Form No. 3391-983 Rev B

TORO®

Count on it.

Betjeningsvejledning

DPA-klippeenhed med 8 eller 11 skæreknive med knivcylinder på 17,8 cm

Reelmaster®-traktionsenhed i 5510/5610-serien

Modelnr. 03693—Serienr. 315000001 og derover
Modelnr. 03696—Serienr. 315000001 og derover
Modelnr. 03697—Serienr. 315000001 og derover

Registrer dit produkt på www.Toro.com.
Oversættelse af original (DA)

CE

3391-983 B

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIEN
Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

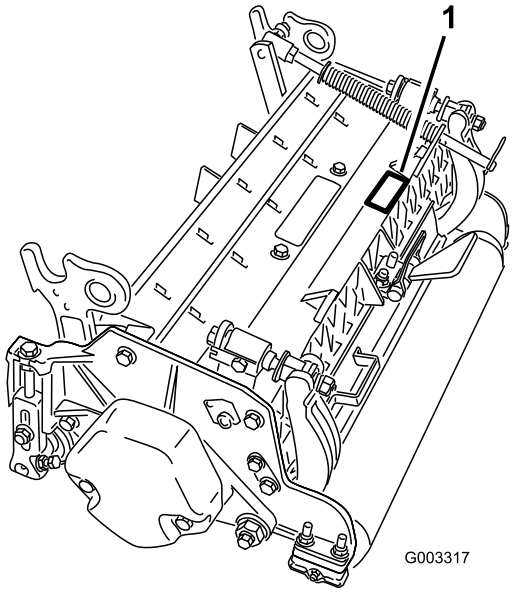
Dette produkt overholder alle relevante EU-direktiver. Få yderligere oplysninger i inkorporeringserklæringen bagest i denne udgivelse.

Indledning

Læs disse oplysninger omhyggeligt, så du kan lære at betjene og vedligeholde produktet korrekt samt undgå person- og produktskade. Det er dit ansvar at betjene produktet korrekt og sikkert.

Du kan kontakte Toro direkte på www.Toro.com for at få materialer om produktsikkerhed og oplæring i betjening, oplysninger om tilbehør, hjælp til at finde en forhandler eller for at registrere dit produkt.

Når du har brug for service, originale Toro-dele eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en autoriseret serviceforhandler eller Toros kundeservice samt have produktets model- og serienummer parat. Figur 1 angiver, hvor model- og serienummeret er placeret på produktet. Skriv numrene, hvor der er gjort plads til dette.



g003317

Figur 1

1. Model- og serienummerets placering

Modelnr. _____

Serienr. _____

Denne betjeningsvejledning beskriver potentielle risici og indeholder sikkerhedsmeddelelser, der angives med advarselssymbolet (Figur 2). Dette angiver en farekilde, der kan medføre alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.



g000502

Figur 2

1. Advarselssymbol

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger, og **Bemærk** angiver generel information, som det er værd at lægge særligt mærke til.

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Kontakt os på www.Toro.com.
Trykt i USA
Alle rettigheder forbeholdes

Indhold

Sikkerhed 3
Sikkerheds- og instruktionsmærkater 4
Opsætning 5
1 Inspektion af klippeenheden 5
2 Brug af støtteben til klippeenhed 5
3 Justering af bagafskærmning 6
4 Montering af kontravægtene 6
Produktoversigt 7
Specifikationer 7
Tilbehør og sæt til klippeenhed 7
Betjening 8
Justeringer 8
Indstillinger for plænekompensation 11
Klippehøjde 11
Serviceeftersyn af bundkniven 17
Vedligeholdelse 19
Smøring af klippeenheden 19
Justering af knivcylindernes lejer 19
Serviceeftersyn af bundtværstangen 20
Serviceeftersyn af HD-dobbeltpunktsjusteringsanordninger (DPA) 22
Serviceeftersyn af rullen 23

Sikkerhed

Denne maskine er designet i overensstemmelse med EN ISO 5395:2013.

Af hensyn til risikokontrol og forebyggelse af ulykker er det vigtigt, at personer, der betjener, transporterer, vedligeholder og opbevarer maskinen er opmærksomme, omhyggelige og har den nødvendige uddannelse. Ukorrekt brug af maskinen kan medføre personskade eller dødsfald. lagttag følgende sikkerhedsanvisninger for at mindske risikoen for personskader eller dødsulykker.

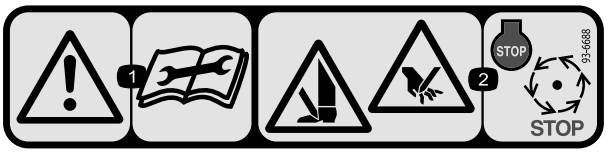
- Læs, forstå og følg alle instruktionerne i traktions- og klippeenhedens *betjeningsvejledning*, før klippeenheden betjenes.
- Lad aldrig børn betjene traktionsenheden eller klippeenhederne. Lad ikke voksne betjene traktionsenheden eller klippeenhederne uden korrekt instruktion. Det bør kun være uddannede operatører, som har læst denne vejledning, som betjener klippeenhederne.
- Klippeenhederne må aldrig betjenes af personer, som er påvirket af medicin eller alkohol.
- Sørg for, at alle afskærmninger og sikkerhedsanordninger er på plads. Hvis en afskærmning, sikkerhedsanordning eller mærkat er ulæselig eller beskadiget, skal den repareres eller udskiftes, før klippeenheden sættes i drift. Spænd også alle løse møtrikker, bolte og skruer for at sikre, at klippeenheden er i sikker driftsmæssig stand.
- Bær altid kraftige, skridsikre sko. Betjen ikke klippeenhederne, hvis du er iført sandaler, tennissko eller gummisko. Undgå også at bære løstsiddende tøj, som kan blive fanget i bevægelige dele. Bær altid lange bukser, sikkerhedsbriller og sikkerhedssko.
- Fjern alt snavs og andre genstande, der kan opsamles og udslynges af klippeenhedens cylinderknive. Hold alle omkringstående væk fra arbejdsområdet.
- Hvis skæreknivene rammer en fast genstand, eller hvis enheden vibrerer unormalt, skal du slukke for klippeenhederne, parkere på en plan overflade, aktivere parkeringsbremsen, slukke motoren og fjerne nøglen. Kontroller klippeenheden for eventuelt beskadigede dele. Reparer eventuelle skader, før du starter motoren og betjener klippeenheden.
- Sænk klippeenheden ned til jorden, og tag nøglen ud af tændingen, når du efterlader maskinen uden opsyn.

- Sørg for, at klippeenhederne er i sikker driftsmæssig stand ved at holde møtrikker, bolte og skruer tilspændte.
- Fjern nøglen fra tændingen for at forhindre, at motoren starter utilsigtet, når du efterser, justerer eller opbevarer maskinen.
- Udfør kun den vedligeholdelse, som er beskrevet i instruktionerne i denne vejledning. Kontakt en autoriseret Toro-forhandler, hvis der bliver brug for større reparationer, eller du har brug for anden hjælp.

Sikkerheds- og instruktionsmærkater

Sikkerheds- og instruktionsmærkaterne kan nemt ses af operatøren og er placeret tæt på potentielle risikoområder. Beskadigede eller bortkomne mærkater skal udskiftes.

Sæt til genmontering af rullen, delnr. 114–5430



decal93-6688

93-6688

1. Advarsel – læs *betjeningsvejledningen*, inden der udføres vedligeholdelse (der findes ingen *betjeningsvejledning* til denne prototypeenhed. Læs i stedet*Hurtig startvejledningen*).
2. Risiko for at skære hænder og fødder – sluk for motoren, og vent, til alle bevægelige dele er standset.

Opsætning

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
1	Klippeenhed	1	Inspektion af klippeenheden.
2	Kræver ingen dele	–	Brug af støttebenet, når klippeenheden vippes.
3	Kræver ingen dele	–	Justering af bagafskærmningen.
4	Kræver ingen dele	–	Montering af kontravægtene.

Medier og øvrige dele

Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Reservedelskatalog Betjeningsvejledning	1 1	Gennemgå materialet, og opbevar det på et sikkert sted.
O-ring	1	Monter cylindermotoren til klippeenheden.
Skruer	2	Monter cylindermotoren til klippeenheden.

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

1

Inspektion af klippeenheden

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Klippeenhed

Fremgangsmåde

1. Kontroller, at begge ender af knivcylinderen er smurt.

   Bemærk: Der skal kunne ses fedt i knivcylinderens lejer og i knivcylinderakslens interne noter.
2. Sørg for, at alle møtrikker og bolte er skruet godt fast.
3. Sørg for, at bærerammeophænget bevæger sig frit og ikke binder, når det bevæger sig frem og tilbage.

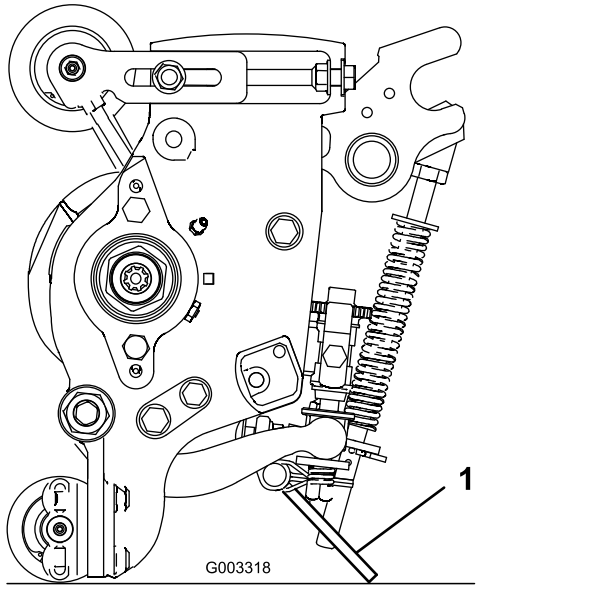
2

Brug af støtteben til klippeenhed

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

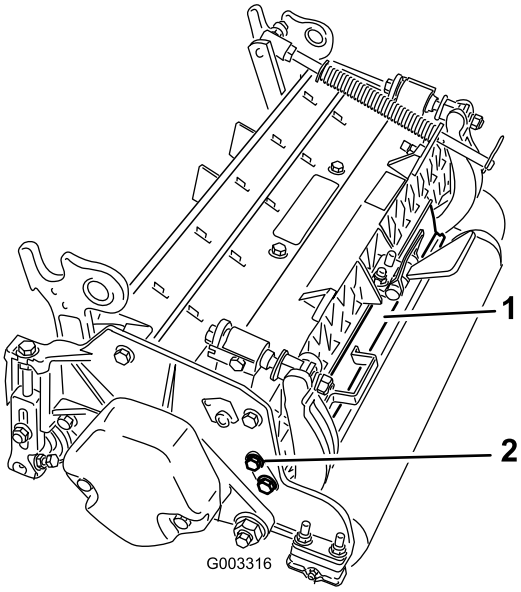
Når det er nødvendigt at vippe klippeenheden, så bundkniven/knivcylinderen kommer til syne, skal bagenden af klippeenheden understøttes med støttebenet (følger med traktionsenheden) for at sikre, at møtrikkerne på den bageste del af bundtværstangens justeringsskruer ikke hviler på arbejdsfladen (Figur 3).



g003318

Figur 3

1. Støtteben til klippeenhed



g003316

Figur 4

1. Bagafskærmning
2. Maskinskrue

3

Justering af bagafskærmning

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Klippeenheden giver, under langt de fleste forhold, den bedste spredning, hvis du lukker bagafskærmningen (udledning foran). Du kan eventuelt åbne bagafskærmningen under tunge og våde forhold.

Løsn maskinskruen, der fastgør afskærmningen på den venstre sideplade, drej afskærmningen i åben position, og tilspænd maskinskruen for at åbne bagafskærmningen (Figur 4).

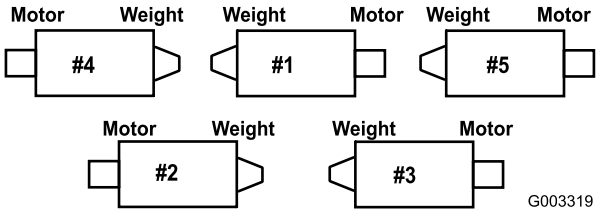
4

Montering af kontravægtene

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

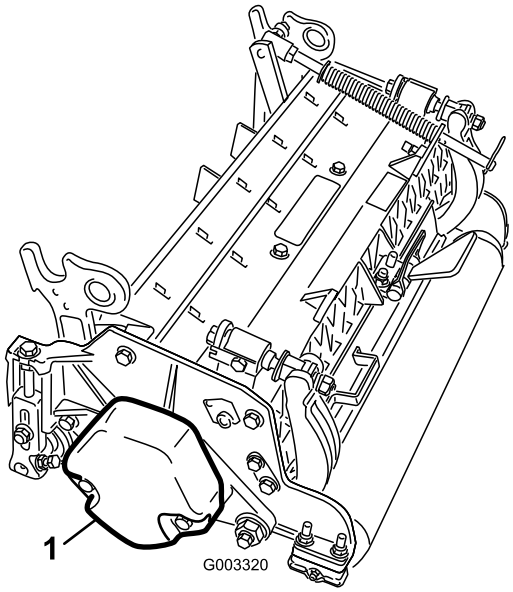
Alle klippeenheder leveres med kontravægten monteret i den venstre ende. Brug følgende diagram til at bestemme placeringen af kontravægte og cylindermotorer.



g003319

Figur 5

1. Fjern de to maskinskruer, der fastgør kontravægten på venstre ende af klippeenheden, på klippeenhed nr. 2 og 4.
2. Fjern kontravægten (Figur 6).

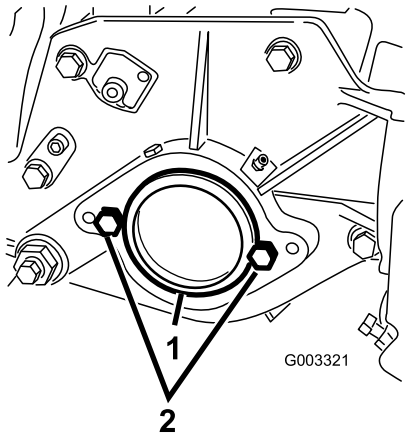


g003320

Figur 6

1. Kontravægt

3. Fjern plastproppen fra lejehuset i højre ende af klippeenheden (Figur 7).
4. Fjern de to maskinskruer fra den højre sideplade (Figur 7).



g003321

Figur 7

1. Plastprop
2. Maskinskrue (2)

5. Monter kontravægten i højre ende af klippeenheden med de skruer, du fjernede tidligere.
6. Monter løst de to motormonteringsskruer på klippeenhedens venstre sideplade (Figur 7).

Produktoversigt

Specifikationer

Klippeenhed	Vægt
8 skæreknive	67 kg
11 skæreknive	69 kg

Tilbehør og sæt til klippeenhed

Brug kun originale Toro-reservedele og tilbehør for at sikre optimal ydelse og sikre, at maskinen fortsat overholder sikkerhedscertificeringen. Reservedele og tilbehør, der er fremstillet af andre producenter, kan være farlige, og brug heraf kan gøre garantien ugyldig.

Bemærk: Se *reservedelskataloget* for at få vist reservedelsnumrene.

Bemærk: Der er et sæt tilbehør og udstyr pr. klippeenhed, medmindre andet er specificeret.

Græsopsamlersæt: En række opsamlere til afklippet græs er fastgjort foran på klippeenheden til græsopsamling

Sæt til bagløftecylinder: Muffer monteret på den bageste klippeenheds løftearmscylindre begrænser klippeenhedernes højde. Dette øger de bageste græsopsamleres område.

Bagrullebørstesæt: En børste med høj hastighed og høj børstekontakt holder bagrullen fri for græs og snavs, hvilket giver en ensartet klippehøjde og forhindrer sammenklumpning af græs. Dette giver et bedre udseende efter klipning.

Trimmersæt: Roterende skæreknive, der er monteret bag på frontrullen, giver den bedste metode til reducering af partikler og svampet plæne ved at rejse græsset op i lodret tilstand før klipning. Trimmeren fjerner også duggen for at mindske klæbrighed og sammenklumpning, åbner bladlaget for at få en bedre integration ved græsklipningen og løfter græsset, således at græsstråene skæres rent. Det generelle design forbedrer klippekvaliteten og giver sundere græs samt bedre udseende efter klipning.

Kostesæt: Der er flere børstebånd, der er vævet ind i de skrueskårede trimmerknive, hvilket forbedrer trimmersættets effektivitet. Trimmerens ydeevne øges ved at aktivere effekten af kostens fulde bredde på plænen, mens bladlaget åbnes, så der opnås en bedre integration ved græsklipningen. Kombinationen af trimmer- og kostesystemet optimerer klippekvalitet og udseende efter klipning, og man får en mere jævn bane.

Kam/skrabersæt: Der er monteret en fast kam bag ved frontrullen, hvilket bidrager til at reducere partikler og svampet plæne ved at rejse græsset op i lodret

tilstand før klipning. Der følger en skraber til den forreste Wiehle-rulle med i sættet.

Sæt til høj klippehøjde: Nye frontrullebeslag og flere afstandsbøsninger på bagrullen gør det muligt for klippeenheden at opnå klippehøjder over 25 mm. De nye frontrullebeslag flytter også frontrullen længere ud, så udseende efter klipning forbedres.

Skulderrulle: Bidrager til at reducere overlapningsmærker på græssorter til varme årstider (bermudagræs, zoysiagræs, groft fodergræs)

Kravesæt (6 kræves pr. rulle): Bidrager til at reducere overlapningsmærker på græssorter til varme årstider (bermudagræs, zoysiagræs, groft fodergræs). Monter dette sæt på den eksisterende Wiehle-rulle. Den er ikke ligeså aggressiv som skulderrullen.

Kort bagrulle: Bidrager til at reducere dobbelte rullemærker på græssorter til kolde årstider (byg, rapgræs, rug)

Fuld frontrulle: Bidrager til at producere mere udpræget stribedannelse (gentagne klipninger i den samme retning/bane). Den hæver imidlertid den effektive klippehøjde og reducerer klippekvaliteten.

Skrabere (Wiehle-, skulder-, bagrulle, fuld frontrulle): Faste skrabere til alle de ekstra ruller er tilgængelige og kan benyttes til reducering af ophobet græs på rullerne, hvilket kan påvirke klippehøjdeindstillingerne.

Sæt til genmontering af en rulle: Indeholder alle lejer, lejemøtrikker samt de indvendige og udvendige pakninger, der skal bruges til genmontering af en rulle

Værktøjssæt til genmontering af rulle: Indeholder det værktøj og den installationsvejledning, der er nødvendig til at genmontere en rulle med genmonteringssættet

Betjening

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

Justeringer

Justering af bundkniven mod knivcylinderen

Brug denne procedure til at indstille bundkniven mod knivcylinderen, og kontroller knivcylinderens og bundknivens tilstand, og hvordan de interagere med hinanden. Når denne procedure er afsluttet, skal klippeenhedens ydelse altid testes under feltforholdene. Du skal muligvis foretage yderligere justeringer for at opnå en optimal klippeydelse.

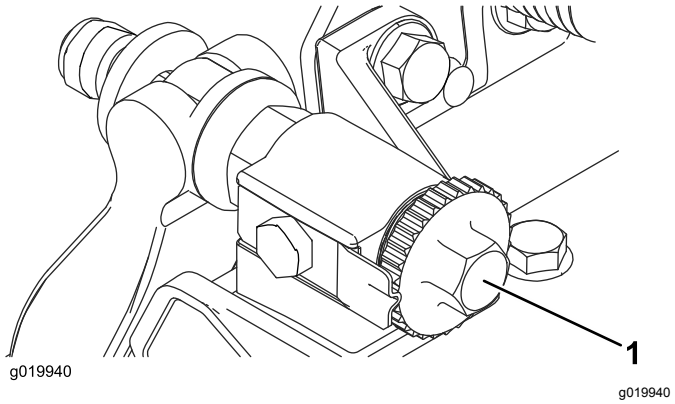
Vigtigt: **Overspænd ikke bundkniven mod knivcylinderen, da dette beskadiger den.**

- Efter baglapning af klippeenheden eller slibning af knivcylinderen skal du muligvis klippe med klippeenheden i et par minutter, og derefter udføre denne procedure for at justere bundkniven mod knivcylinderen, da knivcylinderen og bundkniven retter sig ind efter hinanden.
- Du skal muligvis foretage flere justeringer, hvis græsset er meget tæt, eller hvis din klippehøjde er meget lav.

Du skal bruge følgende værktøjer for at fuldføre denne procedure:

- Afstandsstykke 0,05 mm – Toro-delnr. 125-5611
- Klippeydelsespapir – Toro-delnr. 125-5610

1. Placer klippeenheden på en flad og plan arbejdsflade. Drej bundtværstangens justeringsskruer mod uret for at sikre, at bundtværstangen ikke berører knivcylinderen (Figur 8).

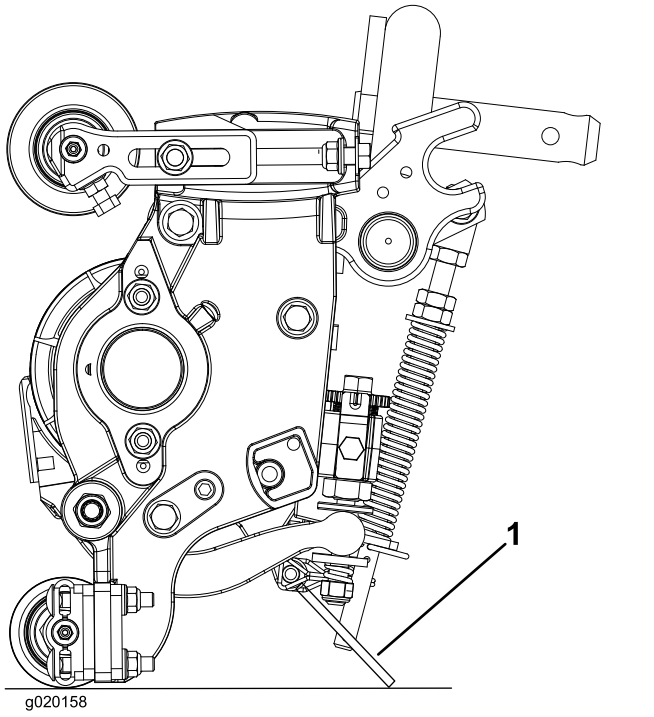


Figur 8

1. Bundtværstangens justeringsskrue

2. Vip klippeenheden for at frilægge bundkniven og knivcylinderen.

   Vigtigt: **Sørg for, at møtrikkerne på den bageste del af bundtværstangens justeringsskruer ikke hviler på arbejdsfladen (Figur 9).**



g020158

Figur 9

1. Støtteben til klippeenhed

3. Drej knivcylinderen, så skærekniven krydser bundkniven ca. 25 mm ind fra bundknivens kant på højre side af klippeenheden.

   Sæt afstandsstykket på 0,05 mm mellem den mærkede cylinderkniv og bundkniven på det punkt, hvor skærekniven krydser bundkniven.

   Bemærk: Det bliver nemmere at foretage justeringer senere, hvis du sætter et mærke på skærekniven.

4. Drej den højre bundtværstangs justeringsanordning med uret, indtil du mærker et **let** tryk (dvs. modstand) på afstandsstykket. Drej derefter bundtværstangens justeringsanordning tilbage to klik, og fjern afstandsstykket.

   Bemærk: Da justering af den ene side af klippeenheden påvirker den anden side, giver bagdrejningen af justeringsanordningen et frirum til at justere den anden side.

   Bemærk: Hvis du starter med et stort mellemrum, skal begge sider først trækkes sammen ved på skift at stramme højre og venstre side.

5. Drej knivcylinderen **langsomt**, så den samme skærekniv, som du kontrollerede på højre side, krydser bundkniven ca. 25 mm ind fra bundknivens kant på venstre side af klippeenheden.
6. Drej den venstre bundtværstangs justeringsanordning med uret, indtil du kan skubbe afstandsstykket gennem knivcylinderen til bundknivsmellemrummet med en let modstand.
7. Vend tilbage til den højre side, og juster efter behov for at få en let modstand på afstandsstykket mellem den samme skærekniv og bundkniv.
8. Gentag trin 6 og 7, indtil du kan skubbe afstandsstykket gennem begge mellemrum med en let modstand, men et klik ind på begge sider forhindrer afstandsstykket i at passere igennem på begge sider. Bundkniven er nu parallel med knivcylinderen.

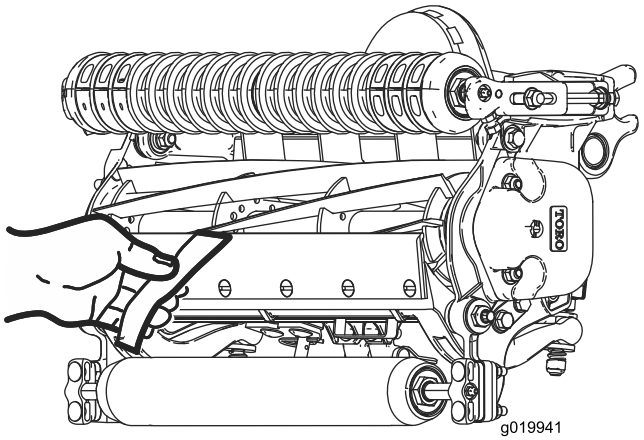
   Bemærk: Denne fremgangsmåde er ikke nødvendig ved daglige justeringer, men skal udføres efter slibning eller afmontering.

9. Fra denne position (dvs. ét klik ind, hvor afstandsstykket ikke passerer igennem) skal du dreje bundtværstangens justeringsanordninger ét klik hver med uret.

   Bemærk: For hvert klik der drejes, flyttes bundkniven 0,022 mm. **Tilspænd ikke justeringsskruerne for meget.**

10. Afprøv klippeydelsen ved at indsætte en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylinderen og bundkniven, vinkelret med bundkniven (Figur 10).

    Bemærk: Drej **langsomt** knivcylinderen fremad. Den bør klippe papiret.



g019941

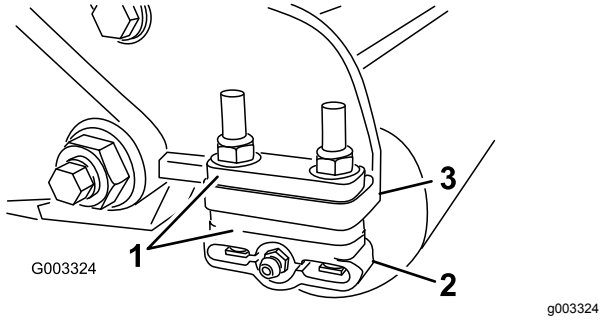
Figur 10

Bemærk: Hvis knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe eller slibe klippeenheden

for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning.

Justering af bagrullen

1. Juster beslagene på bagrullen (Figur 11) for at opnå den ønskede klippehøjde ved at placere den nødvendige mængde afstandsbøsninger under sidepladens monteringsflange (Figur 11) i henhold til klippehøjdeoversigten. Se Skema over klippehøjder (side 13).

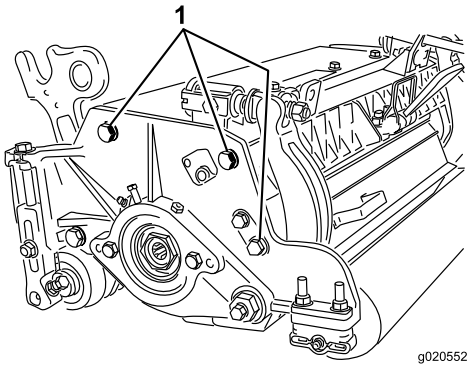


Figur 11

1. Afstandsbøsning
2. Rulleholder
3. Sidepladens monteringsflange

2. Hæv den bageste del af klippeenheden, og placer en blok under bundkniven.
3. Fjern 2 møtrikker, der fastgør hver rulleholder og afstandsbøsning til hver af sidepladens monteringsflanger.
4. Sænk rulle og skruer fra sidepladens monteringsflanger og afstandsbøsninger.
5. Placer afstandsbøsninger på skruerne på rulleholderne.
6. Fastgør rulleholderen og afstandsbøsningerne på undersiden af sidepladens monteringsflanger med de møtrikker, du fjernede tidligere.
7. Kontroller, at kontakten mellem bundkniven og knivcylinderen er korrekt. Vend klippeenheden om, så front- og bagruller samt bundkniv kommer til syne.

   Bemærk: Bagrullens position i forhold til knivcylinderen styres af maskintolerancerne for de samlede komponenter, så derfor er synkronisering ikke nødvendig. Det er muligt at foretage begrænset justering ved at placere klippeenheden på en plade og løsne sidepladens monteringsskruer (Figur 12). Juster og stram maskinskruerne. Tilspænd skruerne til et moment på 27 til 36 N·m.



Figur 12

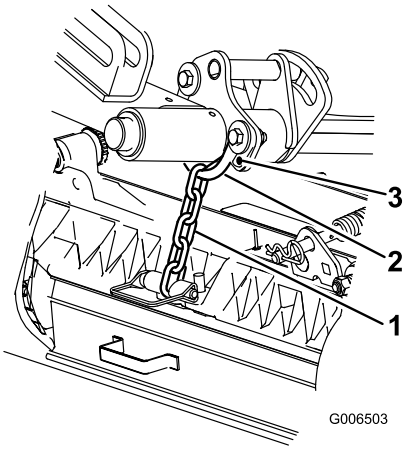
1. Sidepladens monteringsskruer

Justering af de bageste afstandsbøsninger

Antallet af de bageste afstandsbøsninger bestemmer klippeenhedens aggressive klipning. Ved en given klippehøjde øges klippeenhedens aggressivitet ved at tilføje afstandsbøsninger under sidepladens monteringsflange. Alle klippeenheder på en given maskine skal indstilles med den samme aggressive klippeindstilling (antal bageste afstandsbøsninger, delnr. 106-3925), ellers vil udseende efter klipning blive negativt påvirket (Figur 17).

Placering af kædeleddene

Placeringen af løftearmkædens fastgørelse bestemmer bagrullens omdrejningsvinkel (Figur 13).



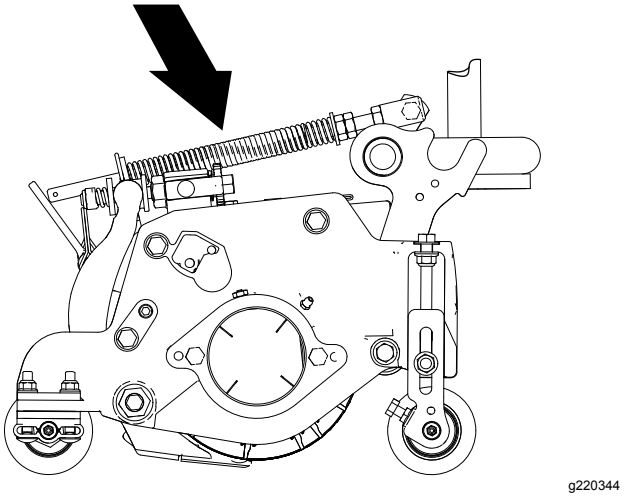
Figur 13

1. Løftekæde
2. Bøjlebeslag
3. Nederste hul

Indstillinger for plænekompensation

Plænekompensationsfjederen overfører vægt fra frontrullen til bagrullen (Dette medvirker til at reducere dannelsen af et bølgemønster i plænen, også kaldet ondulation.)

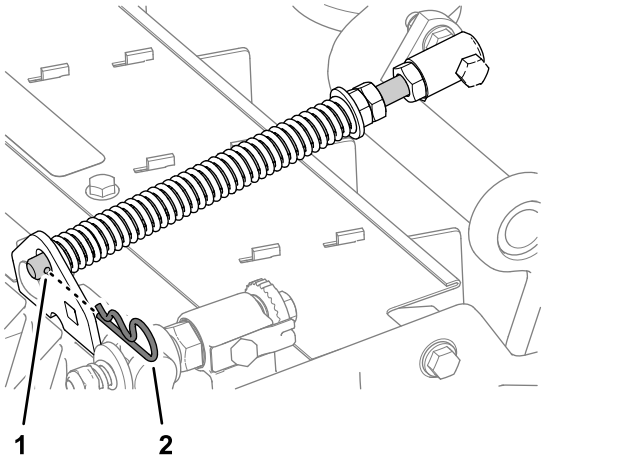
Vigtigt: **Foretag justeringerne af fjederen, mens klippeenheden er monteret på traktionsenheden, peger lige frem og er sænket ned på gulvet.**



g220344

Figur 14

1. Sænk klippeenhederne ned på jorden.
2. Sørg for, at låseclipsen er monteret i det bageste hul i fjederstangen (Figur 15).



g220201

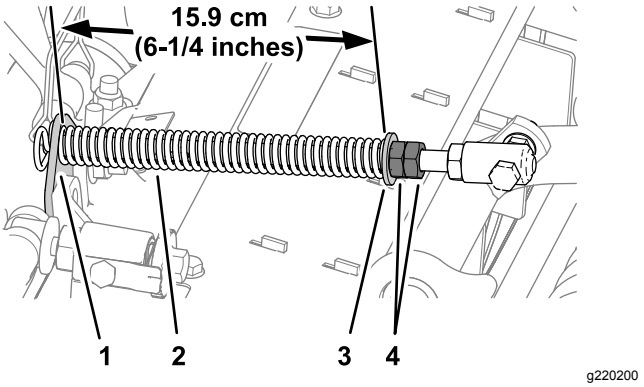
Figur 15

1. Bageste hul (fjederstang)
2. Låseclips

3. Stram sekskantmøtrikkerne på fjederstangens forende, indtil fjederens sammentrykkede længde er 15,9 cm, som vist i Figur 16.

Bemærk: Ved betjening af maskinen i ujævnt terræn skal fjederlængden mindskes med 12,7 mm.

Bemærk: Juster indstillingen for plænekompensation, hvis indstillingen af klippehøjden eller indstillingen af klipningens aggressivitet ændres.



g220200

Figur 16

1. Beslag
2. Græskompensationsfjeder
3. Spændeskive
4. Sekskantmøtrikker

Klippehøjde

Indstilling af klippehøjde

Den ønskede klippehøjde.

Klippehøjde for bænk

Klippehøjden for bænken er den højde, hvormed bundknivens øverste kant er placeret over en flad og plan overflade, der har kontakt med bunden af både for- og bagrullen.

Effektiv klippehøjde

Dette er den faktiske højde, græsset er blevet klippet i. For en given referencehøjde varierer den faktiske klippehøjde afhængigt af græstypen, årstiden samt plæne- og jordbundsforhold. Opsætningen af klippeenheden (klipningens aggressivitet, ruller, bundknive, monterede redskaber, indstillinger for plænekompensation osv.) har også indflydelse på den effektive klippehøjde. Kontroller den effektive klippehøjde ved at bruge Turf Evaluator, Model 04399, regelmæssigt for at bestemme den ønskede klippehøjde for bænken.

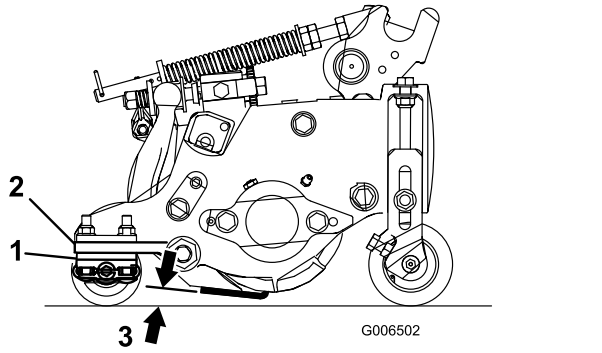
Klipningens aggressivitet

Klippeenhedens aggressive klipning har en betydelig indvirkning på klippeenhedens ydeevne. Aggressiv

klipning bestemmes af bundknivens vinkel i forhold til jorden (Figur 17).

Den bedste opsætning af klippeenheden afhænger af plæneforholdene og de ønskede resultater. Erfaring med klippeenheden på plænen bestemmer, hvilken indstilling der er bedst. Du kan justere klipningens aggressivitet i hele græsslåningssæsonen, så der tages højde for forskellige plæneforhold.

Generelt er det mest passende med mindre aggressive til normalt aggressive indstillinger til græssorter til varme sæsoner (bermudagræs, paspalum/groft fodergræs, zoysiagræs), mens græssorter til kolde sæsoner (byg, rapgræs, rug) kræver normalt aggressive til mere aggressive opsætninger. Mere aggressive opsætninger betyder, at der afklippes mere græs, og lader den drejende knivcylinder trække mere græs ind i bundkniven.



g006502

Figur 17

1. Bageste afstandsbøsninger
2. Sidepladens monteringsflange
3. Klipningens aggressivitet

Skema over klippehøjder

Disse er de anbefalede klippehøjdeindstillinger, når et trimmersæt monteres på klippeenheden.

Oversigt over klippehøjdejustering

Indstilling af klippehøjde	Klipningens aggressivitet	Antal bageste afstandsbøsninger	Antal kædeled	Med trimmersæt installeret
0,64 cm	Mindre	0	5	Y
	Normal	0	5	Y
	Mere	1	5	-
0,95 cm	Mindre	0	5	Y
	Normal	1	5	Y
	Mere	2	5	-
1,27 cm	Mindre	0	5	Y
	Normal	1	5	Y
	Mere	2	5	Y
1,56 cm	Mindre	1	5	Y
	Normal	2	5	Y
	Mere	3	5	-
1,91 cm	Mindre	2	5	Y
	Normal	3	5	Y
	Mere	4	5	-
2,22 cm	Mindre	2	5	Y
	Normal	3	5	J
	Mere	4	5	-
2,54 cm	Mindre	3	5	Y
	Normal	4	5	Y
	Mere	5	4+	-
2,86 cm	Mindre	4	5	-
	Normal	5	5	-
	Mere	6	5	-
3,18 cm*+	Mindre	4	5	-
	Normal	5	5	-
	Mere	6	5	-
3,49 cm*+	Mindre	4	5	-
	Normal	5	5	-
	Mere	6	5	-
3,81 cm*+	Mindre	5	5	-
	Normal	6	5	-
	Mere	7	5	-
4,13 cm*+	Mindre	6	4	-
	Normal	7	4	-
	Mere	8	4	-

Oversigt over klippehøjdejustering (cont'd.)

Indstilling af klippehøjde	Klipningens aggressivitet	Antal bageste afstandsbøsninger	Antal kædeled	Med trimmersæt installeret
4,44 cm*+	Mindre	6	4	-
	Normal	7	4	-
	Mere	8	5	-
4,76 cm*+	Mindre	7	4	-
	Normal	8	5	-
	Mere	9	5	-
5,08 cm*+	Mindre	7	5	-
	Normal	8	5	-
	Mere	0	5	-

+ indikerer, at bøjlebeslaget på løftearmen er placeret i det nederste hul (Figur 13).* Du skal montere sættet til høj klippehøjde (delnr. 110-9600). Placer det forreste klippehøjdebeslag i det øverste hul i sidepladen.

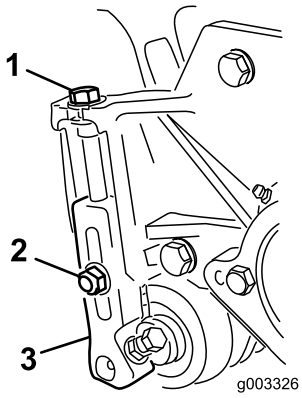
Bemærk: Hvis ét kædeled ændres, ændres bagrullens omdrejningsvinkel med 4,5 °.

Bemærk: Hvis bøjlebeslaget på løftearmen flyttes til det nederste hul, føjes 2,3 ° til bagrullens omdrejningsvinkel.

Justering af klippehøjden

Bemærk: For klippehøjder over 2,54 cm skal du montere sættet til høj klippehøjde.

1. Løsn de låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdearmene på klippeenhedens sideplader (Figur 18).



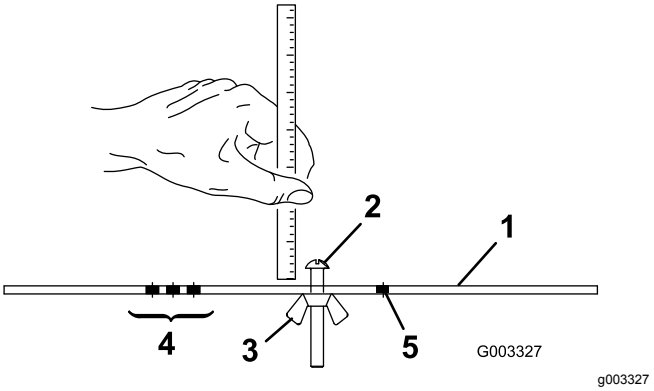
g003326

Figur 18

1. Klippehøjdearm
2. Låsemøtrik
3. Justeringsskrue

2. Løsn møtrikken på målestangen (Figur 19), og indstil justeringsskruen til den ønskede klippehøjde.

   Bemærk: Afstanden mellem skruehovedets bund og målestangens flade udgør klippehøjden.



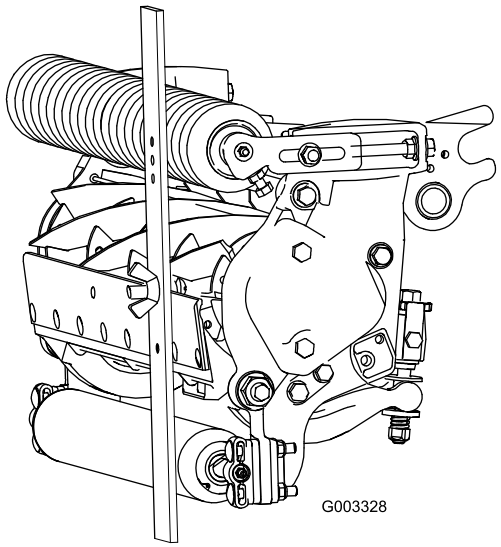
g003327

Figur 19

1. Målestang
2. Højdejusteringsskrue
3. Møtrik
4. Huller til indstilling af trimmerens klippehøjde
5. Hul ikke i brug

3. Hægt skruehovedet på bundknivens æg, og lad den bageste ende af stangen hvile på bagrullen (Figur 20).
4. Drej justeringsskruen, indtil frontrullen rører ved målestangen (Figur 20). Juster begge rullens ender, indtil hele rullen er parallel med bundkniven.

   Vigtigt: **Når indstillingen er korrekt, vil bag- og frontrullerne berøre målestangen, og skruen ligger tæt op ad bundkniven. Sådan sikres det, at klippehøjden er den samme i begge ender af bundkniven.**



g003328

Figur 20

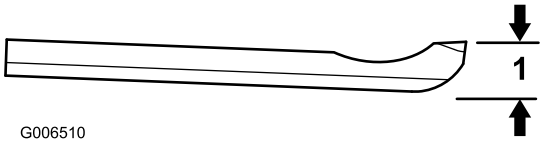
5. Spænd møtrikkerne for at låse justeringen. Spænd ikke møtrikkerne for hårdt. Spænd dem nok til, at der ikke er slør i skiven.

   Brug følgende skema til at vurdere, hvilken bundkniv der egner sig bedst til den ønskede klippehøjde.

Skema over bundkniv/klippehøjde

Bundkniv	Reservedelsnr.	Højde på bundknivens kant*	Klippehøjde
Lav klippehøjde (valgfri)	110-4084	5,6 mm (0,220")	6,4-12,7 mm (0,250" til 0,500")
Forlænget lav klippehøjde (valgfri)	120-1640	5,6 mm (0,220")	6,4-12,7 mm (0,250" til 0,500")
EdgeMax® med lav klippehøjde (produktion til model 03693)	127-7132	5,6 mm (0,220")	6,4-12,7 mm (0,250" til 0,500")
Forlænget lav klippehøjde EdgeMax® (valgfri)	119-4280	5,6 mm (0,270")	6,4-12,7 mm (0,250" til 0,500")
EdgeMax® (Produktion til model 03696 og 03697)	108-9095	6,9 mm (0,270")	9,5-38,1 mm (0,375" til 1,50")
Standard (valgfri)	108-9096	6,9 mm (0,270")	9,5-50,8 mm (0,375" til 2,0")
Svær (valgfri)	110-4074	9,3 mm (0,370")	6.4-50,8 mm (0,500" til 2,0")

* Ved klipning af græssorter til varme årstider kan det være påkrævet at bruge en bundkniv til lav klippehøjde til 12,7 mm og derunder.



g006510

Figur 21

1. Højde på bundknivens kant*

Kontrol og justering af klippeenheden

Denne klippeenheds justeringssystem for bundkniv til knivcylinder med to knapper forenkler justeringsproceduren. Den præcise justering, som er mulig med to knapper/bundtværstangskonstruktion, giver den nødvendige kontrol, som sikrer kontinuerlig selvslibning, hvorved skarpheden og dermed god klippekvalitet opretholdes og behovet for rutinemæssig baglapning mindskes.

Før den daglige plæneklipning, eller før hver plæneklipning generelt, skal hver klippeenhed

kontrolleres for at undersøge, om der er nok kontakt mellem bundkniven og knivcylinderen. **Udfør denne procedure, også selvom klippekvaliteten er acceptabel.**

1. Sænk klippeenhederne ned på en hård overflade, sluk motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Drej langsomt knivcylinderen i den modsatte retning, og lyt efter, hvornår der er kontakt mellem cylinderkniven og bundkniven. Hvis du ikke kan høre, at der er kontakt, skal du dreje bundknivens justeringsknapper med uret ét klik ad gangen, indtil du mærker og hører, at der er let kontakt.

   Bemærk: Knivcylinderen skal skære et ark papir, når det indsættes i en ret vinkel i forhold til bundkniven, i begge ender og i midten af knivcylinderen.

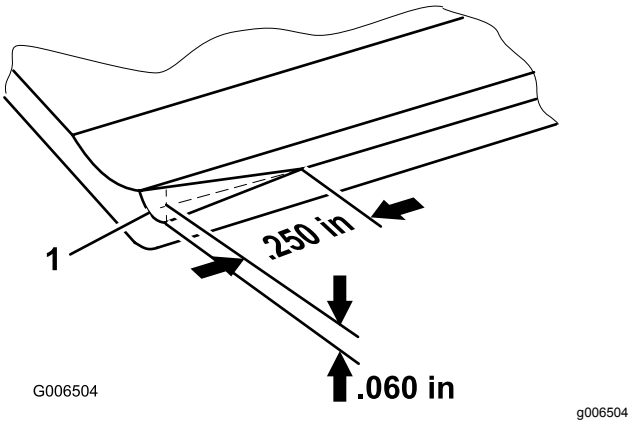
   Bemærk: Justeringsknapperne har låse, der svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,022 mm for hver angivet position.
3. Hvis kontakten/knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheden for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning (se Toro-manualen om slibning af knivcylinderen og rotorplæneklippere, Form No. 09168SL).

   Vigtigt: **Let kontakt er altid at foretrække. Hvis der ikke opretholdes let kontakt, vil bundkniven/knivcylinderens kanter ikke slibe sig selv tilstrækkeligt, og der vil derfor opstå sløve kanter efter en vis tidsperiode. Hvis der opretholdes for stor kontakt, vil sliddet på bundkniven/knivcylinderen optrappes, hvilket kan medføre ujævnt slid, og klippekvaliteten kan også blive negativt påvirket.**

   Bemærk: Når cylinderens knive bliver ved med at løbe mod bundkniven, vises lidt grat på den skarpe side langs hele bundkniven. Du kan fjerne grater og forbedre skæringen ved at køre en fil hen over forkanten af og til.

   Efter lang tids kørsel dannes der en kant i begge ender af bundkniven. Rund disse hakker af, eller fil dem ned, så de flugter med bundknivens skarpe side for at sikre jævn drift.

   Bemærk: Med tiden skal den afskråede kant (Figur 22) slibes, da den kun er konstrueret til at holde i 40 % af bundknivens levetid.



Figur 22

1. Indføring af den afskråede kant i bundknivens højre ende

Bemærk: Gør ikke indføringen af den afskråede kant for stor, da det kan medføre, at plænen bliver tottet.

Serviceeftersyn af bundkniven

Oversigt over bundknive

Bundknivenes servicegrænser og slibevinkler er anført i følgende oversigt.

Vigtigt: **Betjening af klippeenheden med bundkniven placeret under "servicegrænsen" kan resultere i et ringe udseende efterklipning og kan reducere bundknivens modstandsdygtighed over for slag.**

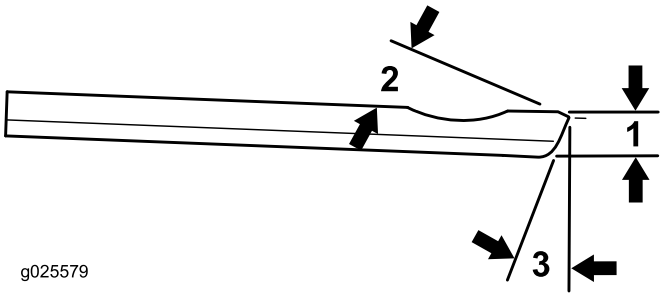
Oversigt over bundknivenes mål og slibevinkler

Bundkniv	Reservedelsnr.	Højde på bundknivens kant *	Servicegrænse*	Slibevinkler
				Øverste/forreste bundkniv
Lav klippehøjde (valgfri)	110-4084	5,6 mm (0,220")	4,8 mm (0,190")	5°/5°
Forlænget lav klippehøjde (valgfri)	120-1640	5,6 mm (0,220")	4,8 mm (0,190")	7°/10°
Forlænget lav klippehøjde EdgeMax® (valgfri)	119-4280	5,6 mm (0,220")	4,8 mm (0,190")	7°/10°
EdgeMax®, lav klippehøjde (Produktion til model 03693)	127-7132	5,6 mm (0,220")	4,8 mm (0,190")	10°/5°
EdgeMax® (Produktion til model 03696 og 03697)	108-9095	6,9 mm (0,270")	4,8 mm (0,190")	5°/5°
Standard (valgfri)	108-9096	6,9 mm (0,270")	4,8 mm (0,190")	5°/5°
Svær (valgfri)	110-4074	9,3 mm (0,370")	4,8 mm (0,190")	5°/5°

* Ved klipning af græssorter til varme årstider kan det være påkrævet at bruge en bundkniv til lav klippehøjde til 12,7 mm og derunder.

Anbefalede slibevinkler for den øverste og forreste bundkniv

Se Figur 23 og mål og vinkler, som anført i Oversigt over bundknive (side 17).



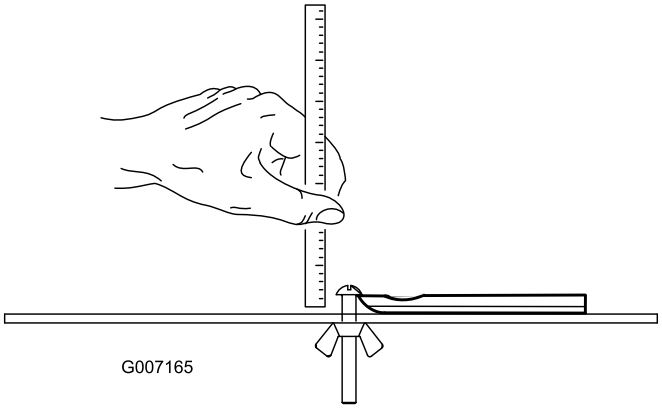
g025579

Figur 23

1. Bundknivens servicegrænse*
2. Slibevinkel for den øverste bundkniv
3. Slibevinkel for den forreste bundkniv

Måling af bundknivens servicegrænse

Bemærk: Alle mål af bundknivens servicegrænser henviser til undersiden af bundkniven. Se Figur 24 og mål og vinkler, som anført i Oversigt over bundknive (side 17).



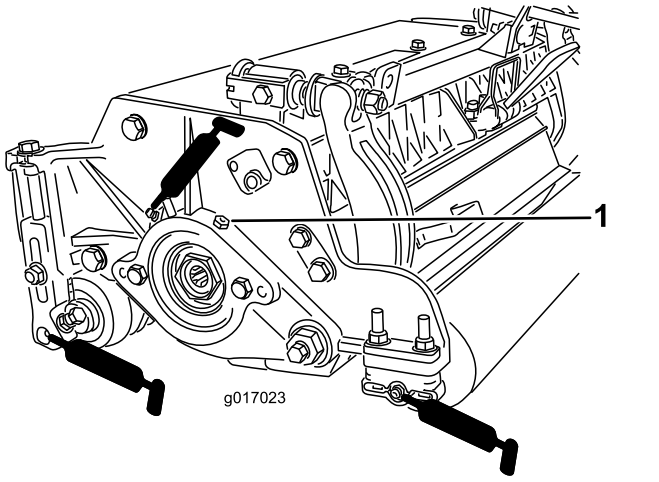
g007165

Figur 24

Vedligeholdelse

Smøring af klippeenheden

Hver klippeenhed har seks smørenipler (Figur 25), som skal smøres jævnligt med litiumfedt nr. 2.



g017023

Figur 25

1. Aflastningsventil

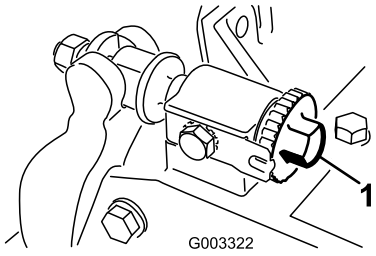
Bemærk: Smøring af klippeenhederne umiddelbart efter vask hjælper med at rense vand ud af lejerne og øger deres levetid.

1. Tør hver fedtfitting af med en ren klud.
2. Brug smørefedt, indtil rent smørefedt kommer ud af rullens pakninger og lejernes aflastningsventil.
3. Tør overskydende fedt af.

Justering af knivcylindernes lejer

For at sikre, at knivcylindernes lejer får en lang levetid, skal det regelmæssigt kontrolleres, om der er endeslør på knivcylinderen.

1. Øg kontakten mellem knivcylinder og bundkniv ved at dreje bundknivens justeringsknapper (Figur 26) mod uret, indtil der ikke længere er kontakt.

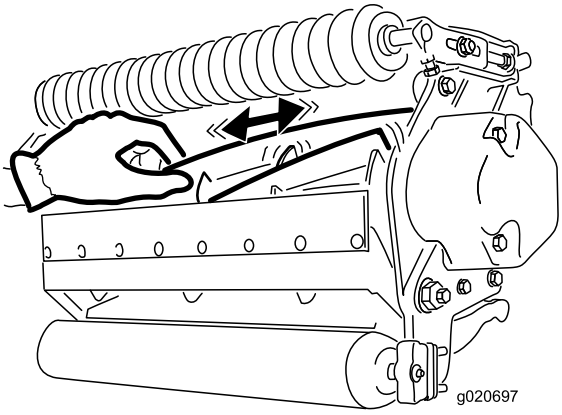


g003322

Figur 26

1. Bundknivens justeringsknap

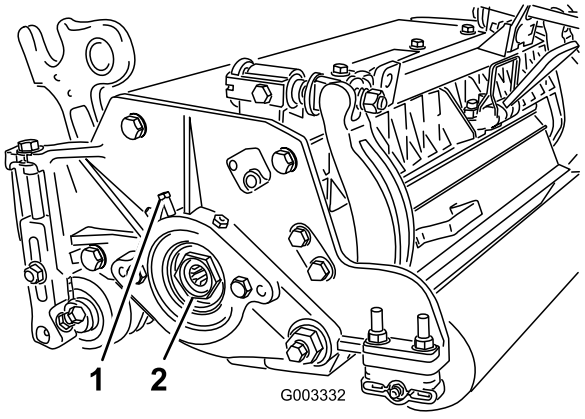
2. Ved at bruge en klud eller en tykt polstret handske, skal du holde på kniven og forsøge at flytte knivcylinderen fra side til side (Figur 27).



g020697

Figur 27

3. Hvis der er endeslør, skal du fortsætte som følger:
   A. Løsn den eksterne sætskrue, der fastgør lejets justermøtrik til lejehuset, der er placeret på venstre side af klippeenheden (Figur 28).



g003332

Figur 28

1. Sætskrue
2. Møtrik

   B. Tilspænd langsomt knivcylinderlejets justermøtrik, indtil der ikke længere er endeslør på knivcylinderen, ved hjælp af en

topnøgle på 1⅜". Hvis justeringsmøtrikken ikke eliminerer knivcylinderens endeslør, skal knivcylinderens lejer udskiftes.

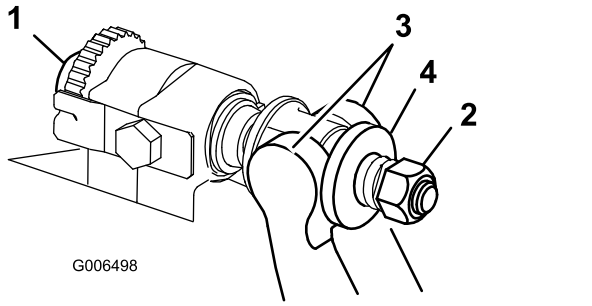
Bemærk: Knivcylinderens lejer kræver ikke forspænding. Hvis knivcylinderlejets justermøtrik tilspændes for meget, beskadiges knivcylinderens lejer.

4. Spænd sætskruen, der fastgør lejets justeringsmøtrik til lejehuset. Tilspænd sætskruerne til et moment på 1,4 til 1,7 N·m.

Serviceeftersyn af bundtværstangen

Afmontering af bundtværstangen

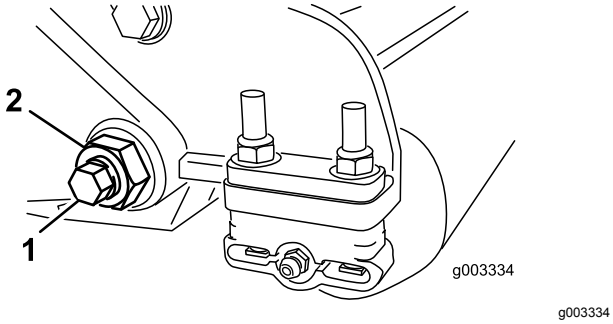
1. Drej bundtværstangens justeringsskruer mod uret for at føre bundkniven væk fra knivcylinderen (Figur 29).



Figur 29

1.	Bundtværstangens justeringsskrue	3.	Bundtværstang
2.	Fjederspændingsmøtrik	4.	Skive

2. Før fjederspændingsmøtrikken bagud, indtil skiven ikke længere sidder stramt mod bundtværstangen (Figur 29).
3. Løsn den låsemøtrik, som fastgør bundtværstangens bolt, på hver side af maskinen (Figur 30).

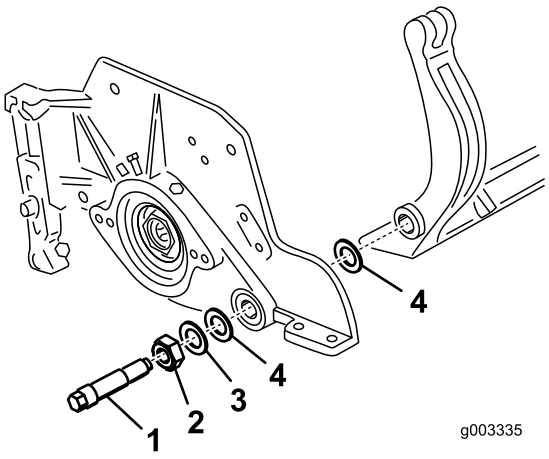


Figur 30

1.	Bundtværstangens bolt	2.	Låsemøtrik

4. Afmonter bundtværstangens bolte, så bundtværstangen kan trækkes nedad og fjernes fra maskinen (Figur 30).

Bemærk: Der skal være 2 nylonskiver og 1 præget stålskive på hver ende af bundtværstangen (Figur 31).



Figur 31

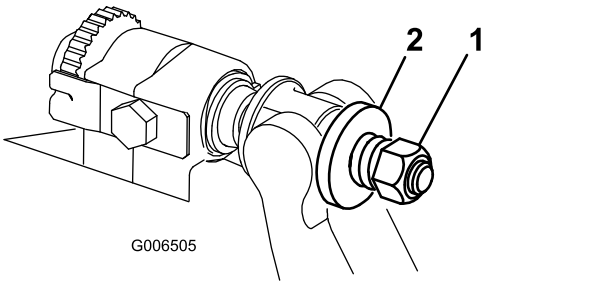
1.	Bundtværstangens bolt	3.	Stålskive
2.	Møtrik	4.	Nylonskive

Montering af bundtværstangen

1. Monter bundtværstangen, og anbring monteringsørerne mellem skiven og justeringsanordningen.
2. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med boltene (møtrikker på bolte) og de 6 skiver.

   Bemærk: Placer en nylonspændeskive på hver side af sidepladens nav. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylonskive (Figur 31).
3. Tilspænd bundtværstangens bolte til et moment på 27 til 36 N·m.

   Bemærk: Tilspænd låsemøtrikkerne, indtil den udvendige stålskive holder op med at dreje, og endeslør er fjernet, uden at overspænde eller bøje sidepladerne. Indvendige skiver har muligvis et mellemrum.
4. Stram fjederspændingsmøtrikken, indtil fjederen er trykket sammen, og derefter ud igen med en halv omgang (Figur 32).



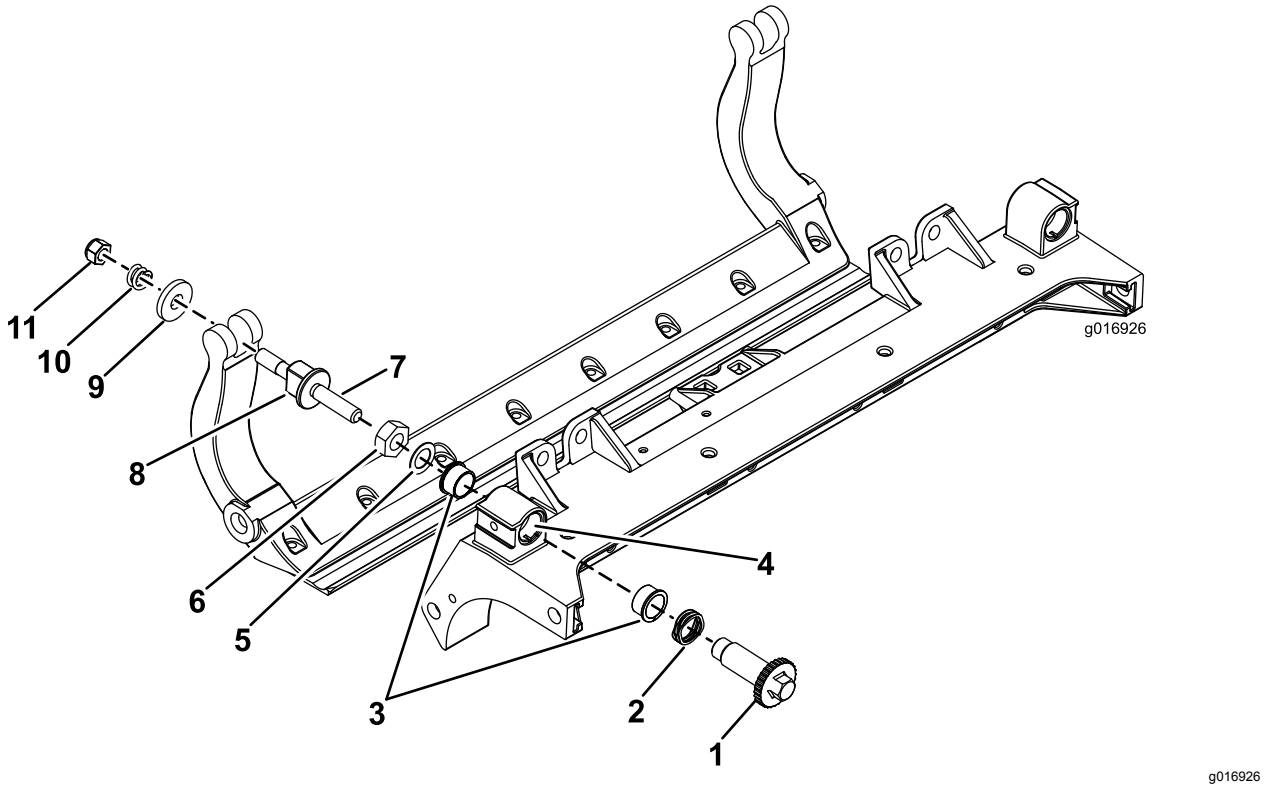
Figur 32

1. Fjederspændingsmøtrik
2. Fjeder

Serviceeftersyn af HD-dob-beltpunktsjusteringsanordninger (DPA)

1. Fjern alle delene (se *monteringsvejledningen* til HD DPA-sættet, model 120-7230 og Figur 33).
2. Påfør anti-seize-middel på indersiden af støbestykket på klippeenhedens midterste ramme (Figur 33).
3. Ret splitterne på flangebøsningerne ind i forhold til rammen og monter bøsningerne (Figur 33).
4. Monter en flad spændeskive på justeringsakslen og skub justeringsakslen ind i flangebøsningerne i klippeenhedens ramme (Figur 33).
5. Fastgør justeringsakslen med en flad spændeskive og låsemøtrik (Figur 33). Tilspænd låsemøtrikken med et moment på 20 til 27 N·m.

   Bemærk: Bundtværstangens justeringsaksel har venstregevind.



g016926

Figur 33

1. Akseljustering	4. Påfør anti-seize-middel her.	7. Påfør anti-seize-middel her.	10. Trykfjeder
2. Spændeskive	5. Flad spændeskive	8. Bundtværstangens justeringsskrue	11. Fjederspændingsmøtrik
3. Flangebøsning	6. Låsemøtrik	9. Hærdet skive	

6. Påfør anti-seize-middel på gevindene på bundtværstangens justeringsskrue, som passer ind i justeringsakslen.
7. Skru bundtværstangens justeringsskrue ind i justeringsakslen.
8. Sæt den hærdede skive, fjeder og fjederspændingsmøtrikken løst på justeringsskruen.
9. Monter bundtværstangen, og anbring monteringsørerne mellem skiven og justeringsanordningen.
10. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med boltene (møtrikker på bolte) og 6 skiver.

    Bemærk: Der skal placeres en nylonskive på hver side af sidepladens nav.
11. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylonskive (Figur 33).

    Bemærk: Tilspænd bundtværstangens bolte til et moment på 27 til 36 N·m.
12. Tilspænd låsemøtrikkerne, indtil den udvendige stålskive holder op med at dreje, og endeslør er fjernet, uden at overspænde eller bøje sidepladerne.

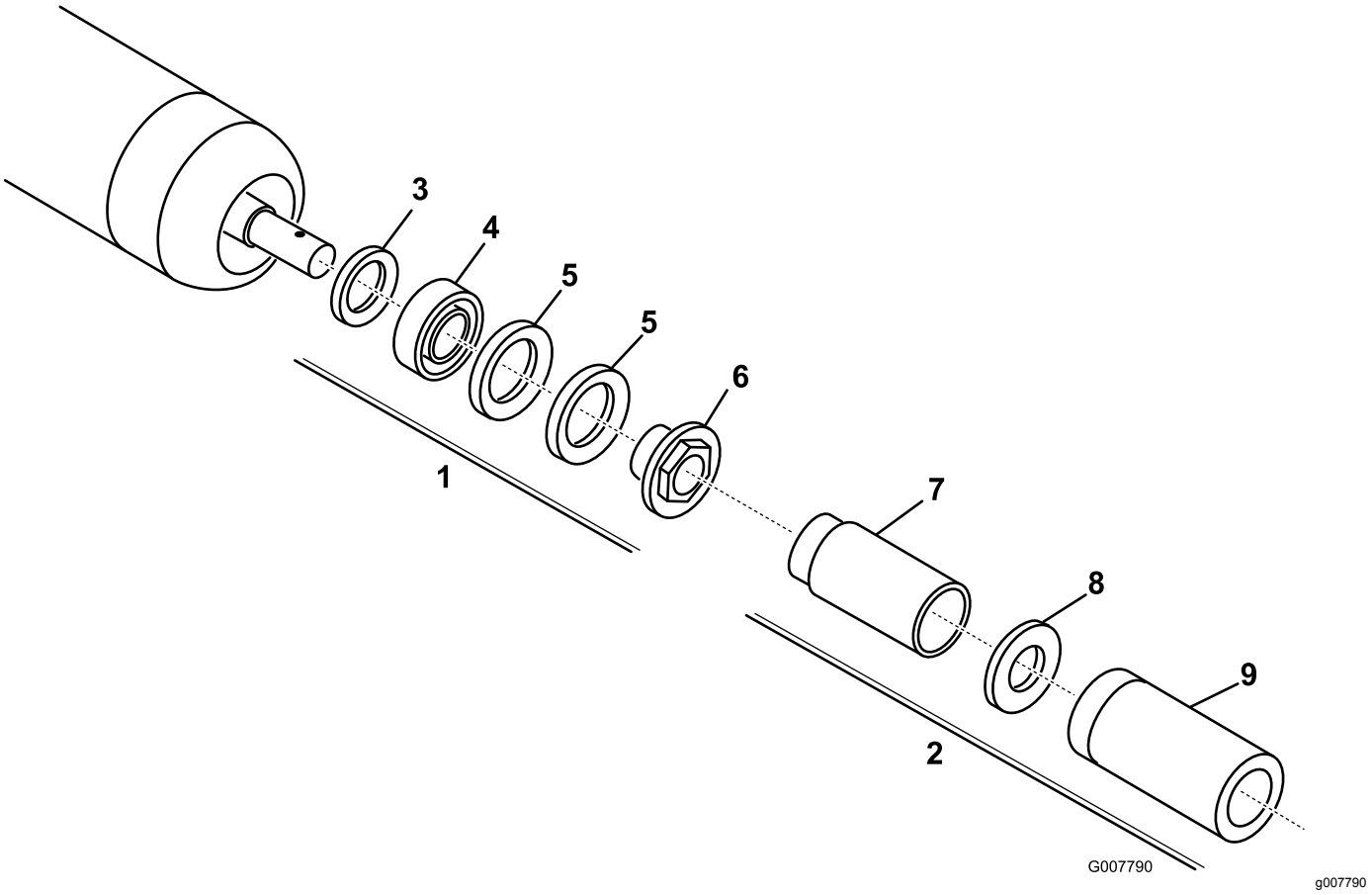
    Bemærk: Indvendige skiver har muligvis et mellemrum (Figur 33).
13. Stram møtrikken på hver bundtværstangs justeringsanordning, indtil trykfjederen er helt

nedtrykket, løsn derefter møtrikken med 1/2 omgang (Figur 33).

14. Gentag proceduren i den anden ende af klippeenheden.
15. Juster bundkniven mod knivcylinderen.

Serviceeftersyn af rullen

Sæt til genmontering af rullen, delnr. 114-5430, og værktøjssæt til genmontering af rullen, delnr. 115-0803 (Figur 34), er tilgængelige til serviceeftersyn af rullen. Sættet til genmontering af rullen indeholder lejer, lejemøtrikker, indvendige og udvendige pakninger til genopbygning af en rulle. Værktøjssættet til genmontering af rullen indeholder alt det værktøj og alle de installationsvejledninger, der er nødvendige til genopbygning af rullen med sættet. Læs *reservedelskataloget*, eller kontakt din autoriserede Toro-forhandler, hvis du har brug for hjælp.



Figur 34

1. Sæt til genmontering af rullen (delnr. 114-5430)
2. Værktøjssæt til genmontering af rullen (delnr. 115-0803)
3. Indvendig pakning
4. Leje
5. Udvendig pakning
6. Lejemøtrik
7. Indvendig pakning
8. Skive
9. Leje/udvendig pakning

Bemærkninger:

Bemærkninger:

Inkorporeringserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) installeres iht. den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
03693	315000001 og derover	DPA-klippeenhed med 11 knive med premium knivcylinder på 17,8 cm	7IN 11–BLADE DPA CU	DPA-klippeenhed (R) med 11 skæreknive	2006/42/EF, 2000/14/EF
03696	315000001 og derover	DPA-klippeenhed med 8 skæreknive med knivcylinder på 18 cm	7IN 8–BLADE DPA (RADIAL) CU	DPA-klippeenhed (R) med 8 skæreknive	2006/42/EF, 2000/14/EF
03697	315000001 og derover	DPA-klippeenhed med 11 skæreknive med knivcylinder på 18 cm	7IN 11–BLADE DPA (RADIAL) CU	DPA-klippeenhed (R) med 11 skæreknive	2006/42/EF, 2000/14/EF

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet iht. del B i bilag VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante direktiver.

Certificeret:



John Heckel
Overordnet teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
June 21, 2017

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Europæisk erklæring om beskyttelse af privatlivets fred

De oplysninger, som Toro indsamler
Toro Warranty Company (Toro) respekterer dit privatliv. For at vi kan behandle dit garantikrav og kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse, beder vi dig dele visse oplysninger med os, enten direkte eller gennem din lokale Toro-virksomhed eller -forhandler.

Toros garantisystem hostes på servere i USA, hvor love om beskyttelse af privatlivets fred muligvis ikke yder samme beskyttelse, som gælder i dit land.

VED AT DELE DINE PERSONLIGE OPLYSNINGER MED OS GIVER DU DIT SAMTYKKE TIL BEHANDLING AF DINE PERSONLIGE OPLYSNINGER SOM BESKREVET I DENNE ERKLÆRING OM BESKYTTELSE AF PRIVATLIVETS FRED.

Toros brug af oplysninger
Toro kan bruge dine personlige oplysninger til at behandle garantikrav og kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse og til ethvert andet formål, som vi informerer dig om. Toro kan dele dine oplysninger med Toros søsterselskaber, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med enhver af disse aktiviteter. Vi sælger ikke dine personlige oplysninger til andre virksomheder. Vi forbeholder os retten til at offentliggøre personlige oplysninger for at kunne overholde gældende lovgivning og efter anmodning fra relevante myndigheder med henblik på at kunne betjene vores systemer korrekt eller af hensyn til vores egen eller brugerens beskyttelse.

Opbevaring af dine personlige oplysninger
Vi opbevarer dine personlige oplysninger, så længe vi har behov for dem, til de formål, som de oprindeligt blev indsamlet til, eller til andre legitime formål (som f.eks. overholdelse af regler) eller som påkrævet af gældende lovgivning.

Toros forpligtelse i forbindelse med sikkerheden af dine personlige oplysninger
Vi tager rimelige forholdsregler for at beskytte sikkerheden af dine personlige oplysninger. Vi tager også forholdsregler for at opretholde nøjagtigheden og aktualiteten af personlige oplysninger.

Adgang til og korrigering af dine personlige oplysninger
Hvis du gerne vil gennemse eller ændre dine personlige oplysninger, kan du kontakte os pr. e-mail på legal@toro.com.

Forbrugerlovgivning i Australien

Forbrugere i Australien kan finde nærmere oplysninger om forbrugerlovgivningen i Australien i kassen eller hos den lokale Toro-forhandler.

Toros garanti

To års begrænset garanti

Fejl og produkter, der er dækket

The Toro Company og dets søsterselskab, Toro Warranty Company, garanterer i fællesskab i henhold til en aftale mellem dem, at dit Toro-produkt ("produktet") er frit for materialefejl og fejl i den håndværksmæssige udførelse i to år eller 1500 driftstimer*, hvad end der måtte indtræde først. Denne garanti gælder for alle produkter med undtagelse af dybdeluftere (se de separate garantierklæringer for disse produkter). Hvis der forekommer en fejl, som er dækket af garantien, vil vi reparere produktet uden omkostninger for dig. Dette inkluderer fejldiagnose, arbejdsløn, reservedele og transport. Denne garanti træder i kraft på den dato, produktet leveres til den person, som oprindeligt køber det i detailleddet.
* Produkt udstyret med timetæller.

Sådan får du udført service, der er dækket af garantien

Det påhviler dig at underrette produktforhandleren eller den autoriserede produktforhandler, som du har købt produktet hos, så snart du tror, der er opstået en fejl, som er dækket af garantien. Hvis du har brug for hjælp til at finde frem til en produktforhandler eller en autoriseret forhandler, eller hvis du har spørgsmål vedrørende dine rettigheder eller ansvar i henhold til garantien, kan du kontakte os her:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1–952–888–8801 eller +1–800–952–2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Ejerens ansvar

Du er som ejer af produktet ansvarlig for at udføre den vedligeholdelse og de justeringer, som er nødvendige i henhold til din *betjeningsvejledning*. Hvis du ikke udfører den nødvendige vedligeholdelse og de nødvendige justeringer, kan dette danne grundlag for at afvise en reklamation i henhold til garantien.

Genstande og fejl, der ikke er dækket

Det er ikke alle produktfejl eller funktionsfejl, der måtte opstå i garantiperioden, som udgør materialefejl eller fejl i den håndværksmæssige udførelse. Denne garanti dækker ikke følgende:

- Produktfejl, som er en følge af brug af ikke-originale Toro-reservedele eller af installation og brug af ekstra eller modificeret eller ikke-originalt Toro-tilbehør og -produkter. Der kan medfølge en separat garantierklæring fra producenten af sådanne enheder.
- Produktfejl, som er en følge af manglende udførelse af anbefalet vedligeholdelse og/eller justeringer. Undladelse af at udføre korrekt vedligeholdelse af Toro-produkterne i henhold til skemaet over anbefalet vedligeholdelse i *betjeningsvejledningen* kan danne grundlag for afvisning af et garantikrav.
- Produktfejl, der stammer fra brug af produktet på ødelæggende, uagtsom eller hensynsløs vis.
- Reservedele, som forbruges ved brug, medmindre de skønnes at være defekte. Eksempler på reservedele, som forbruges eller opbruges under normal betjening af produktet omfatter, men er ikke begrænset til, bremseklodser og -belægninger, koblingsbelægninger, skæreknive, knivcylindre, ruller og lejer (forseglede eller smørbare), bundknive, tændrør, styrehjul, lejer, dæk, filtre, remme samt visse sprøjtekomponenter såsom membraner, dyser og kontraventiler osv.
- Fejl, der forårsages af eksterne forhold. Forhold, der anses for at være eksterne forhold, omfatter, men er ikke begrænset til, vejret, opbevaringsforhold, forurening, brug af ikke-godkendte brændstoffer, kølervæsker, smøremidler, tilsætningsstoffer, gødningsmidler, vand eller kemikalier osv.
- Funktions- eller driftsfejl forårsaget af brændstoffer (f.eks. benzin, diesel eller biodiesel), der ikke overholder deres respektive branchestandarder.
- Normal støj, vibration, slid og ælde samt forringelse.
- Normalt slid omfatter, men er ikke begrænset til, beskadigelse af sæder som følge af slitage eller afslidning, slid på malede overflader, ridsede mærkater eller vinduer osv.

Reservedele

Reservedele, der planmæssigt skal udskiftet i forbindelse med nødvendig vedligeholdelse, er kun dækket af garantien i tidsrummet frem til det planmæssige tidspunkt for udskiftning af den pågældende reservedel. Reservedele, der udskiftes i henhold til denne garanti, er dækket af garantien i den originale produktgarantis løbetid og bliver Toros ejendom. Toro træffer endelig beslutning om, hvorvidt en reservedel eller en samlet enhed skal repareres eller udskiftes. Toro har ret til at bruge fabriksrenoverede reservedele til reparationer, der er dækket af garantien.

Garanti på dybdeafladnings- og litium-ion-batterier:

Dybdeafladnings- og litium-ion-batterier kan levere et samlet, specificeret antal kilowatttimer i løbet af deres levetid. Brugs-, opladnings- og vedligeholdelsesteknikker kan forlænge eller forkorte den samlede batterilevetid. I takt med at batterierne i dette produkt forbruges, vil mængden af nyttigt arbejde mellem opladningsintervaller langsomt formindskes, indtil batteriet er helt faldt. Udskiftning af slidte batterier som følge af normalt forbrug påhviler ejeren af produktet. Det kan være nødvendigt at udskifte batterier under produktets normale garantiperiode for ejerens regning. Bemærk: (kun litium-ion-batteri): Et litium-ion-batteri har en garanti, der kun dækker delen og dækker forholdsmæssigt, med start i år 3 til år 5 baseret på driftstiden og de brugte kilowatttimer. Der findes flere oplysninger i *betjeningsvejledningen*.

Omkostninger til vedligeholdelse afholdes af ejeren

Motorjustering, smøring, rengøring og polering, udskiftning af filtre, kølervæske og udførelse af anbefalet vedligeholdelse er eksempler på normal service, som Toro-produkter kræver, og omkostninger i forbindelse hermed afholdes af ejeren.

Generelle betingelser

Det eneste retsmiddel, du har til rådighed i henhold til nærværende garanti, er reparation hos en autoriseret Toro-forhandler.

Hverken The Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for følgeskader eller indirekte eller hændelige skader i forbindelse med brugen af de Toro-produkter, der er dækket af nærværende garanti, herunder omkostninger eller udgifter til at fremskaffe erstatningsudstyr eller service i de perioder, der med rimelighed medgår i forbindelse med funktionsfejl eller manglende rådighed over produktet, mens der udføres reparationer i henhold til garantien. Bortset fra den emissionsgaranti, der er nævnt nedenfor, og kun såfremt denne måtte finde anvendelse, gives ingen anden udtrykkelig garanti. Alle underforståede garantier om salgbarhed og brugsegnethed er begrænset til denne udtrykkelige garantis varighed.

I visse stater er det ikke tilladt at fragå ansvar for hændelige og følgeskader eller at begrænse tidsrummet for en underforstået garantis varighed, så ovenstående ansvarsfragåelser og begrænsninger gælder muligvis ikke for dig. Denne garanti giver dig bestemte juridiske rettigheder, men derudover kan du også have andre rettigheder, som varierer fra stat til stat.

Bemærk vedrørende motorgaranti:

Emissionskontrolsystemet på dit produkt kan være dækket at en separat garanti, som overholder de krav, der er fastsat af det amerikanske miljøbeskyttelsesagentur (Environmental Protection Agency, EPA) og/eller rådet for luftressourcer i Californien (California Air Resources Board, CARB). De timemæssige begrænsninger, der er anført ovenfor, gælder ikke for garantien på emissionskontrolsystemet. Der henvises til garantierklæringen om motoremissionsgaranti, som er vedlagt dit produkt eller er indeholdt i motorfabrikantens dokumentation, for yderligere oplysninger.

Andre lande end USA og Canada

Kunder, som har købt Toro-produkter, der er eksporteret fra USA eller Canada, skal kontakte deres Toro-forhandler for at få en garantipolice, som gælder for deres land, provins eller stat. Såfremt du af en eller anden grund er utilfreds med din forhandlers service eller har problemer med at få oplysninger om garantien, bedes du kontakte Toro-importøren.

374-0253 Rev D