



Utvendig speilsett

Workman®-bruksbil

Modellnr. 130-5448

Form No. 3424-486 Rev A

Installasjonsveiledning

Montering

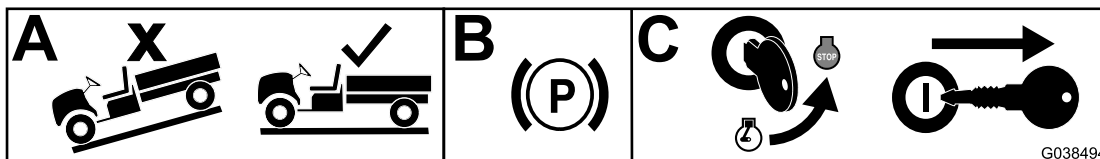
Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Ingen deler er nødvendige	–	Klargjør maskinen.
Støttearm	1	Monter støttearmen (for GTX-modeller med kalesje – modell 07921 eller 07922).
Flenshodebolt (M6 x 35 mm)	4	
Støttearm	1	Monter støttearmen (for GTX-modeller med førerhus – modell 07142, kalesje for to personer – modell 07140, eller kalesje for fire personer – modell 07141).
Flenshodebolt (M6 x 16 mm)	4	
Forlengelsesbrakett	1	
Låsemutter (M6)	2	
Støttearm	1	Monter støttearmen (for MD-/MDE-/MDX-/HDX-modeller).
Flenshodebolt (M6 x 16 mm)	4	
Speil	1	Monter speilet.

Klargjøre maskinen

1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Sett på parkeringsbremsen.
3. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.



Figur 1

g038494

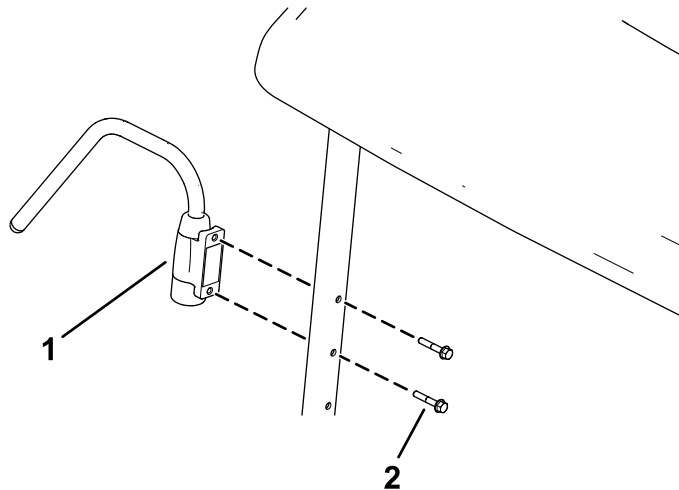


Montere støttearmen

For GTX-modeller med kalesjemodell 07921 eller 07922

1. Smør gjengeforseglingssmiddel av middels styrke på gjengene til de to flenshodeboltene (M6 x 35 mm).
2. Fest støttearmen til det fremre monteringsrøret med de to flenshodeboltene (M6 x 35 mm), som vist i [Figur 2](#).

Merk: Du kan montere støttearmen i de øvre eller nedre hullsettet.



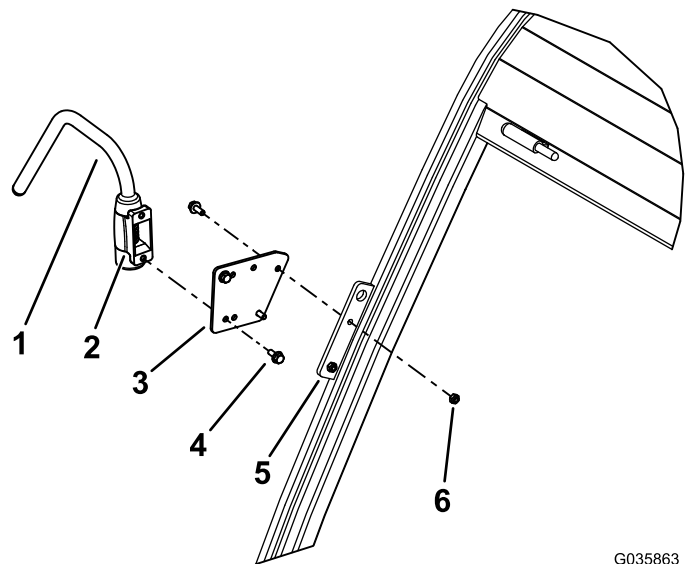
Figur 2

- | | |
|--------------|-------------------------------|
| 1. Støttearm | 2. Flenshodebolt (M6 x 35 mm) |
|--------------|-------------------------------|

Montere støttearmen

For GTX-modeller med førerhus (modell 07142), kalesje for to personer (modell 07140), eller kalesje for fire personer (modell 07141)

1. Smør gjengeforseglingssmiddel av middels styrke på gjengene til de to flenshodeboltene (M6 x 16 mm).
2. Innrett monteringsbraketten til støttearmen med forlengelsesbraketten og speilbraketten ved pilar A på førerhuset ([Figur 3](#)).
3. Fest forlengelsesbraketten til speilbraketten med to flenshodebolter (M6 x 16 mm) og to låsemuttere (M6) som vist i [Figur 3](#).
4. Fest støttearmen til pilaren med de to flenshodeboltene (M6 x 16 mm) som vist i [Figur 3](#).
5. Trekk til boltene til 972 til 1198 N·cm.



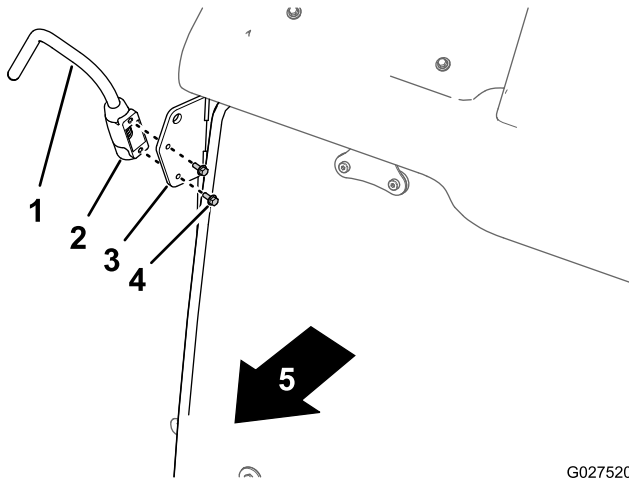
Figur 3

- | | |
|------------------------|---------------------------------|
| 1. Støttearm | 4. Flenshodebolter (M6 x 16 mm) |
| 2. Monteringsbrakett | 5. Speilbrakett (pilar A) |
| 3. Forlengelsesbrakett | 6. Låsemutter (M6) |

Montere støttearmen

For MD-/MDE-/MDX-/HDX-modeller

1. Smør gjengeforseglingsmiddel av middels styrke på gjengene til de to flenshodeboltene (M6 x 16 mm).
2. Innrett monteringsbraketten til støttearmen med speilbraketten ved pilar A på førerhuset (Figur 4).
3. Fest støttearmen til pilaren med de to flenshodeboltene (M6 x 16 mm) som vist i Figur 4.
4. Trekk boltene til med et moment på 972–1198 Ncm.



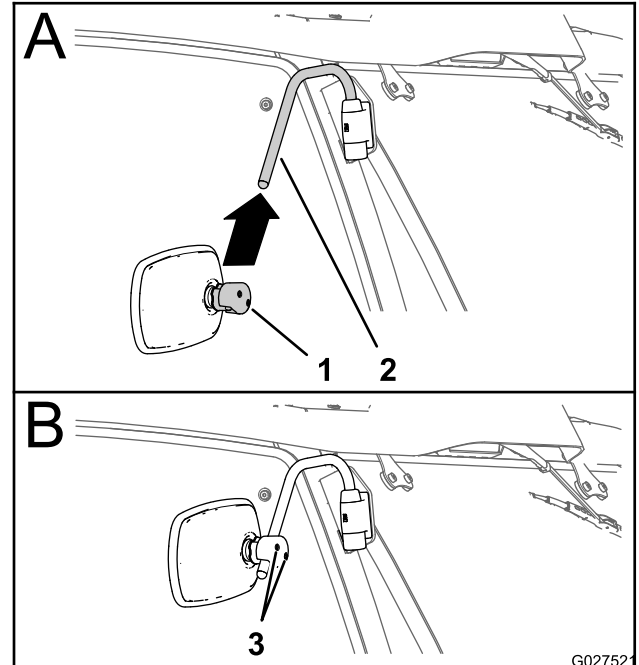
Figur 4

G027520
g027520

- | | |
|---------------------------|---------------------------------|
| 1. Støttearm | 4. Flenshodebolter (M6 x 16 mm) |
| 2. Monteringsbrakett | 5. Foran på maskinen |
| 3. Speilbrakett (pilar A) | |

Montere speilet

1. Innrett monteringsklemmen til speilet med støttearmen (A av Figur 5).



G027521
g027521

Figur 5

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. Monteringsklemme | 3. Hodeskruer (5 mm) |
| 2. Støttearm | |

2. Skyv speilet på støttearmen (A av Figur 5).

Merk: Sikre at støttearmen strekker seg 13 mm utenfor monteringsklemmen.

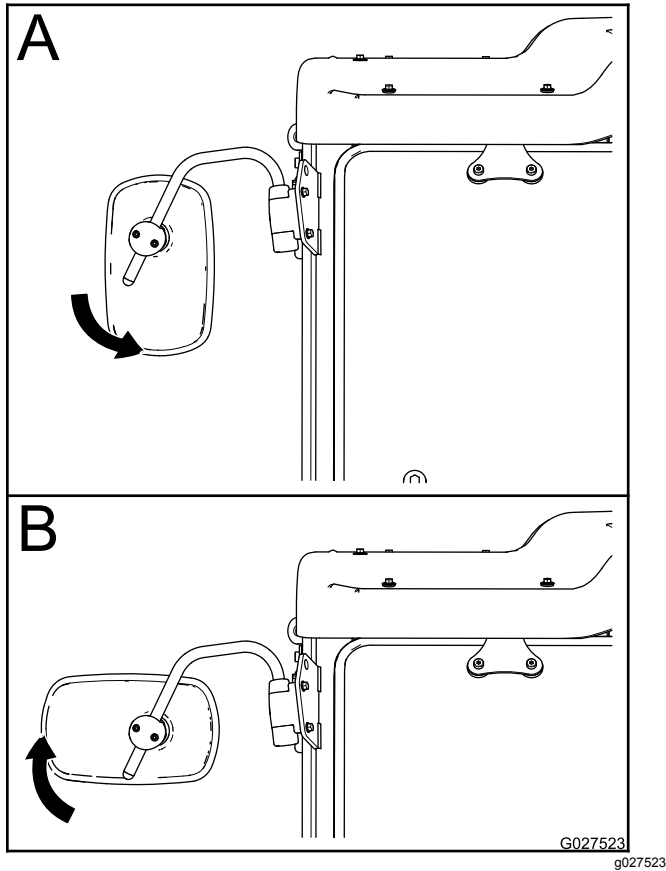
3. Trekk til de to hodeskruene (5 mm) for monteringsklemmen (B av Figur 5) til et **maksimalt moment** på 300 N·cm.

Bruk

Justere speilet

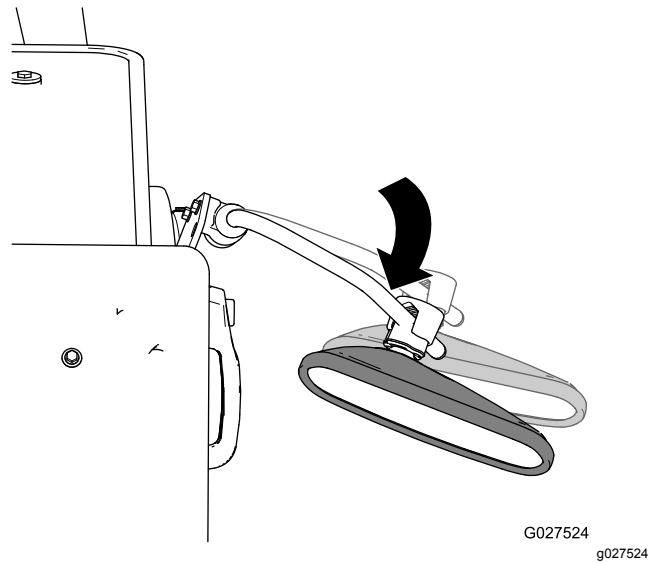
Viktig: Juster vinkelen til speilet før du kjører maskinen.

1. Bruk to hender til å rotere speilet med eller mot klokken på kulefestet (Figur 6).



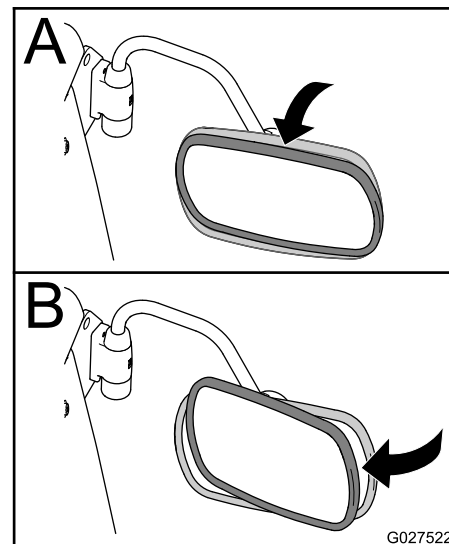
Figur 6

2. Hvis du vil justere plasseringen til speilen og støttearmen, dreier du støttearmen mot førerhuset eller bort fra det (Figur 7).



Figur 7

3. Bruk to hender til å rotere speilet opp eller ned på kulefestet (A i Figur 8).



Figur 8

4. Bruk to hender til å rotere speilet til venstre eller høyre på kulefestet (B i Figur 8).