Form No. 3411-719 Rev B

X25 或 X30 监控器遮光板组件

Multi Pro® 1750 或 5800 草坪打药机带 GeoLink® 精密喷洒系统

型号 136-0461

型号 136-0462

安装说明

按照如下所示使用适合您的监控器的组件

- X25 监控器——型号 136-0461
- X30 监控器——型号 136-0462

⚠ 警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称
此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装

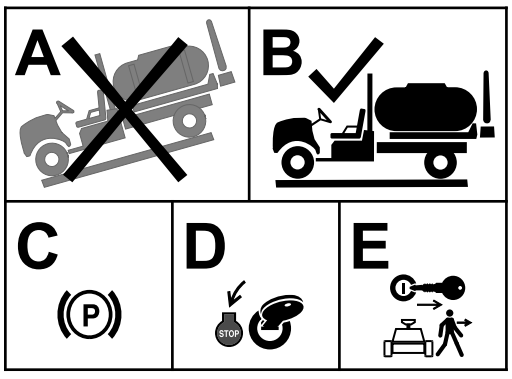
散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

说明	数量	用途
不需要零件	–	准备机器进行安装。
监控器遮光板 螺纹隔离柱 胶粘带	1 1 2	安装监控器遮光板。

准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。



g223646

图1

安装监控器遮光板

将胶粘带粘到 X25 打药机监控器

1. 撕下 2 个胶粘带的背面
2. 如图2 所示在打药机监控器的顶部将胶粘带与打药机监控器对齐。
3. 将胶粘带压紧在打药机监控器的顶部。

© 2017—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

注册 www.Toro.com.

CE

译文 (ZH)
美国印刷
保留所有权利

3411-719 B

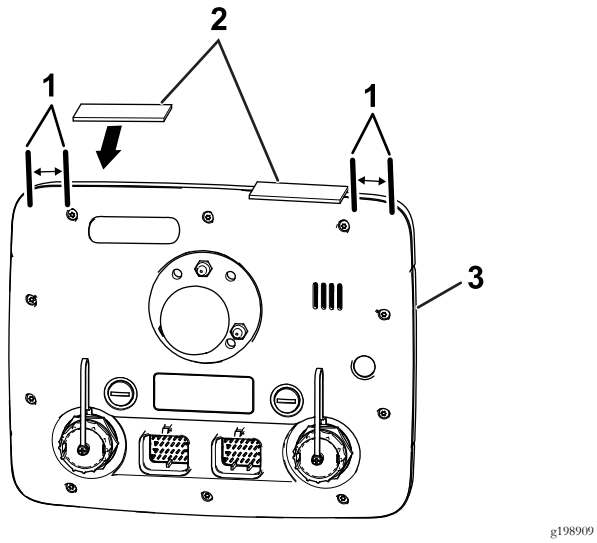


图2

1. 51mm
2. 胶粘带
3. X25 打药机监控器背面

将胶粘带粘到 X30 打药机监控器

1. 撕下 2 个胶粘带的背面
2. 如图3 所示在打药机监控器的背面将胶粘带与打药机监控器对齐。
3. 将胶粘带压紧在打药机监控器的背面。

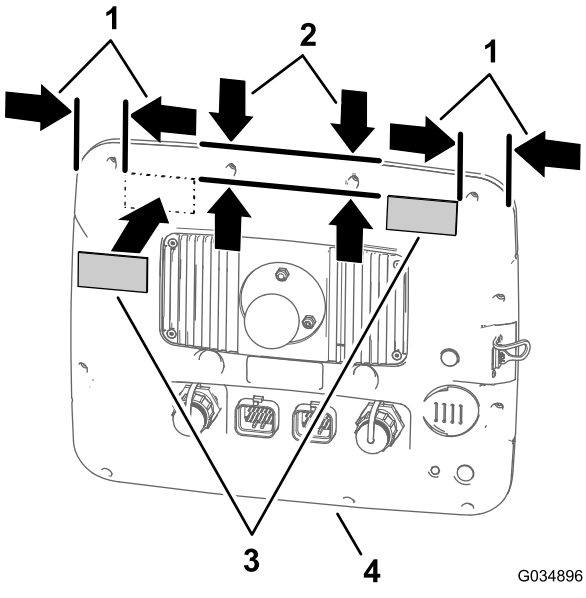


图3

1. 51mm
2. 13mm
3. 胶粘带
4. X30 打药机监控器背面

将显示器罩安装至 X25 打药机监控器

1. 在打药机监控器的背面让 2 个接头26 针向下对齐从球形枢轴接头的双头螺栓上卸下顶部锁紧螺母5mm 图4 中的 A。

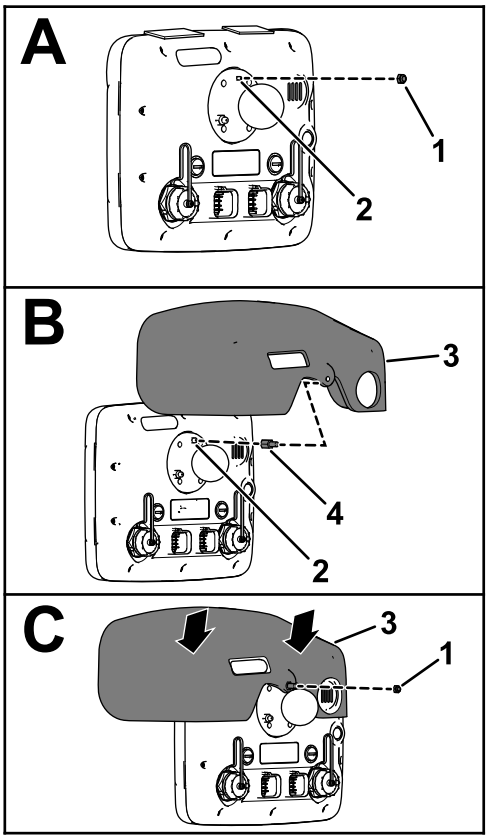


图4

1. 锁紧螺母5mm
2. 双头螺栓——5mm打药机监控器在球形枢轴接头上
3. 显示器罩
4. 螺纹隔离柱

2. 在螺纹隔离柱螺母部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图5。

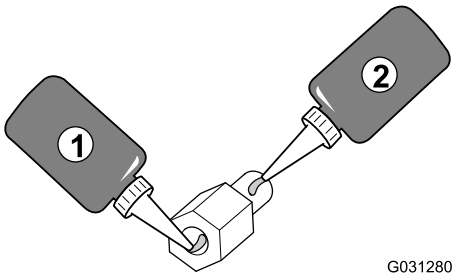


图5

1. 防松螺母油低——中——高强度——螺纹隔离柱的螺母螺纹
2. 防松螺母油低——中——高强度——螺栓螺纹

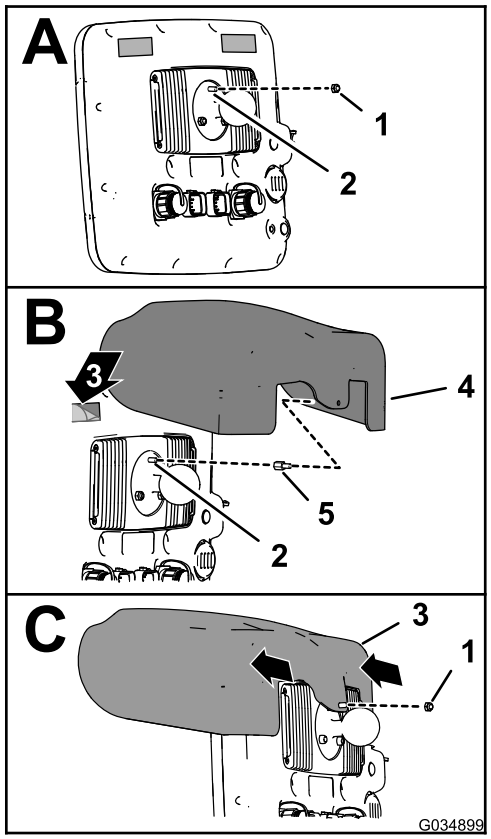
3. 将螺纹隔离柱旋回球形枢轴接头的双头螺栓图4 中的 B 上紧隔离柱扭矩至 250N·cm。
4. 在螺纹隔离柱螺栓部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图5。
5. 撕下在 将胶粘带粘到 X25 打药机监控器 (页码 1) 中粘贴的 2 个胶粘带的背面。
6. 将显示器罩上的孔与螺纹隔离柱的螺栓部分对齐图4。
7. 使用之前在步骤 1 中卸下的锁紧螺母5mm将显示器罩安装到监控器上图4 中的 C。

注意 按压位于 2 个胶粘带上方的显示器罩的顶部区域。

8. 上紧螺母扭矩至 250N·cm。

将显示器罩安装至 X30 打药机监控器

1. 在打药机监控器的背面让 2 个接头26 针向下对齐从球形枢轴接头的双头螺栓上卸下顶部锁紧螺母5mm 图6 中的 A。

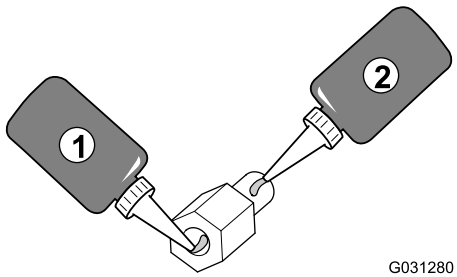


g034899

图6

1. 锁紧螺母5mm
2. 螺栓——5mm打药机监控器在球形枢轴接头上
3. 背面胶粘带
4. 显示器罩
5. 螺纹隔离柱

2. 在螺纹隔离柱螺母部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图7。



g031280

图7

1. 防松螺母油低——中——高强度——螺纹隔离柱的螺母螺纹
2. 防松螺母油低——中——高强度——螺栓螺纹

3. 将螺纹隔离柱旋回球形枢轴接头的双头螺栓图6 中的 B 上紧隔离柱扭矩至 250N·cm。
4. 在螺纹隔离柱螺栓部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图7。
5. 撕下在 将胶粘带粘到 X30 打药机监控器 (页码 2) 中粘贴的 2 个胶粘带图6 中的 B的背面。
6. 将显示器罩上的孔与螺纹隔离柱的螺栓部分对齐图6。
7. 使用之前在步骤 图6 中卸下的锁紧螺母5mm将显示器罩安装到监控器上1 中的 C。

   注意 按压位于 2 个胶粘带上方的显示器罩的角。
8. 上紧螺母扭矩至 250N·cm。

Count on it.