



Carcasa de descarga trasera de tamaño medio 32RD

Nº de modelo 02710—Nº de serie 316000001 y superiores

Nº de modelo 02711—Nº de serie 316000001 y superiores

Nº de modelo 02712—Nº de serie 316000001 y superiores

Instrucciones de montaje

Estas instrucciones son para concesionarios únicamente.

Estas instrucciones cubren el procedimiento de instalación por un concesionario de una carcasa de corte (Modelo 02710, 02711 u 02712) en una unidad motriz de tamaño medio (Modelos 30069 y 31914).

⚠ ADVERTENCIA

Si se realizan trabajos de mantenimiento con el motor en marcha, puede quedarse enganchadas las manos, otras partes del cuerpo o la ropa en las piezas en movimiento, causando graves lesiones.

Si es imprescindible realizar cualquier mantenimiento con el motor en marcha, mantenga las manos, los pies, las demás partes del cuerpo y la ropa alejados de la unidad de corte y de las piezas en movimiento.

⚠ ADVERTENCIA

Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono, que es un veneno inodoro que puede matarle.

No haga funcionar el motor dentro de un edificio o en un recinto cerrado.

Importante: Lea y comprenda estas instrucciones de montaje antes de continuar. Consulte el *Catálogo de piezas* y el *Manual del operador* de la máquina para determinar las piezas a instalar.

Importante: Asegúrese de que todo el equipo de izado se encuentra en buen estado y de que ofrece una capacidad adecuada y segura. Pida ayuda siempre al elevar cargas pesadas o complicadas.

Importante: Apriete todas las fijaciones con el par de apriete especificado. Las piezas a montar no deben ser taladradas, cortadas o modificadas en modo alguno.

1

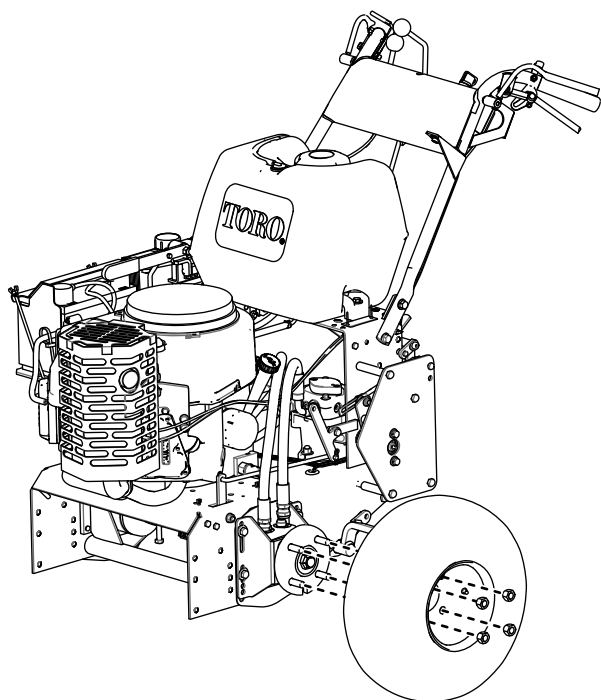
Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

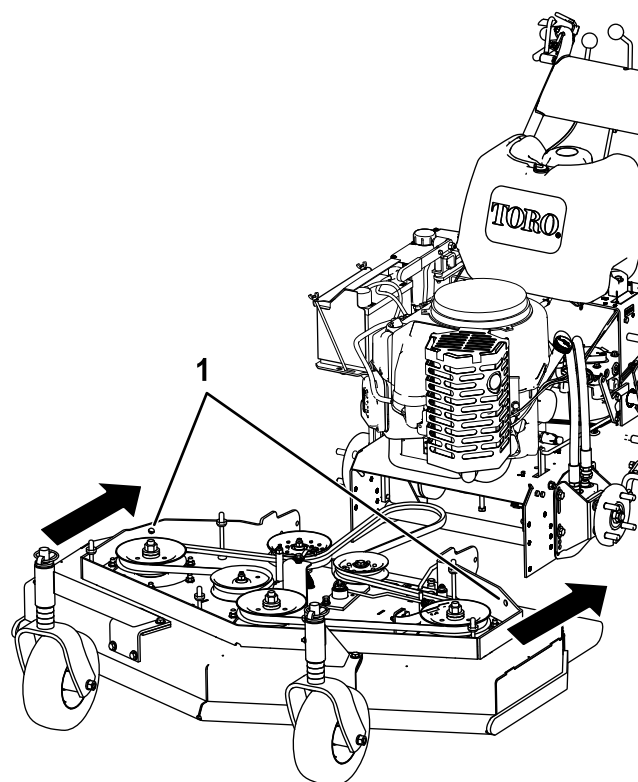
1. Aparque la máquina en una superficie nivelada y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espera a que el motor se enfríe.
3. Eleve y apoye la unidad de tracción.
4. Retire las 4 tuercas que sujetan ambas ruedas a la unidad de tracción ([Figura 1](#)).





g237244

Figura 1
Lado izquierdo ilustrado



g237246

Figura 2

5. Retire las ruedas (Figura 1).
6. Retire la cubierta de la carcasa y la varilla de acoplamiento del accionamiento de la TDF antes de elevar y manipular la carcasa de corte rotativa para colocarla contra la unidad motriz (Figura 2).

1. Puntos de elevación

Nota: Guarde todas las piezas retiradas para su instalación posterior.

2

Instalación de la carcasa de corte

Piezas necesarias en este paso:

8	Perno ($\frac{3}{8}$ " x 1")
8	Arandela curva
8	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

1. Instale 8 pernos ($\frac{3}{8}$ " x 1"), arandelas curvas y tuercas con arandela prensada para fijar la carcasa de corte rotativa en la unidad motriz, como se muestra en la [Figura 3](#).

Importante: Asegúrese de que la carcasa del motor se encuentra paralela a la carcasa del cortacésped en +/- 0,5 grados antes de apretar los pernos de fijación.

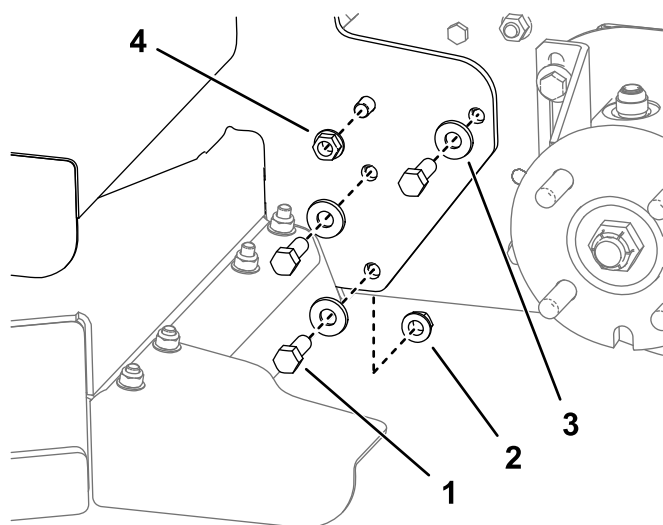


Figura 3

1. Perno ($\frac{3}{8}$ " x 1")
2. Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
3. Arandela curva
4. Fijaciones invertidas

Nota: Instale los pernos y las arandelas juntas en el mismo lado del bastidor. Las fijaciones invertidas se instalan con el extremo del perno y la tuerca hacia fuera.

2. Apriete los pernos a 40–47 N·m.
3. Enrosque la varilla de acoplamiento de engranado de la toma de fuerza en la horquilla de la palanca acodada de la unidad motriz y, a

continuación, conecte el otro extremo al brazo de ayuda y fíjelo con la chaveta ([Figura 4](#)).

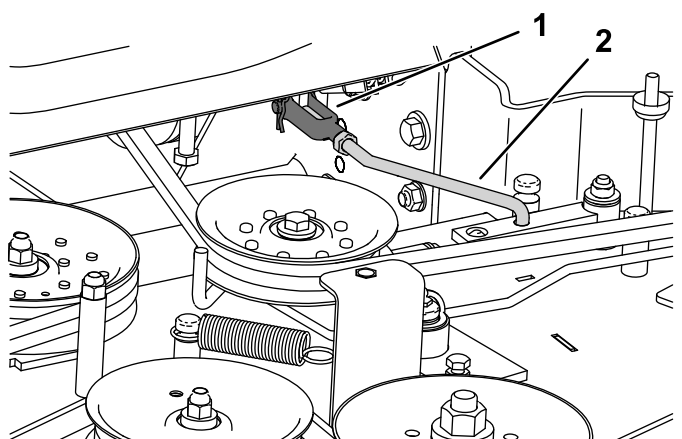


Figura 4

1. Horquilla de la palanca acodada
2. Acoplamiento de engranado de la TDF

4. Ajuste el engranado de la TDF como se indica en la sección Ajuste de la tensión de la correa del cortacésped del *Manual del operador* de la unidad de tracción.
5. Compruebe el ajuste del interruptor de seguridad de la TDF como se indica en la sección Ajuste de tensión de la correa del cortacésped del *Manual del operador* de la unidad de tracción.
6. Consulte el enrutado de la correa de transmisión de la carcasa ([Figura 5](#)); consulte la sección Ajuste de la tensión de la correa del cortacésped del *Manual del operador* para ajustar la correa de transmisión de la carcasa.

Importante: Asegúrese de que la correa se encuentra en el lado correcto de la guía de la correa bajo el bastidor del motor y ajuste la guía de la correa.

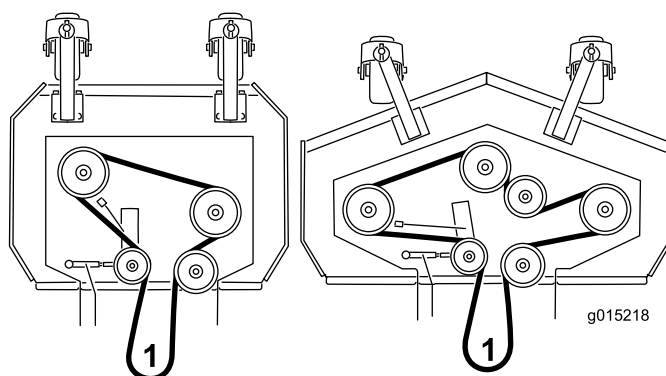


Figura 5

TDF engranada

1. A la polea motriz del motor

7. Compruebe y ajuste el freno de las cuchillas; consulte la sección Ajuste del freno de las cuchillas del *Manual del operador*.

3

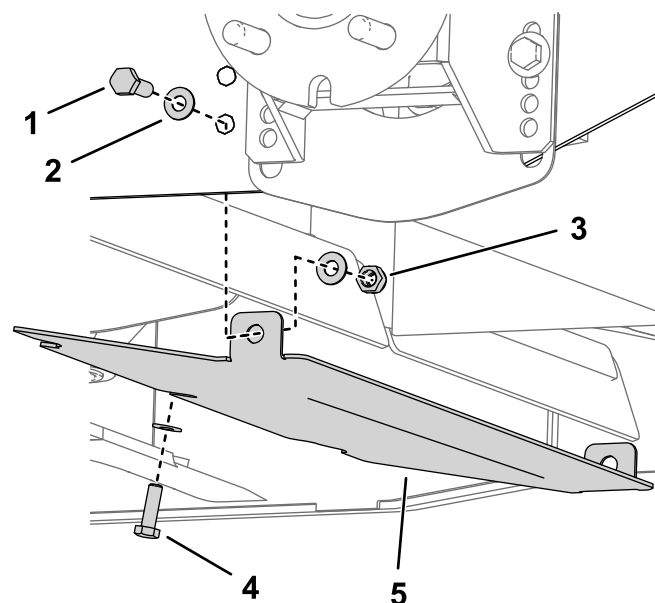
Instalación de los protectores

Piezas necesarias en este paso:

1	Protector de descarga central
2	Perno (M8 x 25 mm)
4	Arandela (M8–17)
2	Contratuerca (M8)
1	Protector de polea motriz
2	Perno de cuello cuadrado (M10 x 25 mm)
2	Arandela de gran resistencia (M10)
2	Arandela de muelle (M10)
2	Tuerca (M10)
1	Protector inferior
1	Protector de arrastre

Procedimiento

1. Instale el protector de descarga central debajo de la máquina, entre el bastidor del motor y la carcasa de corte.



g237371

Figura 6

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Perno (M8 x 25 mm) | 4. Perno y arandela centrales |
| 2. Arandela (M8–17) | 5. Protector de descarga central |
| 3. Arandela (M8–17) y contratuerca (M8) | |

- A. Retire la tuerca, el perno y las arandelas centrales de la fijación central en la carcasa (Figura 6).
 - B. Instale el protector en la unidad de tracción con 2 pernos (M8 x 25 mm), 4 arandelas (M8–17) y 2 contratuercas (M8) en el orificio inferior del bastidor del motor (Figura 6).
 - C. Fije la parte delantera del protector a la carcasa con el perno, la arandela y la tuerca centrales que retiró anteriormente (Figura 6).
2. Consulte la sección Ajuste de la altura de corte del *Manual del operador* y compruebe la altura de corte del eje trasero, en función de la altura de corte necesaria.
 3. Instale las ruedas de tracción en los cubos y sujételas con las tuercas de las ruedas motrices; apriete las tuercas de las ruedas a 122–129 N·m.
 4. Baje la unidad al suelo.
 5. Instale el protector de la polea motriz en la parte trasera del bastidor del motor con 2 pernos de cuello cuadrado (M10 x 25 mm), arandelas pesadas (M10), arandelas de muelle y tuercas (M10) (Figura 7).

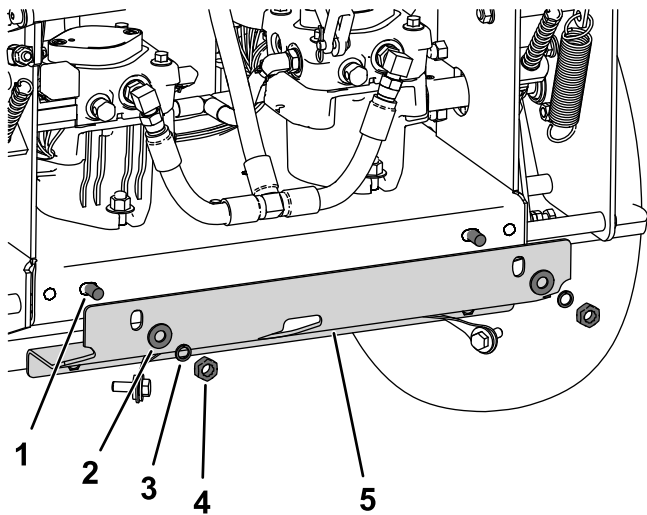


Figura 7

g237375

1. Perno de cuello cuadrado (M10 x 25 mm)
 2. Arandela de gran resistencia (M10)
 3. Arandela de muelle
 4. Tuerca (M10)
 5. Protector de polea motriz
-
6. Compruebe el ajuste del protector inferior y ajuste la posición del protector de la polea motriz si fuera necesario (Figura 8).
 7. Instale el protector inferior y el protector de arrastre en el protector de la polea motriz y fíjelos con los pernos capturados en los amarres en el protector de la polea motriz (Figura 8).

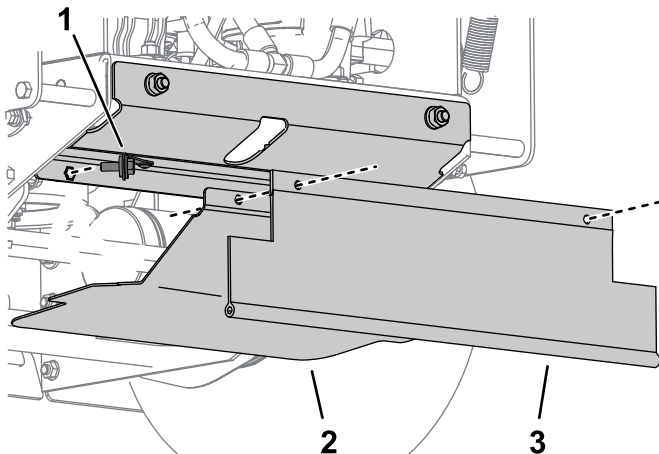


Figura 8

g237378

1. Perno, capturado en el amarre
 2. Protector inferior
 3. Protector de arrastre
-
8. Ajuste la posición de la rueda giratoria y la cuchilla a la altura de corte correcta, según se indica en la sección Ajuste de la altura de corte del *Manual del operador*.

4

Terminar la Instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Instale la cubierta de la carcasa, y sujétela con las fijaciones que retiró en el paso 6 de 1 [Preparación de la máquina \(página 1\)](#).
2. Si la válvula de desvío de la bomba hidráulica está abierta, cierre las válvulas de desvío, pero no las apriete demasiado.
3. Compruebe que todas las fijaciones están apretadas correctamente y que todos los fluidos se encuentran en el nivel correcto.
4. Arranque el motor y compruebe el funcionamiento de todos los controles; consulte el *Manual del operador* de la unidad de tracción.
5. Reúna todas las piezas y la documentación para el cliente. Rellene la garantía y la documentación de inspección previa a la entrega.

Nota: Debe rellenarse una tarjeta de registro de garantía, tanto para la unidad motriz como para la carcasa.

5

Ajuste de la velocidad de ralentí

Piezas necesarias en este paso:

1	Tornillo (M5 x 50)
---	--------------------

Procedimiento

Para garantizar el cumplimiento de la Directiva sobre ruidos de la UE, el distribuidor debe verificar la velocidad correcta del motor de 2900 RPM cuando se conecta la unidad motriz a los modelos 02710 y 02711, y de 3500 RPM cuando la unidad motriz se conecta al modelo 02712.

Las cifras de 2900/3500 rpm se refieren a la velocidad del motor sin carga, ajustada con la TDF desengranada. La tolerancia es de más 0 RPM,

menos 50 RPM. El motor debe estar caliente; accione el motor durante 15 minutos antes de realizar el ajuste. Vuelva a comprobar la velocidad definitiva del motor.

1. Afloje la contratuerca y desatornille unos giros el tornillo de velocidad de ralentí alto. Al ajustar la velocidad del motor con unidades motrices conectadas a los modelos 02710 y 02711, sustituya el tornillo de ralentí alto con el tornillo de ralentí alto M5 x 50 suministrado con los modelos 02710 y 02711 (Figura 9).

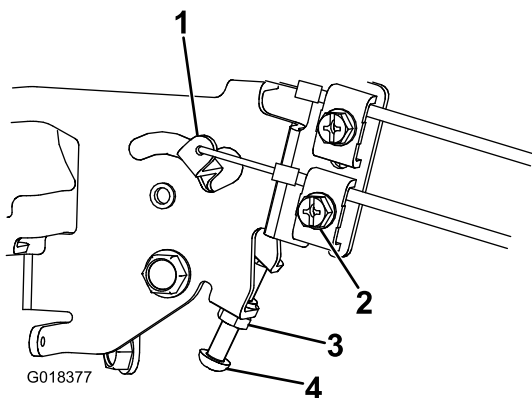


Figura 9

g018377

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Palanca de control de velocidad | 3. Contratuerca |
| 2. Tornillo de cable | 4. Tornillo de ralentí alto |

2. Mueva la palanca del acelerador en el panel de control del operador para llegar al ajuste de rpm deseado.
3. Gire el tornillo de ralentí alto, de modo que el extremo apenas toque la palanca de control de velocidad y apriete la contratuerca (Figura 9).
4. Compruebe la velocidad de ralentí alto y repita este procedimiento si fuera necesario.
5. Afloje el tornillo del cable y ajuste la longitud del cable de modo que la palanca del acelerador en el panel de control del operador se ajuste a la aceleración máxima cuando la palanca de control de velocidad toque el tornillo de ralentí alto ajustado previamente.
6. Apriete el tornillo del cable.

Notas:



Count on it.