Form No. 3418-317 Rev A

Kit di sostituzione della lama

Rider TimeCutter® con tosaerba da 107 cm

Nº del modello 137-1999-03P

Istruzioni di installazione

⚠ AVVERTENZA

CALIFORNIA
Avvertenza norma "Proposition 65"

Il presente prodotto contiene una o più sostanze chimiche che nello Stato della California sono considerate cancerogene e causa di anomalie congenite o di altre problematiche della riproduzione.

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Descrizione	Qté	Uso
Non occorrono parti	–	Rimozione delle lame.
Lame	2	Montate le lame.

Rimozione delle lame

1. Disattivate il comando delle lame (PDF).
2. Prima di scendere dalla postazione di guida spegnete il motore, attendete che si fermino tutte le parti in movimento e togliete la chiave di accensione.
3. Per accedere alle lame, effettuate uno dei seguenti passaggi:
   - Sollevate il piatto di taglio al massimo e sollevate la parte anteriore della macchina e sostenetela su cavalletti.

     Nota: Non utilizzate unicamente binde meccaniche o idrauliche per sollevare la macchina. Utilizzate cavalletti idonei o supporti equivalenti.
   - Rimuovete il piatto di taglio del tosaerba così come descritto nel *Manuale dell'operatore* della macchina.
4. Tenete l'estremità della lama con un cencio o un guanto bene imbottito. Togliete il bullone, la rondella curva e la lama dall'asse del fusello (Figura 1).

Montaggio delle lame

1. Montate la lama sull'asse del fusello (Figura 1).

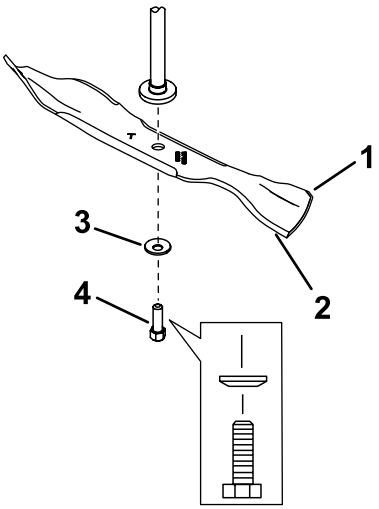
   Importante: **Perché tagli correttamente, la costa (lato curvo) della lama deve essere rivolta in alto, verso l'interno del piatto di taglio.**

© 2018—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrate il vostro prodotto presso www.Toro.com.

Traduzione dell'originale (IT)
Stampato negli USA.
Tutti i diritti sono riservati

3418-317 A



g237146

Figura 1

1. Costa
2. Lama
3. Rondella curva
4. Bullone della lama

2. Montate la rondella curva (lato concavo verso la lama) e il bullone della lama (Figura 1).
3. Serrate il bullone della lama a 47–88 N·m.