



Universelt trimsatsdriftssett

46 cm, 56 cm eller 69 cm klippeenheter i Reelmaster® Edge-serien med 12,7 cm eller 17,8 cm spole

Modellnr. 03763

Modellnr. 03764

Modellnr. 03765

Modellnr. 03766

Modellnr. 03767

Modellnr. 03768

Modellnr. 132-7115

Modellnr. 132-7125

Installasjonsveiledning

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIA

Proposition 65-advarsel

Dette produktet inneholder et kjemikalie eller kjemikalier som staten California vet forårsaker kreft, fødselsdefekter eller forplantningsskade.

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Samle verktøy som trengs for oppsett.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Bestemme hvor på klippeenheten trimsatsen skal monteres.
4	Utvidet kileinnlegget (høyregjenget) Utvidet kileinnlegg (venstregjenget) Flenslåsenummer (3/8 tomme)	3 2 10	Klargjøre klippeenheten.
5	Vektbrakett Seks-kantsokkelbolt med halvrundt hode (3/8 x 3/4 tomme) Trimsatsdrivhus (venstredriv) Trimsatsdrivhus (høyredriv)	5 10 3 2	Montere vektbraketten og trimsatsdrivhuset.
6	Seks-kantsokkelbolt Svingnav O-ring Lederullenhet (venstre) Lederullenhet (høyre) Låsenummer (3/8 tomme)	10 5 5 2 3 10	Montere lederullenheten.



Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
7	Venstre klippehøydebrakettenhet	5	Montere klippehøydebrakettenhetene og fremre valse.
	Høyre klippehøydebrakettenhet	5	
	Justeringsplint	10	
	Splint	10	
	Utvendig deksel	5	
	Sokkelskrue med halvrundt sekskanthode (5/16 x 1/2 tomme)	5	
8	Bolt (1/4 x 1-1/2 tomme)	20	Montere trimsatsenheten (bestilles separat) og valgfritt børstesett.
	Låsemutter	20	
	Akselklemme	20	
9	Hydraulikkobling – 45° (delenr. 340–101, selges separat)	1	Montere den vinklede koblingen (for Reelmaster 3550- og 3555-maskiner, nr. 1 fremre, midtre klippeenheten og settmodell 133-0150).

1

Klargjøre maskinen

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Sett på parkeringsbremsen.
3. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.
4. Koble fra batteriet. Se *brugerhåndboken*.

2

Samle verktøy som trengs for oppsett

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

- Momentnøkkel – 5,2 to 6,8 N·m
- Momentnøkkel – 115 til 129 N·m
- Momentnøkkel – 135 til 150 Nm
- Spoledrivakselverktøy, delenr. TOR4112 (brukes kun på 12,7 cm spoler)
- Spoledrivakselverktøy, delenr. TOR4074 (brukes kun på 17,8 cm spoler)

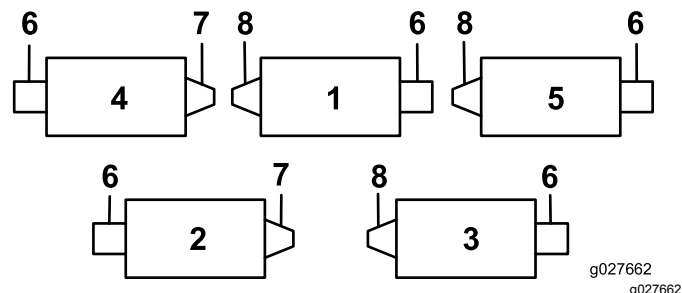
3

Bestemme oppsettet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Bruk følgende diagram for å finne ut retningen til trimsattssettet og spolemotorene.



Figur 1

- | | |
|------------------|--------------------------|
| 1. Klippeenhet 1 | 5. Klippeenhet 5 |
| 2. Klippeenhet 2 | 6. Spolemotor |
| 3. Klippeenhet 3 | 7. Høyre trimsattssett |
| 4. Klippeenhet 4 | 8. Venstre trimsattssett |

Merk: Hvis et trimsattssett og et bakre børstesett skal monteres på klippeenheten, installer trimsattssettet først.

4

Klargjøre klippeenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

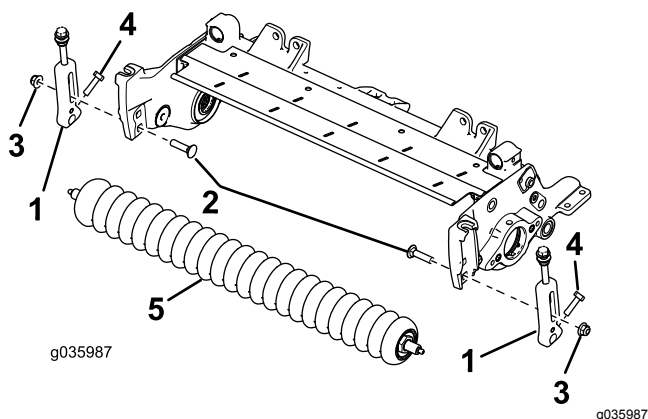
3	Utvidet kileinnlegget (høyregjenget)
2	Utvidet kileinnlegg (venstregjenget)
10	Flenslåsemutter (3/8 tomme)

Prosedyre

Merk: Du kan kast alle demonterte deler med mindre annet er angitt.

1. Fjern alle klippeenheter fra trekkenheten. Se *brugerhåndboken*.
2. Fjern låseboltene og mutterne som fester klippehøydebraketten (HOC) til klippeenhetens sideplater (*Figur 2*).

Merk: Ta vare på låseboltene og låsemutterne for å feste de nye klippehøydebrakettene.



Figur 2

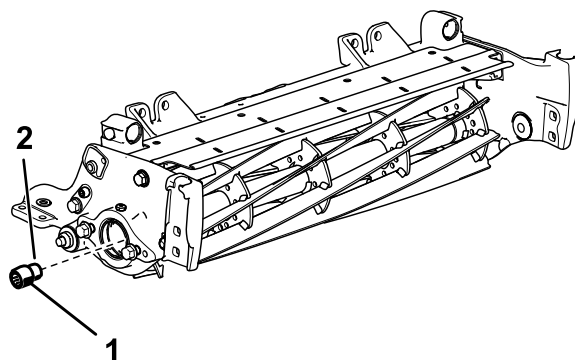
- | | |
|-----------------------|-----------------|
| 1. Klippehøydebrakett | 4. Skrue |
| 2. Låseskrue | 5. Fremre valse |
| 3. Låsemutter | |

3. Løsne skruene som fester klippehøydebrakettene til fremre valseaksel (*Figur 2*).
4. Fjern de eksisterende klippehøydebrakettene og fremre valse fra klippeenhetens sideplater (*Figur 2*).

Merk: Lagre fremre valse for montering senere.

5. Fjern det eksisterende kileinnlegget fra hver ende av spoleakselen med spoledrivakselverktøy (delenr. TOR4112 for 13,7 cm og delenr. TOR4074 for 17,8 cm spole). Se *Figur 3*.

Viktig: Kileinnlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Kileinnlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



Figur 3

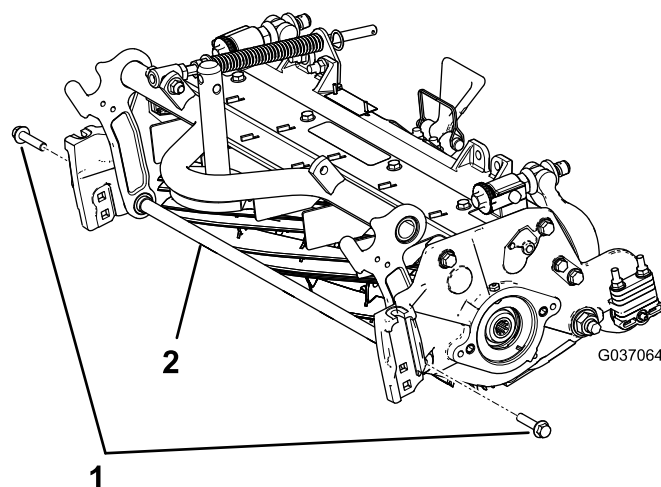
Høyre side av klippeenhet vist

1. Utvidet kileinnlegg (Stram til 115–128 Nm.)
2. Påløst et middels sterkt gjengeforseglingssmiddel som kan fjernes, på gjengene

6. Påløst middels sterkt gjengeforseglingssmiddel som kan fjernes (så som blå Loctite® 243) på gjengene til det nye, lengre kileinnlegget, og fest det til spoleakselen. Stram til boltene med et moment på 115 til 128 Nm.

Viktig: La gjengeforseglingssmiddelet herde i 15 minutter før du fortsetter prosedyren.

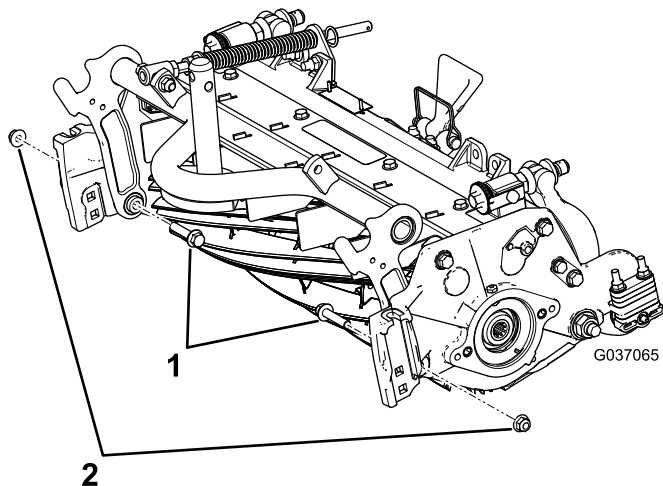
7. For klippeenheter på 17,8 cm, eller hvis en støttestang er montert, fjerner du støttestangen og vipper boltene rundt på følgende måte:
 - A. Fjern de to flenshodeboltene som fester støttestangen, og fjern deretter støttestangen (*Figur 4*).



Figur 4

- | | |
|--------------------|----------------|
| 1. Flenshodebolter | 2. Støttestang |
|--------------------|----------------|

- B. Monter de to eksisterende flenshodeboltene fra innsiden av klippeenheten, og fest dem med $\frac{3}{8}$ tommers flenslåsenumtre (Figur 5).



Figur 5

g037065

1. Flenshodebolter
2. Flenslåsenumtre ($\frac{3}{8}$ tomme)

5

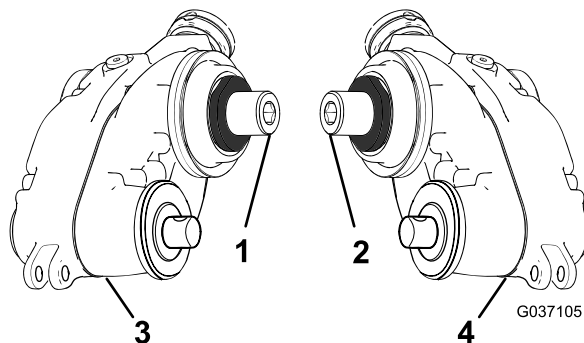
Montere vektbraketten og trimsatsdrivhuset

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

5	Vektbrakett
10	Sekskantsokkelbolt med halvrundt hode ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme)
3	Trimsatsdrivhus (venstredriv)
2	Trimsatsdrivhus (høyredriv)

Prosedyre

1. Finn trimsatsdrivhuset for venstrekjøring og trimsatsdrivhuset for høyrekjøring. Se Figur 6.



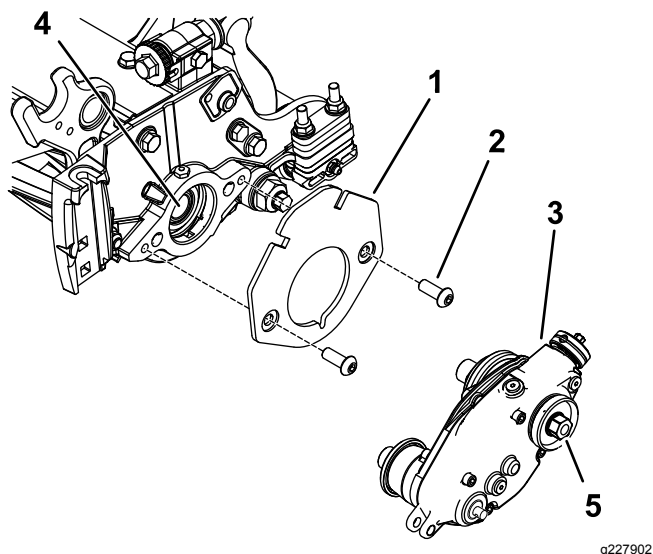
Figur 6

g037105

1. Høyre (gul) adapter
2. Venstre (grønn) adapter
3. Trimsatsdrivhus – høyredriv
4. Trimsatsdrivhus – venstredriv

2. Fest vektbraketten til spolen ved hjelp av to sekskantsokkelbolter med halvrundt hode ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme), som vist i Figur 7.

Merk: Fest vekten på den siden av spolen hvor du ønsker å montere trimsatsdrivhuset.



Figur 7

1. Vektbrakett
2. Sekskantsokkelbolt med halvrundt hode – $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tomme (2)
3. Trimsatsdrivhus (venstrekjøring vist)
4. Gjengeforseglingmiddel
5. Sekskanthodebolt (Stram til 135–150 Nm)

3. Bruk et middels sterkt gjengeforseglingmiddel (som blå Loctite® 243) på de innvendige gjengene i spoleakselen (Figur 7).
4. Monter trimsatsdrivhuset på spoleakselen (Figur 7) med sekskantskruen på trimsatsdrivhuset.

Viktig: Spolegjengene på venstre side av klippeenheten er venstrehendte og spolegjengene på høyre side av klippeenheten er høyrehendte.

5. Bruk en treblokk til å holde spolen, og stram til sekskanthodebolten til drivhusakselen med et moment på 135–150 Nm.

Viktig: Du må bruke en 6-punkts sokkel med tungt borerør.

Viktig: Ikke bruk en skrunøkkel for dette trinnet.

Viktig: La gjengeforseglingsmiddelet herde i 15 minutter før du fortsetter prosedyren.

6

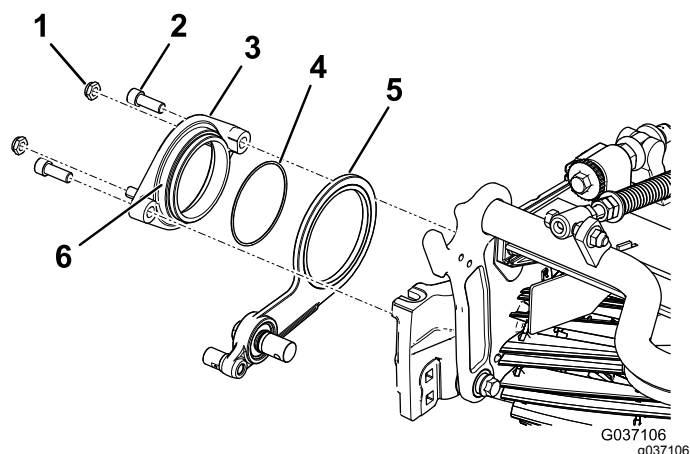
Montere lederullenheten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

10	Sekskantsokkelbolt
5	Svingnav
5	O-ring
2	Lederullenhet (venstre)
3	Lederullenhet (høyre)
10	Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme)

Prosedyre

1. Plasser lederullenheten på motsatt side av spolen fra trimsatsdrivhuset.
2. Monter O-ringene på dreienavenheten.
3. Påfør Anti-Seize-middel på den utsiden til dreienavenheten (Figur 8).



Figur 8

1. Låsemutter – $\frac{3}{8}$ tomme (2)
2. Sekskantsokkelbolt (2)
3. Svingnav
4. O-ring
5. Lederullenhet (høyre side vist)
6. Påfør Anti-Seize-middel på navets utside.

4. Fest dreienavet over lederullenheten til spolen ved hjelp av to sekskanthodebolter (Figur 8).
5. Monter løst de to låsemutterne på svingnavet (Figur 8).

7

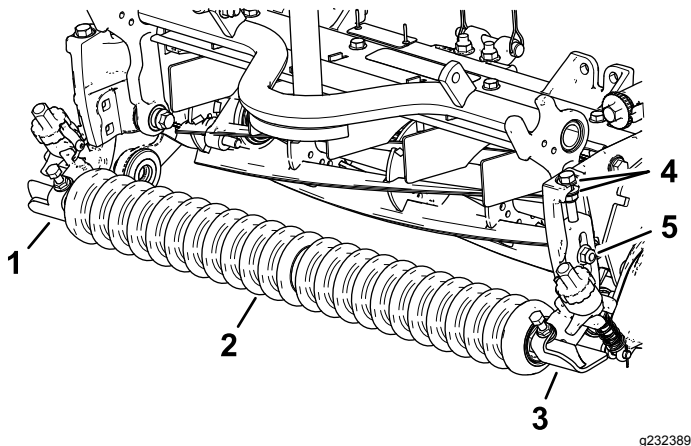
Montere klippehøydebrakettenheten og fremre valse

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

5	Venstre klippehøydebrakettenhet
5	Høyre klippehøydebrakettenhet
10	Justeringsplint
10	Splint
5	Utvendig deksel
5	Sokkelskrue med halvrundt sekskanthode (5/16 x 1/2 tomme)

Prosedyre

1. Monter venstre og høyre klippehøydebrakettenheter og den fremre valsen til klippeenhetens sideplater, med låseboltene du fjernet tidligere og låsemuttere (Figur 9).

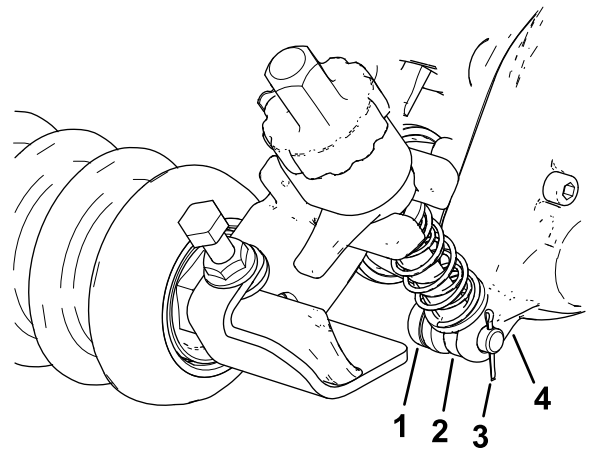


Figur 9

1. Høyre klippehøydebrakettenhet
2. Frontvalseenhet
3. Venstre klippehøydebrakettenhet
4. Skiver
5. Låseskrue og -mutter

2. På trimsatshussiden, skyv klippehøydebrakettens justeringsarm-stang inn i åpningen på trimsatsdrivhuset og fest den med en justeringspinne og splint som vist i Figur 10.

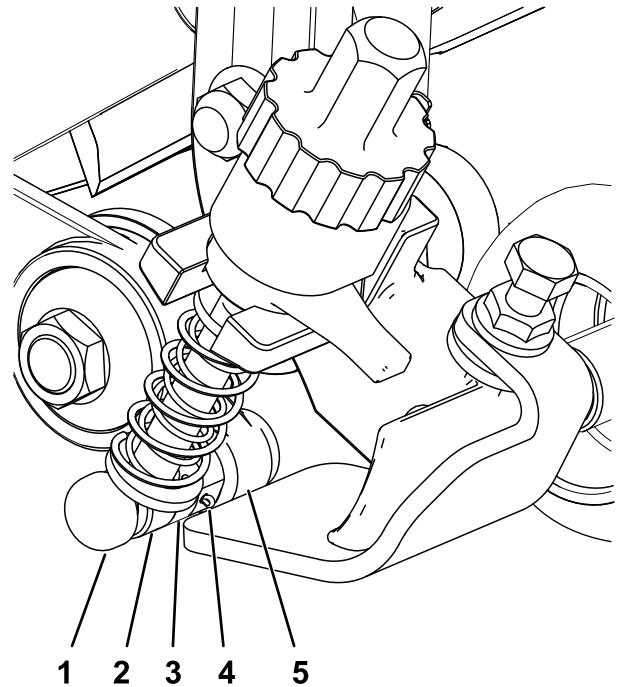
Merk: Justeringssplinten må være montert fra innsiden av maskinen til utsiden av maskinen.



Figur 10

1. Justeringsplint
2. Justeringsarm-stang
3. Splint
4. Trimsatsdrivhus

3. På lederullenhetsiden innrett klippehøydebrakettens justeringsarm-stang med reguleringsmuffen på lederullsystemet, og fest den med en justeringssplint og en låsesplint (Figur 11).



Figur 11

1. Justeringsplint
2. Justeringsarm-stang
3. Reguleringsmuffe
4. Splint
5. Lederullenhet

4. Stram låseskrue og låsemutterne som fester klippehøydebrakettenhetene til sideplatene (Figur 12).

8

Montere trimsatsenhet og valgfritt trimsatsbørstesett

Trimsats- og børstesett leveres separat

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

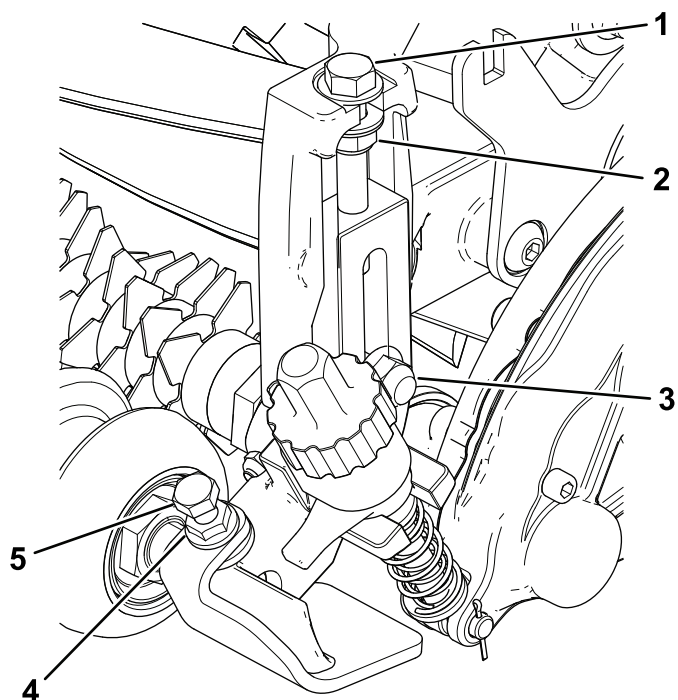
20	Bolt ($\frac{1}{4}$ x 1- $\frac{1}{2}$ tomme)
20	Låsemutter
20	Akselklemme

Montere trimsattssettet

Bestilles separat

Modellnummer	Trimsattssett
3764	46 cm trimsatsknivenhetsett
03765	56 cm trimsatsknivenhetsett
03241	68,5 cm trimsatsknivenhetsett
03766	46 cm trimsats, Perfection-trimsatsbørstesett
03767	56 cm trimsats, Perfection-trimsatsbørstesett

1. Anskaff et trimsatsknivenhetsett eller et børstesett som passer for dine behov og for klippeenheten. Se tabellen ovenfor.
2. Rett inn trimsatsenheten med trimsatsdrivhuset og lederullenhetens drivstyre-spindler (Figur 14).

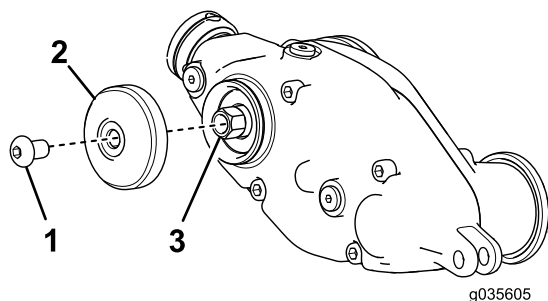


Figur 12

g192299

1. Justeringsbolt
2. Låsemutter
3. Låseskrue og -mutter
4. Hodeskrue
5. Flensmutter

5. Stram låsemutteren på klippehøydejusteringsbolt, skru deretter låsemutteren en $\frac{1}{2}$ omdreining tilbake (Figur 12).
6. Sentrer den fremre valse mellom klippehøydebrakettenhetene, og lås den på plass med hodeskruene og flensmutterne (Figur 12).
7. **Kun for universaltrimsats (uten børstesett til bakre valse):** Monter det ytre dekselet med en sokkelskrue med halvrundt sekskanthode ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{2}$ ") som vist i Figur 13.

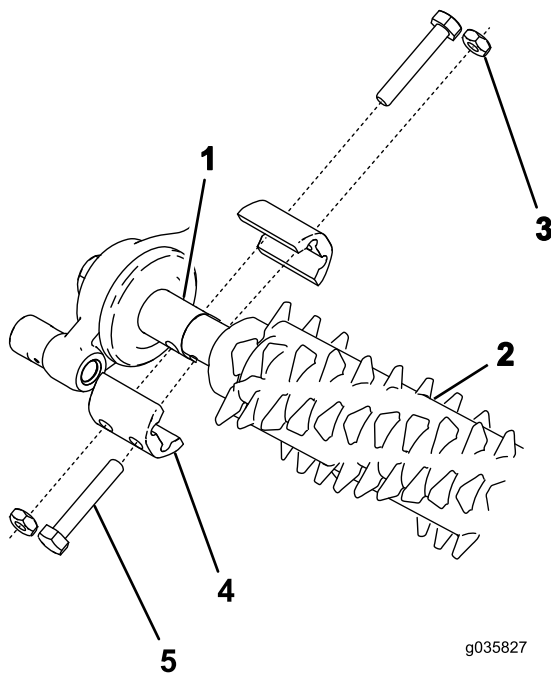


Figur 13

g035605

g035605

1. Sokkelskrue med halvrundt sekskanthode ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{2}$ ")
2. Utvendig deksel
3. Sekskantskrue



Figur 14

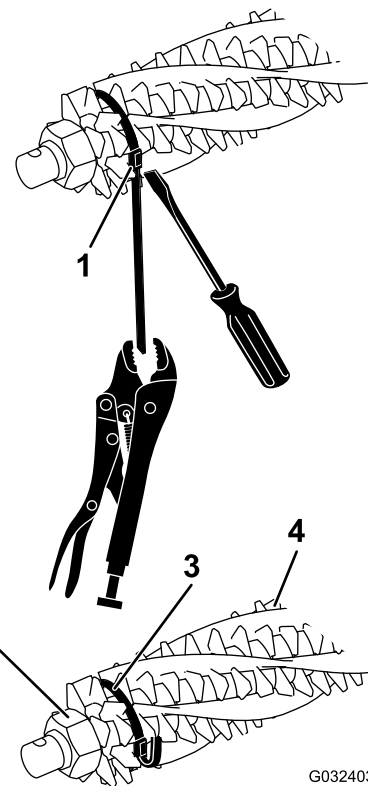
- | | |
|----------------------|---|
| 1. Drivstyrespindler | 4. Akselklemme (4) |
| 2. Trimsatsdrivenhet | 5. Bolt (4) Stram til med et moment på 5–7 Nm |
| 3. Låsemutter (4) | |

3. Fest trimsatsen på maskinen som vist i [Figur 14](#), med fire bolter ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ tomme), fire låsemuttere og fire akselklemmer.
4. Stram boltene til med et moment på 5–7 N·m.

Montere trimsatsbørstesett

Delenummer	Trimsatsbørstesett
132-7115	46 cm trimsatsbørstesett
132-7125	56 mm trimsatsbørstesett
133-8222	68,5 cm trimsatsbørstesett

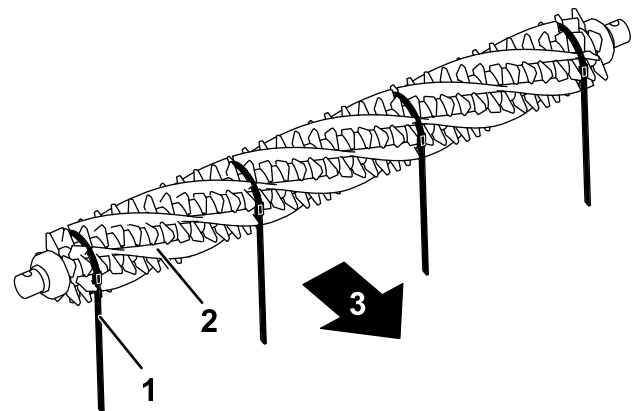
1. Anskaff et valgfritt trimsatsbørstesett for trimsatsknivenhet, som passer for dine behov og klippeenheten. Se tabellen ovenfor.
2. Løsne holdemutrene til trimsatsknivene på hver ende av trimsatsakselen ([Figur 15](#)).



Figur 15

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. Stroppefeste | 3. Stropp |
| 2. Holdemutter | 4. Børste |

3. Fra den ene siden av børstespolen, skyv en børste inn i hvert spor rundt hele lengden til børstespolen ([Figur 16](#)).

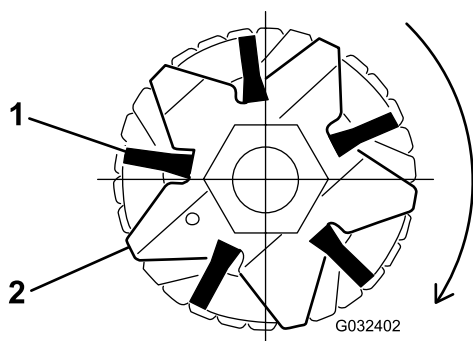


Figur 16

56 cm trimsats vist

- | | |
|-----------|--------------------------|
| 1. Stropp | 3. Mot maskinens bakside |
| 2. Børste | |

4. Kontroller at børstene er festet i trimsatsknivsporene ([Figur 15](#) og [Figur 17](#)).



Figur 17

g032402

1. Børste

2. Knivblad

5. Pakk stroppene løst rundt spoleakselen og børstene ved å sette stroppene inn i rennene på børstene [Figur 17](#), som vist i [Figur 15](#).

Plasser stroppene på børstene som angitt i den følgende tabellen:

Spolestørrelse	Stroppeavstand
46 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 11 og 12, 21 og 22 samt 30 og 31
56 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 14 og 15, 26 og 27 samt 38 og 39.
69 cm	Plasser stroppene mellom kniv 2 og 3, 23 og 24 eller 24 og 25, 35 og 36 samt 45 og 46.

Viktig: Stroppene må snurres i den primære roteringsretningen rundt børstekniven og børsten. [Figur 16](#) viser stroppene montert for rotering forover.

Merk: Hvis trimsatsbørstene ikke er festet skikkelig i knivsporene, løsne holdemutrene til trimsatsknivene på hver ende av trimsatsakselen, sett trimsatsbørstene ordentlig i knivsporene og stram holdemutrene til trimsatsknivene ([Figur 15](#)).

6. Stram holdemutrene til trimsatsknivene til 45,2 N·m.
7. Mens du trykker mot stroppefestet med en skrutrekker, griper du hver stropp med en låsetang og drar i stroppene til de låser seg inn i børstesporene ([Figur 15](#)).
8. Klipp av stroppen omtrent 6 mm fra festet, og brett overskytende stropplengde over festet.

9

Montere den vinklede koblingen

For Reelmaster 3550- og 3555-maskiner – kun nr. 1 fremre, midtre klippeenhetsplassering og settmodell 133-0150

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Hydraulikkobling – 45° (delenr. 340–101, selges separat)
---	--

Prosedyre

Viktig: For Reelmaster 3550- og 3555-maskiner – kun nr. 1 fremre, midtre klippeenhetsplassering og settmodell 133-0150: Bestill 45° hydraulikkobling (delenr. 340-101) og følg fremgangsmåten nedenfor.

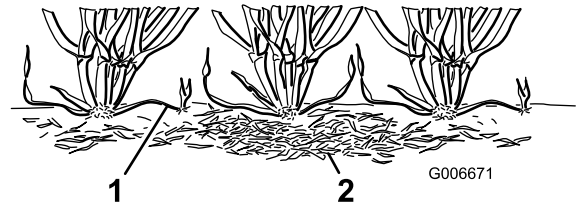
1. Fjern den hydrauliske slangen fra den hydrauliske koblingen på motoren.
2. Fjern de to O-ringene på den nye 45°-koblingen, smør dem med smørefett og monter dem på koblingen.
3. Fjern den eksisterende remmen.
4. Monter den nye 45°-koblingen, plasser nippelen med vinkelen på koblingen som vist i [Figur 18](#). Stram til nippelen med et moment på 47–58 N·m.

Bruk

Innledning

Trimmingen utføres i torvlaget over jordnivået. Trimmingen stimulerer vertikal vekst av gressplanter, reduserer korn og kapper gressutløpere for et tettere torvlag. Trimming produserer en mer ensartet og tettere spilleoverflate for hurtigere og påliteligere golfballytelse.

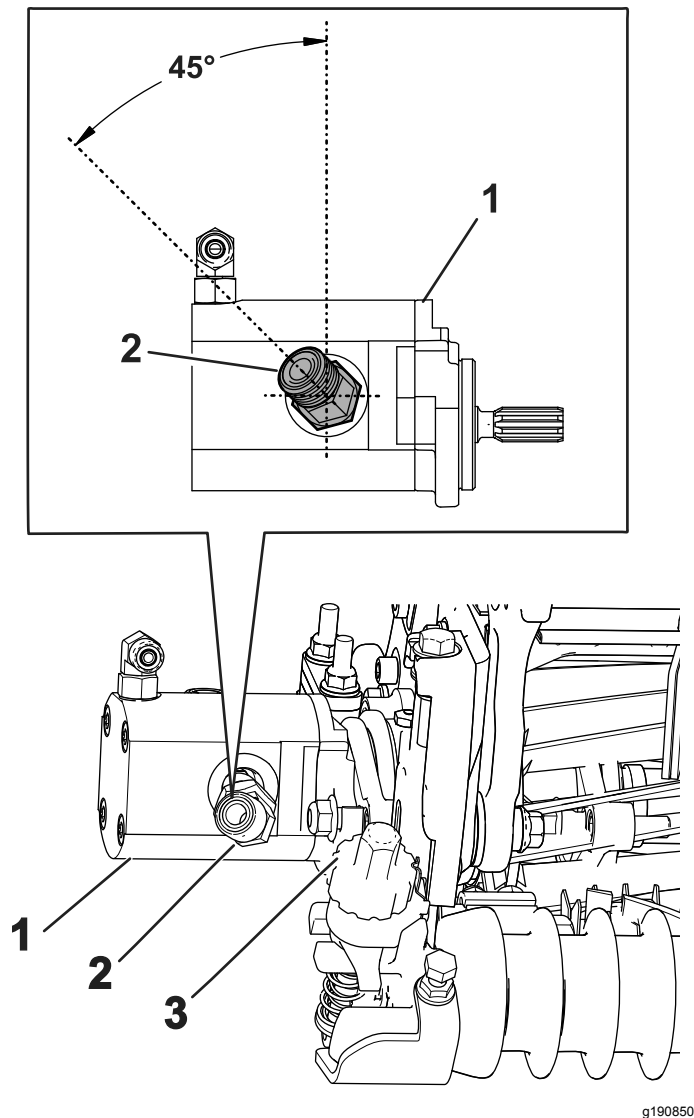
Trimming er ikke en erstatning for vertikalklipping. Vertikalklipping er generelt en tyngre og mer periodisk behandling som kan midlertidig skade spilleoverflaten, mens trimming er en mer rutinepreget og lettere behandling som er utformet for å stelle torven.



g006671

Figur 19

1. Gressutløpere (stoloner) 2. Halm



Figur 18

1. Klippeenhetsmotor 3. Trimsatsjusteren
2. Vinklet hydraulisk kobling

5. Koble hydraulikkslangen til den nye koblingen og stram slangekoblingen med et moment på 50–64 N·m.

Merk: Påse at koblingen er plassert slik at slangen ikke kommer i kontakt med trimsatsjusteringsknotten.

Trimmekniver skal ikke bryte gjennom jord. De er effektive når det kommer til å klippe av utløpere og fjerne halm.

Ettersom trimmingen skader bladvevet, bør trimming unngås i perioder med mye belastning. Kaldsesongarter, som krypende bøyde gress og årlig blått gress, bør ikke trimmes i perioder med høy varme (og luftfuktighet) i løpet av midtsommeren.

Mange faktorer spiller inn på trimmeytelsen, inkludert:

- årstiden (dvs. vekstperioden) og værmønsteret
- den generelle tilstanden på gresset
- hvor ofte trimming/klipping skjer – både hvor mange klippinger hver uke, og hvor mange lengder per klipping
- Klippehøydeinnstillingen på hovedsylinderen
- Høyde-/dybdeinnstillingen på sylindertrimmeren
- Hvor lenge sylindertrimmeren har vært i bruk
- Gresstype

- generelt driftsprogram (dvs. irrigasjon, gjødsling, bruk av spreder, lufting av gresset, oversåing osv.)
- Trafikk
- Stressperioder (dvs. høye temperaturer, høy luftfuktighet, uvanlig mye trafikk)

Disse faktorene kan variere fra fairway til fairway. Inspiser klippeområdet regelmessig og endre trimmingen etter behov.

Merk: Bruk av trimsatsspolen på feil måte, eller for aggressivt (dvs., for dyp eller hyppig trimming), kan belaste gresset unødvendig, og føre til alvorlig skade på gresset. Bruk trimsatsen forsiktig.

Merk: Fortsett å endre klipperetning hver gang du bruker trimsatsen. Dette øker effekten til trimmingen.

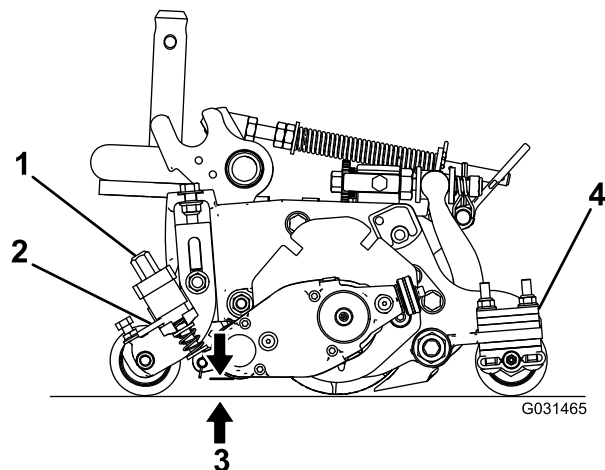
Merk: Kjør trimsatsen i en rett linje så ofte som mulig. Vær forsiktig når du svinger en trimsats i bruk.

Justere trimsatshøyden

1. Parker maskinen på en ren og jevn overflate, senk klippeenhetene helt ned til bakken, stopp motoren, sett på parkeringsbremsen og ta ut nøkkelen.
2. Kontroller at rullene er rene og at klippeenheten er stilt inn til ønsket klippehøyde (se brukerhåndboken til *klippeenheten*).
3. Roter hurtig-opp-hendelene (Figur 20) til TILKOBLET-stillingen (hendelen peker mot fremre del av klippeenheten).

Viktig: Bruk oversikten som viser anbefalt klippehøyde (HOC) og trimsatshøyde (HOG) for å stille inn målestangen.

4. Mål avstanden fra laveste tupp av trimsatskniven til arbeidsflaten på en ende av sylindertimsatsen (Figur 20). Vri høydejusteringsknotten (Figur 20) for å heve og senke børsteknivtuppen til ønsket høyde.



Figur 20

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Høydejusteringsknott | 3. Trimsatshøyde (HOG) |
| 2. Hurtig-opp-hendel | 4. Antall avstandsstykker for bakre valse (under sideplateskive) |

5. Gjenta trinn 4 på motsatt side av trimsatsen, og kontroller deretter innstillingen på den siden av trimsatsen hvor du utførte prosedyren først.

Høydeinnstillingen på begge sider av trimsatsen må være identisk. Juster stangen etter behov.

Anbefalt klippehøyde (HOC)- og trimsatshøyde (HOG)-spekter

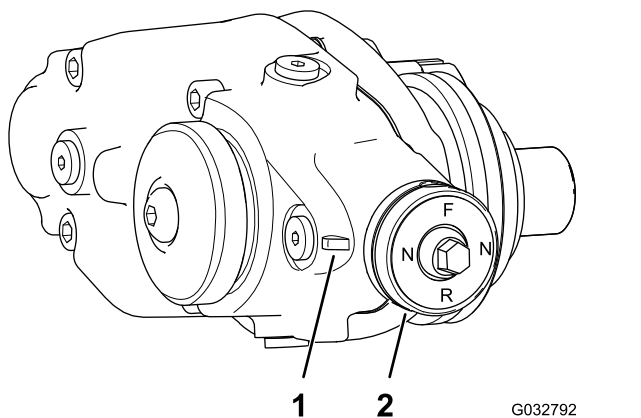
Klippehøyde (mm)	Klippehøyde (tommer)	Antall avstandsstykker for bakre valse	Anbefalt trimsatshøyde = anbefalt klippehøyde – trimsatsinnkobling (mm)	Anbefalt trimsatshøyde = anbefalt klippehøyde – trimsatsinnkobling (tomme)
6,3	0,250	0	3,1 til 6,3	0,125 til 0,250
9,5	0,375	0	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
9,5	0,375	1	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
12,7	0,500	0	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	1	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	2	6,3 til 9,5	0,250 til 0,375
15,8	0,625	0	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	1	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	2	9,5 til 12,7	0,375 til 0,500
19,0	0,750	1	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	2	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	3	12,7 til 15,8	0,500 til 0,625
22,2	0,875	1	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	2	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	3	15,8 til 19,0	0,625 til 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	3	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	4	19,0 til 22,2	0,750 til 0,875

Merk: Maksimalt anbefalt trimsatshøyde er halvparten av klippehøyden på 6 mm maksimalt inngrep

* Flytt trimsatsens fremre klippehøydebrakett til nedre (klippeenhetsplassering) sideplatehull.

Skifte trimsatsretning

Trimsatsen har tre innstillinger: NØYTRAL (N), FREMOVER (F) og REVERS (R). Når du skal endre retning på trimsatssett, dreier du knotten på enden av trimsatsdrivhuset og innretter ønsket stilling med justeringsshakket.



Figur 21

1. Justeringsshakk

2. Knott

Teste trimsatsytelse

Viktig: Feil eller for aggressiv bruk av sylindertimmeren (dvs. for dyp eller for ofte trimming) kan forårsake unødvendig belastning på gressplen og føre til alvorlig skade. Bruk trimsatsen forsiktig.

▲ FARE

Kontakt med spolene eller andre bevelige deler kan føre til personskader.

- Før du foretar justeringer på klippeenheten, koble fra spolene, sett på parkeringsbremsen, stopp motoren, og ta ut nøkkelen.
- Hold hender og klær borte fra spolene eller andre bevegelige deler.

Det er viktig å være sikker på at trimsatsen er i orden før den blir satt i bruk.

For å fastsette korrekt innstilling for høyde/dybde:

1. Still inn hovedklippespolene til klippehøyden som du vanligvis ville brukt uten sylindertimmeren. Bruk en Wiehle-valse på fremre del, og en full valse på bakre del.
Mengden gress som fjernes er en nøkkelindikator på beregningen på høyde-/dybdeinnstillingen til sylindertimmeren.
2. Still inn hver av sylindertimmersene til ønsket høydeinnstilling.
3. Undersøk testområdet og finn ut om områdene som er trimmet gir ønsket resultat. Hvis ikke, øke eller minske trimsatshøyden. Utfør deretter en ny test.

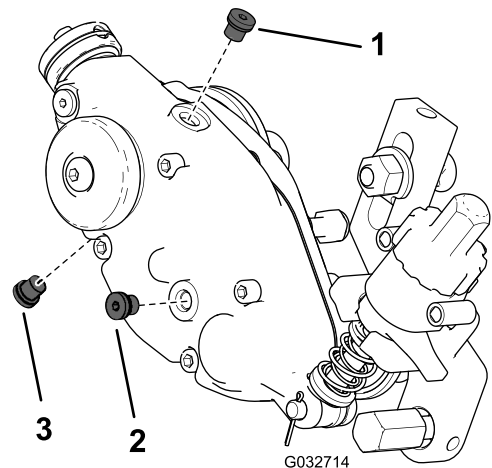
Undersøk testområdet to eller tre dager etter første trimming for generell tilstand/skade. Hvis områdene som ble trimmet blir gule/brune, og områdene som ikke ble trimmet forblir grønne, var trimmingen for aggressiv.

Vedlikehold

Skifte girolje

Serviceintervall: Hver 500. driftstime/Årlig (avhengig av hva som kommer først)

1. Rengjør utvendige flater på trimsatshuset.
2. Løsne tappepluggen i bunnen av huset ([Figur 22](#)).
3. Fjern nivåpluggen på siden av huset for å lage en ventil for raskere tapping av oljen ([Figur 22](#)).
4. Tipp klippeenheten bakover til tappeåpningen er helt nede, for å sikre at den er fullstendig tømt.
5. Når klippeenheten er fullstendig tømt for olje, plasserer du den på et jevnt underlag.
6. Sett på plass tappepluggen.
7. Fjern påfyllingspluggen fra toppen av huset ([Figur 22](#)).
8. Fyll trimsatsdrivhuset med 80W-90-girolje til oljenivået når bunnen av nivåpluggen (omtrent 50 cc for en 12,7-cm og 90 cc for en 17,8 cm spole).
9. Skift nivåpluggen og påfyllingspluggen.
10. Trekk til pluggene med et moment på 3,62–4,75 Nm.



Figur 22

- | | |
|---------------|--------------|
| 1. Fylleplugg | 3. Nivåplugg |
| 2. Tappeplugg | |

Rengjøre trimmespolen

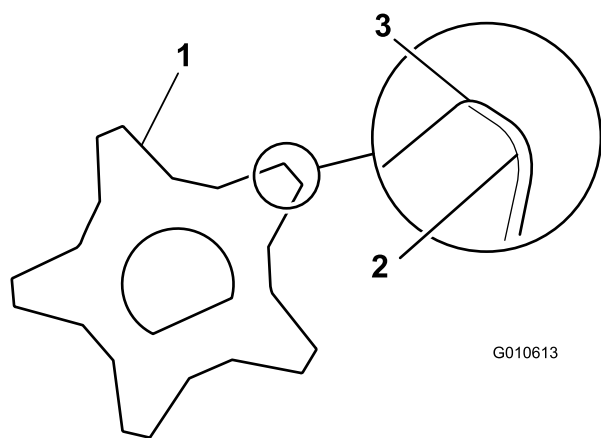
Serviceintervall: Etter hver bruk

Rengjør trimmespolen etter bruk ved å sprøyte vann på den. Ikke rett vannstrålen direkte på trimsatsens lagerpakninger. Ikke la trimsatsvalsen stå i vann slik at komponentene ruster.

Undersøke knivbladene

Serviceintervall: For hver bruk eller daglig

Undersøk trimmespoleknivene regelmessig for slitasje eller skade. Rett ut bøyde kniver med en tang, og skift ut slitte kniver. Når du kontrollerer knivene, sjekk at mutterne på høyre og venstre side av knivakselen sitter godt fast.



g010613

Figur 23

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1. Trimmekniv | 3. Skarpe egger |
| 2. Sløve (avrundet) egger | |

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
3763	—	Universaltrimsats-driftssett, Reelmaster 3550 3555, 5010 og 5010-H-serien 46 cm og 56 cm klippeenheter med 13 cm spole	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	2006/42/EF
03768	—	Universaltrimsats-driftssett, 46 cm og 56 cm Reelmaster-klippeenheter i 3575-, 5010-, 5010-H- og 7000-serien med 17 cm spole	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimsatssett	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 2, 2017

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659



Count on it.