



Kit de adaptador

**Carcasa de descarga trasera de 254 cm para la unidad de tracción
Groundsmaster® Serie 7210 de 2013 y posterior**

Nº de modelo 31104

Instrucciones de instalación

Nota: Este Kit de adaptador se utiliza para montar la carcasa de descarga trasera de 254 cm en unidades de tracción Groundsmaster® Serie 7210 con número de serie 313000001 o superior.

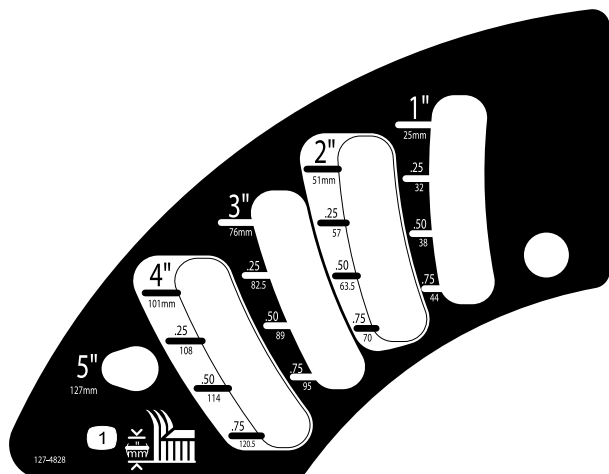


Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones



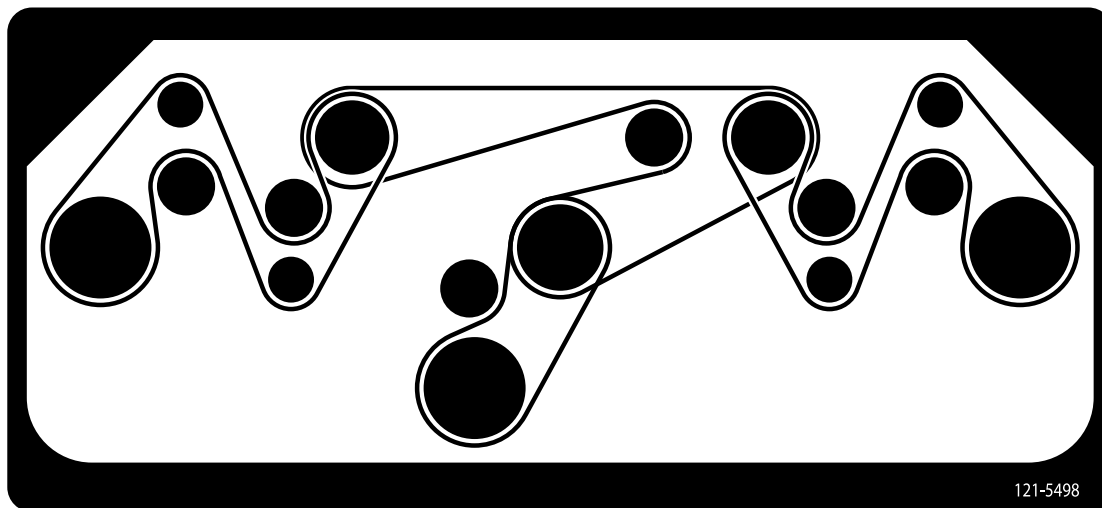
Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



127-4828

decal127-4828

1. Altura de corte



121-5498

121-5498

decal121-5498

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retire la carcasa existente.
3	Chapa larga Chapa pequeña	1 1	Suelde las placas en el bastidor (solo modelos de 2013, 2014 y algunos de 2015).
4	Pegatina de alturas de corte Perno Arandela Contratuerca Pegatina de enrutado de la correa Disco reductor Acoplamiento en T Manguera hidráulica – 53 cm de largo Manguera hidráulica – 43 cm de largo Arnés de cables de la carcasa Bloque de fusibles y fusible Bloque de terminales de tierra Tornillo Tuerca Puente Arnés de cables de derivación	1 1 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 2 2 1 1	Instalación del kit de adaptador.
5	Soporte de relés (con el temporizador instalado) Relé Perno (10"-24 x 0,56") Contratuerca Arnés de cables de demora de elevación	1 5 2 2 1	Instale el temporizador.
6	Montaje del guardabarros Guardabarros derecho Tornillo autorroscante (5/16" x 5/8") Perno (1/4" x 5/8") Tuerca (1/4")	1 1 2 2 2	Instale el guardabarros derecho.
7	Guardabarros izquierdo Tuerca (3/8") Perno (3/8" x 3/4")	1 2 2	Instale el guardabarros izquierdo.
8	No se necesitan piezas	–	Termine la instalación.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada con la carcasa **totalmente elevada**.
2. Pare el motor, accione el freno de estacionamiento y retire la llave del interruptor de encendido.

2

Retirada de la carcasa existente

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Si la máquina no lleva carcasa, salte este procedimiento y siga con el paso [4 Instalación del kit de adaptador](#) (página 8).

Nota: Cuando la carcasa está en la posición elevada, la tensión del muelle de torsión de la biela de tiro ([Figura 1](#)) es menor, de modo que es mucho más fácil desconectar las bielas de tiro de la máquina.

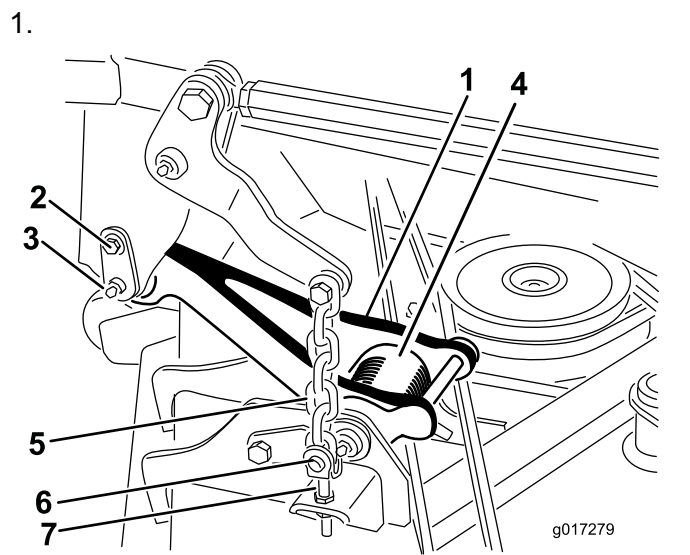


Figura 1

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Biela de tiro (carcasa elevada) | 5. Cadena de elevación de carcasa |
| 2. Tornillo de cuello largo | 6. Pasador |
| 3. Pasador de retención | 7. Horquilla de ajuste |
| 4. Muelle de torsión | |
-
2. Desconecte la biela de tiro de cada lado de la máquina ([Figura 1](#)).
 - A. Retire el tornillo de cuello largo que sujeta el pasador de retención al bastidor de tiro ([Figura 1](#)).
 - B. Retire con cuidado el pasador de retención del bastidor de tiro y de la biela de tiro ([Figura 1](#)).
 3. Observe la posición del pasador de altura de corte en el soporte de altura de corte ([Figura 2](#)) y retire el pasador de altura de corte del soporte.

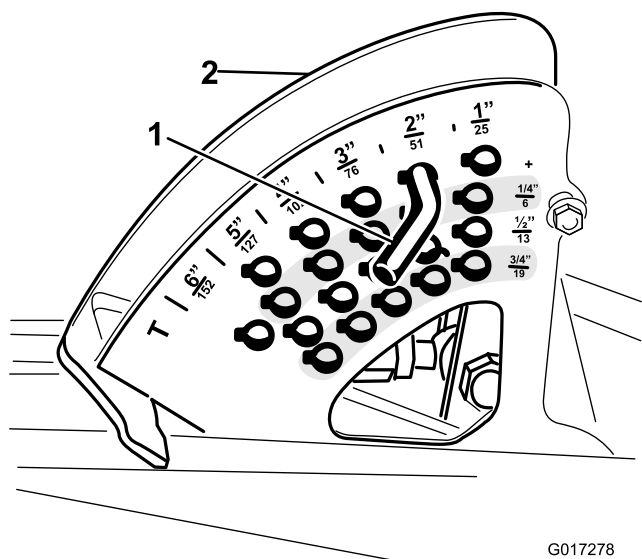


Figura 2

1. Pasador de selección de la altura de corte
2. Soporte de altura de corte

4. Arranque el motor y baje la carcasa del todo. Pare el motor y retire la llave del interruptor de encendido.

Nota: Baje la carcasa de corte sobre plataformas rodantes para facilitar la retirada de la carcasa.

Nota: Eleve la parte delantera de la máquina para separar la carcasa de la máquina.

5. Retire los pernos y las tuercas que sujetan las 4 cadenas de elevación a los brazos de elevación de la carcasa ([Figura 1](#)).
6. Desconecte la horquilla del árbol de la TDF del eje de la caja de engranajes de la carcasa como se indica a continuación:

- A. Quite el pasador cilíndrico de la horquilla y del eje de la caja de engranajes ([Figura 3](#)).

Nota: Guarde el pasador cilíndrico.

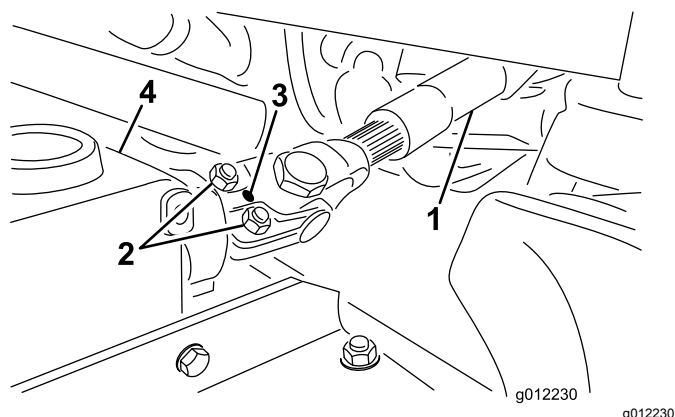


Figura 3

1. Árbol de transmisión
2. Pernos y contratuercas
3. Pasador cilíndrico
4. Caja de engranajes

- B. Afloje los 2 pernos y las contratuercas ([Figura 3](#)).

- C. Retire la horquilla del árbol de transmisión del eje de la caja de engranajes.

- D. Eleve el árbol de transmisión y sujételo al bastidor.

7. Aleje la carcasa de la máquina.

3

Soldadura de las chapas en el bastidor

Piezas necesarias en este paso:

1	Chapa larga
1	Chapa pequeña

Procedimiento

Este procedimiento es para todos los modelos de 2013 y 2014 y los siguientes modelos de 2015:

- Modelo 30495, Número de serie 315000101–315000178
- Modelo 30487, Número de serie 315000101–315000196
- Modelo 30695, Número de serie 315000101–315000131
- Modelo 30487N, Número de serie 315000101–315000105

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Los bornes, terminales y otros accesorios de la batería contienen plomo y compuestos de plomo, productos químicos reconocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. Lávese las manos después de manejar el material.

⚠ ADVERTENCIA

La soldadura puede producir quemaduras graves, daños oculares y electrocución a usted o a otras personas.

- Utilice siempre los equipos de seguridad y de soldadura adecuados y siga los protocolos de seguridad pertinentes mientras realice tareas de soldadura.
- Pida a un profesional cualificado y con formación en soldadura, como su Distribuidor Autorizado Toro, que realice estos procedimientos.

1. Desconecte los cables de la batería de los bornes de la batería.

Importante: Desconecte el cable negativo del borne de la batería antes de desconectar el cable positivo.

2. Lije la pintura en las áreas que se van a soldar, para lograr una penetración óptima de la soldadura (Figura 4).
3. Fije las chapas al bastidor y suelde siguiendo los diagramas en la Figura 4.
4. Una vez que se haya enfriado el bastidor, retoque las partes metálicas expuestas con pintura negra (Pieza Toro N° 112-0176 o 500-41).
5. Conecte los cables de la batería a los bornes de la batería.

Importante: Conecte el cable positivo antes de conectar el cable negativo.

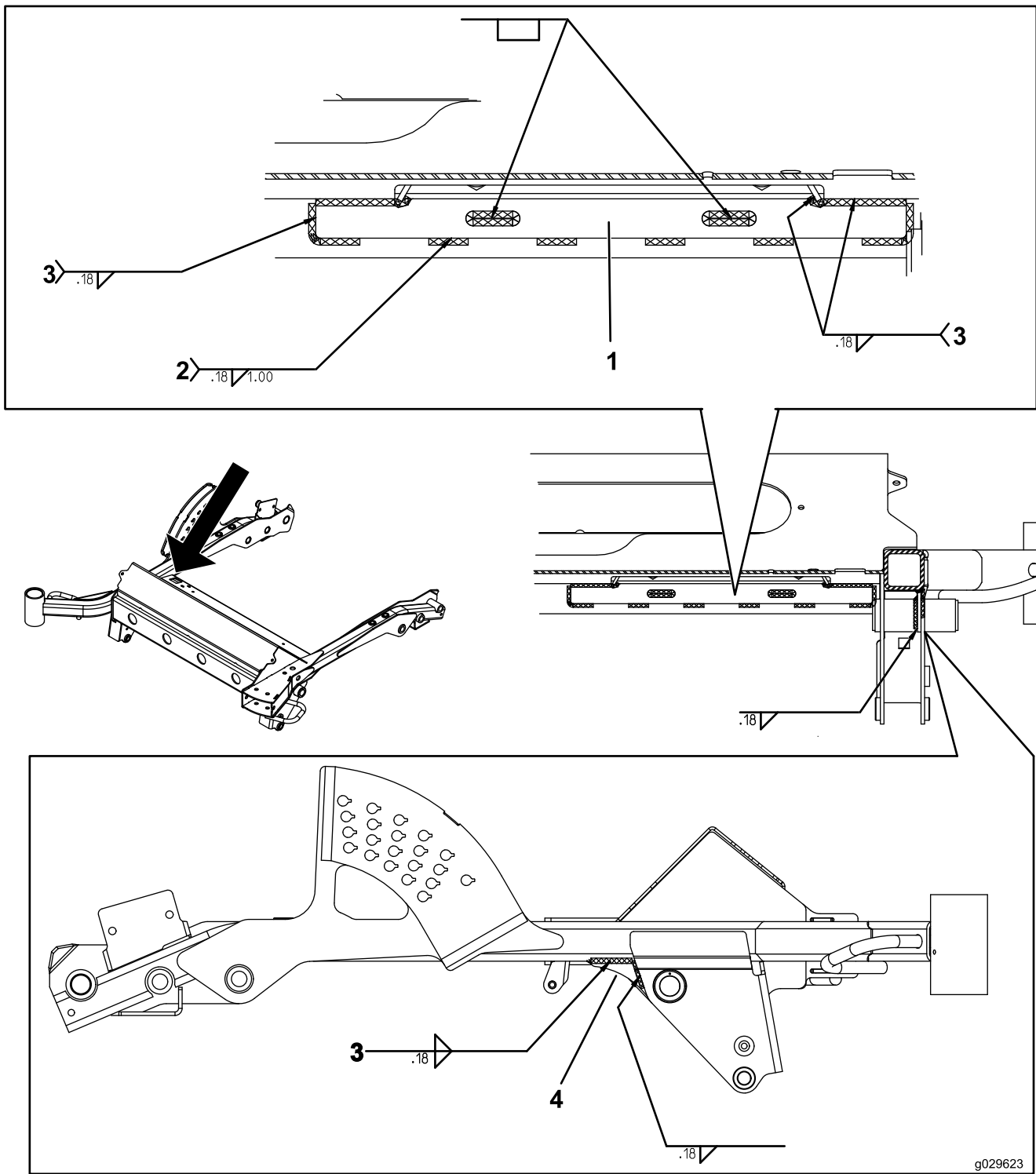


Figura 4

1. Chapa larga
2. Realice 6 soldaduras aquí.
3. Continúe la soldadura alrededor de la esquina (2X).
4. Chapa pequeña

4

Instalación del kit de adaptador

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina de alturas de corte
1	Perno
1	Arandela
1	Contratuerca
1	Pegatina de enrutado de la correa
1	Disco reductor
2	Acoplamiento en T
1	Manguera hidráulica – 53 cm de largo
1	Manguera hidráulica – 43 cm de largo
1	Arnés de cables de la carcasa
1	Bloque de fusibles y fusible
1	Bloque de terminales de tierra
2	Tornillo
2	Tuerca
1	Puente
1	Arnés de cables de derivación

Colocación de las pegatinas

1. Retire la pegatina de alturas de corte existente del soporte de altura de corte de la máquina (Figura 5).

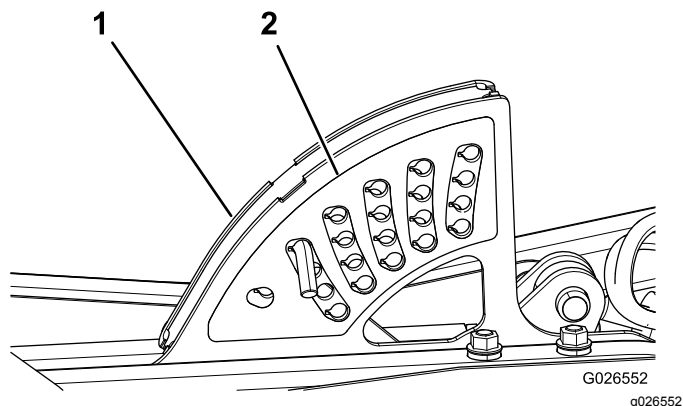


Figura 5

1. Soporte de altura de corte
2. Pegatina de alturas de corte

2. Asegúrese de que la superficie de montaje está limpia antes de instalar la pegatina nueva.

3. Fije la pegatina de alturas de corte nueva al soporte. (Figura 6).

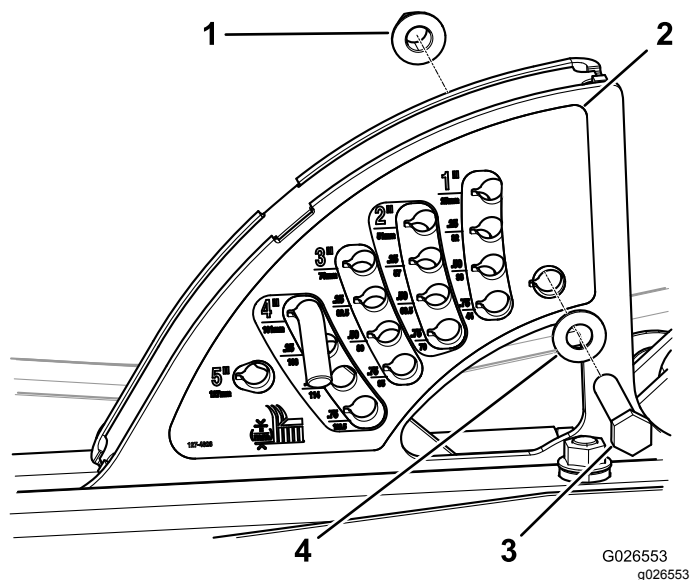


Figura 6

1. Contratuerca (1/2")
2. Pegatina nueva de alturas de corte
3. Perno (1/2" x 2 3/4")
4. Arandela

4. Instale el perno (1/2" x 2 3/4"), la arandela plana y la contratuerca (1/2") en el taladro trasero inferior de la pegatina nueva, según se muestra en la Figura 6.

Nota: Esto impide que la carcasa se baje y choque contra el suelo si se retira el pasador de altura de corte.

5. Abra la chapa de suelo (Figura 7).

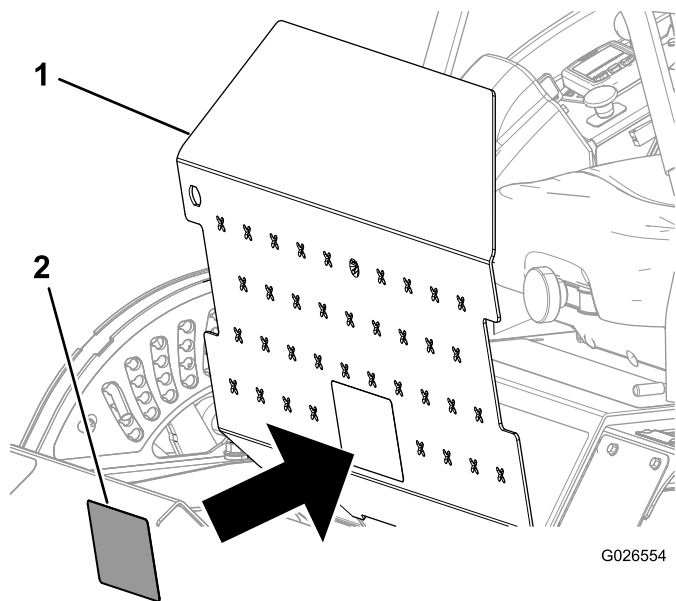


Figura 7

1. Chapa de suelo
2. Pegatina de enrutado de la correa

6. Fije la pegatina nueva de enrutado de la correa sobre la pegatina existente (Figura 7).

Nota: Asegúrese de que la superficie de montaje está limpia antes de instalar la pegatina nueva.

Montaje del colector de elevación de la carcasa

⚠ ADVERTENCIA

Las fugas de fluido hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Asegúrese de que todas las mangueras y líneas de fluido hidráulico están en buenas condiciones de uso, y que todos los acoplamientos y conexiones hidráulicos están apretados, antes de aplicar presión al sistema hidráulico.
- Busque atención médica inmediatamente si el fluido penetra en la piel.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de fugas pequeñas o boquillas que liberan fluido hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.

1. Instale el disco reductor en el colector de elevación de la carcasa, según se indica a continuación:
 - A. Retire la tuerca que sujeta el conjunto de espaciador/bobina a la válvula de solenoide del orificio "A" del colector de la válvula de elevación (Figura 8).

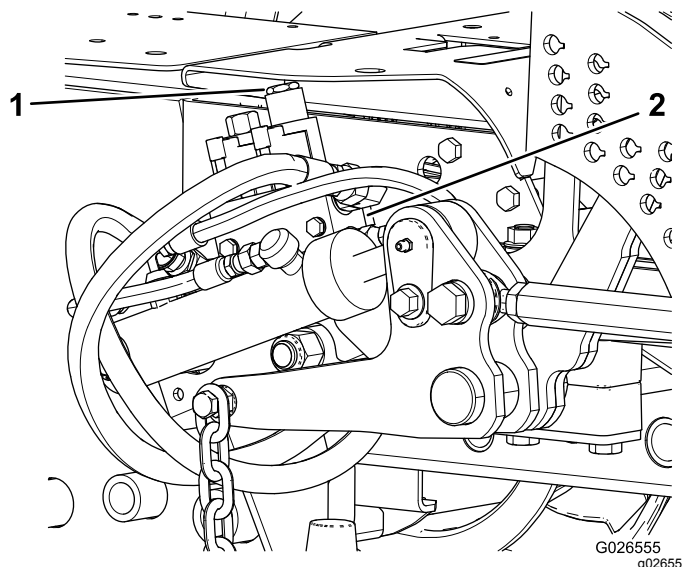


Figura 8

1. Tuerca
2. Colector de la válvula de elevación

- B. Deslice hacia arriba la bobina para tener acceso a la válvula de solenoide, y separe con cuidado la válvula de solenoide (Figura 9).

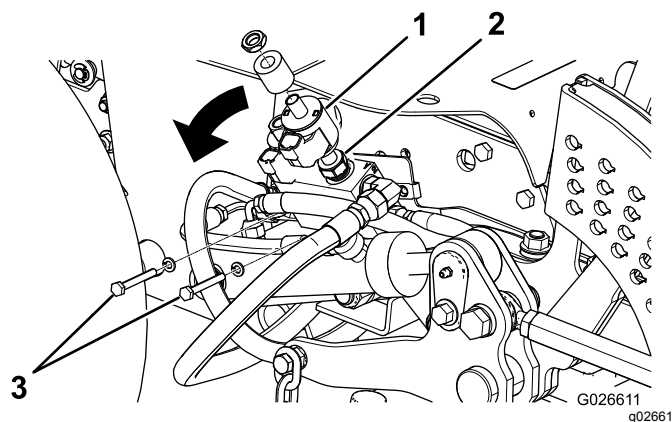


Figura 9

1. Bobina
2. Válvula de solenoide
3. Pernos

- C. Retire los 2 pernos que sujetan el colector de la válvula de elevación (Figura 9).
- D. Inclíne el colector de la válvula de elevación hacia fuera (Figura 9).

E. Retire el espaciador, la bobina y la válvula de solenoide del colector de la válvula de elevación ([Figura 10](#)).

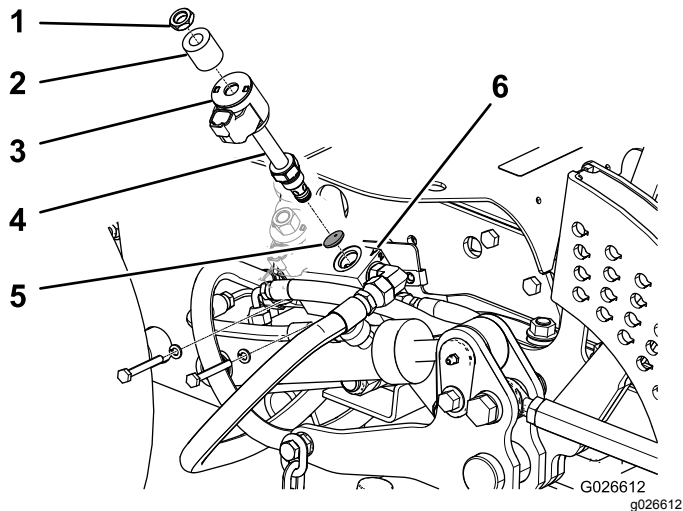


Figura 10

- | | |
|---------------|-------------------------|
| 1. Tuerca | 4. Válvula de solenoide |
| 2. Espaciador | 5. Disco reductor |
| 3. Bobina | 6. Colector |

F. Instale el disco reductor en el orificio del colector, posicionándolo con el extremo achaflanado hacia dentro ([Figura 10](#)).

G. Enrosque la válvula de solenoide en el colector y apriete la válvula a 27 N·m.

Nota: No apriete demasiado la válvula.

H. Instale el conjunto de bobina/espaciador en la válvula de solenoide ([Figura 10](#)).

I. Sujete el conjunto de bobina/espaciador a la válvula con la tuerca ([Figura 10](#)) y apriete la tuerca a 7 N·m.

J. Instale el colector de la válvula de elevación usando los pernos que retiró en el paso C.

2. Retire la manguera del orificio trasero del cilindro de elevación de la carcasa ([Figura 11](#)).

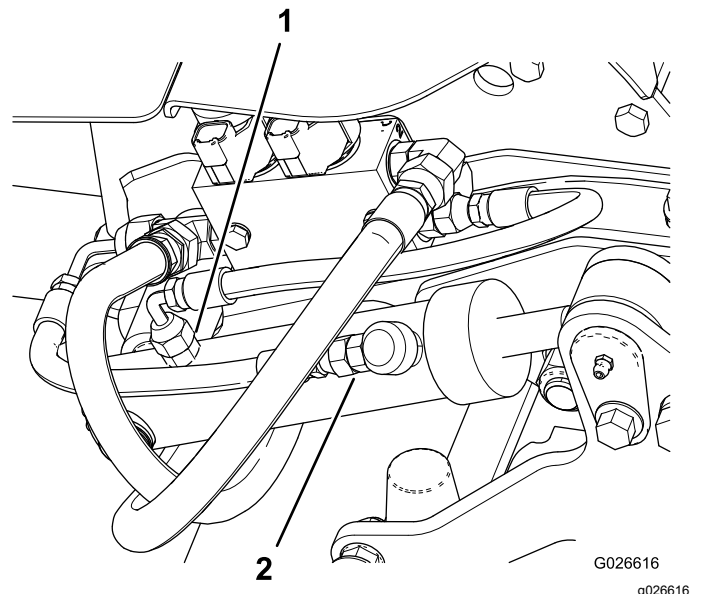


Figura 11

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| 1. Orificio trasero | 2. Orificio delantero |
|---------------------|-----------------------|

3. Instale el acoplamiento en T tal y como se muestra en la [Figura 12](#).

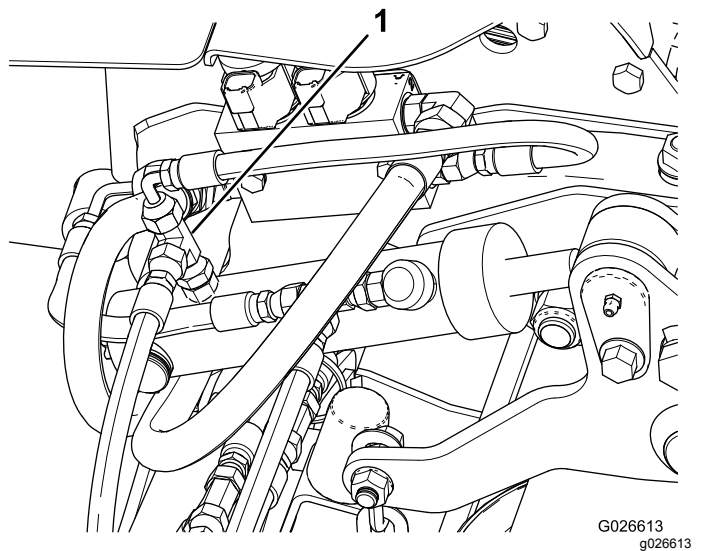


Figura 12

- | |
|----------------------|
| 1. Acoplamiento en T |
|----------------------|

4. Conecte la manguera existente a la parte superior del acoplamiento en T ([Figura 12](#)).

5. Conecte la manguera corta suministrada con el kit al orificio exterior del cilindro de elevación de la carcasa lateral derecha ([Figura 13](#)).

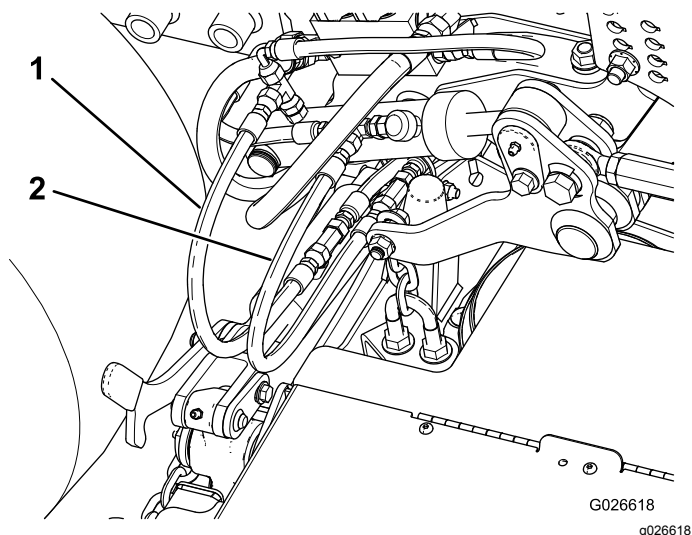


Figura 13

1. Manguera corta 2. Manguera larga

6. Conecte el otro extremo de la manguera corta al acoplamiento en T del orificio trasero del cilindro de elevación de la carcasa (Figura 13).
7. Retire la manguera del orificio delantero del cilindro de elevación de la carcasa (Figura 11).
8. Instale el acoplamiento en T (Figura 14).

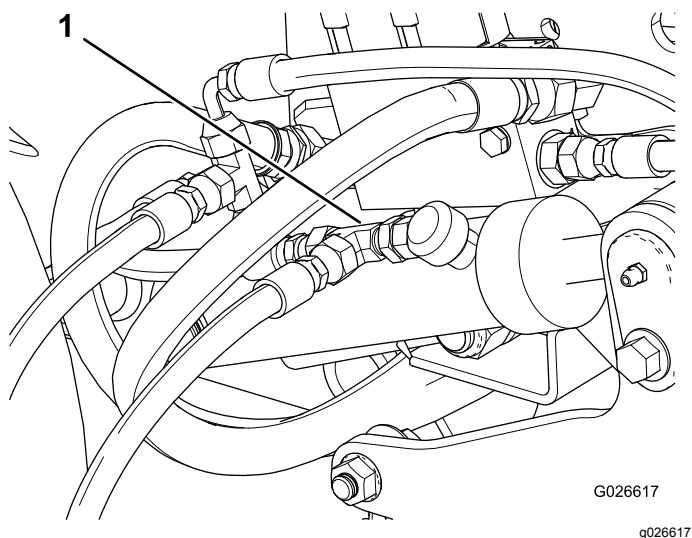


Figura 14

1. Acoplamiento en T

9. Conecte la manguera existente al acoplamiento en T.
10. Conecte la manguera larga suministrada con el kit al orificio interior del cilindro de elevación de la carcasa.
11. Conecte el otro extremo de la manguera larga al acoplamiento en T.

Retirada de los rodillos delanteros

1. Retire las fijaciones de los ejes del rodillo (Figura 15).

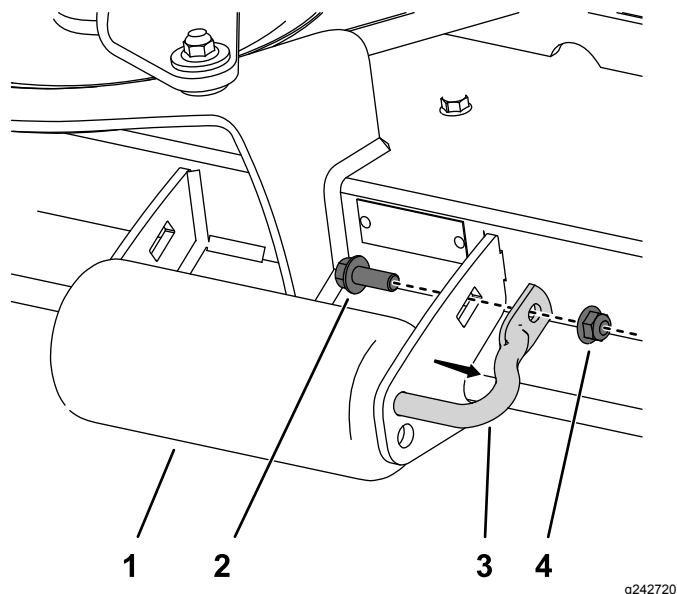


Figura 15

Se muestra el rodillo central

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| 1. Rodillo | 3. Eje del rodillo |
| 2. Perno del eje del rodillo | 4. Tuerca del eje del rodillo |

2. Retire los 3 rodillos delanteros y los ejes del rodillo de la carcasa.

Montaje de la carcasa en la máquina

1. Retire las tuercas que sujetan las abrazaderas de la cadena de elevación a la parte inferior de la carcasa (Figura 16).

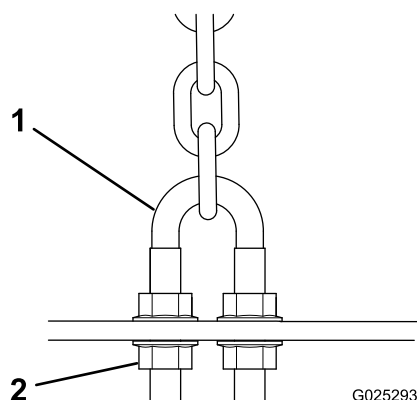


Figura 16

- | | |
|---------------|-----------|
| 1. Abrazadera | 2. Tuerca |
|---------------|-----------|

2. Retire una de las tuercas superiores de los pernos en U, instale una cadena de elevación

en cada perno en U y, a continuación, instale las tuercas superiores.

3. Instale las abrazaderas en la carcasa con las tuercas que retiró anteriormente (Figura 16).
4. Deslice la carcasa nueva debajo del bastidor de tiro de la máquina.

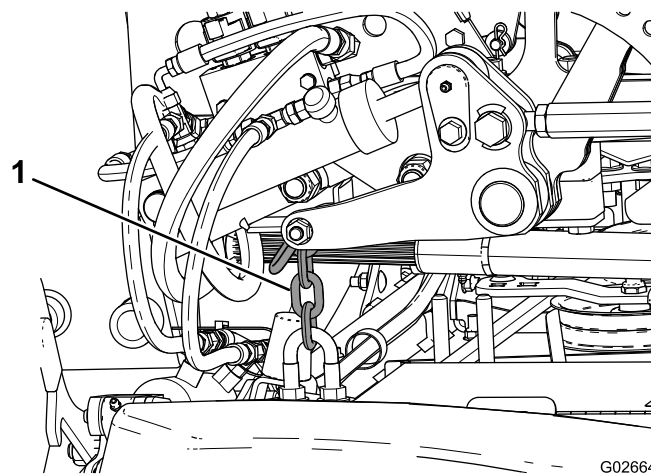
Nota: Utilice un gato para elevar la parte delantera de la máquina e introducir la carcasa nueva debajo del bastidor de tiro de la máquina.

5. Conecte la horquilla del árbol de la TDF a la caja de engranajes de la carcasa como se indica a continuación:
 - A. Alinee las acanaladuras y los taladros del pasador cilíndrico de la horquilla del árbol de transmisión con los del eje de la caja de engranajes.
 - B. Deslice la horquilla del árbol de la TDF sobre el eje de la caja de engranajes.
 - C. Sujete la horquilla del árbol de la TDF al eje de la caja de engranajes con el pasador cilíndrico (Figura 3).
 - D. Apriete las contratuercas para sujetar la horquilla al eje de la caja de engranajes (Figura 3), y apriete las contratuercas a entre 20 y 25 N·m.

6. Retire e instale las cadenas de elevación de la carcasa trasera en los soportes de elevación como se indica a continuación:

Nota: Al instalar las cadenas de elevación traseras en los soportes de elevación, utilice el segundo eslabón contando desde arriba. De esta manera la carcasa tendrá la inclinación recomendada.

- A. Sujete la cadena de elevación trasera derecha al lado **interior** del soporte de elevación con un perno y 2 tuercas (Figura 17).

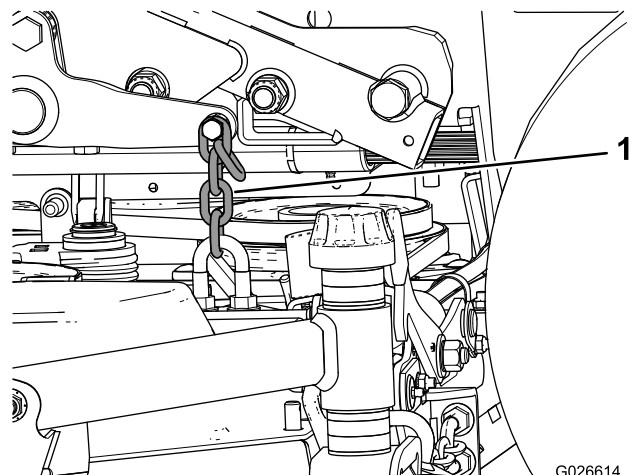


G026642
g026642

Figura 17

1. Cadena de elevación trasera derecha

- B. Sujete la cadena de elevación trasera izquierda al lado **exterior** del soporte de elevación con un perno y 2 tuercas (Figura 18).



G026614
g026614

Figura 18

1. Cadena de elevación trasera izquierda

- C. Usando los eslabones superiores de la cadena, sujete las cadenas de elevación delanteras al lado **exterior** de los soportes de elevación.

Conexión de las bielas de tiro a la máquina

⚠ CUIDADO

Los muelles de torsión de las bielas de tiro pueden causar cierta rotación de las bielas de tiro durante la instalación y estas podrían atraparle y causar lesiones personales.

Tenga cuidado al conectar las bielas de tiro de la máquina.

1. Arranque el motor y eleve totalmente la carcasa. Pare el motor y retire la llave del interruptor de encendido.

Nota: Coloque un bloque de madera o similar debajo de cada biela para sujetarla en la posición elevada (Figura 19).

2. Alinee la biela de tiro con el bastidor de tiro y sujete la cadena con el pasador de retención (Figura 19).

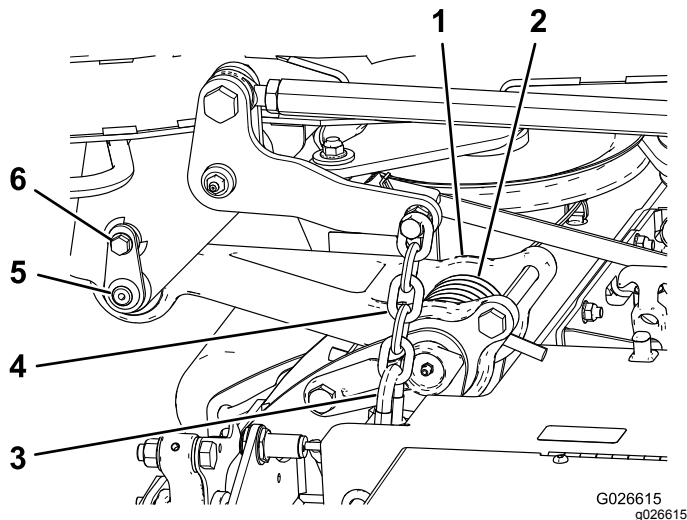


Figura 19

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Biela de tiro (carcasa elevada) | 4. Cadena de elevación de carcasa |
| 2. Muelle de torsión | 5. Pasador de retención |
| 3. Abrazaderas | 6. Tornillo de cuello largo |

3. Sujete el pasador de retención al bastidor con el tornillo de cuello largo (Figura 19).
4. Eleve ligeramente la parte delantera de la máquina para retirar el bloque de madera o similar de debajo de cada biela de tiro.

Instalación del arnés de cables de la carcasa

1. Desconecte los cables de la batería de los bornes de la batería.

Importante: Desconecte el cable negativo del borne de la batería antes de desconectar el cable positivo.

2. Localice el bloque de fusibles (Figura 20).

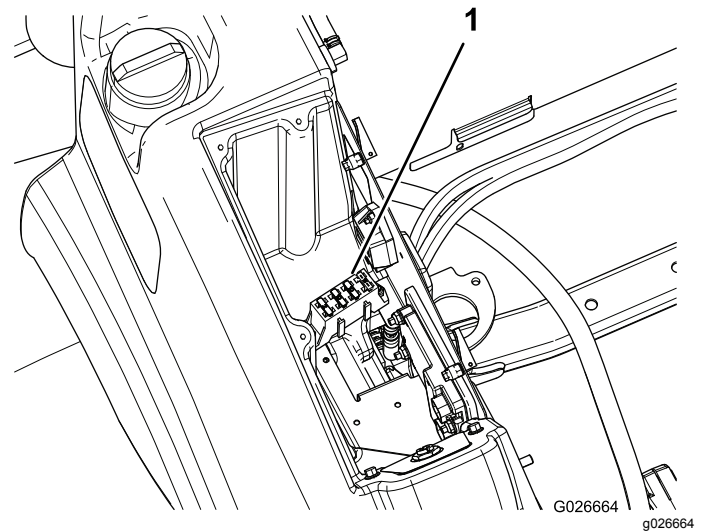


Figura 20

1. Bloque de fusibles

3. Instale el arnés de cables de la carcasa nuevo como se indica a continuación:

- A. Conecte el cable rojo a cualquier conector libre del bloque de fusibles.

Nota: Si no hay un conector libre en el bloque de fusibles, instale el bloque de fusibles adicional (Figura 21). Las piezas sueltas incluyen el bloque de fusibles adicional, un fusible y tuercas y pernos de montaje.

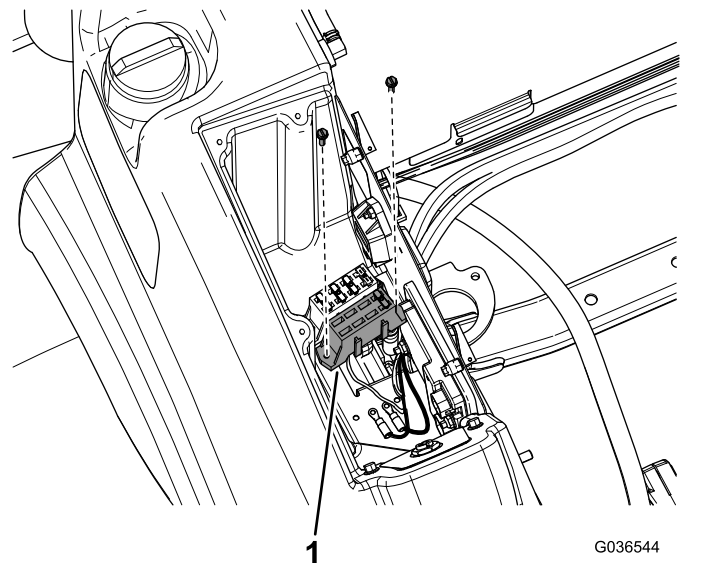


Figura 21

1. Bloque de fusibles nuevo

- B. Instale el bloque de terminales de tierra en la posición indicada en [Figura 22](#).

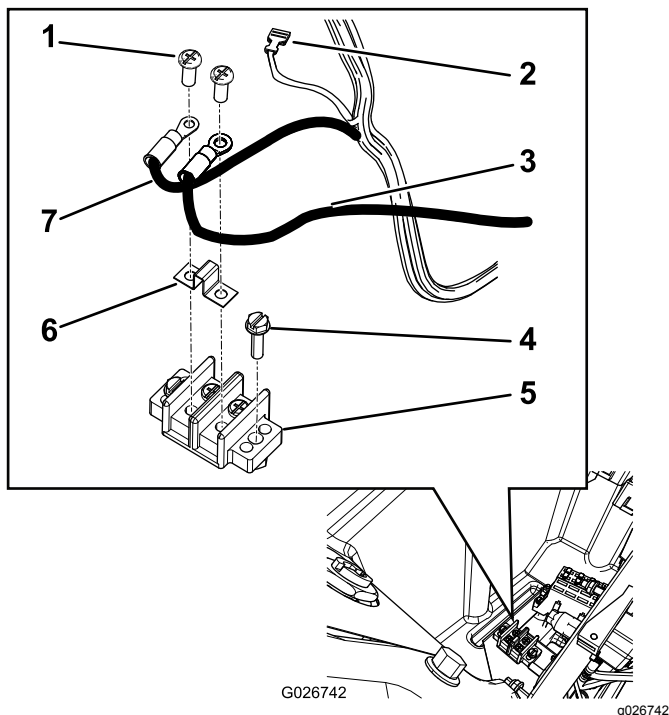


Figura 22

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Tornillo de terminal | 5. Bloque de terminales de tierra |
| 2. Cable rojo | 6. Puente |
| 3. Cable negro (arnés principal) | 7. Cable negro (arnés del kit) |
| 4. Tornillo de montaje | |

- C. Retire los tornillos de los terminales e instale el puente en el bloque de terminales de tierra, según se muestra en la [Figura 22](#).

- D. Localice el cable negro del arnés principal de la carcasa y sujételo a un lado del puente del bloque de terminales de tierra ([Figura 22](#)).

- E. Conecte el cable negro del arnés de la carcasa al otro lado del puente ([Figura 22](#)).

Nota: Deje los conectores del arnés de cables de la carcasa sin enchufar. Esto se realizará una vez que se han conectado los relés al soporte de los relés en [5 Instalación del temporizador](#) ([página 15](#)).

4. Desenchufe los conectores de la parte delantera de la transmisión, cerca del filtro de aceite ([Figura 23](#)).
5. Enrute el arnés de cables de la carcasa hasta la transmisión ([Figura 24](#)) y enchufe el arnés de la carcasa y el arnés de demora de elevación en los conectores de transmisión; consulte la sección B de la [Figura 23](#).

Nota: Espere a enrutar el arnés de demora de elevación restante hasta instalar el temporizador.

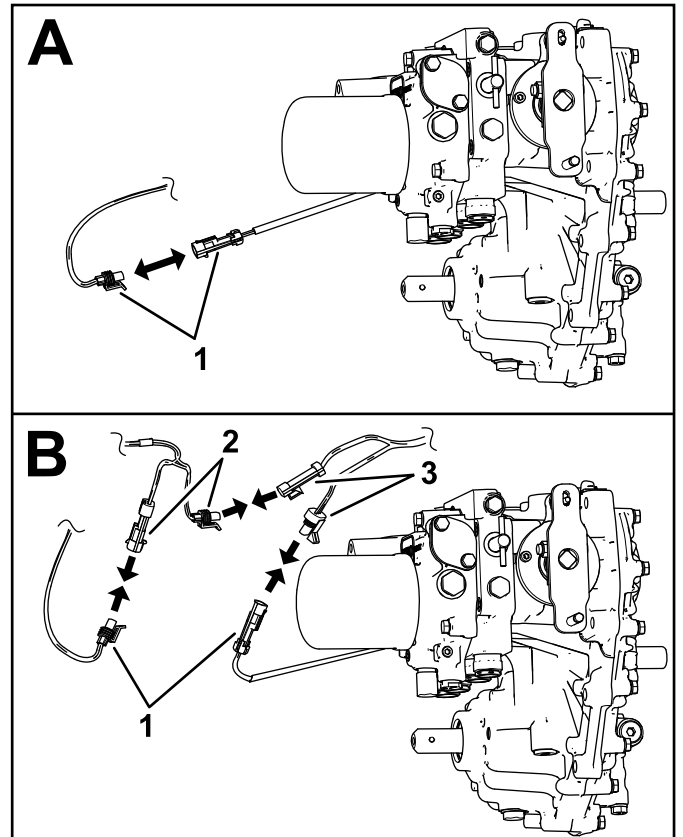


Figura 23

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Conectores de la transmisión | 3. Conectores del arnés de demora de la elevación |
| 2. Conectores del arnés de cables | |

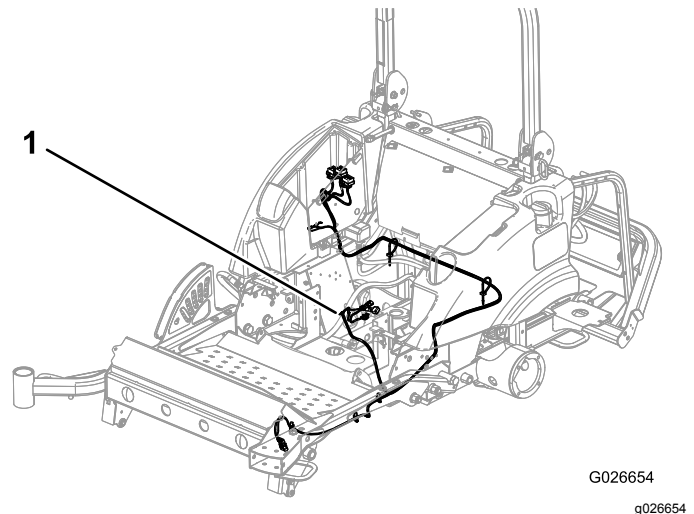


Figura 24

1. Arnés de cables de la carcasa
6. Enrute el resto del arnés de cables de la carcasa hasta el lado izquierdo de la máquina, por

debajo del suelo y hacia la parte delantera de la máquina.

- 7. Enchufe el conector del arnés de la carcasa en el arnés de la parte delantera de la carcasa central.
- 8. Sujete el arnés de cables de la carcasa al arnés existente con bridas.

Importante: Sujete el arnés de cables de la carcasa sobrante donde no pueda tocar piezas calientes, cortantes o móviles.

- 9. Enchufe el arnés de cables de derivación en el arnés de cables de la carcasa, tal y como se muestra en la [Figura 25](#).

Nota: Utilice el arnés de cables de derivación únicamente cuando se retiren las carcassas de la máquina.

5

Instalación del temporizador

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de relés (con el temporizador instalado)
5	Relé
2	Perno (10"-24 x 0,56")
2	Contratuercas
1	Arnés de cables de demora de elevación

Procedimiento

Nota: Este temporizador establece una demora de entre 3 y 4 segundos que no permite al usuario elevar la carcasa antes de que las cuchillas se detengan.

Importante: Asegúrese de que la batería está desconectada antes de empezar este procedimiento.

- 1. Instale los 5 relés en el soporte con 2 pernos (10"-24 x 0,56") y 2 contratueras ([Figura 26](#)).

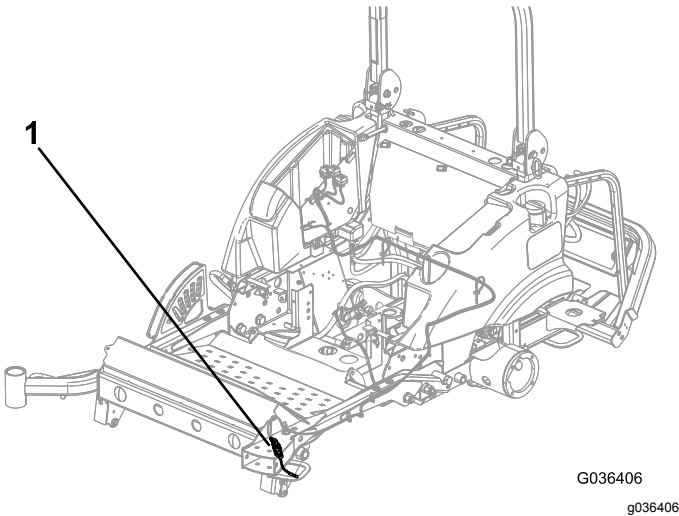


Figura 25

- 1. Arnés de cables de derivación

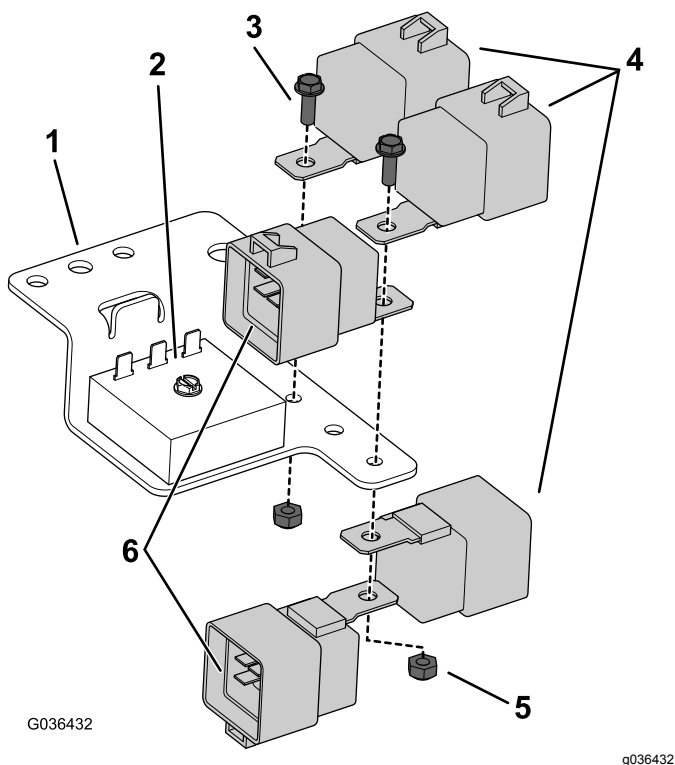


Figura 26

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Soporte de los relés | 4. Relé (para los 3 conectores del arnés de cables de la carcasa) |
| 2. Temporizador | 5. Contratuerca (2) |
| 3. Perno (10"-24 x 0,56") (2) | 6. Relé (para los 2 conectores del arnés de demora de elevación) |

2. Instale el soporte de relés en la parte inferior del soporte del depósito con el perno y la tuerca existentes (Figura 27).

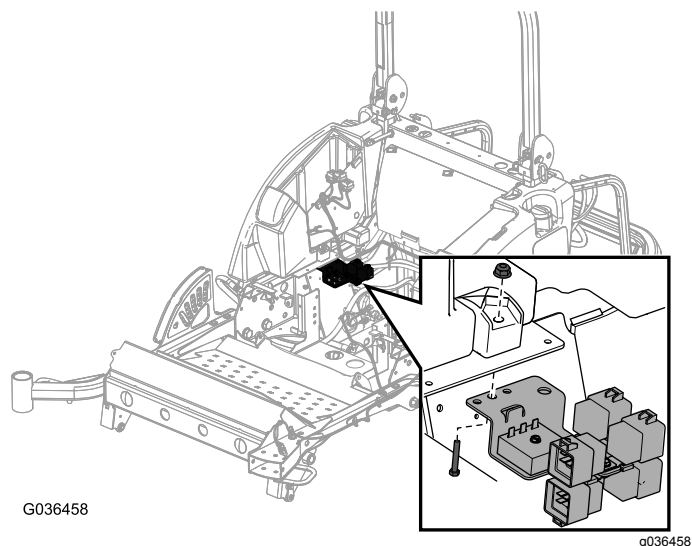


Figura 27

3. Instale el arnés de cables de demora de elevación como se indica a continuación:

- A. Conecte el cable rojo a cualquier conector libre del bloque de fusibles.

Nota: Si no hay un conector libre en el bloque de fusibles, instale el bloque de fusibles adicional (Figura 28). Las piezas sueltas incluyen el bloque de fusibles adicional, un fusible y tuercas y pernos de montaje.

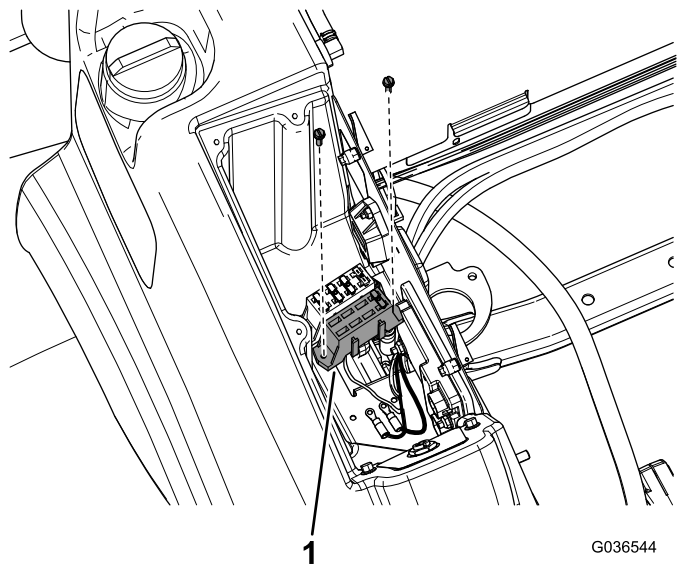
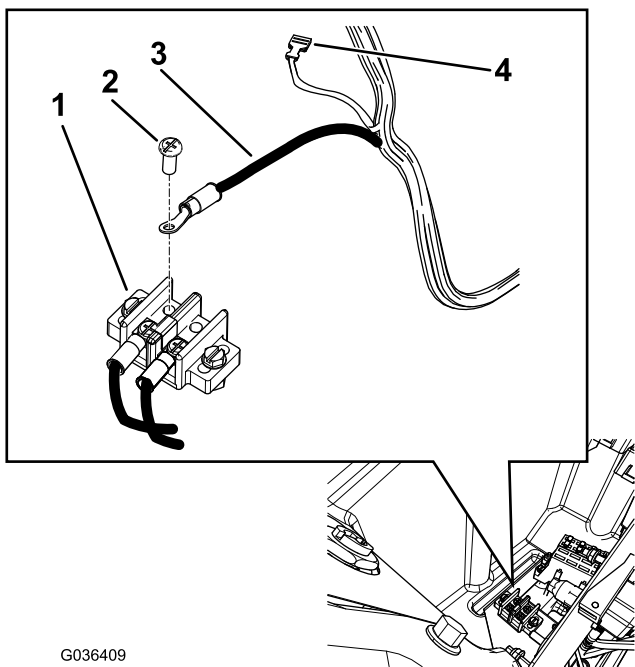


Figura 28

1. Bloque de fusibles nuevo

- B. Conecte el cable negro al bloque de terminales de tierra (Figura 29).



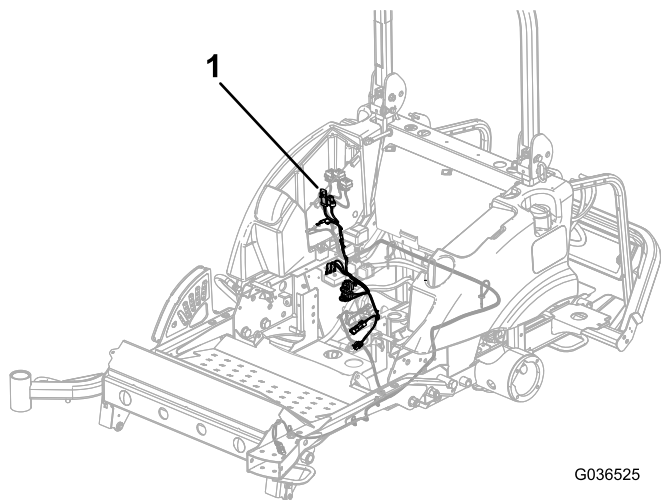
G036409

g036409

Figura 29

1. Bloque de terminales de tierra
2. Tornillo de terminal
3. Cable negro
4. Cable rojo

- C. Enrute el arnés de demora de elevación hacia el soporte de relés instalado anteriormente y conecte los 3 conectores del temporizador en el temporizador ([Figura 30](#)).



G036525

g036525

Figura 30

1. Arnés de cables de demora de elevación

- D. Enchufe los 3 conectores del arnés de cables de la carcasa y los 2 conectores del arnés de cables de demora de elevación en los 5 relés montados previamente en el soporte de los relés. Consulte la [Figura 26](#) para ver la orientación correcta.

- E. Enchufe los conectores restantes del arnés de demora de elevación en el arnés del interruptor de elevación de la carcasa y la válvula de la toma de fuerza.

Importante: Sujete el arnés sobrante donde no pueda tocar piezas calientes, cortantes o móviles.

6

Instalación del guardabarros derecho

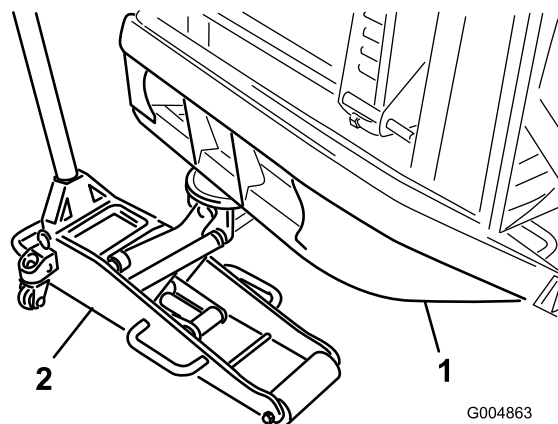
Piezas necesarias en este paso:

1	Montaje del guardabarros
1	Guardabarros derecho
2	Tornillo autorroscante (5/16" x 5/8")
2	Perno (1/4" x 5/8")
2	Tuerca (1/4")

Procedimiento

1. Coloque un gato de suelo apropiado debajo del tubo del parachoques trasero, y eleve los neumáticos traseros del suelo ([Figura 31](#)).

Nota: Coloque los gatos fijos debajo del parachoques trasero.



G004863

g004863

Figura 31

1. Tubo del parachoques trasero
2. Gato de suelo trasero

2. Retire las ruedas traseras.
3. Elimine los residuos del hueco de la rueda, incluyendo cualquier residuo que estuviera atrapado en el conjunto del freno.

4. Retire el perno que sujeta la abrazadera al canal del bastidor en el lado derecho de la máquina (Figura 32).

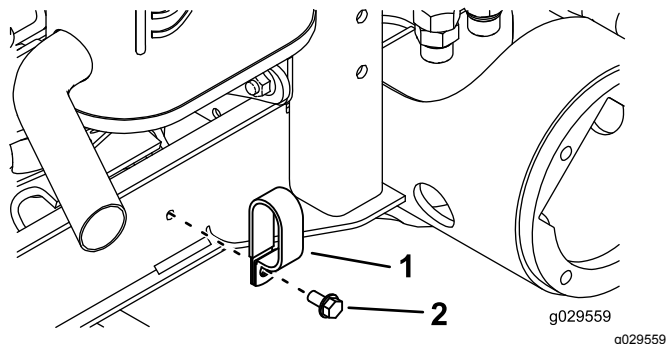


Figura 32

1. Soporte de la
2. Perno

5. Introduzca la parte inferior de la abrazadera a través de la ranura de la parte superior del soporte del guardabarros (Figura 33).

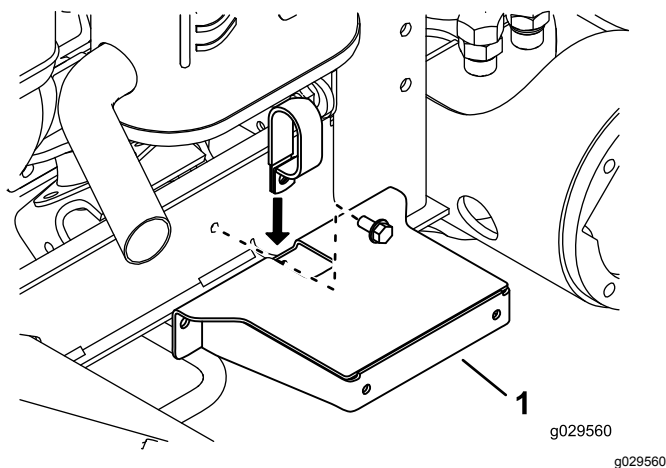


Figura 33

1. Montaje del guardabarros

6. Monte provisionalmente la abrazadera y el soporte del guardabarros en el canal del bastidor con el perno que retiró anteriormente.
7. Posicione el soporte del bastidor horizontalmente sobre el canal del bastidor.
8. Utilice el soporte del bastidor como plantilla para localizar y marcar los otros 2 taladros de montaje del guardabarros en el canal del bastidor (Figura 34).

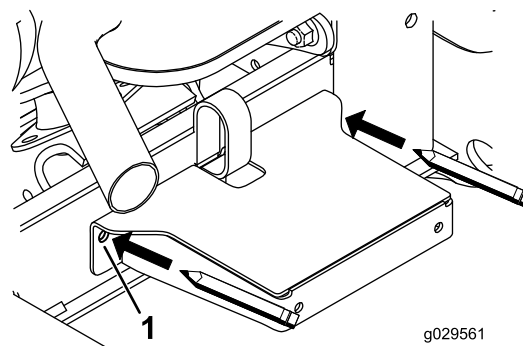


Figura 34

1. Marcar aquí

9. Retire el perno y la tuerca que sujetan la abrazadera y el soporte del guardabarros al bastidor.

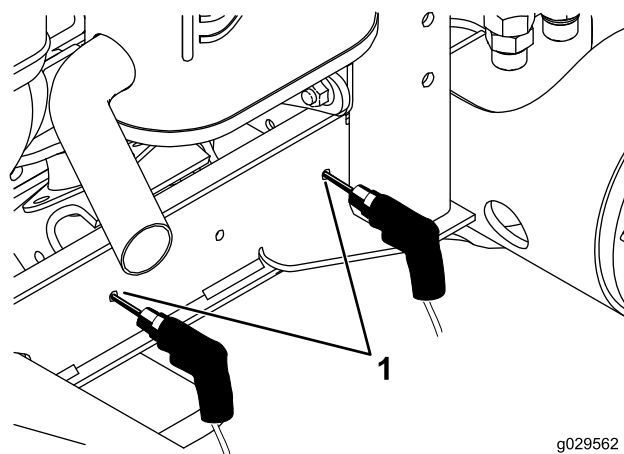


Figura 35

1. Perforar aquí

10. En las posiciones marcadas en el paso 8, perfora 2 taladros (7,13 mm de diámetro) a través del canal del bastidor (Figura 35).
11. Monte provisionalmente la abrazadera y el soporte del guardabarros en el canal del bastidor con la abrazadera, el perno y la tuerca (ver Figura 33).
12. Usando los taladros que acaba de perforar, sujete el soporte del guardabarros en el canal del bastidor con 2 tornillos autorroscantes (5/16" x 5/8"), según se muestra en Figura 36.

7

Instalación del guardabarros izquierdo

Piezas necesarias en este paso:

1	Guardabarros izquierdo
2	Tuerca ($\frac{3}{8}$ ")
2	Perno ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ")

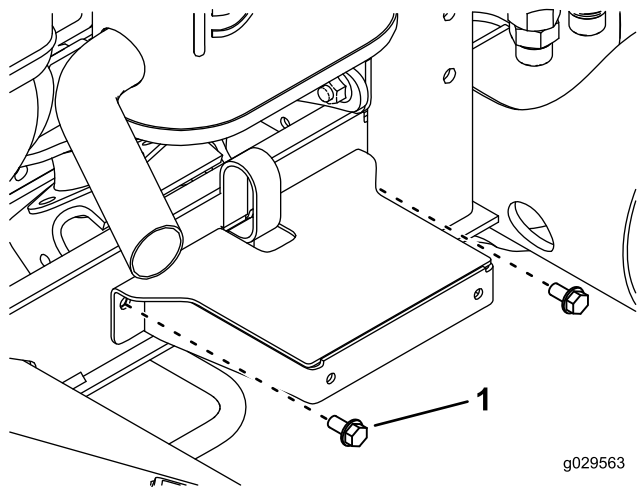


Figura 36

1. Tornillo autorroscante ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{5}{8}$ ")

13. Apriete todos los herrajes.
14. Monte provisionalmente el lateral del guardabarros derecho en el soporte del guardabarros con 2 pernos ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") y 2 tuercas ($\frac{1}{4}$ "), según se muestra en [Figura 37](#).

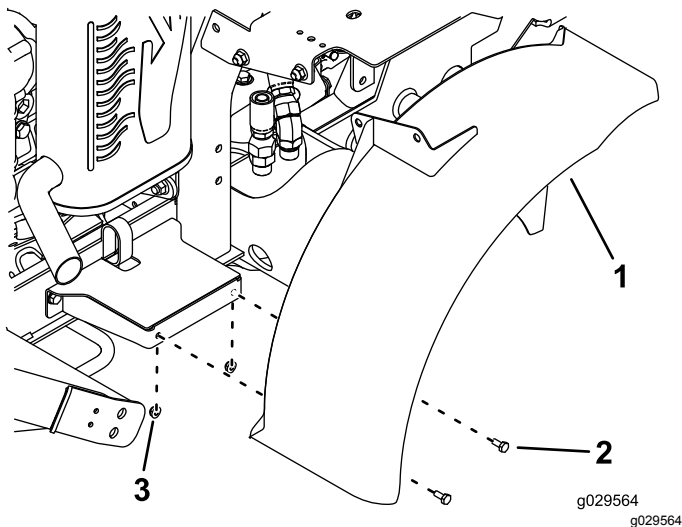


Figura 37

1. Guardabarros derecho
2. Perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ")
3. Tuerca ($\frac{1}{4}$ ")

15. Monte provisionalmente el soporte de la parte superior del guardabarros en el soporte del depósito de combustible con 2 pernos ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y 2 tuercas ($\frac{3}{8}$ "), según se muestra en [Figura 37](#).

Nota: Asegúrese de que el guardabarros no roza contra el rotor del freno, y apriete las fijaciones.

Procedimiento

1. Desconecte el cable del borne negativo de la batería.
2. Desconecte el cable del borne positivo de la batería.
3. Retire el perno de cuello cuadrado, la arandela, la pletina de sujeción de la batería y la tuerca que sujetan el batería ([Figura 38](#)).

Nota: Guarde la pletina de la sujeción y las fijaciones.

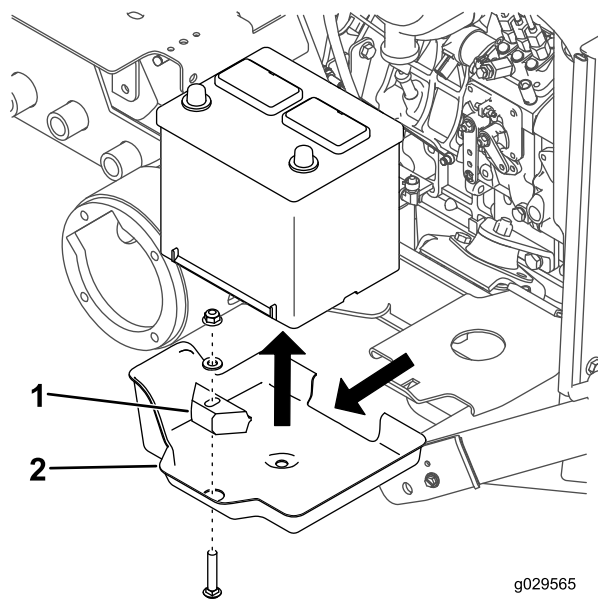


Figura 38

1. Perno de sujeción de la batería
2. Bandeja de la batería

4. Retire la batería de su bandeja ([Figura 38](#)).
5. Retire la bandeja de la batería de la plataforma ([Figura 38](#)).

Nota: Deseche la bandeja de la batería.

- Monte provisionalmente el soporte de la parte superior del guardabarros izquierdo en el soporte del depósito de combustible con 2 pernos ($\frac{3}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y 2 tuercas ($\frac{3}{8}$ "), según se muestra en [Figura 39](#).

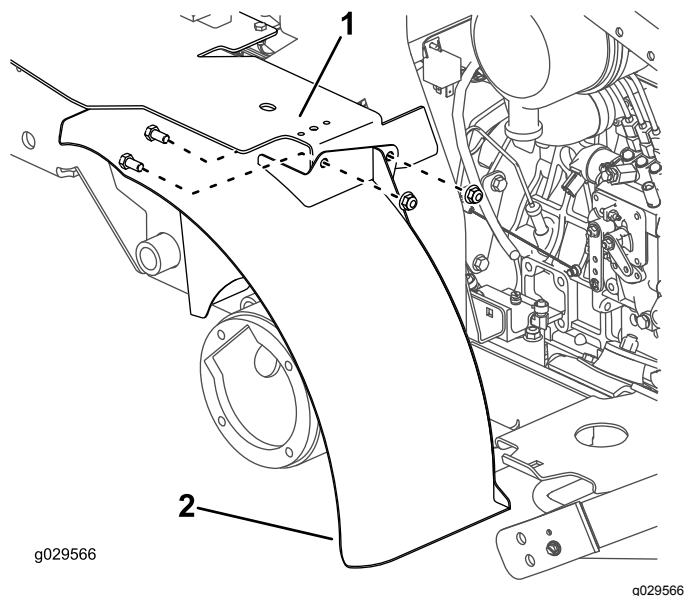


Figura 39

- Soporte del depósito de combustible
- Guardabarros izquierdo combustible

- Coloque la batería sobre la plataforma.
- Monte provisionalmente la batería en la bandeja de la batería con el perno de cuello cuadrado, la pletina de sujeción, la arandela y la tuerca que retiró anteriormente ([Figura 40](#)).

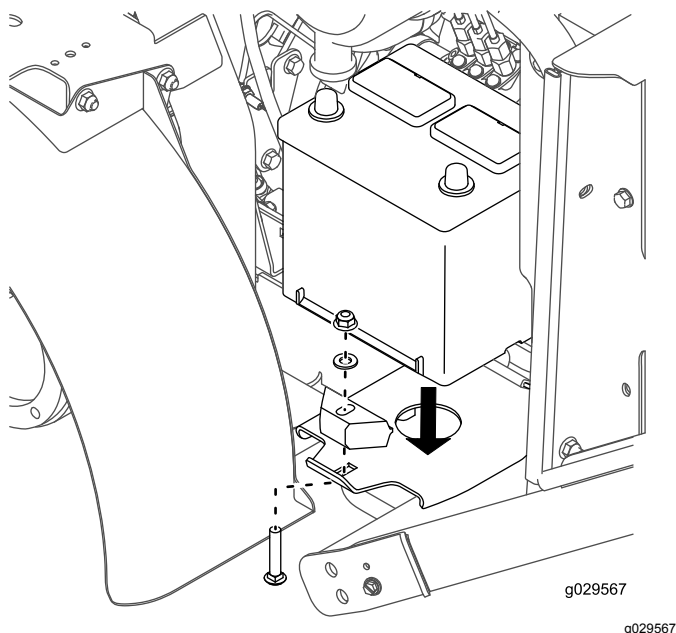


Figura 40

- Apriete los herrajes.

- Conecte el cable positivo de la batería a la batería, y luego conecte el cable negativo a la batería.
- Instale las ruedas motrices.
- Apriete las tuercas de orejeta a entre 102 y 115 N·m.
- Retire los soportes y baje la máquina.

Nota: Compruebe que los neumáticos no rozan contra los guardabarros al conducir la máquina.

8

Terminación de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Instale el pasador de altura de corte en el soporte a la altura de corte deseada ([Figura 41](#)).

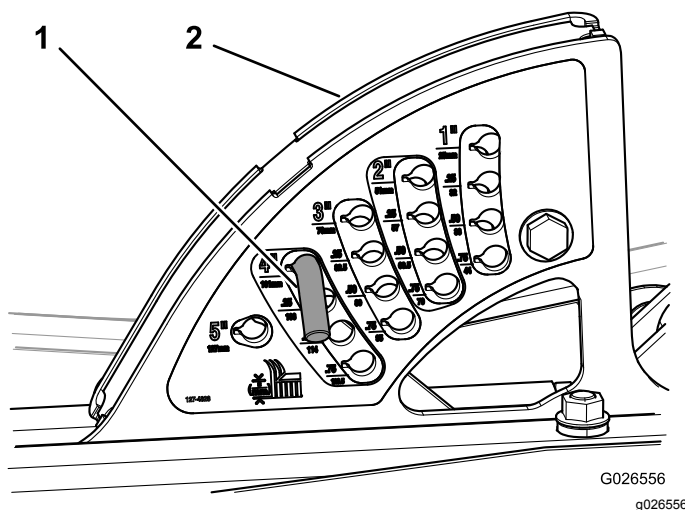


Figura 41

- Pasador de selección de la altura de corte
- Soporte de altura de corte

- Compruebe el nivel de fluido hidráulico y rellene según sea necesario; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
- Nivele la unidad de corte; consulte el *Manual del operador* de la unidad de corte.
- Lubrique la unidad de corte y los engrasadores del árbol de la TDF; consulte las especificaciones de lubricación en el *Manual del operador* de la unidad de corte.
- Conecte los cables de la batería.

Importante: Conecte el cable positivo antes de conectar el cable negativo.

⚠ ADVERTENCIA

CALIFORNIA

Advertencia de la Propuesta 65

Los bornes, terminales y otros accesorios de la batería contienen plomo y compuestos de plomo, productos químicos reconocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. Lávese las manos después de manejar el material.

Notas:

Notas:



Count on it.