



Universaltrimmerdrevsæt

Klippeenheder i Reelmaster® Edge-serien på 46 cm, 56 cm og 69 cm med en knivcylinder på 12,7 cm eller 17,8 cm

Modelnr. 03763

Modelnr. 03764

Modelnr. 03765

Modelnr. 03766

Modelnr. 03767

Modelnr. 03768

Modelnr. 132-7115

Modelnr. 132-7125

Monteringsvejledning

⚠ ADVARSEL

CALIFORNIEN

Advarsel i henhold til erklæring nr. 65

Dette produkt indeholder et eller flere kemikalier, der ifølge staten Californien er kræftfremkaldende og giver medfødte defekter eller forplantningsskader.

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
1	Kræver ingen dele	–	Klargør maskinen.
2	Kræver ingen dele	–	Anskaffelse af værktøjet, der kræves til montering.
3	Kræver ingen dele	–	Fastlæggelse af trimmerens placering på klippeenheden.
4	Forlænget notede indsats (højregevind) Forlænget notet indsats (venstregevind) Flangelåsemøtrik (3/8 tomme)	3 2 10	Klargøring af klippeenheden.
5	Vægtbeslag Rundhovedet bolt med unbrakokærv, (3/8" x 3/4") Trimmerdrevboks (venstre side) Trimmerdrevboks (højre side)	5 10 3 2	Montering af vægtbeslaget og trimmerdrevboksen.
6	Bolt med unbrakokærv Drejenav O-ring Styreremskive (venstre) Styreremskive (højre) Låsemøtrik (3/8")	10 5 5 2 3 10	Montering af styreremskiven.



Fremgangsmåde	Beskrivelse	Antal	Anvendelse
7	Venstre klippehøjdebeslag	5	Montering af klippehøjdebeslagene og frontrullen.
	Højre klippehøjdebeslag	5	
	Justeringstap	10	
	Split	10	
	Ydre dæksel	5	
	Rundhovedet skrue med unbrakokærv (5/16" x 1/2")	5	
8	Bolt (1/4" x 1 1/2")	20	Montering af trimmeren (bestilles separat) og det valgfrie kostesæt.
	Kontramøtrik	20	
	Akselklemme	20	
9	Hydraulikfitting – 45° (delnr. 340-101, sælges separat)	1	Montering af vinkelfittingen (til Reelmaster 3550 og 3555 maskiner, nr. 1 forreste, midterste klippeplacering og sætmodel 133-0150).

1

Klargøring af maskinen

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Parker maskinen på en plan overflade.
2. Aktiver parkeringsbremsen.
3. Sluk motoren, og tag nøglen ud.
4. Frakobl batteriet. Se *betjeningsvejledningen*.

2

Anskaffelse af værktøjet, der kræves til montering

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

- Momentnøgle – 5,2 til 6,8 N·m
- Momentnøgle – 115 til 129 N·m
- Momentnøgle – 135 til 150 Nm
- Værktøj til knivcylinderens drivaksel, delnr. TOR4112 (bruges kun på knivcylindre på 12,7 cm)
- Værktøj til knivcylinderens drivaksel, delnr. TOR4074 (bruges kun på knivcylindre på 17,8 cm)

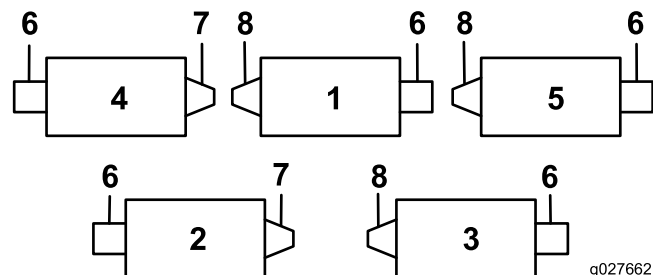
3

Fastlæggelse af opsætning

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Brug følgende diagram til at fastlægge placeringen af trimmersættet og knivcylindermotorerne.



g027662
g027662

Figur 1

- | | |
|------------------|-----------------------|
| 1. Klippeenhed 1 | 5. Klippeenhed 5 |
| 2. Klippeenhed 2 | 6. Knivcylindermotor |
| 3. Klippeenhed 3 | 7. Højre trimmersæt |
| 4. Klippeenhed 4 | 8. Venstre trimmersæt |

Bemærk: Hvis der skal monteres et trimmersæt og et børstesæt på bagrullen på klippeenheden, skal trimmersættet monteres først.

4

Klargøring af klippeenheden

Dele, der skal bruges til dette trin:

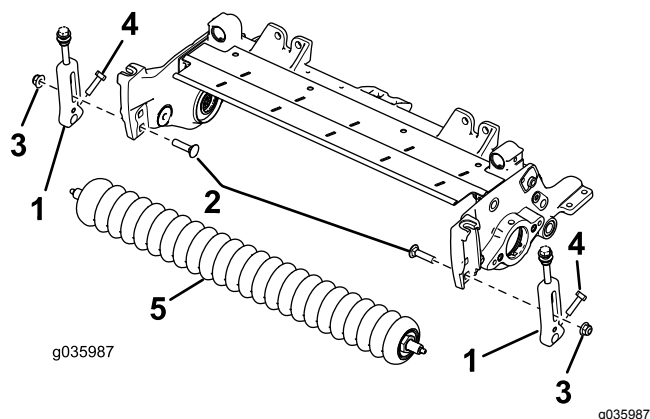
3	Forlænget notede indsats (højregevind)
2	Forlænget notet indsats (venstregevind)
10	Flangelåsemøtrik (3/8 tomme)

Fremgangsmåde

Bemærk: Du kan kassere alle afmonterede dele, medmindre andet er anført.

1. Fjern alle klippeenheder fra traktionsenheden. Se *betjeningsvejledningen*.
2. Fjern de bræddebolte og låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdebeslagene til klippeenhedens sideplader (*Figur 2*).

Bemærk: Gem bræddeboltene og låsemøtrikkerne for at montere de nye klippehøjdebeslag.



Figur 2

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1. Klippehøjdebeslag | 4. Skrue |
| 2. Bræddebolt | 5. Frontrulle |
| 3. Låsemøtrik | |

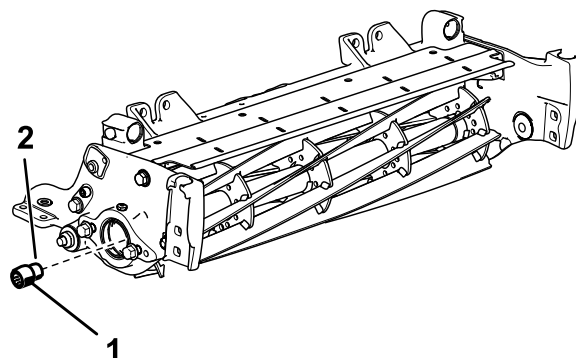
3. Løsn de skruer, der fastholder klippehøjdebeslagene på den forreste rulleaksel (*Figur 2*).
4. Fjern de eksisterende klippehøjdebeslag og frontrullen fra klippeenhedens sideplader (*Figur 2*).

Bemærk: Gem frontrullen til senere montering.

5. Fjern den eksisterende notede indsats fra hver ende af knivcylinderakslen med værktøjet til

knivcylinderens drivaksel (delnr. TOR4112 til knivcylinderen på 12,7 cm og delnr. TOR4074 til knivcylinderen på 17,8 cm). Se *Figur 3*.

Vigtigt: Den notede indsats i venstre side af klippeenheden har venstregevind. Den notede indsats i højre side af klippeenheden har højregevind.



Figur 3

Set fra højre side af klippeenheden

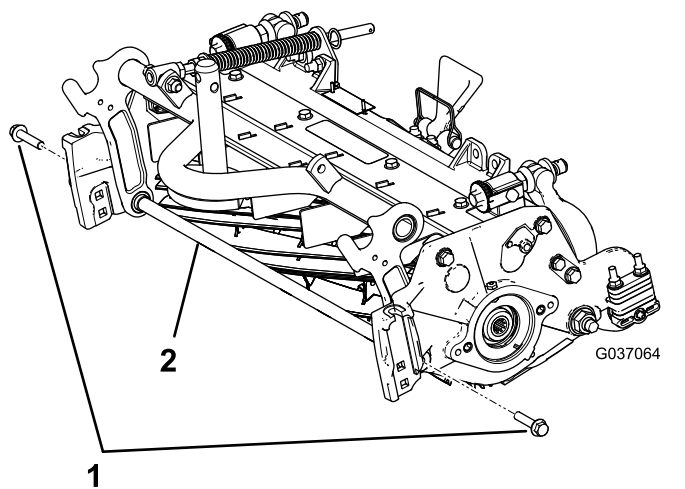
1. Forlængede notede indsats (Tilspænd til et moment på 115 til 128 Nm).
2. Påfør aftagelig låsemasse af middel styrke på gevindene
6. Påfør gevindlåsese masse af middel styrke (f.eks. Blue Loctite® 243) på gevindene på den nye forlængede notede indsats, og fastgør den til knivcylinderakslen. Tilspænd boltene til et moment på 115 til 128 Nm.
7. På klippeenheder på 17,8 cm eller på enheder med en påmonteret støttestang skal støttestangen afmonteres og boltene vippes rundt som beskrevet herunder:
 - A. Fjern de to flangehovedbolte, der fastgør støttestangen, og fjern støttestangen (*Figur 4*).

5

Montering af vægtbeslaget og trimmerdrevboksen

Dele, der skal bruges til dette trin:

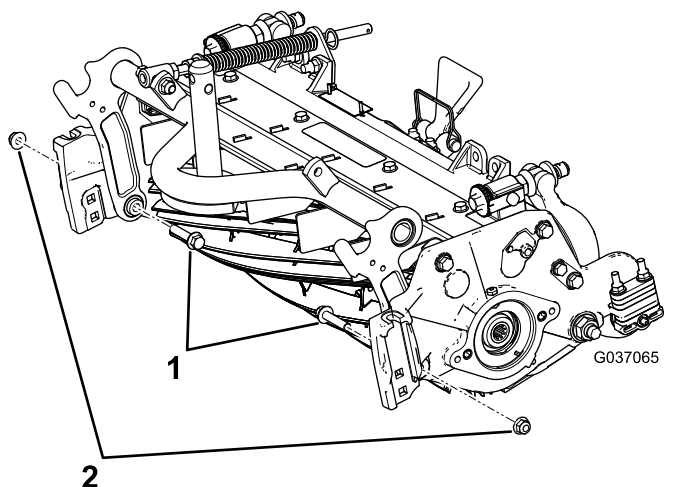
5	Vægtbeslag
10	Rundhovedet bolt med unbrakokærv, ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
3	Trimmerdrevboks (venstre side)
2	Trimmerdrevboks (højre side)



Figur 4

1. Flangehovedbolte 2. Støttestang

B. Monter de to eksisterende flangehovedbolte fra indersiden af klippeenheden, og fastgør dem med $\frac{3}{8}$ " flangelåsemøtrikker (Figur 5).

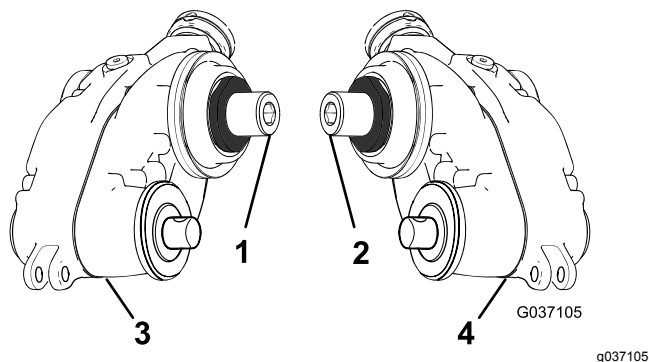


Figur 5

1. Flangehovedbolte 2. Flangelåsemøtrikker ($\frac{3}{8}$ ")

Fremgangsmåde

1. Identificer trimmerdrevboksene i venstre side og trimmerdrevboksene i højre side. Se Figur 6.

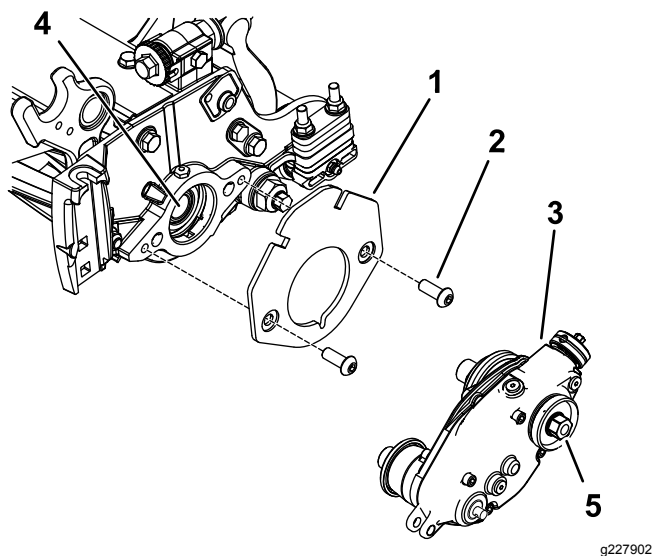


Figur 6

1. Højre (gul) adapter
2. Venstre (grøn) adapter
3. Trimmerdrevboks – højre side
4. Trimmerdrevboks – venstre side

2. Fastgør vægtbeslaget på knivcylinderen med 2 rundhovedede bolte med unbrakokærv ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ") som vist i Figur 7.

Bemærk: Monter vægtbeslaget på den side af knivcylinderen, hvor du påtænker at montere trimmerdrevboksen.



Figur 7

1. Vægtbeslag
2. Rundhovedet bolt med unbrakokærv – $\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ " (2)
3. Trimmerdrevboks (venstre side vist)
4. Gevindlåsemasse
5. Sekskantbolt (tilspænd til 135 til 150 Nm)

3. Påfør gevindlåsemasse af middel styrke (f.eks. Blue Loctite® 243) på den indvendige knivcylinderaksels gevind (Figur 7).
4. Monter trimmerdrevboksen på knivcylinderakslen (Figur 7) vha. sekskantbolten på trimmerdrevboksen.

Vigtigt: Knivcylinderens gevind på venstre side af klippeenheten er venstreskåret, og knivcylinderens gevind på højre side af klippeenheten er højreskåret.

5. Brug en træklods til at indspænde knivcylinderen, og tilspænd sekskantbolten til et moment på 135 til 150 Nm.

Vigtigt: Du skal bruge et 6-punktsstik med en tung væg.

Vigtigt: Brug ikke en slagnøgle i dette trin.

Vigtigt: Lad gevindlåsemasen hærde i 15 minutter, før du fortsætter proceduren.

6

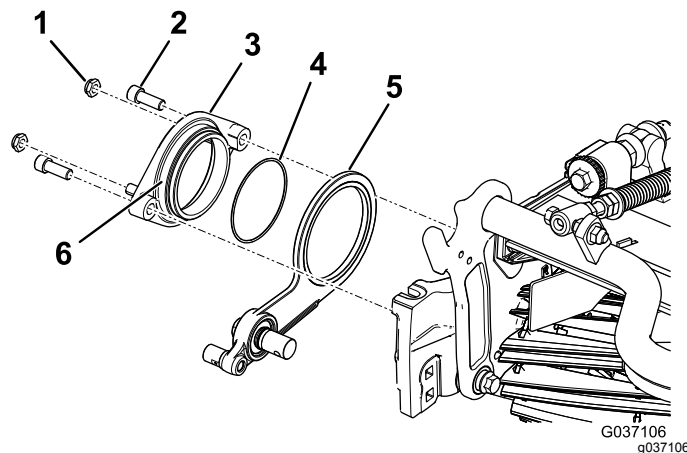
Montering af styreremskiven

Dele, der skal bruges til dette trin:

10	Bolt med unbrakokærv
5	Drejenav
5	O-ring
2	Styreremskive (venstre)
3	Styreremskive (højre)
10	Låsemøtrik ($\frac{3}{8}$ ")

Fremgangsmåde

1. Placer styreremskiven på den modsatte side af knivcylinderen fra trimmerdrevboksen.
2. Monter O-ringens på drejenavet.
3. Påfør anti-seize-middel på drejenavets udvendige diameter (Figur 8).



Figur 8

1. Låsemøtrik – $\frac{3}{8}$ " (2)
2. Bolt med unbrakokærv (2)
3. Drejenav
4. O-ring
5. Styreremskive (set fra højre side)
6. Påfør anti-seize-middel på navets udvendige diameter.

4. Fastgør drejenavet over styreremskiven til knivcylinderen med 2 bolte med unbrakokærv (Figur 8).
5. Monter de to låsemøtrikker løst på drejenavet (Figur 8).

7

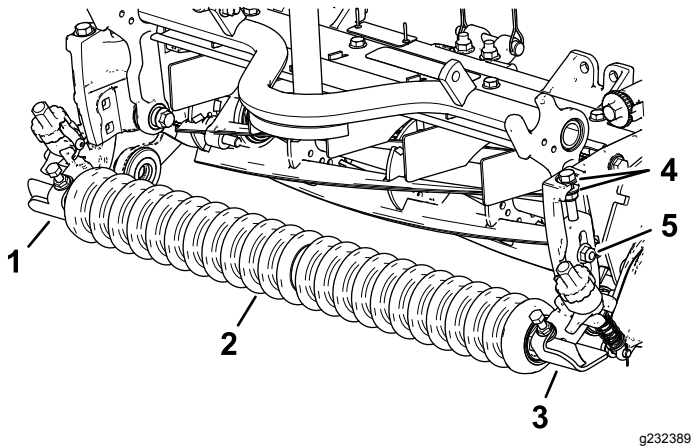
Montering af klippehøjdebeslagene og frontrullen

Dele, der skal bruges til dette trin:

5	Venstre klippehøjdebeslag
5	Højre klippehøjdebeslag
10	Justeringsstap
10	Split
5	Ydre dæksel
5	Rundhovedet skrue med unbrakokærv (5/16" x 1/2")

Fremgangsmåde

1. Monter venstre og højre klippehøjdebeslag og frontrullen løst på klippeenhedens sideplader med de tidligere afmonterede brædebolte og låsemøtrikker (Figur 9).

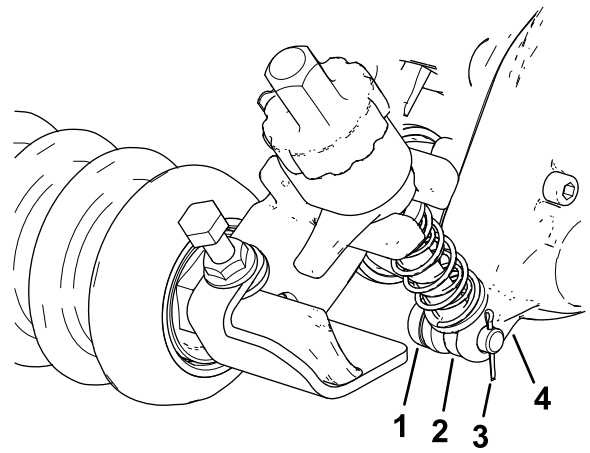


Figur 9

1. Højre klippehøjdebeslag
2. Frontrulle
3. Venstre klippehøjdebeslag
4. Spændeskiver
5. Brædebolt og låsemøtrik

2. På trimmerboksens side – skub justeringsarmens stang på klippehøjdebeslaget ind i mellemrummet på trimmerdrevboksen og fastgør den med en justeringstap og låseclips som vist i Figur 10.

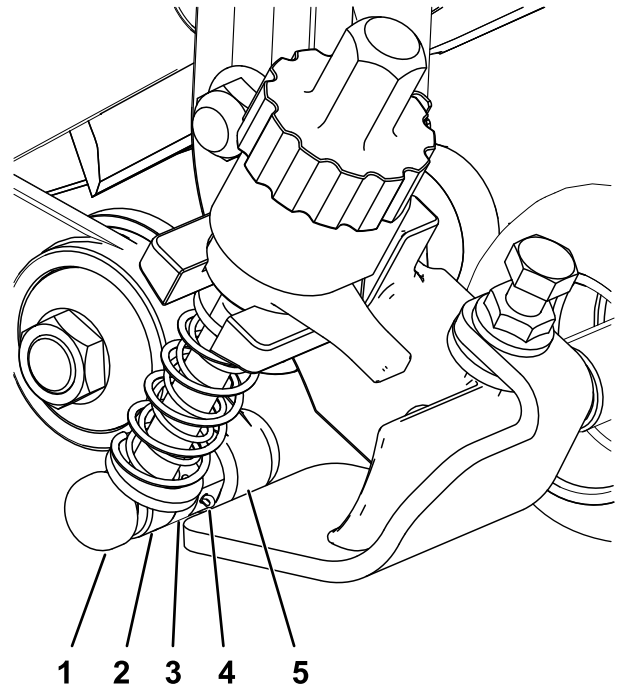
Bemærk: Justeringstappen skal monteres fra indersiden til ydersiden af maskinen.



Figur 10

1. Justeringstap
2. Justeringsarmens stang
3. Split
4. Trimmerdrevboks

3. På styreremssiden – tilret justeringsarmens stang på klippehøjdebeslaget med justeringskraven på trimmeren, og fastgør den med en justeringstap og en split (Figur 11).



Figur 11

1. Justeringstap
2. Justeringsarmens stang
3. Justeringskrave
4. Split
5. Styreremskive

4. Spænd brædeboltene og låsemøtrikkerne, der fastgør klippehøjdebeslagets enheder på sidepladerne (Figur 12).

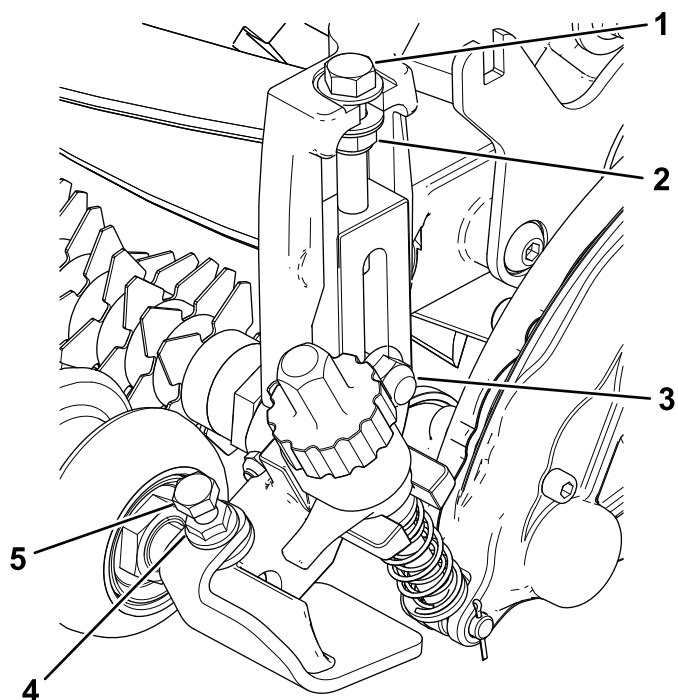
8

Montering af trimmeren og det valgfrie kostesæt

Trimmeren og kostesættet leveres separat

Dele, der skal bruges til dette trin:

20	Bolt ($\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ ")
20	Kontramøtrik
20	Akselklemme

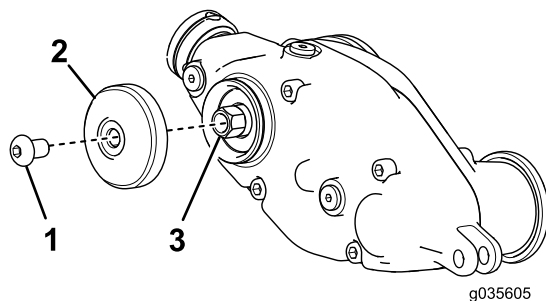


Figur 12

g192299

1. Justeringsbolt
2. Låsemøtrik
3. Brædebolt og låsemøtrik
4. Maskinskrue
5. Flangemøtrik

5. Stram låsemøtrikken på klippehøjdens justeringsbolt, skru derefter låsemøtrikken ud med $\frac{1}{2}$ omgang (Figur 12).
6. Centrér frontrullen mellem klippehøjdebeslagene, og lås den på plads med maskinskruerne og flangemøtrikkerne (Figur 12).
7. **Kun for universaltrimmer (ingen børstesæt på bagrullen er monteret):** Monter det ydre dæksel med en rundhovedet skrue med unbrakokærv ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{2}$ ") som vist i Figur 13.



Figur 13

g035605

g035605

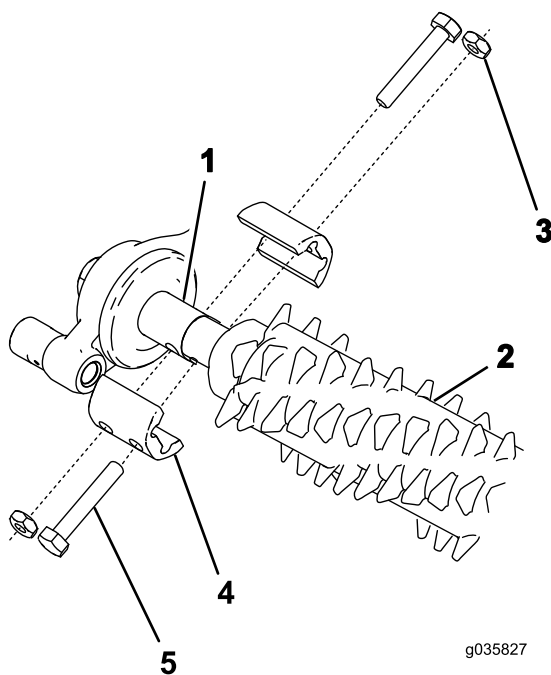
1. Rundhovedet skrue med unbrakokærv ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{2}$ ")
2. Ydre dæksel
3. Sekskantbolt

Montering af trimmersættet

Bestilles separat

Modelnummer	Trimmersæt
03764	Trimmer på 46 cm, indsatssæt til skærekniv
03765	Trimmer på 56 cm, indsatssæt til skærekniv
03241	Trimmer på 69 cm, indsatssæt til trimmerkniv
03766	Trimmer på 46 cm, Perfection-trimmerbørstesæt
03767	Trimmer på 56 cm, Perfection-trimmerbørstesæt

1. Anskaf et indsatssæt til trimmerkniv eller et børstesæt, der passer til klippeenheden og dine behov. Se tabellen ovenfor.
2. Ret trimmeren ind efter drevakseltapperne på trimmerdrevboksen og styreremskiven (Figur 14).



Figur 14

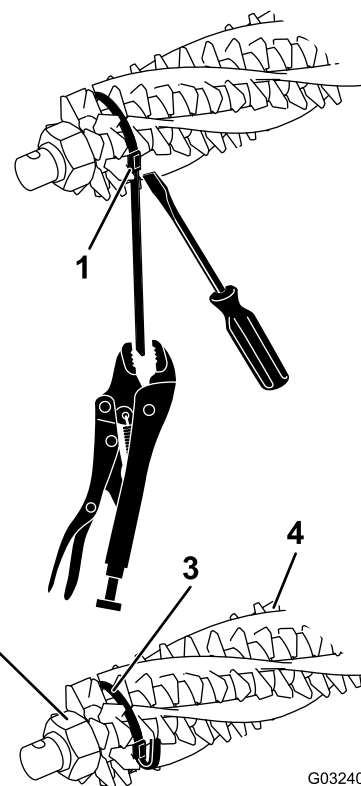
1. Drevakselstap
2. Trimmer
3. Kontramøtrik (4)
4. Akselklemme (4)
5. Bolt (4) Tilspænd til et moment på 5 til 7 Nm

3. Fastgør trimmeren på maskinen som vist i [Figur 14](#) med fire bolte ($\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ "), fire kontramøtrikker og fire akselklemmer.
4. Tilspænd boltene med et moment på 5 til 7 N·m.

Montering af kostesættet

Reserve- delsnummer	Kostesæt
132-7115	Kostesæt på 46 cm
132-7125	Kostesæt på 56 cm
133-8222	Kostesæt på 69 cm

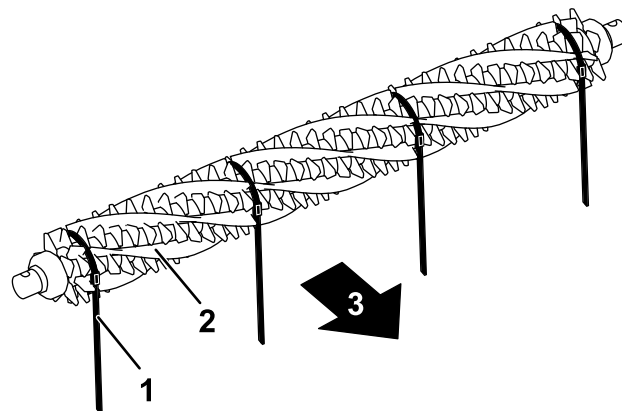
1. Anskaf et valgfrit kostesæt til trimmerknivsindsatser, der passer til klippeenheden og dine behov. Se tabellen ovenfor.
2. Løsn trimmerknivens monteringsmøtrikker i hver ende af trimmerakslen ([Figur 15](#)).



Figur 15

1. Stroppens spænde
2. Kontramøtrik
3. Spændebøjle
4. Børste

3. Fra den ene ende af trimmerknivcylindren skubbes en børste ind i alle rillerne på trimmerknivcylindren ([Figur 16](#)).

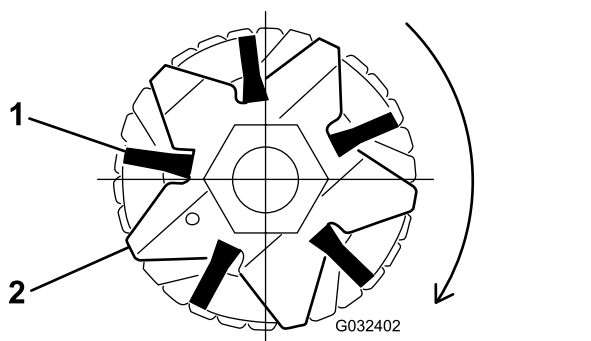


Figur 16

Trimmer på 56 cm vist

1. Spændebøjle
2. Børste
3. Mod maskinens bagende

4. Kontroller, at børsterne er placeret i trimmerskæreknivens åbninger ([Figur 15](#) og [Figur 17](#)).



Figur 17

1. Børste 2. Skærekniv

5. Vikl stropperne løst, som vist i [Figur 15](#), omkring trimmerens knivcylinderaksel og børsterne ved at placere stropperne i børsterillerne [Figur 17](#).

Placer børsternes stropper ud fra nedenstående tabel:

Knivcylinderstørrelse	Stropafstand
46 cm	Placer stropperne mellem skæreknivene 2 og 3, 11 og 12, 21 og 22, 30 og 31
56 cm	Placer stropperne mellem skæreknivene 2 og 3, 14 og 15, 26 og 27, 38 og 39
69 cm	Placer stropperne mellem skæreknivene 2 og 3, 23 og 24 eller 24 og 25, 35 og 36, 45 og 46

Vigtigt: Du skal vikle remmene rundt om trimmerkniven og børsteenheden i den primære roterende retning. [Figur 16](#) viser remmene, der er monteret til fremadrettet rotation.

Bemærk: Hvis kostens børster ikke sidder korrekt i knivåbningerne, løsnes trimmerknivens monteringsmøtrikker i hver ende af trimmerakslen, hvorefter børsterne placeres korrekt i knivåbningerne, og trimmerakslens monteringsmøtrikker tilspændes ([Figur 15](#)).

6. Stram trimmerknivens monteringsmøtrikker; tilspænd dem til 45,2 N·m.
7. Grib hver strop med en låsetang, imens du trykker en skruetrækker mod stropens spænde, og spænd stropperne, indtil de fastlåses i børsterillerne ([Figur 15](#)).
8. Afskær stroppen 6 mm fra spændet, og fold den resterende del af stroppen over spændet.

9

Montering af vinkelfittingen

Kun til Reelmaster 3550 og 3555 maskiner – nr. 1 forreste, midterste klippeplacering og sætmodel 133-0150

Dele, der skal bruges til dette trin:

1	Hydraulikfitting – 45° (delnr. 340-101, sælges separat)
---	---

Fremgangsmåde

Vigtigt: Kun til Reelmaster 3550- og 3555-maskiner – nr. 1. forreste, midterste klippeplacering og sætmodel 133-0150 skal du bestille 45° hydraulikfitting (delnr. 340-101) og følge nedenstående procedure.

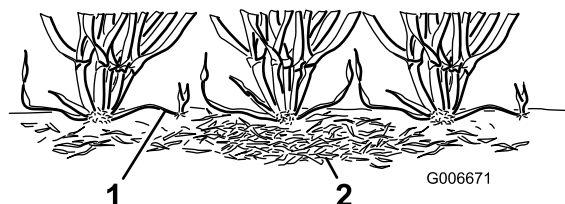
1. Fjern hydraulikslangen fra hydraulikfittingen på motoren.
2. Fjern de to O-ringe på den nye 45°-fitting, smør dem med fedt, og monter dem på fittingen.
3. Fjern den eksisterende fitting.
4. Monter den nye 45°-fitting. Placer fittingen med vinklen på fittingen som vist i [Figur 18](#). Tilspænd fittingen til et moment på 47 til 58 N·m.

Betjening

Indledning

Trimning udføres i græsoverfladen over jordniveau. Trimning fremmer græssets lodrette vækst, reducerer uhensigtsmæssig vækst og fjerner udløbere, hvorved der opnås et tættere græsunderlag. Trimning giver en mere ensartet og tæt spilleoverflade, hvor golfbolden ruller hurtigere og mere præcist.

Trimning bør ikke betragtes som et alternativ til lodret klipning. Lodret klipning er generelt set en hårdere og mere periodisk behandling, som kan medføre en midlertidig forringelse af spilleoverfladen, mens trimning er en blidere rutinebehandling til pleje af græsunderlaget.

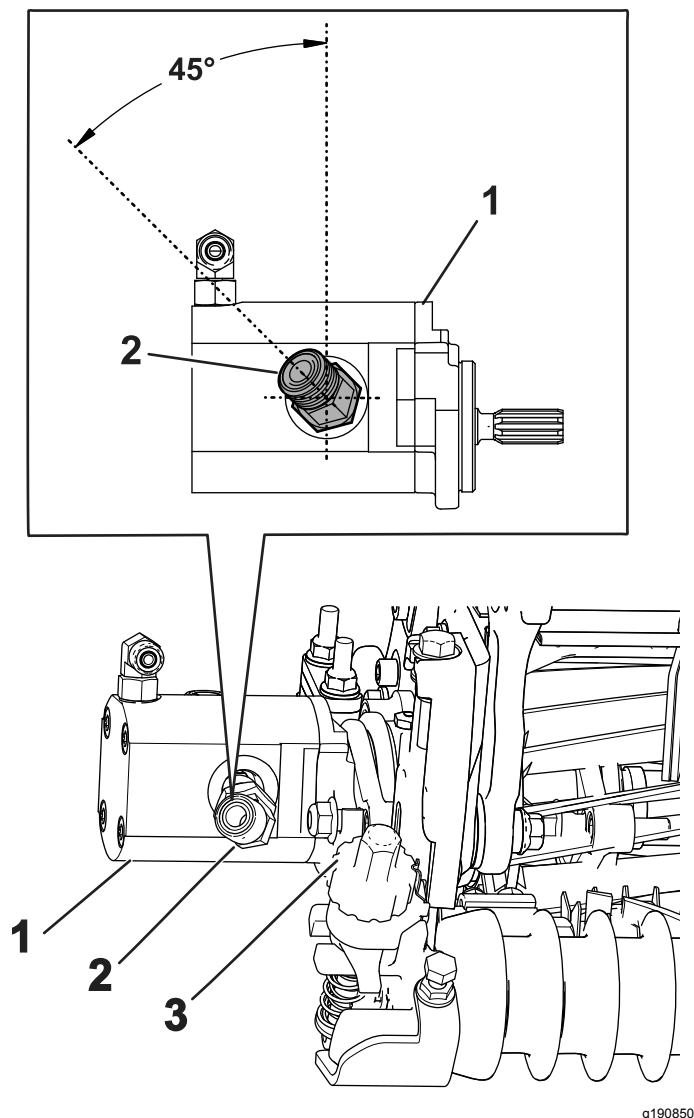


g006671

Figur 19

1. Græsudløbere

2. Strå



Figur 18

1. Klippeenhedens motor
2. Vinklet hydraulikfitting
3. Trimmerens justeringsanordning

5. Tilslut hydraulikslangen i den nye fitting; tilspænd slangefittingen til 50 til 64 N·m.

Bemærk: Sørg for, at fittingen er placeret således, at slangen ikke berører trimmerens justeringsanordning.

Trimmebørster er mindre forstyrrende end almindelige trimmerskærekne, når de er indstillet til let berøring af græsoverfladen. Børstning kan egne sig bedre til de ultrakorte græstyper, da de har et mere lodret vækstmønster og ikke danner et lige så tæt underlag som andre græstyper. Børsterne kan beskadige plantevævet, hvis de indstilles til at trænge for dybt ind i græsoverfladen.

Trimmerskærekne bør aldrig bryde jordoverfladen. De er effektive i forbindelse med klipning af udløbere og stråfjernelse.

Eftersom trimning beskadiger plantevævet, bør trimning ikke udføres i perioder med høj belastning. Græssorter til kolde perioder, f.eks. krybhvene og rapsgræs, bør ikke trimmes i varme perioder (med høj luftfugtighed) i højsommeren.

En række faktorer påvirker trimningens kvalitet, herunder:

- Årstiden (dvs. vækstsæsonen) og vejrmønstret
- Græssets generelle tilstand
- Hvor ofte der trimmes/klippes – både antallet af klippinger pr. uge og antallet af overkøringer pr. klipning
- Klippehøjdeindstillingen på hovedknivcylinderen
- Højde-/dybdeindstillingen på trimmerknivcylinderen
- Hvor længe trimmerknivcylinderen har været i brug

- Græstypen
- Det overordnede forvaltningsprogram (dvs. kunstvanding, gødning, sprøjtning, luftning, såning osv.)
- Trafik
- Belastningsperioder (dvs. høje temperaturer, høj fugtighed, usædvanligt meget trafik)

Disse faktorer kan variere fra fairway til fairway. Efterse klippeområdet regelmæssigt, og varier proceduren for trimning efter behov.

Bemærk: Forkert eller for voldsom brug (dvs. for dyb eller for hyppig trimning) af trimmerknivcylinderen kan belaste plænen unødigt og forårsage alvorlig beskadigelse af plænen. Vær forsigtig, når du anvender trimmeren.

Bemærk: Fortsæt med at ændre klipperetningen, når du bruger trimmeren. Dette forbedrer trimningens effekt.

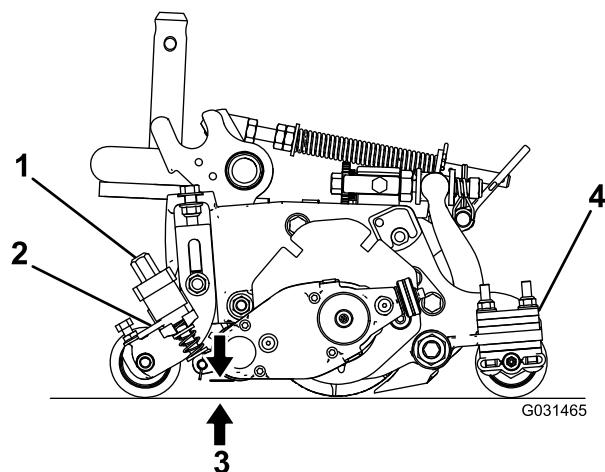
Bemærk: Betjen så vidt muligt trimmeren i en lige linje. Vær forsigtig, når du drejer en tændt trimmer.

Justering af trimmerhøjden

1. Parker maskinen på en ren og plan overflade, sænk klippeenhederne helt til jorden, sluk motoren, aktiver parkeringsbremsen, og tag nøglen ud.
2. Sørg for, at rullerne er rene, og klippeenheden er indstillet til den ønskede klippehøjde (se *betjeningsvejledningen* til klippeenheden).
3. Drej quick-up-håndtagene (Figur 20) til den AKTIVEREDE position (håndtaget peger mod klippeenhedens forende).

Vigtigt: Brug diagrammet til det anbefalede område for klippehøjden (HOC) og trimmerhøjden (HOG) til indstilling af målestangen.

4. I den ene ende af trimmerknivcylinderen måles afstanden fra trimmerskæreknavens nederste spids til arbejdsfladen (Figur 20). Drej højdejusteringsknappen (Figur 20) for at hæve eller sænke trimmerknivens spids til den ønskede højde.



Figur 20

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Højdejusteringsknap | 3. Trimmerhøjde (HOG) |
| 2. Quick-up-håndtag | 4. Antal afstandsbøsninger til bagrulle (under sidepladebelægning) |

5. Gentag trin 4 i trimmerens modsatte ende, og kontroller derefter indstillingen på den første side af trimmeren.

Højdeindstillingen i begge ender af trimmeren skal være identisk. Juster højden efter behov.

Anbefalet område for klippehøjde (HOC) og trimmehøjde (HOG)

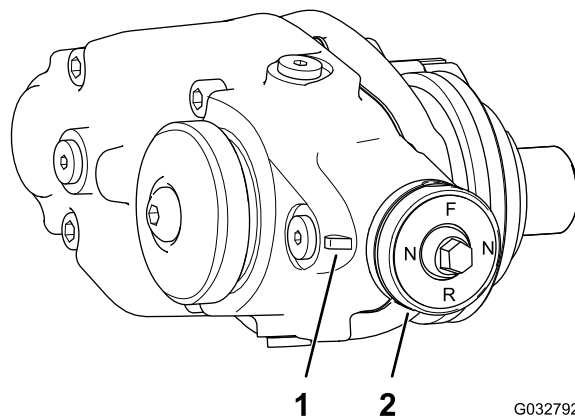
Klippehøjde (mm)	Klippehøjde (tommer)	Antal afstandsbøsninger til bagrulle	Trimmehøjde = klippehøjde – trimmerindkobling (mm)	Trimmehøjde = klippehøjde – trimmerindkobling (tommer)
6,3	0,250	0	3,1 til 6,3	0,125 til 0,250
9,5	0,375	0	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
9,5	0,375	1	4,7 til 9,5	0,187 til 0,375
12,7	0,500	0	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	1	6,3 til 12,7	0,250 til 0,500
12,7	0,500	2	6,3 til 9,5	0,250 til 0,375
15,8	0,625	0	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	1	9,5 til 15,8	0,375 til 0,625
15,8	0,625	2	9,5 til 12,7	0,375 til 0,500
19,0	0,750	1	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	2	12,7 til 19,0	0,500 til 0,750
19,0	0,750	3	12,7 til 15,8	0,500 til 0,625
22,2	0,875	1	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	2	15,8 til 22,2	0,625 til 0,875
22,2	0,875	3	15,8 til 19,0	0,625 til 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	3	19,0 til 25,4	0,750 til 1,00
25,4	1,00	4	19,0 til 22,2	0,750 til 0,875

Bemærk: Den anbefalede maksimale trimmehøjde er halvdelen af klippehøjden til maksimal indkobling på 6 mm.

* Flyt trimmerens forreste klippehøjdebeslag til det nederste hul i sidepladen (klippenhedsplacering).

Ændring af trimmerens betjeningsretning

Trimmeren har 3 indstillinger: NEUTRAL, FREMAD og BAKGEAR. For at ændre trimmerens retning drejes knappen for enden af trimmerdrevboksen, og den ønskede position vælges vha. justeringsshakket.



Figur 21

1. Justeringshak

2. Skrue

G032792
g032792

Afprøvning af trimmerens ydeevne

Vigtigt: Ukorrekt eller for aggressiv brug af trimmerknivcylindren (dvs. for dyb eller for hyppig trimning) kan føre til unødigt belastning og alvorlig beskadigelse. Vær forsigtig, når du anvender trimmeren.

⚠ FARE

Berøring af knivcylindrene eller andre bevægelige dele kan medføre personskader.

- Før der foretages eventuelle justeringer af klippeenhederne, skal knivcylindrene udkobles, parkeringsbremsen aktiveres, motoren slukkes, og nøglen tages ud.
- Hold hænder og beklædningsgenstande væk fra knivcylindrene eller andre bevægelige dele.

Det er vigtigt at efterprøve trimmerens ydeevne, før den tages i regelmæssig brug.

Sådan bestemmes den korrekte højde-/dybdeindstilling:

1. Indstil hovedknivcylindrene til den klippehøjde, du normalt ville bruge uden trimmerknivcylindren. Brug en Wiehle-rulle foran og en hel rulle bagpå.
Mængden af græs, der fjernes, er en væsentlig indikator ved fastsættelse af trimmerknivcylindrens højde-/dybdeindstilling.
2. Indstil hver trimmeknivcylinder til den ønskede klippehøjde.
3. Undersøg testområdet, og afgør, hvorvidt trimningen har givet det ønskede resultat. Hvis dette ikke er tilfældet, øges eller mindskes højden på trimmerne, og der foretages en ny test.

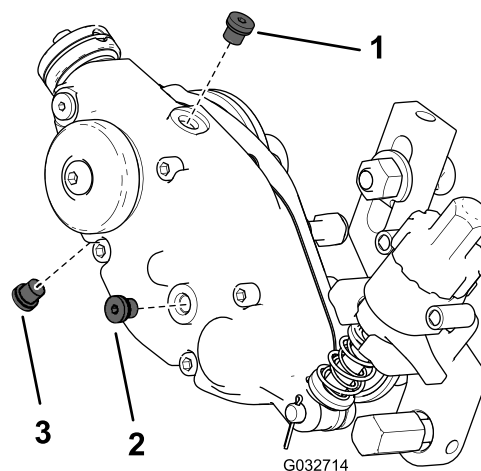
Undersøg afprøvningsområdet to eller tre dage efter første trimning for at vurdere den generelle tilstand og eventuel beskadigelse. Hvis de trimmede områder er ved at blive gule/brune, og de ikke-trimmede områder er grønne, var trimningen for aggressiv.

Vedligeholdelse

Skift af gearkasseolie

Eftersynsinterval: For hver 500 timer/Årlig (alt efter hvad der indtræffer først)

1. Rens ydre overflader på trimmerhuset.
2. Fjern aftapningsproppen i bunden af huset (Figur 22).
3. Tag væskestandsproppen på siden af huset ud for at skabe ventilation, så olien nemmere aftømmes (Figur 22).
4. Vend klippeenheten om, indtil drænåbningen er i bunden for at sikre fuldstændig aftømning.
5. Når olien er helt aftappet, skal klippeenheten placeres på en plan overflade.
6. Monter aftapningsproppen.
7. Fjern påfyldningsproppen fra toppen af huset (Figur 22).
8. Fyld trimmerens drevboks med 80W-90 olie, indtil olien når bunden af væskestandsproppen (cirka 50 cc for en 12,7 cm knivcylinder og 90 cc for en 17,8 cm knivcylinder).
9. Udskift væskestandsproppen og påfyldningsproppen.
10. Tilspænd alle propper med et moment på 3,62 til 4,75 Nm.



Figur 22

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Påfyldningsprop | 3. Væskestandsprop |
| 2. Aftapningsprop | |

Rengøring af trimmerkniv-cylinder

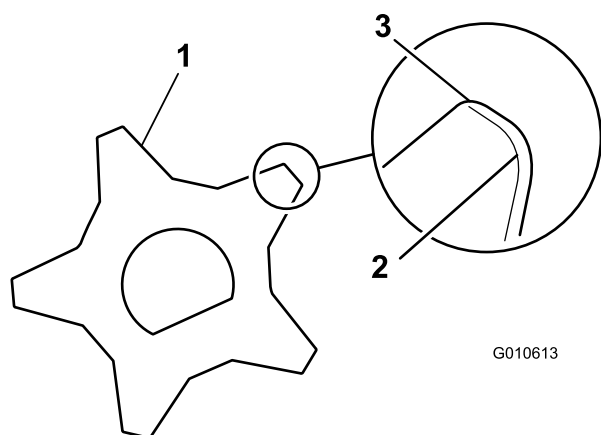
Eftersynsinterval: Efter hver anvendelse

Rengør trimmerknivcylinderen efter brug ved at sprøjte den med vand. Ret ikke vandstrålen direkte mod trimmerens lejetætninger. Lad ikke trimmerknivcylinderen stå i vand, så komponenterne ruste.

Besigtigelse af skæreknivene

Eftersynsinterval: Hver anvendelse eller dagligt

Inspicer trimmerens knivcylinderknive for beskadigelse og slid med jævne mellemrum. Ret bøjede skæreknive ud med en knibtang, og udskift slidte skæreknive. Ved besigtigelse af skæreknivene skal du kontrollere, at endemøtrikkerne på højre og venstre knivaksel er tilspændte.



Figur 23

- | | |
|---------------------------|------------------|
| 1. Trimmerskærekniv | 3. Skarpe kanter |
| 2. Sløve (rundede) kanter | |

Inkorporeringserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) installeres iht. den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
03763	—	Universaltrimmerdrevsæt på 46 og 56 cm i Reelmaster 3550-, 3555-, 5010- og 5010-H-serien med knivcylindre på 12,7 cm	5IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimmersæt	2006/42/EF
03768	—	Universaltrimmerdrevsæt på 56 og 69 cm i Reelmaster 3575-, 5010-, 5010-H og 7000-serien med knivcylindre på 17,8 cm	7IN RM UNIVERSAL/BI-DIRECTIONAL GROOMER	Trimmersæt	2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet iht. del B i bilag VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idrivesættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante direktiver.

Certificeret:



John Heckel
Overordnet teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 2, 2017

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659



Count on it.