Form No. 3420-841 Rev A

Комплект выключателя гидравлической системы

Тяговый блок Sand Pro® 5040

Номер модели 08783—Заводской номер 400000000 и до

Инструкции по монтажу

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

КАЛИФОРНИЯ
Положение 65, Предупреждение

В соответствии с информацией, имеющейся в распоряжении компетентных органов штата Калифорния, данное вещество содержит химическое соединение (соединения), отнесенные к категории канцерогенных, способных вызвать врождённые пороки и оказывающих вредное воздействие на репродуктивную систему человека.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Гидравлическая жидкость, выброшенная под давлением, может повредить кожу и вызвать травму.

- **При попадании жидкости под кожу немедленно обратитесь за медицинской помощью. Если жидкость оказалась впрыснута под кожу, необходимо, чтобы врач удалил ее хирургическим путем в течение нескольких часов.**
- **Перед подачей давления в гидравлическую систему убедитесь, что все гидравлические шланги и трубопроводы исправны, а все гидравлические соединения и штуцеры герметичны.**
- **Держите руки и другие части тела на безопасном расстоянии от мест точечных утечек или штуцеров, из которых под высоким давлением выбрасывается гидравлическая жидкость.**
- **Для обнаружения гидравлических утечек используйте картон или бумагу.**
- **Перед выполнением любых работ на гидравлической системе безопасно стравите все давление в гидравлической системе.**

Для установки данного комплекта необходимо, чтобы на машине была установлена передняя подъемная рама (модель № 08712).

Внимание: **Внимательно прочтите и изучите содержание данного *Руководства оператора*, чтобы обеспечить максимальную безопасность, оптимизировать рабочие характеристики машины и научиться правильно использовать машину. Невыполнение данных инструкций по эксплуатации или отсутствие надлежащего обучения может привести к травме. Дополнительную информацию по правилам безопасной эксплуатации, включая информацию по технике безопасности и учебные материалы, см. на веб-сайте www.Toro.com.**

Для выполнения технического обслуживания, приобретения оригинальных запчастей Toro или получения дополнительной информации обращайтесь в сервисный центр официального дилера или в отдел технического обслуживания компании Toro. Не забудьте при этом указать модель и серийный номер изделия. Рисунок 1 показано местонахождение названия модели и серийного номера на автомобиле. Запишите номера в предусмотренном для этого месте.

© 2018—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Регистрация в www.Toro.com.

Перевод исходного документа (RU)
Напечатано в США
Все права защищены

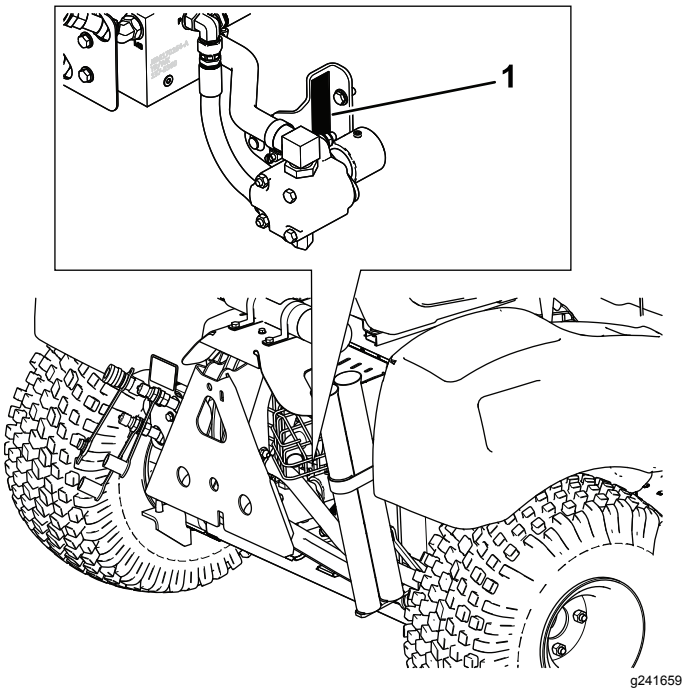


Рисунок 1

1. Расположение номера модели и серийного номера

Номер модели _____

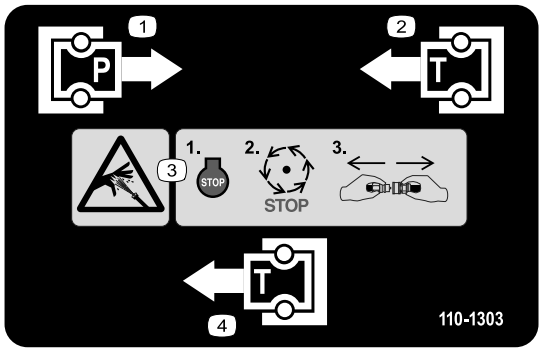
Заводской номер _____

Примечание: Определите левую и правую стороны машины (с рабочего места оператора).

Техника безопасности

Наклейки с правилами техники безопасности и инструкциями

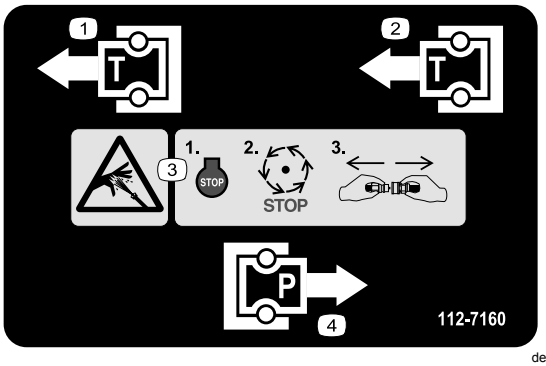
Предупреждающие наклейки и инструкции по технике безопасности должны быть хорошо видны оператору и установлены во всех местах потенциальной опасности. Заменяйте поврежденные или утерянные наклейки.



decal110-1303

110-1303

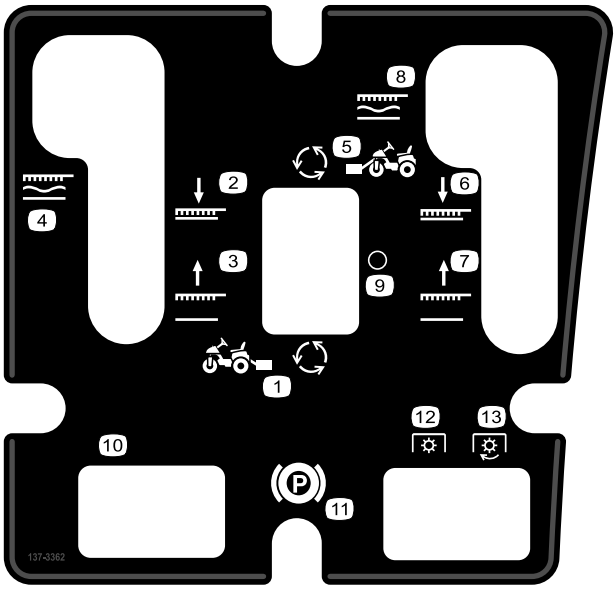
1. Давление
2. Бак
3. Опасность выброса жидкости под высоким давлением, которая может повредить кожный покров и проникнуть в ткани тела – заглушите двигатель, остановите навесное оборудование и отсоедините быстроразъемные соединения.
4. Бак



decal112-7160

112-7160

1. Бак
2. Бак
3. Опасность выброса жидкости под высоким давлением, которая может повредить кожный покров и проникнуть в ткани тела – заглушите двигатель, остановите навесное оборудование и отсоедините быстроразъемные соединения.
4. Давление



decal137-3362

137-3362

1. Заднее навесное оборудование – включение
2. Положение опускания заднего навесного оборудования
3. Положение подъема заднего навесного оборудования
4. Заднее навесное оборудование, зафиксированное в «плавающем» положении
5. Переднее навесное оборудование – включение
6. Положение опускания переднего навесного оборудования
7. Положение подъема переднего навесного оборудования
8. Переднее навесное оборудование, зафиксированное в «плавающем» положении
9. Выкл.
10. Счетчик моточасов
11. Стояночный тормоз
12. Вал отбора мощности (PTO) - отключен (вниз)
13. Механизм отбора мощности (PTO) – включен (вверх)

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьте автомобиль.
2	Детали не требуются	–	Снимите воздухоочиститель.
3	Детали не требуются	–	Снимите гидравлический бак, левое заднее колесо в сборе, кожухи и сиденье.
4	Детали не требуются	–	Снимите трубку заднего сцепного устройства и систему подъема.
5	Малый прямоугольный тройник со ступенчатой поверхностью	1	Установите штуцеры на гидравлический бак.
	Большое прямоугольное колено (с резьбой на обоих концах)	1	
	Сетчатый фильтр	1	
	Возвратный шланг блока клапанов	1	
6	Гидравлический насос	1	Установите гидравлический насос.
	Прямоугольный штуцер (конец с наружной резьбой)	1	
	Ступица в сборе	1	
	Квадратная шпонка (1/4 x 1 дюйм)	1	
	Установочный винт (5/16 x 3/4 дюйма)	4	
	Кронштейн насоса	1	
	Болт (со стопорящим составом для резьбы) (5/16 x 3/4 дюйма)	2	
	Шайба (3/8 дюйма)	2	
	Большое прямоугольное колено (со ступенчатой поверхностью на конце, где подсоединяется шланг)	1	
7	U-образный штуцер (жесткий трубопровод)	1	Установите передние гидравлические штуцеры.
	Прямоугольное колено	1	
	Тройник	1	
	Колпачок	2	
	Заглушка	1	
	Штуцер с внутренней резьбой	1	
	Большое стопорное кольцо	1	
	Малое стопорное кольцо	1	
	Малое уплотнительное кольцо	2	
	Большое уплотнительное кольцо	2	
	Прямой штуцер	2	
	Штуцер с наружной резьбой	2	
8	Передний шланг подачи	1	Установите гидравлические шланги.
	Передний возвратный шланг	1	
	Трубка подачи насоса (жесткий трубопровод)	1	
	Возвратный шланг блока клапанов	1	
	Шланг подачи насоса	1	

Процедура	Наименование	Количество	Использование
9	Блок клапанов Кронштейн рамы Винт (5/16 x 3/4 дюйма) Кронштейн трубки Пластина блока клапанов Болт (5/16 x 2 дюйма) Шайба (5/16 дюйма) Соединитель с внутренней резьбой Вилочная часть соединителя Заглушка Колпачковый Кронштейн трубки Шланг подачи блока клапанов	1 1 2 1 1 2 2 1 2 1 2 1 1	Установите блок клапанов.
10	Детали не требуются	–	Затяните все соединения.
11	Панель управления Жгут проводов Переключатель Переключатель механизма отбора мощности (PTO) Предохранитель Реле ручки Реле Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма) Болт (на 1/4 x 5/8 дюйма) Контргайка (1/4 дюйма)	1 1 1 1 1 1 1 2 1 1	Установите переключатели и жгут проводов.
12	Измерительный щуп Гидравлическая жидкость– 25,5 л	1 –	Заправьте гидравлическую жидкость и проверьте на отсутствие утечек.

1

Подготовка автомобиля

Детали не требуются

Процедура

1. Установите автомобиль на ровной поверхности.
2. Опускание навесных орудий.
3. Включите стояночный тормоз.
4. Выключите двигатель и выньте ключ.
5. Произведите тщательную очистку машины. Удалите все загрязнения, чтобы можно было правильно установить монтажные кронштейны и чтобы загрязнения или мусор не могли попасть в гидравлическую систему.

2

Снятие воздухоочистителя

Детали не требуются

Процедура

1. Тщательно очистите область вокруг воздухоочистителя.
2. Ослабьте хомут радиатора вокруг шланга и опустите хомут на шланг.
3. Выверните внутренний болт крепления воздухоочистителя.
4. Снимите крышку воздухоочистителя и фильтр (Рисунок 2).

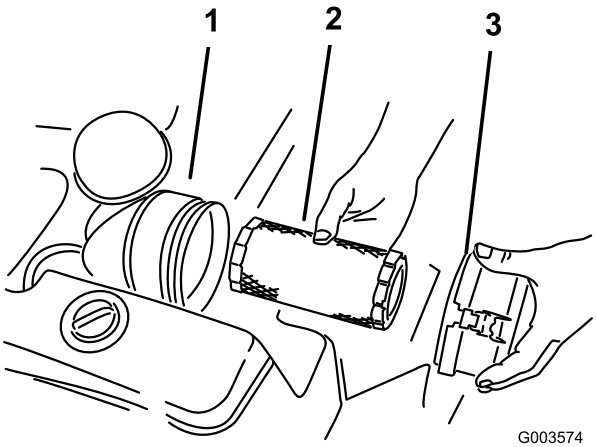


Рисунок 2

1. Корпус воздухоочистителя
2. Воздушный фильтр
3. Крышка корпуса

5. Отсоедините шланг от корпуса воздухоочистителя.
6. Разведите хомут воздухоочистителя, раскройте его и протяните хомут через тот конец корпуса, с которого был снят фильтр (Рисунок 3).

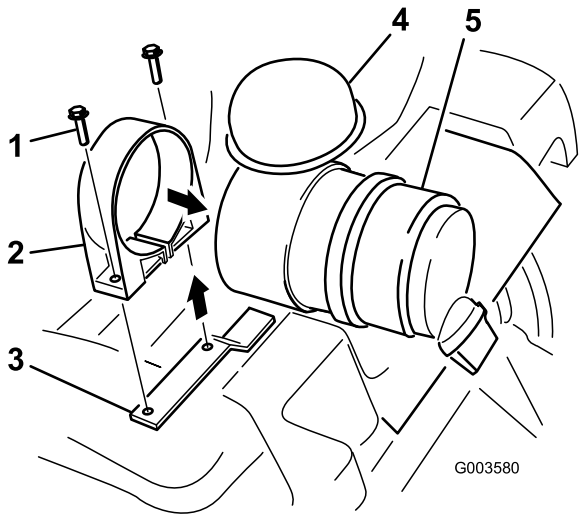


Рисунок 3

1. Болт
2. Хомут воздухоочистителя
3. Рама машины
4. Крышка
5. Корпус воздухоочистителя

7. Закройте шланг или вставьте в него ветошь во избежание попадания загрязнений и мусора внутрь во время установки данного комплекта.
8. Выверните противоположный болт крепления хомута воздухоочистителя к раме машины.

3

Снятие гидравлического бака, левого заднего колеса в сборе, кожухов и сиденья.

Детали не требуются

Процедура

1. Слейте жидкость из гидравлического бака. См. *Руководство оператора* для вашей машины.
2. Поднимите заднюю часть машины с земли и зафиксируйте ее подставками. См. раздел «Подъем машины» в *Руководстве оператора* для вашей машины.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Механические или гидравлические домкраты могут не удержать машину, что может привести к серьезной травме.

Для поддержки машины используйте подъемные опоры.

3. Снимите левую заднюю шину.
4. Отверните и сохраните 4 винта с фланцевыми головками, которые крепят кожух левого колеса к раме (Рисунок 4). Снимите и сохраните кожух.

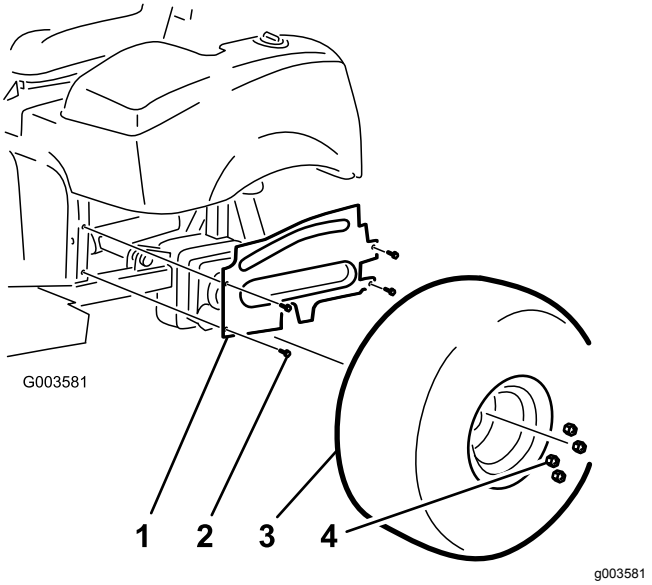


Рисунок 4

1. Кожух левого колеса
2. Винт с фланцевой головкой (4 шт.)
3. Шина
4. Гайка (4)

5. Отверните и сохраните 2 винта с фланцевыми головками, которые крепят левую переднюю решетку к раме. Снимите и сохраните решетку.

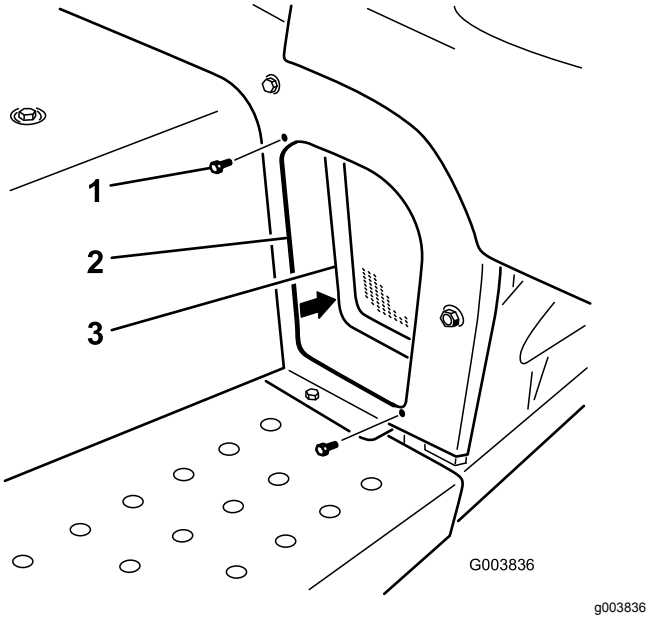


Рисунок 5

1. Винт с фланцевой головкой (2 шт.)
2. Рама
3. Левая передняя решетка

6. Отверните и сохраните 3 болта крепления заднего щитка сцепного устройства к раме.

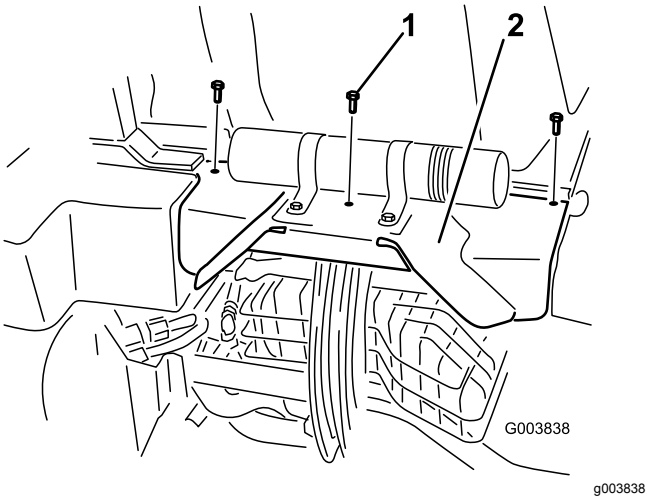


Рисунок 6

1. Болт (3 шт.)
2. Задний щиток сцепного устройства

7. Ослабьте затяжку 2 винтов крепления центрального кожуха к машине (Рисунок 7). Снимите и сохраните кожух.

   Примечание: Винты прикреплены к кожуху

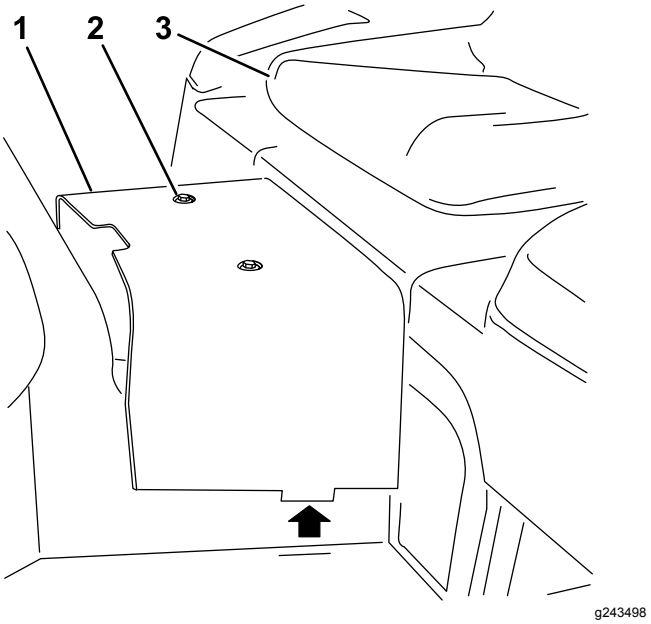


Рисунок 7

1. Центральный кожух
2. Винт (2 шт.)
3. Сиденье

8. Снимите кожух консоли и сиденье (Рисунок 8).

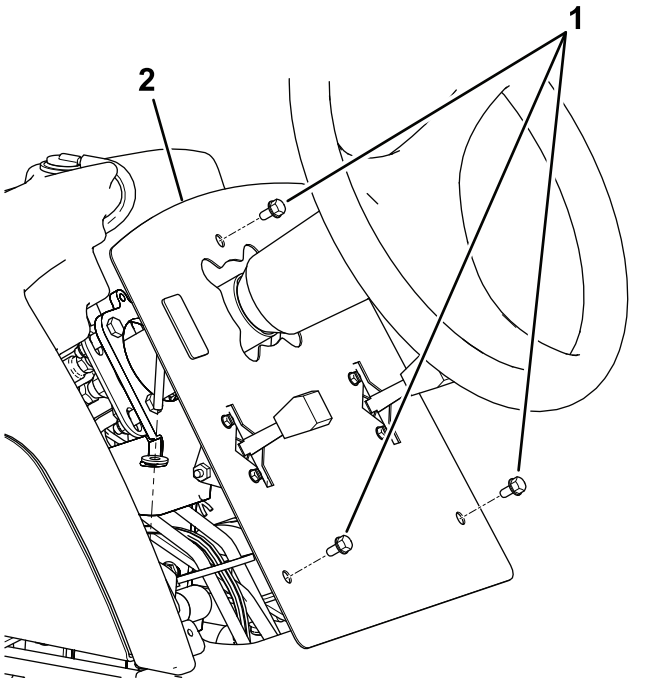


Рисунок 8

1. Винты с фланцевыми головками
2. Консоль

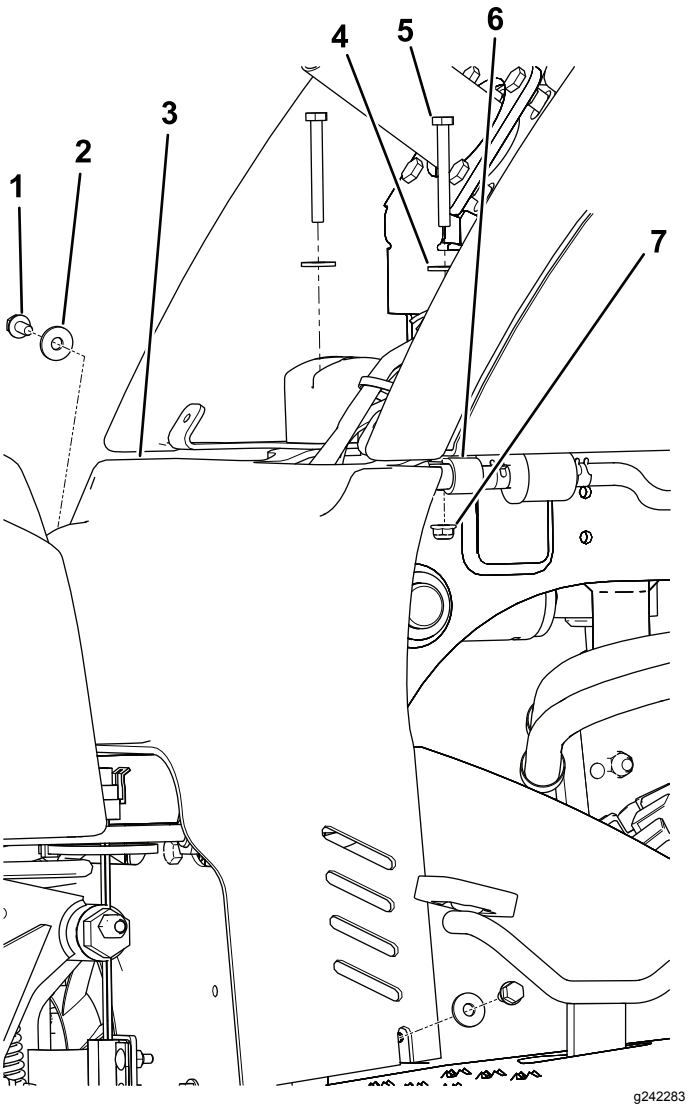


Рисунок 9

1. Винт с фланцевой головкой (2 шт.)
2. Шайба (2 шт.)
3. Кожух
4. Шайба (2 шт.)
5. Болт (2 шт.)
6. P-образный зажим
7. Фланцевая гайка (2 шт.)

9. Отсоедините провод переключателя сиденья от переключателя сиденья и снимите штифты фиксации основания сиденья к раме машины.

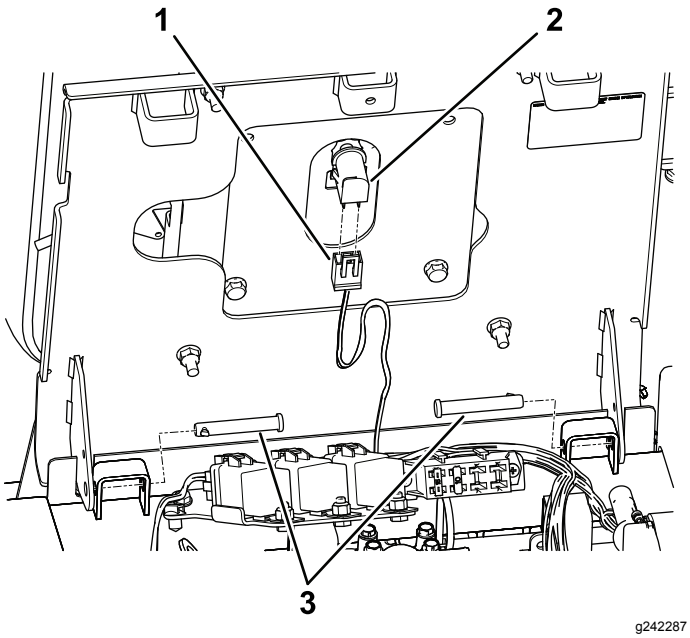


Рисунок 10

1. Провод переключателя сиденья
2. Переключатель сиденья
3. Штифты

10. Отсоедините гидравлические трубки, идущие к баку.
11. Снимите верхний кронштейн гидравлического бака с рамы машины и ослабьте 2 кронштейна в боковой части рамы (Рисунок 11). Снимите и сохраните бак и крепежные детали.

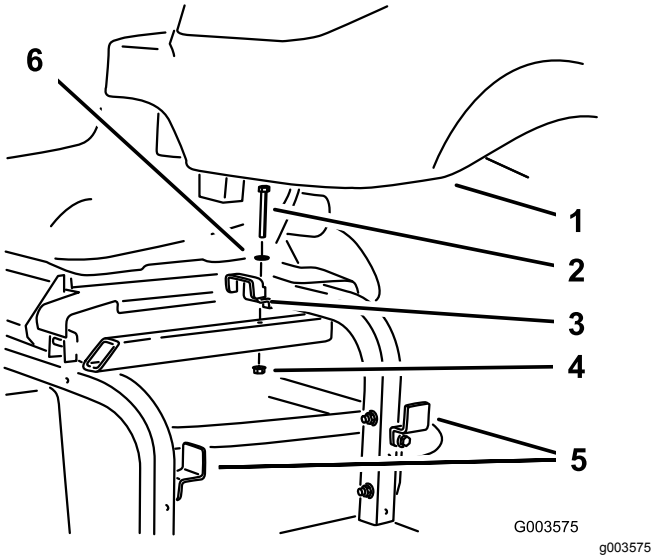


Рисунок 11

1. Гидравлический бак
2. Болт
3. Верхний кронштейн
4. Гайка
5. Боковой кронштейн
6. Шайба

4

Снятие трубки заднего сцепного устройства и системы подъема

Детали не требуются

Процедура

Снимите узел заднего сцепного устройства, как показано на Рисунок 12.

Сохраните узел сцепного устройства и все крепежные детали для установки на более позднем этапе.

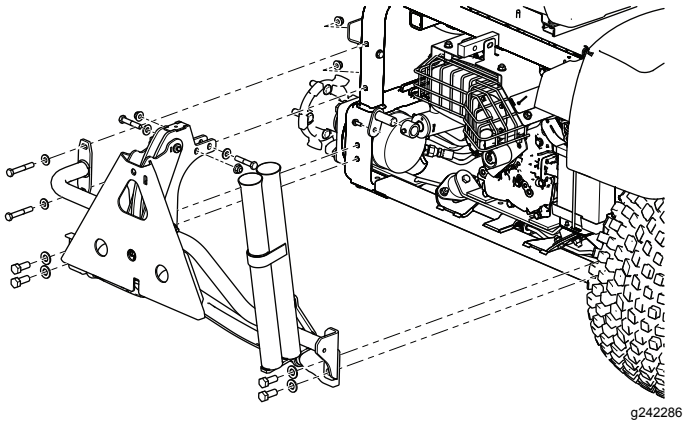


Рисунок 12

5

Установка штуцеров на гидравлический бак

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Малый прямоугольный тройник со ступенчатой поверхностью
1	Большое прямоугольное колено (с резьбой на обоих концах)
1	Сетчатый фильтр
1	Возвратный шланг блока клапанов

Процедура

Примечание: Убедитесь в том, что перед установкой все уплотнительные кольца круглого сечения правильно установлены на всех штуцерах.

Примечание: Установите штуцеры под углами, показанными на рисунках. При затяжке всех штуцеров на баке устанавливайте второй ключ на штуцеры для их фиксации.

1. Выверните 2 пробки гидравлического бака с его боковой части.
2. Установите сетчатый фильтр в гнездо большой пробки на гидравлическом баке.
3. Установите большое прямоугольное колено в сетчатый фильтр.
4. Установите малый прямоугольный тройник со ступенчатой поверхностью в гнездо малой пробки(Рисунок 13).

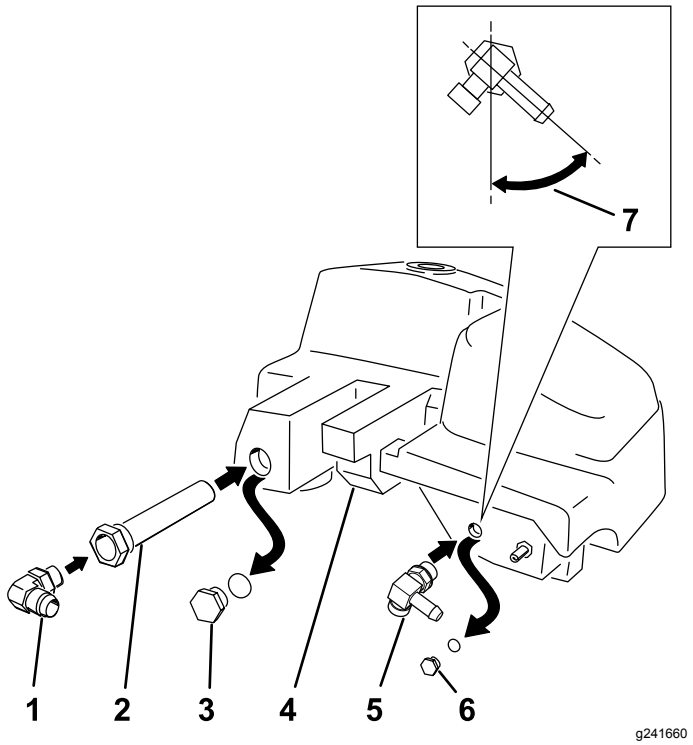


Рисунок 13

1. Большое прямоугольное колено (установите под указанным углом)
2. Сетчатый фильтр
3. Снимите большую пробку.
4. Гидравлический бак
5. Малый прямоугольный тройник (установите под указанным углом)
6. Снимите малую пробку.
7. 45 градусов

5. Подсоедините возвратный шланг блока клапанов к тройнику, установленному на гидравлическом баке.

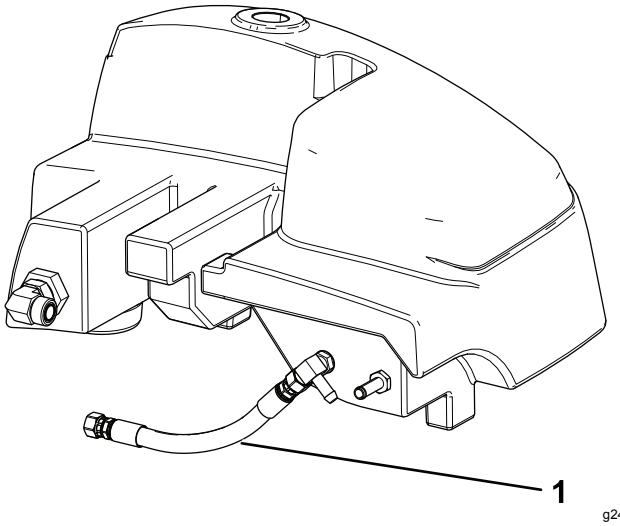


Рисунок 14

1. Возвратный шланг блока клапанов

6

Установка гидравлического насоса

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Гидравлический насос
1	Прямоугольный штуцер (конец с наружной резьбой)
1	Ступица в сборе
1	Квадратная шпонка (1/4 x 1 дюйм)
4	Установочный винт (5/16 x 3/4 дюйма)
1	Кронштейн насоса
2	Болт (со стопорящим составом для резьбы) (5/16 x 3/4 дюйма)
2	Шайба (3/8 дюйма)
1	Большое прямоугольное колено (со ступенчатой поверхностью на конце, где подсоединяется шланг)

Процедура

1. Установите поворотный рычаг на гидравлический насос (Рисунок 15).

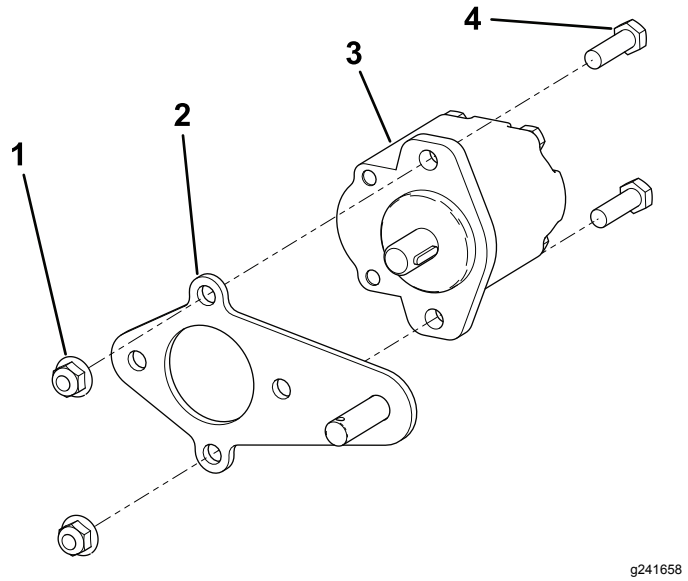


Рисунок 15

1. Фланцевая гайка (2 шт.)
2. Поворотный рычаг
3. Насос
4. Болт (2 шт.)

2. Установите квадратное прямоугольное колено в верхней части гидравлического насоса.

3. Установите прямоугольное колено в нижней части гидравлического насоса (Рисунок 16).

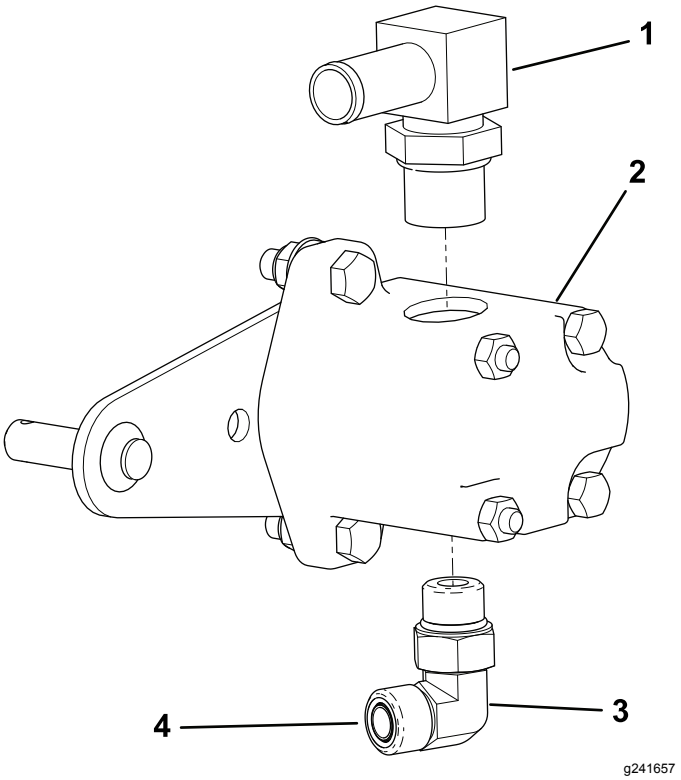


Рисунок 16

1. Квадратное прямоугольное колено (с концом типа «елочка» для подсоединения шланга)
2. Гидравлический насос
3. Прямоугольное колено
4. Конец с внутренней резьбой

4. Снимите имеющийся кожух над механизмом отбора мощности (PTO) двигателя; см. Рисунок 17.

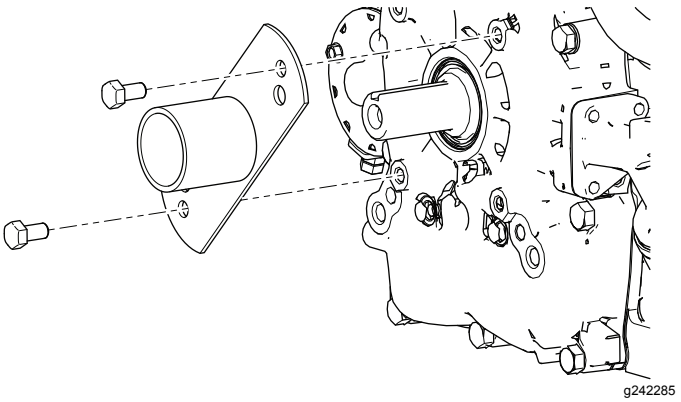


Рисунок 17

5. Установите кронштейн насоса на двигатель с помощью 2 болтов (5/16 x 3/4 дюйма) и 2 шайб (3/8 дюйма). Правильное положение

кронштейна насоса при его установке см. на Рисунок 18.

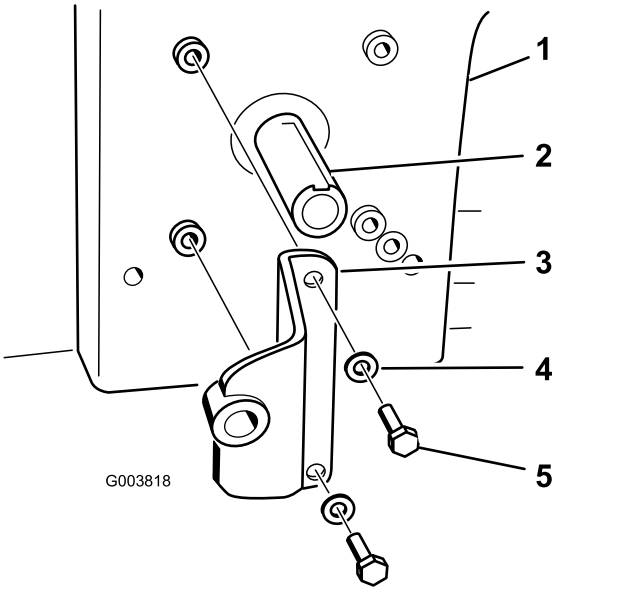


Рисунок 18

1. Двигатель
2. Вал механизма отбора мощности двигателя
3. Кронштейн насоса
4. Шайба (3/8 дюйма)
5. Болт (5/16 x 3/4 дюйма)

6. Нанесите противозадирный состав на вал механизма отбора мощности двигателя и на вал гидромотора.
7. Вставьте квадратную шпонку (1/4 x 1 дюйм) в паз вала механизма отбора мощности двигателя (Рисунок 19).
8. Совместите ступицу в сборе с квадратной шпонкой и установите ее на вал механизма отбора мощности двигателя (Рисунок 19).

   Примечание: Убедитесь в том, что узел ступицы сел на вал до упора.
9. Нанесите стопорящий состав для резьбы, допускающий снятие, на 2 установочных винта (5/16 x 3/4 дюйма) и вставьте их в ступицу в сборе для закрепления на валу механизма отбора мощности (Рисунок 19).

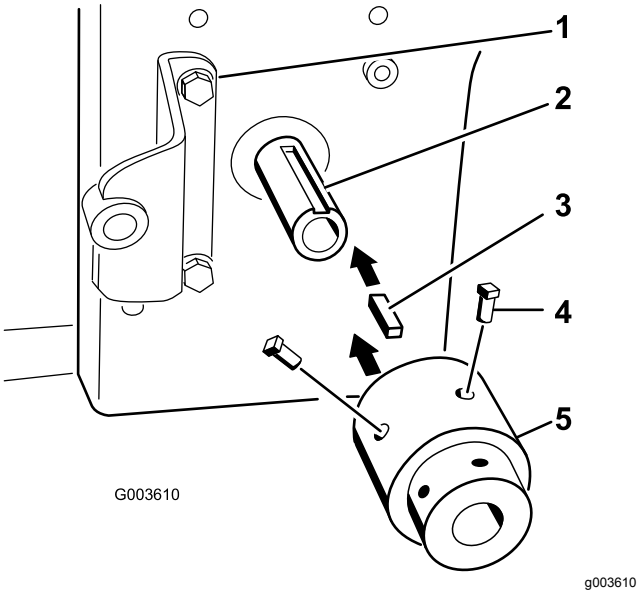


Рисунок 19

1. Кронштейн насоса
2. Вал механизма отбора мощности двигателя
3. Квадратная шпонка (1/4 x 1 дюйм)
4. Установочный винт (5/16 x 3/4 дюйма)
5. Ступица в сборе

10. Вставьте палец плиты насоса в кронштейн насоса, одновременно вставляя вал гидравлического насоса в ступицу в сборе.

    Примечание: Вал гидравлического насоса коснется конца вала механизма отбора мощности двигателя (Рисунок 20).

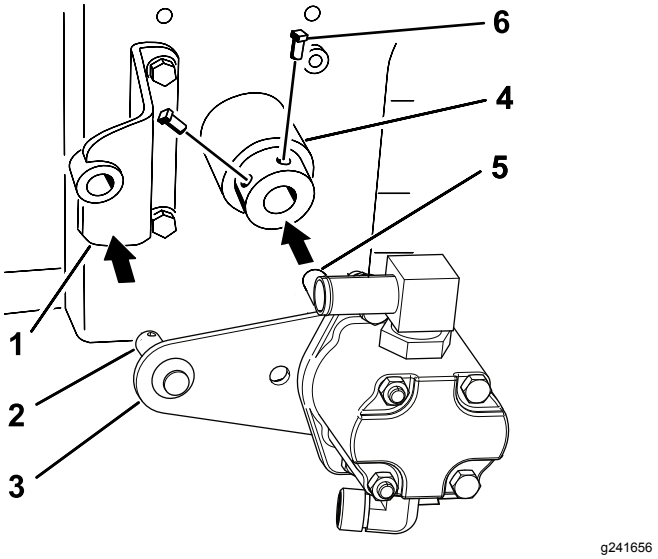


Рисунок 20

1. Кронштейн насоса
2. Палец плиты насоса
3. Плита насоса
4. Ступица в сборе
5. Вал гидравлического насоса
6. Установочный винт (5/16 x 3/4 дюйма)

11. Убедитесь в наличии зазора между плитой насоса и ступицей в сборе. Отсутствие зазора означает, что ступица в сборе установлена неправильно, и ее необходимо правильно посадить на вал (Рисунок 21).

   Внимание: **Ступица в сборе должна быть полностью посажена на вал.**

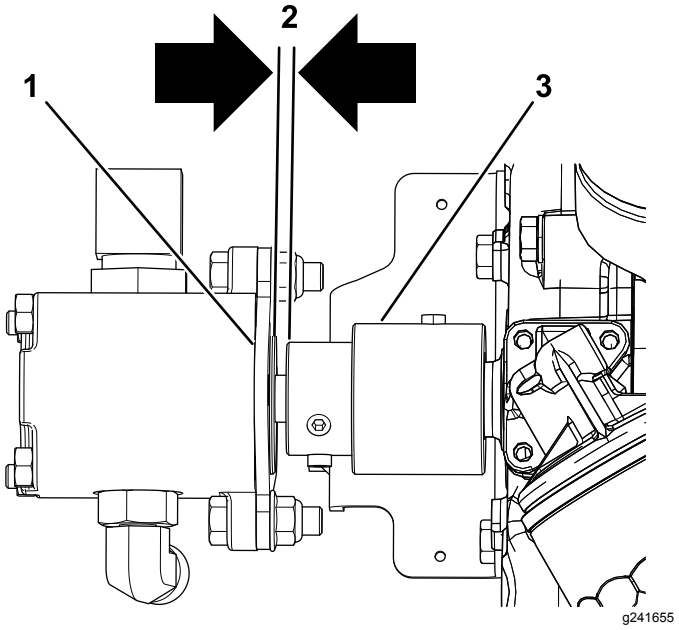


Рисунок 21

1. Плита насоса
2. Зазор от 1,0 до 3,1 мм между ступицей в сборе и плитой насоса
3. Ступица в сборе

12. Нанесите стопорящий состав для резьбы, допускающий снятие, на 2 установочных винта (5/16 x 3/4 дюйма) и вставьте их в ступицу в сборе для закрепления вала гидравлического насоса (Рисунок 20).

7

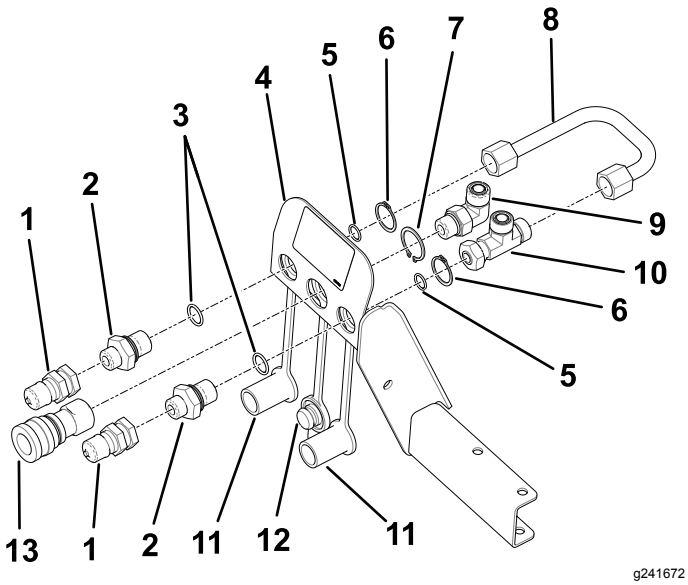
Установка передних гидравлических штуцеров

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	U-образный штуцер (жесткий трубопровод)
1	Прямоугольное колено
1	Тройник
2	Колпачок
1	Заглушка
1	Штуцер с внутренней резьбой
1	Большое стопорное кольцо
1	Малое стопорное кольцо
2	Малое уплотнительное кольцо
2	Большое уплотнительное кольцо
2	Прямой штуцер
2	Штуцер с наружной резьбой

Процедура

1. Установите штуцеры на кронштейн (Рисунок 22).

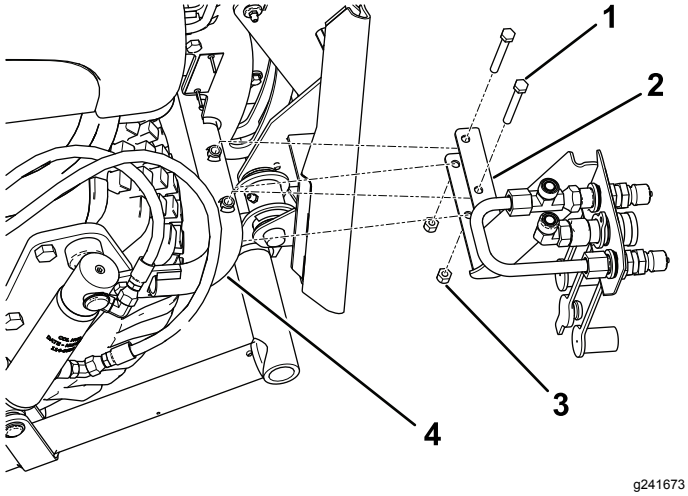


g241672

Рисунок 22

1. Штуцер с наружной резьбой
2. Прямой штуцер
3. Большое уплотнительное кольцо (2 шт.)
4. Монтажный кронштейн
5. Малое уплотнительное кольцо (2 шт.)
6. Малое стопорное кольцо
7. Большое стопорное кольцо
8. U-образный штуцер (жесткий трубопровод)
9. Прямоугольное колено
10. Тройник
11. Колпачок
12. Пробка
13. Штуцер с внутренней резьбой

2. Установите кронштейн на переднюю подъемную раму.



g241673

Рисунок 23

1. Болт (2 шт.)
2. Монтажный кронштейн
3. Гайка (2 шт.)
4. Передняя подъемная рама

8

Монтаж передних гидравлических шлангов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Передний шланг подачи
1	Передний возвратный шланг
1	Трубка подачи насоса (жесткий трубопровод)
1	Возвратный шланг блока клапанов
1	Шланг подачи насоса

Процедура

Для определения правильных типов гидравлических трубок и шлангов используйте Рисунок 24 и Рисунок 25.

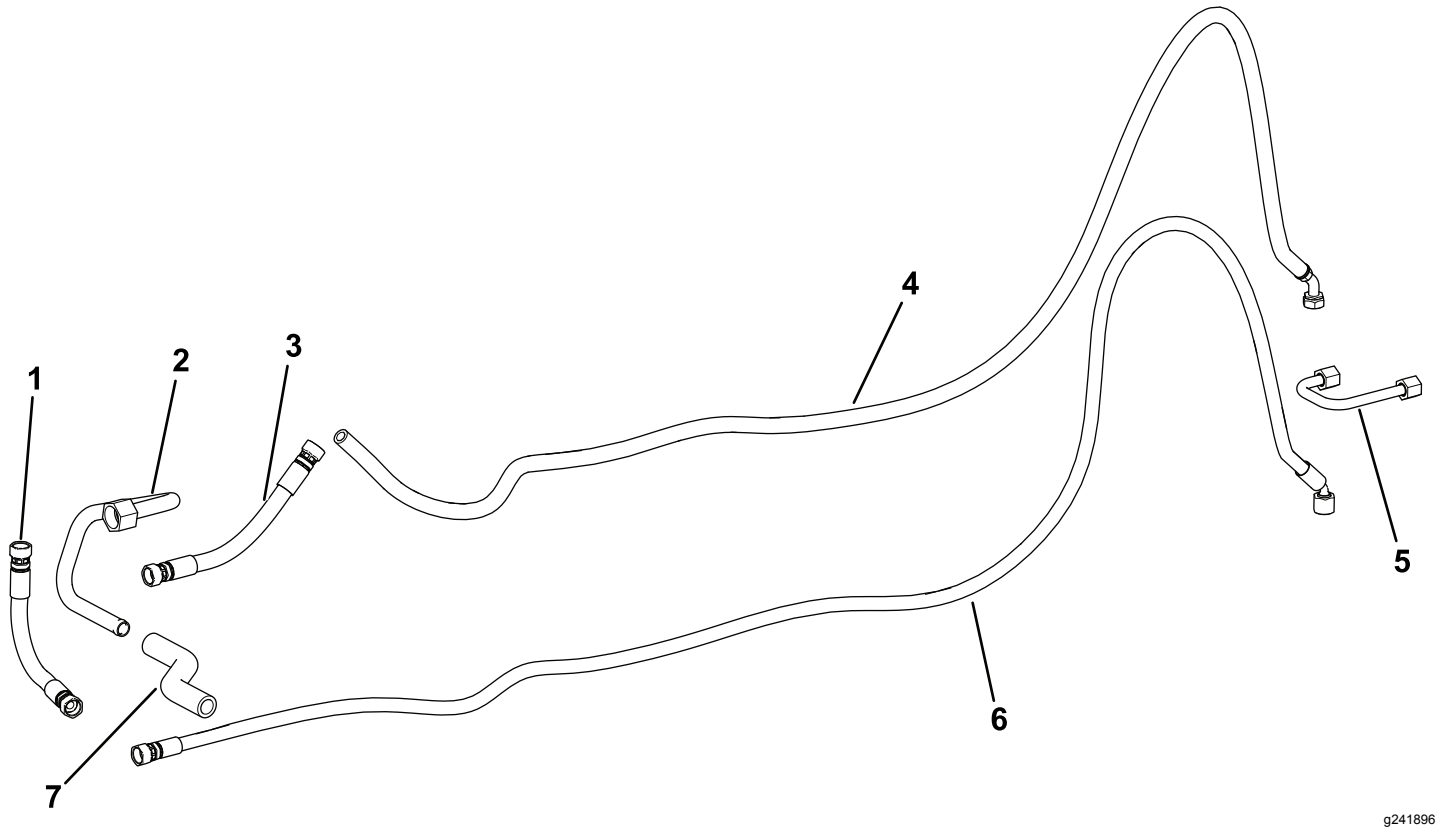
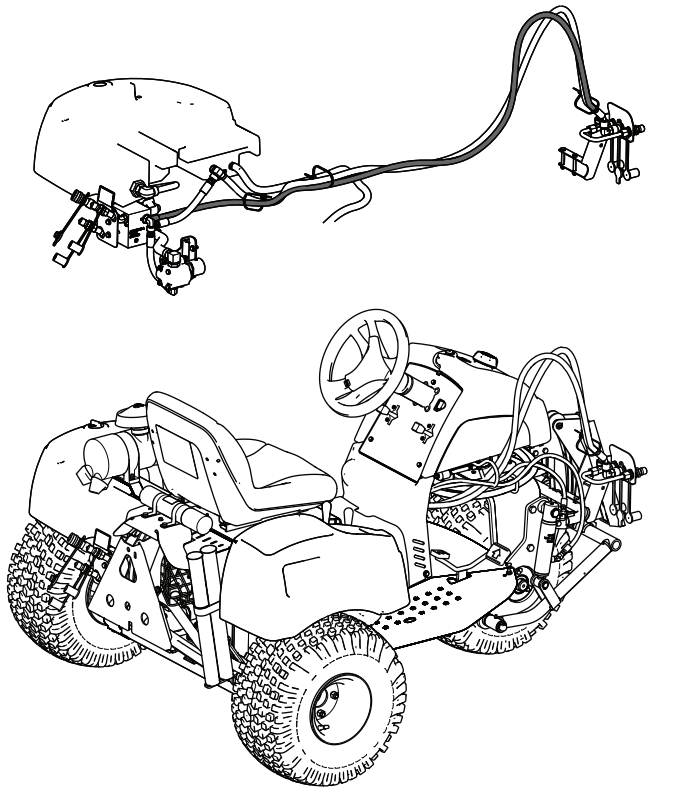


Рисунок 24

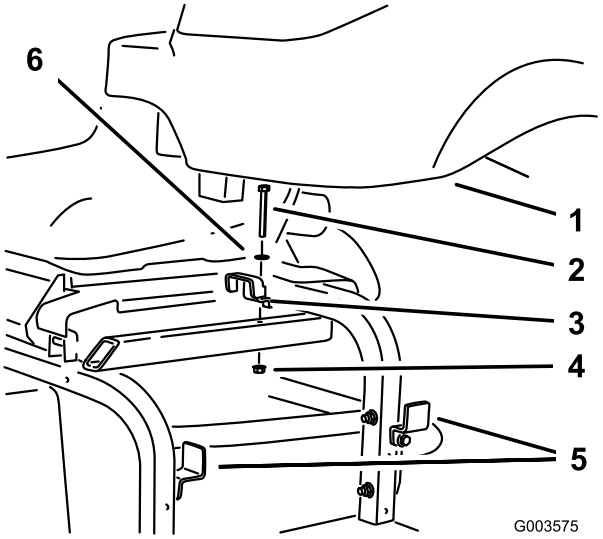
1. Шланг подачи блока клапанов
2. Трубка подачи насоса (жесткий трубопровод)
3. Возвратный шланг блока клапанов
4. Передний возвратный шланг
5. U-образный штуцер (жесткий трубопровод)
6. Передний шланг подачи
7. Шланг подачи насоса



g241740

Рисунок 25

1. Подсоедините имеющийся шланг обратно к переднему правому углу гидравлического бака.
2. Установите гидравлический бак на раму и закрепите его с помощью 3 кронштейнов, которые были сняты и затяжка которых была ослаблена ранее (Рисунок 26).

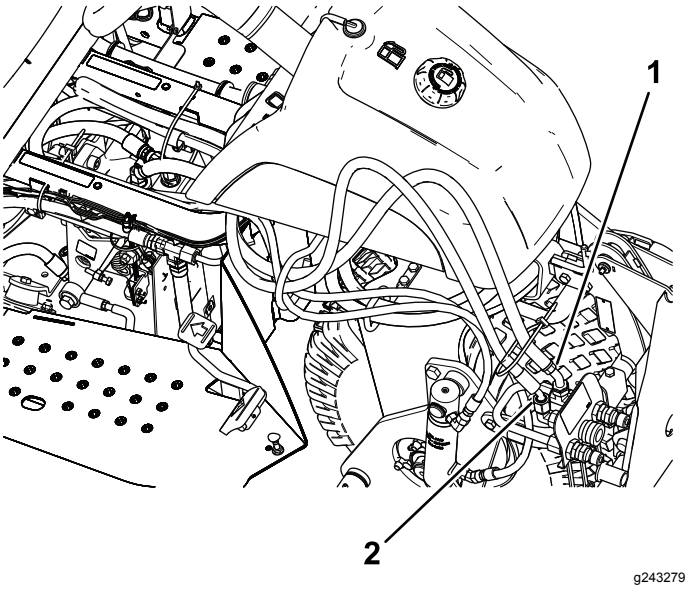


g003575

Рисунок 26

1. Гидравлический бак
2. Болт
3. Верхний кронштейн
4. Гайка
5. Боковой кронштейн
6. Шайба

3. Подсоедините передний шланг подачи к колену в средней части кронштейна (Рисунок 27).

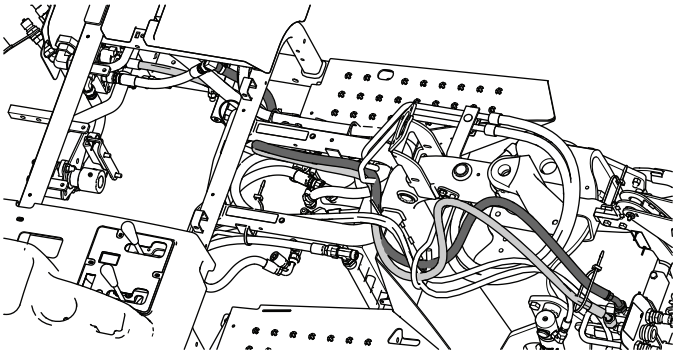


g243279

Рисунок 27

1. Передний возвратный шланг
2. Передний шланг подачи

4. Установите передний возвратный шланг к тройнику на левой стороне кронштейна (Рисунок 27).
5. Проложите передние шланги, как показано на Рисунок 28.



g243529

Рисунок 28

1. Передний возвратный шланг
2. Передний шланг подачи

6. Снимите и удалите в отходы гайку и болт крепления кронштейна бака к раме машины. Сохраните кронштейн бака (Рисунок 29).

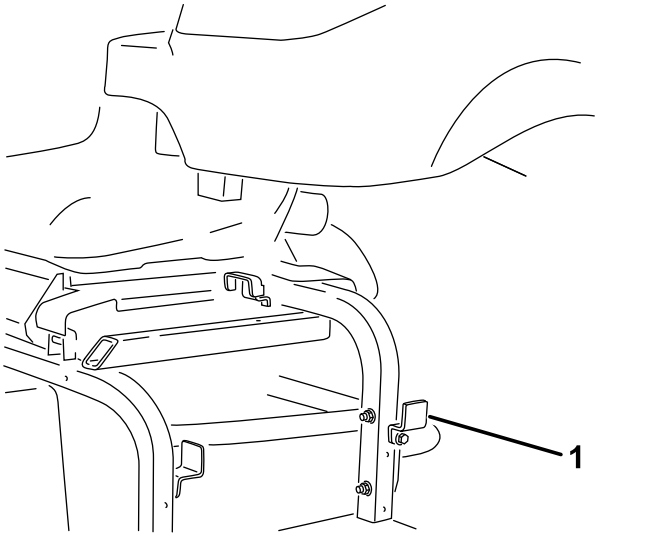


Рисунок 29

1. Кронштейн бака

7. Расположите трубку подачи насоса (жесткий трубопровод) и шланг подачи насоса на машине, как показано на Рисунок 30.

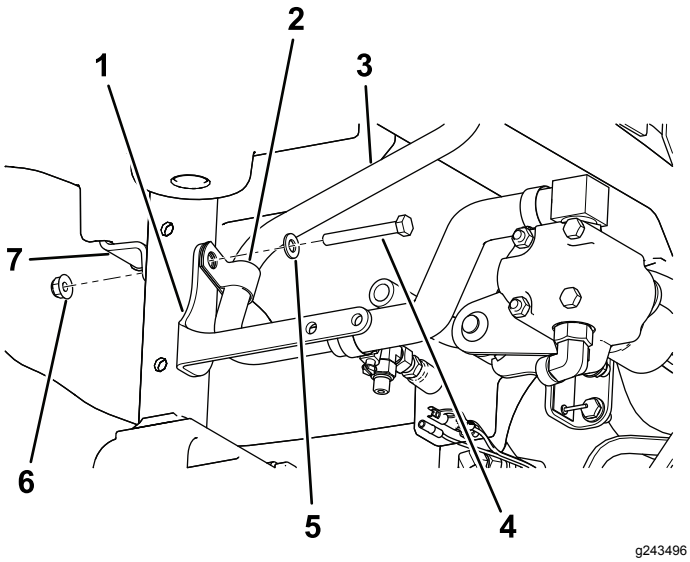


Рисунок 30

1. Кронштейн рамы
2. Р-образный зажим
3. Трубка подачи насоса
4. Болт (5/16 x 2-1/2 дюйма)
5. Шайба (5/16)
6. Фланцевая гайка (5/16 дюйма)
7. Кронштейн бака (имеющийся)

8. Подсоедините, не затягивая, Р-образный хомут, трубку подачи насоса, кронштейн бака и кронштейн рамы к раме машины с помощью болта, шайбы и гайки, как показано на Рисунок 30.
9. Подсоедините, не затягивая, трубку подачи насоса (жесткий трубопровод) к большому прямоугольному колену, установленному на сетчатом фильтре в гидравлическом баке (Рисунок 31).

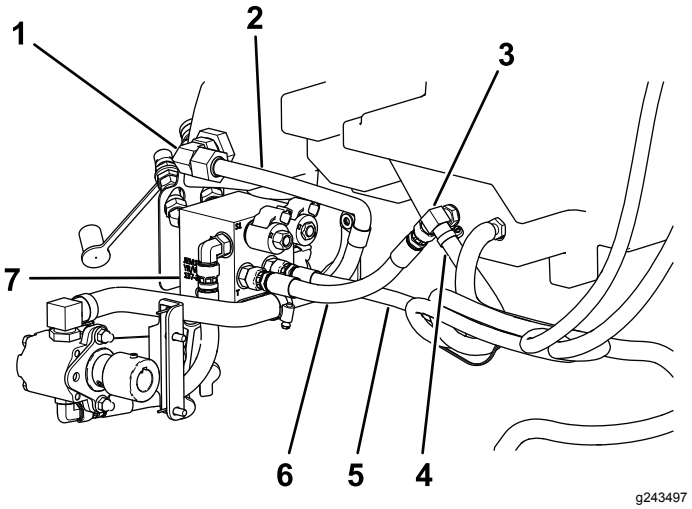


Рисунок 31

1. Большое прямоугольное колено
2. Трубка подачи насоса
3. Тройник
4. Передний возвратный шланг
5. Передний шланг подачи
6. Возвратный шланг блока клапанов
7. Блок клапанов

9

Установка блока клапанов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Блок клапанов
1	Кронштейн рамы
2	Винт (5/16 x 3/4 дюйма)
1	Кронштейн трубки
1	Пластина блока клапанов
2	Болт (5/16 x 2 дюйма)
2	Шайба (5/16 дюйма)
1	Соединитель с внутренней резьбой
2	Вилочная часть соединителя
1	Заглушка
2	Колпачковый
1	Кронштейн трубки
1	Шланг подачи блока клапанов

Процедура

1. Подсоедините свободный конец переднего шланга подачи к штуцеру, установленному в отверстие M1 блока клапанов (Рисунок 31).
2. Подсоедините свободный конец переднего возвратного шланга к концу типа «елочка» тройника, установленного на гидравлическом баке.
3. Подсоедините свободный конец возвратного шланга блока клапанов к штуцеру, установленному в отверстие T блока клапанов.
4. Установите, не затягивая, блок клапанов на кронштейн рамы с помощью двух винтов (Рисунок 32).

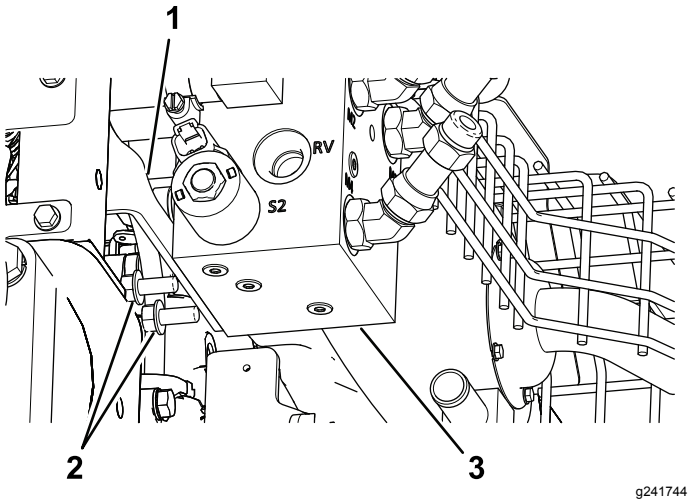


Рисунок 32

1. Кронштейн рамы
2. Винты (5/16 x 3/4 дюйма)
3. Блок клапанов

5. Закрепите заднюю раму сцепного устройства с помощью оригинальных крепежных деталей (Рисунок 33).

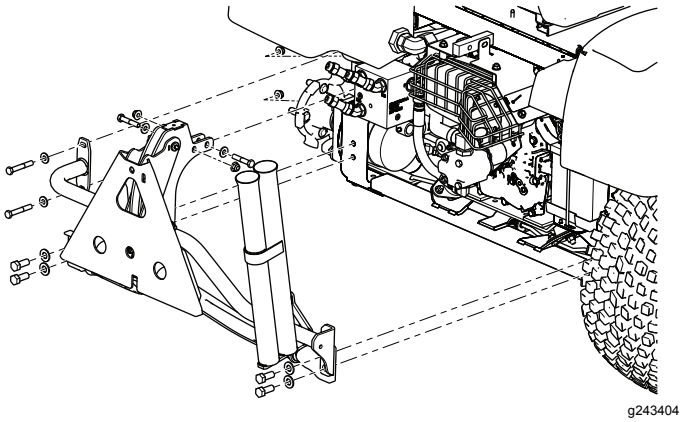


Рисунок 33

6. Совместите пластину блока клапанов и кронштейн трубки с трубкой на задней раме сцепного устройства и прикрепите их к раме сцепного устройства и блоку клапанов с помощью 2 винтов (Рисунок 34).

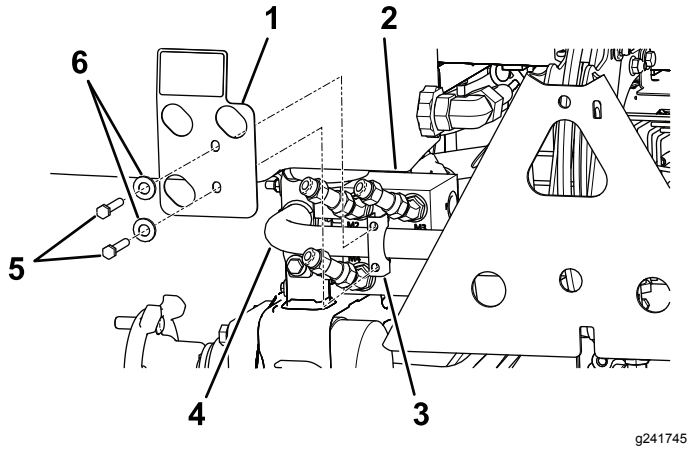


Рисунок 34

1. Пластина блока клапанов
2. Блок клапанов
3. Кронштейн трубки
4. Задняя рама сцепного устройства
5. Болты (5/16 x 2 дюйма)
6. Шайбы (5/16 дюйма)

7. Установите соединители на концах гидравлических штуцеров (Рисунок 35).

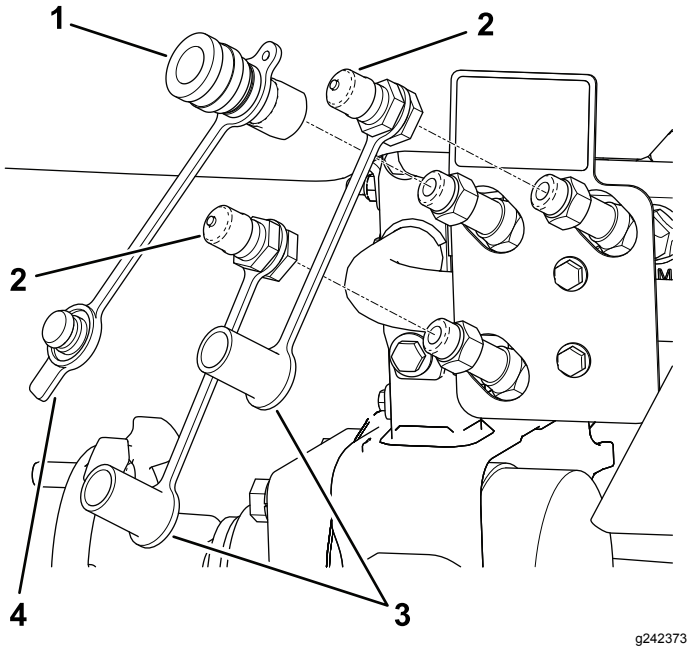


Рисунок 35

1. Соединитель с внутренней резьбой
2. Соединитель с наружной резьбой
3. Крышки
4. Пробка

8. Установите пробку в соединитель с внутренней резьбой и колпачок на каждый соединитель с наружной резьбой.
9. Подсоедините шланг подачи блока клапанов к штуцеру в нижней части насоса (Рисунок 36).

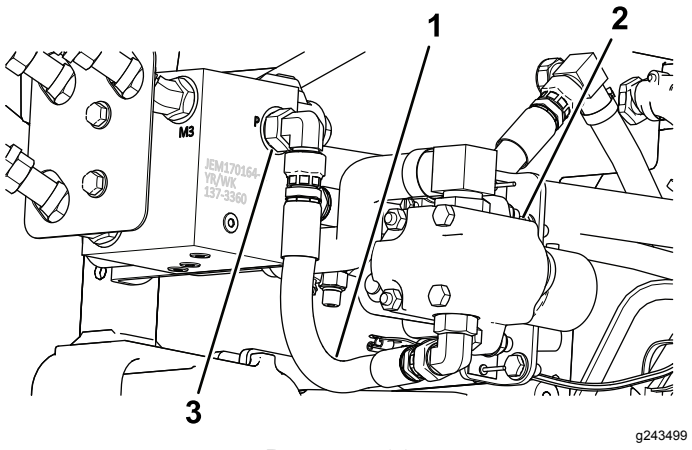


Рисунок 36

1. Шланг подачи блока клапанов
2. Насос
3. Отверстие P

10. Подсоедините другой конец шланга подачи блока клапанов к отверстию P на блоке клапанов (Рисунок 36).
11. Затяните все крепежные элементы.

10

Затяжка всех соединений

Детали не требуются

Процедура

Внимание: **Проследите за тем, чтобы шланги и гидравлические трубки были проложены на безопасном расстоянии от любых острых, горячих или движущихся компонентов и не терлись об них.**

Убедитесь в том, что блок клапанов не касается гидравлического бака или каких-либо шлангов.

После установки всех гидравлических трубок и шлангов затяните все соединения.

Примечание: При затяжке всех штуцеров на баке устанавливайте второй ключ на штуцеры для их фиксации.

11

Установка переключателя, реле и жгута проводов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Панель управления
1	Жгут проводов
1	Переключатель
1	Переключатель механизма отбора мощности (PTO)
1	Предохранитель
1	Реле ручки
1	Реле
2	Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
1	Болт (на 1/4 x 5/8 дюйма)
1	Контргайка (1/4 дюйма)

Процедура

1. Отсоедините аккумулятор; см. *Руководство оператора* для тягового блока.
2. Снимите панель управления с машины (Рисунок 37).

   Сохраните колпачковые винты и шайбы для последующей установки.

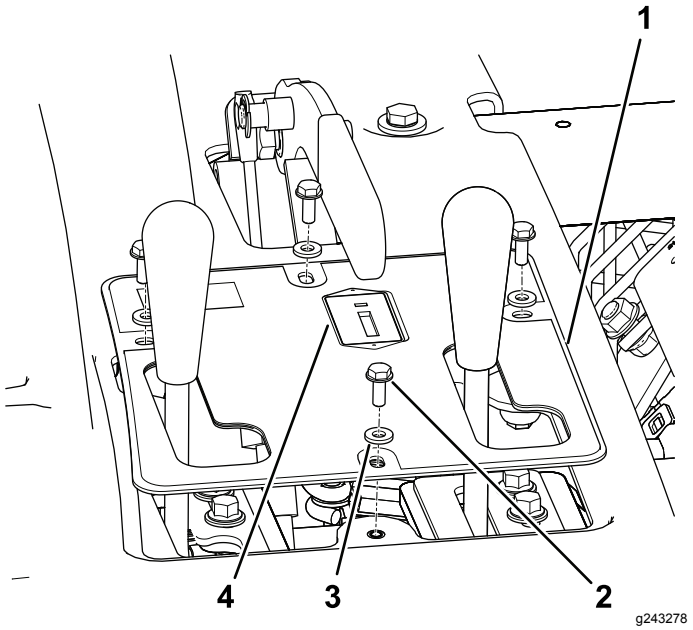


Рисунок 37

1. Имеющаяся панель управления
2. Колпачковый винт (4 шт.)
3. Шайба (4)
4. Счетчик моточасов

3. Снимите счетчик моточасов с имеющейся панели управления.
4. Установите счетчик моточасов, переключатель механизма отбора мощности и переключатель навесного оборудования на новую панель (Рисунок 40).
5. Проложите жгут проводки от переключателя вдоль шарнира сиденья, как показано на Рисунок 38.

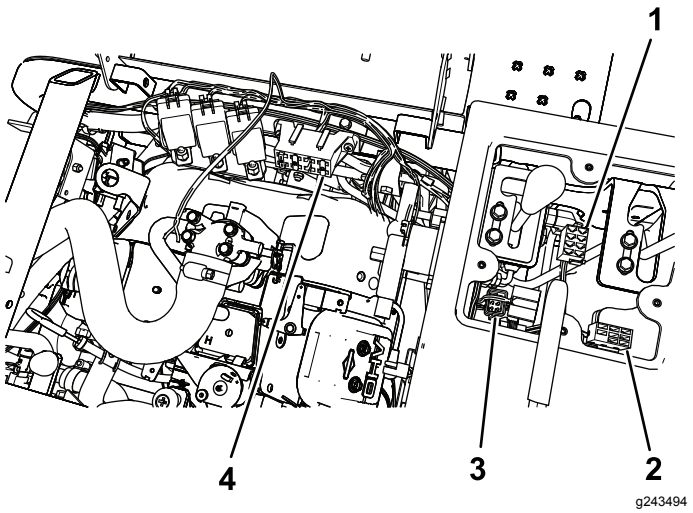


Рисунок 38

1. Разъем переключателя
2. Разъем механизма отбора мощности
3. Разъем главного жгута проводов
4. Блок предохранителей

6. Снимите проволочную перемычку с главного жгута проводов под панелью управления (Рисунок 39).

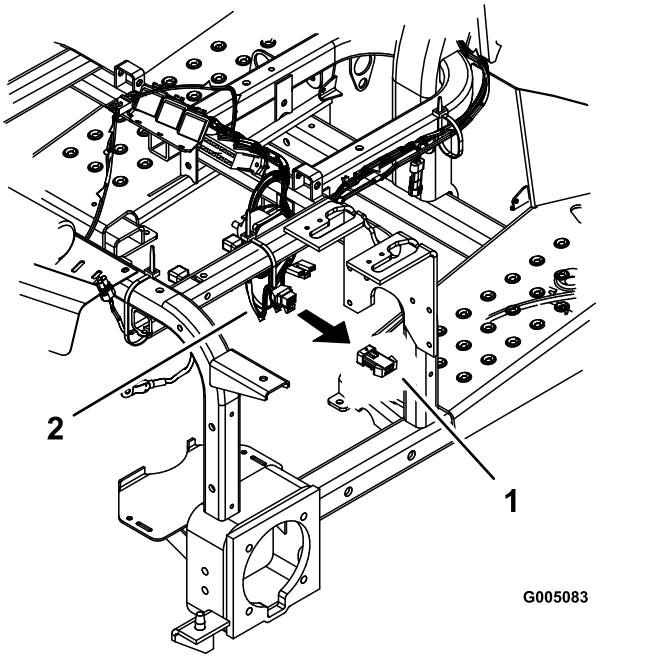


Рисунок 39

1. Проволочная перемычка
2. Разъем главного жгута проводов

7. Подсоедините жгут проводов к переключателю в панели управления (Рисунок 40).
8. Вставьте разъем главного жгута проводов в главный жгут проводов (Рисунок 40).
9. Вставьте разъемы жгута проводов из комплекта в соответствующие соединители; вставьте главный разъем в главный жгут проводов машины, разъем механизма отбора мощности в переключатель механизма отбора мощности, разъем переключателя в переключатель.

   Вставьте имеющийся разъем счетчика моточасов в счетчик моточасов.

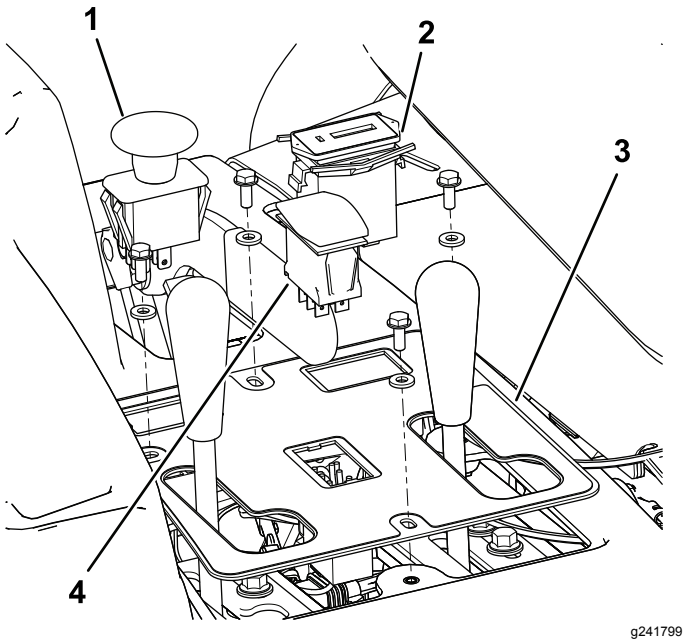


Рисунок 40

1. Переключатель механизма отбора мощности (PTO)
2. Счетчик моточасов
3. Панель управления
4. Переключатель навесного орудия

10. Установите панель управления на машину. Используйте оригинальные колпачковые винты и шайбы.
11. Установите предохранитель в правое гнездо блока предохранителей (Рисунок 38).
12. Установите кронштейн реле на раму машины (Рисунок 41).

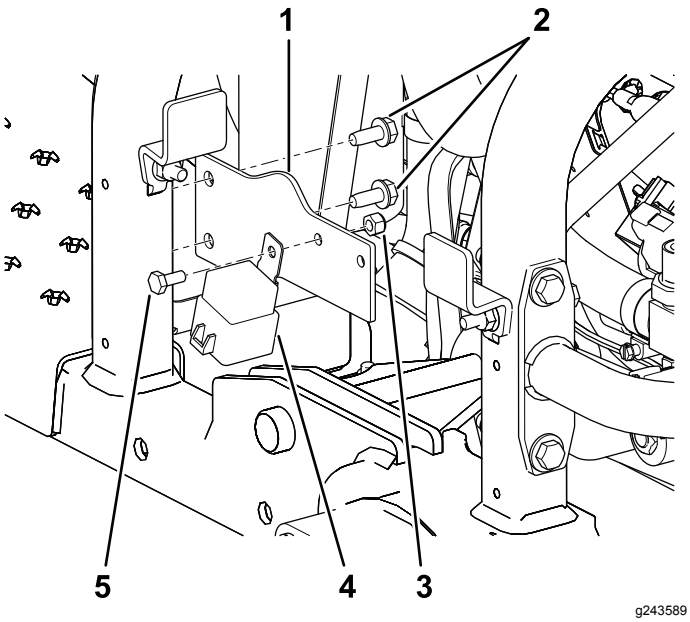


Рисунок 41

1. Кронштейн реле
2. Болты с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма)
3. Контргайка (1/4 дюйма)
4. Реле
5. Болт (1/4 x 5/8 дюйма)

13. Установите реле на кронштейн реле (Рисунок 41).
14. Подсоедините квадратный разъем к реле (Рисунок 42).

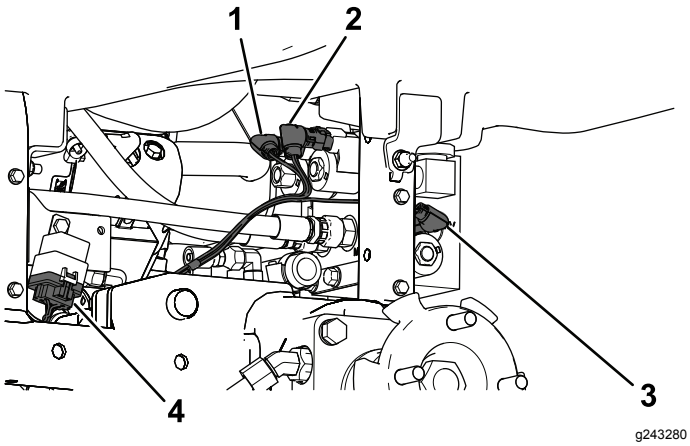


Рисунок 42

1. Возврат в бак (подсоедините к S1 в блоке).
2. Заднее навесное оборудование (подсоедините к S3 в блоке).
3. Переднее навесное оборудование (подсоедините к S2 в блоке).
4. Квадратный разъем

15. Подсоедините 3 малых разъема к 3 клапанам (Рисунок 42).
16. Подсоедините аккумулятор; см. *Руководство оператора* для тягового блока.

12

Заправка гидравлической жидкостью и проверка на отсутствие утечек

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Измерительный щуп
–	Гидравлическая жидкость– 25,5 л

Процедура

Вместимость гидравлической системы на данном этапе составляет 25,5 л.

Правильный тип рабочей жидкости см. в *Руководстве оператора*.

1. Извлеките старый масломерный щуп из гидравлического бака и удалите его в отходы.
2. Медленно залейте примерно 80% от количества указанной гидравлической жидкости в бак.
3. Вставьте новый измерительный щуп и проверьте уровень гидравлической жидкости (Рисунок 43).
4. Медленно долейте жидкость, чтобы довести уровень до метки **Full (Полный)**.

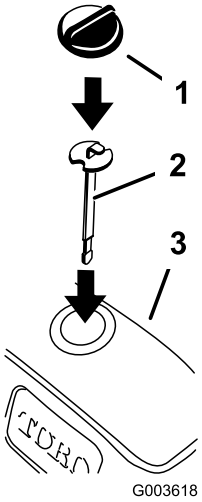


Рисунок 43

1. Крышка гидравлического бака
2. Измерительный щуп
3. Гидравлический бак

5. Запустите машину и дайте ей поработать в течение пяти минут.
6. Проверьте на наличие утечек в системе с помощью куска картона.
7. Установите кожух консоли и сиденье (Рисунок 8).

   Внимание: **Установите Р-образный хомут, чтобы надежно закрепить топливный шланг (Рисунок 9).**
8. Установите консоль.
9. Установите левую переднюю решетку на раму.
10. Установите передний кожух на раму и закрепите его 4 винтами с фланцевыми головками.
11. Вверните 4 винта с фланцевыми головками, которые крепят кожух левого колеса к раме (Рисунок 44).
12. Установите левую заднюю шину (Рисунок 44).

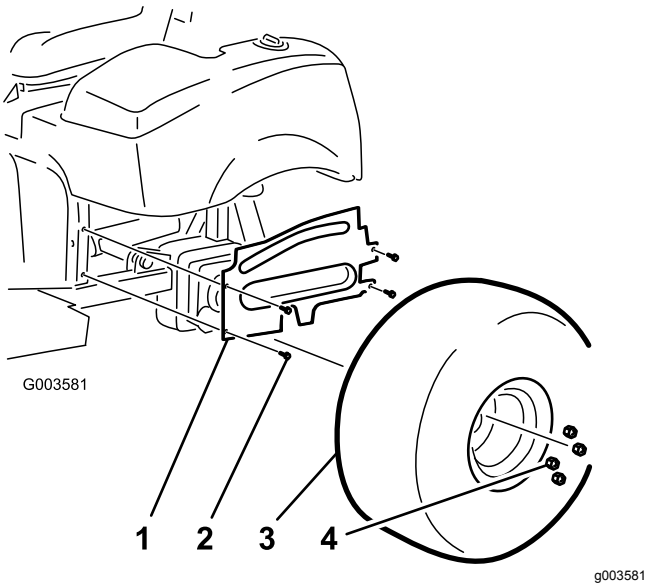
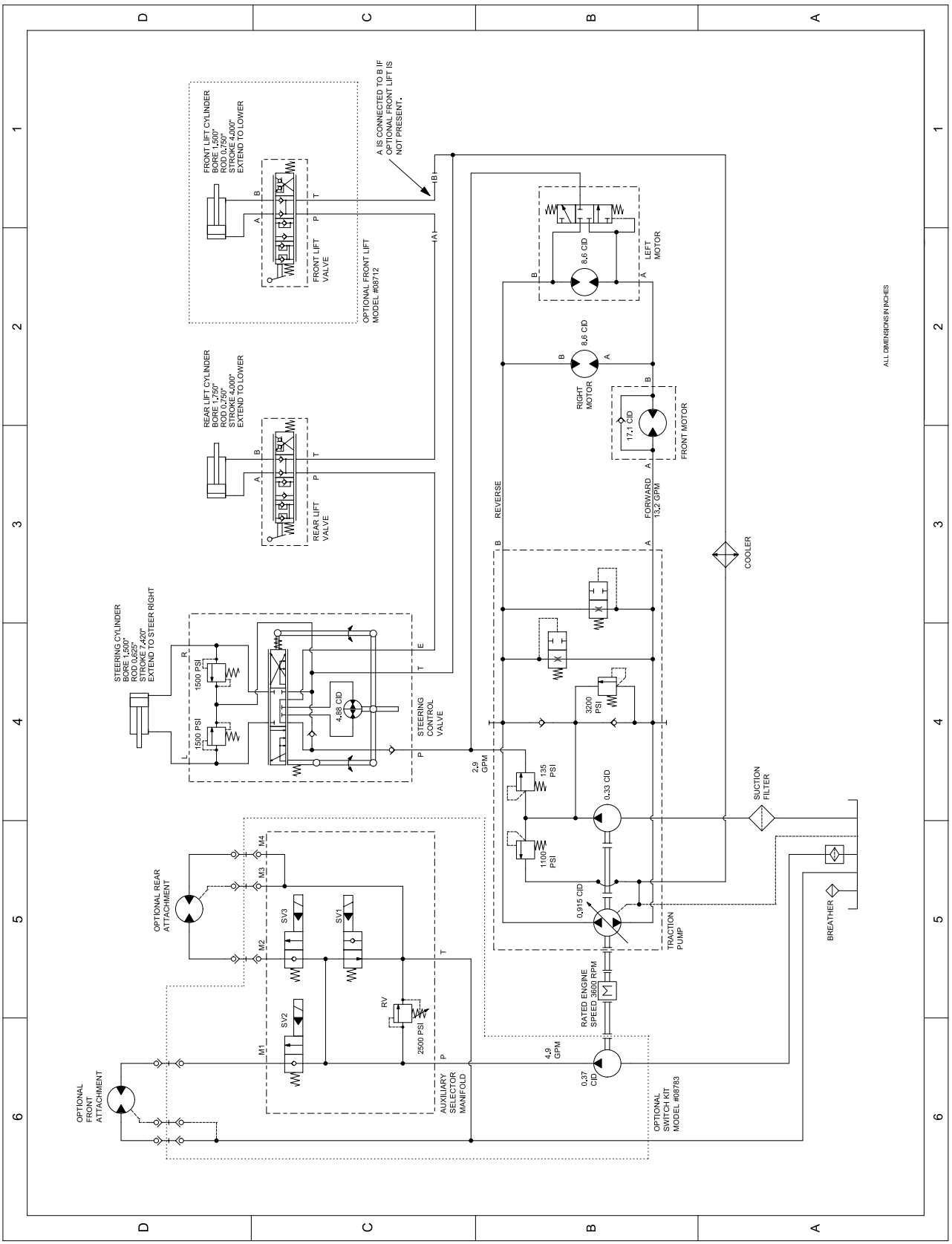


Рисунок 44

1. Кожух левого колеса
2. Винты с фланцевыми головками
3. Левая шина
4. Гайка

13. Опустите машину на землю.
14. Установите задний щиток сцепного устройства (Рисунок 6).
15. Установите воздухоочиститель в сборе (Рисунок 2 и Рисунок 3).

Схемы



g241136

Гидравлическая схема 137-3385 (Rev. A)

Заявление об учете технических условий

Компания Toro, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, заявляет, что следующий агрегат (агрегаты) удовлетворяет перечисленным директивам, если он (они) установлен в соответствии с прилагаемыми инструкциями на определенные модели Toro, как указано в относящихся к ним Декларациях соответствия.

Номер модели	Заводской номер	Описание изделия	Описание счета-фактуры	Общее описание	Директива
08783	400000000 и до	Комплект выключателя гидравлической системы	HYDRAULIC SWITCH KIT, SANDPRO 5040 08705	Комплект гидравлики	2006/42/EC

Соответствующая техническая документация была подготовлена согласно требованиям Части B Приложения VII стандарта 2006/42/EC.

Мы обязуемся передать в ответ на запрос государственных органов информацию, имеющую отношение к данному машинному оборудованию в состоянии промежуточной сборки. Будет использоваться электронный способ передачи информации.

Запрещается вводить в эксплуатацию данное машинное оборудование, пока оно не будет встроено в утвержденные модели Toro в соответствии с указаниями в относящейся к нему Декларации соответствия, а также в соответствии со всеми инструкциями, при выполнении которых это оборудование может считаться удовлетворяющим требованиям всех относящихся к нему директив.

Сертифицировано:



John Heckel
Ведущий технический руководитель
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 8, 2018

Официальный представитель:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Уведомление о правилах соблюдения конфиденциальности для Европы

Информация, которую собирает компания Toro
Warranty Company (Toro), обеспечивает конфиденциальность ваших данных. Чтобы обработать вашу заявку на гарантийный ремонт и связаться с вами в случае отзыва изделий, мы просим вас предоставить нам некоторую личную информацию – непосредственно в нашу компанию или через ваше местное отделение или дилера компании Toro.

Гарантийная система Toro размещена на серверах, находящихся на территории Соединенных Штатов, где закон о соблюдении конфиденциальности может не гарантировать защиту такого уровня, который обеспечивается в вашей стране.

ПРЕДОСТАВЛЯЯ НАМ СВОЮ ЛИЧНУЮ ИНФОРМАЦИЮ, ВЫ СОГЛАШАЕТЕСЬ НА ЕЕ ОБРАБОТКУ В СООТВЕТСТВИИ С ОПИСАНИЕМ В НАСТОЯЩЕМ УВЕДОМЛЕНИИ О СОБЛЮДЕНИИ КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТИ.

Способ использования информации компанией Toro.
Компания Toro может использовать вашу личную информацию для обработки гарантийных заявок и для связи с вами в случае отзыва изделия или для каких-либо иных целей, о которых мы вам сообщим. Компания Toro может предоставлять вашу информацию в свои филиалы, дилерам или другим деловым партнерам в связи с любыми из указанных видов деятельности. Мы не будем продавать вашу личную информацию сторонним компаниям. Мы оставляем за собой право раскрыть личную информацию, чтобы выполнить требования применимых законов и по запросу соответствующих органов власти, с целью обеспечения правильной работы наших систем или для нашей собственной защиты или защиты пользователей.

Хранение вашей личной информации
Мы будем хранить вашу личную информацию, пока она будет нужна нам для осуществления целей, для которых она была первоначально собрана или для других законных целей (например, соблюдение установленных норм) или в соответствии с положениями применяемого закона.

Приверженность компании Toro к обеспечению безопасности вашей личной информации
Мы принимаем все обоснованные меры, чтобы защитить вашу личную информацию. Мы также делаем все возможное для поддержания точности и актуального состояния личной информации.

Доступ и исправление вашей личной информации
Если вы захотите просмотреть или исправить свою личную информацию, просим связаться с нами по электронной почте legal@toro.com.

Закон о защите прав потребителей Австралии

Клиенты в Австралии могут найти информацию, относящуюся к Закону о защите прав потребителей Австралии, внутри упаковки или у своего местного дилера компании Toro.

Гарантия компании Toro

Ограниченная гарантия на два года

Условия гарантии и изделия, на которые она распространяется

Компания The Toro Company и ее филиал Toro Warranty Company в соответствии с заключенным между ними соглашением совместно гарантируют, что серийное изделие Toro («Изделие») не будет иметь дефектов материалов или изготовления в течение двух лет или 1500 часов работы* (в зависимости от того, что наступит раньше). Настоящая гарантия распространяется на все изделия, за исключением аэраторов (см. отдельные условия гарантии на эти изделия). При возникновении гарантийного случая компания отремонтирует изделие за свой счет, включая диагностику, трудозатраты и запасные части. Настоящая гарантия начинается со дня доставки Изделия первоначальному розничному покупателю.
* Изделие оборудовано счетчиком моточасов.

Порядок подачи заявки на гарантийное обслуживание

При возникновении гарантийного случая следует немедленно сообщить об этом дистрибьютору или официальному дилеру серийных изделий, у которых было приобретено изделие. Если вам нужна помощь в определении местонахождения дистрибьютора серийных изделий или официального дилера или если у вас есть вопросы относительно ваших прав и обязанностей по гарантии, вы можете обратиться к нам по адресу:

Отделение технического обслуживания серийной продукции Toro
Toro Warranty Company

8111 Lyndale Avenue South

Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 или 800-952-2740

Эл. почта: commercial.warranty@toro.com

Обязанности владельца

Вы, являясь владельцем Изделия, несете ответственность за выполнение необходимого технического обслуживания и регулировок, указанных в *Руководстве оператора.* Невыполнение требуемого технического обслуживания и регулировок может быть основанием для отказа в исполнении гарантийных обязательств.

Изделия и условия, на которые не распространяется гарантия

Не все неисправности или нарушения работы изделия, возникшие в течение гарантийного периода, являются дефектами материала или изготовления. Действие этой гарантии не распространяется на следующее:

- Неисправности изделия, возникшие в результате использования запасных частей, произведенных третьей стороной, либо установки и использования дополнительных частей или измененных дополнительных приспособлений и изделий других фирм. На эти позиции изготовителем может быть предусмотрена отдельная гарантия.
- Неисправности изделия, возникшие в результате невыполнения рекомендованного технического обслуживания и регулировок. Невыполнение надлежащего технического обслуживания изделия Toro согласно Рекомендованному техническому обслуживанию, описанному в *Руководстве оператора*, может привести к отказу исполнения гарантийных обязательств.
- Неисправности изделия, возникшие в результате эксплуатации Изделия ненадлежащим, халатным или неосторожным образом.
- Части, расходуемые в процессе эксплуатации, кроме случаев, когда они будут признаны дефектными. Следующие части, помимо прочего, являются расходуемыми или быстроизнашивающимися в процессе нормальной эксплуатации Изделия: тормозные колодки и накладки, фрикционные накладки муфт сцепления, ножи, бобины, опорные катки и подшипники (герметичные или смазываемые), неподвижные ножи, свечи зажигания, колеса поворотного типа и их подшипники, шины, фильтры, ремни и определенные компоненты опрыскивателей, такие как диафрагмы, насадки, обратные клапаны и т.п.
- Поломки, вызванные внешними воздействиями. Факторы, рассматриваемые как внешние воздействия, включают, помимо прочего, атмосферное воздействие, способы хранения, загрязнение, использование неразрешенных смазочных материалов, присадок, химикатов и т. п.
- Отказы или проблемы при работе из-за использования топлива (например, бензина, дизельного или биодизельного топлива), не удовлетворяющего требованиям соответствующих отраслевых стандартов.
- Нормальные шум, вибрация, износ или старение.
- Нормальный «износ» включает, помимо прочего, повреждение сидений в результате износа или истирания, потертость окрашенных поверхностей, царапины на наклейках или окнах и т. п.

Части

Части, замена которых запланирована при требуемом техническом обслуживании, имеют гарантию на период до планового срока их замены. На части, замененные по настоящей гарантии, действует гарантия в течение действия первоначальной гарантии на изделие, и они становятся собственностью компании Toro. Окончательное решение о том, подлежит ли ремонту или замене какая-либо существующая часть или узел, принимается компанией Toro. Компания Toro имеет право использовать для гарантийного ремонта восстановленные части.

Гарантия на аккумуляторы глубокого разряда и литий-ионные аккумуляторы:

Аккумуляторы глубокого разряда и литий-ионные аккумуляторы за время своего срока службы могут выдать определенное полное число киловатт-часов. Методы эксплуатации, зарядки и технического обслуживания могут увеличить или уменьшить срок службы аккумулятора. Поскольку аккумуляторы в настоящем изделии являются расходуемыми, количество полезной работы между зарядками будет постепенно уменьшаться до тех пор, пока аккумулятор полностью не выйдет из строя. Ответственность за замену отработанных вследствие нормальной эксплуатации аккумуляторов несет владелец изделия. Необходимость в замене аккумулятора за счет владельца может возникнуть во время действия нормального гарантийного периода на изделие. Примечание (только для литий-ионных аккумуляторов): на литий-ионный аккумулятор распространяется только частичная пропорционально рассчитанная гарантия на период с 3-го по 5-й год в зависимости от времени эксплуатации и количества использованных киловатт-часов. Для получения дополнительной информации см. *Руководство оператора*.

Техническое обслуживание, выполняемое за счет владельца

Регулировка двигателя, смазка, очистка и полировка, замена фильтров, охлаждающей жидкости и проведение рекомендованного технического обслуживания входят в число нормальных операций по уходу за изделиями компании Toro, выполняемых за счет владельца.

Общие условия

Выполнение ремонта официальным дистрибьютором или дилером компании Toro является вашим единственным возмещением убытков по настоящей гарантии.

Компании The Toro Company и Toro Warranty Company не несут ответственности за косвенные, случайные или последующие убытки, связанные с использованием изделий компании Toro, на которые распространяется действие настоящей гарантии, включая любые затраты или расходы на предоставление замещающего оборудования или оказание услуг в течение обоснованных периодов нарушения работы или неиспользования оборудования во время ожидания завершения ремонта в соответствии с условиями настоящей гарантии. Не существует каких-либо иных гарантий, за исключением упоминаемой ниже гарантии на системы контроля выхлопных газов (если применимо). Все подразумеваемые гарантии коммерческого качества или пригодности для конкретного применения ограничены продолжительностью настоящей прямой гарантии.

В некоторых странах не допускается исключать случайные или последующие убытки или ограничения на срок действия подразумеваемой гарантии, вследствие чего вышеуказанные исключения и ограничения могут на вас не распространяться. Настоящая гарантия предоставляет вам конкретные законные права, но вы можете также иметь и другие права, которые меняются в зависимости от страны использования.

Примечание в отношении гарантии на двигатель:

На систему контроля выхлопных газов на вашем изделии может распространяться действие отдельной гарантии, соответствующей требованиям, установленным Агентством по охране окружающей среды США (EPA) и (или) Калифорнийским советом по охране воздушных ресурсов (CARB). Приведенные выше ограничения на моточасы не распространяются на Гарантию на системы контроля выхлопных газов. Подробные сведения приводятся в «Гарантийных обязательствах на системы контроля выхлопных газов двигателей», которые прилагаются к вашему изделию или содержатся в документации предприятия-изготовителя двигателя

Страны, кроме США и Канады

Покупатели, которые приобрели изделия компании Toro за пределами США или Канады, для получения гарантийных полисов для своей страны, провинции и штатов должны обращаться к местному дистрибьютору (дилеру) компании Toro. Если по какой-либо причине вы не удовлетворены услугами вашего дистрибьютора или испытываете трудности с получением информации о гарантии, обратитесь к импортеру изделий компании Toro.