



Universaltrimdrivningssats

Reelmaster®-klippenheter i Edge-serien på 46 cm, 56 cm och 69 cm med cylindrar på 12,7 eller 17,8 cm

Modellnr 03763

Modellnr 03764

Modellnr 03765

Modellnr 03766

Modellnr 03767

Modellnr 03768

Modellnr 132-7115

Modellnr 132-7125

Monteringsanvisningar

⚠ VARNING

KALIFORNIEN Proposition 65 Varning

Den här produkten innehåller en eller flera kemikalier som av den amerikanska delstaten Kalifornien anses orsaka cancer, fosterskador och andra fortplantningsskador.

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Inga delar krävs	–	Ta fram de verktyg som behövs för ihopsättning.
3	Inga delar krävs	–	Fastställ var trimmaren ska monteras på klippenheten.
4	Extra lång räfflad insats (högergångad) Extra lång räfflad insats (vänstergångad) Flänslåsmutter (3/8 tum)	3 2 10	Förbereda klippenheten.
5	Viktfäste Sextantsskruv med runt huvud (3/8 x 3/4 tum) Trimmardrivningens låda (vänsterdrivning) Trimmardrivningens låda (högerdrivning)	5 10 3 2	Montera viktfästet och trimmardrivningens låda.
6	Sextantsskruv Svängnav O-ring Mellanremskivenhet (vänster) Mellanremskivenhet (höger) Låsmutter (3/8 tum)	10 5 5 2 3 10	Montera mellanremskivenheten.



Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
7	Vänster klipphöjdsfäste	5	Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen.
	Höger klipphöjdsfäste	5	
	Justerstift	10	
	Saxpinne	10	
	Yttre hölje	5	
	Sexkantsskruv med runt huvud (5/16 x 1/2 tum)	5	
8	Skruv (1/4 x 1 1/2 tum)	20	Montera trimsatsen (beställs separat) och borstsatsen (tillval).
	Kontramutter	20	
	Axelklämma	20	
9	Hydraulkoppling – 45-gradig (artikelnr 340-101, säljs separat)	1	Montera vinkelkopplingen (endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150)

1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Koppla in parkeringsbromsen.
3. Stäng av motorn och ta ut nyckeln.
4. Koppla loss batteriet. Se *bruksanvisningen*.

2

Verktyg som behövs för ihopsättning

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

- Momentnyckel – 5,2–6,8 N·m
- Momentnyckel – 115–129 N·m
- Momentnyckel – 135–150 Nm
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4112 (används endast till 12,7 cm-cylindrar)
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4074 (används endast till 17,8 cm-cylindrar)

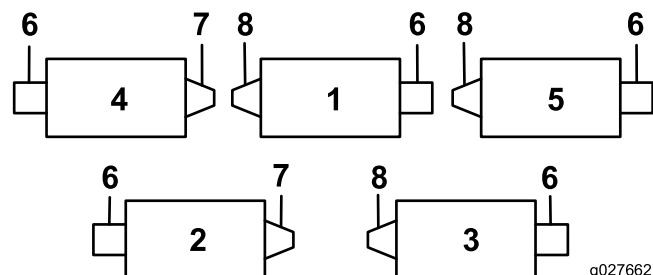
3

Fastställa monteringen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Använd följande diagram för att fastställa trimsatsens och cylindermotorernas placering.



g027662
g027662

Figur 1

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 5. Klippenhet 5 |
| 2. Klippenhet 2 | 6. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 7. Höger trimsats |
| 4. Klippenhet 4 | 8. Vänster trimsats |

Obs: Om du tänker montera en trimsats och en bakre rullborstsats på klippenheten ska du montera trimsatsen först.

4

Förbereda klippenheten

Delar som behövs till detta steg:

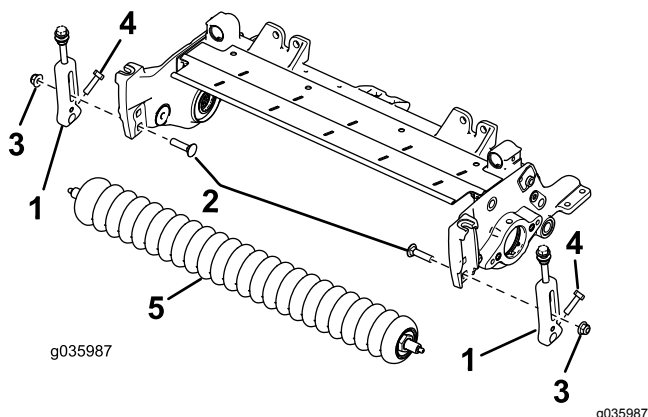
3	Extra lång räfflad insats (högergångad)
2	Extra lång räfflad insats (vänstergångad)
10	Flänslåsmutter (3/8 tum)

Tillvägagångssätt

Obs: Om inget annat anges kan du kassera alla delar du tar bort.

1. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten. Se bruksanvisningen.
2. Ta bort vagnsskruvarna och låsmutterarna som håller fast klipphöjdsfästena vid klippenhetens sidoplåtar (Figur 2).

Obs: Spara vagnsskruvarna och låsmutterarna tills du ska montera de nya klipphöjdsfästena.



Figur 2

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Klipphöjdsfäste | 4. Skruv |
| 2. Vagnsskruv | 5. Främre rulle |
| 3. Låsmutter | |

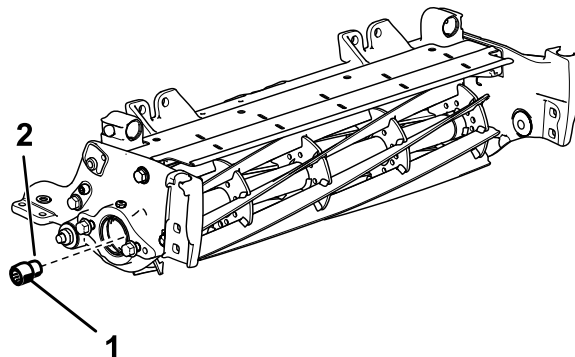
3. Lossa de skruvar som håller fast klipphöjdsfästena vid den främre rullens axel (Figur 2).
4. Ta bort de monterade klipphöjdsfästena och den främre rullen från klippenhetens sidoplåtar (Figur 2).

Obs: Spara den främre rullen för senare montering.

5. Ta bort den räfflade insatsen från båda ändarna av cylinderaxeln med hjälp av verktyget för

cylinderdrivningsaxeln (artikelnummer TOR4112 för 12,7-centimeterscylindern och artikelnummer TOR4074 för 17,8-centimeterscylindern). Se Figur 3.

Viktigt: Den räfflade insatsen till vänster på klippenheten är vänstergångad. Den räfflade insatsen till höger på klippenheten är högergångad.



Figur 3

Höger sida av klippenheten visas

1. Extra lång räfflad insats (Dra åt till ett moment på 115–128 Nm)
2. Applicera en medelstark borttagbar gängtätningssmassa på gängorna

6. Applicera en medelstark gängtätningssmassa (t.ex. Blue Loctite® 243) på gängorna på den nya och längre räfflade insatsen och fäst den på cylinderaxeln. Dra åt insatsen till ett moment på 115–128 Nm.

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

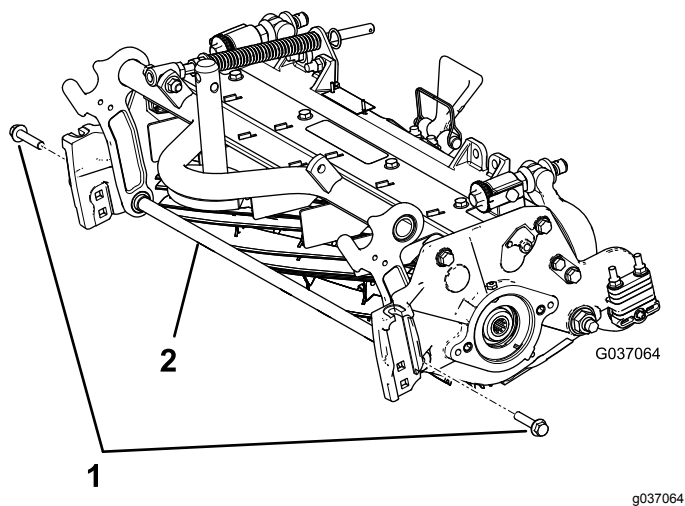
7. För 17,8 cm breda klippenheter eller om en stödstång är monterad ska du ta bort stödstången och vända skruvarna på följande sätt:
 - A. Ta bort de två flänsskruvarna som håller fast stödstången, och ta sedan bort stödstången (Figur 4).

5

Montera viktfästet och trimmardrivningens låda

Delar som behövs till detta steg:

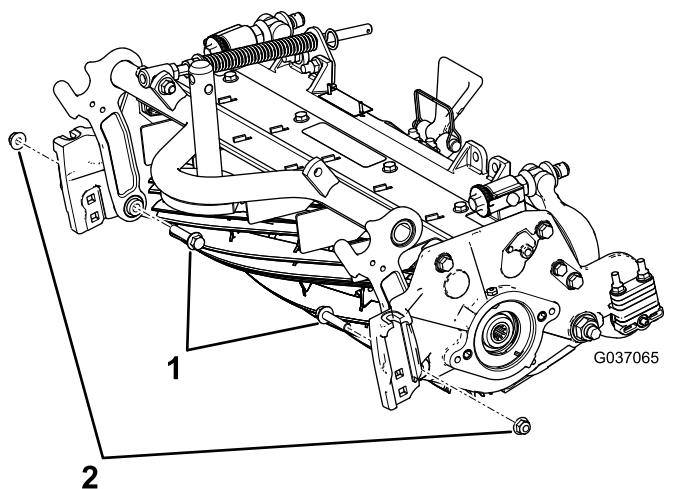
5	Viktfäste
10	Sexkantsskruv med runt huvud ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ tum)
3	Trimmardrivningens låda (vänsterdrivning)
2	Trimmardrivningens låda (högerdrivning)



Figur 4

1. Flänsskruvar 2. Stödstång

B. Montera de två befintliga flänsskruvarna från insidan av klippenheten och fäst dem med $\frac{3}{8}$ tums flänslåsmuttrarna (Figur 5).

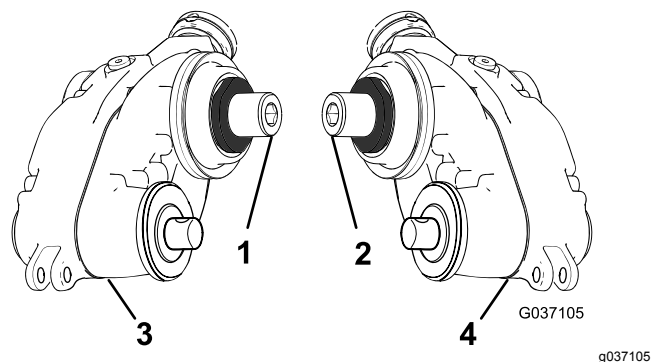


Figur 5

1. Flänsskruvar 2. Flänslåsmuttrar ($\frac{3}{8}$ tum)

Tillvägagångssätt

1. Lokalisera trimmardrivningslådorna för höger- och vänsterdrivning. Se Figur 6.

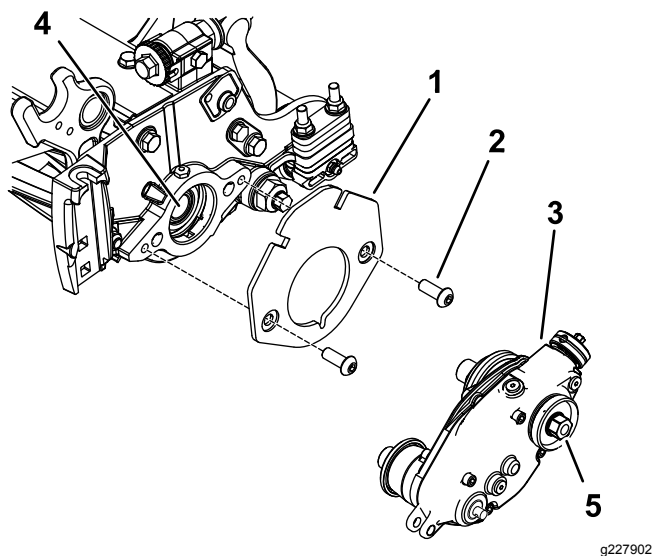


Figur 6

1. Höger adapter (gul)
2. Vänster adapter (grön)
3. Trimmardrivningens låda – högerdrivning
4. Trimmardrivningens låda – vänsterdrivning

2. Fäst viktfästet vid cylindern med två sexkantsskruvar med runt huvud ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ tum) enligt Figur 7.

Obs: Fäst viktfästet på sidan om cylindern där du ska montera trimmardrivningens låda.



Figur 7

1. Viktfäste
2. Sexkantsskruv med runt huvud – $\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ tum (2)
3. Trimmardrivningens låda (vänsterdrivning visas)
4. Gängtätningssmassa
5. Sexkantsskruv (dra åt till ett moment på 135–150 Nm)

3. Applicera en medelstark gängtätningssmassa (t.ex. Blue Loctite® 243) på den inre cylinderaxelns gängor (Figur 7).
4. Fäst trimmardrivningens låda på cylinderaxeln (Figur 7) med hjälp av sexkantsskruven på trimmardrivningens låda.

Viktigt: Cylindern är vänstergängad på vänster sida av klippenheten och hörgängad på höger sida av klippenheten.

5. Använd en tråklöss för att hålla fast cylindern och dra åt sexkantsskruven till ett moment på 135–150 Nm.

Viktigt: Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.

Viktigt: Använd inte en slagskruvnyckel i detta steg.

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

6

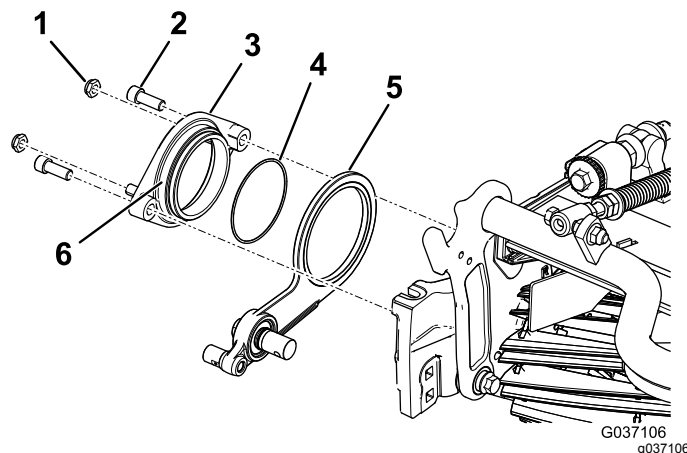
Montera mellanremskivenheten

Delar som behövs till detta steg:

10	Sexkantsskruv
5	Svängnav
5	O-ring
2	Mellanremskivenhet (vänster)
3	Mellanremskivenhet (höger)
10	Låsmutter ($\frac{3}{8}$ tum)

Tillvägagångssätt

1. Placera mellanremskivenheten på motsatt sida av cylindern från trimmardrivningens låda.
2. Montera o-ringens på svängnavet.
3. Stryk på monteringsmörjmedel längs svängnavets yttre diameter (Figur 8).



Figur 8

1. Låsmutter ($\frac{3}{8}$ tum) (2)
2. Sexkantsskruv (2)
3. Svängnav
4. O-ring
5. Mellanremskivenhet (höger sida visas)
6. Stryk på monteringsmörjmedel längs navets yttre diameter.

4. Fäst svängnavet över mellanremskivenheten på cylindern med två sexkantsskruvar (Figur 8).
5. Montera två låsmuttrar löst på svängnavet (Figur 8).

7

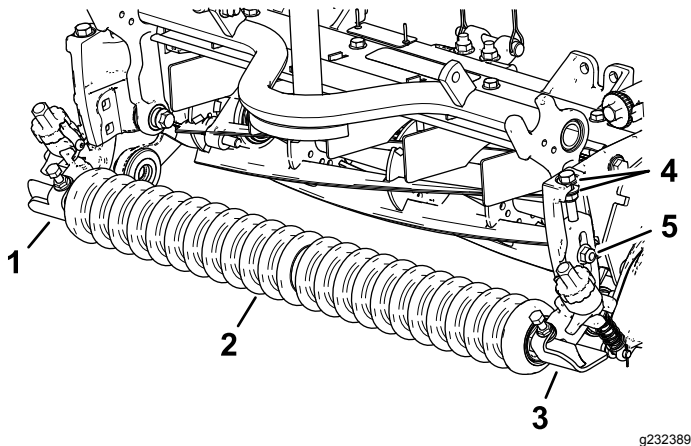
Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen

Delar som behövs till detta steg:

5	Vänster klipphöjdsfäste
5	Höger klipphöjdsfäste
10	Justerstift
10	Saxpinne
5	Yttre hölje
5	Sexkantsskruv med runt huvud (5/16 x 1/2 tum)

Tillvägagångssätt

1. Montera höger och vänster klipphöjdsfäste samt den främre rullenheten löst på klippenhetens sidoplåtar med de vagnsskruvar och låsmuttrar som du tog bort tidigare (Figur 9).

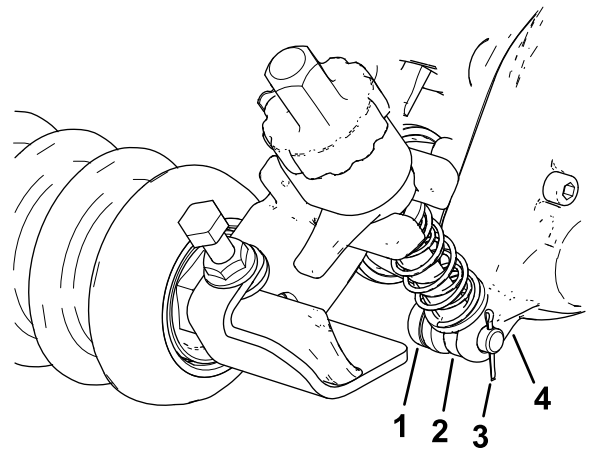


Figur 9

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Höger klipphöjdsfäste | 4. Brickor |
| 2. Främre rullenhet | 5. Vagnsskruv och låsmutter |
| 3. Vänster klipphöjdsfäste | |

2. På sidan med trimmardrivningens låda: Skjut in klipphöjdsfästets justerarmsstång i utrymmet på trimmardrivningens låda och säkra den med ett justerstift och en saxpinne enligt Figur 10.

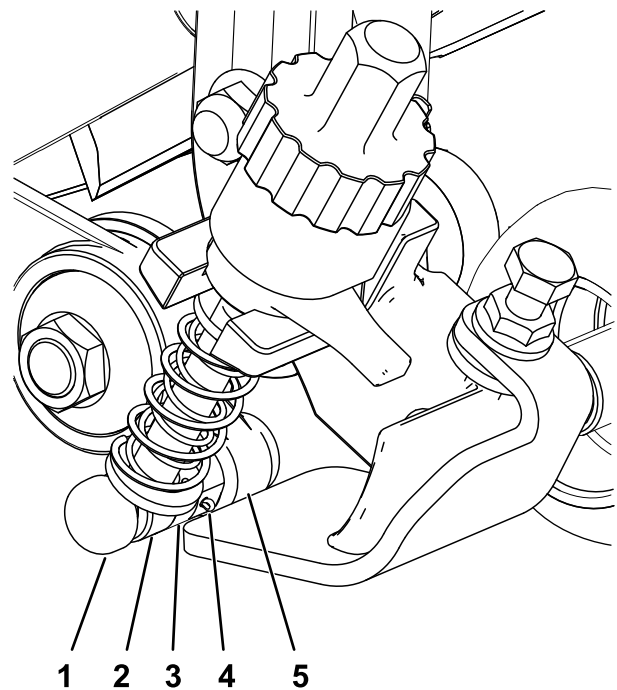
Obs: Justerstiftet måste monteras från maskinens insida mot utsidan.



Figur 10

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| 1. Justerstift | 3. Saxpinne |
| 2. Justerarmsstång | 4. Trimmardrivningens låda |

3. På sidan med mellanremskivenheten: Rikta in klipphöjdsfästets justerarmsstång med justeringskragen på mellanremskivenheten och säkra den med ett justerstift och en saxpinne (Figur 11).



Figur 11

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1. Justerstift | 4. Saxpinne |
| 2. Justerarmsstång | 5. Mellanremskivenhet |
| 3. Justeringskrage | |

4. Dra åt vagnsskruvarna och låsmuttrarna som håller fast klipphöjdsfästena vid sidoplåtarna (Figur 12).

8

Montera trimsatsen och borstsatsen (tillval)

Trim- och borstsatser säljs separat

Delar som behövs till detta steg:

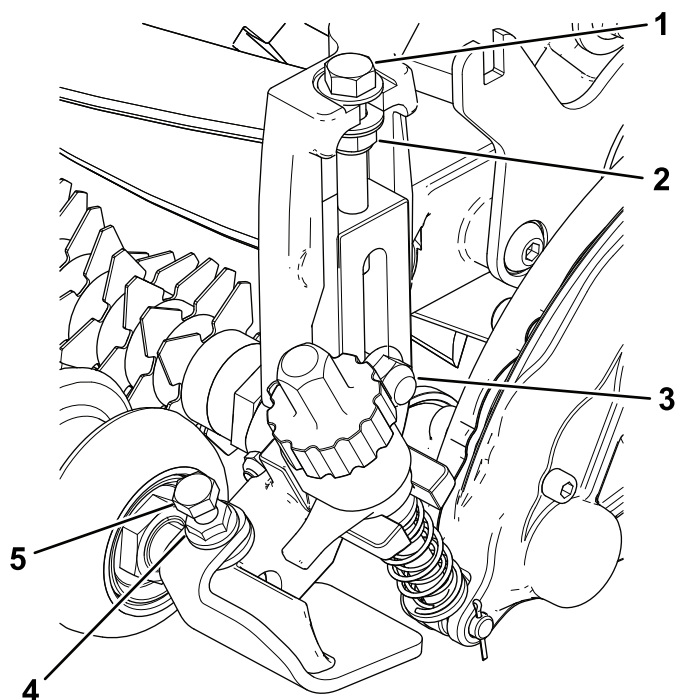
20	Skruv ($\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ tum)
20	Kontramutter
20	Axelklämma

Montera trimsatsen

Beställs separat

Modellnummer	Trimsats
03764	Kassettsats med 46 cm trimknivar
03765	Kassettsats med 56 cm trimknivar
03241	Kassettsats med 69 cm trimknivar
03766	Borstsats för perfektionstrimning, 46 cm trimmare
03767	Borstsats för perfektionstrimning, 56 cm trimmare

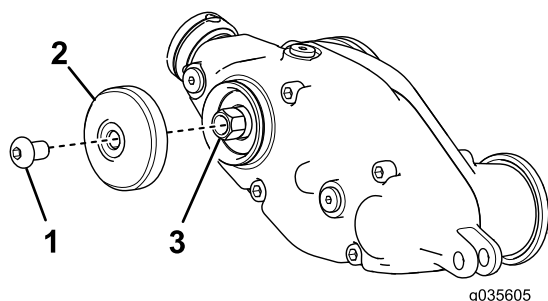
1. Skaffa lämplig kassettsats med trimknivar eller borstsats efter behov och klippenhet. Se tabellen ovan.
2. Rikta in trimmaren med de korta drivaxlarna till trimmardrivningens låda och mellanremskivenheten (Figur 14).



Figur 12

g192299

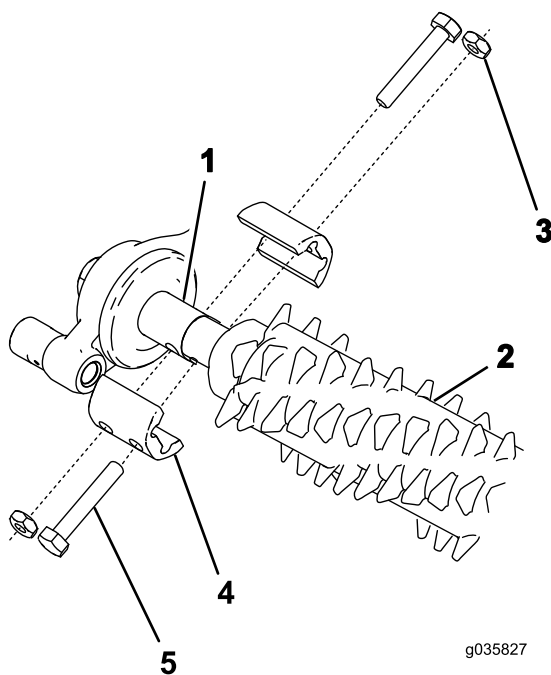
1. Justerskruv
 2. Låsmutter
 3. Vagnsskruv och låsmutter
 4. Huvudskruv
 5. Flänsmutter
5. Dra åt låsmuttern på klipphöjdsfästets justerskruv, och lossa sedan låsmuttern ett halvt varv (Figur 12).
 6. Placera den främre rullen mitt emellan klipphöjdsfästena och lås den på plats med huvudskruvarna och flänsmuttrarna (Figur 12).
 7. **Endast för universaltrimmare (utan bakre rullborstsats monterad):** Montera det yttre höljet med en sexkantsskruv med runt huvud ($\frac{5}{16} \times \frac{1}{2}$ tum) enligt Figur 13.



Figur 13

g035605

1. Sexkantsskruv med runt huvud ($\frac{5}{16} \times \frac{1}{2}$ tum)
2. Yttre hölje
3. Sexkantsskruv



Figur 14

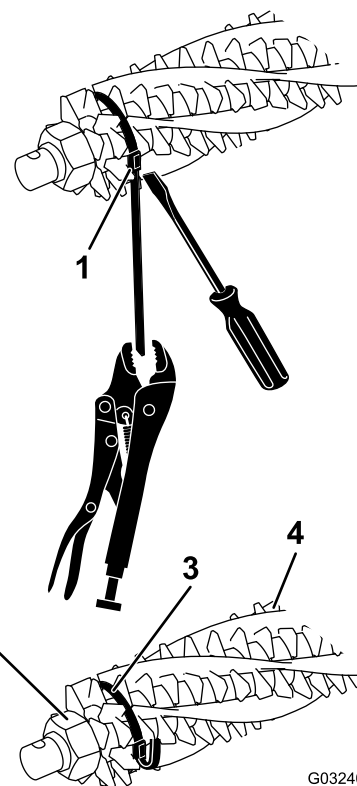
1. Kort drivaxel
2. Trimmare
3. Kontramutter (4)
4. Axelklämma (4)
5. Skruv (4) Dra åt skruvarna till ett moment på 5–7 Nm

3. Fäst trimmaren vid maskinen enligt [Figur 14](#) med fyra skruvar ($\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ tum), fyra kontramuttrar och fyra axelklämmor.
4. Dra åt skruvarna till 5–7 N·m.

Montera borstsatsen

Artikelnummer	Borstsats
132-7115	46 cm borstsats
132-7125	56 cm borstsats
133-8222	69 cm borstsats

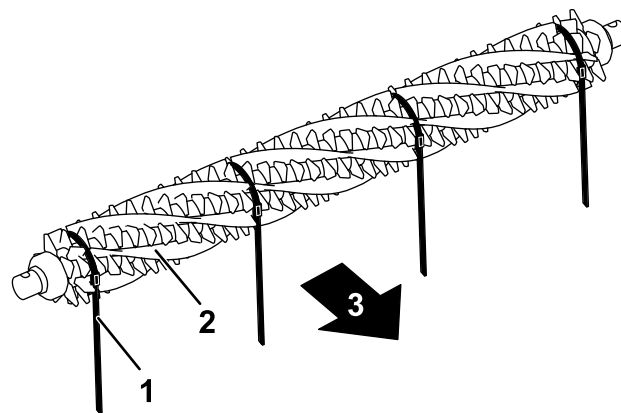
1. Skaffa en borstsats (tillval) för trimknivkassetterna efter behov och klippenhet. Se tabellen ovan.
2. Lossa fästmuttrarna som håller trimknivarna på plats på båda sidor om trimsatsaxeln ([Figur 15](#)).



Figur 15

1. Remspänne
2. Fästmutter
3. Rem
4. Borste

3. Skjut in en borste från ena sidan av trimningscyklern i samtliga spår runt hela trimningscyklern ([Figur 16](#)).

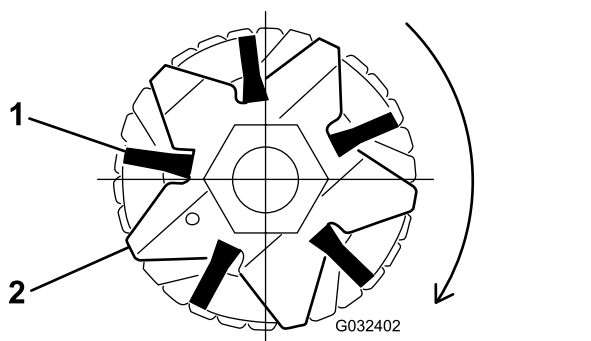


Figur 16

Trimmare på 56 cm visas

1. Rem
2. Borste
3. Mot maskinens baksida

4. Kontrollera att borstarna sitter ordentligt i skåroarna på trimknivarna ([Figur 15](#) och [Figur 17](#)).



Figur 17

1. Borste

2. Kniv

5. Linda remmarna löst runt trimningscylinderns axel och borstarna enligt Figur 15 och för in remmarna i skårorna i borstarna Figur 17.

Placera spännbanden på borstarna i enlighet med följande tabell:

Cylinderstorlek	Spännbandsavstånd
46 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 11 och 12, 21 och 22 samt 30 och 31
56 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 14 och 15, 26 och 27 samt 38 och 39
69 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 23 och 24 eller 24 och 25, 35 och 36 samt 45 och 46

Viktigt: Remmarna måste lindas runt trimkniven och borsten i den primära rotationsriktningen. Figur 16 visar remmarna monterade för framåtrotation.

Obs: Om borstarna inte sitter ordentligt i knivskårorna ska du lossa trimknivarnas fästmuttrar i båda ändarna på trimsatsaxeln, rikta in borstarna ordentligt i knivskårorna och dra åt trimknivarnas fästmuttrar (Figur 15).

6. Dra åt trimknivarnas fästmuttrar till 45,2 N·m.
7. Tryck en skruvmejsel mot remspännet och grip tag i varje rem med en låstång. Dra sedan åt remmarna ordentligt tills de låses fast i skårorna på borstarna (Figur 15).
8. Kapa remmen så att den är ca 6 mm från spännet och vik den resterande remmen över spännet.

9

Montera vinkelkopplingen

Endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150

Delar som behövs till detta steg:

1	Hydraulkoppling – 45-gradig (artikelnr 340-101, säljs separat)
---	--

Tillvägagångssätt

Viktigt: Endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150; beställ 45-gradig hydraulkoppling (artikelnr 340-101) och följ proceduren nedan.

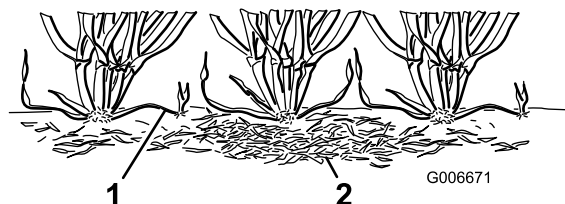
1. Ta bort hydraulslangen från hydraulkopplingen på motorn.
2. Ta bort de två o-ringarna från den nya 45-graderskopplingen, smörj dem och montera dem sedan på kopplingen.
3. Ta bort den befintliga kopplingen.
4. Montera den nya 45-graderskopplingen i den vinkel som visas i Figur 18. Dra åt kopplingen till 47–58 N·m.

Körning

Introduktion

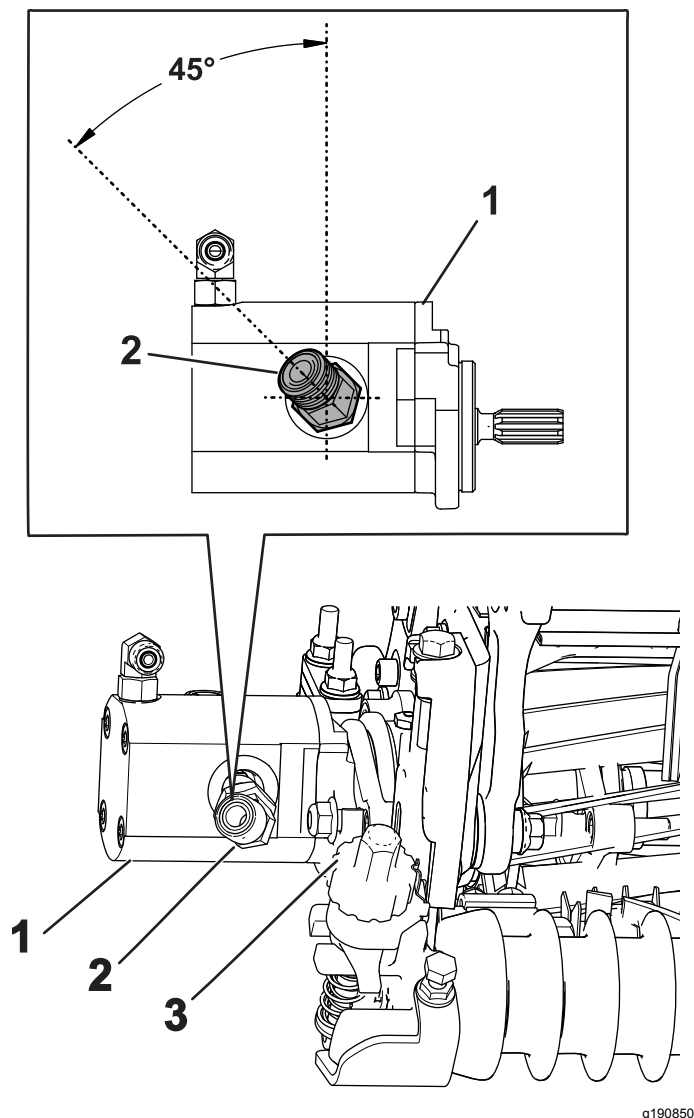
Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer precist.

Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 19

1. Gräsrevor (utlöpare)
2. Tovigt gräs



Figur 18

1. Klippenhetsmotor
2. Vinklad hydraulkoppling
3. Trimmarjusterare

5. Anslut hydraulslangen till den nya kopplingen och dra åt slangkopplingen till 50–64 N·m.

Obs: Kontrollera att kopplingen är placerad så att slangen inte ligger emot trimmarjusteraren.

Trimborstar ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara bättre för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett upprättstående växtmönster och inte förtätas genom horisontell tillväxt. Borstar kan skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimknivar ska aldrig tränga ned i jorden. De är effektiva för att klippa revor och ta bort tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring mitten av sommaren.

Många faktorer påverkar trimningens resultat, inklusive:

- Tiden på året (dvs. växtsäsong) och vädermönstret
- Gräsets allmäntillstånd
- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinders klipphöjdsinställning
- Trimningscylinders höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts

- Grästypen
- Det allmänna skötselprogrammet (d.v.s. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översådd o.s.v.)
- Trafik
- Stressperioder (d.v.s. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan fairway och fairway. Kontrollera klippområdet ofta och byt trimningsmetod vid behov.

Obs: Om du använder trimningscylindern fel eller för aggressivt (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan det belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador på gräsyten. Använd trimsatsen med försiktighet.

Obs: Fortsätt att byta klippriktning när du använder trimmaren. Detta förbättrar effekten av trimningen.

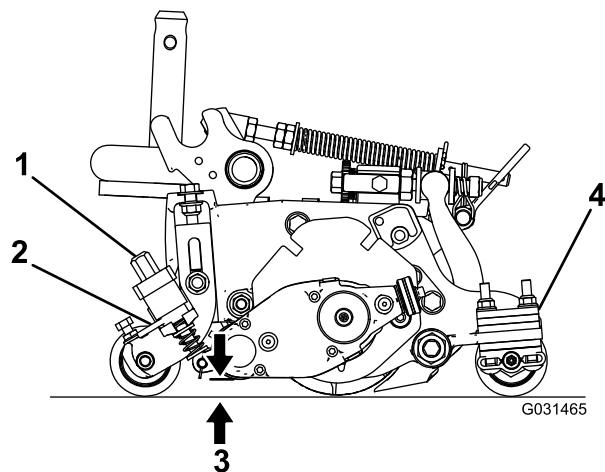
Obs: Kör rakt fram med trimsatsen så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimsats som är igång.

Justera trimsatsens höjd

1. Parkera maskinen på en ren och plan yta. Sänk ned klippenheterna helt till marken, stäng av motorn, koppla in parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.
2. Kontrollera att rullarna är rena och att klippenheten är inställd till önskad klipphöjd (se *bruksanvisningen* till klippenheten).
3. Vrid snabbspakarna (**Figur 20**) till AKTIVERAT LÄGE (handtaget ska peka mot klippenhetens främre del).

Viktigt: Använd tabellen för rekommenderad klipphöjd och trimningshöjd när du ska justera mätstången.

4. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimningscylindern (**Figur 20**). Vrid på höjdjusteringsreglaget (**Figur 20**) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.



Figur 20

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Höjdjusteringsreglage | 3. Trimsatshöjd (HOG) |
| 2. Snabbspak | 4. Antal bakre rulldistanser (under sidoplåtsplatta) |

5. Upprepa steg 4 på trimmarens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan av trimmaren.

Höjdinställningen ska vara den samma på trimsatsens båda sidor. Justera höjden efter behov.

Rekommenderat intervall för klipphöjd och trimningshöjd

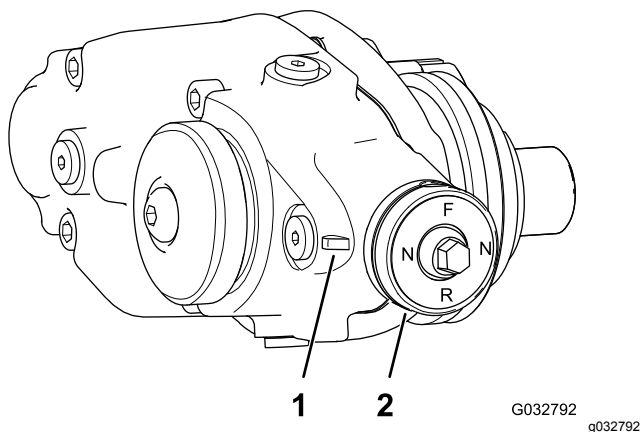
Klipphöjd (mm)	Klipphöjd (tum)	Antal bakre rulldistanser	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering (mm)	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering (tum)
6,3	0,250	0	3,1–6,3	0,125–0,250
9,5	0,375	0	4,7 till 9,5	0,187 till 0,375
9,5	0,375	1	4,7 till 9,5	0,187 till 0,375
12,7	0,500	0	6,3 till 12,7	0,250 till 0,500
12,7	0,500	1	6,3 till 12,7	0,250 till 0,500
12,7	0,500	2	6,3 till 9,5	0,250 till 0,375
15,8	0,625	0	9,5 till 15,8	0,375 till 0,625
15,8	0,625	1	9,5 till 15,8	0,375 till 0,625
15,8	0,625	2	9,5 till 12,7	0,375 till 0,500
19,0	0,750	1	12,7 till 19,0	0,500 till 0,750
19,0	0,750	2	12,7 till 19,0	0,500 till 0,750
19,0	0,750	3	12,7 till 15,8	0,500 till 0,625
22,2	0,875	1	15,8 till 22,2	0,625 till 0,875
22,2	0,875	2	15,8 till 22,2	0,625 till 0,875
22,2	0,875	3	15,8 till 19,0	0,625 till 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 till 25,4	0,750 till 1,00
25,4	1,00	3	19,0 till 25,4	0,750 till 1,00
25,4	1,00	4	19,0 till 22,2	0,750 till 0,875

Obs: Maximalt rekommenderad trimningshöjd är halva klipphöjden till maximalt 6 mm aktivering

*Flytta trimsatsens främre klipphöjdsfäste till det nedersta sidoplåtshålet (på klippenheten).

Byta trimmarens riktning

Trimmaren har tre lägen: FRILÄGE (N), FRAMÅT (F) och BAKÅT (R). Ändra trimmarens riktning genom att vrida ratten nere på trimmardrivningens låda och rikta in önskat läge mot justeringsskåran.



Figur 21

1. Justeringsskåra

2. Vred

Testa trimsatsens prestanda

Viktigt: Felaktig eller för aggressiv användning av trimningscylindern (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador. Använd trimsatsen med försiktighet.

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Koppla ur cylindrarna, koppla in parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.

Det är viktigt att du fastställer trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet.

För att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in huvudklippcylindrarna på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern. Använd en Wiehle-rulle framtill och en komplett rulle baktill.

Den mängd gräs som avlägsnas är en viktig indikator på om höjd-/djupinställningen för trimningscylindern är korrekt.

2. Ställ in var och en av trimningscylindrarna till önskad höjdinställning.
3. Undersök provområdet och fastställ om de trimmade områdena har fått önskat resultat. Om så inte är fallet ska du öka eller minska trimsatsernas höjd och köra ytterligare ett provvarv.

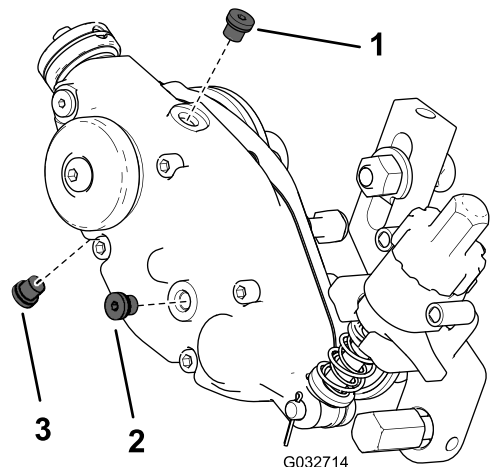
Kontrollera provområdets allmäntillstånd och om det har några skador två till tre dagar efter den första trimningen. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

Underhåll

Byta smörjolja i växellådan

Serviceintervall: Var 500:e timme/Årligen (beroende på vilket som inträffar först)

1. Rengör trimmarhusets utsida.
2. Ta bort avtappningspluggen längst ner på huset (Figur 22).
3. Ta bort nivåpluggen på husets sida för att skapa en ventil som underlättar tömningen av olja (Figur 22).
4. Luta klippenheten bakåt tills avtappningsporten är nederst så att all olja rinner ur.
5. Ställ klippenheten på ett plant underlag när all olja är urtappad.
6. Sätt tillbaka avtappningspluggen.
7. Ta bort påfyllningspluggen på husets ovansida (Figur 22).
8. Fyll trimmardrivningens låda med 80W-90-växelolja tills oljan når upp till nivåpluggens undersida (ca 50 cm³ för 12,7-centimeterscylindrar och 90 cm³ för 17,8-centimeterscylindrar).
9. Sätt tillbaka nivåpluggen och påfyllningspluggen.
10. Dra åt alla pluggar till 3,62–4,75 Nm.



Figur 22

- | | |
|---------------------|--------------|
| 1. Påfyllningsplugg | 3. Nivåplugg |
| 2. Avtappningsplugg | |

Rengöra trimningscyllindern

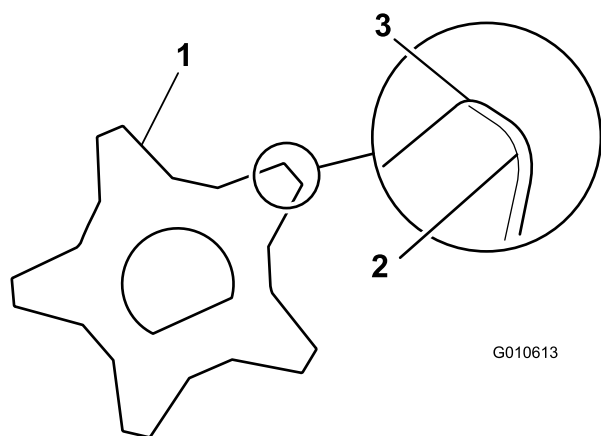
Serviceintervall: Efter varje användning

Spola av trimningscyllindern med vatten för att rengöra den efter användning. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscyllindern stå i vatten så att komponenterna rostar.

Kontrollera knivarna

Serviceintervall: Varje användning eller dagligen

Kontrollera trimningscyllinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Rätta ut böjda knivar med en tång och byt ut slitna knivar. Kontrollera att muttrarna i slutet av höger och vänster knivaxel är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.



Figur 23

- 1. Trimsatskniv
- 2. Slöa (rundade) eggär
- 3. Vassa eggär

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i tillämplig försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03763	—	Universaltrimdrivningssats, Reelmaster®-klippenheter i 3550-, 3555-, 5010- och 5010-H-serien på 46 cm och 56 cm med 12,7 cm cylinder	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsats	2006/42/EG
03768	—	Universaltrimdrivningssats, Reelmaster®-klippenheter i 3575-, 5010-, 5010-H- och 7000-serien på 56 cm och 69 cm med 17,8 cm cylinder	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsats	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 2, 2017

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659



Count on it.