



Kit de depósito del detector de fugas

Unidad de tracción Greensmaster® 3300 TriFlex®

Nº de modelo 136-8545

Instrucciones de instalación

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Este producto contiene una o más sustancias químicas que el Estado de California considera causantes de cáncer, defectos congénitos o trastornos del sistema reproductor.

Instalación

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave.
4. Desconecte la batería; consulte el *Manual del operador* de su máquina.

2

Retirada del depósito del detector de fugas

No se necesitan piezas

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de fluido hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Asegúrese de que todas las mangueras y líneas de fluido hidráulico están en buenas condiciones de uso, y que todos los acoplamientos y conexiones hidráulicos están apretados, antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.
- Busque atención médica inmediatamente si el fluido penetra en la piel.

Importante: Tapone cualquier línea hidráulica que desconecte en este procedimiento para evitar la contaminación del fluido hidráulico.



Nota: Guarde cualquier pieza retirada para su instalación posterior.

Consulte la [Figura 3](#) durante este procedimiento.

1. Coloque un recipiente limpio con capacidad suficiente para recoger al menos 7,6 litros debajo del conjunto de la bomba para recoger el fluido hidráulico.
2. Cierre con una pinza la manguera de entrada de la bomba, y retire la abrazadera que la sujetó al conjunto de la bomba ([Figura 1](#)).

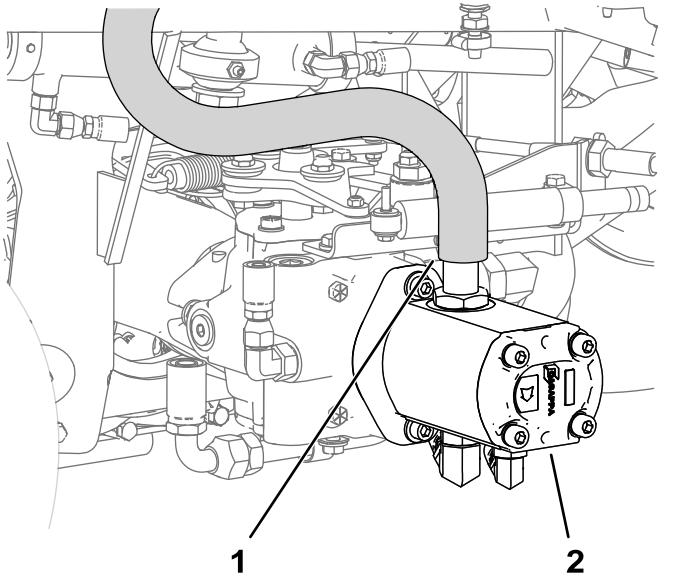


Figura 1

g225757

1. Manguera de entrada de la bomba
2. Conjunto de la bomba
3. Retire la manguera cerrada con pinza del conjunto de la bomba, y retire la abrazadera para vaciar unos 7,6 litros al recipiente que colocó en el paso 1.
4. Cierre con una pinza la manguera de entrada de la bomba para evitar que se vacíe más.
5. Retire los 4 tornillos, las arandelas planas, las arandelas de neopreno y los espaciadores que sujetan el depósito del detector de fugas al depósito hidráulico.
6. Limpie a fondo la unión del tubo de rebose y el conector dentado del depósito del detector de fugas hidráulicas. Afloje la abrazadera y desconecte el tubo de rebose del conector dentado del depósito del detector de fugas.
7. Levante un poco el depósito del detector de fugas y retire la abrazadera que sujetó la manguera de la válvula al acoplamiento dentado recto, en la cara inferior del depósito del detector de fugas existente.

8. Desenrosque el acoplamiento dentado recto de la cara inferior del depósito del detector de fugas existente.

9. Para máquinas con cartucho de carbón sujeto al depósito del detector de fugas:

- A. Retire el cartucho de carbón del soporte del cartucho, situado debajo del depósito del detector de fugas.
- B. Retire los 2 tornillos de montaje del soporte del cartucho ([Figura 2](#)) y retire el soporte del cartucho del depósito.

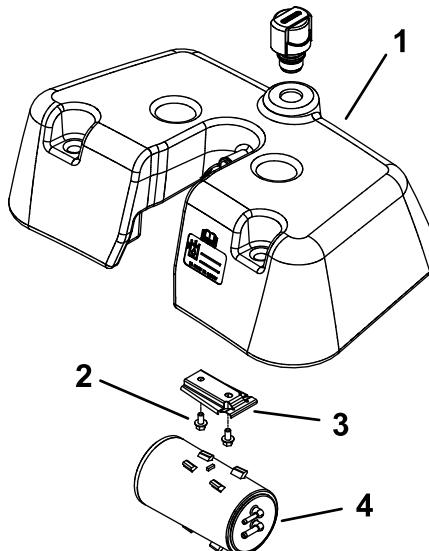
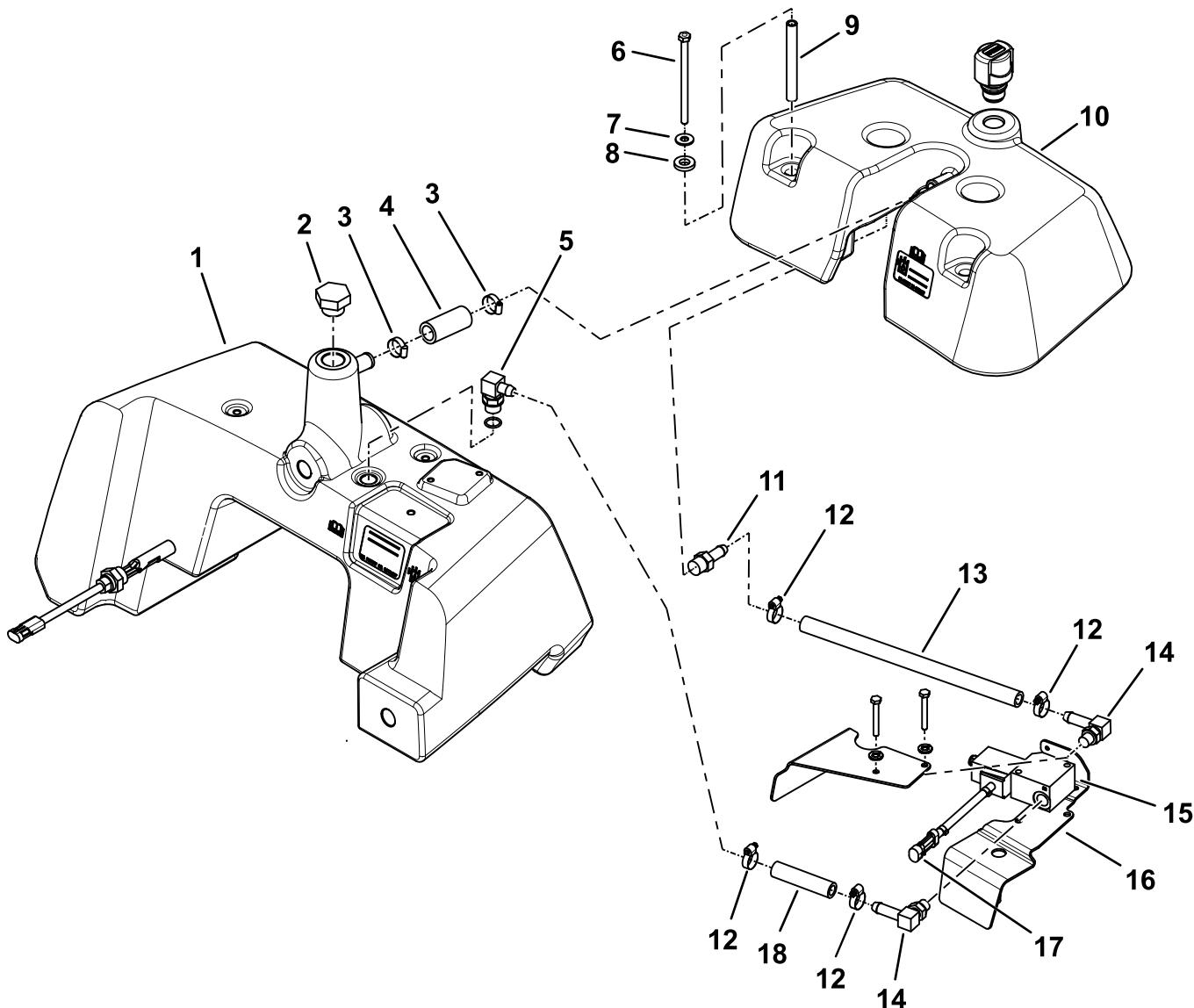


Figura 2

g225746

1. Depósito del detector de fugas existente
 2. Tornillo de montaje (2)
 3. Soporte del cartucho
 4. Cartucho de carbón
10. Retire el conjunto del depósito del detector de fugas de la máquina.



g225674

Figura 3
Sistema de depósito hidráulico equipado con depósito del detector de fugas

- | | | |
|-----------------------------------|--|---|
| 1. Depósito hidráulico | 7. Arandela plana | 13. Manguera de la válvula |
| 2. Tapón | 8. Arandela de neopreno | 14. Codo hidráulico de 90° (2) |
| 3. Abrazadera (2) | 9. Espaciador | 15. Válvula de solenoide |
| 4. Tubo de rebose | 10. Depósito del detector de fugas existente | 16. Cubierta |
| 5. Acoplamiento hidráulico de 90° | 11. Acoplamiento dentado recto | 17. Conector de la válvula de solenoide |
| 6. Tornillo de caperuza | 12. Abrazadera (4) | 18. Manguera del depósito |

3

Instalación del depósito del detector de fugas

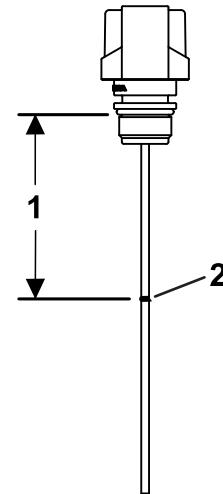
No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Para máquinas con cartucho de carbón sujetado al depósito del detector de fugas:
 - A. Instale el soporte del cartucho ([Figura 2](#)) al depósito con los 2 tornillos de montaje.
 - B. Introduzca el cartucho de carbón en el soporte del cartucho situado debajo del depósito del detector de fugas.
2. Lubrique una junta tórica nueva y colóquela en el acoplamiento dentado recto que retiró en el paso [8](#).
3. Instale el acoplamiento dentado recto en la cara inferior del depósito del detector de fugas del kit; apriételo a 23 – 28 N·m.
4. Conecte la manguera de la válvula al acoplamiento dentado recto y sujétela con una abrazadera.
5. Conecte el tubo de rebose al conector dentado del depósito del detector de fugas y fíjelo con una abrazadera.
6. Aplique lubricante antigripante a las roscas finales de los 4 tornillos utilizados para sujetar el depósito del detector de fugas al depósito hidráulico.

Importante: No apriete demasiado los tornillos al sujetar el depósito del detector de fugas al depósito hidráulico. Las roscas del depósito pueden resultar dañadas.

7. Sujete el depósito del detector de fugas al depósito hidráulico con los 4 tornillos, espaciadores, arandelas de neopreno y arandelas planas.
8. Apriete los tornillos a 3 – 6 N·m.
9. Recorte la varilla a 9,5 cm en la línea de corte marcada, según se muestra en la [Figura 4](#), e instale la varilla en la abertura del depósito del detector de fugas.



g224251

Figura 4

1. 9,5 cm
2. Recorte aquí la varilla.

4

Terminación de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Llene el depósito hidráulico con el fluido hidráulico drenado; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Asegúrese de que el sistema de detección de fugas funciona correctamente; consulte el *Manual del operador*
3. Conecte la batería; consulte el *Manual del operador* de su máquina.