



X25 或 X30 监控器遮光板组件

Multi Pro® 1750 或 5800 草坪打药机带 GeoLink® 精密喷洒系统

型号 136-0461

型号 136-0462

安装说明

按照如下所示使用适合您的监控器的组件

- X25 监控器——型号 136-0461
- X30 监控器——型号 136-0462

⚠ 警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称
此产品包含加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

说明	数量	用途
不需要零件	—	准备机器进行安装。
监控器遮光板	1	安装监控器遮光板。
螺纹隔离柱	1	
胶粘带	2	

准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。

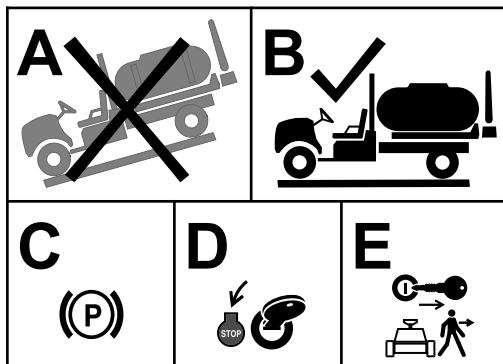


图1

g223646

安装监控器遮光板

将胶粘带粘到 X25 打药机监控器

1. 撕下 2 个胶粘带的背面
2. 如 [图2](#) 所示在打药机监控器的顶部将胶粘带与打药机监控器对齐。
3. 将胶粘带压紧在打药机监控器的顶部。



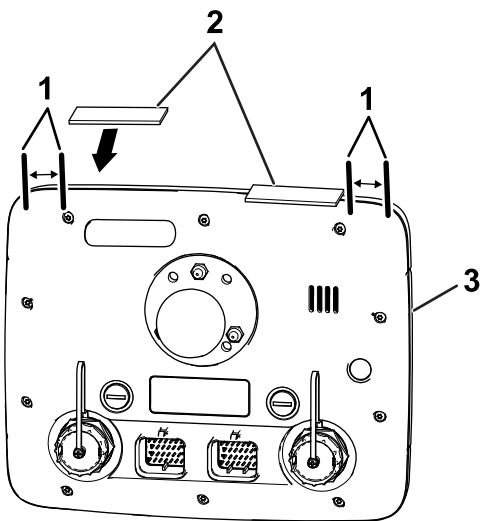


图2

1. 51mm
2. 胶粘带
3. X25 打药机监控器背面

将胶粘带粘到 X30 打药机监控器

1. 撕下 2 个胶粘带的背面
2. 如图3所示在打药机监控器的背面将胶粘带与打药机监控器对齐。
3. 将胶粘带压紧在打药机监控器的背面。

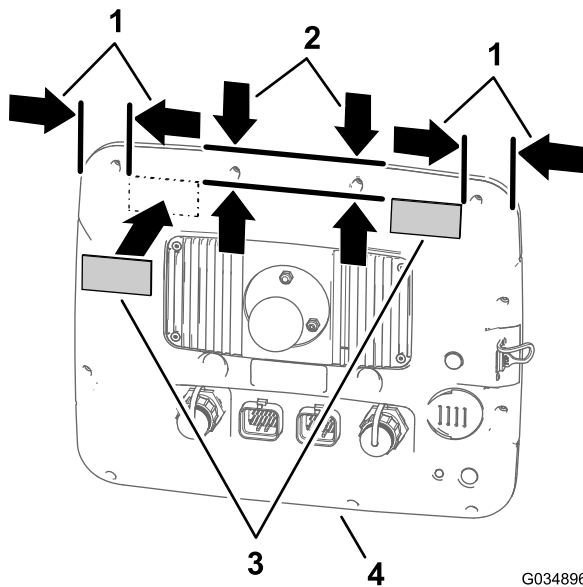


图3

1. 51mm
2. 13mm
3. 胶粘带
4. X30 打药机监控器背面

将显示器罩安装至 X25 打药机监控器

1. 在打药机监控器的背面让 2 个接头 26 针向下对齐从球形枢轴接头的双头螺栓上卸下顶部锁紧螺母 5mm 图 4 中的 A。

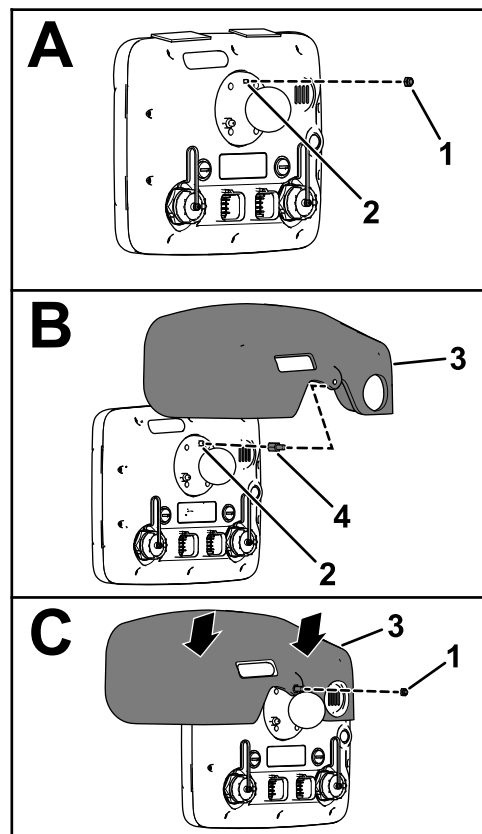


图4

1. 锁紧螺母 5mm
2. 双头螺栓——5mm 打药机监控器在球形枢轴接头上
3. 显示器罩
4. 螺纹隔离柱

2. 在螺纹隔离柱螺母部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图 5。

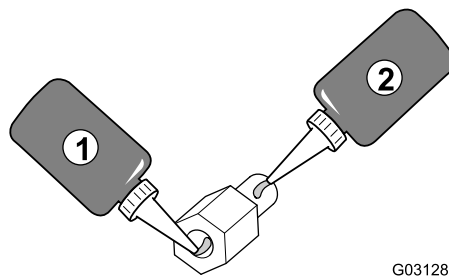


图5

1. 防松螺母油低——中——高强度——螺纹隔离柱的
2. 防松螺母油低——中——高强度——螺栓螺纹

3. 将螺纹隔离柱旋回球形枢轴接头的双头螺栓 图 4 中的 B 上紧隔离柱扭矩至 250N·cm。
4. 在螺纹隔离柱螺栓部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图 5。
5. 撕下在 将胶粘带粘到 X25 打药机监控器 (页码 1) 中粘贴的 2 个胶粘带的背面。
6. 将显示器罩上的孔与螺纹隔离柱的螺栓部分对齐 图 4。
7. 使用之前在步骤 1 中卸下的锁紧螺母 5mm 将显示器罩安装到监控器上 图 4 中的 C。

注意 按压位于 2 个胶粘带上方的显示器罩的顶部区域。

- 上紧螺母扭矩至 250N·cm。

将显示器罩安装至 X30 打药机监控器

- 在打药机监控器的背面让 2 个接头 26 针向下对齐从球形枢轴接头的双头螺栓上卸下顶部锁紧螺母 5mm 图 6 中的 A。

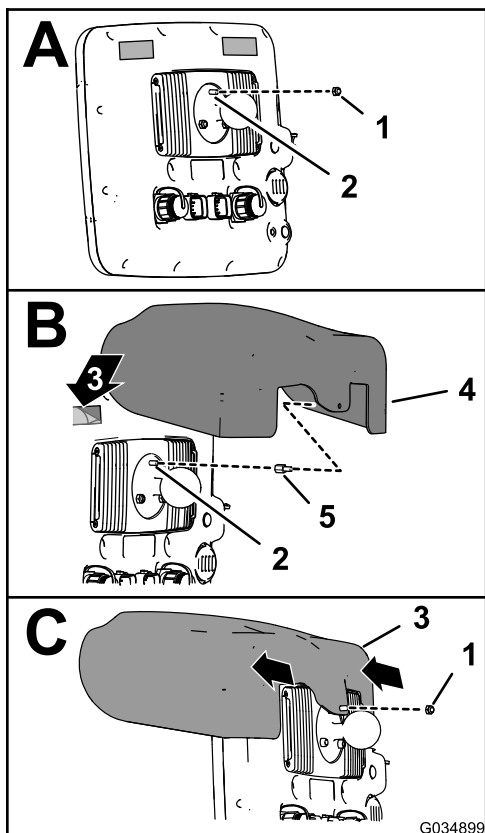
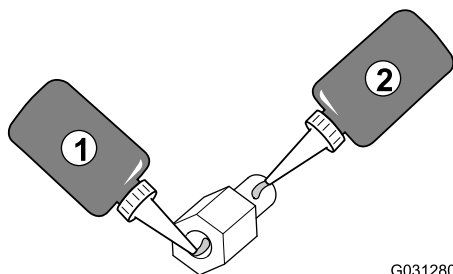


图6

g034899

- 锁紧螺母 5mm
- 螺栓——5mm 打药机监控器在球形枢轴接头上
- 背面胶粘带
- 显示器罩
- 螺纹隔离柱

- 在螺纹隔离柱螺母部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图7。



G031280

g031280

图7

- 防松螺母油低——中——高强度——螺纹隔离柱的螺母螺纹
- 防松螺母油低——中——高强度——螺栓螺纹

- 将螺纹隔离柱旋回球形枢轴接头的双头螺栓 图6 中的 B 上紧隔离柱扭矩至 250N·cm。
- 在螺纹隔离柱螺栓部分的螺纹上抹一层防松螺纹油低——中——高强度 图7。
- 撕下在 将胶粘带粘到 X30 打药机监控器 (页码 2) 中粘贴的 2 个胶粘带 图6 中的 B 的背面。
- 将显示器罩上的孔与螺纹隔离柱的螺栓部分对齐 图6。
- 使用之前在步骤 图6 中卸下的锁紧螺母 5mm 将显示器罩安装到监控器上 1 中的 C。

注意 按压位于 2 个胶粘带上方的显示器罩的角。

- 上紧螺母扭矩至 250N·cm。



Count on it.