Form No. 3416-949 Rev A

Horizontalbohrer 4045 mit Kabine

Softwareversionen A bis L

Modellnr. 23823/A/C/TE/W—Seriennr. 315000001 und höher

Modellnr. 23825/A/C/TE/W—Seriennr. 315000001 und höher

Software Guide

Lesen Sie diese Informationen sorgfältig durch, um sich mit dem ordnungsgemäßen Einsatz und der Wartung des Geräts vertraut zu machen und Verletzungen und eine Beschädigung des Geräts zu vermeiden. Sie tragen die Verantwortung für einen ordnungsgemäßen und sicheren Einsatz des Geräts.

Wenden Sie sich an Ihren Toro-Vertragshändler oder Kundendienst, wenn Sie eine Serviceleistung, Toro Originalersatzteile oder weitere Informationen benötigen. Haben Sie dafür die Modell- und Seriennummern der Maschine griffbereit.

Wenden Sie sich für Unterlagen zur Produktsicherheit und der Bedienerschulung, für Zubehörinformationen, für den örtlichen Vertragshändler oder für die Registrierung des Produkts direkt an Toro unter www.Toro.com.

Hauptbetriebsbildschirm

Drücken Sie Taste 4 oder den Pfeil nach unten auf dem Bildschirm „Maschineninformationen“ (Seite 6), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Der Hauptbetriebsbildschirm enthält eine Anzeige für die Motordrehzahl (U/min), die Benzinuhr, die Anzeige für die Motortemperatur, für die Rohrreihenauswahl, Schubsteuerung und den Leistungsregler (Bild 1).

Die Kraftstoffwarnleuchte leuchtet auf dem Hauptbetriebsbildschirm auf, wenn der Kraftstoffstand der Maschine niedrig ist (Bild 1).

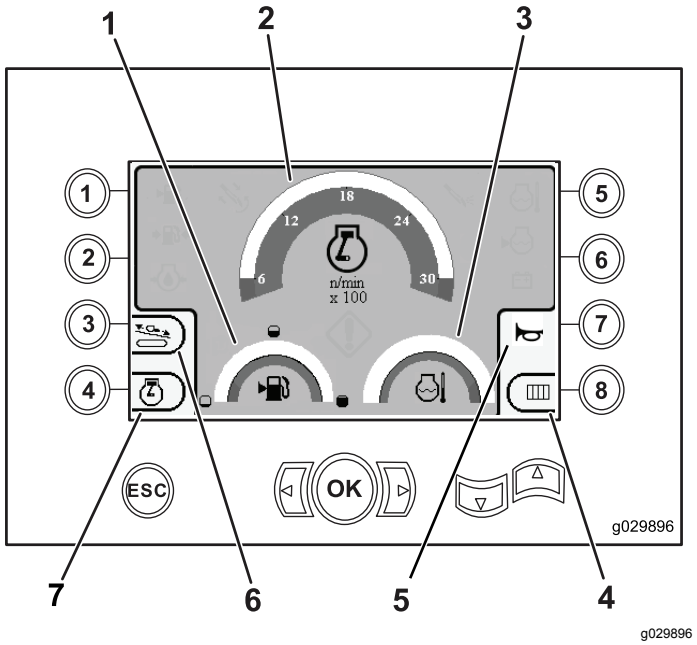
Drücken Sie Taste 3, um die Schubsteuerung auszuwählen (Bild 1).

Drücken Sie Taste 4, um den Leistungsregler auszuwählen (Bild 1).

Drücken Sie Taste 7, um die Hupe zu aktivieren (Bild 1).

Drücken Sie Taste 8, um die Rohrreihe auszuwählen (Bild 1).

Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.



g029896

Bild 1

Hauptbetriebsbildschirm

1. Benzinuhr
2. Drehzahlmesser (U/min)
3. Kühlmitteltemperaturanzeige
4. Rohrreihenauswahl
5. Hupe
6. Schubsteuerung
7. Leistungsregler

© 2099—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrieren Sie Ihr Produkt unter www.Toro.com.

CE

Originaldokuments (DE)
Druck: USA
Alle Rechte vorbehalten

3416-949 A

Bildschirm „Druck“ mit den wichtigsten Bohrfunktionen

Drücken Sie die Taste „Pfeil-Ab“ auf dem Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Dieser Bildschirm zeigt den Drehdruck, den Bohrflüssigkeitsdruck und den Wagendruck in psi sowie die Durchflussmenge der Bohrflüssigkeit in gpm an (Bild 2).

Es gibt außerdem vier Anzeigen (in der Mitte des Bildschirms, von oben nach unten aufgeführt), die Folgendes angeben:

- Bohr- bzw. Motorfehlercode (Bild 2)
- Kraftstoffwarnleuchte (Bild 2)
- Bohrflüssigkeit ist in der EIN-Stellung (Bild 2)
- Automatisches Bohren ist in der EIN-Stellung (Bild 2)

Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.

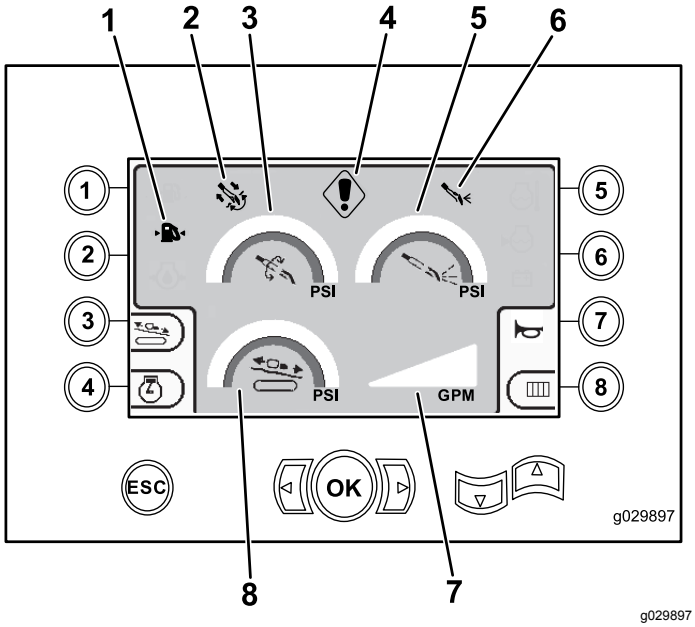


Bild 2

Bildschirm „Druck“ mit den wichtigsten Bohrfunktionen

1. Kraftstoffwarnleuchte
2. Anzeige für automatisches Bohren
3. Drehdruck (psi)
4. Anzeige Bohrfehler
5. Bohrflüssigkeitsdruck (psi)
6. Bohrflüssigkeitsanzeige
7. Durchflussrate der Bohrflüssigkeit (gpm)
8. Wagendruckmanometer (psi)

Auf dem Bildschirm „Drehmoment“ angezeigte Hauptbohrfunktionen

Drücken Sie die Taste „Pfeil-Ab“ auf dem Bildschirm „Druck“ mit den wichtigsten Bohrfunktionen (Seite 2), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Dieser Bildschirm zeigt den Drehmoment in ft-lb, den Bohrflüssigkeitsdruck in psi, die Wagenkraft in lb sowie die Durchflussrate der Bohrflüssigkeit in gpm an (Bild 3).

Es gibt außerdem vier Anzeigen (in der Mitte des Bildschirms, von oben nach unten aufgeführt), die Folgendes angeben:

- Bohr- bzw. Motorfehlercode (Bild 3)
- Kraftstoffwarnleuchte (Bild 3)
- Bohrflüssigkeit ist in der EIN-Stellung (Bild 3)
- Automatisches Bohren ist in der EIN-Stellung (Bild 3)

Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.

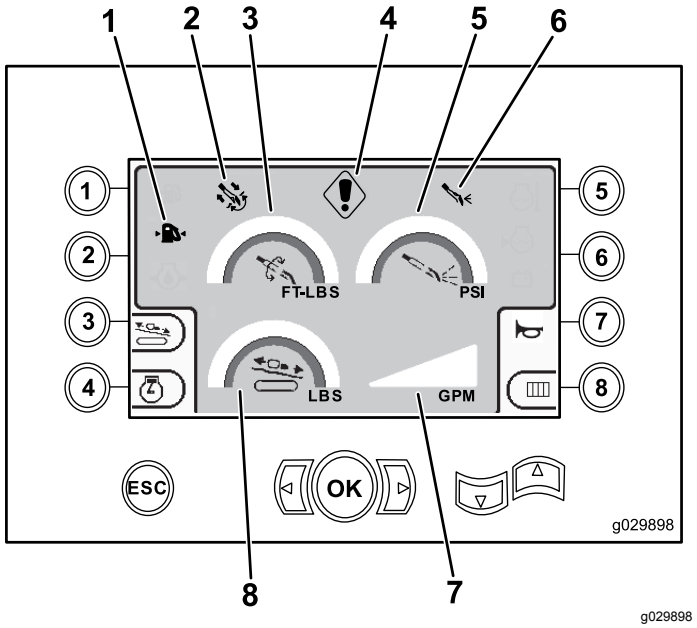


Bild 3

Auf dem Bildschirm „Drehmoment“ angezeigte Hauptbohrfunktionen

1. Kraftstoffwarnleuchte
2. Anzeige für automatisches Bohren
3. Drehmoment (psi)
4. Anzeige Bohrfehler
5. Bohrflüssigkeitsdruck (psi)
6. Bohrflüssigkeitsanzeige
7. Durchflussrate der Bohrflüssigkeit (gpm)
8. Wagenschubkraft (lb)

Hinweis: Drücken Sie gleichzeitig die linke und rechte Pfeil-Taste und die Taste 8, um die Maßeinheiten zu metrisch zu ändern.

Bildschirm „Bohrdrehgeschwindigkeit“

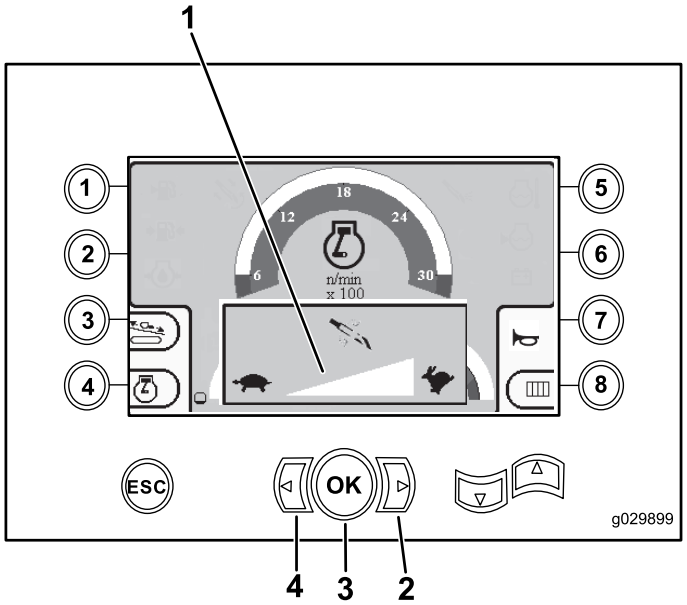
Halten Sie die Taste OK auf dem Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1) gedrückt, um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm kann der Bediener auch die Drehgeschwindigkeit des Bohrers erhöhen oder verringern.

Führen Sie zum Ändern der Drehgeschwindigkeit des Bohrers folgende Schritte aus:

1. Halten Sie die Taste OK gedrückt, um das Fenster für die Bohrdrehgeschwindigkeit zu öffnen.
2. Drücken Sie die Taste „Pfeil links“, um die Höchstgeschwindigkeit zu verringern, oder die Taste „Pfeil rechts“, um die Höchstgeschwindigkeit zu erhöhen (Bild 4).
3. Lassen Sie die Taste OK los, um die Bohrdrehgeschwindigkeit einzustellen (Bild 4).

   Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.



g029899

Bild 4

Bildschirm „Bohrdrehgeschwindigkeit“

1. Messer der Bohrdrehgeschwindigkeit
2. Pfeil nach rechts (Geschwindigkeit erhöhen)
3. OK-Taste (stellt die Bohrdrehgeschwindigkeit ein)
4. Pfeil nach links (Geschwindigkeit senken)

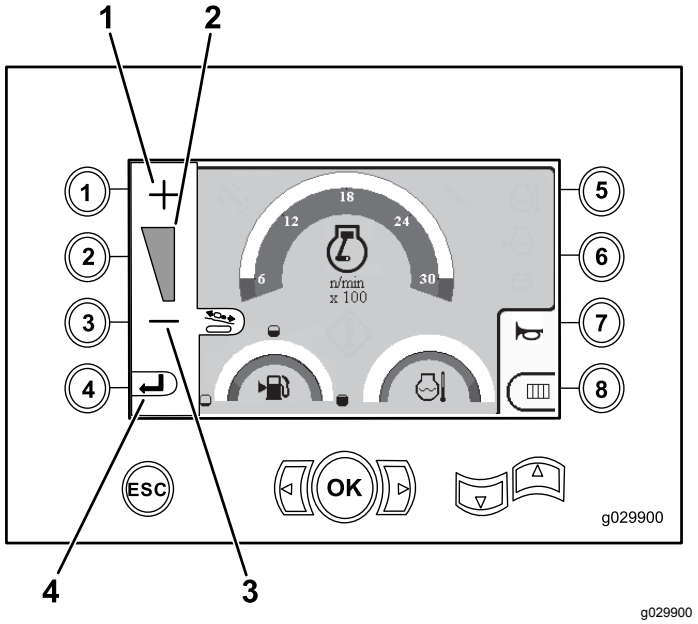
Bildschirm „Schubsteuerung“

Auf diesem Bildschirm kann der Bediener die Schubausgabe der Maschine erhöhen oder verringern.

Drücken Sie Taste 3 auf dem Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1) oder auf dem Bildschirm „Druck“ mit den wichtigsten Bohrfunktionen (Seite 2), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Führen Sie zum Ändern der Schubausgabe der Maschine folgende Schritte durch:

1. Drücken Sie die Taste 1, um die Schubausgabe zu erhöhen, oder die Taste 3, um die Schubausgabe der Maschine zu verringern (Bild 5).



g029900

Bild 5

Bildschirm „Schubsteuerung“

1. Erhöhen der Schubausgabe
2. Schubausgabe-Messgerät
3. Verringern der Schubausgabe
4. Zurück zum vorherigen Bildschirm

2. Drücken Sie die Taste 4 (Bild 5) nach dem Einstellen der Schubausgabe und gehen Sie auf den Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1) oder Bildschirm „Druck“ mit den wichtigsten Bohrfunktionen (Seite 2) zurück.

   Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.

Bildschirm „Leistungsregler“

Drücken Sie die Taste 4 auf dem Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Mit dem Leistungsregler stellen Sie die maximale Motorlast ein, damit der Motor unter schweren Lasten, unabhängig von der Motordrehzahl, abstellt.

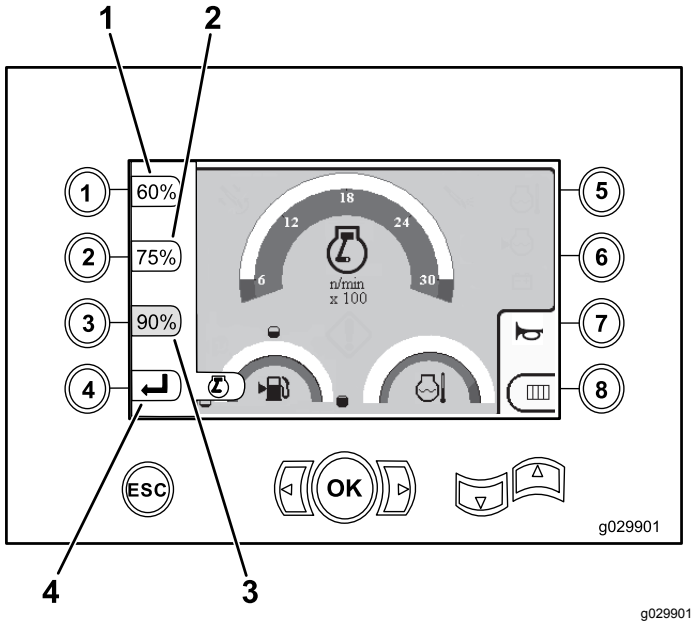
Mit dem Leistungsregler können Sie die Motordrehzahl ändern, auf die der Motor abfallen kann, bevor das Leistungsreglersystem aktiviert wird.

Hinweis: Zum Beispiel kann der Motor bei starker Beanspruchung ausgehen, wenn er auf 60 % der Motordrehzahl (U/min) eingestellt ist.

Wählen Sie nach dem Drücken der Taste 4 zum Öffnen des Leistungsreglers (Bild 1) eine der folgenden Optionen aus:

- Drücken Sie Taste 1, um die Motordrehzahl (U/min) auf 60 % einzustellen, wie in Bild 6 abgebildet.
- Drücken Sie Taste 2, um die Motordrehzahl (U/min) auf 75% einzustellen, wie in Bild 6 abgebildet.
- Drücken Sie Taste 3, um die Motordrehzahl (U/min) auf 90% einzustellen, wie in Bild 6 abgebildet.
- Drücken Sie Taste 4, um zum Hauptbetriebsbildschirm zurückzukehren (Bild 6).

  Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.



g029901

Bild 6

Bildschirm Leistungsregler

1. 60 % Motordrehzahl (U/min)
2. 75 % Motordrehzahl (U/min)
3. 90 % Motordrehzahl (U/min)
4. Zurück zum vorherigen Bildschirm

Bildschirm „Rohrreihenauswahl“

Auf diesem Bildschirm wählen Sie die Rohrreihe(n) aus, die Sie verwenden möchten.

Drücken Sie die Taste 8 auf dem Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Führen Sie folgende Schritte aus, um die Rohrreihe auszuwählen:

1. Drücken Sie die Taste „Pfeil-nach-links“ oder „Pfeil-nach-rechts“, um die Nummer der Reihe auszuwählen, auf die Sie zugreifen möchten (Bild 7).

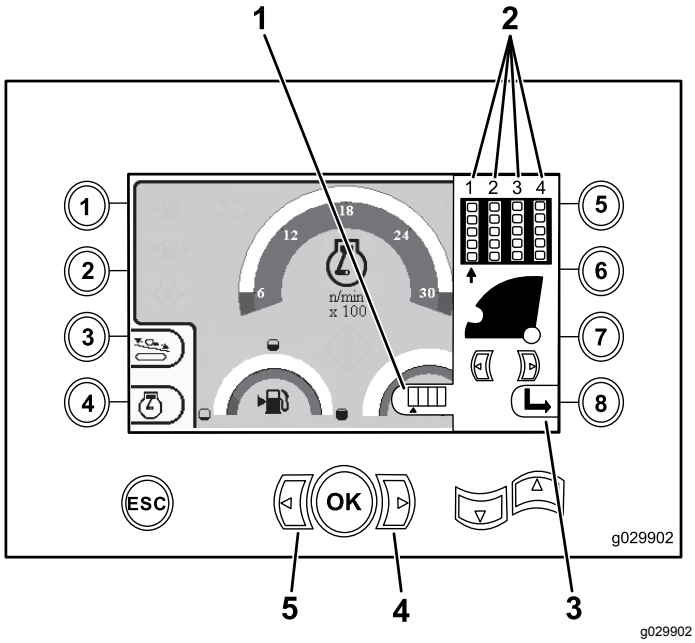


Bild 7

Bildschirm „Rohrreihenauswahl“

1. Rohrauswahl Anzeige
2. Reihennummer
3. Seitenfenster ausblenden
4. Pfeil-nach-rechts-Taste
5. Pfeil-nach-links-Taste

2. Platzieren Sie den Pfeil unter die Reihennummer, auf die Sie zugreifen möchten, und drücken Sie dann die Taste 8 (Bild 7), um das Seitenfenster auszublenden.

Hauptauswahlbildschirm

Drücken Sie die Taste „Pfeil-Ab“ auf dem Auf dem Bildschirm „Drehmoment“ angezeigte Hauptbohrfunktionen (Seite 2), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm kann der Benutzer unter den folgenden Optionen auswählen.

- Taste 1: Bildschirm „Maschineninformationen“ (Seite 6)Wie in Bild 10 abgebildet
- Taste 2: Schmier- und Wartungstabelle (Bild 11)
- Taste 3: Lesen der Fehlercodes (Bild 16)
- Taste 4: Zurück zum vorherigen Bildschirm.
- Taste 5: Diagnose- und Einstellparameter (Bild 8)
- Taste 6: Einstellen der Laderkalibrierung (Bild 8)
- Taste 7: Entfernen einer Kundendiensterinnerung (Bild 8)
- Drucklufthammer-Steuerung (Bild 8)
- OK-Taste: Zurückgehen auf den Bildschirm „Steuerungsauswahl“ (Seite 5), wie in Bild 8 abgebildet.

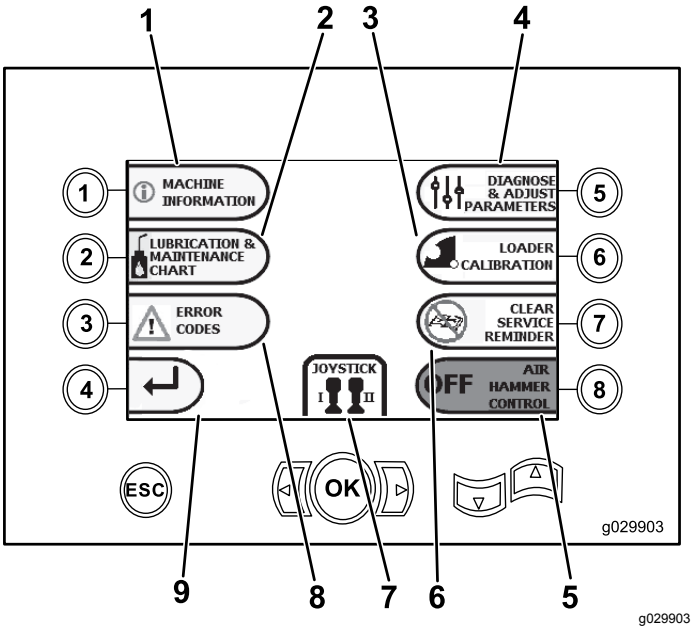


Bild 8

Hauptauswahlbildschirm

1. Machine information (Maschinenangaben)
2. Lubrication and maintenance chart (Schmier- und Wartungstabelle)
3. Loader calibration (Laderkalibrierung)
4. Diagnose and adjust parameters (Diagnose- und Einstellparameter)
5. Air-hammer control (Drucklufthammer-Steuerung)
6. Clear service reminder (Entfernen einer Kundendiensterinnerung)
7. Steuerung-/Joystickauswahl
8. Error codes (Fehlercodes)
9. Zurück zum Hauptbetriebsbildschirm

Bildschirm „Steuerungsauswahl“

Drücken Sie die Taste OK auf dem Hauptauswahlbildschirm (Seite 5), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Die zwei Steuerungslayouts, die Sie auswählen können, bestehen aus Folgendem:

- Modus I: Die Bohrfunktionen liegen auf dem rechten Joystick und der linke Joystick aktiviert die Funktionen des Rohrladers und der Schlüssel (Bild 9).

  Drücken Sie Taste 4, um diesen Modus auszuwählen (Bild 9).
- Modus II: Die Funktionen zum Bohren, der Schlüssel und des Rohrladers werden zwischen den linken und rechten Joysticks aufgeteilt (Bild 9).

Die Schubsteuerungen befinden sich am RECHTEN Joystick und die Drehsteuerungen befinden sich am LINKEN Joystick.

Drücken Sie Taste 8, um diesen Modus auszuwählen (Bild 9).

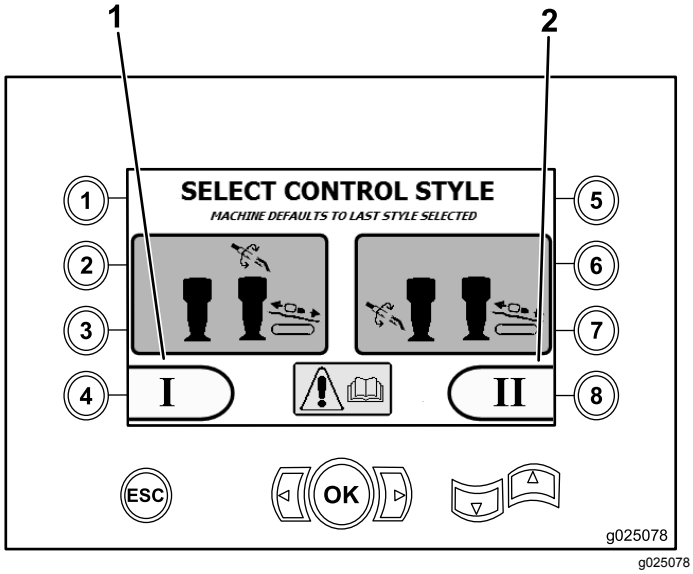


Bild 9

Bildschirm „Steuerungsauswahl“

1. Modus I
2. Modus II

Bildschirm „Maschineninformationen“

Dieser Bildschirm enthält folgende Informationen:

- Maschinenmodell und Seriennummer (Bild 10).
- Anzahl Betriebsstunden der Maschine (Bild 10).
- Menge der verwendeten Bohrflüssigkeit und zurückgesetzte Menge verwendeter Bohrflüssigkeit (Spülschlamm) (Bild 10).

Hinweis: Drücken Sie Taste 3, um die Bohrflüssigkeitsmenge in Gallonen seit dem letzten Zurücksetzen zurückzusetzen (Bild 10).

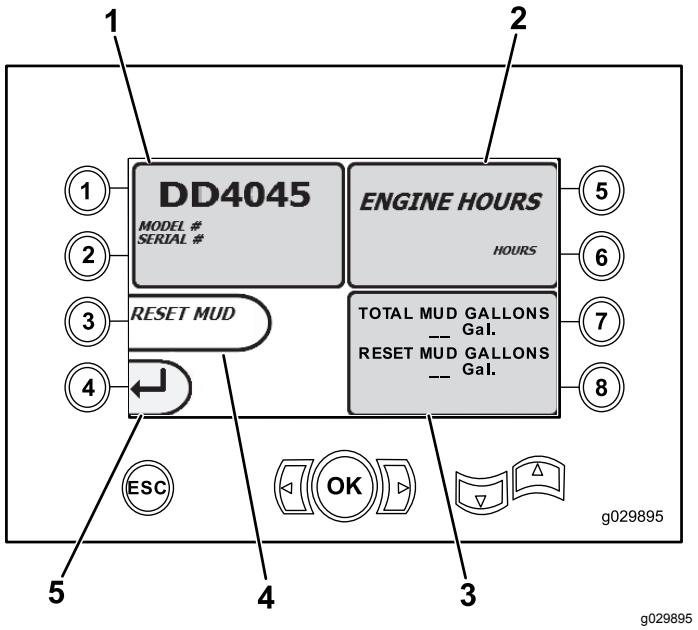


Bild 10

Bildschirm „Maschineninformationen“

1. Modell- und Seriennummer der Maschine
2. Anzahl Betriebsstunden
3. Gesamtmenge der verwendeten Bohrflüssigkeit und zurückgesetzte Menge verwendeter Bohrflüssigkeit
4. Menge verwendeter Bohrflüssigkeit (Spülschlamm) zurücksetzen
5. Taste „Vorheriger Bildschirm“

Bildschirme „Schmierung“ und „Wartung“

Drücken Sie die Taste 2 auf dem Hauptauswahlbildschirm (Seite 5), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

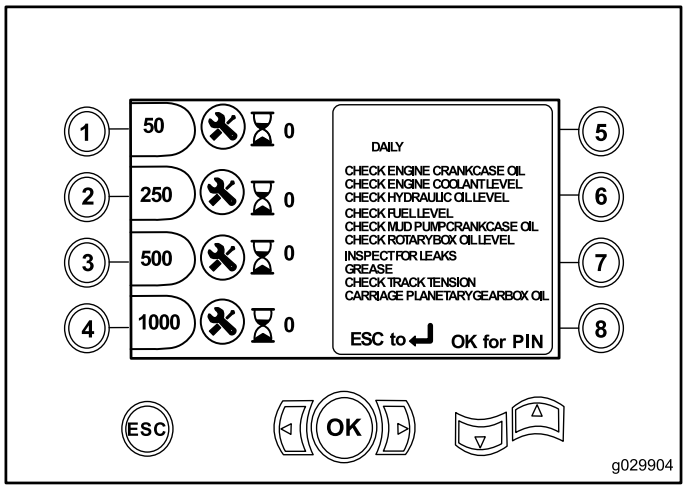
Diese Bildschirme stellen dem Benutzer die täglichen Wartungspläne und Wartungsinternvalle bereits, wie unten abgebildet.

Hinweis: Drücken Sie die ESC-Taste, um den Bildschirm zu verlassen.

Drücken Sie die Taste „OK“ und geben Sie die PIN 13236573 ein, um die Wartungspläne zurückzusetzen.

Drücken Sie die folgenden Tasten, um die nachfolgenden Wartungspläne aufzurufen:

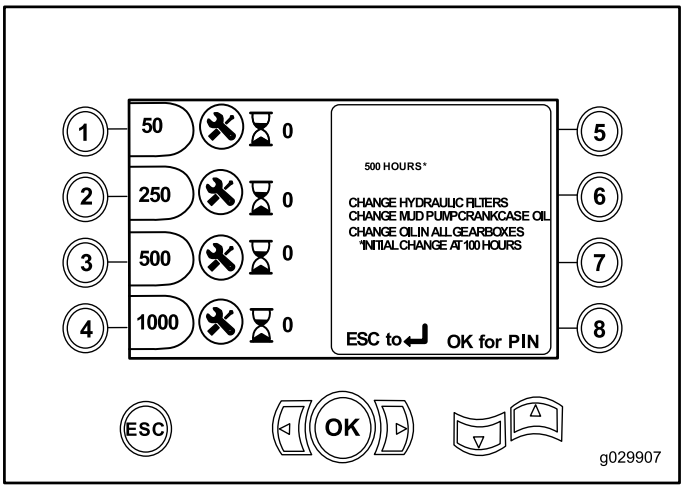
- Taste 1: 50 Stunden (Bild 12)
- Taste 2: 250 Stunden (Bild 13)
- Taste 3: 500 Stunden (Bild 14)
- Taste 4: 1.000 Stunden (Bild 15)



g029904

Bild 11

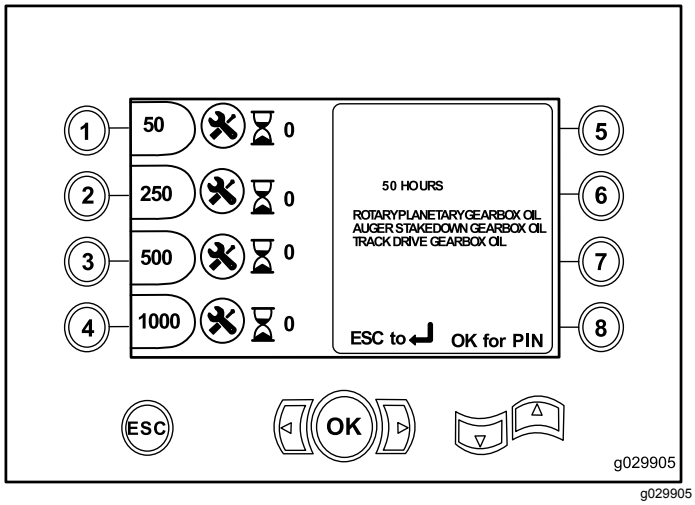
Bildschirm „Hauptwartung“



g029907

Bild 14

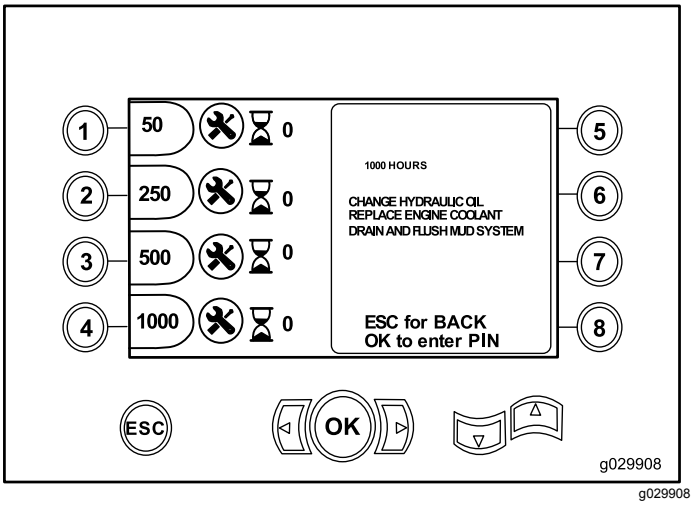
Bildschirm für Wartungsplan mit 500 Stunden



g029905

Bild 12

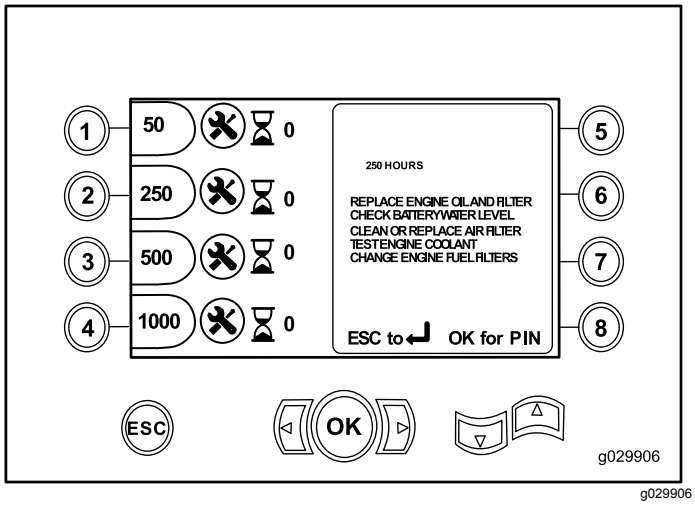
Bildschirm für Wartungsplan mit 50 Stunden



g029908

Bild 15

Bildschirm für Wartungsplan mit 1,000 Stunden



g029906

Bild 13

Bildschirm für Wartungsplan mit 250 Stunden

Bildschirm „Fehlercodes“

Drücken Sie die Taste 3 auf dem Hauptauswahl-bildschirm (Seite 5), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm wird die Anzahl der Bohr- und Motorfehler angezeigt.

Wird mehr als ein Bohr- oder Motorfehler auf dem Bildschirm angezeigt, drücken Sie Taste 5 für den nächsten Bohrfehler, Taste 7 für den nächsten Motorfehler oder Taste 8 für den vorherigen Motorfehler (Bild 16).

Hinweis: Werden keine Bohr- oder Motorfehler angezeigt, drücken Sie die OK-Taste, um den Bildschirm zu verlassen (Bild 16).

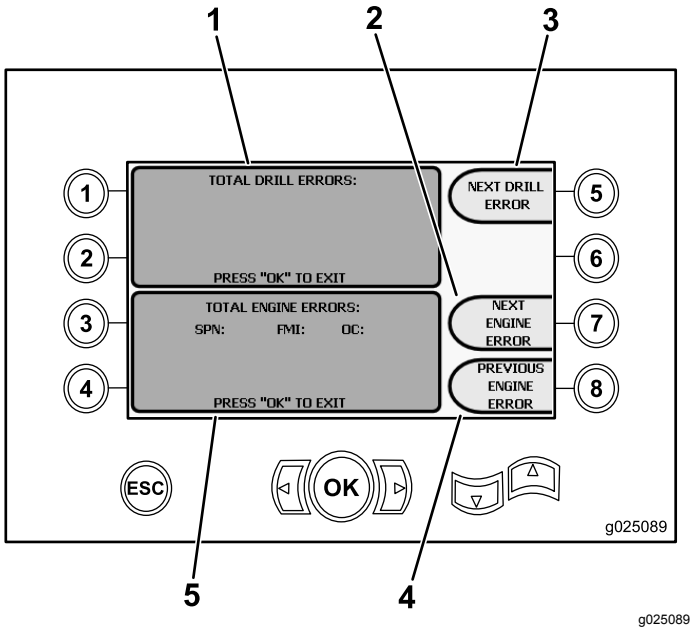


Bild 16

Bildschirm „Fehlercodes“

1. Anzahl der Bohrfehler
2. Nächster Motorfehler
3. Nächster Bohrfehler
4. Vorheriger Motorfehler
5. Anzahl der Motorfehler

Bildschirm „Diagnose- und Einstellparameter“

Drücken Sie die Taste 5 auf dem Hauptbetriebs-bildschirm (Seite 1), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Wenden Sie sich für die Diagnose und die Einstellparameter an den offiziellen Vertragshändler.

Hinweis: Geben Sie die PIN 73236531 ein, um auf den Bildschirm „Diagnose und Einstellparameter“ zuzugreifen.

Bildschirm „Kalibrierung des Laders“

Drücken Sie die Taste 6 auf dem Hauptauswahl-bildschirm (Seite 5), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm kalibrieren Sie die Ladernocke oder den Laderarm.

Auf diesem Bildschirm stellen Sie auch die Stellungen der Nockenanschläge ein und stellen sicher, dass die Nocke mit der Rohrreihe abgeglichen ist.

Drücken Sie zum Kalibrieren der Ladernocke oder des Laderarms die folgenden Tasten:

- Drücken Sie Taste 1, um die Ladernocke zu kalibrieren (Bild 17)
- Drücken Sie Taste 2, um den Laderarm zu kalibrieren (Bild 17).

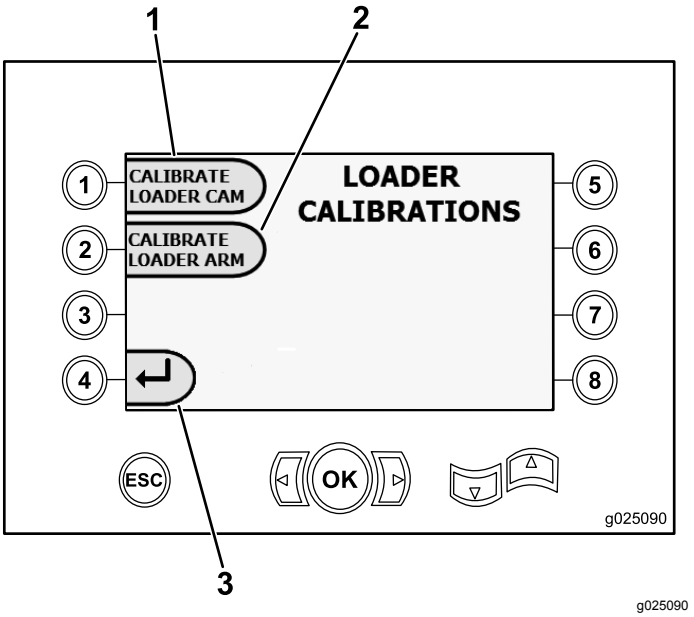


Bild 17

Bildschirm „Kalibrierung des Laders“

1. Ladernocke kalibrieren
2. Laderarm kalibrieren
3. Zurück zum Hauptauswahlbildschirm

Bildschirm „Kalibrierung der Ladernocke“

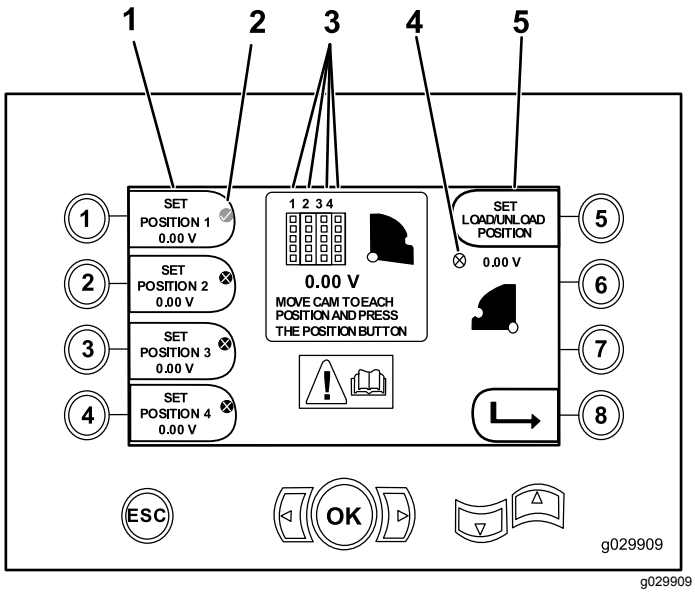
Drücken Sie die Taste 1 auf dem Bildschirm „Kalibrierung des Laders“ (Seite 8), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm kann der Benutzer die Reihenpositionen für den Rohrhalter einstellen.

Drücken Sie die folgenden Tasten, um die gewünschte Position auszuwählen.

- Taste 1: Position 1 einstellen (Bild 18)
- Taste 2: Position 2 einstellen (Bild 18)
- Taste 3: Position 3 einstellen (Bild 18)
- Taste 4: Position 4 einstellen (Bild 18)

Drücken Sie die Taste 5 (Bild 18), um die Lade- oder Entladeposition einzustellen.



g029909

Bild 18

Bildschirm „Kalibrierung der Ladernocke“

1. Position 1 einstellen
2. Häkchen für ausgewählte Reihe
3. Reihennummer
4. Ladernocke nicht eingestellt (X im Kreis)
5. Lade-/Entladeposition einstellen

Auf diesem Bildschirm wird eine Meldung angezeigt, dass die Kalibrierung abgeschlossen ist, wenn die Kalibrierungsnummern akzeptabel sind.

Auf dem Bildschirm wird eine Meldung angezeigt, dass die Kalibrierung fehlgeschlagen ist, wenn die Kalibrierungsnummern nicht akzeptabel sind.

Bildschirm „Kalibrierung des Laderarms“

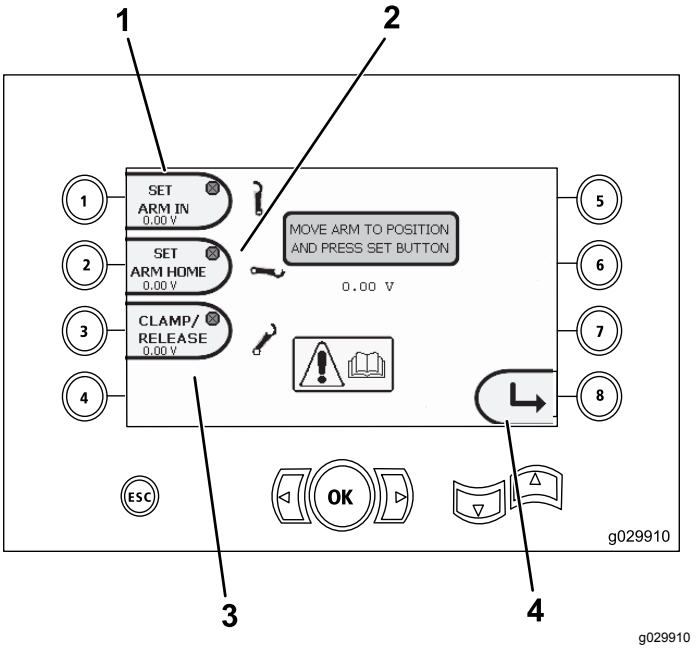
Drücken Sie die Taste 2 auf dem Bildschirm „Kalibrierung des Laders“ (Seite 8), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Auf diesem Bildschirm stellt der Bediener den Laderarm auf die Innenposition (ganz nach innen zur Maschine) oder die Homeposition (ganz nach außen von der Maschine) ein.

Der Klemm- bzw. Lösepunkt wird an der Stelle gesetzt, an der die Greifer das Rohr von der Nocke greifen oder loslassen.

Drücken Sie die folgenden Tasten, um den Laderarm auf die Positionen „In“, „Home“ oder „Clamp/Release“ einzustellen:

- Taste 1: Arm auf In-Position einstellen (Bild 19)
- Taste 2: Arm auf Home-Position einstellen (Bild 19)
- **(Nur Softwareversion K und höher)** Taste 3: Einspannen bzw. Loslassen (Bild 19)



g029910

Bild 19

Bildschirm „Kalibrierung des Laderarms“

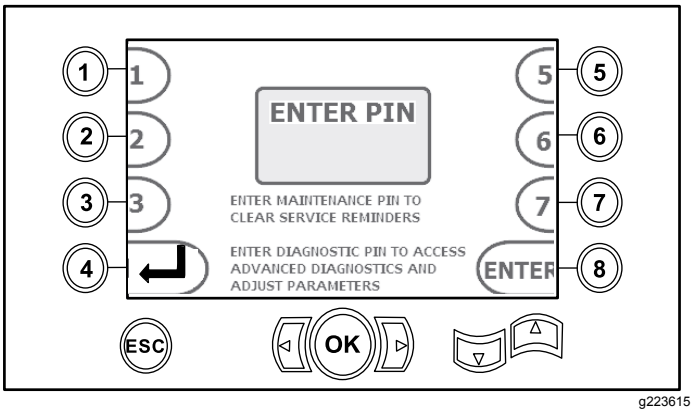
1. Arm auf In-Position einstellen
2. Arm auf Home-Position einstellen
3. Einspannen bzw. Loslassen
4. Zurück zum vorherigen Bildschirm

Bildschirm „Löschen von Wartungserinnerungen“

Drücken Sie die Taste 7 auf dem Hauptauswahl-bildschirm (Seite 5), um auf diesen Bildschirm zuzugreifen.

Zum Löschen einer Wartungserinnerung müssen Sie die achtstellige PIN (**13236573**) in diesem Bildschirm eingeben (Bild 20):

Nach Eingabe der achtstelligen PIN wird die Kundendiensterinnerung entfernt.



g223615

Bild 20

Bildschirm zur PIN-Eingabe

Bildschirm „Luftfilteranzeige“

Dieses Symbol wird angezeigt, wenn der Luftfilter gewartet werden muss. Weitere Informationen zum Warten des Luftfilters finden Sie in der *Bedienungsanleitung*.

Hinweis: Die Hupe (Taste 7) gilt nur für Softwareversionen K und höher.

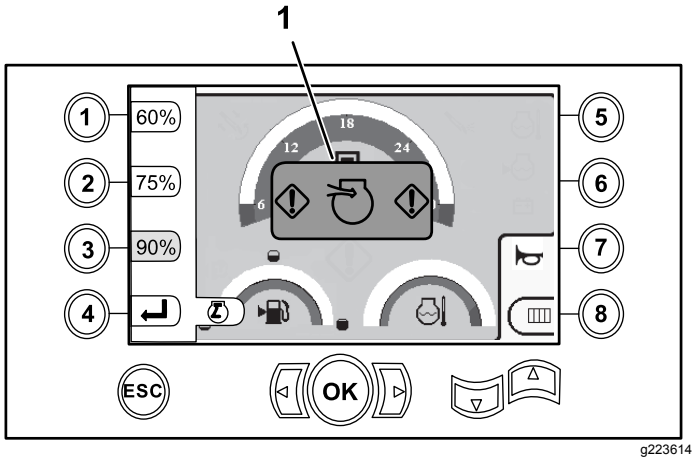


Bild 21

1. Anzeige für verstopften Luftfilter

Informationsbildschirme

Drücken Sie gleichzeitig die Tasten 1 und 5, um auf diese Bildschirme zuzugreifen.

Durchlaufen Sie diese Bildschirme mit den Tasten „Pfeil-auf“ und „Pfeil-ab“.

Drücken Sie die ESC-Taste, um auf den Hauptbetriebsbildschirm (Seite 1) zurückzukehren.

Bildschirm „Dreh und Wagendiagnostik“

Auf dem Bildschirm „Dreh- und Wagendiagnostik“ (Bild 22) wird Folgendes angezeigt:

- Rotary and carriage joystick output (Ausgabe von Dreh- und Wagenjoystick)
- Makeup percentage and output (% und Ausgabe Verschrauben)
- Breakout percentage and output (% und Ausgabe für Ausbrechen)
- Thrust percentage and output (% und Ausgabe Schub)
- Pullback percentage and output (% und Ausgabe Rückzug)
- Ein/Aus-Anzeigen für zwei Geschwindigkeiten, Sitzschalter, Nockendrehung, Wagen zurück und Arme außen

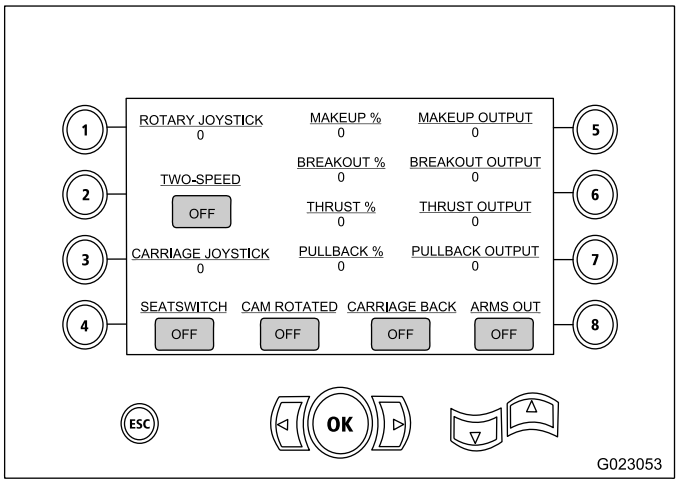


Bild 22

Bildschirm „Hilfsaktivierungen“

Auf dem Bildschirm für Hilfsaktivierungen (Bild 23) werden folgenden Informationen angezeigt:

- Ein-/Aus-Anzeigen für Klemmen, Schlüsselbrechen (für oberen Schlüssel), TJC-Applikator, Setup, Rohrdrehung, Rohrarme, Rohrgreifer und Rohrheber
- Prozentsatz und Ausgabe mehrerer Funktionen

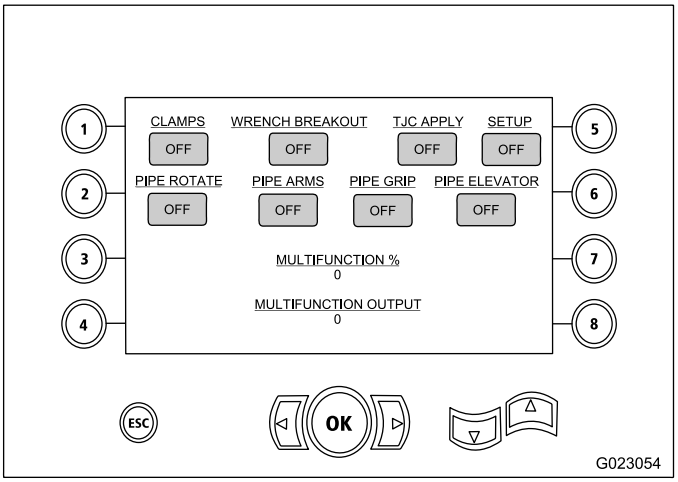


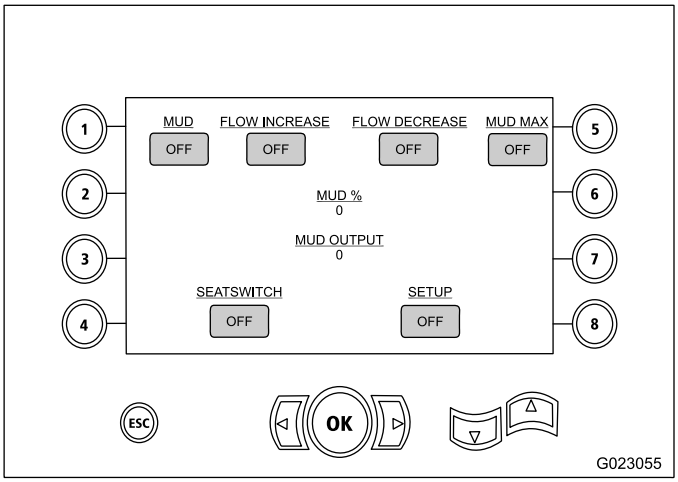
Bild 23

Bildschirm „Informationen zur Bohrflüssigkeit“

Der Bildschirm „Informationen zur Bohrflüssigkeit“ (Bild 24) zeigt Folgendes an:

- Ein/Aus-Anzeigen für Bohrflüssigkeit, Erhöhung der Durchflussmenge, Abnahme der Durchflussmenge und max. Spülschlamm.

- Ein/Aus-Anzeigen für Sitzschalter und Setup
- Prozentsatz und Ausgabe der Bohrflüssigkeit



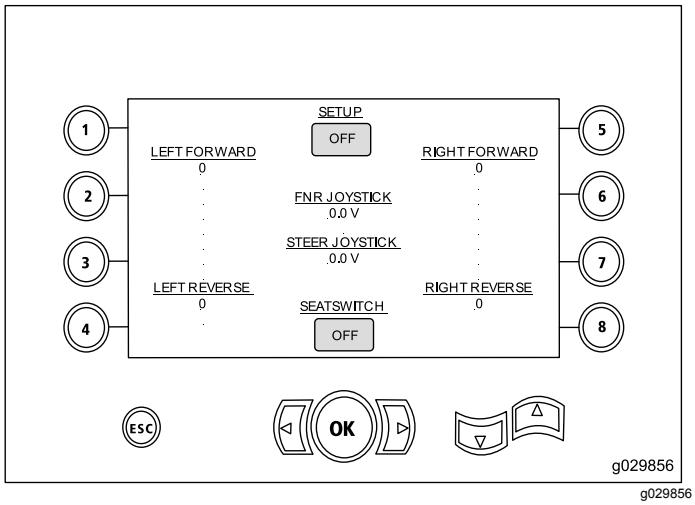
g023055

Bild 24

Bildschirm „Informationen zum Kettenantrieb“

Auf dem Bildschirm „Informationen zum Kettenantrieb“ (Bild 27) werden folgenden Informationen angezeigt:

- Ausgabe der Kettenantriebsbewegungen links vorwärts, links rückwärts, rechts vorwärts und rechts rückwärts
- Vorwärts-Neutral-Rückwärts (VNR) und Ausgabe des Steuerjoysticks
- Ein/Aus-Anzeigen für Setup und Sitzschalter



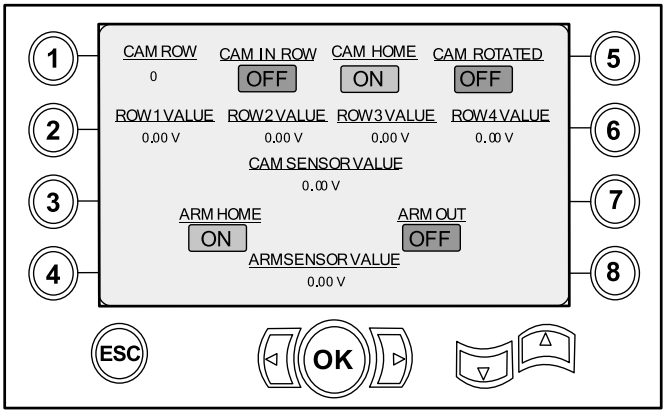
g029856

Bild 25

Bildschirm „Informationen zur Nockenkalibrierung“

Auf dem Bildschirm „Informationen zur Nockenkalibrierung“ (Bild 27) werden folgenden Informationen angezeigt:

- Ausgabe für: Nockenreihe, Werte für Reihe 1-4, Sensorwert und Armsensorwert.
- Ein/Aus-Anzeigen für: Nocke in Reihe, Nocke in Ausgangsstellung, Nocke gedreht, Arm in Ausgangsstellung und Arm außen.



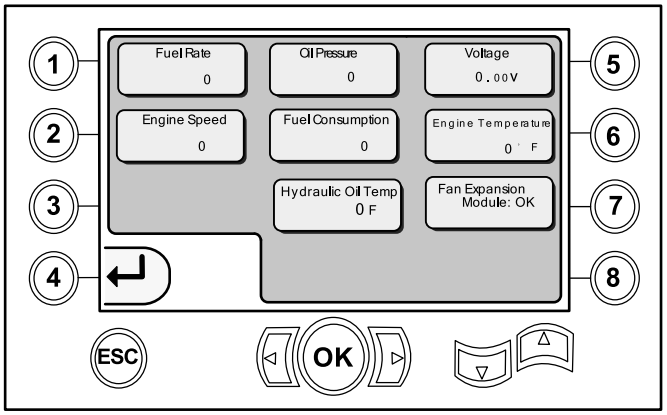
g223524

Bild 26

Bildschirm „Maschineninformationen“

Auf dem Bildschirm „Maschineninformationen“ (Bild 27) werden folgenden Informationen angezeigt:

- Kraftstoffmenge
- Öldruck
- Spannung
- Motordrehzahl
- Kraftstoffverbrauch
- Motortemperatur
- Hydrauliköltemperatur
- Lüfter-Erweiterungsmodul



g223525

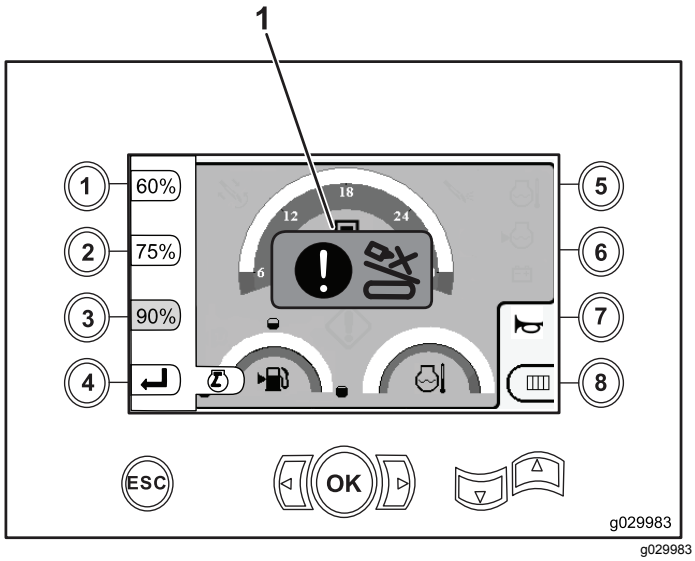
Bild 27

Informations- und Warnsymbole

Nur ab Softwareversion K

Bildschirm „Zusammenstoßanzeige“

Der Wagen stoppt und das Symbol wird angezeigt, wenn der Bohrkopf und der Rohr- bzw. Armlader zusammengestoßen sind (Bild 28).



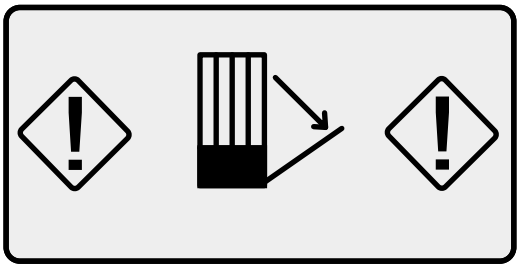
g029983

Bild 28

1. Symbol „Zusammenstoß“

Warnsymbol „Fußgängerrampe“

Dieses Symbol (Bild 29) wird angezeigt, wenn die Fußgängerrampe nicht abgesenkt ist.

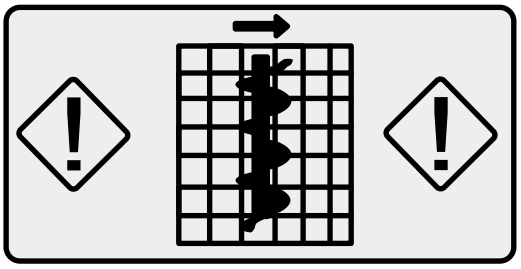


g223940

Bild 29

Warnsymbol „Verankerungskäfiig“(nur CE-Modelle)

Dieses Symbol (Bild 30) wird angezeigt, wenn die Tür des Verankerungskäfigs nicht geschlossen ist.



g223941

Bild 30