



# サイドミラーキット

Workman® HD/HDX/HDX-D 汎用作業車

モデル番号115-7849

## 取り付け要領

### ⚠ 警告

カリフォルニア州  
第65号決議による警告  
米国カリフォルニア州では、この製品に、ガンや先天性異常などの原因となる  
化学物質が含まれているとされております。

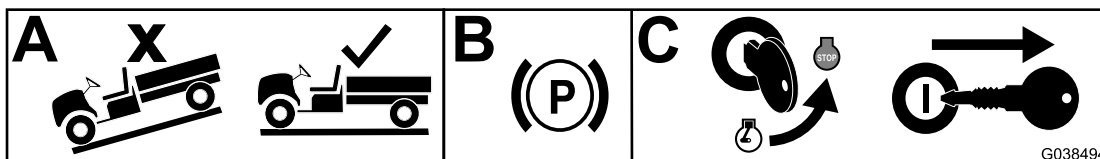
### 付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

内容	数量	用途
必要なパーツはありません。	—	マシンの準備を行います。
上側ミラーブラケット	1	サイドミラーキットを取り付けるキャノピなしの車両
下側ミラーブラケット	1	
ミラーマウント	1	
ボルト5/16" x 3/4"	2	
フランジナット5/16"	2	
ミラー	1	
平頭ねじ 1/4" x 1"	4	
ナットインサート	4	サイドミラーキットを取り付けるキャノピありの車両
ミラーマウント	1	
ボルト5/16" x 1 1/2"	2	
フランジナット5/16"	2	

### マシンの準備を行う

1. 平らな場所に駐車する。
2. 駐車ブレーキを掛ける。
3. エンジンを止め、キーを抜き取る。



G038494

図 1

g038494



# サイドミラーキットを取り付ける

## キャンピなしの車両の場合

1. 車両の左側運転席側への取り付けダッシュパネルのエッジから 44.5 mm 外側の位置に、演じに平行に線を引く図 2。

4 柱式の ROPS を搭載している車両では、44.5 mm ではなく、51 mm 外側にする。

車両の右側助手席側への取り付けダッシュパネルのエッジから 55.6 mm 外側の位置に、エッジに平行に線を引く図 2。

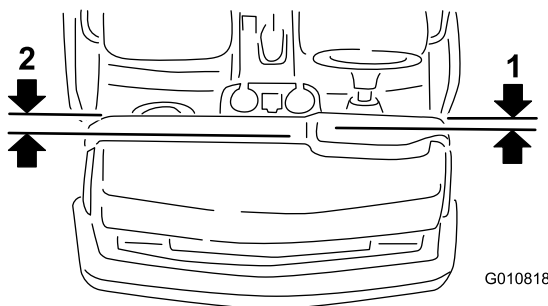


図 2

1. 44.5 mm 4 柱 ROPS 搭載 2. 55.6 mm 車では 51 mm

2. 上下のミラーブラケットに、ミラーマウントを組み付けるボルト 5/16" x 3/4" 2 本、フランジナット 5/16" を使用して 図 3 のように取り付ける。

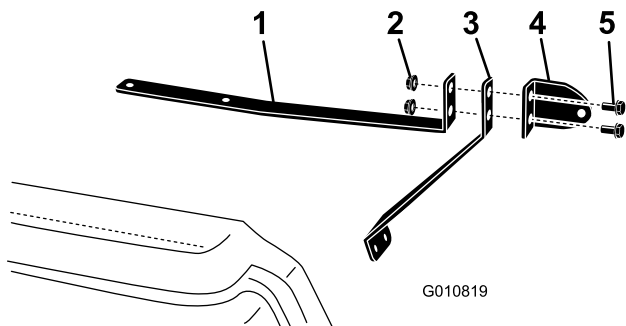


図 3

1. 上側ミラーブラケット 4. ミラーマウント
2. フランジナット 5/16" 5. ボルト 5/16" x 3/4"
3. 下側ミラーブラケット

3. ダッシュボードに引いた線の上に、上側ブラケットを位置決めする 図 4。

下側ブラケットが車両の側面に接触するように位置決めする。

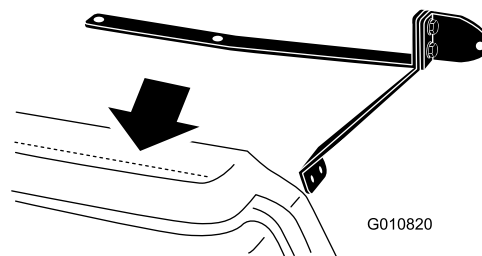


図 4

4. 上側ブラケットを型紙として、ダッシュボードの 2 ヶ所に穴あけ直径 12.7 mm を行う 図 5。

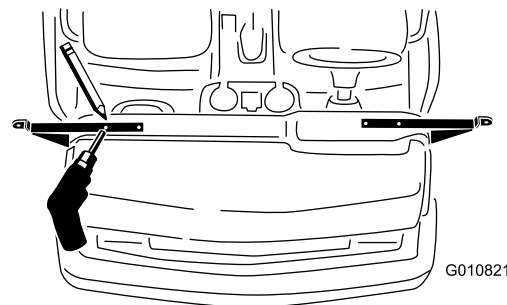


図 5

5. 各ドリル穴に、ナットインサートをセットする 図 6。

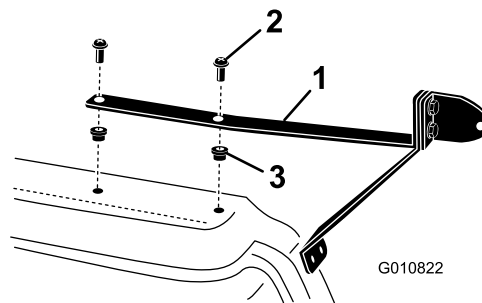


図 6

1. 上側ミラーブラケット 3. ナットインサート
2. 平頭ねじ 1/4" x 1"

6. 上側ミラーブラケットをナットインサートに固定する平頭ねじ 1/4" x 1" 2 本で 図 6 のように固定する。
7. 下側ブラケットを型紙として、車両側面の 2 ヶ所に穴あけ直径 12.7 mm を行う 図 7。

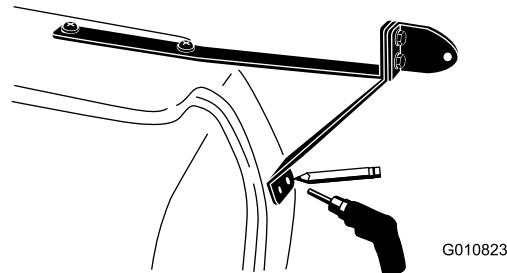


図 7

8. 上側ミラーブラケットをダッシュボードに固定していたねじを外してマウントを取り外す。
9. 各ドリル穴に、ナットインサートをセットする [図 8](#)。

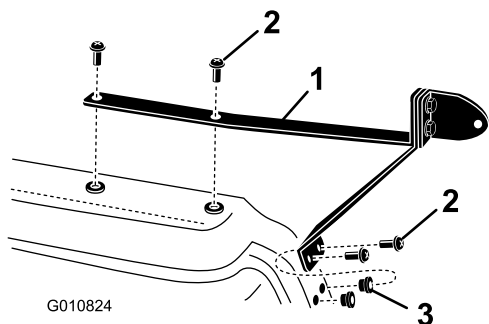


図 8

1. 上側ミラーブラケット
2. 平頭ねじ 1/4" x 1"
3. ナットインサート

10. 上下のミラーブラケットをナットインサートに固定する平頭ねじ 1/4" x 1"4本で [図 8](#) のように固定する。
11. キット付属のねじとワッシャでマウントにミラーを固定する [図 9](#)。

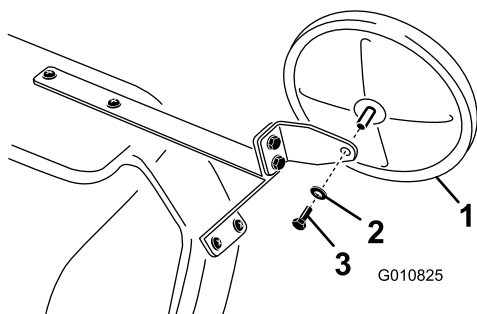


図 9

1. ミラー
2. ワッシャ
3. ねじ

12. ミラーの位置を調整する。

## サイドミラーキットを取り付ける キャンピ装着車両の場合

1. 前キャンピ支持チューブについている風防取り付け穴を探し出す [図 10](#)。

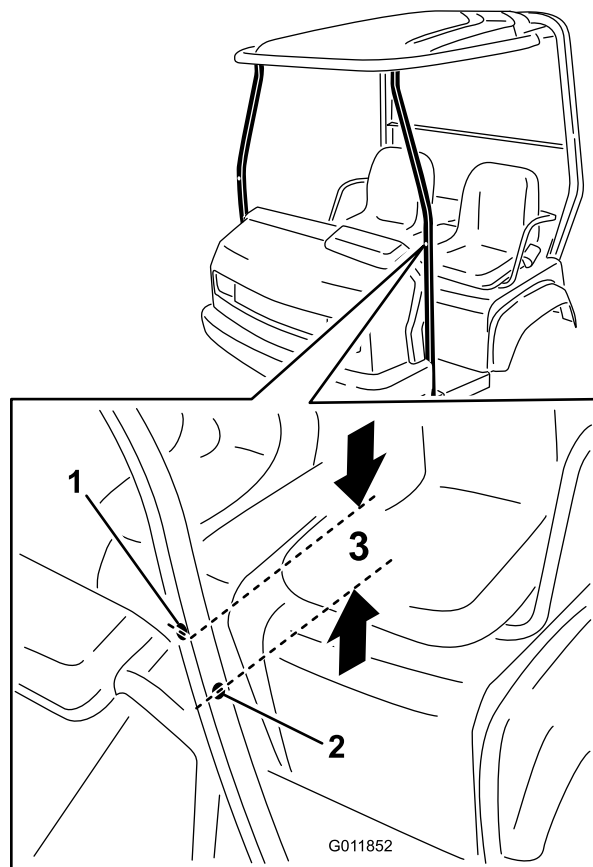


図 10

1. 風防取り付け穴
2. 直径 8.3 mm の穴両方の壁を貫通させる
3. 25.4 mm

2. ミラーを取り付ける側のチューブで、ウインドシールド取り付け穴から 25.4 mm 下の位置、チューブの中心線上にマークをつける [図 10](#)。
3. 印をつけた場所にドリルで穴直径 8.3 mm を、チューブを貫通するように開ける [図 10](#)。

4. チューブ上にミラーマウントを位置決めする上側の穴を新たにチューブに開けた穴に合わせる図 11。

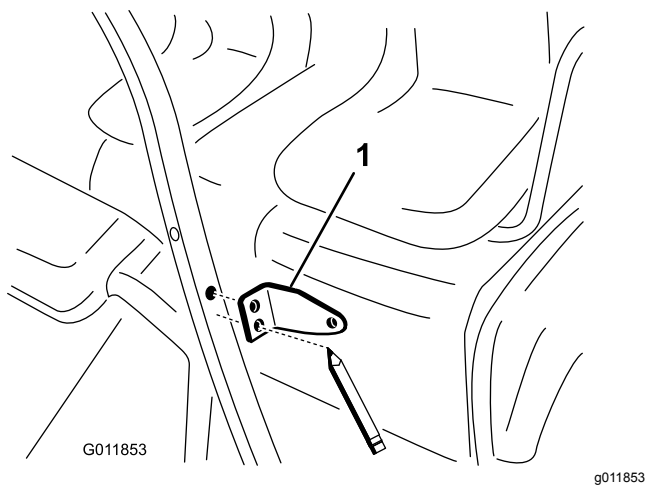


図 11

1. ミラーマウント

5. ミラーマウントを型紙として、チューブに貫通穴直径 8.3 mmを開ける図 11。  
6. ミラーマウントをチューブに固定するボルト5/16" x 1½" 2本とフランジナット5/16"で図 12のように取り付ける。

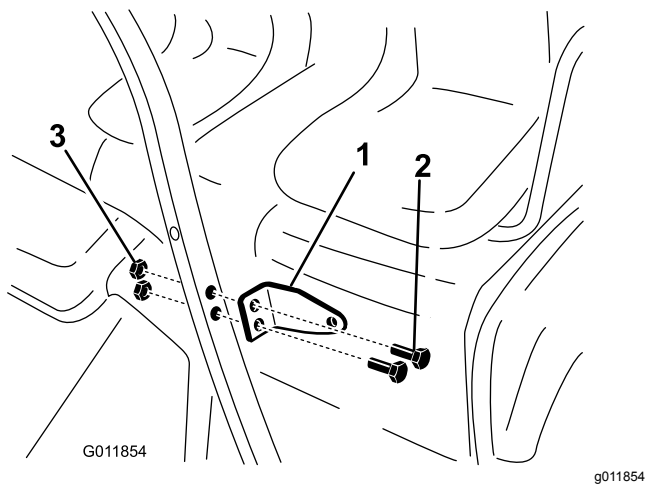


図 12

1. ミラーマウント  
2. ボルト5/16" x 1½"  
3. フランジナット5/16"

7. キット付属のねじとワッシャでマウントにミラーを固定する図 13。

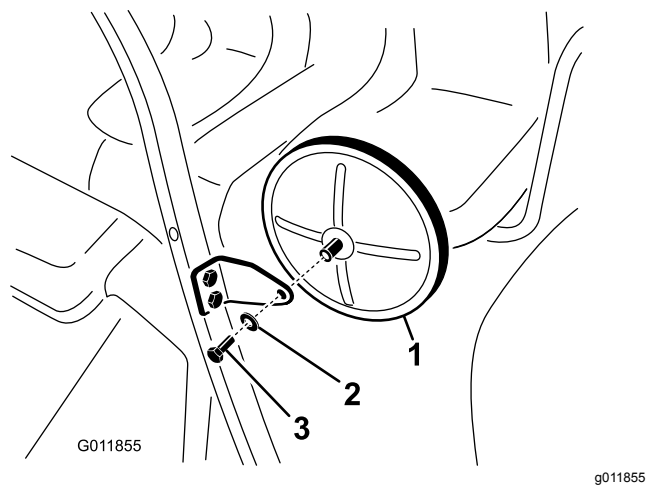


図 13

1. ミラー  
2. ワッシャ  
3. ねじ

8. ミラーの位置を調整する。