



Kit de correa

Desbastador de tocones SGR-6

Nº de modelo 138-3121

Nº de modelo 138-3125

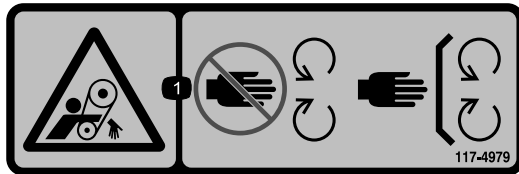
Instrucciones de instalación

Seguridad

Pegatinas de seguridad e instrucciones



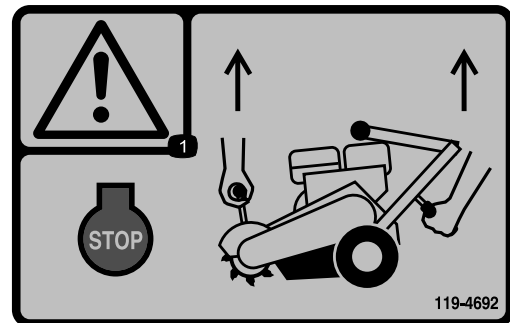
Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



decal117-4979

117-4979

1. Correa en rotación – mantenga colocado el protector.



decal119-4692

119-4692

1. Advertencia – pare el motor; utilice ambos agarraderos para levantar el desbastador.



Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retire la correa existente y la rueda de corte.
3	Kit de dientes de rueda Rueda de corte	1 1	Instale los dientes de la rueda.
4	Conjunto de cojinete Perno ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ") Arandela (0.40" x 0.81" x 0.11") Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") Placa de protección Perno con arandela prensada (5/16" x $\frac{3}{4}$ ") Perno de cuello cuadrado (5/16" x $\frac{3}{4}$ ") Contratuerca (5/16") Polea delantera Chaveta cuadrada Arandela (0.27" x 0.89" x 0.09") Perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ") Polea del embrague Arandela (0.76" x 1.26" x 0.07") Arandela (0.32" x 1.12" x 0.18") Arandela (0.31" x 0.78" x 0.07") Perno (5/16" x $1\frac{1}{8}$ ") Correa Protector de la correa Perno ($\frac{3}{8}$ " x 1") Arandela (0.38" x 0.75" x 0.08")	2 4 8 4 1 2 1 3 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 2 2	Instale la rueda de corte y la correa.
5	Pegatina	1	Instale la pegatina (Modelo 138-3125 solamente).

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Poner el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor.
4. Desconecte el cable de la bujía.

2

Retirada de la correa existente y la rueda de corte

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Deseche todas las piezas retiradas a menos que se indique lo contrario.

1. Retire los 2 pernos, las 2 arandelas y el protector de la correa (Figura 1).

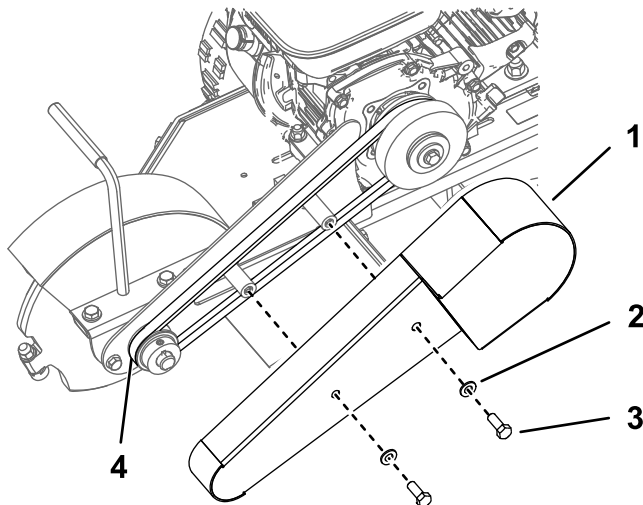


Figura 1

1. Protector de la correa
2. Arandela – 0.38" x 0.75" x 0.08" (2)
3. Perno – $\frac{3}{8}$ " x 1" (2)
4. Correa

2. Afloje, o retire y guarde, los 4 pernos de cuello cuadrado, las 4 arandelas y las 4 contratuercas que sujetan el motor al bastidor (Figura 2).

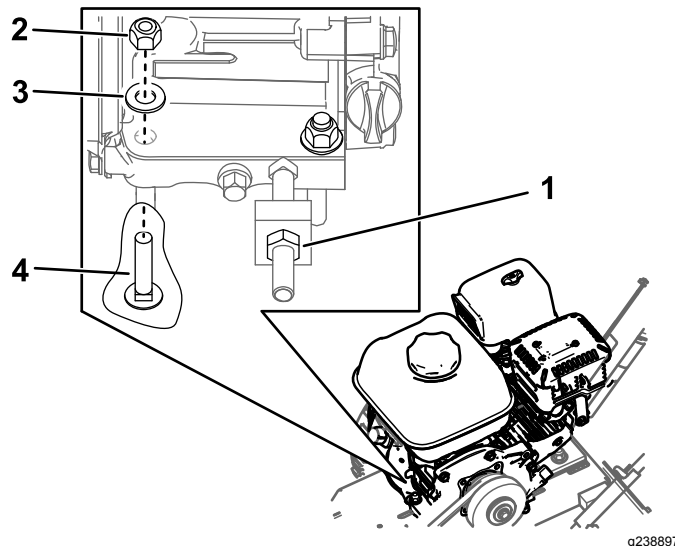


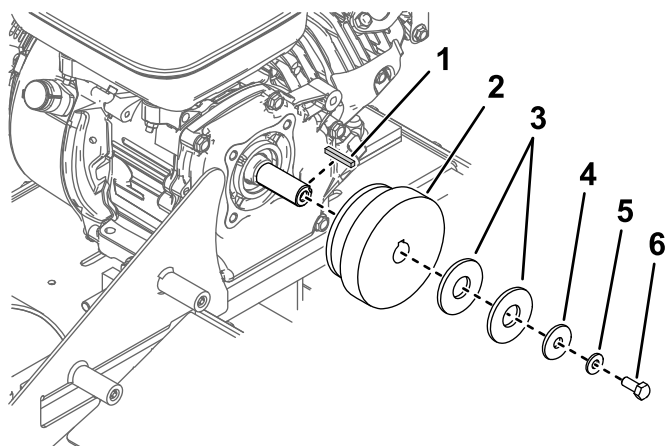
Figura 2

Fijaciones delanteras ilustradas

1. Contratuerca
2. Contratuerca – 5/16" (4)
3. Arandela – 0.38" x 0.73" x 0.07" (4)
4. Perno de cuello cuadrado – 5/16" x 1½" (4)

3. Afloje la contratuerca del perno tensor (Figura 2).
4. Retire la correa (Figura 1).
5. Retire la polea del embrague (Figura 3).

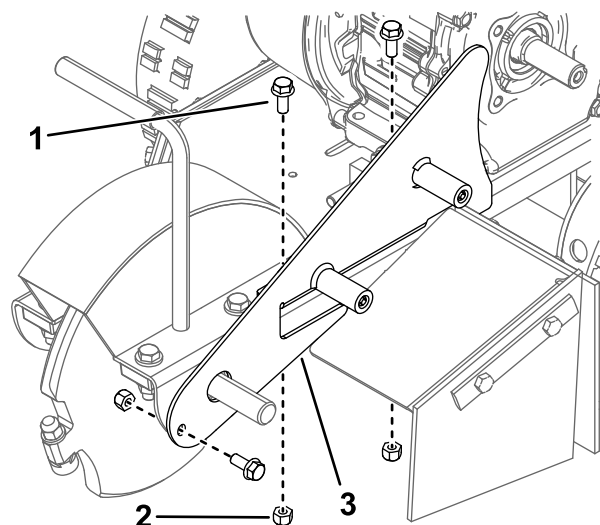
Nota: Retire y guarde la chaveta cuadrada para su instalación posterior.



g265326

Figura 3

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Chaveta cuadrada | 4. Arandela (0.39" x 1.25" x 0.12") |
| 2. Polea del embrague | 5. Arandela (0.31" x 0.75" x 0.08") |
| 3. Arandela (0.81" x 2.00" x 0.15") | 6. Perno (5/16" x 3/4") |

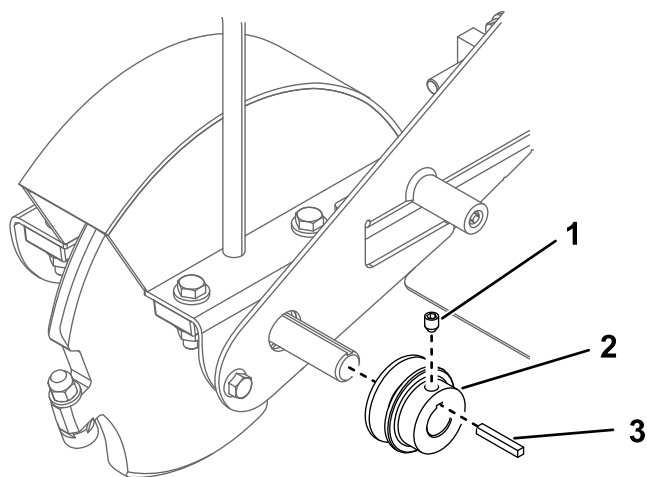


g238746

Figura 5

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Perno con arandela prensada – 5/16" x 3/4" (3) | 3. Placa de protección |
| 2. Contratuerca – 5/16" (3) | |

6. Retire la polea delantera ([Figura 4](#)).



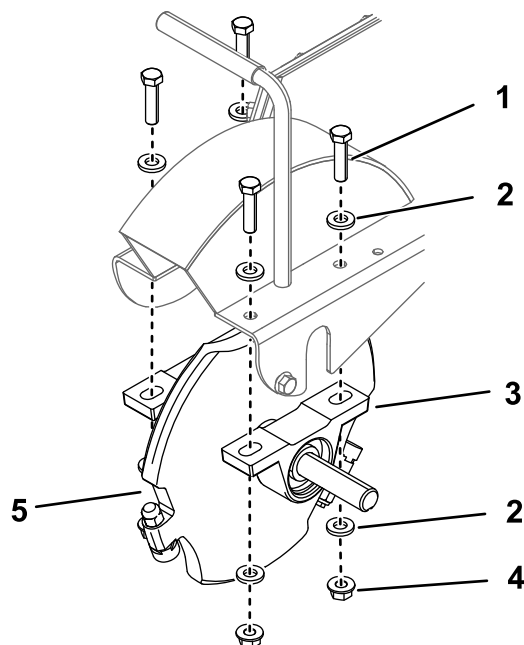
g238744

Figura 4

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. Tornillo de fijación | 3. Chaveta cuadrada |
| 2. Polea delantera | |

7. Retire la placa de protección ([Figura 5](#)).

8. Retire la rueda de corte ([Figura 6](#)).



g238743

Figura 6

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. Perno – 3/8" x 1 1/2" (4) | 4. Contratuerca – 3/8" (4) |
| 2. Arandela – 0.40" x 0.81" x 0.11" (8) | 5. Rueda de corte |
| 3. Conjunto de cojinete (2) | |

3

Instalación de los dientes de la rueda

Piezas necesarias en este paso:

1	Kit de dientes de rueda
1	Rueda de corte

Procedimiento

Consulte las *Instrucciones de instalación* del kit para instalar los dientes en la rueda de corte.

4

Instalación de la rueda de corte y la correa

Piezas necesarias en este paso:

2	Conjunto de cojinete
4	Perno ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ ")
8	Arandela (0.40" x 0.81" x 0.11")
4	Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ")
1	Placa de protección
2	Perno con arandela prensada ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
1	Perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
3	Contratuerca ($\frac{5}{16}$ ")
1	Polea delantera
1	Chaveta cuadrada
1	Arandela (0.27" x 0.89" x 0.09")
1	Perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
1	Polea del embrague
2	Arandela (0.76" x 1.26" x 0.07")
1	Arandela (0.32" x 1.12" x 0.18")
1	Arandela (0.31" x 0.78" x 0.07")
1	Perno ($\frac{5}{16}$ " x $1\frac{1}{8}$ ")
1	Correa
1	Protector de la correa
2	Perno ($\frac{3}{8}$ " x 1")
2	Arandela (0.38" x 0.75" x 0.08")

Procedimiento

1. Coloque un conjunto de cojinete en el eje en ambos lados de la rueda de corte, y siga las instrucciones suministradas con los conjuntos de cojinete ([Figura 7](#)).

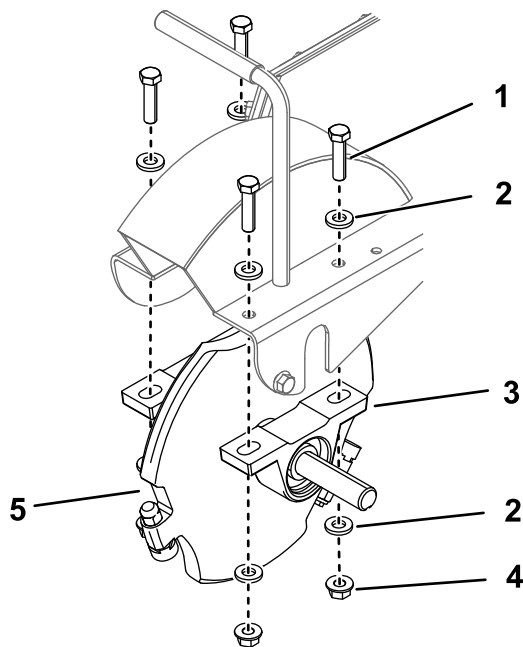


Figura 7

g238743

1. Perno – $\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ " (4)
2. Arandela – 0.40" x 0.81" x 0.11" (8)
3. Conjunto de cojinete (2)
4. Contratuercas – $\frac{3}{8}$ " (4)
5. Rueda de corte

2. Sujete los cojinetes al bastidor de la máquina con 4 pernos ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ "), 8 arandelas (0.40" x 0.81" x 0.11") y 4 contratuercas ($\frac{3}{8}$ "), como se muestra en la [Figura 7](#). Apriete a 60–76 N·m (44–56 pies-libra).
3. Instale la placa de protección usando 2 pernos con arandela prensada ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ "), 1 perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y 3 contratuercas ($\frac{5}{16}$ "), como se muestra en la [Figura 8](#).

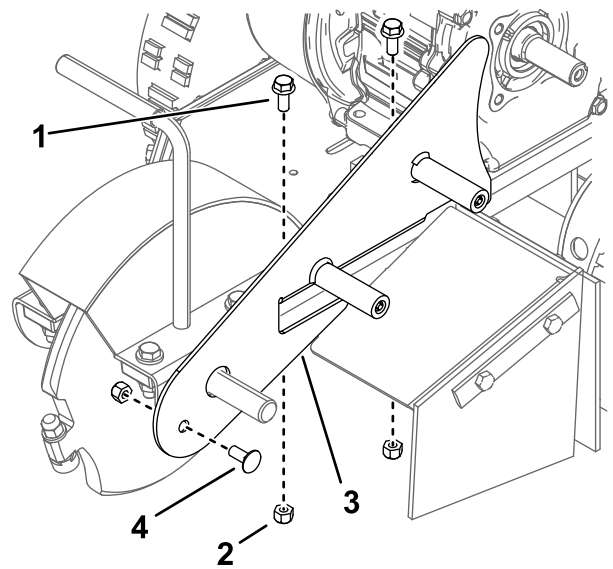


Figura 8

g239138

1. Perno con arandela prensada – $\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ " (2)
2. Contratuercas – $\frac{5}{16}$ " (3)
3. Placa de protección
4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ")

4. Aplique fijador de roscas al perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y utilice el perno, la arandela (0.27" x 0.89" x 0.09") y la chaveta cuadrada para instalar la polea delantera, con la cara de la polea enrasada con el extremo del eje ([Figura 9](#)). Apriete el perno a 13.6 N·m (120 pulgadas-libra).

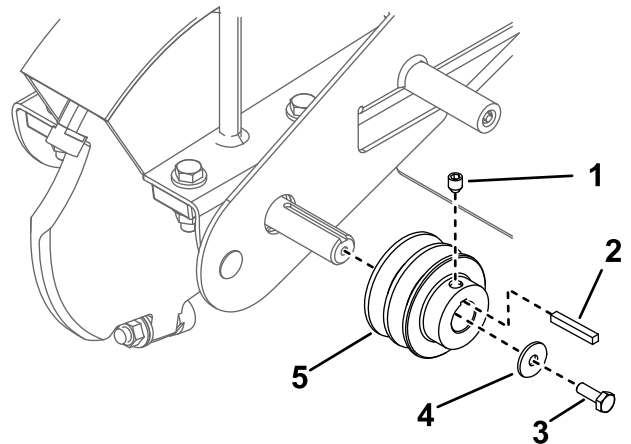


Figura 9

g239137

1. Tornillo de fijación
2. Chaveta cuadrada
3. Perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
4. Arandela (0.27" x 0.89" x 0.09")
5. Polea delantera

5. Aplique fijador de roscas al tornillo de fijación, y sujete la polea con el tornillo de fijación, la arandela (0.27" x 0.89" x 0.09") y el perno ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ "), como se muestra en la [Figura 9](#). Apriete el tornillo de fijación a 14.9–17.6 N·m (132–156 pulgadas-libra).

6. Aplique fijador de roscas al perno ($5/16"$ x $1\frac{1}{8}"$), y utilice el perno, 2 arandelas de $0.76"$ x $1.26"$ x $0.07"$, 1 arandela de $0.32"$ x $1.12"$ x $0.18"$, 1 arandela de $0.31"$ x $0.78"$ x $0.07"$ y la chaveta cuadrada para instalar la polea del embrague (Figura 10). Apriete el perno a 22.6–28.2 N·m (200–250 pulgadas-libra).

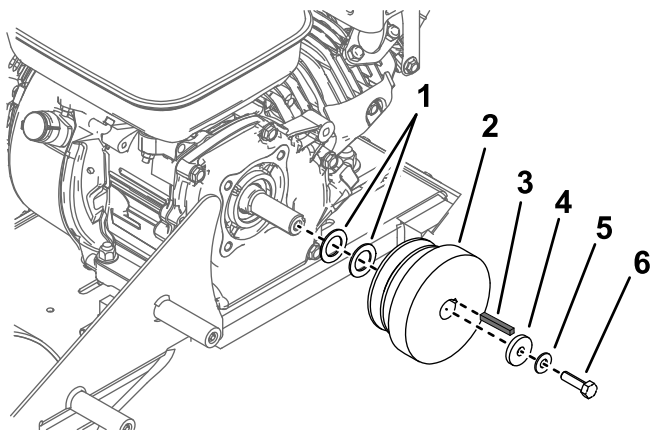


Figura 10

- | | |
|---|---|
| 1. Arandela ($0.76"$ x $1.26"$ x $0.07"$) | 4. Arandela ($0.32"$ x $1.12"$ x $0.18"$) |
| 2. Polea del embrague | 5. Arandela ($0.31"$ x $0.78"$ x $0.07"$) |
| 3. Chaveta cuadrada | 6. Perno ($5/16"$ x $1\frac{1}{8}"$) |

7. Instale la correa alrededor de la polea delantera y la polea del embrague (Figura 13).
8. Apriete la contratuerca del perno tensor (Figura 11).

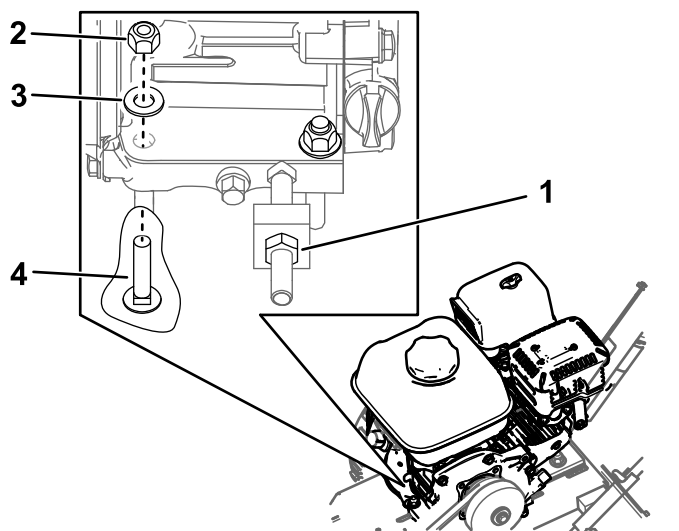


Figura 11

Fijaciones delanteras ilustradas

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Contratuerca | 3. Arandela – $0.38"$ x $0.73"$ x $0.07"$ (4) |
| 2. Contratuerca – $5/16"$ (4) | 4. Perno de cuello cuadrado – $5/16"$ x $1\frac{1}{2}"$ (4) |

9. Presione la correa hacia abajo para comprobar la tensión (Figura 12). Debe poder desviar la correa 5.6 mm ($0.22"$) usando una fuerza de 3.4 kg (7.4 libras). Ajuste el perno tensor según sea necesario para apretar o aflojar la correa.

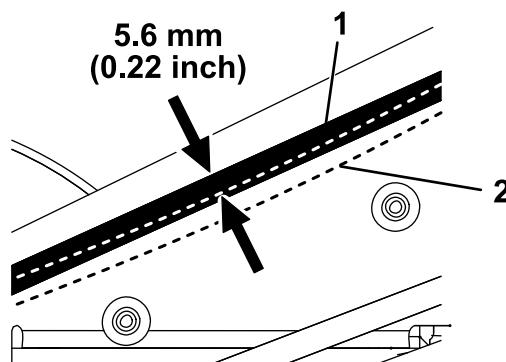


Figura 12

- | | |
|----------------------|---|
| 1. Correa sin fuerza | 2. Correa con fuerza de 3.4 kg (7.4 libras) |
|----------------------|---|

10. Instale o apriete las fijaciones que sujetan el motor al bastidor (Figura 11).

Nota: Asegúrese de que el motor no se fuerce en el chasis y que la polea del embrague está alineada con la correa.

11. Instale el protector de la correa usando 2 pernos ($\frac{3}{8}"$ x $1"$) y 2 arandelas ($0.38"$ x $0.75"$ x $0.08"$), como se muestra en la Figura 13.

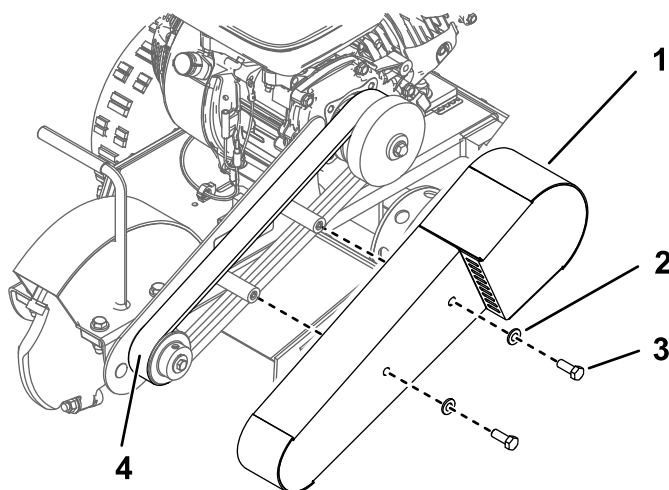


Figura 13

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Protector de la correa | 3. Perno ($\frac{3}{8}"$ x $1"$) |
| 2. Arandela – $0.38"$ x $0.75"$ x $0.08"$ (2) | 4. Correa |

5

Instalación de la pegatina

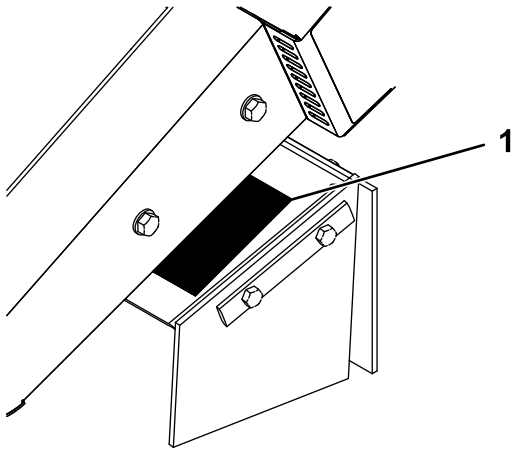
Modelo 138-3125 solamente

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina
---	----------

Procedimiento

Instale una pegatina nueva sobre la pegatina existente en el soporte de la unidad lateral, como se muestra en la [Figura 14](#).



g240034

Figura 14

1. Pegatina