

TORO®

折叠式后向座椅

Workman® GTX 多功能工作车

型号 07123

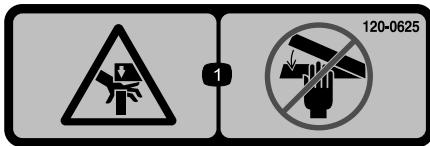
安装说明

安全

安全和指示标签



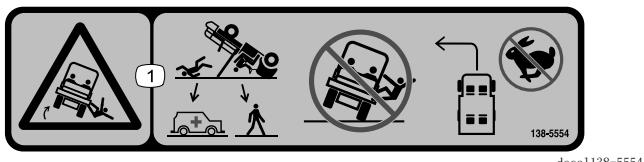
任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



120-0625

decal120-0625

1. 夹点、手 - 确保双手远离。



138-5554

对于仅安装 ROPS 的机器

1. 翻车危险——后座乘客没有 ROPS 保护；避免机器翻倒；切勿急转弯。



138-9231

decal138-9231

1. 请阅读操作员手册。
2. 最大车辆总重量必须小于 1,403kg。



安装

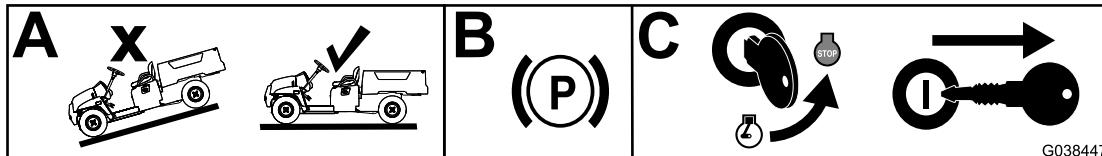
散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

说明	数量	用途
不需要零件	-	准备机器进行安装。
不需要零件	-	卸下塑料货斗。
平板	1	
搁脚板	1	
托架螺栓 ($\frac{3}{8}$ x 3 英寸)	10	
六角螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸)	17	
圆头螺丝 ($\frac{3}{8}$ x 1 英寸)	7	
后座椅扶手	1	安装后向座椅。
压紧箍带	1	
埋头螺丝 ($\frac{1}{4}$ 英寸)	2	
锁紧螺母 ($\frac{1}{4}$ 英寸)	2	
侧轨	2	
铆钉	10	
橡胶垫	8	
不需要零件	-	折叠后向座椅（需要时）。
标贴 120-0625	2	粘贴标贴。
标贴 138-5554	2	

准备机器

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。



g038447

图1

卸下塑料货斗

1. 使用吊运装置吊起塑料货斗。
2. 从支撑杆上卸下 3 个凸缘头螺丝 ($5/16 \times 3/4$ 英寸)，从支撑杆上卸下 U 形架 (图2)。

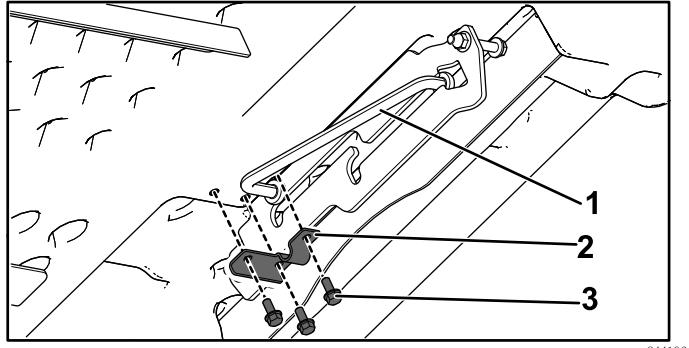
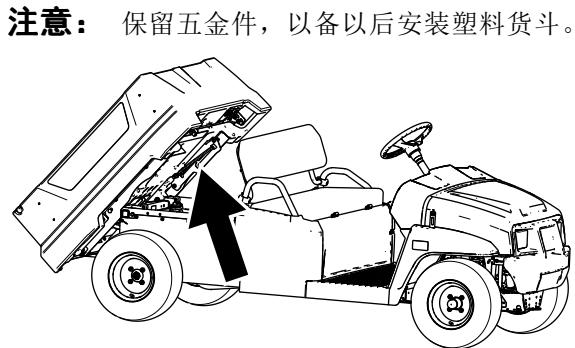


图2

- | | |
|----------|----------------------------------|
| 1. 支撑杆 | 3. 凸缘头螺丝 ($5/16 \times 3/4$ 英寸) |
| 2. U 形支架 | |

3. 将支撑杆向前滑出止动槽，然后卸下 (图3)。

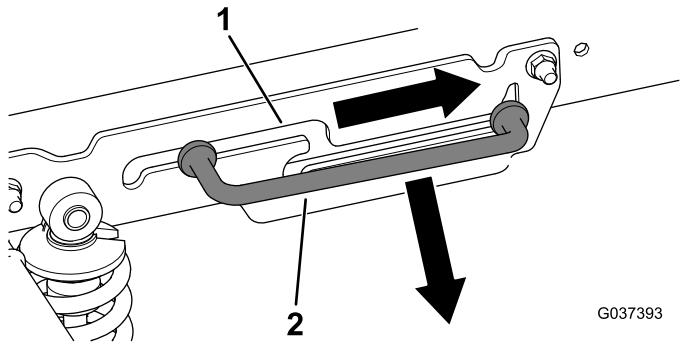


图3

- | | |
|--------|--------|
| 1. 止动槽 | 2. 支撑杆 |
|--------|--------|

4. 使用吊运装置放下货斗。
5. 从机器后部的枢轴支架拧下 2 个枢轴螺栓 ($1/2 \times 4\frac{1}{2}$ 英寸) 和 2 个锁紧螺母 ($1/2$ 英寸) (图4)。

注意：保留所有五金件，以备 [安装后向座椅](#) (页码 4) 的 1 中的平板组件安装之用。

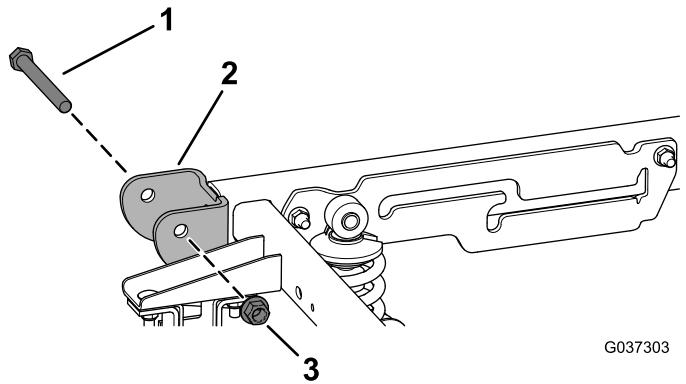


图4

1. 枢轴螺栓 ($1/2 \times 4\frac{1}{2}$ 英寸)
 2. 枢轴支架
 3. 锁紧螺母 ($1/2$ 英寸)
6. 松开货斗操纵杆，然后用吊运装置吊起并卸下货斗。
 7. 如图5 所示，卸下 4 个凸缘头螺丝 ($3/8 \times 2\frac{1}{2}$ 英寸) 和 4 个螺母 ($3/8$ 英寸)，从而将 2 个货斗闩锁从机器机架上卸下。

注意：保留 2 个凸缘头螺丝 ($3/8 \times 2\frac{1}{2}$ 英寸) 和 2 个螺母 ($3/8$ 英寸)，以备在 [安装后向座椅](#) (页码 4) 中第 1 的平板组件安装之用。保留剩余五金件，以备以后安装塑料货斗。

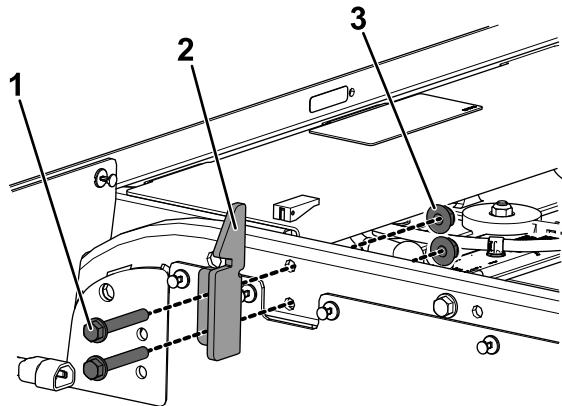
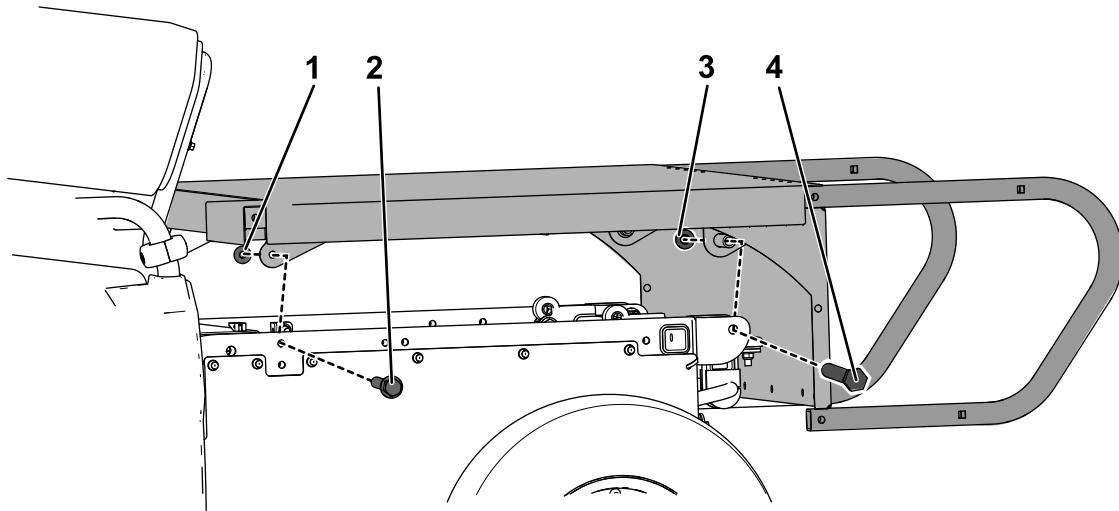


图5

1. 凸缘头螺丝 ($3/8 \times 2\frac{1}{2}$ 英寸)
2. 货斗闩锁
3. 螺母 ($3/8$ 英寸)

安装后向座椅

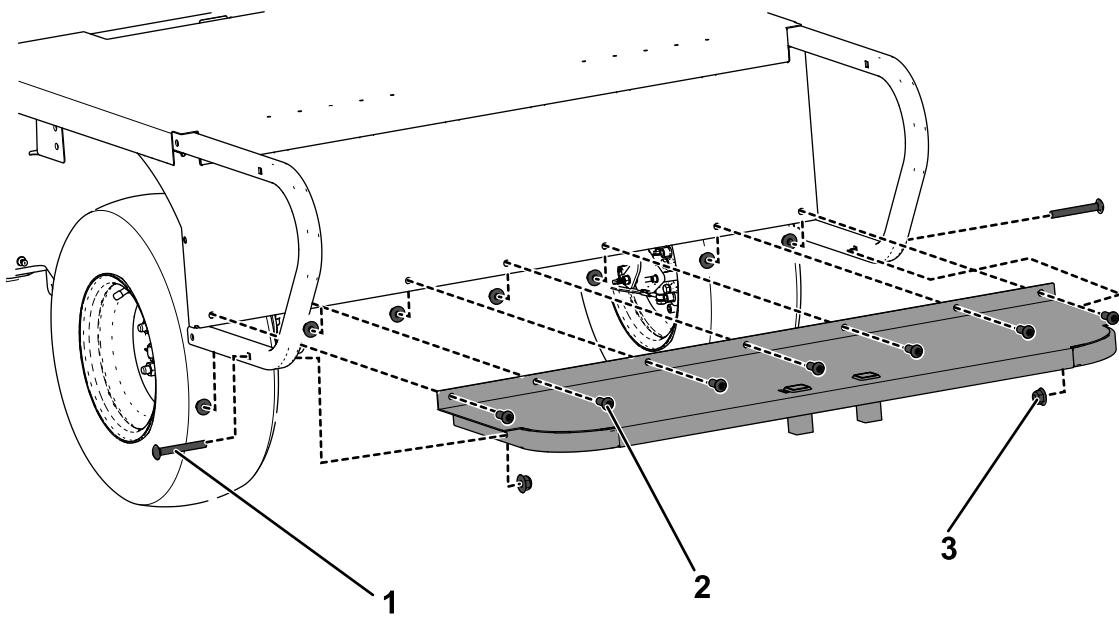
- 用之前在 [卸下塑料货斗 \(页码 3\)](#) 的步骤 5 和 7 中卸下的 2 个枢轴螺栓 ($\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸)、2 个锁紧螺母 ($\frac{1}{2}$ 英寸)、2 个凸缘头螺丝 ($\frac{3}{8} \times 2\frac{1}{2}$ 英寸) 和 2 个螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸)，将平板安装到机器机架上。请参阅图6。



g243601

图6

- 螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸)
 - 凸缘头螺丝 ($\frac{3}{8} \times 2\frac{1}{2}$ 英寸)
 - 锁紧螺母 ($\frac{1}{2}$ 英寸)
 - 枢轴螺栓 ($\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸)
-
- 如图7 所示，用 2 个托架螺栓 ($\frac{3}{8} \times 3$ 英寸)、7 个圆头螺丝 ($\frac{3}{8} \times 1$ 英寸) 和 9 个六角螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸) 将搁脚板连接到平板上。



g243647

图7

- 托架螺栓 ($\frac{3}{8} \times 3$ 英寸)
- 圆头螺丝 ($\frac{3}{8} \times 1$ 英寸)
- 六角螺母 ($\frac{3}{8}$ 英寸)

3. 把 4 个橡胶套环安装到后座椅扶手上（图8 中的 A）。
4. 把 2 个埋头螺丝（ $\frac{1}{4}$ 英寸）和 2 个锁紧螺母（ $\frac{1}{4}$ 英寸）安装到后座椅扶手上（图8 中的 B）。
5. 使压紧箍带穿过搁脚板的底部（图8 中的 C）。
6. 将后座椅扶手安装到搁脚板上（图8 中的 D）。
7. 向上拉压紧箍带并绕到埋头螺丝上，将后座椅扶手固定到搁脚板上（图8 中的 E）。

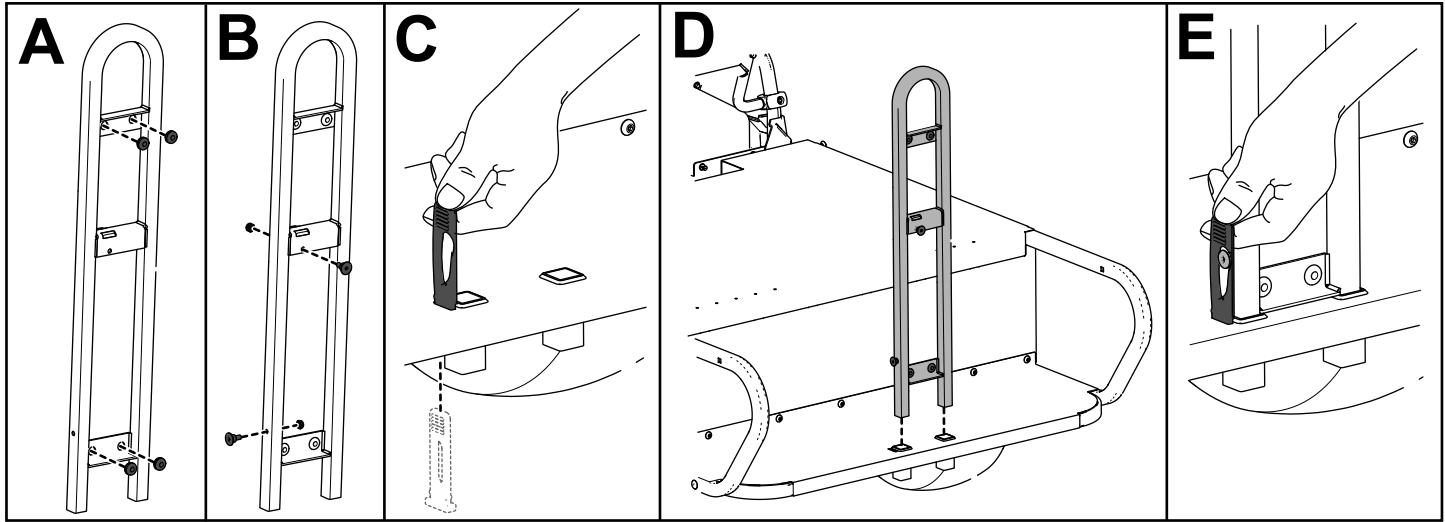


图8

g243744

8. 如图9 所示，用 8 个托架螺栓（ $\frac{3}{8} \times 3$ 英寸）和 8 个六角头螺母（ $\frac{3}{8}$ 英寸）将侧轨安装到平板组件。

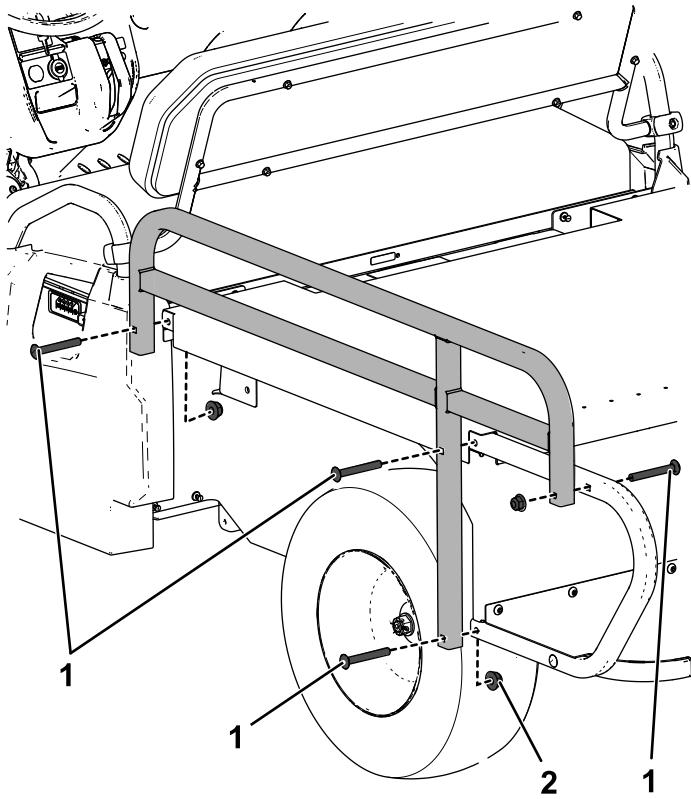


图9

g258079

1. 托架螺栓（ $\frac{3}{8} \times 3$ 英寸）
 2. 六角螺母（ $\frac{3}{8}$ 英寸）
9. 如图10 所示，把 4 个橡胶套环安装到座椅底座的边缘。

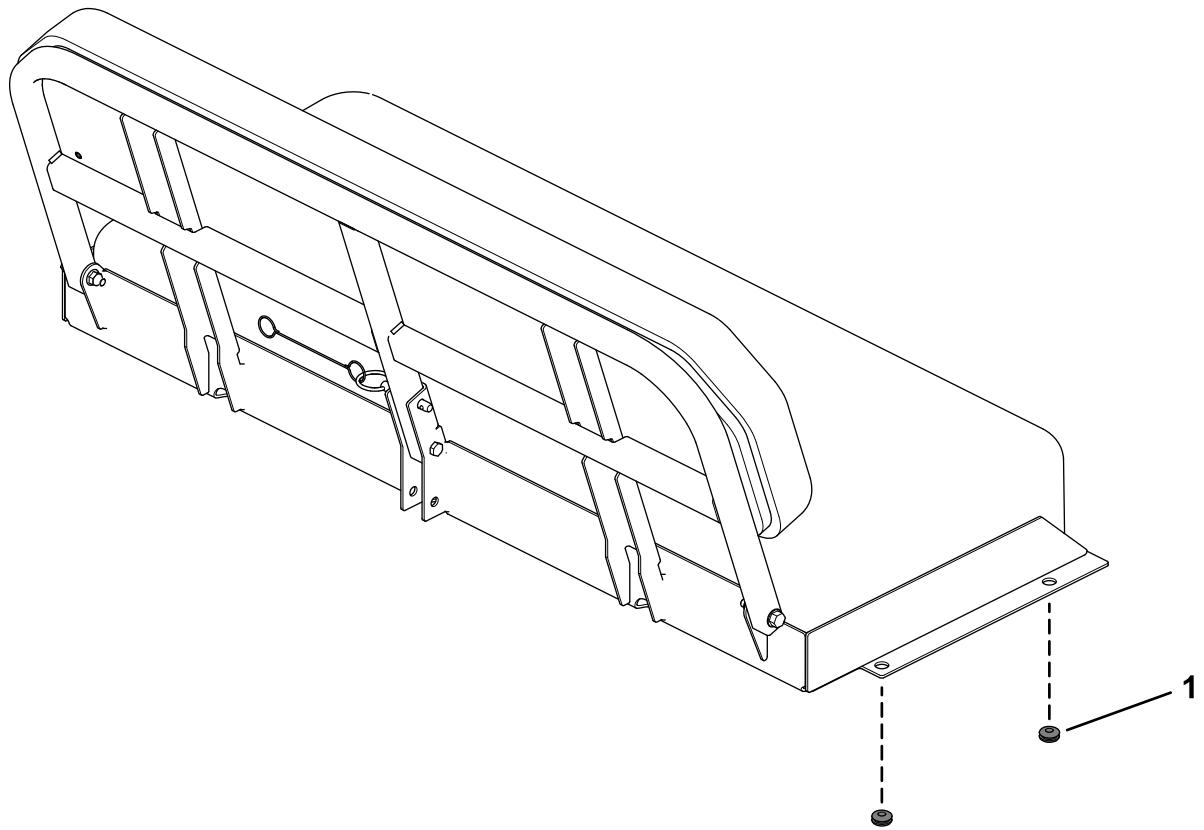


图10

g258080

1. 橡胶垫
10. 将座椅组件安装到平板上，将平板上的孔与铰链中的孔对齐，将铆钉座椅组件固定到平板上（[图11](#)）。

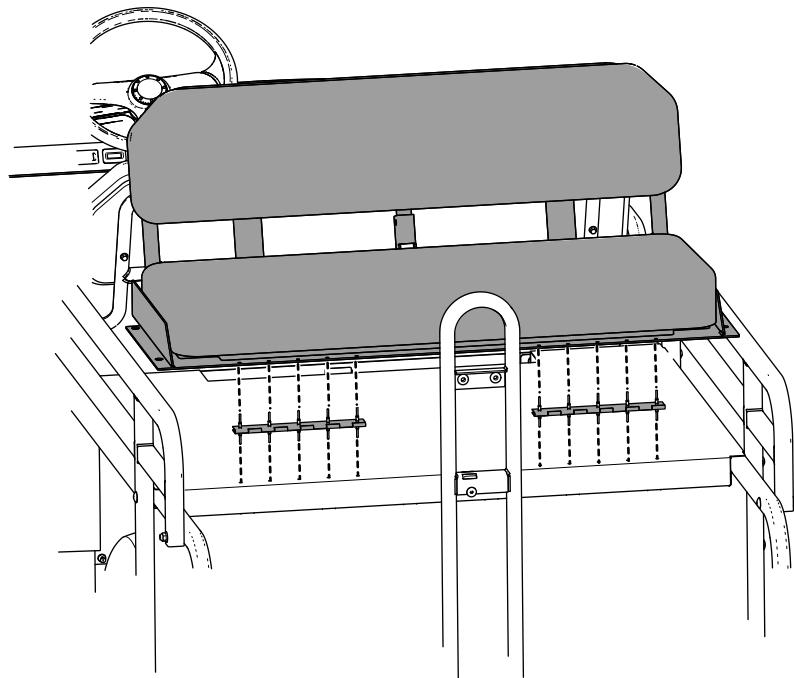


图11

g243870

折叠后向座椅

1. 拆掉后向座椅扶手，并平放在搁脚板上，将扶手上的凸耳与搁脚板上的扶手孔对齐（图12）。
2. 用压紧箍带和后座椅扶手上的埋头螺丝将扶手固定到搁脚板上（图12）。

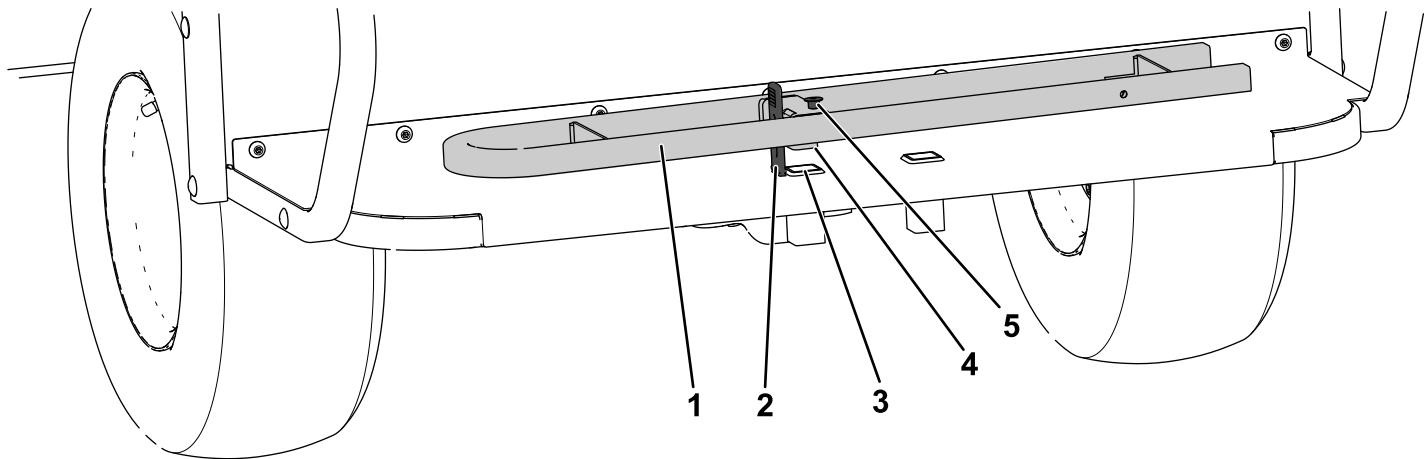


图12

g244241

1. 后座椅扶手
 2. 压紧箍带
 3. 扶手孔
 4. 槽口
 5. 埋头螺丝
-

3. 向前旋转座椅，然后取下快速插销（图13）。

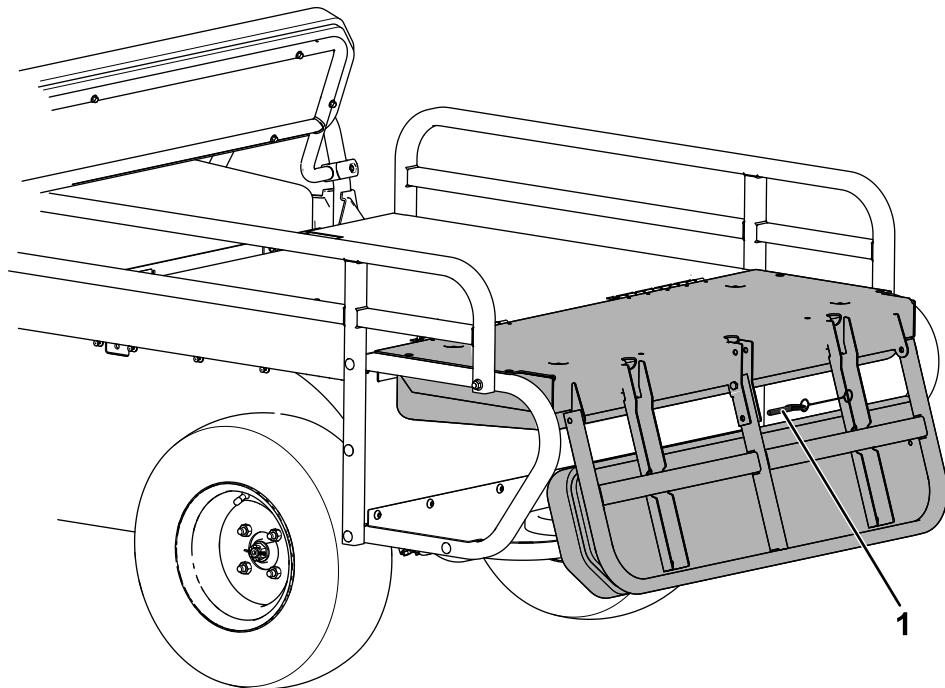


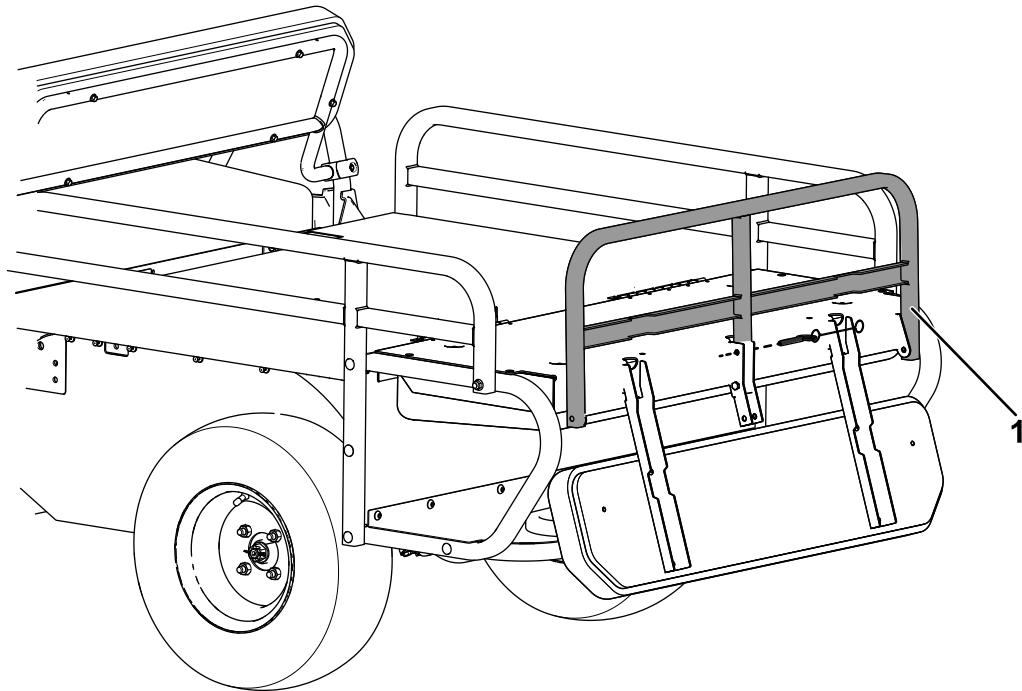
图13

g244252

1. 快速插销
-

4. 如图14 所示，向上折叠靠背支撑并更换快速插销。

注意： 靠背支撑起后挡板的作用。



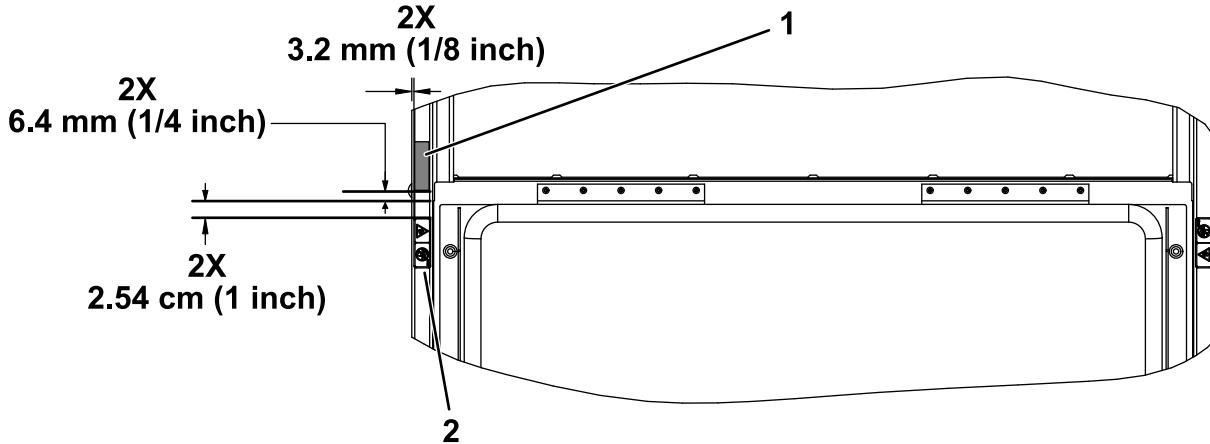
g244254

图14

1. 靠背支撑

粘贴标贴

使用如图15 中所示的测量值将 2 个夹点警告标贴（120-0625）和 2 个翻车危险标贴（138-5554）粘贴到后向座椅框架上。



g258505

图15

1. 翻车危险标贴（138-5554）

2. 夹点警告标贴（120-0625）
