



Монтажный комплект для сборщика кернов

Предназначен для модернизации машин и орудий для механической обработки почвы - сборщика кернов Cushman® Core Harvester,® моделей 4119652, 890009, 894754 и 2701530, чтобы их можно было эксплуатировать с технологическими автомобилями Workman® для тяжелых условий работы

Номер модели 44242

Руководство оператора

Сборка

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Наименование	Количество	Использование
Детали не требуются	—	Просверлите монтажные отверстия.
Монтажная пластина (HD/HDX)	1	Установите сборщик.
Монтажная пластина (3000/4000)	1	
Монтажный кронштейн	1	
Болт (5/16 x 2¾ дюйма)	2	
Шайба (¾ дюйма)	4	
Стопорная шайба (5/16 дюйма)	2	
Гайка (5/16 дюйма)	2	
Болт (¾ x 1¾ дюйма)	2	
Шайба (7/16 дюйма)	2	
Стопорная шайба (¾ дюйма)	2	
Гайка (¾ дюйма)	2	
Болт (½ x 1¼ дюйма)	3	Установите сборщик кернов на автомобиль.
Болт (½ x 1 дюйм)	1	
Плоская шайба (½ дюйма)	4	
Стопорная шайба (½ дюйма)	4	
Гайка (½ дюйма)	3	
Детали не требуются	—	Выполните модификацию рамы сборщика кернов.
Удлинитель рукоятки	1	Установите удлинитель рукоятки.
Болт (¼ x 1½ дюйма)	1	
Стопорная шайба (¼ дюйма)	1	
Гайка (¼ дюйма)	1	
Держатель шланга	3	Установите опорный хомут шланга
Болт (¾ x 1 дюйм)	3	
Стопорная шайба (¾ дюйма)	3	
Гайка (¾ дюйма)	3	
Держатель шланга (2½ дюйма)	3	
Тубус для хранения руководства	1	Установите тубус для хранения руководства.
R-образный хомут	2	



Наименование	Количество	Использование
Верхний кронштейн	1	Установите кронштейны на транспортер.
Нижний кронштейн	1	
Крепление шланга	1	
Болт (3/8 x 1 дюйм)	8	
Стопорная шайба (3/8 дюйма)	8	
Плоская шайба (3/8 дюйма)	8	
Гайка (3/8 дюйма)	8	
Держатель шланга (2 1/2 дюйма)	1	
Детали не требуются	–	Проверьте давление накачки.
Прямоугольный штуцер (5/8 x 1/2 дюйма)	1	Установите гидравлические компоненты (модели с серийным номером 240000001 и выше).
Прямой фитинг	2	
Гидравлический шланг А – 254 см (8 FJ – 6 MP)	1	
Гидравлический шланг В – 330 см (8 MP – 6 MP)	1	
Кожух шланга – 122 см	1	
Кожух шланга – 147 см	1	
Кожух шланга – 224 см	1	
Гидромотор – приобретается отдельно (№ по каталогу 92-4240)	1	Установите гидравлические компоненты (модели с серийным номером 239999999 и ниже).
Уплотнение – приобретается отдельно (№ по каталогу 92-4329)	1	
Колено – приобретается отдельно (№ по каталогу 01-201-4210)	2	
Штуцер типа «елочка» – приобретается отдельно (№ по каталогу 01-201-4500)	1	
Тройник – приобретается отдельно (№ по каталогу 01-201-4510)	1	
Крышка штуцера – приобретается отдельно (№ по каталогу 01-201-4520)	1	
Гидравлический шланг – приобретается отдельно (№ по каталогу 01-312-5610)	1	
Гидравлический соединитель	1	
Прямоугольный штуцер (5/8 x 1/2 дюйма)	1	
Гидравлический шланг А – 254 см (8 FJ – 6 MP)	1	
Гидравлический шланг В – 330 см (8 MP – 6 MP)	1	
Кожух шланга – 122 см	1	
Кожух шланга – 147 см	2	
Кожух шланга – 224 см	1	
Детали не требуются	–	Проверьте гидравлическую жидкость.
Детали не требуются	–	Проверьте, не касаются ли друг друга перемещающиеся компоненты.

Подготовка к установке

Внимание: На автомобиле должен быть установлен грузовой кузов размера 2/3 или полноразмерный грузовой кузов.

Внимание: На автомобилях с серийными номерами 239999999 и ниже должен быть установлен комплект дистанционного управления гидравликой.

На автомобилях с серийными номерами 240000000 и выше должен быть установлен комплект высокопроизводительной гидравлики.

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Прочитайте и изучите *Руководство оператора*, прилагаемое к сборщику кернов.

Сверление монтажных отверстий

Сверление монтажных отверстий в полноразмерном кузове

Выполните эту процедуру только при необходимости.

1. Определите и отметьте расположение отверстий в кузове ([Рисунок 1](#)).

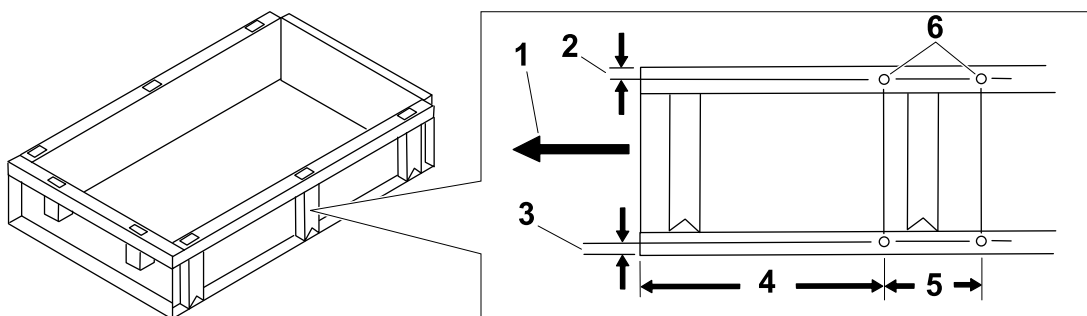


Рисунок 1

g195093

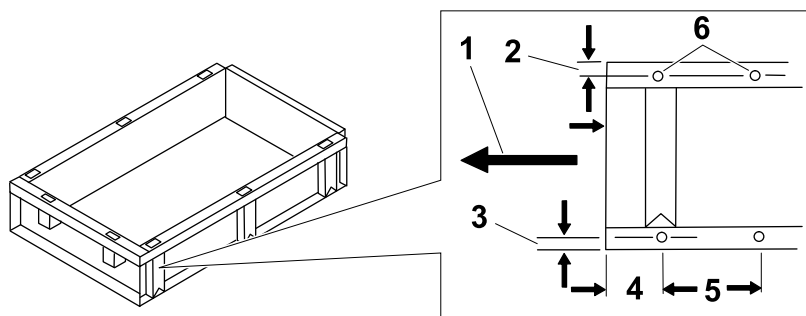
- | | | |
|--------------------------------|------------|------------------------------------|
| 1. Передняя сторона автомобиля | 3. 2,5 см | 5. 29,8 см |
| 2. 1,6 см | 4. 66,3 см | 6. Отверстие диаметром 13/32 дюйма |

2. Используя сверло диаметром 13/32 дюйма, просверлите отверстия в отмеченных местах ([Рисунок 1](#)).

Сверление монтажных отверстий в кузове размером 2/3

Выполните эту процедуру только при необходимости.

1. Определите и отметьте расположение отверстий в кузове ([Рисунок 2](#)).



g195104

Рисунок 2

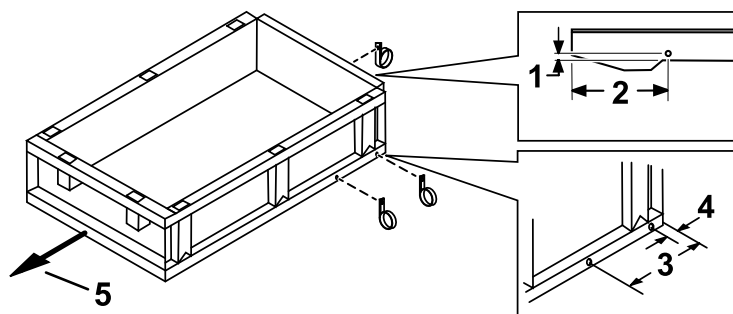
- | | | |
|--------------------------------|-----------|------------------------------------|
| 1. Передняя сторона автомобиля | 3. 2,5 см | 5. 29,8 см |
| 2. 1,6 см | 4. 9,8 см | 6. Отверстие диаметром 13/32 дюйма |

- Используя сверло диаметром 13/32 дюйма, просверлите отверстия в отмеченных местах ([Рисунок 2](#)).

Сверление отверстий для крепления шлангов

Выполните эту процедуру только при необходимости.

- Определите и отметьте расположение отверстий в кузове ([Рисунок 3](#)).



g195410

Рисунок 3

- | | | |
|------------|------------|--------------------------------|
| 1. 1,6 см | 3. 40,6 см | 5. Передняя сторона автомобиля |
| 2. 48,3 см | 4. 7,6 см | |

- Используя сверло диаметром 13/32 дюйма, просверлите отверстия в отмеченных местах ([Рисунок 3](#)).

Монтаж сборщика

Установка монтажного кронштейна

- Прикрепите верхнюю часть монтажного кронштейна к раме сборщика с помощью двух болтов (5/16 x 2¾ дюйма), шайб, стопорных шайб и гаек ([Рисунок 4](#)).

Установка сборщика кернов на автомобиль

Установка рамы на монтажную пластину

Серии 3000 и 4000

1. Прикрепите монтажную пластину к монтажному кронштейну с помощью трех болтов ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма), плоских шайб, стопорных шайб и гаек (Рисунок 6).

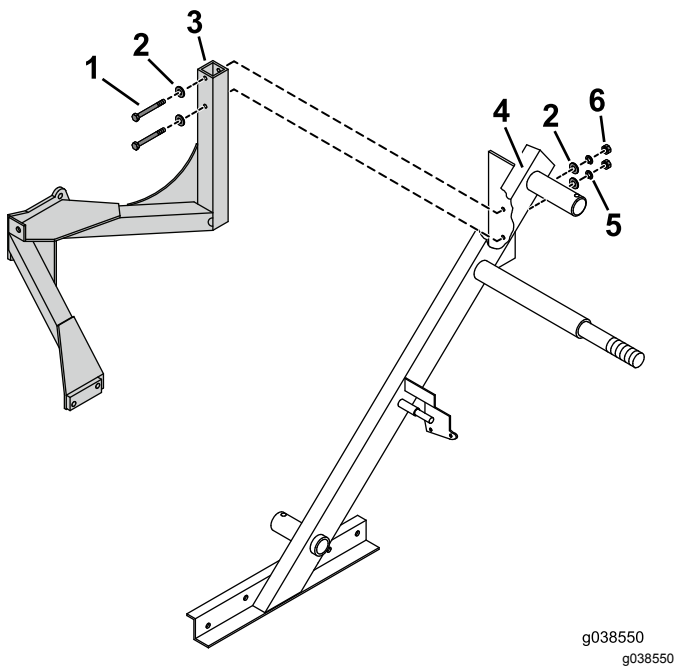


Рисунок 4

- | | |
|---|--|
| 1. Болт ($\frac{5}{16} \times 2\frac{3}{4}$ дюйма) | 4. Рама сборщика |
| 2. Шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 5. Стопорная шайба ($\frac{5}{16}$ дюйма) |
| 3. Монтажный кронштейн | 6. Гайка ($\frac{5}{16}$ дюйма) |

2. Прикрепите нижнюю часть монтажного кронштейна к раме сборщика с помощью двух болтов ($\frac{3}{8} \times 1\frac{3}{4}$ дюйма), шайб, стопорных шайб и гаек (Рисунок 5).

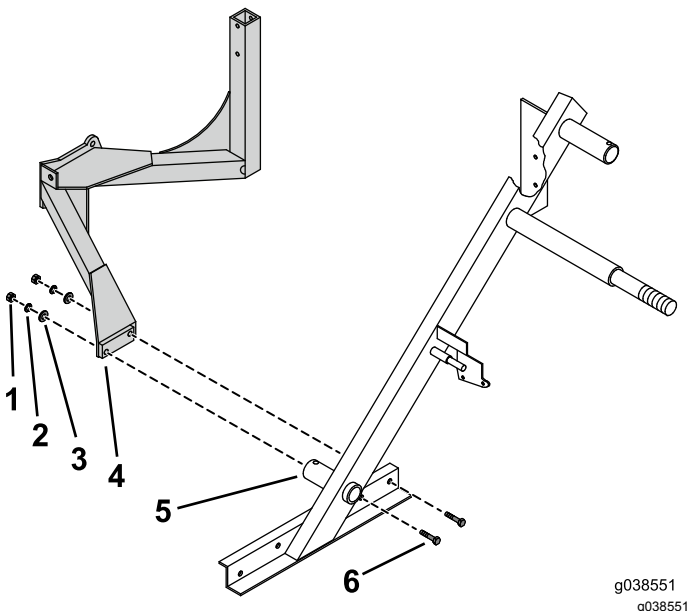


Рисунок 5

- | | |
|---|--|
| 1. Гайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 4. Монтажный кронштейн |
| 2. Стопорная шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 5. Рама сборщика |
| 3. Шайба ($\frac{7}{16}$ дюйма) | 6. Болт ($\frac{3}{8} \times 1\frac{3}{4}$ дюйма) |

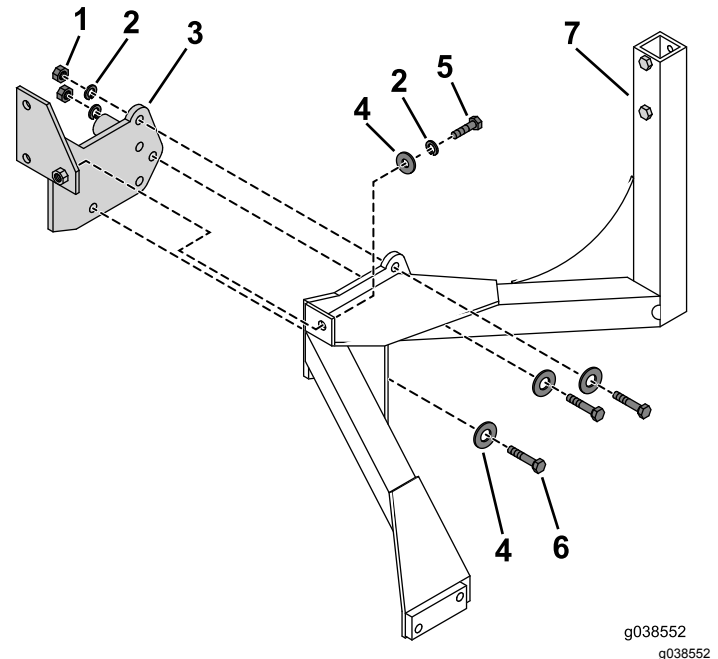


Рисунок 6

Сборщик кернов и рама не показаны

- | | |
|---|--|
| 1. Гайка ($\frac{1}{2}$ дюйма) | 5. Болт ($\frac{1}{2} \times 1$ дюйм) |
| 2. Стопорная шайба ($\frac{1}{2}$ дюйма) | 6. Болт ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма) |
| 3. Монтажная пластина | 7. Монтажный кронштейн |
| 4. Плоская шайба ($\frac{1}{2}$ дюйма) | |

2. Прикрепите монтажный кронштейн к монтажной пластине с помощью болтов ($\frac{1}{2} \times 1$ дюйм), гаек и стопорных шайб (Рисунок 6).

Установка рамы на монтажную пластину

Серии HD и HDX

1. Прикрепите монтажную пластину к монтажному кронштейну с помощью трех болтов ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма), плоских шайб, стопорных шайб и гаек (Рисунок 7).

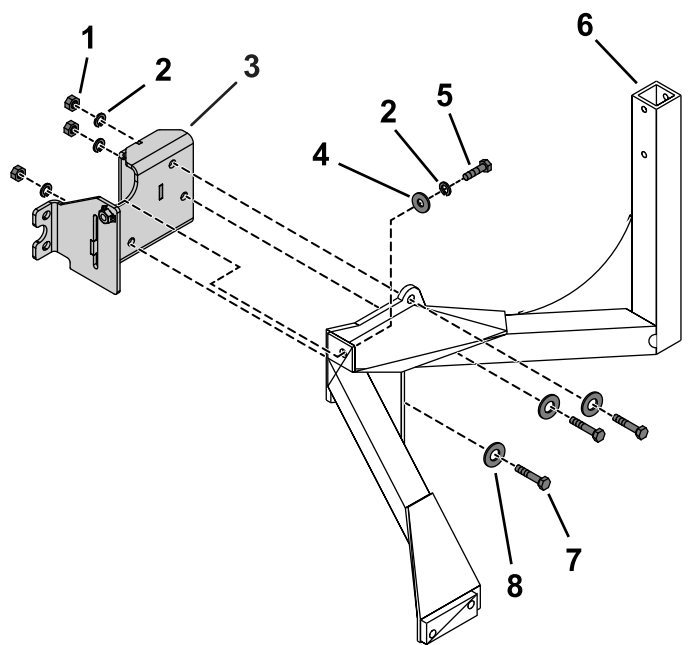


Рисунок 7

Сборщик кернов и рама не показаны

g195040

- | | |
|---|---|
| 1. Гайка | 5. Болт ($\frac{1}{2}$ x 1 дюйм) |
| 2. Стопорная шайба ($\frac{1}{2}$ дюйма) | 6. Монтажный кронштейн |
| 3. Монтажная пластина | 7. Болт ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) |
| 4. Плоская шайба ($\frac{1}{2}$ дюйма) | 8. Плоская шайба ($\frac{9}{16}$ дюйма) |

- Прикрепите монтажный кронштейн к монтажной пластине с помощью болтов ($\frac{1}{2}$ x 1 дюйм), гаек и стопорных шайб (Рисунок 7).

Модификация рамы сборщика кернов

Внимание: Выполните эту процедуру только при необходимости.

- Проверьте, чтобы при поворотах автомобиля в обе стороны оставался зазор между рамой сборщика кернов и передним колесом.
- При необходимости срежьте угол рамы сборщика кернов с помощью режущего инструмента, чтобы рама не касалась переднего колеса (Рисунок 8).

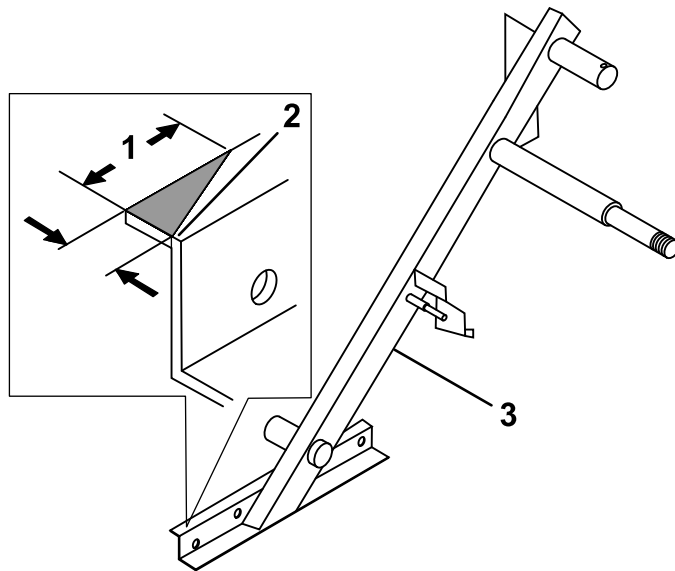


Рисунок 8

g195092

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. 6,4 см | 3. Рама сборщика кернов |
| 2. Отрезать до поверхности внутреннего уголка | |

Установка удлинителя рукоятки

1. Снимите и отложите в сторону ручку для захвата с рукоятки сборщика кернов (Рисунок 9).

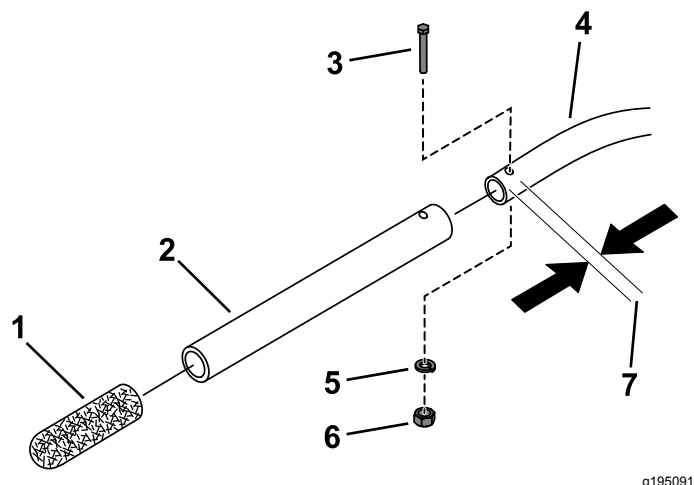


Рисунок 9

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1. Оболочка | 5. Стопорная шайба (1/4 дюйма) |
| 2. Удлинитель рукоятки | 6. Гайка (1/4 дюйма) |
| 3. Болт (1/4 x 1 1/2 дюйма) | 7. Расстояние от конца (2,5 см) |
| 4. Рукоятка сборщика кернов | |

2. Просверлите отверстие 9/16 дюйма на расстоянии 2,5 см от отверстия в торце рукоятки сборщика кернов (Рисунок 9).
3. Прикрепите удлинитель к рукоятке сборщика кернов с помощью болта (1/4 x 1 1/2 дюйма), стопорной шайбы и гайки (Рисунок 9).
4. Вставьте ручку для захвата в удлинитель рукоятки (Рисунок 9).

Установка держателя шланга

Прикрепите держатель шланга к кузову с помощью трех болтов (3/8 x 1 дюйм), шайб и стопорной шайбы (Рисунок 10).

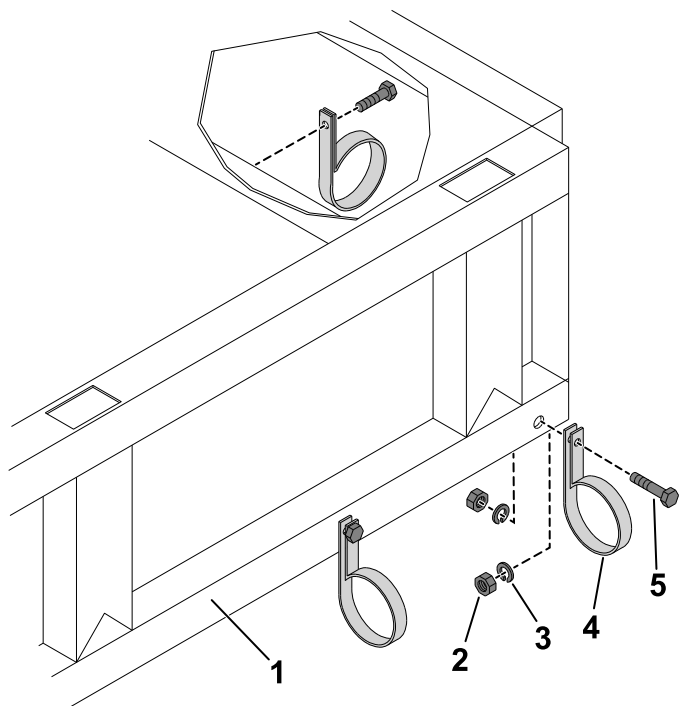


Рисунок 10

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Кузов | 4. Держатель шланга (2 1/2 дюйма) |
| 2. Гайка (3/8 дюйма) | 5. Болт (3/8 x 1 дюйм) |
| 3. Стопорная шайба (3/8 дюйма) | |

Установка тубуса для хранения руководства

1. Снимите и отложите в сторону имеющиеся крепежные детали на подъемнике сборщика кернов, как показано на [Рисунок 11](#).

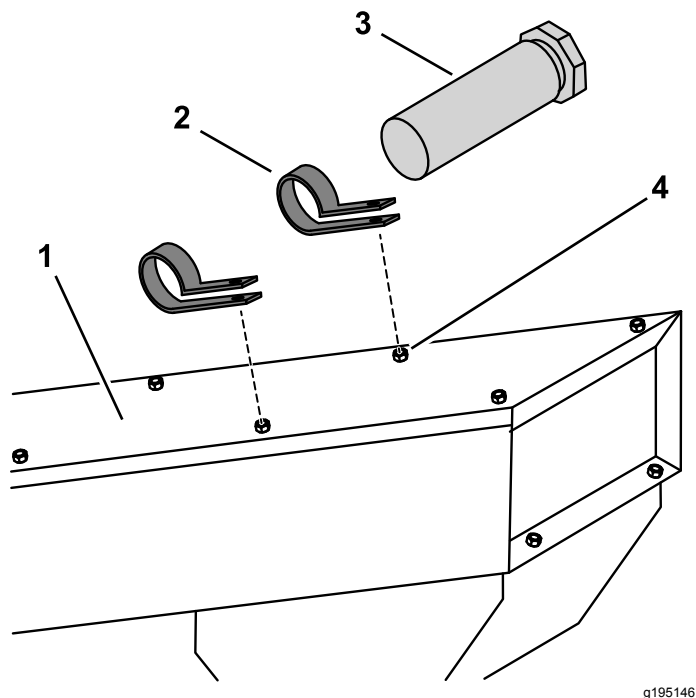


Рисунок 11

g195146

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Подъемник сборщика кернов | 3. Тубус для хранения руководства |
| 2. R-образный хомут | 4. Имеющиеся крепежные детали |

2. С помощью имеющихся крепежных деталей установите, не затягивая, два R-образных хомута на подъемник сборщика кернов ([Рисунок 11](#)).
3. Вставьте тубус для хранения руководства в R-образные хомуты.
4. Затяните незатянутые крепежные детали, чтобы прикрепить тубус для хранения руководства к подъемнику сборщика кернов.

Установка кронштейнов на транспортер

1. Используйте имеющиеся крепежные детали для крепления транспортера к верхнему кронштейну ([Рисунок 12](#)).

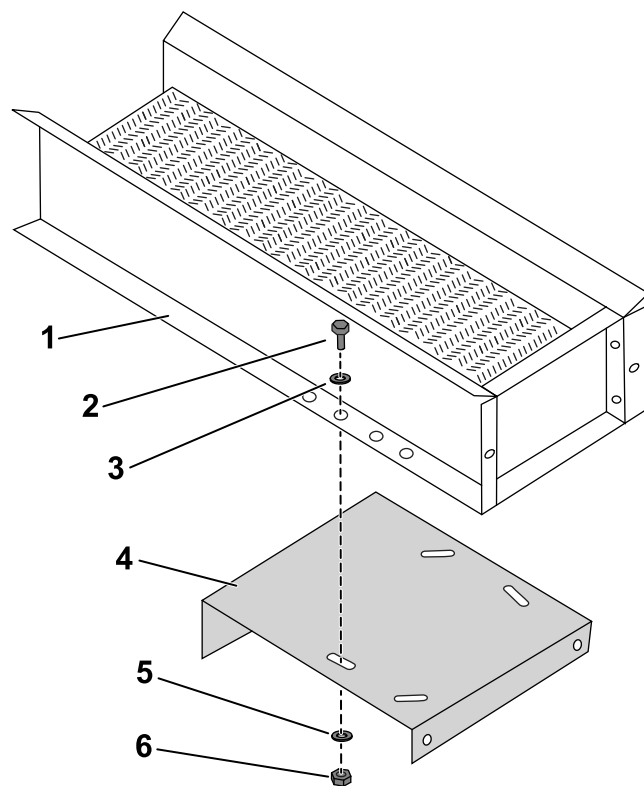


Рисунок 12

g191984

- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1. Транспортер в сборе | 4. Верхнее крепление |
| 2. Имеющийся болт | 5. Имеющаяся шайба |
| 3. Имеющаяся шайба | 6. Имеющаяся гайка |

- Прикрепите нижний кронштейн к верхнему кронштейну с помощью двух болтов ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм), шайб и гаек (Рисунок 13).

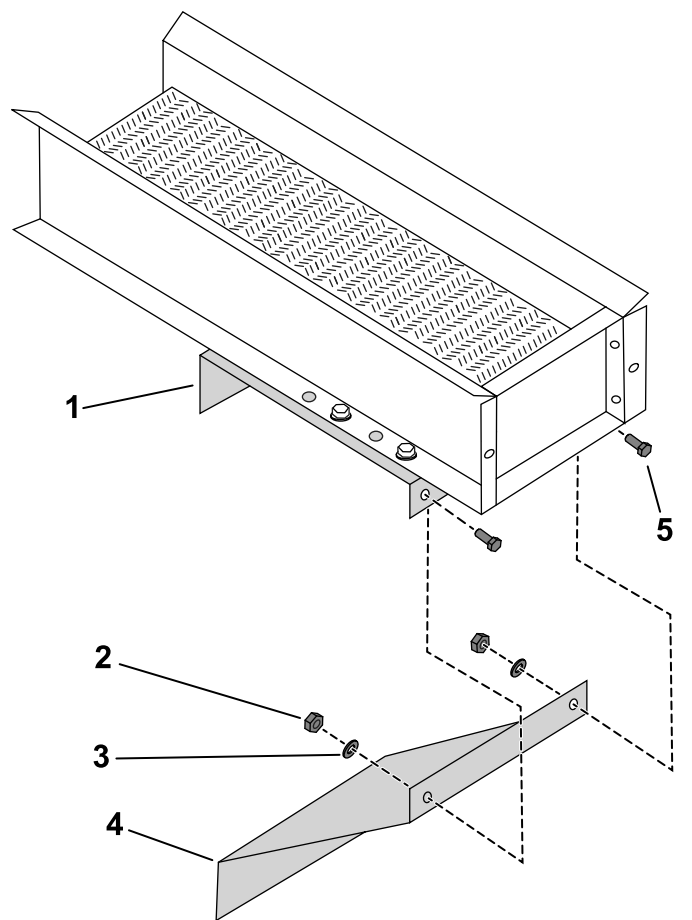
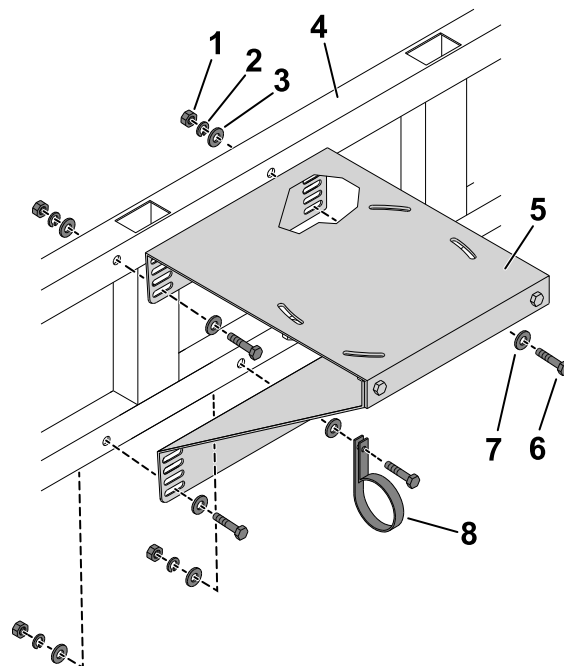


Рисунок 13

g191985

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Верхний кронштейн | 4. Нижний кронштейн |
| 2. Гайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 5. Болт ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) |
| 3. Плоская шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) | |

- Прикрепите транспортер к боковой поверхности кузова с помощью шести болтов ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм), шайб и гаек (Рисунок 14).



g192118

Рисунок 14

Транспортер в сборе не показан

- | | |
|---|---|
| 1. Гайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 5. Крепление транспортера |
| 2. Стопорная шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 6. Болт ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) |
| 3. Плоская шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 7. Плоская шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) |
| 4. Кузов | 8. Держатель шланга |

Проверка давления накачки

- Накачайте пневматический амортизатор на автомобиле так, чтобы выровнять кузов по горизонтали.

Внимание: При накачивании пневматического амортизатора не превышайте давление сжатого воздуха в 10,34 бар.

- Убедитесь, что шина поворотного колеса сборщика кротов накачана до давления 0,69-0,82 бар.

Установка гидравлических компонентов для моделей с серийным номером 240000001 и выше

Присоединение гидравлических шлангов

Примечание: На автомобиле должен быть установлен комплект управления высокопроизводительной гидравликой (модель № 07228, или модель № 07316).

1. Установите кожух шланга длиной 147 см на гидравлический шланг А длиной 254 см (8 FJ – 6 MP), как показано на [Рисунок 15](#).

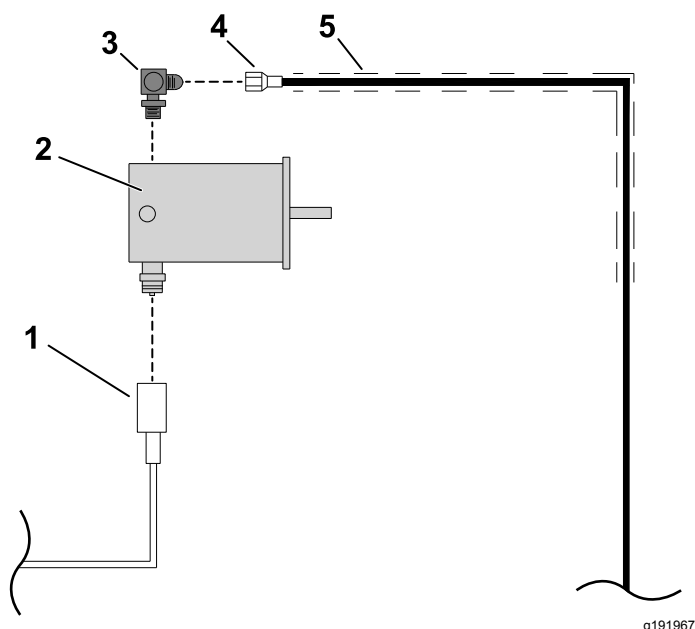


Рисунок 15

1. Шланг гидромотора подъемника (отверстие А)
2. Гидромотор
3. Прямоугольный штуцер ($\frac{5}{8}$ x $\frac{1}{2}$ дюйма)
4. Гидравлический шланг А – 254 см (8 FJ – 6 MP)
5. Кожух шланга – 147 см

2. Подсоедините один конец прямоугольного штуцера ($\frac{5}{8}$ x $\frac{1}{2}$ дюйма) к гидромотору, а другой конец – к гидравлическому шлангу А длиной 254 см (8 FJ – 6 MP), как показано на [Рисунок 15](#).
3. Подсоедините гидравлический шланг, входящий в комплект сборщика кернов, к отверстию IN (ВХОД) гидромотора транспортера ([Рисунок 15](#)).

Подсоединение гидромотора подъемника

1. Установите кожух шланга длиной 122 см поверх гидравлического шланга, входящего в комплект поставки сборщика кернов ([Рисунок 16](#)).

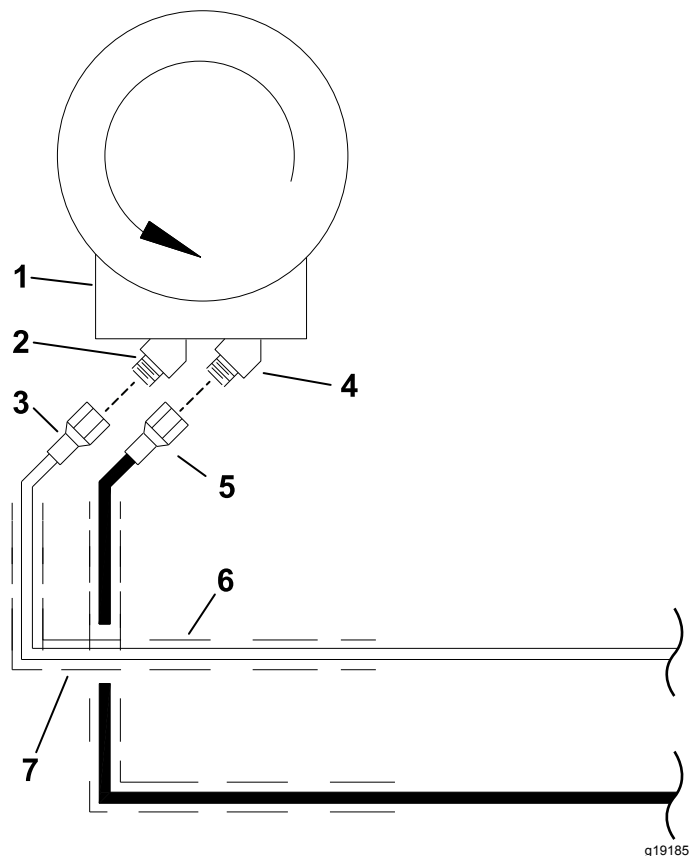


Рисунок 16

1. Гидромотор подъемника
2. Отверстие А
3. Гидравлический шланг от отверстия IN (ВХОД) гидромотора транспортера (поставляется вместе со сборщиком кернов).
4. Отверстие В
5. Гидравлический шланг В – 330 см (8 MP – 6 MP) от быстроразъемного соединителя технологического автомобиля Workman (отверстие В)
6. Кожух шланга – 122 см
7. Кожух шланга – 224 см

2. Установите кожух шланга длиной 224 см на гидравлический шланг В длиной 330 см (8 MP – 6 MP), как показано на [Рисунок 16](#).
3. Подсоедините гидравлический шланг, входящий в комплект сборщика кернов, к отверстию А гидромотора подъемника ([Рисунок 16](#)).
4. Подсоедините гидравлический шланг В длиной 330 см (8 MP – 6 MP) от быстроразъемного соединителя отверстия

Т технологического автомобиля Workman к отверстию В на гидромоторе подъемника (Рисунок 16).

5. Протяните кожуи шлангов в сторону гидромотора подъемника.

Подсоединение гидравлических шлангов к автомобилю

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Гидравлическая жидкость, выброшенная под давлением, может попасть под кожу. Если жидкость оказалась впрыснута под кожу, она должна быть удалена хирургическим путем в течение нескольких часов квалифицированным врачом, специализирующимся на лечении данных видов травм, иначе может возникнуть гангрена.

- Не приближайтесь к местам точечных утечек или штуцерам, из которых под высоким давлением выбрасывается гидравлическая жидкость.
- Для поиска гидравлических утечек используйте бумагу или картон, а не руки.

Внимание: Быстроразъемный соединитель технологического автомобиля Workman (отверстие Р) находится под давлением, когда переключатель высокопроизводительной гидравлики установлен в положение Вкл.

1. Надежно установите прямой соединитель (с нормальной трубной резьбой $\frac{3}{8}$ дюйма) на гидравлический шланг длиной 254 см (8 FJ – 6 MP), как показано на Рисунок 17.

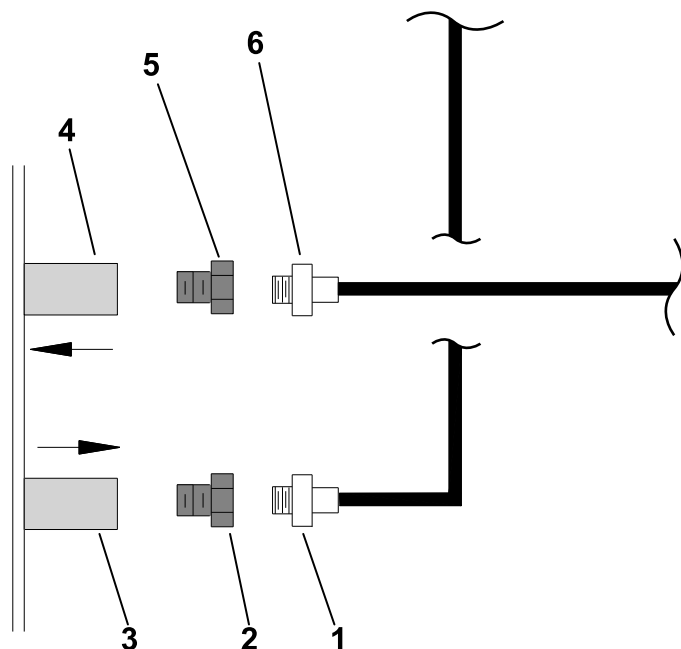


Рисунок 17

g189299

1. Гидравлический шланг В – 330 см (8 MP – 6 MP)
2. Прямой соединитель (нормальная трубная резьба $\frac{3}{8}$ дюйма)
3. Быстроразъемный соединитель на автомобиле Workman (отверстие Р)
4. Быстроразъемный соединитель на автомобиле Workman (отверстие Т)
5. Прямой соединитель (нормальная трубная резьба $\frac{3}{8}$ дюйма)
6. Гидравлический шланг А – 254 см (8 FJ – 6 MP)

2. Надежно установите прямой соединитель (с нормальной трубной резьбой $\frac{3}{8}$ дюйма) на гидравлический шланг В длиной 330 см (8 MP – 6 MP), как показано на Рисунок 17.
3. Подсоедините гидравлический шланг к автомобилю.

Внимание: Всегда закрывайте соединители, когда отсоединяете их, чтобы предотвратить повреждение гидросистемы.

Установка гидравлических компонентов – для моделей с серийным номером 239999999 и ниже

Для установки данного комплекта на автомобиль с серийным номером 239999999 и ниже требуются дополнительные детали. Для приобретения этих дополнительных деталей обратитесь к дилеру компании Toro.

Присоединение гидравлических шлангов

Примечание: У автомобиля должен быть установлен комплект дистанционного управления гидравликой.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Гидравлическая жидкость, выброшенная под давлением, может попасть под кожу. Если жидкость оказалась впрыснута под кожу, она должна быть удалена хирургическим путем в течение нескольких часов квалифицированным врачом, специализирующимся на лечении данных видов травм, иначе может возникнуть гангрена.

- Не приближайтесь к местам точечных утечек или штуцерам, из которых под высоким давлением выбрасывается гидравлическая жидкость.
- Для поиска гидравлических утечек используйте бумагу или картон, а не руки.

1. Снимите гидромотор (№ по каталогу 832401), установленный на сборщике кернов.
2. Установите гидромотор (№ по каталогу 92-4240)
3. Установите кожух шланга длиной 147 см (58 дюймов) на гидравлический шланг (#

по каталогу 01-312-5610) , как показано на [Рисунок 18](#).

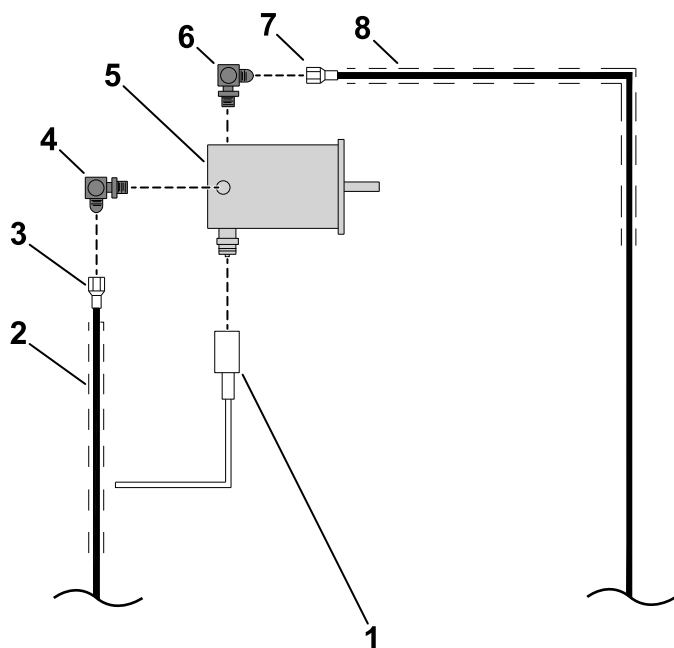


Рисунок 18

1. Шланг гидромотора подъемника от отверстия A
 2. Кожух шланга – 147 см
 3. Гидравлический шланг (№ по каталогу 01-312-5610)
 4. Прямоугольный штуцер (5/8 x 1/2 дюйма)
 5. Гидромотор (№ по каталогу 92-4240)
 6. Угловой штуцер (№ по каталогу 01-201-4210)
 7. Гидравлический шланг A – 254 см (8 FJ – 6 MP)
 8. Кожух шланга – 147 см
-
4. Установите кожух шланга длиной 147 см на гидравлический шланг A длиной 254 см (8 FJ – 6 MP), как показано на [Рисунок 18](#).
 5. Подсоедините один конец прямоугольного штуцера (5/8 x 1/2 дюйма) к гидромотору (№ по каталогу 92-4240), а другой конец – к гидравлическому шлангу (№ по каталогу 01-312-5610), как показано на [Рисунок 18](#).
 6. Подсоедините один конец углового штуцера (№ по каталогу 01-201-4210) к гидромотору (№ по каталогу 92-4240), а другой конец – к гидравлическому шлангу длиной 254 см (8 FJ – 6 MP), как показано на [Рисунок 18](#).
 7. Подсоедините гидравлический шланг, входящий в комплект сборщика кернов, к отверстию IN (ВХОД) гидромотора транспортера ([Рисунок 18](#)).
 8. Протяните кожухи шлангов в сторону гидромотора.

Подсоединение к механизму отбора мощности

1. Установите тройник на механизм отбора мощности (PTO) автомобиля ([Рисунок 19](#)).

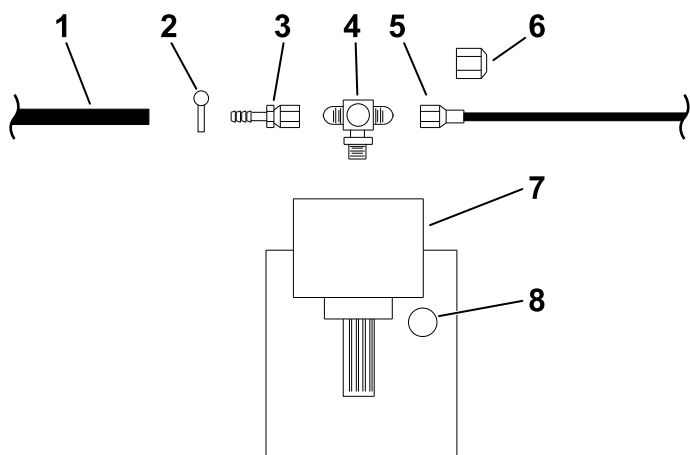


Рисунок 19

- | | |
|---|---|
| 1. Шланг возврата от фильтра | 5. Гидравлический шланг (№ по каталогу 01-312-5610) |
| 2. Шланговый хомут | 6. Крышка штуцера (№ по каталогу 01-201-4520) |
| 3. Штуцер типа «елочка» (№ по каталогу 01-201-4500) | 7. Механизм отбора мощности (PTO) |
| 4. Тройник (№ по каталогу 01-201-4510) | 8. Гидравлическое отверстие |

Примечание: Подсоедините тройник (№ по каталогу 01-201-4510) к гидравлическому отверстию, если у автомобиля нет механизма отбора мощности.

2. Наденьте шланговый хомут на шланг возврата от фильтра ([Рисунок 19](#)).
3. Вставьте штуцер типа «елочка» (№ по каталогу 01-201-4500) в шланг возврата от фильтра ([Рисунок 19](#)).
4. Используйте шланговый хомут, чтобы закрепить штуцер типа «елочка» (№ по каталогу 01-201-4500) на шланге возврата от фильтра ([Рисунок 19](#)).
5. Подсоедините гидравлический шланг (№ по каталогу 01-312-5610) к тройнику (№ по каталогу 01-201-4510), как показано на [Рисунок 19](#).

Внимание: Прежде чем выполнять соединения, убедитесь в отсутствии загрязнений на всех соединителях.

Внимание: Чтобы предотвратить повреждение гидросистемы, всегда закрывайте соединители, когда отсоединяете их.

Подсоединение гидромотора подъемника

1. Установите кожух шланга длиной 122 см поверх гидравлического шланга, входящего в комплект поставки сборщика кернов ([Рисунок 20](#)).

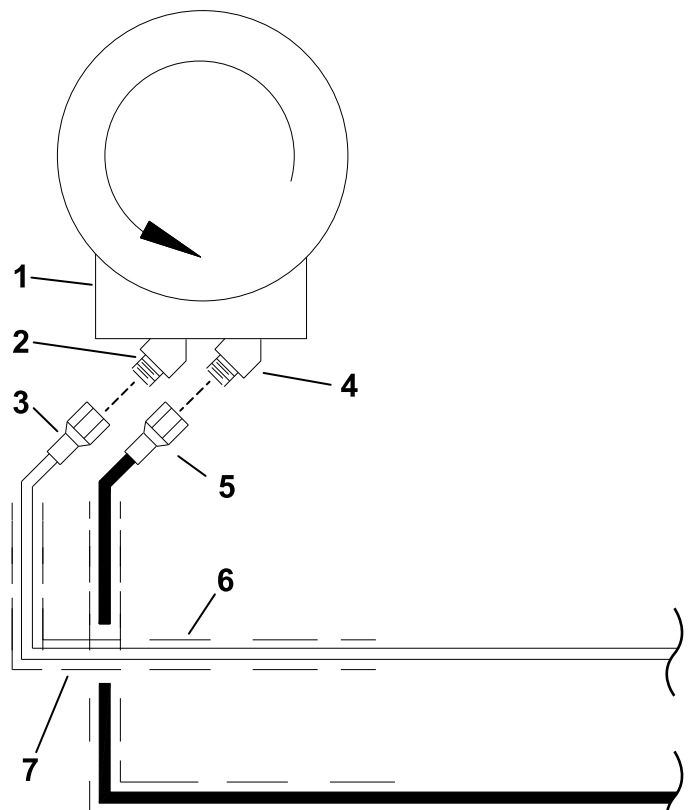


Рисунок 20

1. Гидромотор подъемника
2. Отверстие А
3. Гидравлический шланг от отверстия IN (ВХОД) гидромотора транспортера (поставляется вместе со сборщиком кернов).
4. Отверстие В
5. Гидравлический шланг В – 330 см (8 МР – 6 МР) от быстроразъемного соединителя технологического автомобиля Workman (отверстие В)
6. Кожух шланга – 122 см
7. Кожух шланга – 224 см

2. Установите кожух шланга длиной 224 см на гидравлический шланг В длиной 330 см (8 МР – 6 МР), как показано на [Рисунок 20](#).
3. Подсоедините гидравлический шланг, входящий в комплект сборки кернов, к отверстию А гидромотора подъемника ([Рисунок 20](#)).

Внимание: Прежде чем выполнять соединения, убедитесь в отсутствии загрязнений на всех соединителях.

4. Подсоедините гидравлический шланг В длиной 330 см (8 МР – 6 МР) от быстроразъемного соединителя отверстия В автомобиля Workman к отверстию В на гидромоторе подъемника (Рисунок 20).
5. Протяните кожухи шлангов в сторону гидромотора подъемника.

Подсоединение гидравлических шлангов к автомобилю

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Гидравлическая жидкость, выброшенная под давлением, может попасть под кожу. Если жидкость оказалась впрыснута под кожу, она должна быть удалена хирургическим путем в течение нескольких часов квалифицированным врачом, специализирующимся на лечении данных видов травм, иначе может возникнуть гангрена.

- Не приближайтесь к местам точечных утечек или штуцерам, из которых под высоким давлением выбрасывается гидравлическая жидкость.
- Для поиска гидравлических утечек используйте бумагу или картон, а не руки.

Внимание: Быстроразъемный соединитель технологического автомобиля Workman (отверстие В) находится под давлением, когда переключатель дистанционного управления гидравликой установлен в положение Вкл.

1. Убедитесь, что рычаг дистанционного управления гидравликой установлен в положение Выкл..
2. Установите быстроразъемный соединитель, входящий в комплект сборщика кернов, в гидравлический шланг А длиной 254 см (8

FJ – 6 МР), подсоединенный к гидромотору (92-4240), как показано на Рисунок 21.

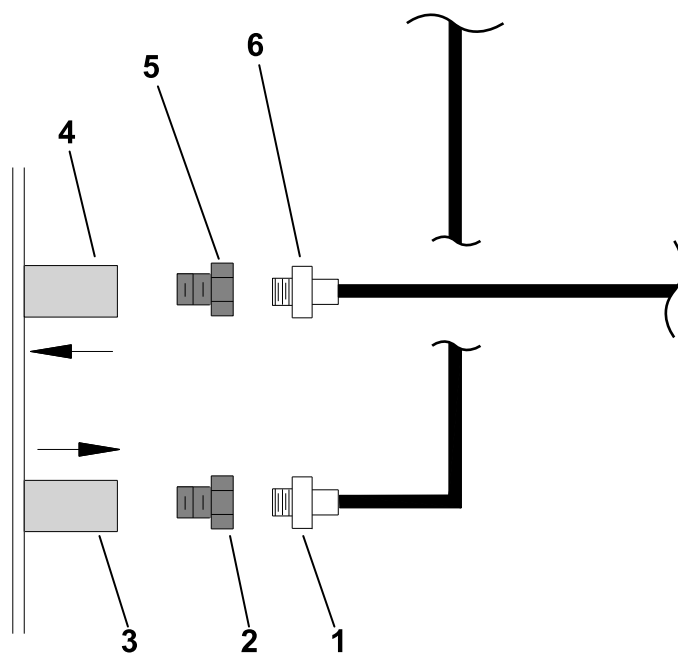


Рисунок 21

1. Гидравлический шланг В – 330 см (8 МР – 6 МР)
2. Гидравлический соединитель (нормальная трубная резьба 3/8 дюйма, входящий в комплект)
3. Быстроразъемный соединитель на технологическом автомобиле Workman (отверстие В)
4. Быстроразъемный соединитель на технологическом автомобиле Workman (отверстие А)
5. Гидравлический соединитель (нормальная трубная резьба 3/8 дюйма, поставляемый вместе со сборщиком кернов)
6. Гидравлический шланг А – 254 см (8 FJ – 6 МР)

3. Установите быстроразъемный соединитель, входящий в комплект, в гидравлический шланг В длиной 330 см (8 МР – 6 МР).
4. Подсоедините гидравлический шланг к автомобилю.

Внимание: Чтобы предотвратить повреждение гидросистемы, всегда закрывайте соединители, когда отсоединяете их.

Проверка гидравлической жидкости

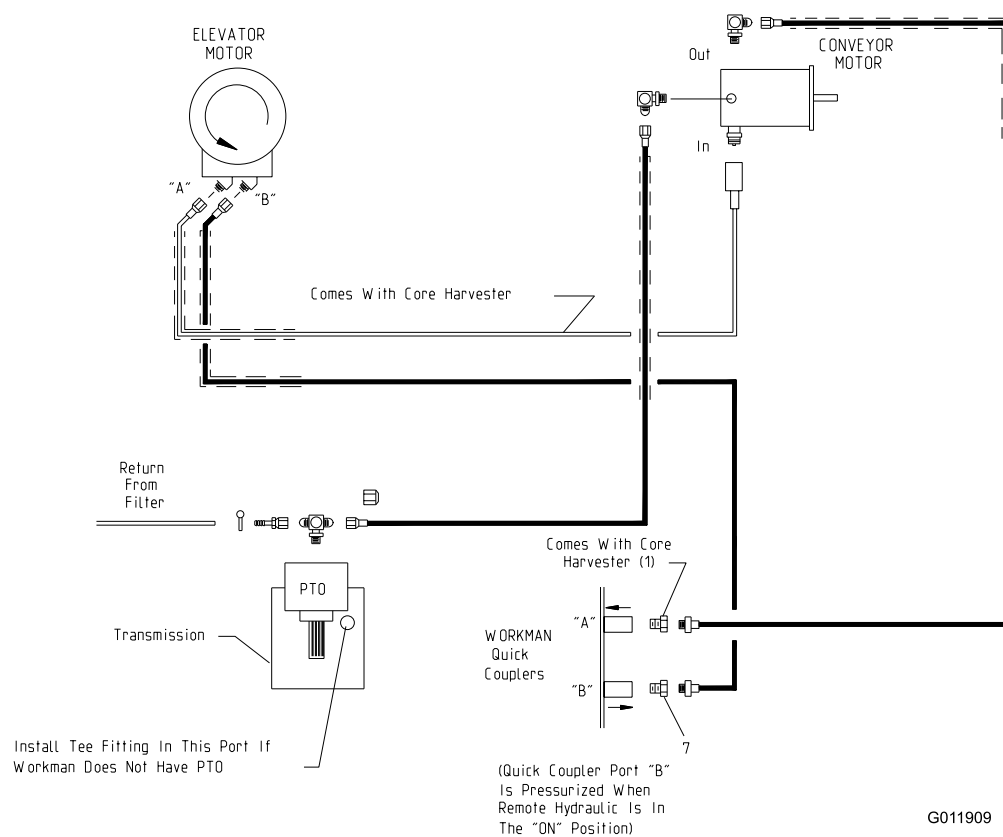
Внимание: Гидравлическая система автомобиля работает на жидкости для автоматических трансмиссий Dexron III. Гидравлическая жидкость в сборщике кернов должна быть такого же типа или взаимозаменяемой. Если будет использоваться несовместимая жидкость, произойдет повреждение.

1. Убедитесь, что гидравлическая жидкость в сборщике кернов является взаимозаменяемой по отношению к гидравлической жидкости в автомобиле.
2. Убедитесь в том, что стояночный тормоз включен, и запустите машину.
3. Приведите в действие гидравлическую систему.
4. Проверьте уровень гидравлической жидкости и при необходимости долейте ее; см. *Руководство оператора* машины.

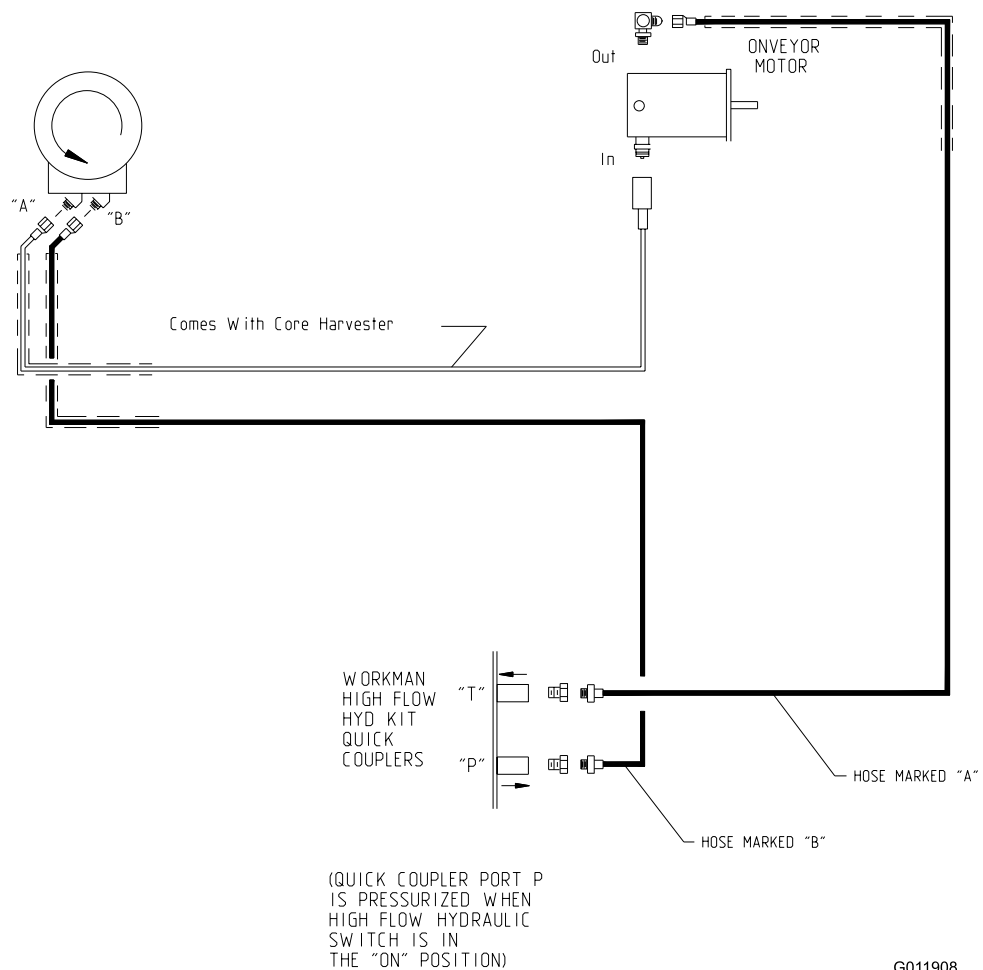
Проверка на отсутствие касания перемещающихся компонентов

1. Убедитесь в том, что стояночный тормоз включен, и запустите машину.
2. Убедитесь, что транспортер направлен в сторону центра кузова.
3. Поднимите и опустите кузов, чтобы убедиться, что он не цепляется за подъемник.
4. Убедитесь, что гидравлические шланги не пережимаются и не вытягиваются при подъеме и опускании кузова.

Схемы



Гидравлическая схема для автомобилей модели Workman с серийными номерами менее 239999999 (Rev. A)



G011908

g011908

Гидравлическая схема для автомобилей модели Workman с серийным номером 240000001 и выше (Rev. A)

Примечания:

Примечания:



Count on it.