Form No. 3423-329 Rev B

Kit de arnés de alimentación

Cortacésped rotativo Groundsmaster® Serie 5900

Nº de modelo 138-3002

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Desconexión de la batería.
3	No se necesitan piezas	–	Retirada del panel lateral.
4	Solenoide Perno (¼" x ¾") Contratuerca con arandela prensada Soporte del fusible Pletina de puente Fusible (100 A) Tuerca con arandela prensada (8 mm) Tuerca con arandela prensada (5/16") Aislante rojo	1 2 2 1 1 1 2 2 1	Instalación del soporte del fusible y el solenoide.
5	No se necesitan piezas	–	Conexión del solenoide y del soporte del fusible.
6	No se necesitan piezas	–	Conexión de la batería.
7	No se necesitan piezas	–	Instalación del panel lateral y cierre del capó.

© 2018—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

CE

Traducción del original (ES)
Impreso en EE.UU.
Reservados todos los derechos

3423-329 B

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

⚠ CUIDADO

Si usted deja la llave en el interruptor de encendido, alguien podría arrancar el motor accidentalmente y causar lesiones graves a usted o a otras personas.

Retire la llave del interruptor de encendido antes de realizar ninguna operación de mantenimiento.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Baje las unidades de corte.
4. Apague el motor y retire la llave.

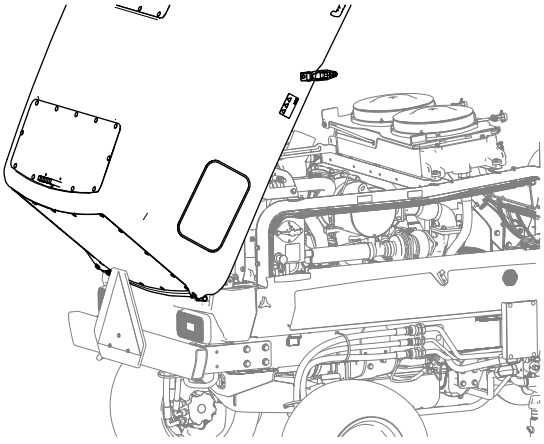
2

Desconexión de la batería

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Abra el capó (Figura 1).



g251777

Figura 1

2. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de DESCONECTADO, consulte el *Manual del operador* de la máquina.

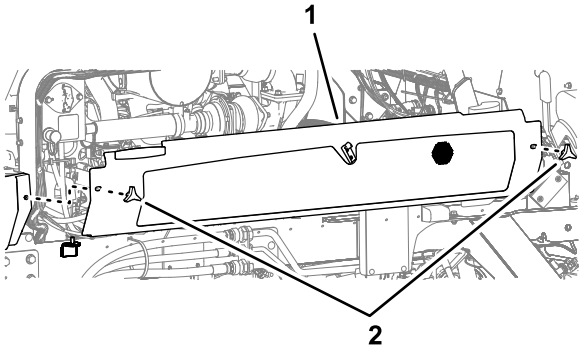
3

Retirada del panel lateral

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Afloje los 2 pomos que fijan el panel lateral derecho a la máquina (Figura 2).



g251780

Figura 2

1. Panel lateral
2. Pomos

2. Retire el panel lateral de la máquina (Figura 2).

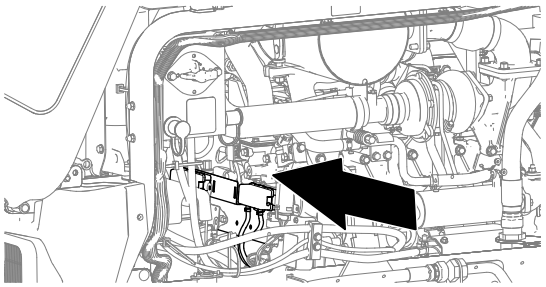
4

Instalación del soporte del fusible y el solenoide

Piezas necesarias en este paso:

1	Solenoide
2	Perno (¼" x ¾")
2	Contratuerca con arandela prensada
1	Soporte del fusible
1	Pletina de puente
1	Fusible (100 A)
2	Tuerca con arandela prensada (8 mm)
2	Tuerca con arandela prensada (5/16")
1	Aislante rojo

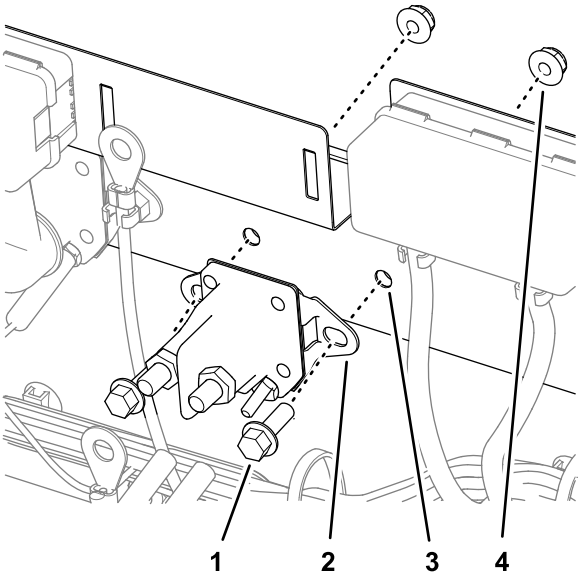
Procedimiento



g251794

Figura 3

1. Alinee los taladros del solenoide con los taladros del soporte del sistema eléctrico (Figura 4).

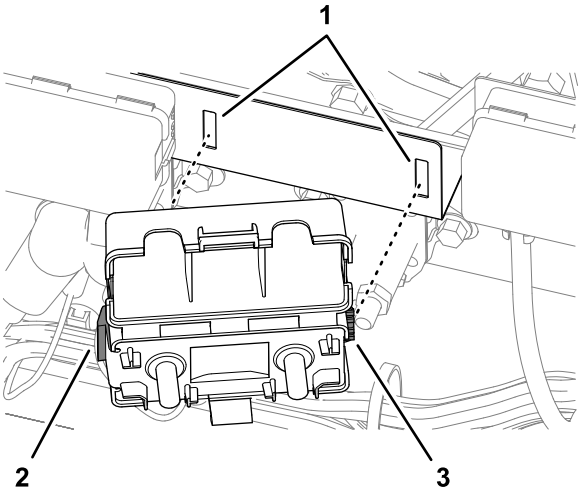


g251782

Figura 4

1. Perno (¼" x ¾")
2. Solenoide
3. Soporte del sistema eléctrico
4. Contratuerca con arandela prensada (¼")

2. Sujete el solenoide al soporte (Figura 4) con 2 pernos (¼" x ¾") y 2 contratuercas (¼").
3. Inserte la pestaña en L (derecha) del soporte del fusible en la ranura derecha del soporte del sistema eléctrico (Figura 5).



g251793

Figura 5

1. Ranura (soporte del sistema eléctrico)
2. Clip de bloqueo (soporte del fusible)
3. Pestaña en L (soporte del fusible)

4. Inserte el clip de bloqueo (izquierdo) del soporte del fusible en la ranura izquierda del soporte del sistema eléctrico hasta que el soporte del fusible encaje en el soporte del sistema eléctrico (Figura 5).

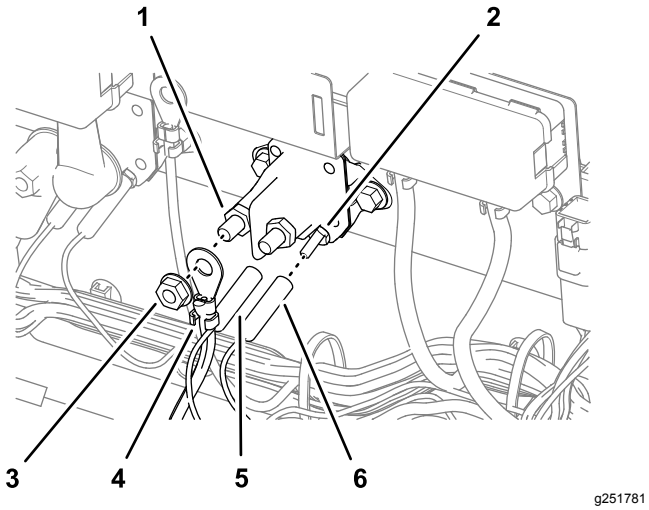
5

Conexión del solenoide y del soporte del fusible

No se necesitan piezas

Conexión del solenoide y del bloque de fusibles

1. Instale el conector con cable rosa con la etiqueta BOBINA + [CONTACTOR DE LA CABINA] en el borne izquierdo de la parte inferior del solenoide (Figura 6).

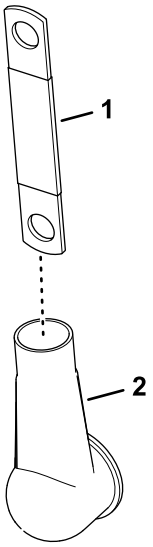


g251781

Figura 6

1. Solenoide (borne izquierdo)
2. Borne derecho inferior (solenoide)
3. Tuerca (5/16")
4. Terminal de anillo (2 cables rojos)
5. Conector con cable rosa – BOBINA + [CONTACTOR DE CABINA]
6. Conector con cable negro – BOBINA – [CONTACTOR DE LA CABINA]

2. Instale el conector con cable negro con la etiqueta BOBINA – [CONTACTOR DE LA CABINA] en el borne derecho de la parte inferior del solenoide (Figura 6).
3. Monte el terminal de anillo con los 2 cables rojos del arnés de cables de la máquina en el borne izquierdo del solenoide y fije el terminal al borne (Figura 6) con una tuerca (5/16").
4. Monte el aislante rojo sobre la pletina de puente (Figura 7).

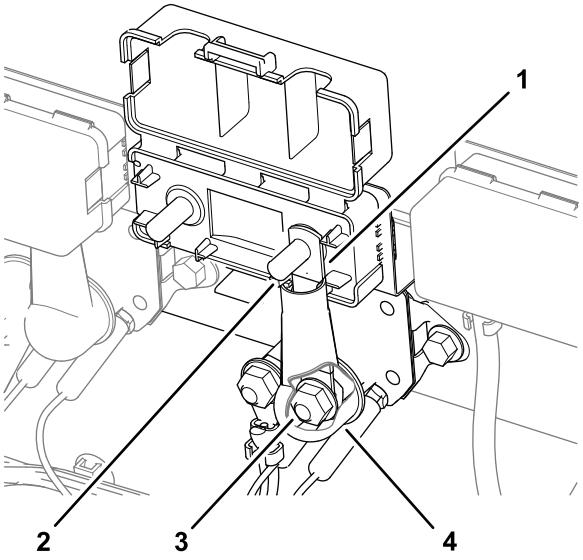


g251806

Figura 7

1. Pletina de puente
2. Aislante

5. Monte la pletina de puente y el aislante en el borne derecho del soporte del fusible y el borne derecho del solenoide (Figura 8).



g251805

Figura 8

1. Pletina de puente
2. Borne derecho (soporte del fusible)
3. Tuerca con arandela prensada (8 mm)
4. Aislante

6. Sujete provisionalmente la pletina en el borne derecho del solenoide (Figura 8) con una tuerca (5/16").

Conexión del fusible y el cableado

1. Monte el fusible (100 A) en los bornes izquierdo y derecho del soporte del fusible (Figura 9).

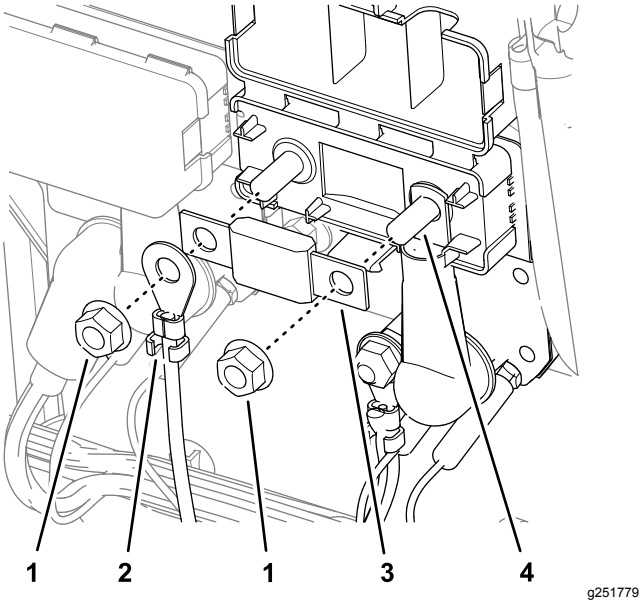


Figura 9

1. Tuercas con arandela prensada (8 mm)
2. Terminal de anillo (cable amarillo)
3. Fusible (100 A)
4. Borne derecho (soporte del fusible)

2. Monte el terminal de anillo del cable amarillo del arnés de cables de la máquina en el borne izquierdo del soporte del fusible (Figura 9).
3. Monte las 2 tuercas con arandela prensada (8 mm) en los bornes izquierdo y derecho del soporte del fusible y apriete las tuercas a mano (Figura 9).
4. Apriete a mano la tuerca (5/16") que fija la pletina en el borne derecho del solenoide
5. Cierre la cubierta del soporte del fusible hasta que encaje con seguridad (Figura 10).

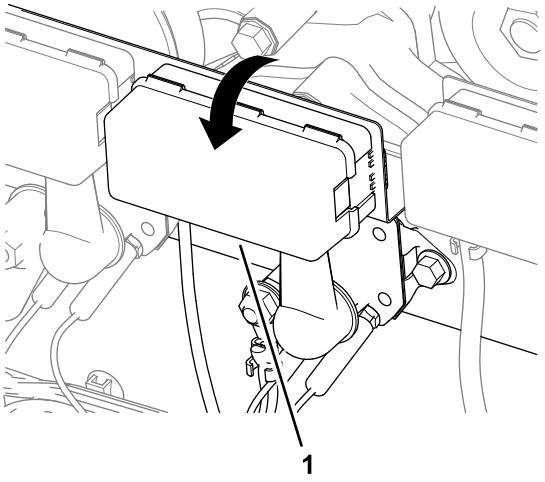


Figura 10

1. Cubierta (soporte del fusible)

6

Conexión de la batería

No se necesitan piezas

Procedimiento

Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de CONECTADO; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

7

Instalación del panel lateral y cierre del capó

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Alinee los taladros en el panel lateral con los taladros del soporte del panel de la máquina; consulte la Figura 2 en 3 Retirada del panel lateral (página 2).
2. Fije el panel lateral a la máquina con los 2 pomos que retiró en 3 Retirada del panel lateral (página 2).
3. Cierre el capó y sujételo.

Notas:

Notas:



Count on it.