Form No. 3411-707 Rev B

X25- oder X30-Monitor-Blende

Sprühfahrzeug Multi-Pro® 1750 oder 5800 mit GeoLink®-Präzisionssprühsystem

Modellnr. 136-0461

Modellnr. 136-0462

Installationsanweisungen

Verwenden Sie das entsprechende Kit für Ihren Monitor wie folgt:

- X25-Monitor, Modellnr. 136-0461
- X30-Monitor, Modellnr. 136-0462

⚠ WARNUNG:

KALIFORNIEN
Warnung zu Proposition 65

Dieses Produkt enthält eine Chemikalie oder Chemikalien, die laut den Behörden des Staates Kalifornien krebserregend wirken, Geburtsschäden oder andere Defekte des Reproduktionssystems verursachen.

Installation

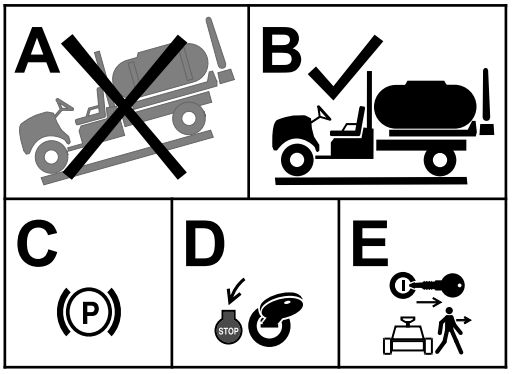
Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Keine Teile werden benötigt	–	Bereiten Sie die Maschine für den Einbau vor.
Monitorblende Gewindeabstandsbolzen Klebestreifen	1 1 2	Montieren Sie die Monitorblende.

Vorbereiten der Maschine

1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.



g223646

Bild 1

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrieren Sie Ihr Produkt unter www.Toro.com.

CE

Originaldokuments (DE)
Druck: USA
Alle Rechte vorbehalten

3411-707 B

Montieren der Monitorblende

Anbringen der Klebestreifen am X25-Sprühmonitor

1. Entfernen Sie das Trägermaterial von den zwei Klebestreifen.
2. Fluchten Sie die Klebestreifen oben am Sprühmonitor mit dem Sprühmonitor aus, wie in Bild 2 abgebildet.
3. Drücken Sie die Klebestreifen fest oben auf den Monitor.

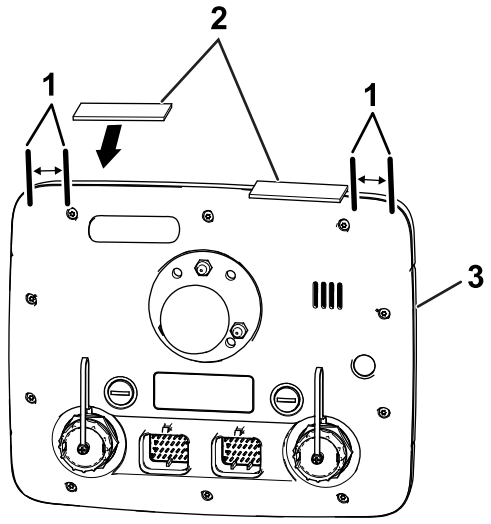


Bild 2

1. 51 mm
2. Klebestreifen
3. X25-Sprühmonitor (Rückseite)

Anbringen der Klebestreifen am X30-Sprühmonitor

1. Entfernen Sie das Trägermaterial von den zwei Klebestreifen.
2. Fluchten Sie die Klebestreifen an der Rückseite des Sprühmonitors mit dem Sprühmonitor aus, wie in Bild 3 abgebildet.
3. Drücken Sie die Klebestreifen fest auf die Rückseite des Monitors

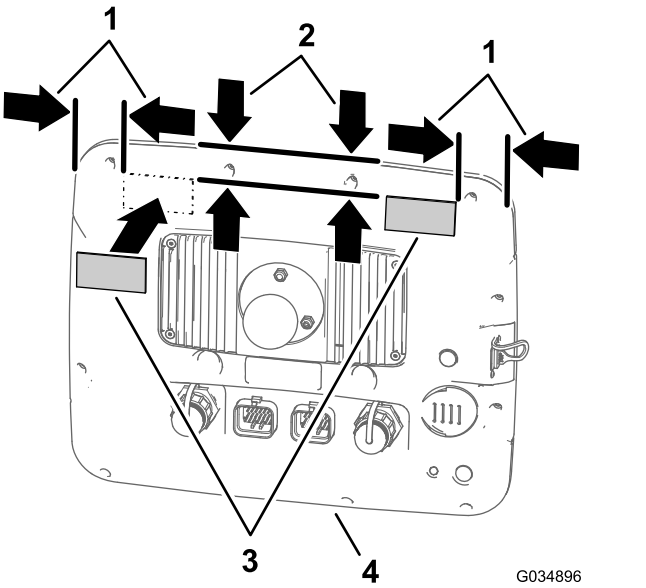
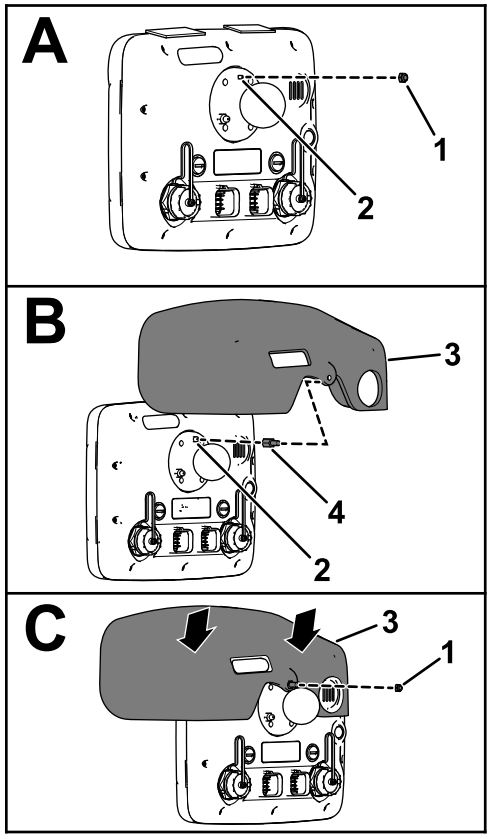


Bild 3

1. 51 mm
2. 13 mm
3. Klebestreifen
4. X30-Sprühmonitor (Rückseite)

Befestigen der Anzeigehaube am X25-Sprühmonitor

1. Entfernen Sie an der Rückseite des Sprühmonitors, wenn die zwei Anschlüsse (26 Stifte) nach unten ausgerichtet sind, die obere Sicherungsmutter (5 mm) vom Stift für das Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück (A in Bild 4).

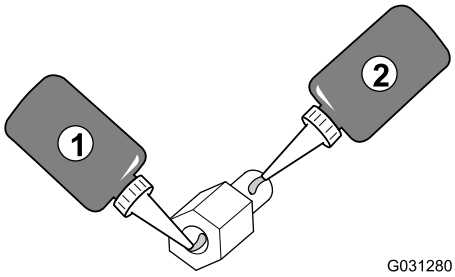


g198738

Bild 4

1. Sicherungsmutter (5 mm)
2. Stift, 5 mm (Sprühmonitor am Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück)
3. Anzeigehaube
4. Gewindeabstandsbolzen

2. Tragen Sie Gewindesperrmittel mittlerer Stärke auf das Gewinde des Mutternteils des Gewindeabstandsbolzens auf (Bild 5).



G031280

g031280

Bild 5

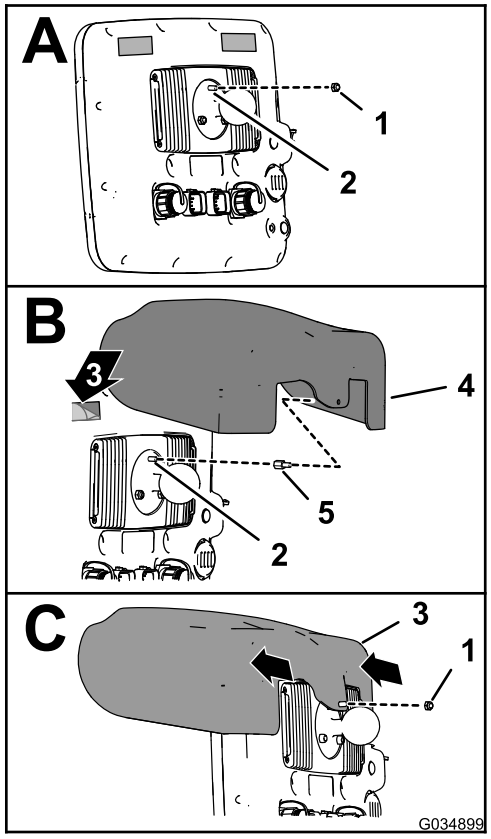
1. Gewindesperrmittel (mittlere Stärke, Muttergewinde), Muttergewinde des Gewindeabstandsbolzen
2. Gewindesperrmittel (mittlere Stärke), Bolzengewinde

3. Schrauben Sie den Abstandsbolzen in den Stift für das Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück (B in Bild 4) und ziehen den Abstandsbolzen bis auf 2,5 N·m an.
4. Tragen Sie Gewindesperrmittel mittlerer Stärke auf das Gewinde des Bolzenteils des Gewindeabstandsbolzen auf (Bild 5).
5. Entfernen Sie das Trägermaterial von den zwei Klebestreifen, die Sie in Anbringen der Klebestreifen am X25-Sprühmonitor (Seite 2) aufgetragen haben.
6. Fluchten Sie das Loch in der Anzeigehaube mit dem Bolzenteil des Gewindeabstandsbolzens aus (B in Bild 4).
7. Befestigen Sie die Haube mit der Sicherungsmutter (5 mm), die Sie in Schritt 1 entfernt haben, am Monitor (C in Bild 4).

   Hinweis: Drücken Sie auf die Bereiche oben auf der Haube, unter denen sich die Klebestreifen befinden.
8. Ziehen Sie die Mutter mit 2,5 N·m an.

Befestigen der Anzeigehaube am X30-Sprühmonitor

1. Entfernen Sie an der Rückseite des Sprühmonitors, wenn die zwei Anschlüsse (26 Stifte) nach unten ausgerichtet sind, die obere Sicherungsmutter (5 mm) vom Stift für das Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück (A in Bild 6).

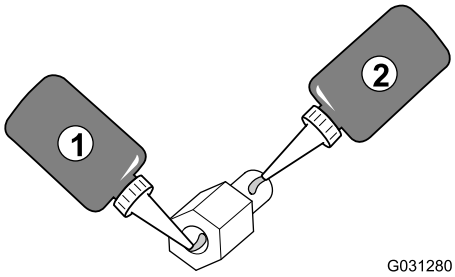


g034899

Bild 6

1. Sicherungsmutter (5 mm)
2. Stift, 5 mm (Sprühmonitor am Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück)
3. Trägermaterial (Klebestreifen)
4. Anzeigehaube
5. Gewindeabstandsbolzen

2. Tragen Sie Gewindesperrmittel mittlerer Stärke auf das Gewinde des Mutternteils des Gewindeabstandsbolzens auf (Bild 7).



g031280

Bild 7

1. Gewindesperrmittel (mittlere Stärke, Muttergewinde), Muttergewinde des Gewindeabstandsbolzen
2. Gewindesperrmittel (mittlere Stärke), Bolzengewinde

3. Schrauben Sie den Abstandsbolzen in den Stift für das Kugel-Drehzapfen-Anschlussstück (B in Bild 6) und ziehen den Abstandsbolzen bis auf 2,5 N·m an.
4. Tragen Sie Gewindesperrmittel mittlerer Stärke auf das Gewinde des Bolzenteils des Gewindeabstandsbolzen auf (Bild 7).
5. Entfernen Sie das Trägermaterial von den zwei Klebestreifen (B in Bild 6), die Sie in Anbringen der Klebestreifen am X30-Sprühmonitor (Seite 2) aufgetragen haben.
6. Fluchten Sie das Loch in der Anzeigehaube mit dem Bolzenteil des Gewindeabstandsbolzens aus (B in Bild 6).
7. Befestigen Sie die Haube mit der Sicherungsmutter (5 mm), die Sie in Schritt 1 entfernt haben, am Monitor (C in Bild 6).

   Hinweis: Drücken Sie die Ecken für die Motorhaube nach unten, die sich über den zwei Klebestreifen befinden.
8. Ziehen Sie die Mutter mit 2,5 N·m an.