

TORO®**液压油箱套件****Greensmaster® 3300 或 3400 Series TriFlex® 主机**

型号 136-8544

型号 136-8546

安装说明**⚠ 警告**

加利福尼亚州

第65号提案中警告称：

此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装**1****准备机器****不需要零件****程序**

1. 将机器停在水平地面上。

2. 接合驻车刹车。

3. 关闭发动机并拔下钥匙。

4. 断开电池；请参阅机器操作员手册。

2**卸下油箱安装板总成****不需要零件****程序****⚠ 警告**

压力下泄漏的液压油可穿透皮肤，造成伤害。

- 在对液压系统施加压力之前，请确保所有液压油软管和管线均处于良好状态，且所有液压连接和接头均紧固到位。
- 请确保身体和双手远离喷射高压液压油的针孔泄漏点或喷嘴。
- 使用纸板或纸张找出液压泄漏点。
- 在对液压系统执行任何工作之前，请先安全释放液压系统中的所有压力。
- 如果液压油穿透皮肤，请立即就医。

⚠ 危险

在特定条件下，燃油极为易燃易爆。燃油起火或爆炸会灼伤您和他人，而且还会造成财产损失。

- 请在发动机已冷却的状况下，在室外的开阔区域添加燃油。擦干净溢出的燃油。
- 切勿在封闭的拖车内加注燃油箱。
- 处理燃油时切勿吸烟，而且要远离明火或燃油烟气容易被火花点燃的场所。
- 将燃油存放在规定容器内，远离儿童。切勿购买超过 30 天的燃油供应量。
- 切勿在整个排气系统没有到位且未在适当工作条件下操作机器。

⚠ 危险

在加油过程中的某些情况下，静电可能会释放出能引燃燃油蒸气的火花。燃油起火或爆炸会灼伤您和他人，而且还会造成财产损失。

- 加油前，总是把燃油容器放在远离机器的空地上。
- 不要在车辆内或在卡车或拖车上加油，因为里面的地毯或卡车上的塑料衬垫的绝缘效果，会减缓静电的释放。
- 如果可行的话，把设备从卡车或拖车上卸下来，在其轮子着地后再加油。
- 如果做不到，可用手提容器给卡车或拖车上的设备加油，不要使用汽油加油枪。
- 如果您必须使用加油枪，应始终使加油枪口与油箱或容器开口的边缘接触，直到完成加油过程。

⚠ 警告

吞咽燃油可导致伤害或死亡。长期接触油气可导致严重的人身伤害及疾病。

- 避免长时间呼吸燃油蒸汽。
- 确保您的面部远离加油枪和燃油箱开口。
- 确保燃油远离眼睛和皮肤。

请参阅以下数字，了解此程序。



- Greensmaster 3300 或 3320 机器: 图1
- Greensmaster 3400 或 3420 机器: 图2

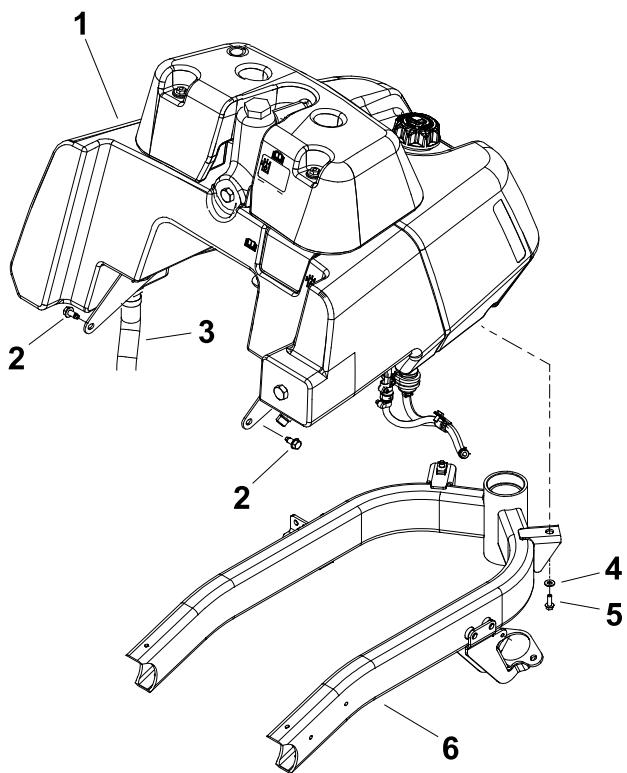


图1

油箱安装板总成——Greensmaster 3300/3320

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 油箱安装板总成 | 4. 扁平垫圈 (2 个) |
| 2. 凸缘头螺丝 (2 个) | 5. 凸缘头螺丝 (2 个) |
| 3. 吸入软管 (接齿轮泵) | 6. 机架 |

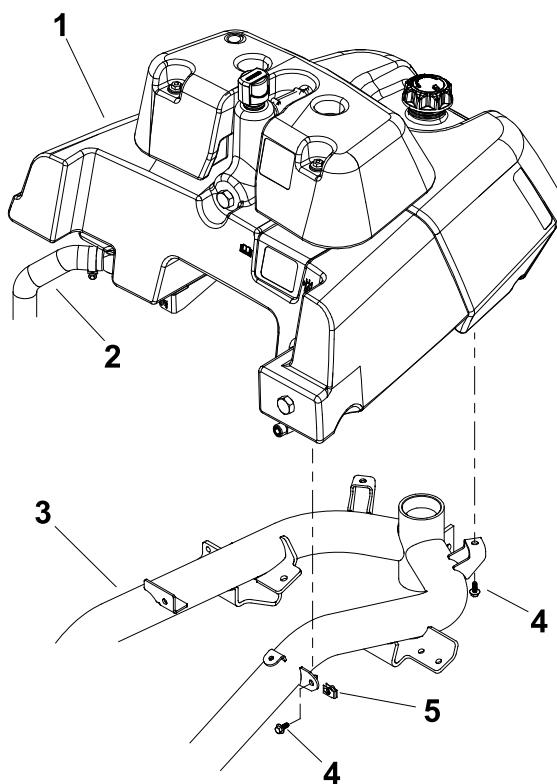


图2

油箱安装板总成——Greensmaster 3400/3420

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 油箱安装板总成 | 4. 凸缘头螺丝 (4 个) |
| 2. 吸水软管 (接齿轮泵) | 5. 夹子 (2 个) |
| 3. 机架 | |

1. 通过齿轮泵吸入软管，将液压油箱内的液压油完全排出到适当的容器内。
2. 在液压油箱软管上贴上标签，以方便进行总成。彻底清洁液压软管端部，然后再将软管从油箱接头断开。
3. 从液压油箱接头取下软管组件和 O 形圈。让软管放入适当的容器。为断开的软管和接头盖上清洁盖子或插入塞子，防止受到污染。
4. 排放燃油箱之前，请首先执行以下步骤。
 - A. 关闭燃油箱下面的燃油切断阀；请参阅机器操作员手册。
 - B. 断开燃油滤清器上的供油软管，将燃油滤清器和燃油软管中的燃油排放到适当的容器中。
 - C. 要排放油箱，请将燃油软管的另一端放入适当的容器内。
 - D. 打开燃油切断阀开始排放油箱，然后关闭阀门。
5. 断开将燃油箱连接至燃油系统的任何其他软管。
6. 如果机器配备有泄漏检测油箱，从油位传感器和螺线圈断开机器线束接头。
7. 卸下将油箱安装板总成固定到机器机架的 4 个凸缘头螺丝。
8. 请人帮助将油箱安装板总成从机器机架中提起。

注意：对于油位传感器和螺线圈的位置，请参阅 [卸掉泄漏检测油箱 \(页码 3\)](#) 中的图3。

7. 卸下将油箱安装板总成固定到机器机架的 4 个凸缘头螺丝。
8. 请人帮助将油箱安装板总成从机器机架中提起。

3

卸掉液压油箱

不需要零件

- 如果机器配备有泄漏检测油箱，请参阅本部分的以下程序：
 1. 卸掉泄漏检测油箱（页码 3）

卸掉泄漏检测油箱

配备泄漏检测油箱的机器

请参阅图3，了解此程序。

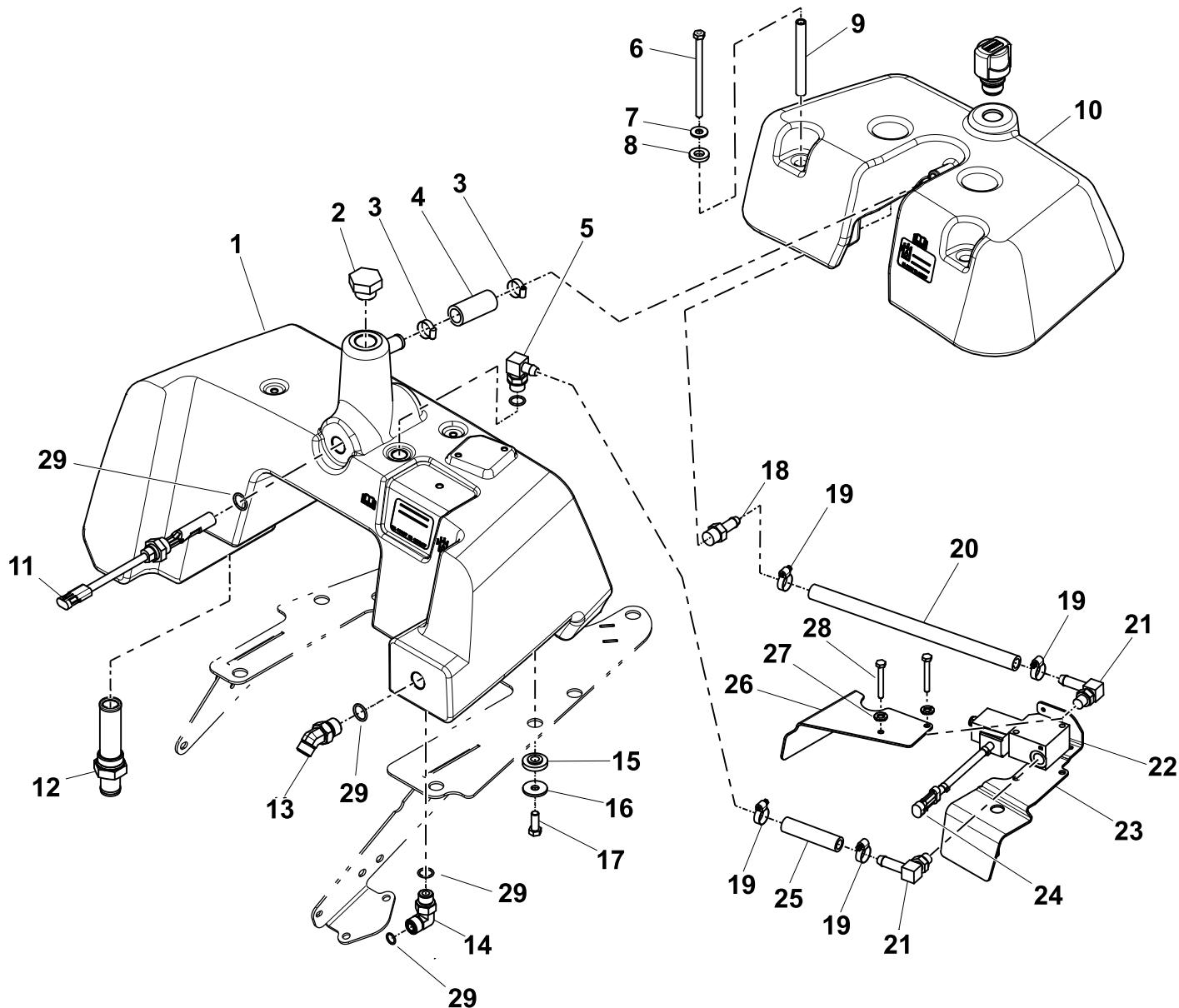
1. 卸下将泄漏检测油箱固定至液压油箱的 4 个平头螺丝、扁平垫圈、氯丁橡胶垫圈和隔片。
2. 彻底清洁溢流软管接头和液压油箱宝塔接头。松开软管夹，将溢流软管与油箱宝塔接头断开。
3. 轻微提起泄漏检测油箱，清洁 90° 螺线圈阀门接头上的阀门软管接头。松开软管夹，断开 90° 螺线圈阀门接头上的阀门软管。
4. 从机器中拆下泄漏检测油箱总成。
5. 用清洁溶剂清洁泄漏检测油箱和油箱组件。

注意： 检查油箱是否泄漏、有裂缝或其他损坏。

2. 卸掉油箱（页码 6）
3. 卸掉泄漏检测螺线圈阀门总成（页码 6）
4. 卸掉现有液压油箱（页码 6）

- 如果机器配备有液压油箱盖，请参阅本部分的以下程序：

1. 卸掉液压油箱盖（页码 5）
2. 卸掉油箱（页码 6）
3. 卸掉现有液压油箱（页码 6）



g224431

图3
液压油箱系统概览——配备泄漏检测油箱

- | | | |
|-------------|--------------|-----------------|
| 1. 液压油箱 | 11. 油位传感器 | 21. 90° 螺线圈阀门接头 |
| 2. 插入接头 | 12. 滤网 | 22. 螺线圈阀门总成 |
| 3. 软管夹 | 13. 45° 液压接头 | 23. 盖子 |
| 4. 溢流软管 | 14. 90° 液压弯头 | 24. 螺线圈阀门接头 |
| 5. 90° 液压接头 | 15. 凸缘轴套 | 25. 油箱软管 |
| 6. 平头螺丝 | 16. 扁平垫圈 | 26. 屏蔽支架 |
| 7. 扁平垫圈 | 17. 平头螺丝 | 27. 锁紧垫圈 |
| 8. 氯丁橡胶垫圈 | 18. 直通宝塔接头 | 28. 平头螺丝 |
| 9. 隔片 | 19. 软管夹 | 29. O 形圈 |
| 10. 泄漏检测油箱 | 20. 阀门软管 | |

卸掉液压油箱盖

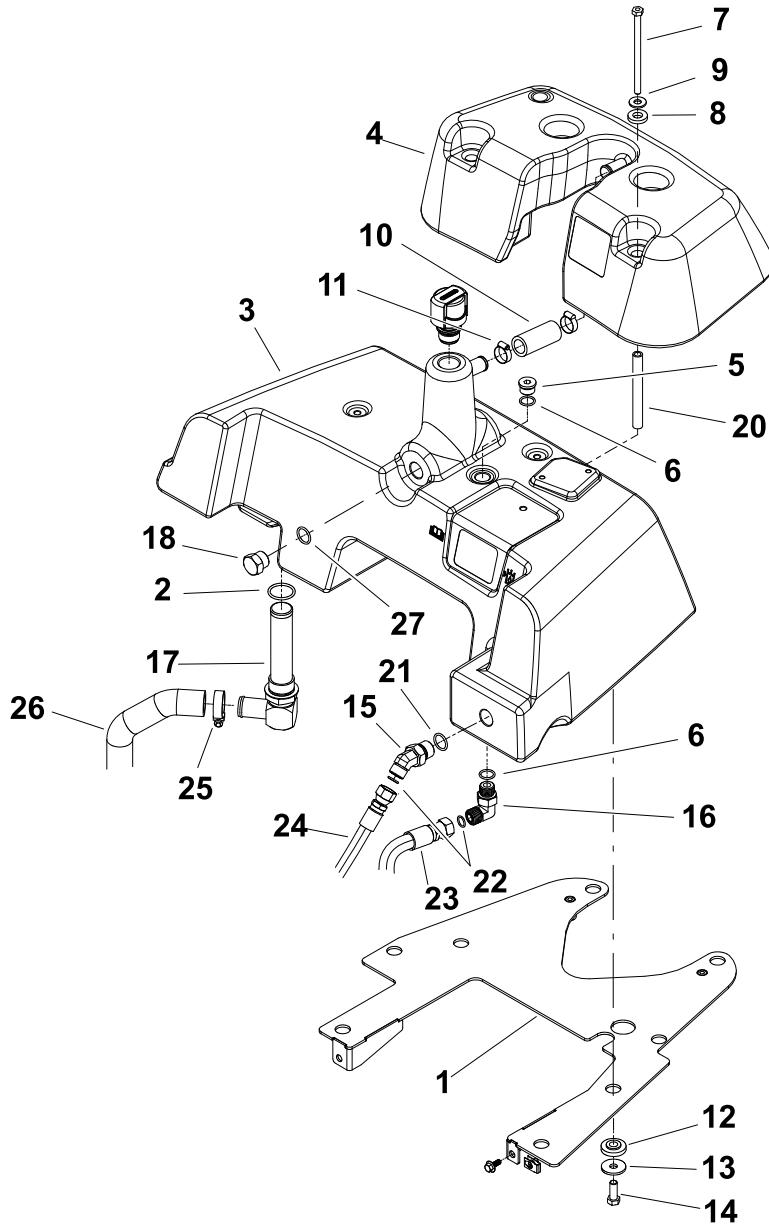
配备液压油箱盖的机器

请参阅图4，了解此程序。

1. 卸下将油箱盖固定至液压油箱的4个平头螺丝、扁平垫圈、氯丁橡胶垫圈和隔片。

2. 松开溢流软管和液压油箱宝塔接头上的软管夹，从宝塔接头断开软管。

3. 从油箱安装板总成卸下油箱盖。



g224432

图4
液压油箱系统概览——配备油箱盖

1. 油箱安装板	8. 氯丁橡胶垫圈	15. 45° 液压接头	22. 0形圈
2. 0形圈	9. 扁平垫圈	16. 90° 液压弯头	23. 液压软管
3. 液压油箱	10. 溢流软管	17. 滤网	24. 液压软管
4. 药缸盖	11. 软管夹	18. 栓塞	25. 软管夹
5. 栓塞	12. 凸缘轴套	19. 通气孔	26. 吸水软管
6. 0形圈	13. 扁平垫圈	20. 隔片	
7. 平头螺丝	14. 平头螺丝	21. 0形圈	

卸掉油箱

1. 卸下将油箱固定至油箱安装板的 4 个平头螺丝、扁平垫圈和凸缘轴套（图5）。

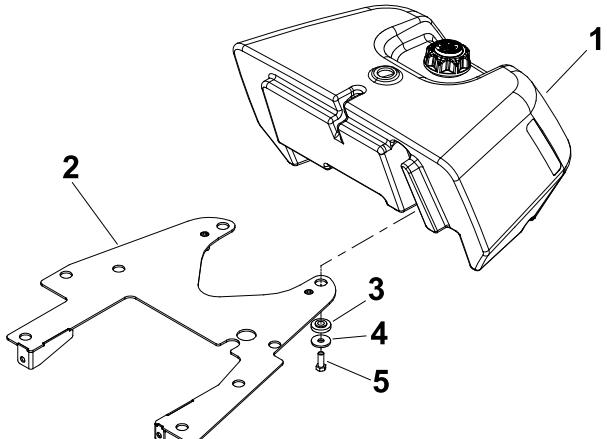


图5

1. 油箱
2. 油箱安装板
3. 凸缘轴套
4. 扁平垫圈
5. 平头螺丝

2. 从安装板上卸下燃油箱。

卸掉泄漏检测螺线圈阀门总成

配备泄漏检测油箱的机器

请参阅图3，了解此程序。

1. 从液压油箱卸下 90° 液压接头。注意接头的方向，以便进行组装。
2. 卸下将螺线圈阀门总成固定至液压油箱的 2 个平头螺丝和锁紧垫圈。
3. 从液压油箱卸下螺线圈阀门总成、屏蔽支架和油箱盖。

卸掉现有液压油箱

请参阅图3 或图4，了解此程序。

1. 卸下将液压油箱固定至油箱安装板的 4 个平头螺丝、扁平垫圈和凸缘轴套。
2. 从侧安装板上卸下现有液压油箱。
3. 如果机器配备有泄漏检测油箱，请从液压油箱卸下油位传感器。从传感器取下并丢弃 O 形圈。

4

修剪并安装安装板

不需要零件

程序

1. 将安装板的各侧剪掉 2.3mm。

- 对于 Greensmaster 3300 或 3320 机器：请参阅图6。

- 对于 Greensmaster 3400 或 3420 机器：请参阅图7。

2. 使用之前在2 卸下油箱安装板总成（页码 1）中卸下的凸缘头螺丝将安装板安装到机器机架上。

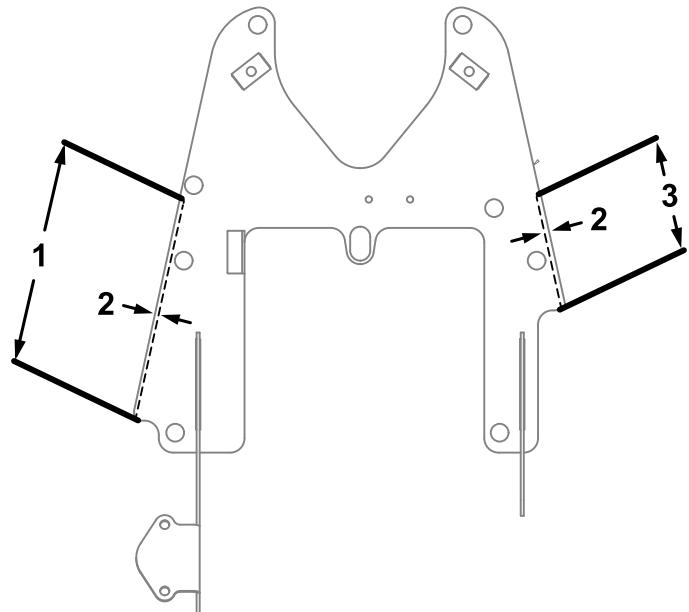


图6

安装板——Greensmaster 3300/3320 机器

1. 25.7cm
2. 2.3mm
3. 14cm

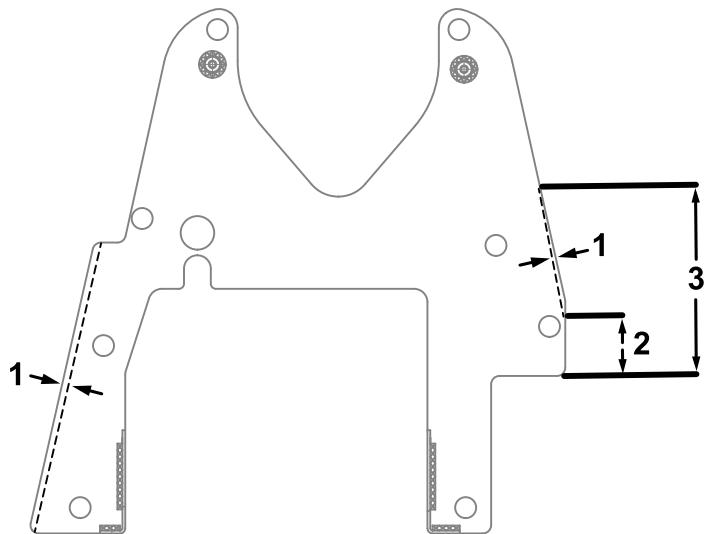


图7

安装板——Greensmaster 3400/3420 机器

1. 2.3mm
2. 5.1cm
3. 16.5cm

5

安装液压油箱

此程序中需要的物件：

1	液压油箱
1	量油尺

- 如果机器配备有泄漏检测油箱，请参阅本部分的以下程序：
 - 安装液压油箱（页码 7）
 - 安装燃油箱（页码 7）
 - 安装泄漏检测螺线圈阀门总成（页码 7）
 - 安装泄漏检测油箱（页码 7）
- 如果机器配备有泄漏检测油箱，请参阅本部分的以下程序：
 - 安装液压油箱（页码 7）
 - 安装燃油箱（页码 7）
 - 安装液压油箱盖（页码 8）

安装液压油箱

请参阅图3或图4，了解此程序。

- 拔掉断开的液压软管和油箱接头的盖子和塞子。
- 润滑新O形圈，并放到之前卸下的所有接头上。将滚压接头装入油箱开口。
- 如果机器配备有泄漏检测油箱，请将油位传感器装入油箱，确保传感器上的箭头向下（图8）。上紧传感器螺母扭矩至 $12.5\sim15.8\text{N}\cdot\text{m}$ 。

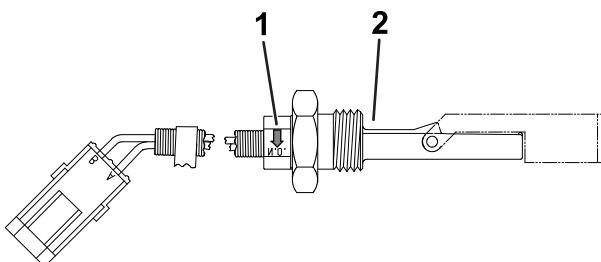


图8

g224288

- 传感器箭头
- 油位传感器
- 将液压油箱放到油箱安装板上。
- 将防粘剂涂抹到4个平头螺丝的螺纹上。

- 使用4个平头螺丝、扁平垫圈和凸缘轴套将液压油箱固定至油箱安装板上。
- 上紧平头螺丝扭矩至 $3\sim6\text{N}\cdot\text{m}$ 。

安装燃油箱

- 使用之前卸下的平头螺丝、扁平垫圈和凸缘轴套，将燃油箱固定至油箱安装板上；请参阅[卸掉油箱（页码 6）的图5](#)。
- 连接并固定所有燃油软管。

安装泄漏检测螺线圈阀门总成

配备泄漏检测油箱的机器

请参阅[卸掉泄漏检测油箱（页码 3）的图3](#)，了解此程序。

- 将防粘剂涂抹到用于将螺线圈阀门总成固定至液压油箱的2个平头螺丝的端部螺纹上。
- 将油箱盖、螺线圈阀门总成和屏蔽支架放到液压油箱上。调整螺线圈阀门总成的位置，使螺线圈更靠近油箱的前面。
- 使用2个平头螺丝和锁紧垫圈将螺线圈阀门总成固定至液压油箱。上紧平头螺丝扭矩至 $3\sim7\text{N}\cdot\text{m}$ 。
- 安装 90° 液压接头到液压油箱。
- 上紧液压接头扭矩至 $23\sim28\text{N}\cdot\text{m}$ 。

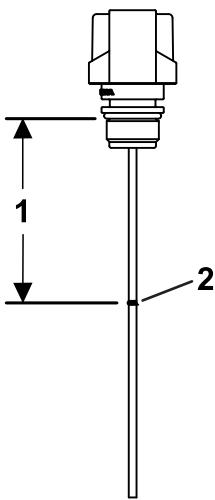
安装泄漏检测油箱

配备泄漏检测油箱的机器

- 使用软管夹将阀门软管连接至直通宝塔接头。
- 将泄漏检测油箱总成放到液压油箱上，将阀门软管连接至 90° 螺线圈阀门接头。用软管夹将软管固定至接头。
- 将溢流软管连接至泄漏检测油箱，并用软管夹将其固定。
- 将防粘润滑剂涂抹到用于将泄漏检测油箱固定至液压油箱的4个平头螺丝的端部螺纹。

重要事项：将泄漏检测油箱固定至液压油箱时切勿将平头螺丝拧得过紧。油箱的螺纹可能受到损坏。

- 使用4个平头螺丝、垫片、氯丁橡胶垫圈和扁平垫圈将泄漏检测邮箱固定至液压油箱。
- 上紧平头螺丝扭矩至 $3\sim6\text{N}\cdot\text{m}$ 。
- 如图9所示，按照9.5cm处的标记修剪线裁剪量油尺，然后将其插入泄漏检测油箱开口。



g224251

图9

1. 9.5cm
2. 在此处裁剪量油尺。

安装液压油箱盖

配备液压油箱盖的机器

请参阅 [卸掉液压油箱盖 \(页码 5\)](#) 的图4，了解此程序。

1. 将油箱盖放到液压油箱的顶部。
2. 将溢流软管连接至液压油箱宝塔接头，并用软管夹将其固定。
3. 将防粘剂涂抹到 4 个平头螺丝的螺纹上。使用 4 个平头螺丝、垫片、扁平垫圈和氯丁橡胶垫圈将油箱盖固定至液压油箱。
4. 上紧平头螺丝扭矩至 $3\sim6N \cdot m$ 。
5. 将新量油尺装入液压油箱开口。

6

完成安装

不需要零件

程序

1. 打开燃油箱上的燃油切断阀。
2. 向燃油箱加注燃油；请参阅机器操作员手册。
3. 向液压油箱加注新液压油；请参阅机器操作员手册。
4. 如果机器配备了泄漏检测油箱：
 - A. 将油位传感器线束接头连接至机器线束。
 - B. 确保泄漏检测系统运行；请参阅机器操作员手册。
5. 连接电池；请参阅机器操作员手册。

备注：

备注：

备注：



Count on it.