Form No. 3421-728 Rev A

Unidade de tração Outcross 9060

Modelo nº 07511AA—Nº de série 400000000 e superiores

Modelo nº 07511BA—Nº de série 400000000 e superiores

Modelo nº 07511CA—Nº de série 400000000 e superiores

Modelo nº 07511DA—Nº de série 400000000 e superiores

Software Guide

Leia estas informações atentamente para saber como utilizar o controlo do InfoCenter do seu produto. A utilização correta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Visite www.Toro.com para mais informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou registar o seu produto.

Introdução

O guia de software da máquina Outcross™ disponibiliza informações sobre a utilização das informações do sistema e o controlo das funções do sistema.

Índice

Introdução 1
Descrição geral do produto 1
Comandos 1
Funcionamento 4
Glossário de símbolos 4
Percorrer o InfoCenter 6
Utilizar o seletor de modo de operação 6
Aceder aos menus protegidos 8
Definir as unidades e o idioma do InfoCenter 8
Definir o indicador de manutenção obrigatória 9
Alarmes audíveis 9
Alterar a luminosidade/o contraste do ecrã do InfoCenter 9
Configurar parâmetros 9

Descrição geral do produto

Comandos

Ecrã de arranque do InfoCenter

Quando liga a máquina, o ecrã de arranque surge, mostra os ícones de modo correspondentes que se aplicam.

Nota: A figura seguinte é um ecrã de exemplo; este ecrã mostra os símbolos que **potencialmente** podem surgir no ecrã durante o funcionamento.

Consulte o Glossário dos símbolos para identificar todos os significados dos símbolos.

A partir de qualquer um dos modos do ecrã inicial, pressione qualquer botão para aceder à barra do menu de pop-up na parte inferior do ecrã (Figura 1).

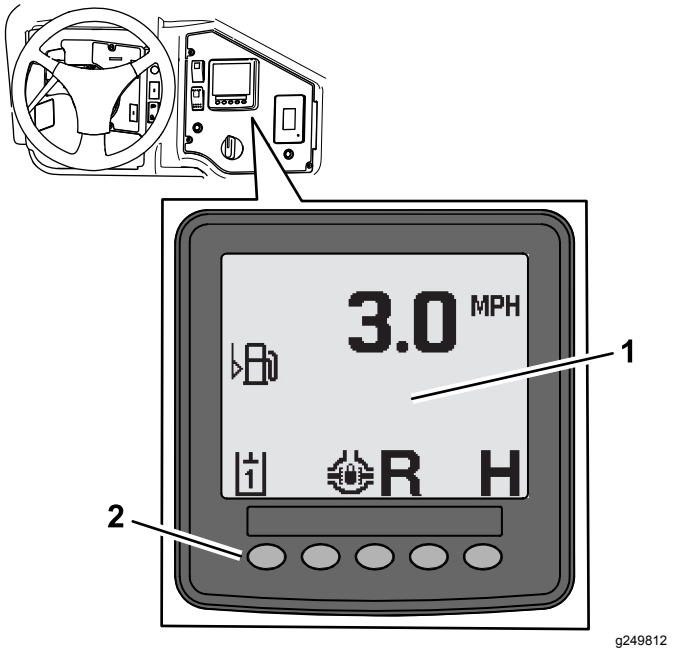
© 2018—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

CE

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3421-728 A



g249812

Figura 1

1. Ecrã do InfoCenter
2. Botões utilizados para selecionar os ícones dos menus

g251108

Figura 2

1. Área de alerta
2. Velocidade da máquina
3. Modo e função da barra de estado

Exemplo de conselho

Os conselhos prestam informações úteis sobre o comportamento normal da máquina. Um conselho é uma informação básica que indica que o computador detetou que a máquina se encontra num estado de funcionamento incorreto. Siga as instruções no ecrã para corrigir o problema. O gráfico seguinte apresenta um exemplo daquilo que um conselho mostra no ecrã.

Nota: Geralmente, um conselho é uma resposta temporária a uma ação de um utilizador e explica por que razão impediu uma ação.

g251106

Figura 3

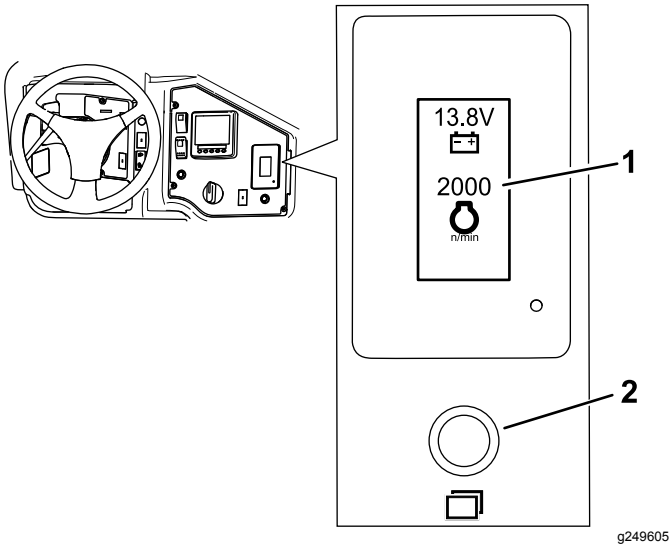
1. Problema - descreve a ação da máquina
2. Causa - identifica a razão pela qual a máquina executou a ação
3. Solução - a ação a executar pelo utilizador para resolver o problema
4. Código de conselho universal - utilize como referência do conselho
5. Instruções para suprimir o conselho

Ecrã de estado

Este ecrã permite-lhe ver o nível de combustível, a temperatura do líquido de arrefecimento, a temperatura do fluido hidráulico, a tensão da bateria, a velocidade do motor, a altura máxima de 3 pontos para transporte e as alturas máxima e mínima para trabalhar com um acessório PTO de 3 pontos. Também mostra todos os códigos de erro ativos da máquina ou do motor (Figura 9).

Pressione o interruptor do ecrã de estado para percorrer os diferentes ecrãs disponíveis. Veja nas figuras seguintes os ecrãs disponíveis.

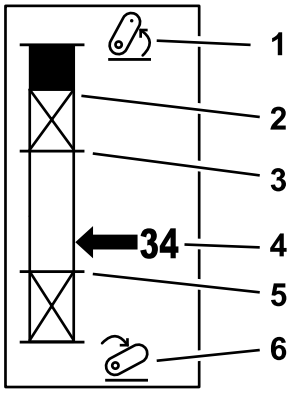
Nota: Fale com o seu distribuidor autorizado Toro para obter Manual de códigos de erro ou o manual do motor Yanmar® para saber quais são os erros do motor.



g249605

Figura 4

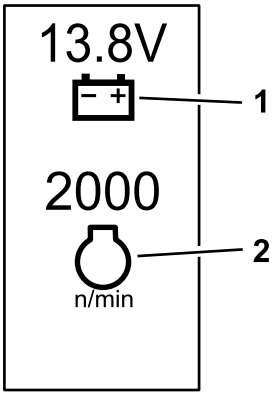
1. Visor do ecrã de estado
2. Interruptor do ecrã de estado



g249938

Figura 5

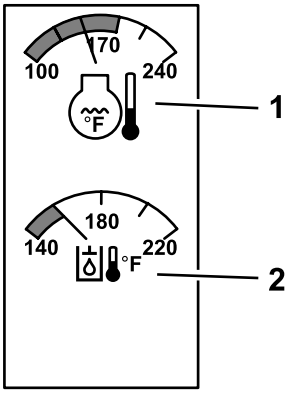
1. Engate de 3 pontos elevado
2. Posição de altura de 3 pontos máxima para o acessório atual ativo
3. Posição de trabalho máxima para o acessório atual ativo
4. Posição atual do engate
5. Posição de trabalho mínima para o acessório atual ativo
6. Engate de 3 pontos baixado



g249940

Figura 6

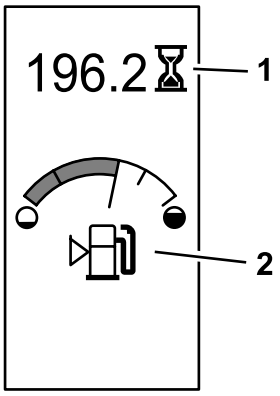
1. Tensão da bateria
2. Velocidade do motor



g249941

Figura 7

1. Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
2. Temperatura do fluido hidráulico

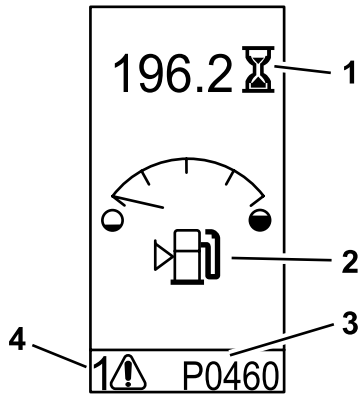


g249942

Figura 8

Horas da máquina e indicador de combustível

1. Horas da máquina
2. Indicador de combustível



g249943

Figura 9
Exemplo de alerta

1. Horas da máquina
2. Alerta do nível de combustível
3. Código de erro (com 5 caracteres)
4. Número de erros ativos

Funcionamento

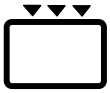
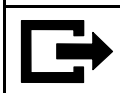
Glossário de símbolos

A tabela seguinte indica os possíveis símbolos do InfoCenter.

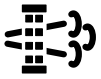
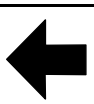
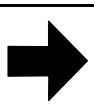
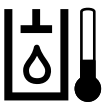
Descrição do ícone do InfoCenter

	Acessórios
	Alerta
	Bateria
	Luminosidade/contraste
	Luminosidade
	Contrast (Contraste)
	Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
	Controlo de cruzeiro
	Selecionar/alterar
	Modo de acessório
	Apagar
	Deslocar para cima
	Percorrer

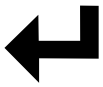
Descrição do ícone do InfoCenter (cont'd.)

	Editar o acessório
	Circuito hidráulico 1
	Circuito hidráulico 2
	Mais opções acima
	Mais opções abaixo
	Manutenção
	Menu de manutenção
	Aumentar o valor
	Diminuir o valor
	Ecrã seguinte
	Ecrã anterior
	Pressão do óleo do motor
	PTO ativada
	PTO engatada
	A regeneração do filtro de escape está impedida
	A regeneração do filtro de escape está confirmada

Descrição do ícone do InfoCenter (cont'd.)

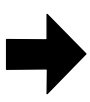
	A temperatura de escape está alta devido à regeneração
	Símbolo da regeneração estacionada ou de recuperação - a regeneração é necessária. Proceda de imediato à regeneração.
	Guardar
	Contador de horas
	Para a frente
	Modo Auto elevada
	Modo Auto reduzida
	Marcha-atrás
	Ponto-morto
	As velas de incandescência estão ativas
	Mova o cursor no ecrã para a esquerda
	Mova o cursor no ecrã para a direita
	Temperatura do fluido hidráulico
	Bloqueio do diferencial
	Pare em segurança assim que possível

Descrição do ícone do InfoCenter (cont'd.)

	Nível de combustível
	Cancelar
	Introduzir
Os símbolos são geralmente combinado para formar frases. Veja o seguinte exemplo:	
	As horas da máquina indicam que é necessária a manutenção regular

Percorrer o InfoCenter

Utilize os seguintes ícones para percorrer os ecrãs do InfoCenter. São utilizados com os botões na parte inferior do ecrã do InfoCenter.

Ícone	
	Deslocar para cima
	Percorrer
	Ecrã seguinte
	Ecrã anterior
	Mova o cursor no ecrã para a esquerda
	Mova o cursor no ecrã para a direita

Utilizar o seletor de modo de operação

Nota: A máquina tem de parar completamente antes de poder alterar o modo.

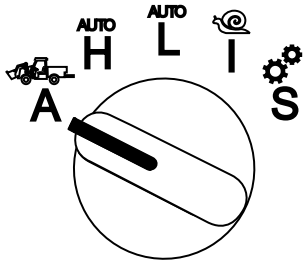
Utilize o seletor de modo para alterar o estado de operação da máquina ou para configurar os acessórios. Os modos são os seguintes:

Modo de acessório

Utilize o modo de acessório para selecionar o tipo específico de acessório ou quando os acessórios são instalados e movidos para o local de trabalho. Para aceder ao modo do acessório, ligue o seletor do modo de operação para a posição **A** (Figura 10).

Nota: Alterar os acessórios montados no Outcross pode requerer a introdução de um número PIN.

Nota: Conduzir a máquina no modo Acessório opera da mesma forma que conduzir no modo Automotriz reduzido quando o interruptor PTO está na posição DESLIGADO E DESATIVADO e a alavanca hidráulica auxiliar está na posição de PONTO MORTO.



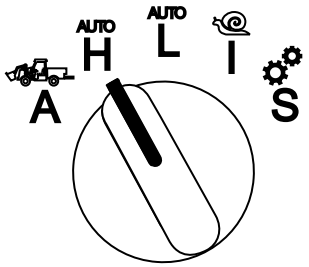
g250707

Figura 10

Modo Automotriz elevado

Utilize o modo Automotriz elevado para conduzir a máquina de forma semelhante a um veículo de passageiros com transmissão automática. Este modo oferece a capacidade de velocidade mais elevada, mas menor potência. Utilize este modo para se transportar a si, um passageiro e uma carga leve de forma eficiente.

Para aceder ao modo de Automotriz elevado, ligue o seletor do modo de operação para a posição **H** (Figura 11).



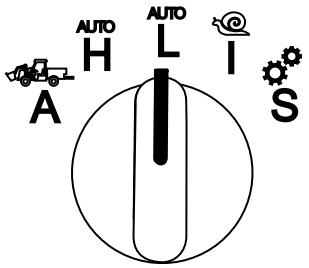
g250708

Figura 11

Modo Automotriz reduzido

Utilize o modo Automotriz reduzido para conduzir a máquina de forma semelhante a um veículo de passageiros com transmissão automática. Este modo oferece a capacidade de cargas maiores ou velocidade de subida de declive a uma velocidade inferior. Utilize este modo para transportar de forma eficiente cargas maiores ou atrelados.

Para aceder ao modo de Automotriz reduzido, ligue o seletor do modo de operação para a posição **L** (Figura 12).



g250712

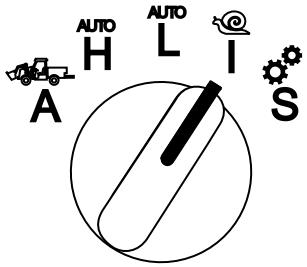
Figura 12

InchMode™

Se equipado

Nota: O modo InchMode está disponível através da utilização de um kit opcional; consulte o seu distribuidor Toro autorizado para mais informações.

Utilize a definição InchMode para ajudar na ligação de acessórios à máquina. Para aceder à definição InchMode, ligue o seletor do modo de operação para a posição **I** (Figura 13).



g250709

Figura 13

Para ajudar na ligação de acessórios, localize e utilize o comando remoto para dirigir a máquina para a frente ou para trás e para elevar ou descer o engate de três pontos. Também pode engatar a PTO.

Modo de configuração

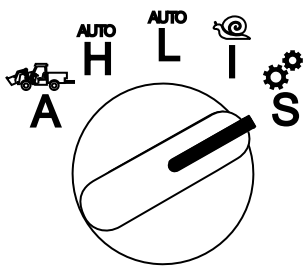
Utilize o modo de configuração para aceder às definições da máquina, detalhes de serviço e informações básicas da máquina. Também pode adicionar ou ajustar os parâmetros operacionais de um acessório.

Também pode utilizar o modo de configuração para instalar e configurar acessórios. O motor fica a baixo ralenti ao pressionar o pedal do acelerador e move lentamente a máquina para a frente ou em marcha-atrás. Empurrar o interruptor da PTO engata a PTO (independentemente da definição atual do parâmetro da PTO) e utiliza a pá para elevar ou descer o engate de três pontos.

Para aceder ao modo de configuração, ligue o seletor do modo de operação para a posição **S** (Figura 14).

O seguinte é possível no modo de configuração:

- Pode mover o veículo a velocidade muito lenta e baixas rpm do motor.
- Pode elevar e descer o engate de três pontos para além das definições permitidas para o acessório atual.
- Pode engatar a saída da PTO a baixas rpm do motor com o interruptor da PTO.



g250713

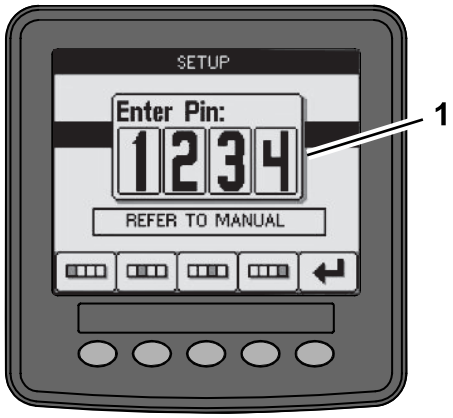
Figura 14

Aceder aos menus protegidos

Nota: O PIN por defeito vindo de fábrica para a sua máquina é 0000 ou 1234.

Se alterou o código PIN e se esqueceu, contacte o seu distribuidor autorizado Toro.

1. No modo de configuração, pressione qualquer botão para aceder à barra do menu de pop-up na parte inferior do ecrã (Figura 15).

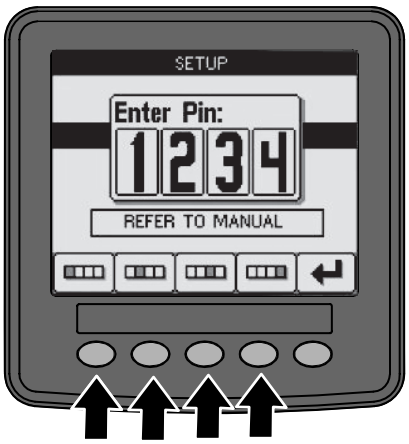


g249814

Figura 15

1. Ecrã do número PIN

2. Pressione os botões conforme indicado em Figura 16 para introduzir o código PIN.



g250129

Figura 16

3. Quando terminar de introduzir o PIN, selecione o ícone de introduzir (Figura 17).

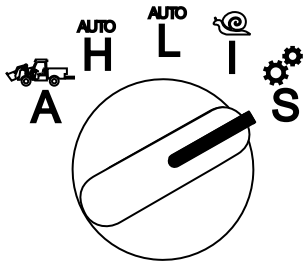
g250130

Figura 17

Nota: Ao introduzir o PIN, tem acesso à configuração da máquina até rodar a chave para a posição DESLIGAR.

Definir as unidades e o idioma do InfoCenter

1. Ligue o seletor do modo de operação para a posição **S** (Figura 18).



g250713

Figura 18

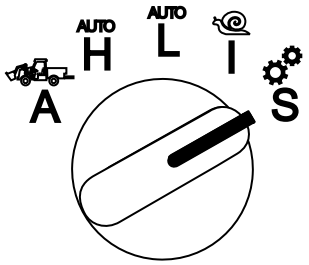
2. Selecione a opção DEFINIÇÕES a partir do menu e selecione o ícone do ecrã seguinte.
3. Introduza o número PIN (Figura 15) e selecione o ícone INTRODUZIR.
4. Percorra até chegar à opção INFOCENTER e selecione o ícone do ecrã seguinte.
5. Para alterar o idioma, percorra até à opção IDIOMA, selecione o ícone do ecrã seguinte, percorra até ao idioma do InfoCenter pretendido e selecione o ícone alterar.
6. Para alterar as unidades, percorra até à opção UNIDADES e selecione a opção IMP ou MÉTRICO com o ícone alterar.
7. Selecione o ícone do ecrã anterior.

Definir o indicador de manutenção obrigatória

O InfoCenter indica quanto tempo falta até ao próximo período de manutenção regular.

Utilize o InfoCenter juntamente com o seletor do modo de operação para alterar o intervalo após a manutenção.

1. Ligue o seletor do modo de operação para a posição **S** (Figura 19).



g250713

Figura 19

2. Percorra, selecione a opção MANUTENÇÃO a partir do menu e selecione o ícone do ecrã seguinte .
3. Introduza o número PIN (Figura 15) e selecione o ícone REGRESSAR.
4. Percorra, selecione a opção AGENDAR a partir do menu e selecione o ícone do ecrã seguinte.
5. Percorra até ao procedimento de manutenção efetuado (por ex., filtro do óleo ou pontos de lubrificação) e selecione o ícone do ecrã seguinte.
6. Selecione o intervalo horário e selecione o ícone alterar () para repor as horas para esse procedimento.
7. Selecione o ícone guardar .

Alarmes audíveis

O alarme da máquina soa quando o utilizador está fora do banco e ocorre uma das seguintes situações:

- A tração está engatada.
- A alavanca das mudanças não está em ponto morto.
- A alavanca hidráulica auxiliar não está na posição de ponto morto e o travão de mão não está acionado.
- O interruptor da PTO está ligado e o travão de mão não está acionado.

O alarme da máquina soa quando:

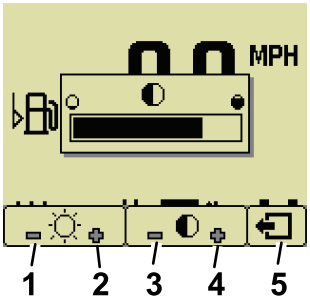
- O InchMode está ativo e o interruptor de ativação do InchMode na caixa de controlo está pressionado.
- A temperatura do hidráulico está demasiado elevada.
- A máquina está no modo Acessório e a velocidade é inferior à velocidade de trabalho mínima.
- A pressão do óleo no motor é baixa.

O InfoCenter faz um bip (geralmente inaudível quando a máquina está a trabalhar) quando ocorre um erro ou um conselho. Consulte Figura 3 para ver um exemplo de um conselho.

Alterar a luminosidade/o contraste do ecrã do InfoCenter

Pode aceder à luminosidade e ao contraste no modo Acessório, Auto elevada, Auto reduzida e InchMode. Selecione o botão mais à direita para selecionar o ícone luminosidade/contraste.

1. Selecione o ícone luminosidade/contraste na barra do menu pop-up.
2. Utilize os ícones mais e menos para alterar a luminosidade/contraste na barra do menu pop-up (Figura 20.



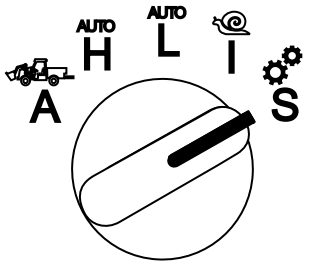
g251545

Figura 20

1. Diminuir luminosidade
2. Aumentar luminosidade
3. Diminuir contraste
4. Aumentar contraste
5. Ecrã anterior

Configurar parâmetros

Para aceder aos parâmetros, ligue o seletor do modo de operação para a posição **S** (Figura 21).



g250713

Figura 21

Utilizar os parâmetros da máquina

Os parâmetros da máquina são parâmetros que controlam as funções da máquina e não um acessório específico.

Velocidade máxima em Auto elevada

Isto permite ao supervisor limitar a velocidade da máquina quando a máquina está no modo Automotriz elevado. É ajustável de 1,6 a 33,8 km/h em incrementos de 0,16 km/h.

Velocidade máxima em Auto reduzida

Isto permite ao supervisor limitar a velocidade da máquina quando a máquina está no modo Automotriz reduzido. É ajustável de 1,6 a 12,9 km/h em incrementos de 0,16 km/h.

Utilizar os parâmetros do acessório

Esta máquina é única na medida em que cada acessório é configurado antes da utilização e isso fica guardado no computador da máquina. Os parâmetros do acessório definem os limites para cada acessório utilizado com esta máquina.

Nota: Certifique-se de que o travão de mão está acionado quando o operador está fora do banco quando utilizar um acessório fixo.

Estas são características dos parâmetros.

- Os parâmetros estão protegidos por definições com PIN para controlo de supervisão quando a segurança é acionada.
- Os parâmetros são as opções em diferentes ecrãs e cada acessório utiliza parâmetros específicos.
- As escolhas dos parâmetros dependem da seleção do local, da fonte de alimentação, do método de engate e do controlo da taxa.
- Pode guardar 16 acessórios ativos diferentes no computador da máquina.

Siga as instruções no ecrã e selecione os diferentes parâmetros.

Localização do acessório

Nota: Certifique-se de que o travão de mão está acionado quando o operador está fora do banco quando utilizar um acessório fixo.

Este é o local onde o acessório é ligado à máquina. Estas são as diferentes opções:

- 3 PONTOS — o acessório é ligado ao engate de 3 pontos
- OUTRO — o acessório não é ligado ao engate de 3 pontos

Fonte de alimentação do acessório

Esta é a fonte de alimentação que o acessório utiliza. Estas são as diferentes opções:

- SEM ALIMENTAÇÃO — o acessório não necessita de PTO nem de alimentação hidráulica (ou seja, o acessório utiliza a barra de tração ou o joystick do carregador, se instalado)
- PTO — o acessório necessita apenas da alimentação da PTO
- HIDRÁULICA — o acessório necessita apenas da alimentação hidráulica
- AMBAS — o acessório necessita da alimentação da PTO e da hidráulica. Isto pode ser uma combinação de 2 acessórios.

  Nota: Selecionar ambos significa que o acessório ou vários acessórios necessitam de fluxo hidráulico contínuo e acionamento da PTO. Os acessórios que utilizam fluxo hidráulico momentâneo para elevar e baixar **não** se enquadram necessariamente nesta categoria. Selecionar ambos permite que a máquina altere a velocidade sempre que a alimentação auxiliar hidráulica ou a saída da PTO estiver acionada.

Método de acionamento

Isto define o acionamento dos acessórios alimentados por PTO e se são acionados por pá ou interruptor.

- O CONTROLO POR PÁ é geralmente utilizado com os acessórios de 3 pontos para controlar automaticamente a altura do engate de 3 pontos, a altura permitida de funcionamento da PTO, o arranque da PTO, o atraso para baixar da PTO, a velocidade da PTO, o limite de velocidade, a posição de viragem e a velocidade; tudo com um toque no controlo da pá.

  Nota: A função CONTROLO POR PÁ não está disponível quando se utiliza um acessório fixo.
- O CONTROLO POR INTERRUPTOR é o método tradicional de engate da PTO e é controlado apenas pelo interruptor da PTO ou pelo interruptor auxiliar do hidráulico.

Nota: Certifique-se de que o travão de mão está acionado quando o operador está fora do banco quando utilizar um acessório fixo.

Controlo da taxa

Isto consiste no CONTROLO DA ALIMENTAÇÃO, CONTROLO AUTOMOTRIZ e CONTROLO DA TAXA. Isto determina como se controla a velocidade do motor e de tração. Os tipos de controlo da taxa são os seguintes:

- CONTROLO DA ALIMENTAÇÃO — a velocidade é variável consoante o pedal de tração e a velocidade do motor é fixada quando o interruptor da PTO ou o interruptor auxiliar do hidráulico foi acionado ou ativado. Isto é utilizado para acessórios que necessitem de uma velocidade da PTO e de um fluxo hidráulico constantes. Possíveis utilizações seriam um cortador de empurrar ou um soprador de detritos.
- CONTROLO AUTOMOTRIZ — tanto a velocidade do motor como a velocidade são variáveis consoante o pedal de tração quando o interruptor da PTO ou o interruptor auxiliar do hidráulico é acionado. A velocidade da PTO varia com a velocidade do motor. Possíveis utilizações para este parâmetro incluem um distribuidor de fertilizante de 3 pontos, com o qual precisa de abrandar a velocidade da PTO para reduzir a distância de distribuição ou de abrandar a máquina para manter um funcionamento seguro da máquina.

  Pode definir o alarme da velocidade mínima para recordar ao utilizador que deverá manter a velocidade assim que for seguro fazê-lo.

  Nota: Pode definir o sinal sonoro de aviso da velocidade máxima ou da velocidade mínima com as definições de parâmetro adequadas. Defina o alarme da velocidade mínima para recordar ao utilizador que deverá manter a velocidade assim que for seguro fazê-lo.
- CONTROLO DA TAXA — a velocidade do motor é fixada e a velocidade é limitada e fixada segundo a que foi definida nos parâmetros quando a PTO ou o auxiliar do hidráulico for acionado. Possíveis utilizações para este parâmetro são um arejador ou um distribuidor quando for seguro fazê-lo.

Nota: Se o controlo da taxa for selecionado, a máquina tem de estar em movimento para utilizar o acessório. Utilize esta definição para acessórios com os quais a taxa seja crucial.

Resposta de desaceleração

Isto controla o tempo de reação da máquina quando solta o pedal de tração.

Os tipos de resposta são os seguintes:

1. BAIXA — a tração abranda gradualmente quando solta o pedal de tração. Esta taxa de resposta é semelhante à de um carro.
2. MÉDIA — a tração abranda moderadamente quando solta o pedal de tração. Esta resposta é semelhante à da utilização de uma máquina de tração hidrostática.
3. ALTA — a tração abranda rapidamente quando solta o pedal de tração. Esta resposta é recomendada quando utiliza um carregador.

Velocidade de transporte máxima

Esta é a velocidade de transporte máxima durante o transporte. Isto é utilizado quando se está no MODO ACESSÓRIO, mas o interruptor da PTO e o interruptor auxiliar hidráulico estão desengatados. É ajustável de 1,6 a 33,8 km/h em incrementos de 0,16 km/h. Ajuste para cada acessório e utilize uma velocidade mais lenta para acessórios grandes e pesados.

Velocidade de marcha-atrás máxima

Esta é a velocidade de marcha-atrás máxima, enquanto percentagem da velocidade de transporte máxima. É ajustável de 10 a 100% em incrementos de 10%. A utilização recomendada é 50% ou menos para a maioria dos acessórios. Utilize velocidades mais baixas quanto utilizar um carregador e velocidades mais altas quando utilizar uma lâmina limpa-neves.

Velocidade de viragem máxima

Este parâmetro é necessário apenas para acessórios de 3 pontos acionados por pá. Esta é a velocidade máxima quando o acessório está levantado na posição de viragem de 3 pontos. É ajustável de 0,8 km/h à velocidade máxima de transporte em incrementos de 0,16 km/h. Utilize uma velocidade mais baixa quando o peso e a dimensão do acessório forem grandes.

Quando utilizar um acessório que exija uma velocidade baixa, como um arejador, geralmente acelera para fazer a viragem no final de uma passagem. Quando utilizar um acessório a uma velocidade mais alta, geralmente abranda na viragem para evitar danificar o relvado ou para ser mais seguro.

Velocidade de trabalho máxima

Esta é a velocidade máxima quando o acessório é acionado.

Pode ajustar a taxa de um acessório alterando a velocidade. Num acessório de alimentação, limite a velocidade para permitir o desempenho adequado; por exemplo, um acessório cortador.

Velocidade de trabalho mínima

Esta é a velocidade mínima pretendida quando o acessório é acionado. Surge um alarme sonoro e uma mensagem quando a velocidade estiver abaixo desta definição. É ajustável de 0,0 a 0,8 km/h abaixo da velocidade máxima de trabalho em incrementos de 0,16 km/h. Consulte o manual de cada acessório utilizado para evitar danificar o acessório.

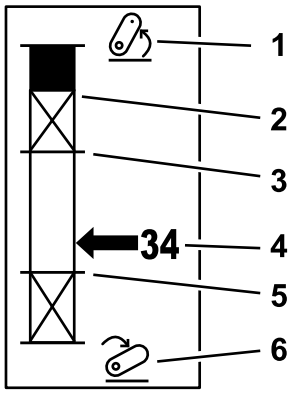
Intervalo de ajuste da velocidade de trabalho

Este parâmetro aplica-se apenas a acessórios com CONTROLO DA TAXA. Este parâmetro permite ao supervisor configurar o intervalo de velocidade que pretende que o utilizador tenha quando utilizar um acessório controlado pela taxa. Este intervalo permite ao utilizador alterar a velocidade de trabalho, mas só dentro do intervalo. O intervalo pode ser definido entre 0 e 1,6 km/h em incrementos de 0,16 km/h para manter a velocidade de trabalho máxima exata. Isto é utilizado num acessório como um arejador ou um adubador. Quando utilizar o arejador Toro 1298, uma velocidade de 0,16 km/h é igual a uma distância de 4,8 mm.

Utilizar o ecrã de estado para registar as posições de três pontos

Nota: Certifique-se de que os eixos da transmissão da PTO não tocam no fundo e não danificam a máquina nem o acessório. Consulte o manual do acessório para saber como configurar devidamente os ângulos e o comprimento do grupo motriz.

1. Releia o manual do acessório para assegurar que o comprimento do eixo da transmissão é o correto e para identificar as posições de funcionamento corretas.
2. Inicie a máquina Outcross e percorra o ecrã de estado para mostrar a altura do engate de 3 pontos (Figura 22).
3. Mova o engate de 3 pontos para cima e para baixo e registe o número da atual posição de engate quando estiver na posição de transporte, da posição de viragem, da posição de trabalho máxima e da posição de trabalho mínima (Figura 22).



g249938

Figura 22

1. Engate de 3 pontos elevado
2. Posição de altura de 3 pontos máxima para o acessório atual ativo
3. Posição de trabalho máxima para o acessório atual ativo
4. Posição atual do engate
5. Posição de trabalho mínima para o acessório atual ativo
6. Engate de 3 pontos baixado

Posição de transporte de três pontos

Esta é a altura de elevação máxima de um acessório de 3 pontos. Defina esta posição elevando o acessório até à altura máxima permitida ou até ao ângulo mais alto para um eixo de PTO não acionado; o que ocorrer primeiro. Tome nota da posição da altura no ecrã de estado e introduza-a na definição do parâmetro no ecrã do InfoCenter (Figura 22).

Posição de viragem de três pontos

Este parâmetro é necessário apenas para acessórios de 3 pontos acionados por pá. Esta é a posição automática dos 3 pontos quando o acessório está em viragem ou a ser elevado para evitar um perigo. Defina este ponto elevando o acessório de 3 pontos e confirme se o acessório elevado não danifica as depressões naturais do relvado. Tome nota da posição da altura no ecrã de estado e introduza-a na definição do parâmetro no ecrã do InfoCenter (Figura 22).

Posição de trabalho máxima de 3 pontos

Esta é a posição do engate de 3 pontos mais elevada na qual a PTO consegue rodar quando acionada.

Nota: Fisicamente, eleve o acessório e verifique se o eixo de transmissão da PTO não toca no fundo nem se separa ao exceder a extensão máxima.

Eleve o acessório até ao ponto mais alto permitido e tome nota da posição da altura no ecrã de estado e introduza-a na definição do parâmetro no ecrã do InfoCenter (Figura 22).

Para acessórios controlados por pá, defina esta altura acima da posição de viragem de 3 pontos, se pretender que o acessório continue a trabalhar durante a viragem. O intervalo é de 0 à altura de transporte máxima em incrementos de 1.

Para acessórios controlados por interruptor, certifique-se de que o engate de 3 pontos fica entre as posições de trabalho máxima e mínima para acionar a PTO. Assim que estiver acionado, não pode voltar a ser subido até desligar a PTO.

Nota: Defina esta posição num número mais baixo do que a posição de viragem de 3 pontos para o acessório se desligar durante a viragem da máquina.

Posição de trabalho mínima de 3 pontos

Esta é a posição do engate de 3 pontos mais reduzida na qual a PTO consegue rodar quando acionada.

Nota: Fisicamente, baixe o acessório e verifique se o eixo de transmissão da PTO não toca no fundo nem se separa ao exceder a extensão máxima.

Baixe o acessório até ao ponto mais baixo permitido e tome nota da posição da altura no ecrã de estado e introduza-a na definição do parâmetro no ecrã do InfoCenter (Figura 22).

Para acessórios de acionamento por pá, esta é a posição de trabalho com a PTO acionada. Isto impede que o acessório fique mais baixo do que esta altura devido a que p ângulo da PTO é demasiado acentuado em ângulos mais baixos.

Para acessórios acionados por interruptor, certifique-se de que o engate de 3 pontos fica entre as posições de trabalho máxima e mínima para acionar a PTO. Assim que estiver acionado, esta é a altura mínima à qual o acessório pode ser acionado.

Defina-a para 0 para ter o acessório a trabalhar na posição flutuação.

O intervalo é entre 0 e 3 pontos na posição de trabalho máxima em incrementos de 1. Se a PTO estiver desligada, é possível baixar o acessório abaixo desta posição. Não pode acionar a PTO abaixo da posição de trabalho mínima.

Definir esta posição impede que se danifiquem os acessórios que dependem da altura até ao solo. Um exemplo é um soprador de detritos.

Velocidade da descida

Isto controla a taxa de descida dos 3 pontos. É ajustável de 10 a 100% em incrementos de 10%.

Isto ajuda a impedir que se danifique o relvado quando se baixa o acessório.

Nota: A velocidade é relativamente consistente independentemente do peso do acessório ou das RPM do motor.

Utilize uma velocidade de descida mais rápida apenas quando for necessária uma resposta rápida e o relvado não ficar danificado pela descida do acessório.

Velocidade de subida

Isto controla a taxa de subida dos 3 pontos. É ajustável de 10 a 100% em incrementos de 10%.

Nota: A velocidade é afetada pelas RPM do motor. Uma velocidade mais lenta do motor resulta em velocidades de elevação mais lentas.

Velocidade da fonte de alimentação da aplicação

- ALIMENTAÇÃO DA PTO — esta é a velocidade do eixo da PTO quando o acessório está na posição de trabalho. A velocidade do motor ajusta-se para estar a esta velocidade. É ajustável de 220 a 540 RPM em incrementos de 5 RPM.
- ALIMENTAÇÃO HIDRÁULICA — esta é a velocidade do motor quando o acessório utiliza o hidráulico e está na posição de trabalho. A velocidade do motor é modificada para estar a esta velocidade. A velocidade do motor é ajustável de 1200 a 3000 RPM em incrementos de 100 RPM.

  Nota: A velocidade mínima do motor é afetada pelo ar condicionado, pela limpeza do FPG automática ou pela temperatura do óleo hidráulico.

Velocidade da fonte de alimentação da elevação

Isto aplica-se apenas a acessórios acionados por pá.

- Alimentação da PTO — esta é a velocidade do eixo da PTO quando o acessório está na posição de viragem. A velocidade do motor é modificada para estar a esta velocidade. É ajustável de 220 a 540 RPM em incrementos de 5 RPM.
- Alimentação hidráulica — esta é a velocidade do motor quando o acessório utiliza o hidráulico e está na posição de viragem. A velocidade do motor é modificada para estar a esta velocidade. A velocidade do motor é ajustável de 1200 a 3 000 RPM em incrementos de 100 RPM.

Taxa de acionamento da PTO

Isto controla a velocidade à qual a PTO atinge a sua velocidade programada.

Os tipos de resposta são os seguintes:

- PADRÃO — a PTO é acionada de imediato e o motor aumenta até atingir a velocidade da fonte de alimentação da aplicação.
- MÉDIA — quando a entrada da PTO é acionada, as RPM do motor reduzem e permanecem assim durante um curto período de tempo antes de aumentarem até atingirem a velocidade da fonte de alimentação da aplicação. Isto é utilizado para acessórios impelidos por correia e com uma grande inércia de arranque. Um exemplo disto seria um soprador de detritos.
- BAIXA — quando a entrada da PTO é acionada, as RPM do motor baixam e permanecem assim durante um curto período de tempo antes de aumentarem muito lentamente até atingirem a velocidade da fonte de alimentação da aplicação. Esta resposta raramente é utilizada.

Atrasar o tempo de descida

Nota: Este parâmetro só se aplica a acessórios acionados por pá.

Este é o tempo, em segundos, que os 3 pontos demoram até baixar para a posição de trabalho. Isto permite à PTO atingir a velocidade total antes de o acessório tocar no solo. É ajustável de 0 a 25 segundos em incrementos de 0,1 segundos.

Utilize isto para acessórios como um cortador rotativo de 3 pontos ou um arejador de dentes profundos que necessite de tempo até atingir a velocidade total.

Atrasar o tempo de viragem

Este é o tempo, em segundos, que a PTO permanece a trabalhar assim que o engate de 3 pontos atinge a posição de trabalho máxima de 3 pontos ou a posição de viragem. Isto permite que acessórios instáveis trabalhem por breves instantes fora do solo para evitar perigos ou as cabeças de rega. Se o acessório puder ficar a trabalhar quando fizer a viragem, é ajustável de 0 a 25 segundos em incrementos de 0,1.

Utilize isto para acessórios que tocam no solo, como um arejador ou um semeador.

Nota: A velocidade de viragem não está ativa até o temporizador chegar ao fim. Assim que decorrer este tempo, a máquina pode acelerar se pressionar o pedal para maximizar a velocidade.

Tempo de atraso e depois aumentar

Este é o tempo, em segundos, que os 3 pontos demoram antes de levantar o acessório para a posição de viragem. Isto permite que o acessório pare antes de levantar acima da altura máxima de 3 pontos da PTO. É ajustável de 0 a 25 segundos em incrementos de 0,1. Isto impede que se danifique o eixo da PTO, a máquina ou o acessório.

Velocidade mínima do motor do acessório

Esta é a velocidade do motor mínima permitida quando instala o acessório. É ajustável de 1200 a 3000 RPM em incrementos de 100 RPM.

Nota: Utilize uma velocidade do motor mais elevada para fornecer a potência adequada quando o acessório estiver pesado ou se se deparar com muitas inclinações.

Nota: A taxa de acionamento da PTO é afetada quando a velocidade mínima do motor do acessório é superior a 1800 RPM.

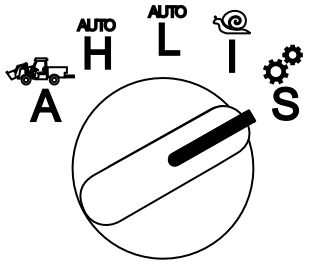
Exemplos da configuração de um acessório

Certifique-se de que utiliza o manual do acessório quando estiver a configurar um acessório no InfoCenter. Utilizar o manual do acessório vai ajudar a orientar a seleção dos parâmetros.

Seguem-se 2 exemplos de configuração de um acessório. Utilize estes exemplos como parâmetros possíveis que pode utilizar para os acessórios.

Configurar um arejador ProCore Toro 1298

1. Mova o seletor do modo de operação para a posição CONFIGURAÇÃO.

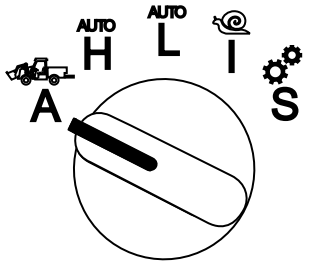


g250713

Figura 23

2. Selecione a opção DEFINIÇÕES a partir do menu e selecione o ícone do ecrã seguinte.
3. Introduza o número PIN (Figura 15) e selecione o ícone REGRESSAR.
4. Percorra ( ) até chegar à opção ACESSÓRIOS e selecione o ícone do ecrã seguinte.
5. Selecione a opção ADICIONAR NOVO, selecione a opção TORO e escolha o acessório Toro — ProCore 1298.
6. Selecione o botão do ecrã seguinte.

7. Para o local, selecione a opção 3 PONTOS e selecione o ícone do ecrã seguinte.
8. Selecione a fonte de alimentação da PTO a partir das seguintes opções:
   A. SEM ALIMENTAÇÃO
   B. PTO
   C. HIDRÁULICO
   D. AMBAS
9. Selecione o ícone do ecrã seguinte.
10. Selecione o método de acionamento PÁ e selecione o ícone do ecrã seguinte.
11. Percorra e selecione o CONTROLO DA TAXA e selecione o ícone do ecrã seguinte.
12. Selecione a resposta de desaceleração BAIXA e selecione o ícone do ecrã seguinte.
    A. VELOCIDADE
    B. MÉDIO
    C. ELEVADO
13. Defina a velocidade de transporte máxima utilizando os ícones mais ou menos (− +) e selecione o ícone do ecrã seguinte.
14. Defina a velocidade de marcha-atrás utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
15. Defina a velocidade de viragem máxima utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
16. Defina a velocidade de trabalho máxima utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
17. Defina o intervalo de ajuste da velocidade de trabalho utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
18. Defina a posição de transporte de 3 pontos utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
19. Defina a posição de viragem de 3 pontos utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
20. Defina a posição de trabalho máxima de 3 pontos utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
21. Defina a posição de trabalho mínima de 3 pontos utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
22. Defina a velocidade de descida utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
23. Defina a velocidade de subida utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
24. Defina a velocidade do eixo da PTO utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
25. Defina a velocidade do eixo da PTO elevado utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
26. Percorra e selecione a taxa PADRÃO a partir das seguintes opções e selecione o ícone do ecrã seguinte.
    A. VELOCIDADE
    B. MÉDIO
    C. PADRÃO
27. Defina o atraso do tempo de descida utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
28. Defina o atraso do tempo de viragem utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
29. Defina o atraso do tempo de subida utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
30. Defina a velocidade mínima do motor utilizando os ícones mais ou menos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
31. Introduza o nome do acessório.
    A. Introduza o nome do acessório utilizando os ícones da setas. Quando mover o cursor para a letra que pretende, pressione o botão inferior direito para selecionar a letra.
    B. Selecione o ícone guardar .
32. Confirme selecionando o ícone guardar .
33. Rode o botão do seletor do modo para a posição ACESSÓRIO (Figura 24).

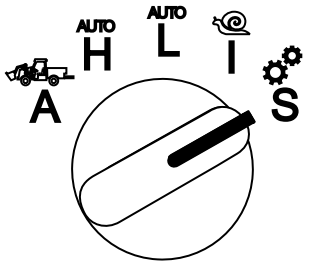


g250707

Figura 24

Configurar um distribuidor de 3 pontos

1. Rode o botão do seletor do modo para a posição CONFIGURAÇÃO.

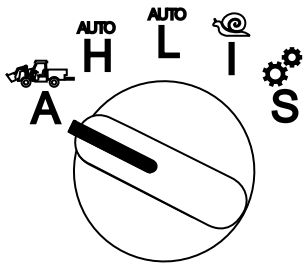


g250713

Figura 25

2. Selecione a opção DEFINIÇÕES a partir do menu e selecione o ícone do ecrã seguinte.
3. Introduza o número PIN (Figura 15) e selecione o ícone REGRESSAR.
4. Percorra (⬇ ⬆) até chegar à opção ACESSÓRIOS e selecione o ícone do ecrã seguinte.
5. Selecione a opção ADICIONAR NOVO e selecione o ícone do ecrã seguinte.
6. Selecione a opção OUTRO.
7. Para o local, selecione a opção 3 PONTOS e selecione o ícone do ecrã seguinte.
8. Selecione a fonte de alimentação como PTO e selecione o ícone do ecrã seguinte.
9. Selecione o método de acionamento como INTERRUPTOR e selecione o ícone do ecrã seguinte.

   Nota: O acessório vai ser acionado quando o interruptor da PTO for ligado.
10. Percorra e selecione CONTROLO DA TAXA e selecione o ícone do ecrã seguinte.
11. Selecione o tempo de resposta de desaceleração como BAIXO e selecione o ícone do ecrã seguinte.
12. Defina a velocidade de transporte máxima pretendida e selecione o ícone do ecrã seguinte.
13. Defina a velocidade de marcha-atrás pretendida e selecione o ícone do ecrã seguinte.
14. Defina a velocidade de trabalho máxima pretendida e selecione o ícone do ecrã seguinte.
15. Defina o intervalo de ajuste da velocidade de trabalho pretendido e selecione o ícone do ecrã seguinte.
16. Defina a posição de transporte de 3 pontos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
17. Defina a posição de trabalho máxima de 3 pontos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
18. Defina a posição de trabalho mínima de 3 pontos e selecione o ícone do ecrã seguinte.
19. Defina a velocidade de descida e selecione o ícone do ecrã seguinte.
20. Defina a velocidade de subida e selecione o ícone do ecrã seguinte.
21. Defina a velocidade do eixo da PTO e selecione o ícone do ecrã seguinte.
22. Defina a velocidade de acionamento da PTO para PADRÃO a partir das seguintes opções e selecione o ícone do ecrã seguinte.
    A. VELOCIDADE
    B. MÉDIO
    C. PADRÃO
23. Defina o tempo de atraso e depois aumentar e selecione o ícone do ecrã seguinte.
24. Defina a velocidade mínima do motor e selecione o ícone do ecrã seguinte.
25. Introduza o nome do acessório.
    A. Introduza o nome do acessório utilizando os ícones da setas. Quando mover o cursor para a letra que pretende, pressione o botão inferior direito para selecionar a letra.
    B. Selecione o botão guardar.
26. Confirme selecionando o ícone guardar.
27. Rode o botão do seletor do modo para a posição Acessório.



g250707

Figura 26