



顶篷套件

4 乘客 Workman® GTX 多功能工作车

型号 07141—序列号: 400000000 及以上

安装说明

安装



准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。
4. 卸下座椅。
5. 断开电池；请参阅 *操作员手册*。
6. 将货斗升起至倾倒位置，并用支撑杆固定。



2

安装套件

此程序中需要的物件：

1	左环形支架
1	右环形支架
2	支撑管
1	左风挡支撑
1	右风挡支撑
1	左后安装板
1	右后安装板
1	左前安装板
1	右前安装板
1	左角撑板
1	右角撑板
1	后交联
1	前交联
2	支撑板
2	交联管
38	凸缘螺母 (5/16 英寸)
4	凸缘螺母 (1/4 英寸)
20	托架螺栓 (5/16 x 1 3/4 英寸)
4	六角凸缘螺栓 (3/8 x 1 英寸)
4	凸缘螺母 (3/8 英寸)
2	六角凸缘螺栓 (5/16 x 1 英寸)
4	托架螺栓 (5/16 x 1 英寸)
4	夹子
1	遮阳篷
6	密封垫圈
6	六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 英寸)
2	隔片 (9/32 x 5/8 英寸)
2	扁平垫圈
2	六角头螺栓 (1/4 x 2 1/2 英寸)
2	安装板
8	托架螺栓 (5/16 x 2 英寸)
4	塑料垫圈
2	凸缘轴套
2	摩擦垫圈

4	托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸)
2	车顶支撑架
2	自攻螺丝 (1/4 x 1 1/2 英寸)
1	前支架
2	六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 1/2 英寸)

程序

注意： 除非有特别说明，否则不要上紧任何紧固件。

1. 按照以下方式安装左环形支架：

- 从后座椅底座后的左侧面板卸下铆钉（图1）。
- 如图1所示，用 2 个六角凸缘螺栓（3/8 x 1 英寸）和 2 个螺母（3/8 英寸）安装左环形支架。

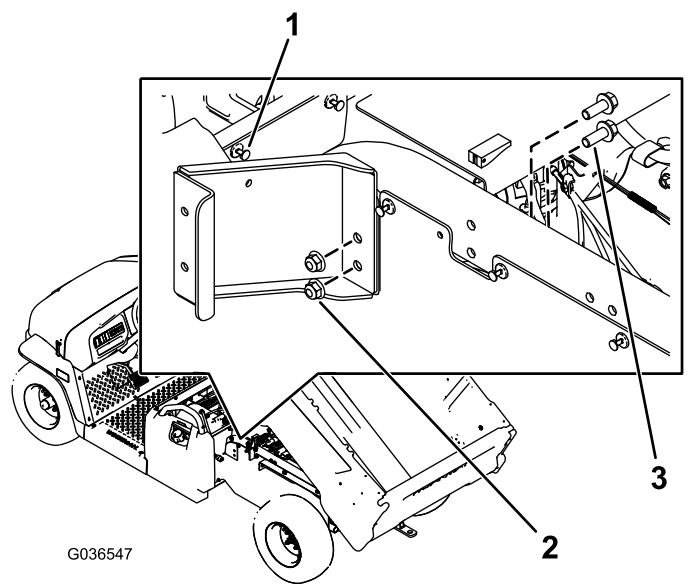


图1

- 铆钉
- 螺母 (3/8 英寸)
- 螺栓 (3/8 x 1 英寸)

- 如图2所示，用 1 个六角头螺栓（1/4 x 2 1/2 英寸）、1 个扁平垫圈（5/16 英寸）、1 个隔片（9/32 x 5/8 英寸）和 1 个凸缘螺母（1/4 英寸）将支架固定到后座椅底座后面。

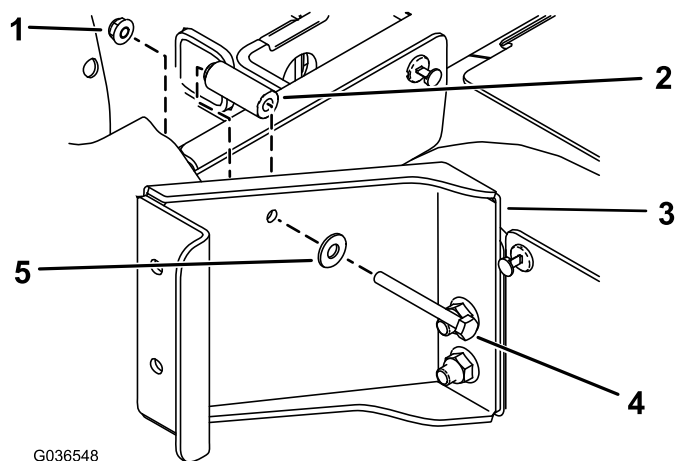


图2

1. 凸缘螺母 (1/4 英寸)
2. 隔片 (9/32 x 5/8 英寸)
3. 左环形支架
4. 六角头螺栓 (1/4 x 2 1/2 英寸)
5. 扁平垫圈 (5/16 英寸)

D. 在机器右侧重复此步骤安装右环形支架。

2. 使用图3中所示的尺寸，在机器左右侧的底板外侧钻 2 个孔 (5/16 英寸)。

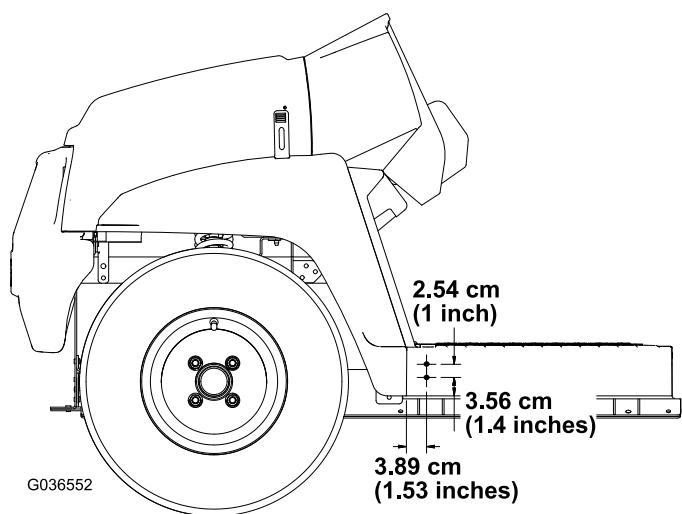


图3

3. 使用图4中所示的尺寸，在机器左右侧的脚踏板外侧钻 1 个孔 (5/16 英寸)。

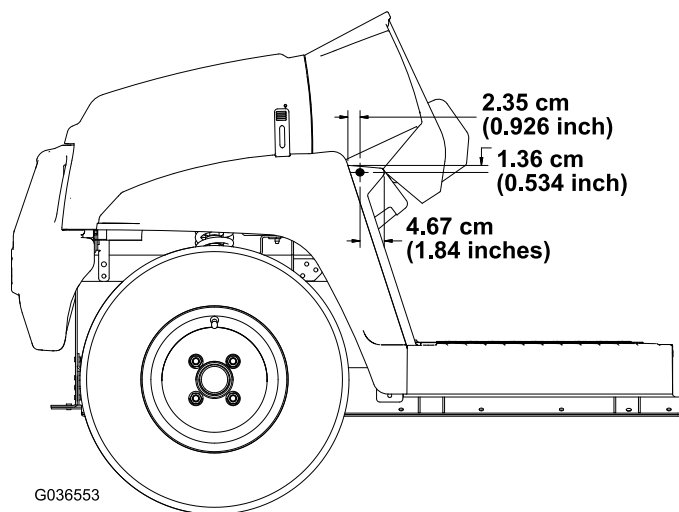


图4

4. 用 2 个六角凸缘螺栓 (5/16 x 1 英寸) 和 2 个螺母 (5/16 英寸) 将风挡支撑的中间支架固定到机器上钻出的孔内 (图5)。

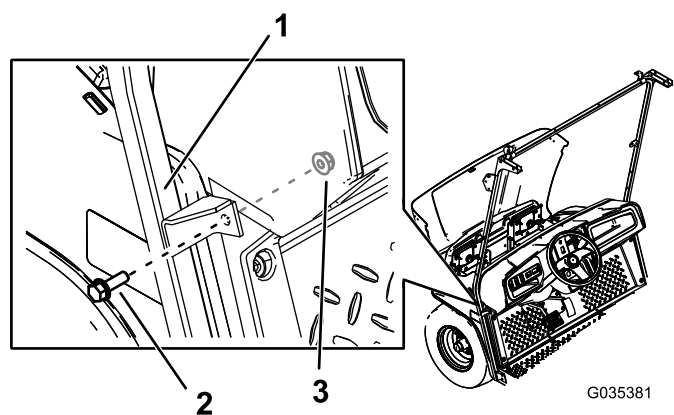


图5

1. 风挡支撑
2. 六角凸缘螺栓
3. 螺母 (仪表框架内侧)

5. 用 4 个托架螺栓 (5/16 x 1 英寸) 和 4 个凸缘螺母 (5/16 英寸) 将风挡支撑的下支架固定到机器左侧步骤 2 中钻出的孔内 (图6)。

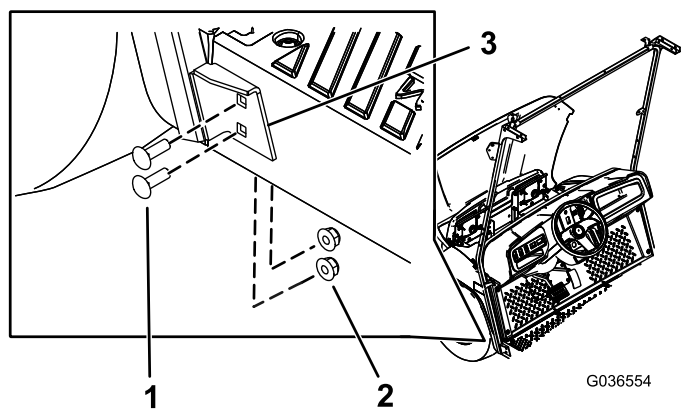


图6

1. 托架螺栓 (5/16 x 1 英寸)
2. 凸缘螺母 (5/16 英寸)
3. 风挡支撑下支架

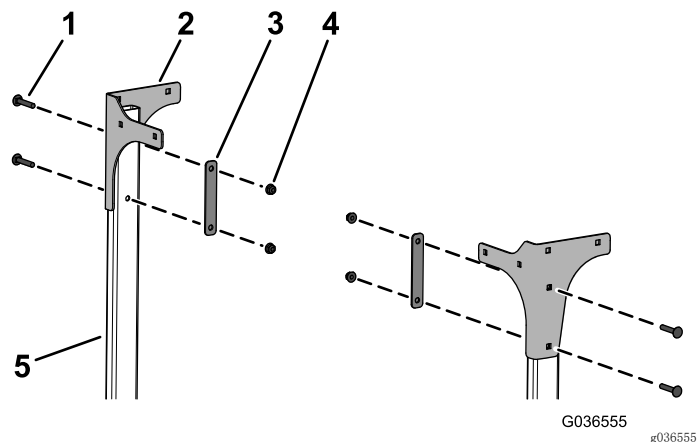


图8

1. 托架螺栓 (5/16 x 1 3/4 英寸)
2. 后安装板
3. 支撑板
4. 凸缘螺母 (5/16 英寸)
5. 支撑管

6. 如图7所示, 用 8 个托架螺栓 (5/16 x 2 英寸)、2 个安装板和 8 个螺母 (5/16 英寸) 将后支撑管松松地安装到后环形支架上。

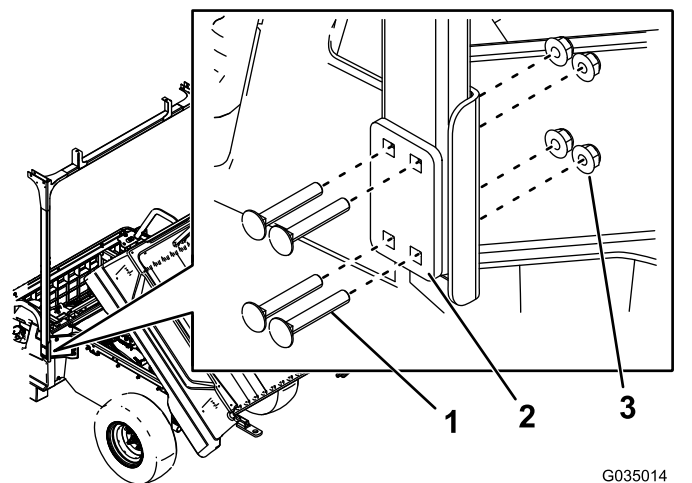


图7

1. 托架螺栓 (5/16 x 2 英寸)
2. 安装板
3. 螺母 (5/16英寸)

7. 如图8所示, 用 4 个托架螺栓 (5/16 x 1 1/4 英寸)、2 个支撑板和 4 个凸缘螺母 (5/16 英寸) 将左、右后安装板松松地安装到支撑管上。

8. 如图9所示, 用 8 个托架螺栓 (5/16 x 1 1/4 英寸) 和 8 个凸缘螺母 (5/16 英寸) 将左、右前安装板和角撑板松松地安装到交联管和左、右风挡支撑上。

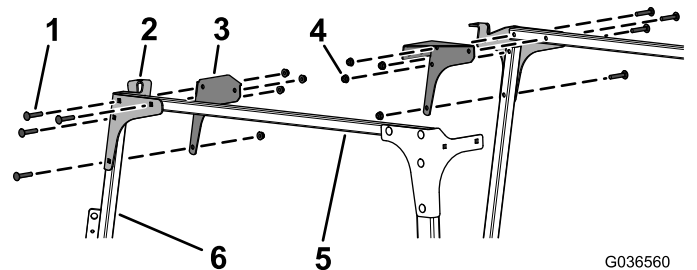


图9

1. 托架螺栓 (5/16 x 1 3/4 英寸)
2. 前安装板
3. 角撑板
4. 凸缘螺母 (5/16 英寸)
5. 交联管
6. 风挡支撑

9. 如图10所示, 用 4 个托架螺栓 (5/16 x 1 1/4 英寸) 和 8 个凸缘螺母 (5/16 英寸) 将后交联松松地安装到交联管和后安装板上。

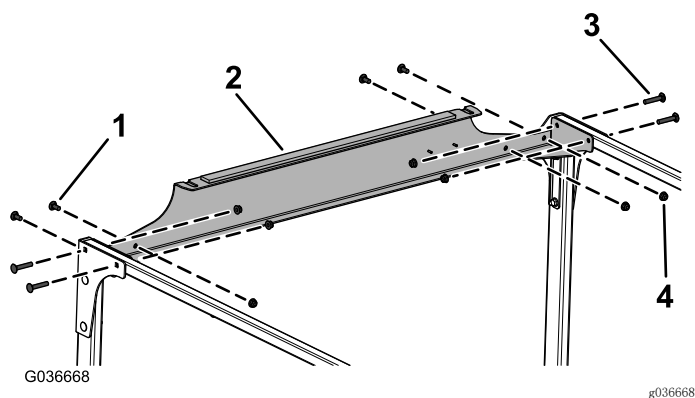


图10

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. 托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) | 3. 托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) |
| 2. 后交联 | 4. 凸缘螺母 (5/16 英寸) |

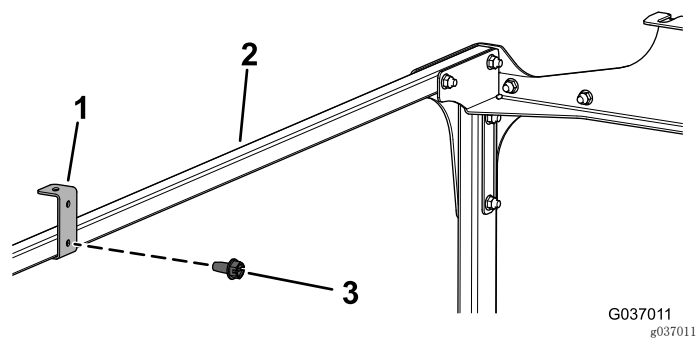


图12

- | | |
|----------|------------------------|
| 1. 车顶支撑架 | 3. 自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) |
| 2. 交联管 | |

14. 放下遮阳篷。
15. 用车顶支撑架顶部的孔作为模板，在遮阳篷的两侧分别钻一个 7.9mm 的孔 (图13)。

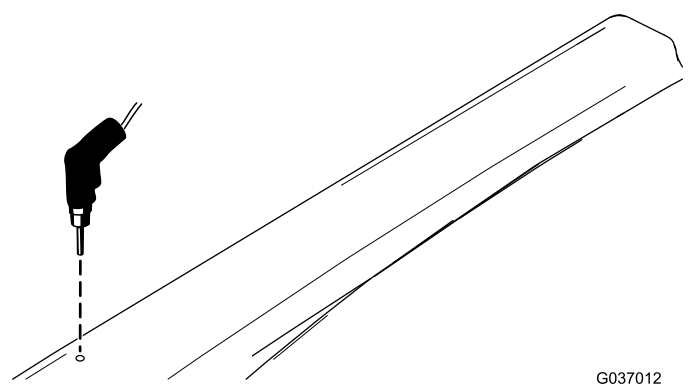


图13

16. 如图14所示，用 2 个夹子、2 个密封垫圈和 2 个六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 英寸) 将遮阳篷安装到车顶支撑架上。

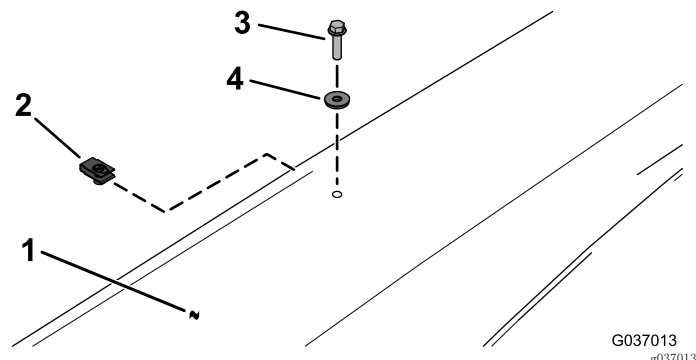


图14

- | | |
|--------|------------------------|
| 1. 遮阳篷 | 3. 六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 英寸) |
| 2. 夹子 | 4. 密封垫圈 |

17. 如图15所示，用 2 个夹子、2 个密封垫圈和 2 个六角头螺栓 (1/4 x 1 英寸) 将遮阳篷安装到前安装板上。

10. 如图11所示，用 4 个托架螺栓 (5/16 x 1 1/4 英寸) 和 4 个凸缘螺母 (5/16 英寸) 将前交联松松地安装到前安装板和角撑板上。

11. 如图11所示，用 2 个六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 1/2 英寸) 和 2 个凸缘螺母 (1/4 英寸)，将前支架安装到前交联上。

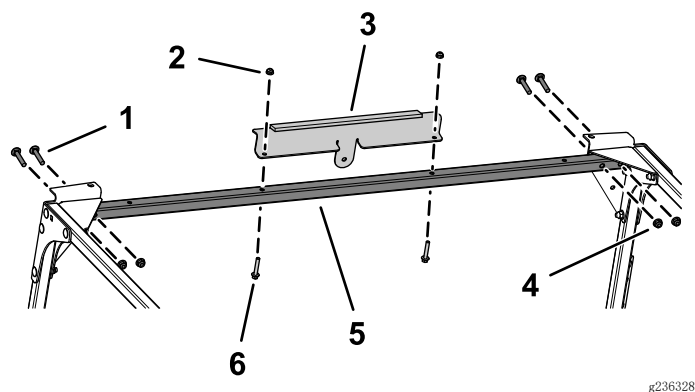


图11

- | | |
|---------------------------|----------------------------|
| 1. 托架螺栓 (5/16 x 1 3/4 英寸) | 4. 凸缘螺母 (5/16 英寸) |
| 2. 凸缘螺母 (1/4 英寸) | 5. 前交联 |
| 3. 前支架 | 6. 六角凸缘螺栓 (1/4 x 1 1/2 英寸) |

12. 上紧所有松的紧固件。

13. 如图12所示，用 2 个自攻螺丝 (1/4 x 1/2 英寸) 将 2 个车顶支架安装到交联管上。

重要事项： 安装之前，在六角凸缘螺栓（ $\frac{1}{4}$ x 1 英寸）上涂抹防松螺纹油。

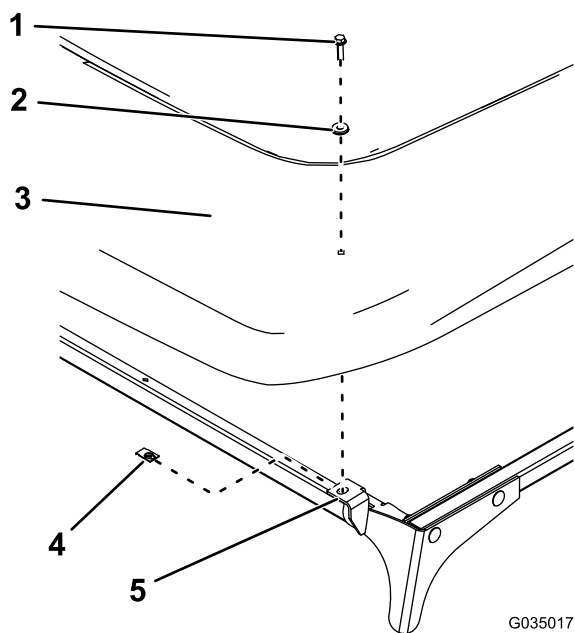


图15

- | | |
|----------------------------------|---------|
| 1. 六角凸缘螺栓（ $\frac{1}{4}$ x 1 英寸） | 4. 夹子 |
| 2. 密封垫圈 | 5. 前安装板 |
| 3. 遮阳篷 | |

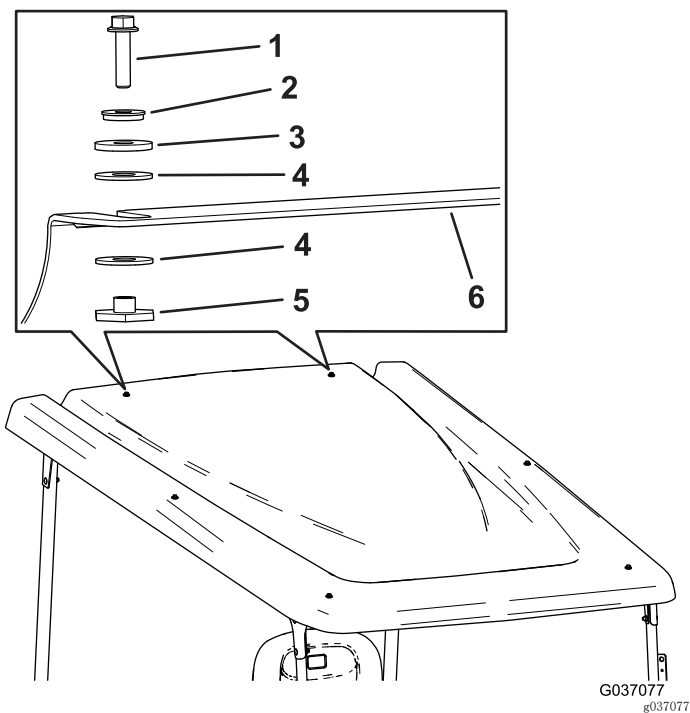


图16

- | | |
|----------------------------------|---------|
| 1. 六角凸缘螺栓（ $\frac{1}{4}$ x 1 英寸） | 4. 塑料垫圈 |
| 2. 密封垫圈 | 5. 凸缘轴套 |
| 3. 摩擦垫圈 | 6. 后交联 |

18. 用 2 个六角凸缘螺栓（ $\frac{1}{4}$ x 1 英寸）、2 个密封垫圈、2 个摩擦垫圈、4 个塑料垫圈和 2 个凸缘轴套将遮阳篷安装到后交联上（图16）。

重要事项： 安装之前，在六角凸缘螺栓（ $\frac{1}{4}$ x 1 英寸）上涂抹防松螺纹油。

重要事项： 确保将塑料垫圈安装到遮阳篷的顶部和底部，因为这样可防止遮阳篷受损。

19. 连接电池；请参阅操作员手册。

备注：



TORO 公司 2 年有限保修

保修条款和涵盖产品

根据 The Toro Company 及其关联企业 Toro Warranty Company 之间的协议，两家公司共同担保您所购买的 Toro 商用产品（以下简称“产品”）无材质或工艺缺陷，享受为期两年或500个运转小时*（以先到者为准）的保修。本保修条款适用于除机器（此类产品另订立保修条款）之外的所有产品。在保修条款适用的情况下，我们将免费为您修理产品，包括问题诊断、人工、零部件和运输。本保修条款自产品交付予最初零售购买人之日起开始生效。
* 产品配有小时表。

获得保修服务的指南

当您认为出现保修问题时，您应尽快通知向您出售该产品的商用产品经销商或授权商用产品代理商。如果您需要获得帮助，查找一位商用产品经销商或授权商用产品代理商，或您对您的保修权利或责任有任何问题，请与我们联系：

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 或 800-952-2740
电子邮件：commercial.warranty@toro.com

所有者责任

作为产品的所有者，您有责任执行《操作员手册》中规定的保养和调整作业。未能执行规定的保养和调整作业可能导致拒绝您提出的保修要求。

保修条款不涵盖的事项和情况

保修期内产生的产品损坏或故障并不都是材质或工艺的问题。本保修条款不包括下列情况：

- 由于使用了非 Toro 生产的替换零件，或安装和使用了非 Toro 生产的附件，或改装的非 Toro 品牌的附件和产品而导致的产品失效。这些物品由其生产商另外提供保修。
- 由于未能执行建议的保养和/或调整而导致的产品失效。未能按照《操作员手册》中列出的保养建议对您的 Toro 产品提供适当保养，可能导致您的保修要求被拒绝。
- 由于错误、疏忽或不当使用产品而导致的产品失效。
- 使用中消耗的零件本身存在缺陷的情形除外。产品正常使用过程中消耗或磨损的零件，包括但不限于：制动器衬垫和衬片、离合器衬片、刀片、滚刀、滚筒和轴承（密封的或可润滑的）、底刀、火花塞、脚轮和轴承、轮胎、滤清器、皮带以及某些打药车零件，例如隔膜、喷嘴和单向阀等。
- 由于外部影响导致的失效。被认为是外部影响的情况，包括但不限于：天气、存放方式、污染物、使用未经批准的燃料、冷却液、润滑油、添加剂、肥料、水或化学品等。

美国或加拿大以外的其他国家/地区

购买了从美国或加拿大出口的 Toro 产品的消费者，需联系您本地的 Toro 经销商（代理商），获取您所在国家、省或州的产品担保政策。如果出于任何原因，您对您的经销商所提供的服务不满意，或难以获得产品担保信息，请联系 Toro 产品进口商。

- 使用不符合相关行业标准的燃料（例如汽油、柴油或生物柴油）而导致的故障或性能问题。
- 正常的噪音、振动、损耗和老化。
- 正常的“损耗”，包括但不限于由于磨损或摩蚀导致的座椅损坏、喷漆表面的磨损、标贴或窗户的划伤等。

零件

需要保养并预期更换的零件最长保修期为该零件的预期更换时间。按此保修条款更换的零件，其保修期与原产品的保修期相同，且替换下来的零件所有权归 Toro 所有。Toro 将最终决定对现有零件或组件是进行修理还是更换。Toro 可能使用重新修理的零件用于保修期的修理作业。

深循环锂离子电池保修：

深循环和锂离子电池在其使用寿命期内，提供的总千瓦时数有特定限额。操作、充电和保养技巧能够延长或缩短总体电池使用寿命。本产品中的电池属消耗品，两次充电间的有效作业时间将逐渐减少，直至电池完全损耗。正常消耗导致电池损耗而需要更换，是产品所有者的责任。产品保修期内需对电池进行更换的，费用由产品所有者负担。
注意：（仅限锂离子电池）：基于使用时间和使用的千瓦时，锂离子电池上的零件仅在第 3 年至第 5 年期间享受按比例计算的保修服务。参阅《操作员手册》了解更多信息。

产品所有者承担产品保养的费用

发动机调校、润滑、清洁和抛光、滤清器的更换、冷却液以及完成推荐的保养作业，这些都是 Toro 产品需要的日常维护，费用由产品所有者承担。

一般条款

依照本保修书，选择 Toro 授权经销商或代理商修理您的产品，是您获得保修的唯一途径。

The Toro Company 或 Toro Warranty Company 均不对此保修条款下与使用 Toro 产品有关的间接、附带或结果性损害承担责任，包括此保修条款下，因功能故障或未完成修理而无法使用产品的合理期间内，提供替代设备或服务所需的任何成本或费用。除下方所述的尾气排放装置保修外，再无其他明示担保。所有隐含的适销性和适用性方面的保证，仅在本明示性保修书规定的期限内有效。

一些州不允许排除附带或结果性损害的责任，也不允许限定隐含担保的有限期间，因此上述排除和限定可能不适用于您。本保修条款赋予您特定的法律权利，您也可拥有其他权利，视乎各州的规定而有不同。

关于发动机保修的说明：

有关您的产品的排放控制系统可能包括在另外的保修条款中，以满足美国环境保护署（EPA）和/或加利福尼亚大气资源局（CARB）的要求。上文中列明的小时限额不适用于排放控制系统保修。请参考随产品提供的或发动机制造商文档中的发动机排放控制担保声明，以了解详情。