



安装说明

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

说明	数量	用途
不需要零件	-	准备机器。
不需要零件	-	断开电池的连接。
线束	1	安装套件。
保险丝（5A）	1	
扎带	3	
不需要零件	-	连接电池。

准备机器

- 1. 将机器停在水平地面上。
- 2. 接合驻车刹车。
- 3. 关闭发动机并拔下钥匙。

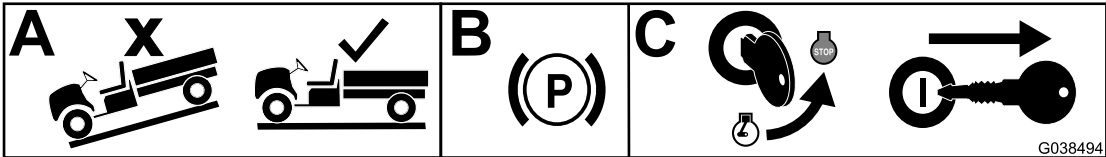


图1



断开电池的连接

⚠ 警告

电池接线不准确可能会损坏机器或接线，而且接线之间会产生火花。火花可引发电池气体爆炸，从而造成人身伤害。

- 务必先断开负极电池接线（黑色），然后再断开正极电池接线（红色）。
- 务必首先连接正极电池接线（红色）。

1. 挤压电池盖，将凸耳从电池座上松开。图2
2. 从电池座上取下电池盖（图2）。

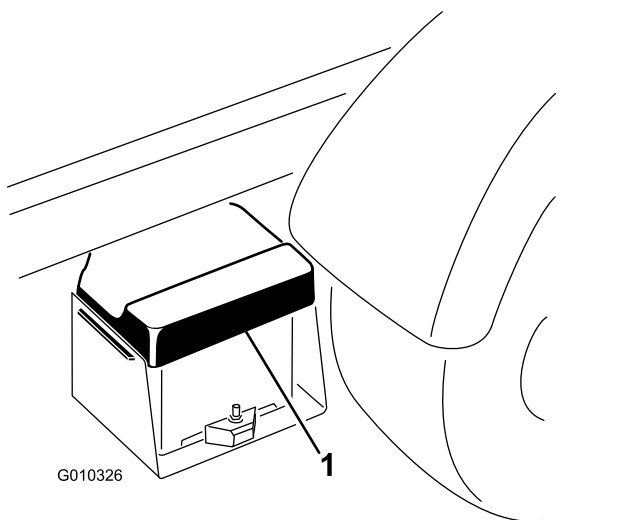


图2

1. 电池盖

3. 从电池电极上断开负极电池接线的端子（图3）。

注意： 确保正极电池接线的端子不会触到电池电极。

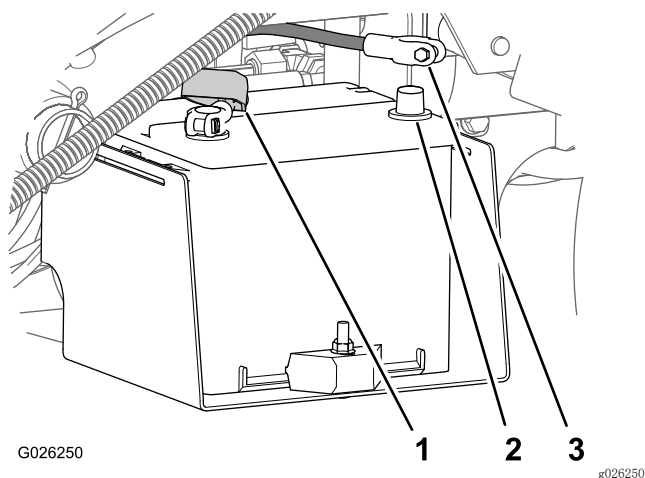


图3

1. 绝缘套（正极电池接线）
2. 电池负极
3. 负极电池接线（黑色）

安装套件

1. 如图4所示布置线束。

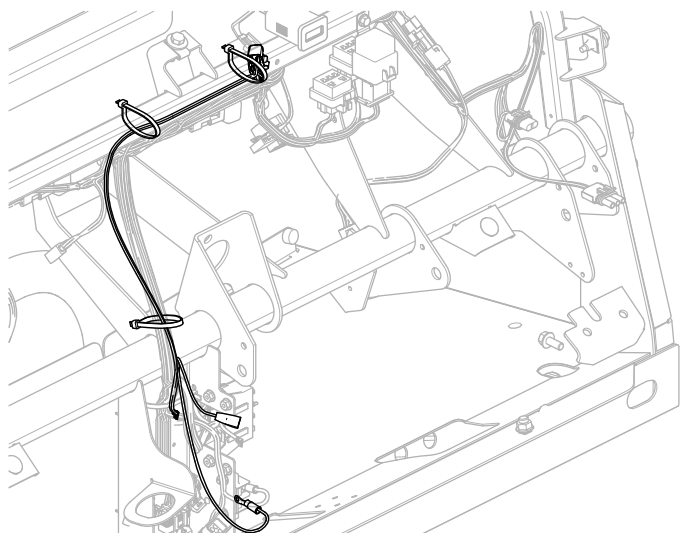


图4

2. 将线束上的公接头或母接头连接至保险丝盒的开口（图5）。

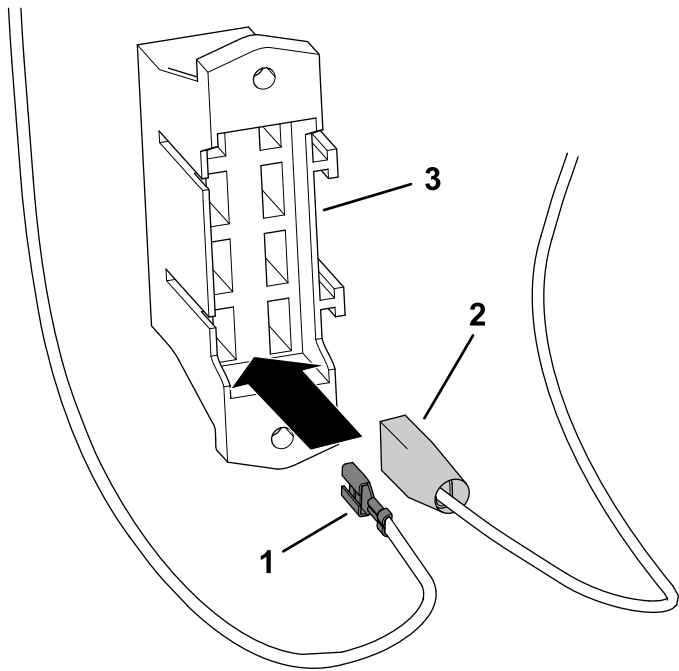


图5

1. 母接头
2. 公接头
3. 保险丝盒

3. 将线束上的公端子环连接至地线盒的开口（图6）。

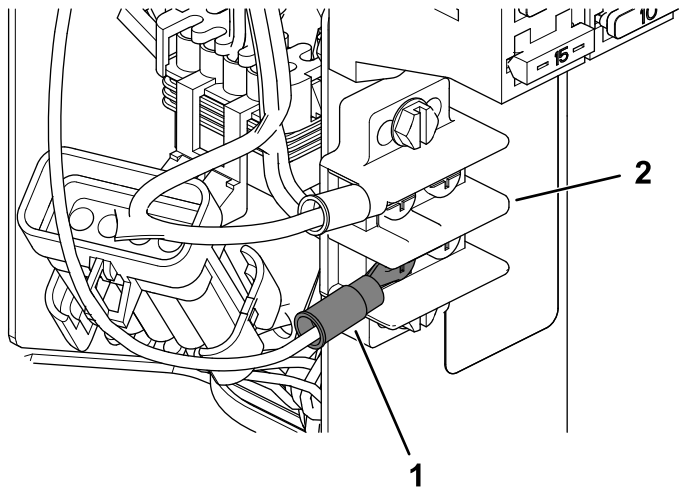


图6

1. 端子环
2. 地线盒

4. 将保险丝（5A）安装到安装了公接头或母接头的保险丝盒的相应开口（图7）。

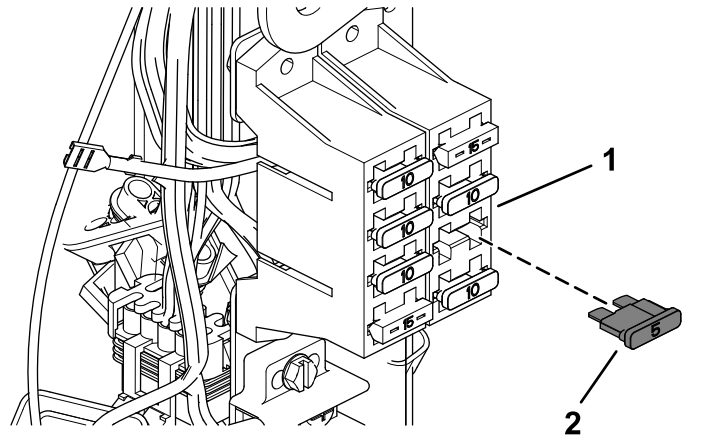


图7

1. 保险丝盒
2. 保险丝（5A）

5. 将线束的 6 插槽接头连接至无线小时表。
6. 用 3 根扎带将线束固定到机器线束和仪表支撑管上（图4）。

连接电池

1. 挤压电池盖，将凸耳从电池座上松开。图2
2. 从电池座上取下电池盖（图2）。
3. 将正极电池接线（红色）连接到正极（+）电池端子，并用螺栓和螺母固定接线（图3）。
4. 将绝缘胶套滑动到正极端子上。

注意： 绝缘套可防止发生可能的对地短路。

5. 将负极电池接线（黑色）连接到负极（-）电池端子，并用螺栓和螺母固定接线。
6. 将电池盖与电池座对齐（图2）。
7. 挤压电池盖，将凸耳与电池座对齐，松开电池盖（图2）。



Count on it.