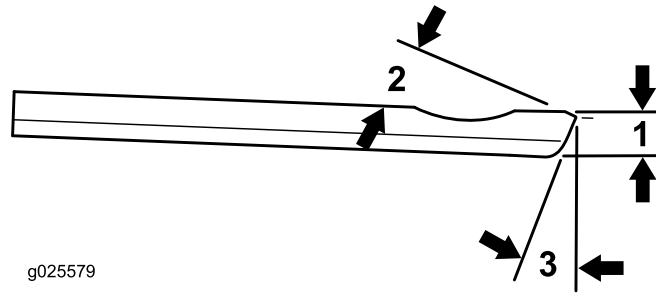
Skjema for motstålets mål og slipevinkler

Motstål	Delenr.	Høyde på motstålsleppe *	Vedlikeholds-grense*	Slipevinkler
				Øvre/fremre vinkler
Lav klippehøyde (ekstrauststyr)	110-4084	5,6 mm (0,220 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	5°/5°
Forlenget lav klippehøyde (ekstrauststyr)	120-1640	5,6 mm (0,220 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	7°/10°
Forlenget lav klippehøyde EdgeMax® (valgfri)	119-4280	5,6 mm (0,220 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	7°/10°
EdgeMax® lav klippehøyde (produksjon for modell 03693)	127-7132	5,6 mm (0,220 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	10°/5°
EdgeMax® (produksjon for modell 03696 og 03697)	108-9095	6,9 mm (0,270 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	5°/5°
Standard (ekstrauststyr)	108-9096	6,9 mm (0,270 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	5°/5°
Tungt arbeid (ekstrauststyr)	110-4074	9,3 mm (0,370 tomme)	4,8 mm (0,190 tomme)	5°/5°

*Gress under varme årstider kan trenge motstål med lav klippehøyde (12,7 mm og mindre).

Anbefalte slipevinkler for øvre og fremre motstål

Se [Figur 23](#) samt dimensjonene og vinklene oppført i [Skjema for motstål](#) (side 16).



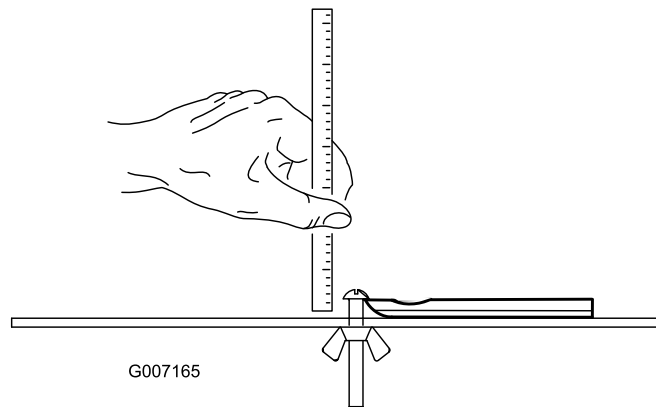
Figur 23

1. Motstålets vedlikeholdsgrense*
2. Øvre slipevinkel

3. Fremre slipevinkel

Måling av motstålets vedlikeholdsgrense

Merk: Alle vedlikeholdsgrenser for motstål viser til bunnen av motstålet. Se [Figur 24](#) samt dimensjonene oppført i [Skjema for motstål](#) (side 16).

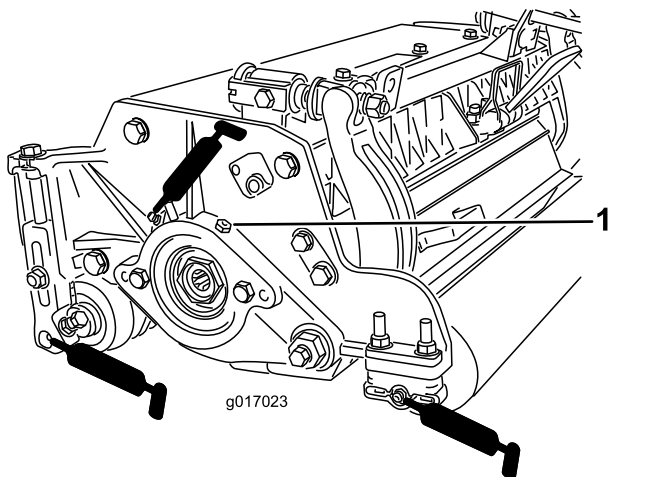


Figur 24

Vedlikehold

Smøre klippeenheten

Hver klippeenhet har seks smørenipler (Figur 25) som må smøres regelmessig med litumbasert smørefett nr. 2.



Figur 25

1. Avlastningsventil

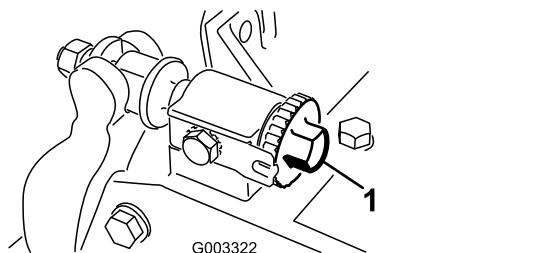
Merk: Hvis du smører klippeenheten rett etter at du har vasket den, skylles vannet ut av lagrene og bidrar til at de får forlenget levetid.

1. Tørk av alle smøreniplene med en ren fille.
2. Påfør smørefett til det kommer rent smørefett ut av valseforseglingene og avlastningsventilen på lager.
3. Tørk vekk overflødig fett.

Justere spolelagre

Kontroller av og til om det forekommer dødgang i spolene for å sikre at spolelagrene får lang levetid.

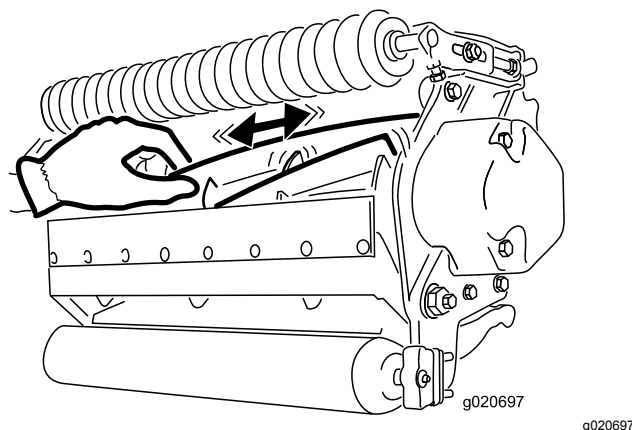
1. Løsne kontakten mellom spole og motstål ved å dreie justeringsknotten for motstålet (Figur 26) mot klokken inntil de ikke lenger er i kontakt.



Figur 26

1. Justeringsknott på motstål

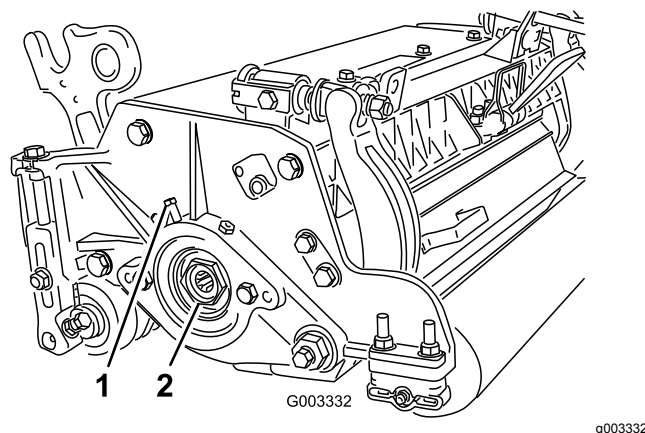
2. Bruk en fille eller polstret hanske, hold fast til spoleakselen og forsøk å flytte spolen fra side til side (Figur 27).



Figur 27

3. Hvis det forekommer dødgang, gjør du følgende:

- A. Løsne setteskruen som fester lagerjusteringsskruen til lagerhuset, som finnes på den venstre siden av klippeenheten (Figur 28).



Figur 28

1. Justeringsskrue
2. Mutter

- B. Ved å bruke en 1-3/8 tommers pipenøkkel, stram sakte til justeringsskruen for spolelageret inntil det ikke forekommer noen dødgang. Hvis justeringsskruen ikke eliminerer dødgang i spolen, bytt ut spolelageret.

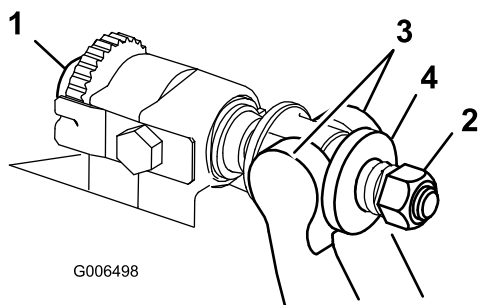
Merk: Spolelageret krever ikke forlast. Hvis justeringsskruen for spolelageret trekkes til for hardt, vil dette påføre skade på spolelageret.

4. Trekk til setteskruen som fester justeringsskruen for spolen til lagerhuset. Trekk til setteskruen med et moment på 1,4–1,7 N·m.

Vedlikeholde motstangen

Fjerne motstangen

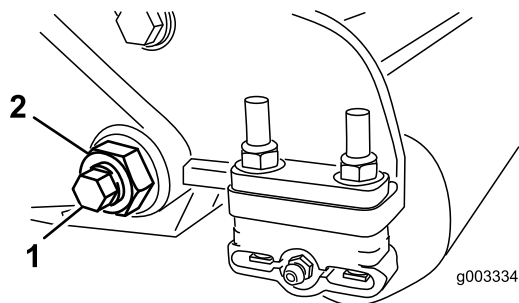
1. Skru justeringsskruene til motstangen mot klokken, til motstålet bakside, vekk fra spolen (Figur 29).



Figur 29

- | | |
|---------------------------------|-------------|
| 1. Justeringsskrue for motstang | 3. Motstang |
| 2. Fjærspenningsmutter | 4. Skive |

2. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 29).
3. Løsne låsemutteren som fester motstangsboltene på begge sider av maskinen (Figur 30).

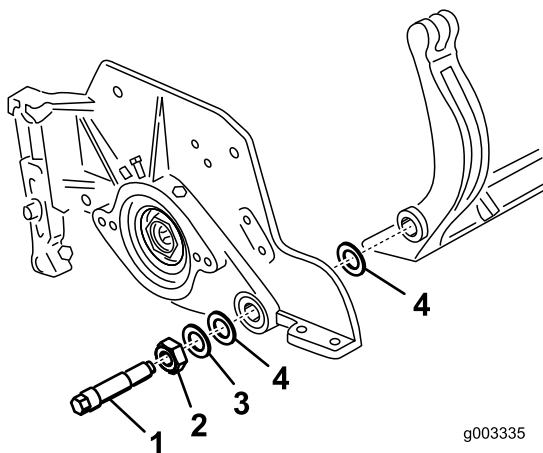


Figur 30

- | | |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 2. Låsemutter |
|------------------|---------------|

4. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinen (Figur 30).

Merk: Husk å ta de to skivene av nylon og den ene skiven av stanset stål på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 31).



Figur 31

- | | |
|------------------|---------------|
| 1. Motstangsbolt | 3. Stålskive |
| 2. Mutter | 4. Nylonskive |

Montere motstangen

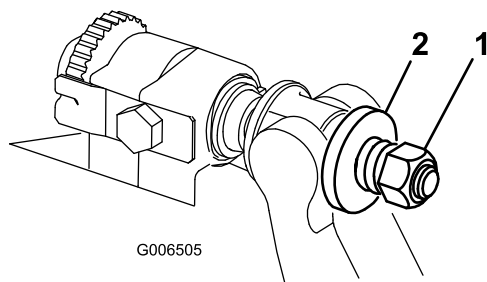
1. Monter motstangen ved å plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangens justeringsknott.
2. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver.

Merk: Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 31).

3. Trekk til motstangsboltene med et moment på 27–36 N·m.

Merk: Stram til låsemutterne til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.

4. Stram fjærspenningsmutteren til fjæren bryter sammen. Skru deretter ut 1/2 omgang (Figur 32).



Figur 32

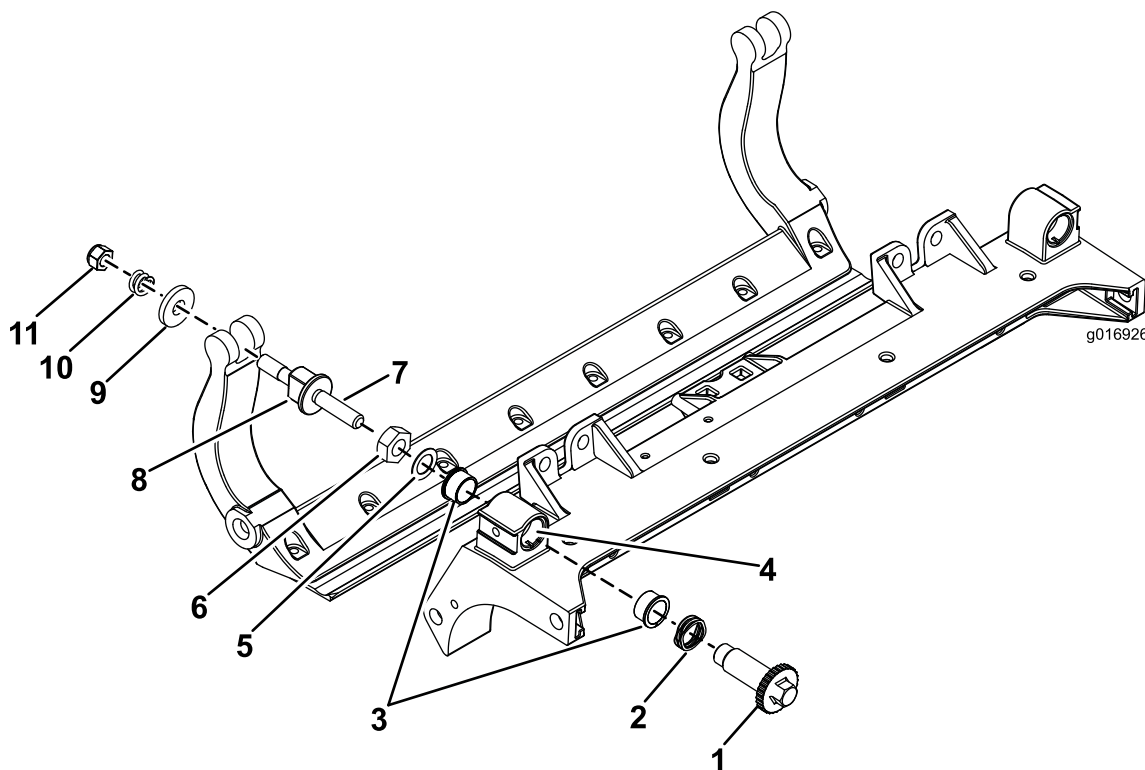
- | | |
|------------------------|---------|
| 1. Fjærspenningsmutter | 2. Fjær |
|------------------------|---------|

Vedlikeholde HD-dobbelt-punktjusteringene (DPA)

1. Fjern alle deler (se *monteringsinstruksjoner* for HD DPA-sett modellnr. 120-7230 og [Figur 33](#)).
2. Påfør Anti-Seize-middel på innsiden av hylseområdet til klippeenhetens midtre ramme ([Figur 33](#)).
3. Still nøklene på flensføringene på linje med slissene i rammen, og monter føringene ([Figur 33](#)).

4. Monter en bølget skive på justeringsakselen, og før justeringsakselen inn i flensføringene i klippeenhetens midtre ramme ([Figur 33](#)).
5. Fest justeringsakselen med en flat skive og en låsemutter ([Figur 33](#)). Stram låsemutteren til 20–27 N·m.

Merk: Justeringsakselen til motstangen er venstregjenget.



Figur 33

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| 1. Akseljustering | 4. Påfør Anti-Seize-middel her. | 7. Påfør Anti-Seize-middel her. | 10. Kompresjonsfjær |
| 2. Bølget skive | 5. Flat skive | 8. Justeringsskruer for motstang | 11. Fjærspenningsmutter |
| 3. Flensføring | 6. Låsemutter | 9. Herdet skive | |
-
6. Påfør Anti-Seize-middel på gjengene på justeringsskruen for motstangen som passer inn i justeringsakselen.
 7. Før justeringsskruen til motstangen inn i justeringsakselen.
 8. Monter den herdede skiven, fjæren og fjærspenningsmutteren løst på justeringsskruen.
 9. Monter motstangen ved å plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangens justering.
 10. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver.
- Merk:** Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav.
11. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive ([Figur 33](#)).
- Merk:** Trekk til motstangsboltene med et moment på 27–36 N·m.
12. Stram til låsemutterne til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene.

Merk: Skivene på innsiden kan ha et mellomrom (Figur 33).

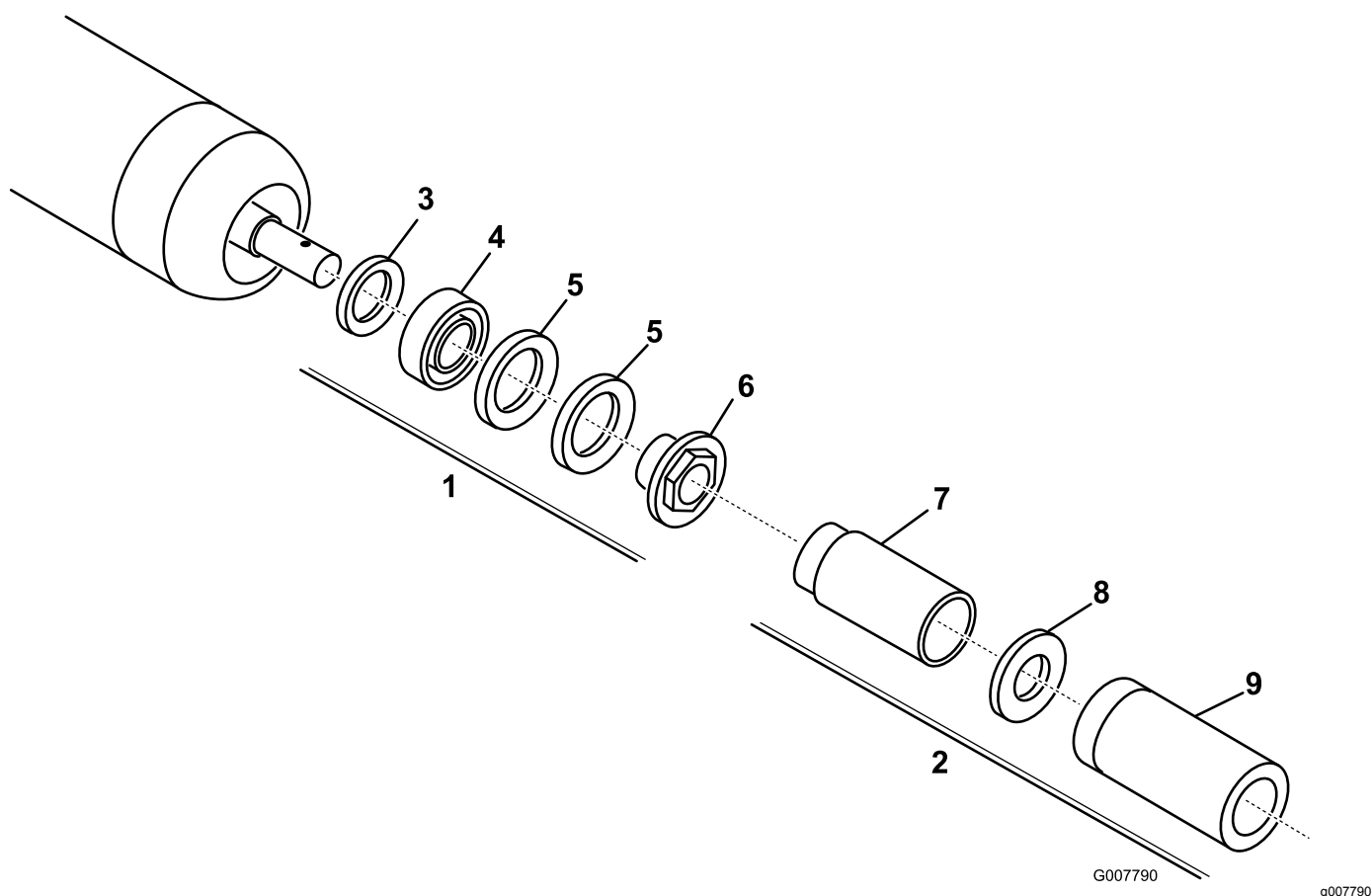
13. Stram til mutteren på hver justering for motstangsenheten til fjærspenningen er trykket helt sammen. Løsne deretter mutteren en halv omdreining (Figur 33).

14. Gjenta denne prosedyren på den andre enden av klippeenheten.

15. Juster motstålet til spolen.

Vedlikeholde valsen

Gjenoppbyggingssettet for valse (delenr. 114-5430) og verktøysettet for gjenoppbygging av valse (delenr. 115-0803) (Figur 34) er tilgjengelig for vedlikehold av valsen. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder alle lagre, lagermuttere, indre forseglinger og ytre forseglinger som trengs for å gjenoppbygge en valse. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder alle verktøy og monteringsinstruksjoner som er nødvendige for å gjenoppbygge en valse med tilhørende sett. Se *delekatalogen* eller ta kontakt med en autorisert Toro-forhandler for hjelp.



Figur 34

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Valsegjenoppbyggingssett (delenr. 114-5430) | 6. Lagermutter |
| 2. Verktøysett for valsegjenoppbygging (delenr. 115-0803) | 7. Indre forseglingsverktøy |
| 3. Indre forsegling | 8. Skive |
| 4. Lager | 9. Lagre-/ytte forseglingsverktøy |
| 5. Ytre forsegling | |

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
03693	315000001 og oppover	11-knivers DPA-klippeenhet med 17,8 cm Premium-spole	7IN 11-BLADE DPA CU	DPA-klippeenhet med elleve kniver (R)	2006/42/EF, 2000/14/EF
03696	315000001 og oppover	DPA-klippeenhet med 8 kniver og 17 cm spole	7IN 8-BLADE DPA (RADIAL) CU	DPA-klippeenhet med åtte kniver (R)	2006/42/EF, 2000/14/EF
03697	315000001 og oppover	DPA-klippeenhet med 11 kniver og 17 cm spole	7IN 11-BLADE DPA (RADIAL) CU	DPA-klippeenhet med elleve kniver (R)	2006/42/EF, 2000/14/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
June 21, 2017

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Europeisk personvernerklæring

Informasjonen Toro samler inn

Toro Warranty Company (Toro) respekterer ditt personvern. For at vi skal kunne behandle ditt garantikrav og kontakte deg ved en eventuell produkttilbakekalling, ber vi deg om å dele enkelte personopplysninger med oss, enten direkte eller gjennom din lokale Toro-bedrift eller -forhandler.

Toros garantisystem finnes på vertsservere i USA, hvor personvernlovgivningen kanskje ikke gir samme beskyttelse som i ditt eget land.

VED Å DELE DIN PERSONLIGE INFORMASJON MED OSS, SAMTYKKER DU I BEHANDLINGEN AV DIN PERSONLIGE INFORMASJON SOM BESKREVET I DENNE PERSONVERNERKLÆRINGEN.

Måten Toro bruker informasjon på

Toro kan bruke din personlige informasjon til å behandle garantikrav, til å kontakte deg ved en eventuell produkttilbakekalling og av andre hensyn som vi vil fortelle deg om. Toro kan dele din informasjon med Toros datterselskaper, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktivitetene. Vi vil ikke selge din personlige informasjon til andre selskaper. Vi forbeholder oss retten til å oppgi personlig informasjon for samsvar med gjeldende lovgivning og på forespørsel fra passende myndighet, for å kunne drive våre systemer korrekt eller for vår egen eller andre brukeres beskyttelse.

Oppbevaring av personlig informasjon

Vi vil oppbevare din personlige informasjon så lenge vi har behov for den, av hensynene de opprinnelig ble samlet inn for eller av andre legitime hensyn (som f.eks. samsvar med regelverk), eller som påkrevd av gjeldende lovgivning.

Toros erklæring om sikker lagring av dine personlige opplysninger

Vi tar rimelige forholdsregler for å beskytte sikkerheten til dine personlige opplysninger. Vi tar også forholdsregler for å vedlikeholde de personlige opplysningenes nøyaktighet og gjeldende status.

Tilgang og korrigerings av personlig informasjon

Hvis du vil gjennomgå eller korrigere din personlige informasjon, kontakt oss per e-post på legal@toro.com.

Australsk forbrukerlov

Australske kunder vil finne opplysninger angående australsk forbrukerlov enten inni boksen eller hos din lokale Toro-forhandler.



Toro-garantien

En begrenset toårsgaranti

Betingelser og inkluderte produkter

The Toro Company og datterselskapet Torp Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt ("produktet") er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden.

* Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA
+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet, er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Hvis du ikke utfører nødvendig vedlikehold og justeringer, kan dette føre til at garantien blir ugyldig.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro. En separat garanti kan gis av produsenten for disse artiklene.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer. Hvis du ikke vedlikeholder Toro-produktet i henhold til anbefalt vedlikehold som oppgitt i *brukerhåndboken*, kan dette føre til at garantikrav blir avslått.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som anses som forbruksdeler, bortsett fra om de er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, knivblad, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugg, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytodeler som diafragma, munnstykker, kontrollventiler o.l.
- Feil som er et resultat av utenforliggende krefter. Tilstander som anses å være utenforliggende krefter inkluderer, men er ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, ikke-godkjent bruk av kjølemedier, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier o.l.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Hvis du av en eller annen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med importøren av Toro-produktene.

- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse.
- "Vanlig slitasje" inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer osv.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opptil tidspunktet for utskiftningen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier:

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene minke sakte, men sikkert til batteriet er helt brukt opp. Skifte ut oppbrukte batterier, på grunn av normalt forbruk, er produkteiers ansvar. Batteriene må kanskje skiftes ut i løpet av den ordinære produktgaranti-perioden for eierens regning. Merk: (kun litiumionbatteri): Et litiumionbatteri har en proporsjonsmessig delegaranti som begynner tredje året og gjelder til og med femte året, avhengig av driftstid og kilowattimer brukt. Les *brukerhåndboken* for mer informasjon.

Vedlikehold foretas for eiers regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler, er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Verken Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruken av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller uten bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelige garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad ang. motorgaranti:

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningene som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i brukerhåndboken eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.