



Kit de depósito do detetor de fugas

Unidade de tração Greensmaster® 3300 TriFlex®

Modelo nº 136-8545

Instruções de instalação

⚠ AVISO

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que um ou vários produtos químicos deste produto podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Instalação

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície plana.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desligue o motor e retire a chave.
4. Desligue a bateria; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.

2

Remoção do depósito do detetor de fugas

Nenhuma peça necessária

Procedimento

⚠ AVISO

O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todos os tubos e tubos hidráulicos se encontram em bom estado de conservação e que todas as ligações e uniões hidráulicas estão bem apertadas antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha os seus corpo e mãos longe de fugas ou bicos que projetem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para detetar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.



Importante: Neste procedimento, ligue quaisquer linhas hidráulicas que estejam desligada para evitar a contaminação dos fluidos hidráulicos.

Nota: Guarde quaisquer peças removidas para instalação posterior.

Consulte [Figura 3](#) para obter este procedimento.

- Coloque debaixo do conjunto da bomba um recipiente limpo suficientemente grande para recolher, pelo menos, 7,6 litros de fluido hidráulico drenado.
- Prenda o tubo de entrada da bomba com uma braçadeira e remova a braçadeira de tubos que o prende ao conjunto da bomba ([Figura 1](#)).

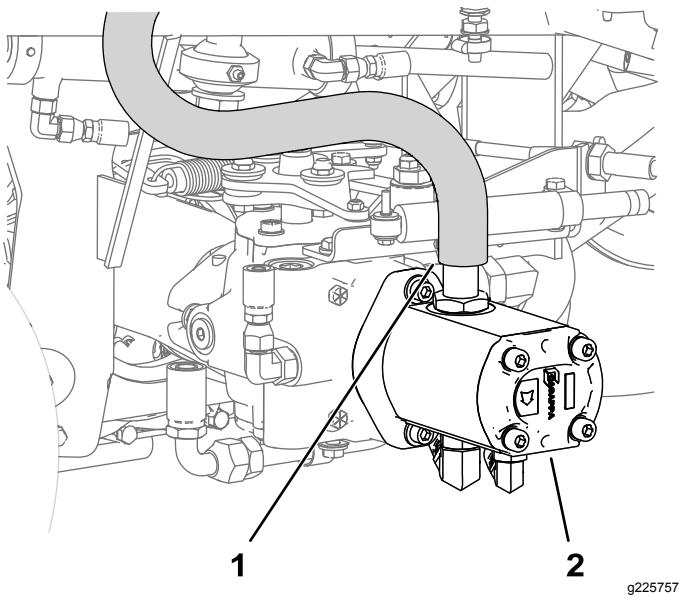


Figura 1

1. Tubo de entrada da bomba 2. Conjunto da bomba

- Remova o tubo preso com a braçadeira do conjunto da bomba e remova a braçadeira para drenar cerca de 7,6 litros para dentro do recipiente colocado no passo 1.
- Prenda o tubo de entrada da bomba com uma braçadeira para interromper a drenagem.
- Retire os quatro parafusos da tampa, anilhas planas, anilhas de neopreno e espaçadores que prendem o depósito do detetor de fugas ao depósito hidráulico.
- Limpe cuidadosamente a união do tubo de escoamento e o entalhe do depósito do detetor de fugas de fluido hidráulico. Desaperte a braçadeira de tubos e desligue o tubo de escoamento do entalhe do depósito do detetor de fugas.
- Levante ligeiramente o depósito do detetor de fugas e remova a braçadeira de tubos que

prende o tubo da válvula à união estriada reta no lado inferior do depósito do detetor de fugas existente.

- Desaperte a união estriada reta do lado inferior do depósito do detetor de fugas.
- Para máquinas com recipiente de carbono fixado ao depósito do detetor de fugas:**
 - Faça deslizar o recipiente de carbono para fora do suporte do recipiente sob o depósito do detetor de fugas.
 - Retire os dois parafusos de fixação do suporte do recipiente ([Figura 2](#)) e retire o suporte do recipiente do depósito.

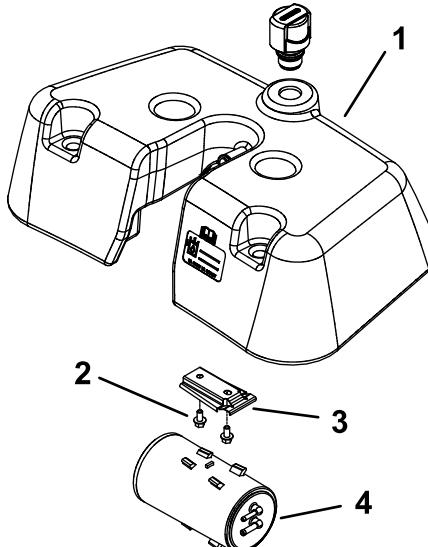
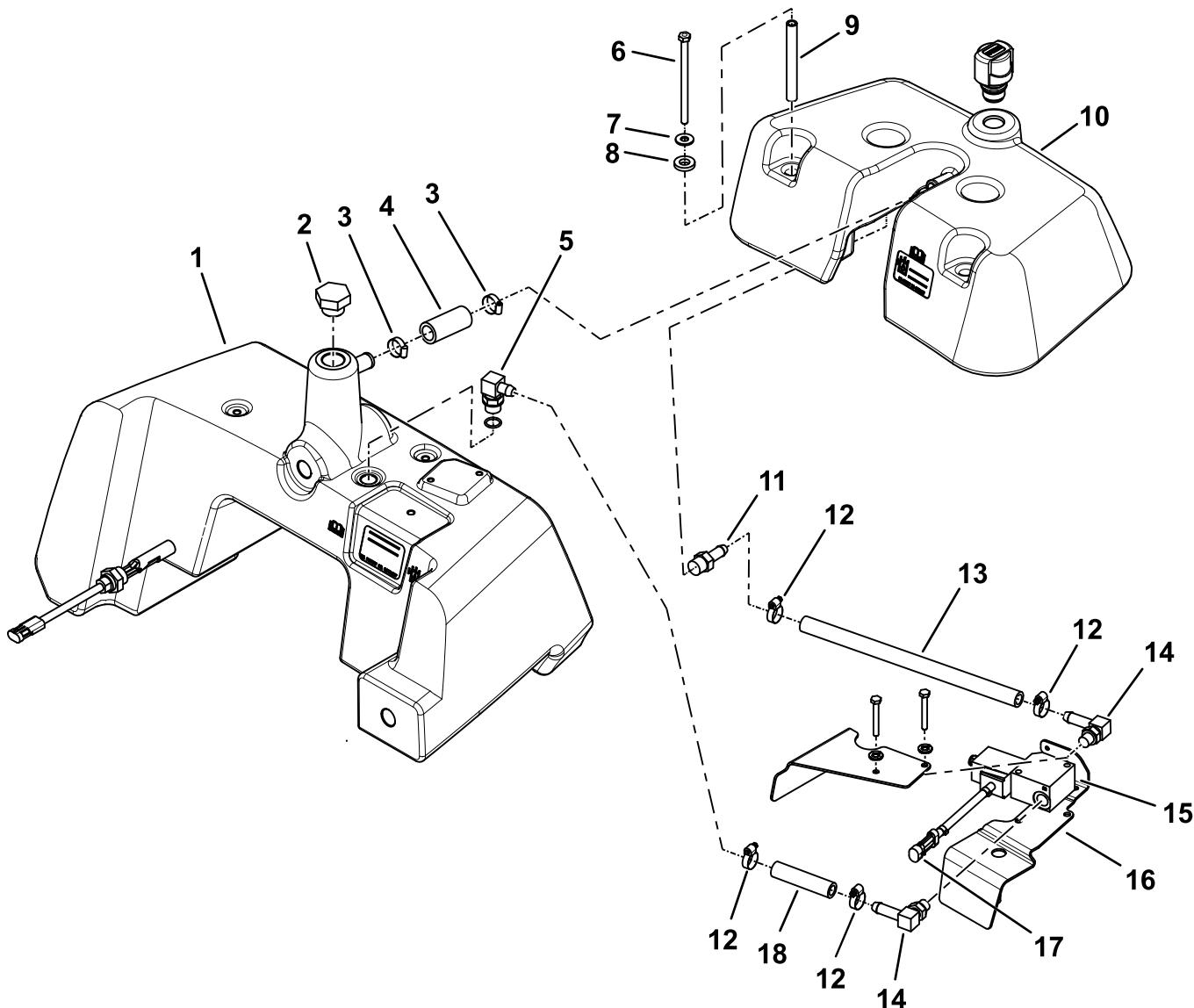


Figura 2

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Depósito do detetor de fugas existente | 3. Suporte do recipiente |
| 2. Parafuso de fixação (2) | 4. Recipiente de carbono |

- Remova o conjunto do depósito do detetor de fugas da máquina.



g225674

Figura 3

Visão geral do sistema do depósito hidráulico – depósito do detetor de fugas equipado

- | | | |
|----------------------------|--|---|
| 1. Depósito hidráulico | 7. Anilha plana | 13. Tubo da válvula |
| 2. União do tampão | 8. Anilha de neopreno | 14. União de cotovelo hidráulico de 90° (2) |
| 3. Braçadeira de tubos (2) | 9. Espaçador | 15. Conjunto da válvula do solenoide |
| 4. Tubo de escoamento | 10. Depósito do detetor de fugas existente | 16. Cobertura |
| 5. União hidráulica de 90° | 11. União estriada reta | 17. Conector da válvula do solenoide |
| 6. Parafuso | 12. Braçadeira de tubos (4) | 18. Mangueira do depósito |

3

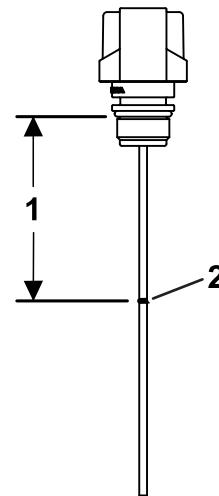
Instalação do depósito do detetor de fugas

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Para máquinas com recipiente de carbono fixado ao depósito do detetor de fugas:
 - A. Instale o suporte do recipiente ([Figura 2](#)) no depósito com os dois parafusos de fixação.
 - B. Faça deslizar o recipiente de carbono para o suporte do recipiente sob o depósito do detetor de fugas.
2. Lubrifique e instale um novo O-ring na união estriada reta removida no passo [8](#).
3. Instale a união estriada reta no lado inferior do kit do depósito do detetor de fugas; aperte-a com 23 a 28 N·m.
4. Ligue o tubo da válvula à união estriada reta e prenda-o com uma braçadeira de tubos.
5. Ligue o tubo de escoamento ao entalhe do depósito do detetor de fugas e prenda-o com uma braçadeira de tubos.
6. Aplique lubrificante antigripante às roscas de extremidade dos quatro parafusos da tampa utilizados para fixar o depósito do detetor de fugas ao depósito hidráulico.

Importante: Não aperte excessivamente os parafusos da tampa quando fixar o depósito do detetor de fugas ao depósito hidráulico. As roscas do depósito podem ficar danificadas.
7. Fixe o depósito do detetor de fugas ao depósito hidráulico com os quatro parafusos da tampa, espaçadores, anilhas de neopreno e anilhas planas.
8. Aperte os parafusos da tampa com um binário de 3 a 6 N·m.
9. Corte a vareta até à linha da marca de 9,5 cm como mostra a figura [Figura 4](#), depois instale a vareta na abertura do depósito do detetor de fugas.



g224251

Figura 4

1. 9,5 cm

2. Corte a vareta aqui.

4

Conclusão da instalação

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Encha o depósito hidráulico com fluido hidráulico drenado; consulte o *Manual de utilizador* da sua máquina.
2. Certifique-se de que o sistema do detetor de fugas está a funcionar; consulte o *Manual de utilizador* da sua máquina.
3. Ligue a bateria; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.