



Yleistasaajan käyttösarja

Reelmaster® EdgeSeries -sarjan 46, 56 ja 69 cm:n leikkuuyksiköt, joissa 12,7 cm:n tai 17,8 cm:n kela

Mallinro: 03763

Mallinro: 03764

Mallinro: 03765

Mallinro: 03766

Mallinro: 03767

Mallinro: 03768

Mallinro: 132-7115

Mallinro: 132-7125

Asennusohjeet

⚠ VAARA

KALIFORNIA

Lakiesityksen 65 mukainen varoitus

Tämä tuote sisältää kemikaaleja, jotka Kalifornian osavaltion tietojen mukaan aiheuttavat syöpää, synnynnäisiä epämuodostumia tai lisääntymiseen liittyvää haittaa.

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
1	Mitään osia ei tarvita	–	Koneen valmistelu
2	Mitään osia ei tarvita	–	Asennukseen tarvittavien työkalujen hankinta
3	Mitään osia ei tarvita	–	Tasaajan asennuspaikan määrittäminen leikkuuyksikössä
4	Pidennetty uraholkki (oikeakätiset kiertteet)	3	Leikkuuyksikön valmistelu
	Pidennetty uraholkki (vasenkätiset kiertteet)	2	
	Laippalukkomutteri (3/8 tuumaa)	10	
5	Painon kannatin	5	Painon kannattimen ja tasaajan käyttökotelon asennus
	Pyöreäkantainen kuusiokolopultti (3/8 × 3/4 tuumaa)	10	
	Tasaajan käyttökotelo (vasen)	3	
	Tasaajan käyttökotelo (oikea)	2	
6	Kuusiokolopultti	10	Kirstinpyöräkokoontamisen asennus
	Keskiö	5	
	O-rengas	5	
	Kirstinpyöräkokoontaminen (vasen)	2	
	Kirstinpyöräkokoontaminen (oikea)	3	
	Lukkomutteri (3/8 tuumaa)	10	



Ohjeet	Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
7	Vasemmanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano	5	Leikkuukorkeuden kannatinkokoonpanojen ja eturullan asennus.
	Oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano	5	
	Säätötappi	10	
	Sokka	10	
	Ulompi suojuus	5	
	Pyöreäkantainen kuusiokoloruuvi (5/16 × 1/2 tuumaa)	5	
8	Pultti (1/4 × 1-1/2 tuumaa)	20	Tasaajakokoonpanon (tilattava erikseen) ja lisävarusteena saatavan harjasarjan asennus.
	Vastamutteri	20	
	Akselin kiristin	20	
9	Hydrauliliitin, 45° (osanro 340–101; myydään erikseen)	1	Taivutetun liittimen asennus (Reelmaster 3550/3555: keski-etuleikkuuyksikön (nro 1) sijainti ja sarjamalli 133-0150)

1

Koneen valmistelu

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle.
2. Kytke seisontajarru.
3. Sammuta moottori ja irrota virta-avain.
4. Kytke akku irti. Katso käyttöopas.

2

Asennukseen tarvittavien työkalujen hankinta

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

- Momenttiavain – 5,2–6,8 N·m
- Momenttiavain – 115–129 N·m
- Momenttiavain – 135–150 N·m
- Kelan vetoakselityökalu, osanumero TOR4112 (käytetään vain 12,7 cm:n keloissa)
- Kelan vetoakselityökalu, osanumero TOR4074 (käytetään vain 18 cm:n keloissa)

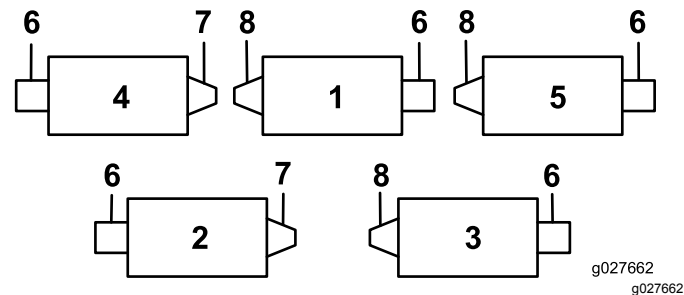
3

Asetuksen määrittäminen

Mitään osia ei tarvita

Ohjeet

Määritä seuraavan kaavion avulla tasaajasarjan ja kelamoottorien sijainti.



Kuva 1

- | | |
|---------------------|-----------------------------------|
| 1. Leikkuuyksikkö 1 | 5. Leikkuuyksikkö 5 |
| 2. Leikkuuyksikkö 2 | 6. Kelamoottori |
| 3. Leikkuuyksikkö 3 | 7. Oikeanpuoleinen tasaajasarja |
| 4. Leikkuuyksikkö 4 | 8. Vasemmanpuoleinen tasaajasarja |

Huomaa: Jos leikkuuyksikköön asennetaan tasaajasarja ja takarullan harjasarja, asenna tasaajasarja ensin.

4

Leikkuuyksikön valmistelu

Vaiheeseen tarvittavat osat:

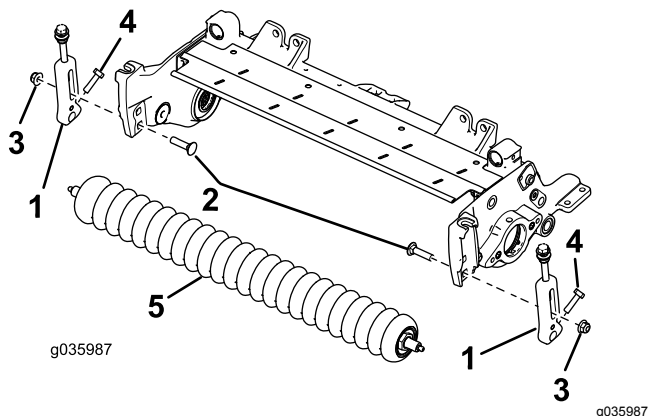
3	Pidennetty uraholkki (oikeakätiset kiertet)
2	Pidennetty uraholkki (vasenkätiset kiertet)
10	Laippalukkomutteri (3/8 tuumaa)

Ohjeet

Huomaa: Poistettuja osia ei enää tarvita, ellei toisin mainita.

1. Irrota kaikki leikkuuysiköt ajoyksiköstä. Katso käyttöopas.
2. Irrota lukkopultit ja lukkomutterit, jotka kiinnittävät leikkuukorkeuden kannattimet leikkuuysikön sivulevyihin (Kuva 2).

Huomaa: Säilytä lukkopultit ja lukkomutterit uusien leikkuukorkeuden kannattimien asennusta varten.



Kuva 2

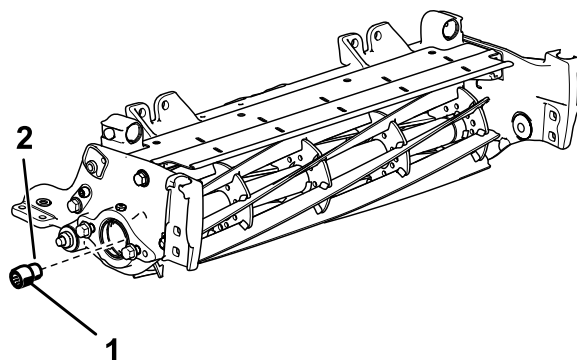
1. Leikkuukorkeuskannatin
2. Lukkopultti
3. Lukkomutteri
4. Ruuvi
5. Eturulla

3. Löysää ruuveja, joilla leikkuukorkeuden kannattimet on kiinnitetty eturulla-akseliin (Kuva 2).
4. Irrota nykyiset leikkuukorkeuden kannattimet ja eturulla leikkuuysikön sivulevyistä (Kuva 2).

Huomaa: Säilytä eturulla myöhempää asennusta varten.

5. Irrota nykyiset uraholkit kela-akselin kummastakin päästä kelan vetoakselityökalulla (12,7 cm:n keloille osanro TOR4112 ja 17,8 cm:n keloille osanro TOR4074). Katso Kuva 3.

Tärkeää: Leikkuuysikön vasemmalla puolella olevassa uraholkissa on vasemmanpuoleiset kiertet. Leikkuuysikön oikealla puolella olevassa uraholkissa on oikeanpuoleiset kiertet.



Kuva 3

Leikkuuysikön oikea puoli

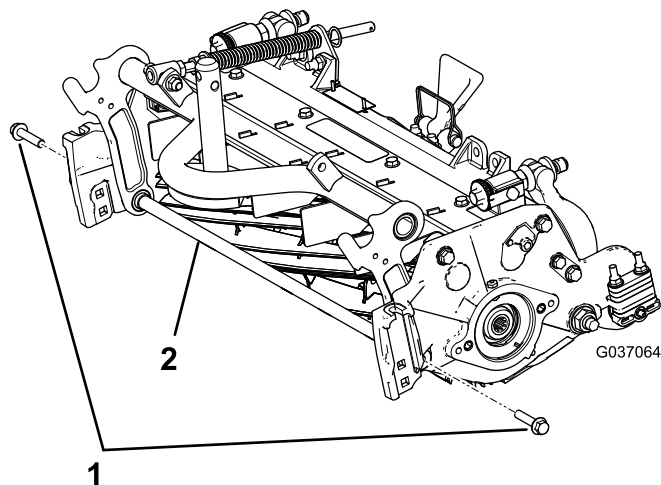
1. Pidennetty uraholkki (kiristä momenttiin 115–128 N·m)
2. Levitä kiertetisiin keskivahvaa poistettavaa kierrelukitetta

6. Levitä uuden pidemmän uraholkin kiertetisiin keskivahvaa kierrelukitetta (esim. Blue Loctite® 243) ja kiinnitä se kelan akseliin. Kiristä holkki momenttiin 115–128 N·m.

Tärkeää: Anna kierrelukitteen vaikuttaa 15 minuutin ajan ennen toimenpiteen jatkamista.

7. 17,8 cm:n leikkuuysiköissä tai jos asennettuna on tukitanko, irrota tukitanko ja käännä pultit ympäri seuraavasti:

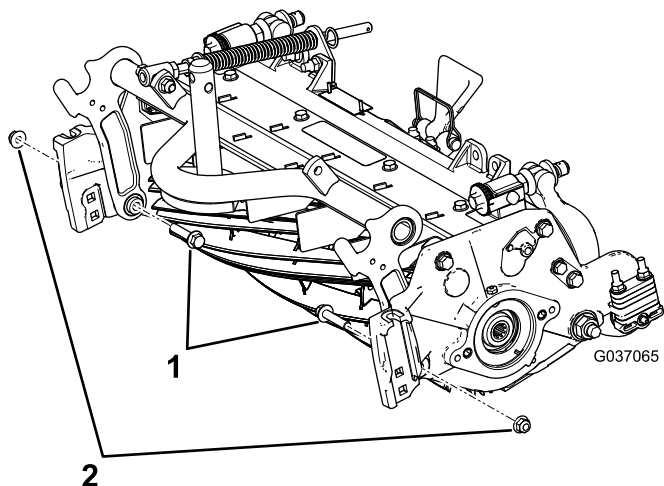
- A. Irrota kaksi laippakantapulttia, joilla tukitanko on kiinnitetty, ja irrota tukitanko (Kuva 4).



Kuva 4

1. Laippakantapultit
2. Tukitanko

- B. Asenna kaksi vanhaa laippakantapulttia leikkuuyksikön sisäpuolelta ja kiinnitä ne laippalukkomuttereilla (3/8 tuumaa) (Kuva 5).



Kuva 5

1. Laippakantapultit 2. Laippalukkomutterit (3/8 tuumaa)

5

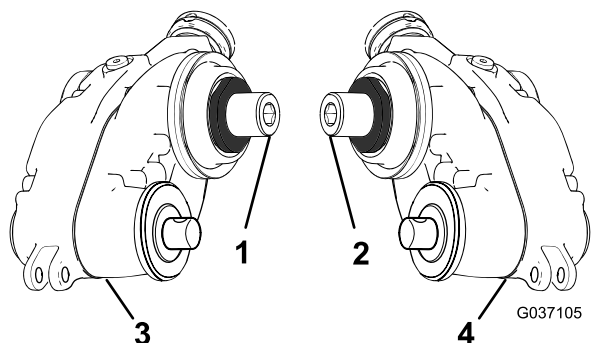
Painon kannattimen ja tasaajan käyttökotelon asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

5	Painon kannatin
10	Pyöreäkantainen kuusiokolopultti (3/8 × 3/4 tuumaa)
3	Tasaajan käyttökotelo (vasen)
2	Tasaajan käyttökotelo (oikea)

Ohjeet

1. Paikanna vasen tasaajan käyttökotelo ja oikea tasaajan käyttökotelo kuvan mukaisesti (Kuva 6).

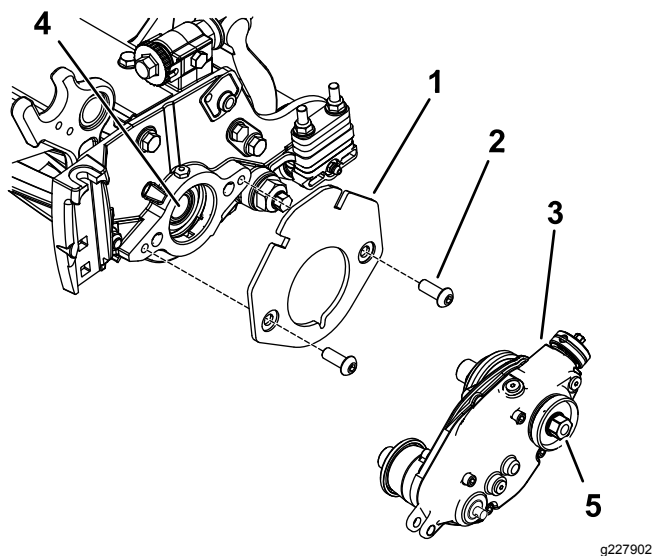


Kuva 6

1. Oikea (keltainen) sovitin 3. Tasaajan käyttökotelo – oikea
2. Vasen (vihreä) sovitin 4. Tasaajan käyttökotelo – vasen

2. Kiinnitä painon kannatin kelaan kahdella pyöreäkantaisella kuusiokolopultilla (3/8 × 3/4 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 7).

Huomaa: Kiinnitä painon kannatin kelaan sille puolelle, jolle aiot asentaa tasaajan käyttökotelon.



Kuva 7

1. Painon kannatin
2. Pyöreäkantainen kuusiokolopultti – 3/8 × 3/4 tuumaa (2)
3. Tasaajan käyttökotelo (kuvassa vasen)
4. Kierrelukite
5. Kuusiokantapultti (kiristä momenttiin 135–150 N·m)

3. Levitä keskivahvaa kierrelukitetta (esim. Blue Loctite® 243) kelan akselin sisäkierteisiin (Kuva 7).

4. Asenna tasaajan käyttökotelo kelan akseliin (Kuva 7) tasaajan käyttökotelon kuusiokantapultilla.

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevat kelan kierteet ovat vasenkätiset, ja leikkuuyksikön oikealla puolella olevat kelan kierteet ovat oikeakätiset.

5. Pidä kela paikallaan puukappaleen avulla ja kiristä kuusiokantapultti momenttiin 135–150 N·m.

Tärkeää: Käytä kuusikulmaista hylsyä, jossa on paksu seinämä.

Tärkeää: Älä käytä iskuavainta tässä vaiheessa.

Tärkeää: Anna kierrelukitteen vaikuttaa 15 minuutin ajan ennen toimenpiteen jatkamista.

6

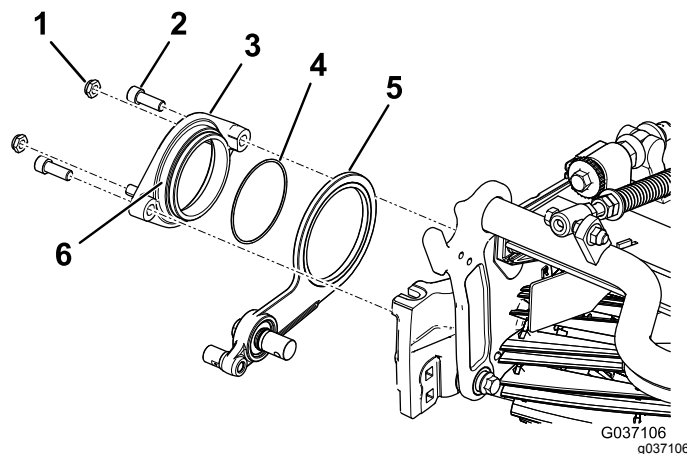
Kiristinpyöräkokoonpanon asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

10	Kuusiokolopultti
5	Keskiö
5	O-rengas
2	Kiristinpyöräkokoonpano (vasen)
3	Kiristinpyöräkokoonpano (oikea)
10	Lukkomutteri (3/8 tuumaa)

Ohjeet

1. Aseta kiristinpyöräkokoonpano kelan vastakkaiselle puolelle tasaajan käyttökotelosta katsottuna.
2. Asenna O-rengas keskiökokoonpanoon.
3. Levitä keskiökokoonpanon ulkohalkaisijalle lukkiintumisen estoainetta (Kuva 8).



Kuva 8

1. Lukkomutteri, 3/8 tuumaa (2)
2. Kuusiokolopultti (2)
3. Keskiö
4. O-rengas
5. Kiristinpyöräkokoonpano (kuvassa oikea puoli)
6. Levitä keskiön ulkohalkaisijalle lukkiintumisen estoainetta.

4. Kiinnitä keskiö kiristinpyöräkokoonpanon yli kelaan kahdella kuusiokolopultilla (Kuva 8).
5. Asenna kaksi lukkomutteria löysästi keskiöön (Kuva 8).

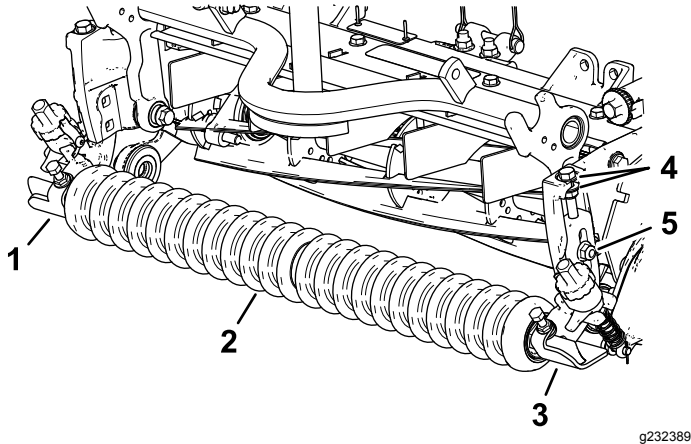
Leikkuukorkeuden kannatinkokoonpanojen ja eturullan asennus

Vaiheeseen tarvittavat osat:

5	Vasemmanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano
5	Oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano
10	Säätötappi
10	Sokka
5	Ulompi suojus
5	Pyöreäkantainen kuusiokoloruuvi (5/16 × 1/2 tuumaa)

Ohjeet

1. Asenna vasemman- ja oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano ja eturullakokoonpano löysästi leikkuuyksikön sivulevyihin aiemmin irrotetuilla lukkopulteilla ja lukkomuttereilla ([Kuva 9](#)).



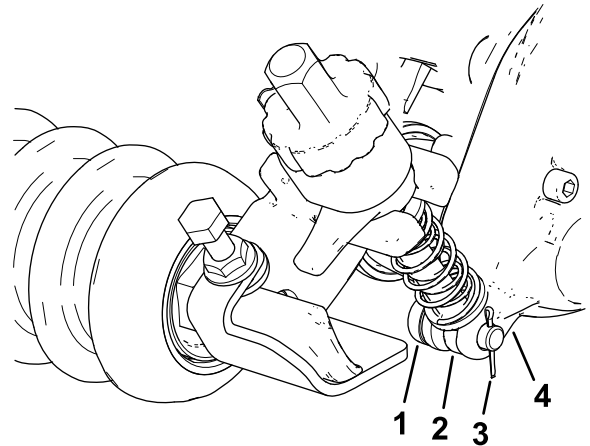
Kuva 9

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Oikeanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano | 4. Aluslaatat |
| 2. Eturullakokoonpano | 5. Lukkopultti ja lukkomutteri |
| 3. Vasemmanpuoleinen leikkuukorkeuden kannatinkokoonpano | |

2. Tasaajan käyttökotelon puoli: liu'uta leikkuukorkeuden kannattimen säätövarren tanko tasaajan käyttökotelossa olevaan rakoon

ja kiinnitä se säätötapilla ja sokalla kuvan mukaisesti ([Kuva 10](#)).

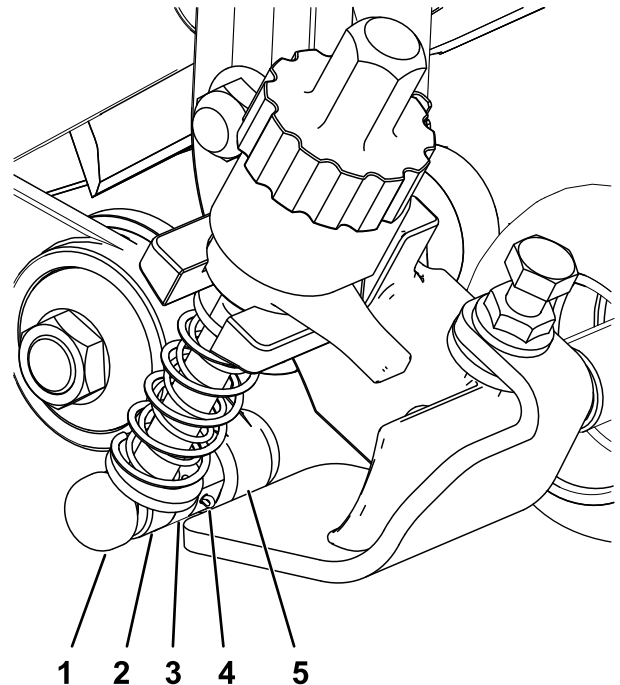
Huomaa: Säätötappi on asennettava koneen sisäpuolelta ulkopuolelle.



Kuva 10

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1. Säätötappi | 3. Sokka |
| 2. Säätövarren tanko | 4. Tasaajan käyttökotelo |

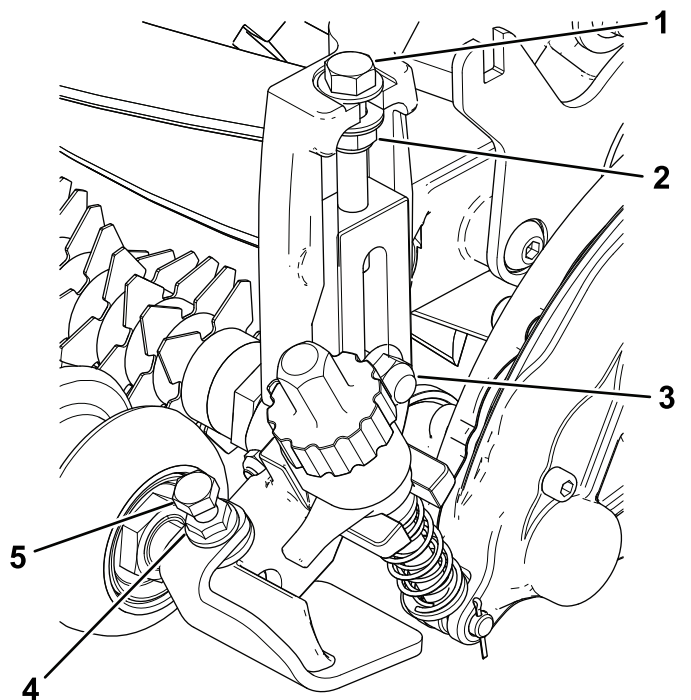
3. Kiristinpyöräkokoonpanon puoli: kohdista leikkuukorkeuden kannattimen säätövarren tanko kiristinpyöräkokoonpanon säätöolakkeeseen ja kiinnitä se säätötapilla ja sokalla ([Kuva 11](#)).



Kuva 11

- | | |
|----------------------|----------------------------|
| 1. Säätötappi | 4. Sokka |
| 2. Säätövarren tanko | 5. Kiristinpyöräkokoonpano |
| 3. Säätöolake | |

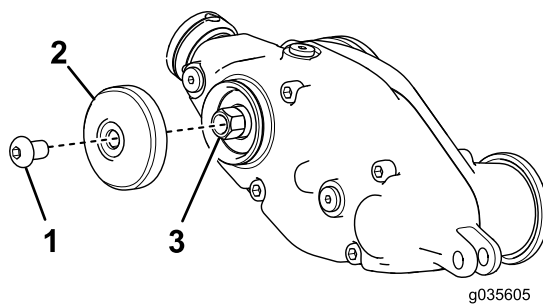
4. Kiristä lukkopultit ja lukkomutterit, jotka kiinnittävät leikkuukorkeuden kannatinkokoonpanot sivulevyihin (Kuva 12).



Kuva 12

- | | |
|--------------------------------|------------------|
| 1. Säätopultti | 4. Kantaruuvi |
| 2. Lukkomutteri | 5. Laippamutteri |
| 3. Lukkopultti ja lukkomutteri | |

5. Kiristä leikkuukorkeuden säätopultin lukkomutteri ja löysää mutteria sitten puoli kierrosta (Kuva 12).
6. Keskitä eturulla leikkuukorkeuden kannatinkokoonpanojen väliin ja lukitse se paikalleen kantaruuveilla ja laippamuttereilla (Kuva 12).
7. **Ainoastaan yleistasaajakokoonpano (ilman takarullan harjasarjaa):** asenna ulompi suojuus pyöreäkantaisella kuusiokoloruuvilla (5/16 × 1/2 tuumaa) kuvan mukaisesti (Kuva 13).



g035605

g035605

Kuva 13

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Pyöreäkantainen kuusiokoloruuvi (5/16 × 1/2 tuumaa) | 3. Kuusiokantapultti |
| 2. Ulompi suojuus | |

8

Tasaajakokoonpanon ja lisävarusteena saatavan harjasarjan asennus

Tasaaja- ja harjasarjat toimitetaan erikseen

Vaiheeseen tarvittavat osat:

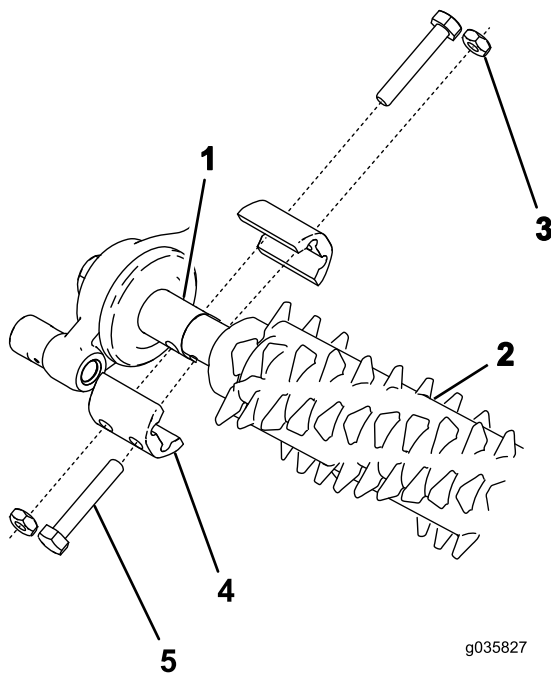
20	Pultti (1/4 × 1-1/2 tuumaa)
20	Vastamutteri
20	Akselin kiristin

Tasaajasarjan asennus

Tilattava erikseen

Mallinumero	Tasaajasarja
03764	46 cm:n tasaajan teräkasettisarja
03765	56 cm:n tasaajan teräkasettisarja
03241	69 cm:n tasaajan teräkasettisarja
03766	46 cm:n tasaajan Perfection-harjasarja
03767	56 cm:n tasaajan Perfection-harjasarja

- Hanki käyttökohteeseen ja leikkuuyksikköön sopiva tasaajan teräkasettisarja tai harjasarja. Katso tiedot edellä olevasta taulukosta.
- Kohdista tasaajakokoonpano tasaajan käyttökotelon ja kiristinpyöräkokoonpanon käytön tappiakseleihin (Kuva 14).



Kuva 14

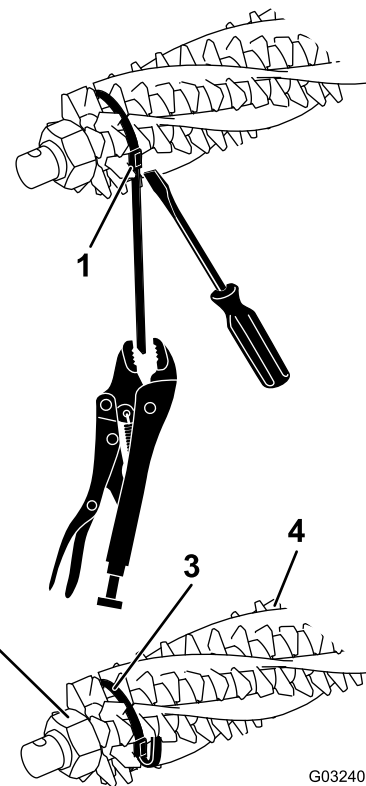
1. Käytön tappiakseli
2. Tasaajakokoonpano
3. Vastamutteri (4)
4. Akselin kiristin (4)
5. Pultti (4) (kiristä momenttiin 5–7 N·m)

3. Asenna tasaaja koneeseen kuvan mukaisesti (Kuva 14) neljällä pultilla (1/4 × 1-1/2 tuumaa), neljällä vastamutterilla ja neljällä akselin kiristimellä.
4. Kiristä pultit momenttiin 5–7 N·m.

Harjasarjan asennus

Osanumero	Harjasarja
132-7115	46 cm:n harjasarja
132-7125	56 cm:n harjasarja
133-8222	69 cm:n harjasarja

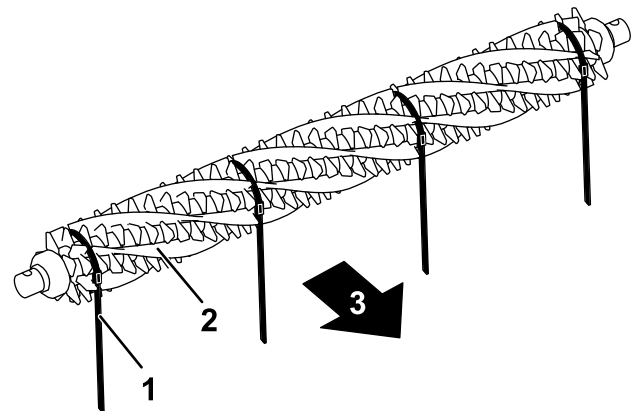
1. Hanki käyttökohteeseen ja leikkuuyksikköön sopiva lisävarusteena saatava tasaajan teräkasettien harjasarja. Katso tiedot edellä olevasta taulukosta.
2. Löysää tasaajaterän kiinnikemuttereita tasaajan akselin kummassakin päässä (Kuva 15).



Kuva 15

1. Hihnan solki
2. Kiinnikemutteri
3. Hihna
4. Harja

3. Liu'uta tasaajakelan toiselta puolelta kuhunkin uraan harja tasaajakelan koko pituudelta (Kuva 16).

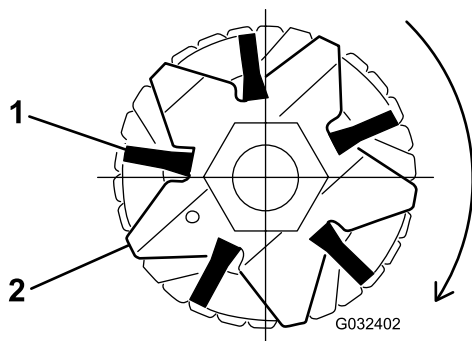


Kuva 16

Kuvassa 56 cm:n tasaaja

1. Hihna
2. Harja
3. Koneen takaosaa kohti

4. Varmista, että harjat ovat paikoillaan tasaajaterän aukoissa (Kuva 15 ja Kuva 17).



Kuva 17

g032402

1. Harja

2. Terä

5. Kiedo hihnat löysästi kuvan (Kuva 15) mukaisesti tasaajakelan akselin ja harjojen ympärille ja työnnä hihnat harjojen uriin (Kuva 17).

Asettele hihnat harjoille seuraavan taulukon mukaisesti:

Kelan koko	Hihnan väli
46 cm	Aseta hihnat seuraavien terien väliin: 2 ja 3; 11 ja 12; 21 ja 22; 30 ja 31.
56 cm	Aseta hihnat seuraavien terien väliin: 2 ja 3; 14 ja 15; 26 ja 27; 38 ja 39.
69 cm	Aseta hihnat seuraavien terien väliin: 2 ja 3; 23 ja 24 tai 24 ja 25; 35 ja 36; 45 ja 46.

Tärkeää: Hihnat on kiedottava tasaajaterä- ja harjakokoonpanon ympärille ensisijaiseen pyörimissuuntaan. Kuva 16 näyttää hihnoiden asennuksen, kun pyörimissuunta on eteenpäin.

Huomaa: Jos harjat eivät ole kunnolla teräaukoissa, löysää tasaajaterän kiinnikemuttereita tasaajan akselin kummastakin päästä, sijoita harjat kunnolla teräaukkoihin ja kiristä tasaajaterän kiinnikemutterit (Kuva 15).

6. Kiristä tasaajaterän kiinnikemutterit momenttiin 45,2 N·m.
7. Työnnä ruuviavainta hihnan solkea vasten, tartu kuhunkin hihnaan lukkopihdeillä ja kiristä hihnoja, kunnes ne lukittuvat harjan uriin (Kuva 15).
8. Siisti hihna 6 mm:n etäisyydelle soljesta ja taita ylimääräinen hihna soljen päälle.

9

Taivutetun liittimen asennus

Reelmaster 3550/3555: vain keski-etuleikkuyksikön (nro 1) sijainti ja sarjamalli 133-0150

Vaiheeseen tarvittavat osat:

1	Hydrauliiliitin, 45° (osanro 340–101; myydään erikseen)
---	---

Ohjeet

Tärkeää: Reelmaster 3550/3555 -koneet: vain keskimmäisen etuleikkuyksikön (nro 1) sijainti ja sarjamalli 133-0150; tilaa 45 asteen hydrauliiliitin (osanro 340–101) ja noudata seuraavia ohjeita:

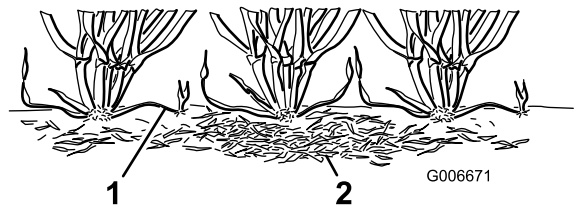
1. Irrota hydrauliletku moottorin hydrauliiliitimestä.
2. Irrota uuden 45 asteen liittimen kaksi O-rengasta, rasvaa ne ja aseta ne liittimeen.
3. Irrota nykyinen liitin.
4. Asenna uusi 45 asteen liitin kuvan mukaiseen asentoon (Kuva 18). Kiristä liitin momenttiin 47–58 N·m.

Käyttö

Johdanto

Tasaaminen tehdään nurmen ylimmässä kerrostumassa maanpinnan tason yläpuolella. Tasaaminen edistää ruohokasvien pystykasvua, vähentää epätasaisuutta ja katkaisee rönnyt, jolloin nurmesta tulee tiheämpi. Tasaaminen tekee pelipinnasta yhtenäisemmän ja tiukemman, mikä mahdollistaa golf-pallon nopeamman ja aidomman liikkeen.

Tasaamista ei tule pitää verticutting-leikkauksen korvikkeena. Verticutting-leikkaus on yleensä ankarampi ja jaksoittainen käsittely, joka voi väliaikaisesti vahingoittaa pelipintaa, kun taas tasaaminen on määräaikainen ja hellempi käsittely, joka on suunniteltu nurmen hoitoa varten.

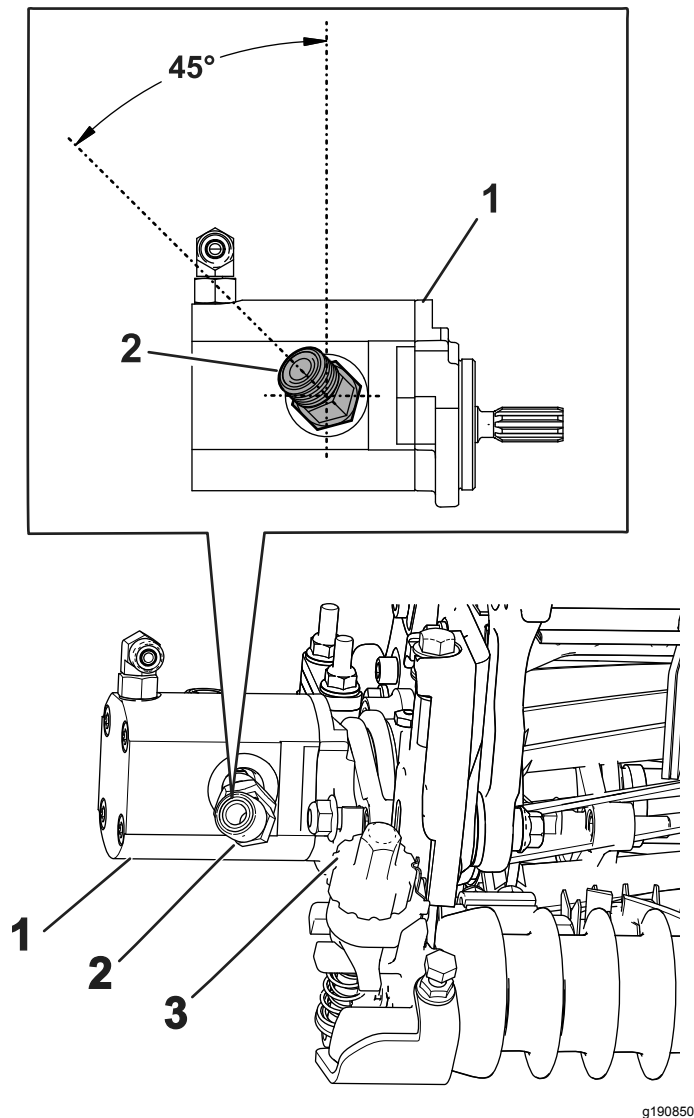


g006671

Kuva 19

1. Ruohon rönnyt

2. Oljet



Kuva 18

1. Leikkuuyksikön moottori
2. Taivutettu hydrauliliitin
3. Tasaajan säädin

5. Kiinnitä hydrauliletku uuteen liittimeen ja kiristä letkuliitin momenttiin 50–64 N·m.

Huomaa: Liitin on sijoitettava siten, että letku ei kosketa tasaajan säädintä.

Tasaajaharjat ovat vähemmän tunkevia kuin perinteiset tasausterät, kun ne on säädetty koskemaan nurmen ylintä kerrosta kevyesti. Harjaaminen saattaa olla parempi vaihtoehto kääpiölajikkeille, koska näiden ruohotyyppien kasvitapa on pysty, eikä nurmi kasva kovin tiheäksi vaakasuoraan. Harjat voivat vahingoittaa lehden kudosta, jos ne on asetettu tunkeutumaan liian syväälle nurmen ylimpään kerrokseen.

Tasausterät eivät saa tunkeutua maaperään. Ne leikkaavat rönnsyjä ja poistavat olkea tehokkaasti.

Koska tasaaminen vahingoittaa lehden kudosta, sitä tulee välttää korkean rasituksen aikoina. Viileän kauden lajeja, kuten rönssyrölliä ja kylänurmikkaa, ei saa tasata keskikesän lämpimällä (ja kostealla) kaudella.

Tasaustulokseen vaikuttavat monet tekijät, kuten

- vuodenaika (eli kasvukausi) ja sääolot
- ruohon yleinen kunto
- tasauksen/leikkuun tiheys – sekä kuinka monta kertaa viikossa että kuinka monta kaistaa leikkuuta kohti
- pääkelan leikkuukorkeusasetus
- tasaukselan korkeus-/syvyysasetus
- kuinka kauan tasauksela on ollut käytössä

- ruohon tyyppi
- yleinen hoito-ohjelma (eli kastelu, lannoitus, tuholaistorjunta, ilmastus, siementen levitys jne.)
- liikenne
- rasitusjaksot (eli kuumuus, suuri kosteus, epätavallisen vilkas liikenne).

Nämä tekijät voivat vaihdella väylältä toiselle. Tarkasta leikkuualue usein ja vaihtelee tasauskäytäntöä tarpeen mukaan.

Huomaa: Tasaajakelan sopimaton tai erittäin aggressiivinen käyttö (eli tasaus liian syvältä tai liian usein) voi rasittaa nurmea tarpeettomasti ja siten vahingoittaa nurmea vakavasti. Käytä tasaajaa harkiten.

Huomaa: Vaihtelee leikkuusuuntaa käyttäessäsi tasaajaa. Tämä parantaa tasauksen vaikutusta.

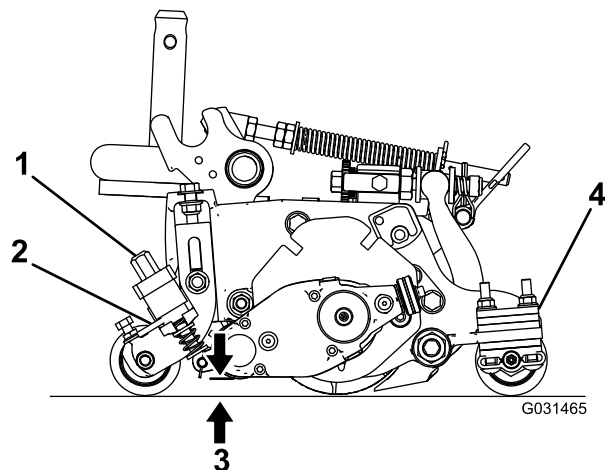
Huomaa: Käytä tasaajaa suorassa linjassa niin paljon kuin mahdollista. Ole varovainen kääntäessäsi käynnissä olevaa tasaajaa.

Tasauskorkeuden säätö

1. Pysäköi kone puhtaalle ja tasaiselle alustalle, laske leikkuuyksiköt kokonaan alas, sammuta moottori, kytke seisontajarru ja irrota virta-avain.
2. Tarkista, että rullat ovat puhtaat ja että leikkuuyksikkö on asetettu halutulle leikkuukorkeudelle (katso leikkuuyksikön käyttöopas).
3. Käännä pikanostovivut (Kuva 20) KYTKETTY-asentoon (kahva osoittaa leikkuuyksikön etuosaa kohti).

Tärkeää: Aseta mittapalkki leikkuukorkeuden ja tasauskorkeuden suositustaulukon avulla.

4. Mittaa tasauskelan toisessa päässä etäisyys tasausterän alimmasta kärjestä työpintaan (Kuva 20). Nosta tai laske tasausterän kärki halutulle korkeudelle kääntämällä säätönuppia (Kuva 20).



Kuva 20

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Korkeuden säätönuppi | 3. Tasauskorkeus |
| 2. Pikanostovipu | 4. Takarullan välikappaleiden määrä (sivulevyn laatan alla) |

5. Toista vaihe 4 tasaajan vastakkaisella puolella ja tarkista sitten tasaajan ensimmäisen puolen asetus.

Korkeusasetuksen tulee olla täsmälleen sama tasaajan molemmissa päissä. Säädä korkeutta tarvittaessa.

Suosittelut leikkuukorkeus ja tasauskorkeus

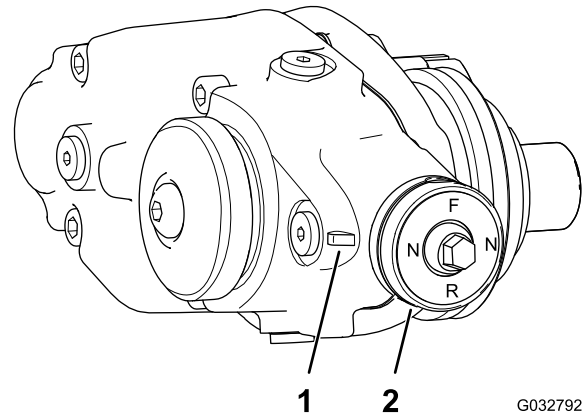
Leikkuukorkeus (mm)	Leikkuukorkeus (tuuma)	Takarullan välikappaleiden määrä	Suosittelut tasauskorkeus = leikkuukorkeus – tasaajan kytkentä (mm)	Suosittelut tasauskorkeus = leikkuukorkeus – tasaajan kytkentä (tuumaa)
6,3	0,250	0	3,1–6,3	0,125–0,250
9.5	0.375	0	4,7–9,5	0,187–0,375
9.5	0.375	1	4,7–9,5	0,187–0,375
12.7	0.500	0	6,3–12,7	0,250–0,500
12.7	0.500	1	6,3–12,7	0,250–0,500
12.7	0.500	2	6,3–9,5	0,250–0,375
15.8	0.625	0	9,5–15,8	0,375–0,625
15.8	0.625	1	9,5–15,8	0,375–0,625
15.8	0.625	2	9,5–12,7	0,375–0,500
19.0	0.750	1	12,7–19,0	0,500–0,750
19.0	0.750	2	12,7–19,0	0,500–0,750
19.0	0.750	3	12,7–15,8	0,500–0,625
22.2	0.875	1	15,8–22,2	0,625–0,875
22.2	0.875	2	15,8–22,2	0,625–0,875
22.2	0.875	3	15,8–19,0	0,625–0,750
25.4	1,00	2*	19,0–25,4	0,750–1,00
25.4	1,00	3	19,0–25,4	0,750–1,00
25.4	1,00	4	19,0–22,2	0,750–0,875

Huomaa: Suositeltu enimmäistasauskorkeus vaihtelee välillä puolet leikkuukorkeudesta 6 mm:n enimmäiskytkentään

* Siirrä tasaajan etummainen leikkuukorkeuden kannatin alimpaan (leikkuuyksikön) sivulevyn reikään.

Tasaajan käyttösuunnan vaihtaminen

Tasaajassa on kolme eri asetusta: VAPAA, ETEENPÄIN ja PERUUTUS. Muuta tasaajan suuntaa kiertämällä tasaajan käyttökotelon päässä olevaa nuppia ja kohdistamalla haluttu kohta säätöpykälään.



G032792
g032792

Kuva 21

1. Säätöpykälä

2. Nuppi

Tasaajan toiminnan testaus

Tärkeää: Tasauskelan sopimaton tai liian aggressiivinen käyttö (eli tasaus liian syvältä tai liian usein) voi rasittaa nurmea tarpeettomasti ja vahingoittaa nurmea vakavasti. Käytä tasaajaa harkiten.

⚠ HENGENVAARA

Kelojen tai muiden liikkuvien osien koskettaminen saattaa johtaa loukkaantumiseen.

- Ennen kuin säädät leikkuuyksiköitä, vapauta kelat, kytke seisontajarru, sammuta moottori ja irrota virta-avain.
- Pidä kädet ja vaatteet etäällä keloista ja muista liikkuvista osista.

On tärkeää tarkistaa tasaajan toiminta ennen kuin se otetaan jatkuvaan käyttöön.

Oikean korkeus-/syvyysasetuksen määrittäminen:

1. Aseta pääleikkuukelat leikkuukorkeusasetukselle, jota käyttäisit normaalisti ilman tasauskelaa. Käytä edessä Wiehle-rullaa ja takana täysrullaa.

Tasauskelan korkeus-/syvyysasetus määritetään pääasiassa poistetun ruohon määrän perusteella.

2. Aseta kaikki tasauskelat haluttuun leikkuukorkeuteen.
3. Tarkista testialue ja arvioi, onko tasaustulos halutunlainen. Jos se ei ole, nosta tai laske tasaajien korkeutta ja suorita uusi testileikkuu.

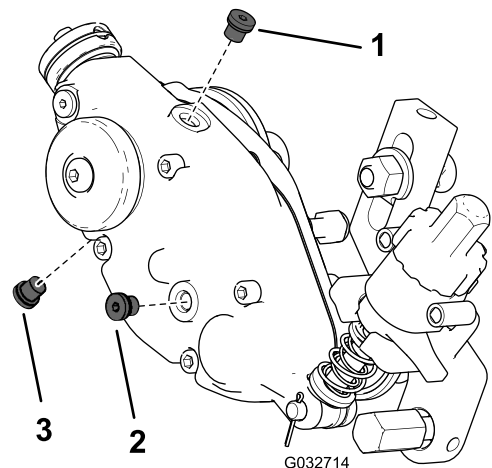
Tarkista testausalueen yleinen kunto ja vauriot kaksi tai kolme päivää ensimmäisen tasauksen jälkeen. Jos tasatut alueet ovat muuttumassa keltaisiksi tai ruskeiksi ja tasaamattomat alueet ovat vihreät, tasaus oli liian aggressiivista.

Kunnossapito

Vaihteiston voiteluaineen vaihto

Huoltoväli: 500 käyttötunnin välein/Vuosittain (kumpi saavutetaan ensin)

1. Puhdista tasaajan kotelon ulkopinnat.
2. Irrota kotelon pohjassa oleva tyhjennystulppa (Kuva 22).
3. Helpota öljyn valumista irrottamalla kotelon sivussa oleva mittatulppa (Kuva 22).
4. Kallista leikkuuyksikköä taaksepäin, kunnes tyhjennysaukko on pohjalla, jotta kaikki öljy valuu ulos.
5. Kun öljy on valunut kokonaan, aseta leikkuuyksikkö tasaiselle pinnalle.
6. Asenna tyhjennystulppa.
7. Irrota kotelon päällä oleva täyttötulppa (Kuva 22).
8. Täytä tasaajan käyttökotelo 80W-90-vaihteistoöljyllä, kunnes öljyn pinta saavuttaa mittatulpan alareunan (12,7 cm:n kelassa noin 50 cm³ ja 17,8 cm:n kelassa noin 90 cm³).
9. Asenna mittatulppa ja täyttötulppa.
10. Kiristä kaikki tulpat momenttiin 3,62–4,75 N·m.



Kuva 22

- | | |
|--------------------|----------------|
| 1. Täyttötulppa | 3. Mittatulppa |
| 2. Tyhjennystulppa | |

Tasauskelan puhdistus

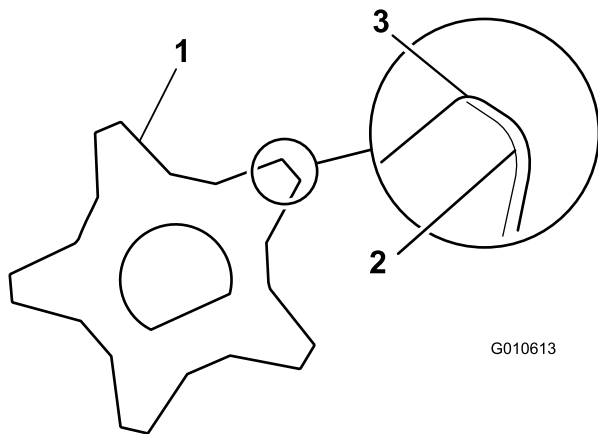
Huoltoväli: Jokaisen käytön jälkeen

Puhdista tasauskela käytön jälkeen suihkuttamalla sitä vedellä. Älä suihkuta vettä suoraan tasaajan laakerien tiivisteisiin. Älä anna tasauskelan seisoa vedessä, sillä osat ruostuvat.

Terien tarkastus

Huoltoväli: Aina ennen käyttöä tai päivittäin

Tarkasta tasauskelan terät säännöllisesti vaurioiden ja kulumisen varalta. Suorista taipuneet terät pihdeillä ja vaihda kuluneet terät. Kun tarkastat teriä, tarkista, että oikean ja vasemman terän akselin pään mutterit ovat tiukalla.



Kuva 23

- 1. Tasausterä
- 2. Tylsät (pyöristyneet) särmät
- 3. Terävät särmät

Liittämismvakuutus

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA vakuuttaa, että asianmukaisissa vaatimustenmukaisuusvakuutuksissa ilmoitettujen Toro-mallien mukana toimitettujen ohjeiden mukaisesti asennettuina seuraavat yksiköt täyttävät esitettyjen direktiivien vaatimukset.

Mallinro:	Sarjanro:	Tuotteen kuvaus	Laskun kuvaus	Yleinen kuvaus	Direktiivi
03763	—	Yleistasaajan käyttösarja, Reelmaster 3550/3555/5010/5010-H -sarjan 46 ja 56 cm:n leikkuuyksiköt ja 12,7 cm:n kela	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Tasaajasarja	2006/42/EY
03768	—	Yleistasaajan käyttösarja, Reelmaster 3575/5010/5010-H/7000 -sarjan 56 ja 69 cm:n leikkuuyksiköt ja 17,8 cm:n kela	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Tasaajasarja	2006/42/EY

Asiaankuuluvat tekniset asiakirjat on laadittu direktiivin 2006/42/EY liitteessä VII olevan B osan vaatimusten mukaisesti.

Yhtiö sitoutuu ilmoittamaan kansallisten viranomaisten pyynnöstä näitä puolivalmisteita koskevat olennaiset tiedot. Tiedot ilmoitetaan elektronisesti.

Laitteita ei saa käyttää, ennen kuin ne on liitetty hyväksyttyihin Toro-malleihin laitteita koskevien vaatimustenmukaisuusvakuutusten ja kaikkien ohjeiden mukaisesti. Tällöin laitteiden voidaan vakuuttaa noudattavan kaikkia asiaankuuluvia direktiivejä.

Sertifioitu:



John Heckel
Tekninen johtaja
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 2, 2017

Valtuutettu edustaja:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659



Count on it.