Form No. 3408-171 Rev C

Universaltrimdrivningssats

Greensmaster® Flex™ 1800 och 2100, eFlex® 1800 och 2100 eller DPA-klippenheter i Greensmaster® 3000-serien

Modellnr 04648

Monteringsanvisningar

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i Försäkran om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

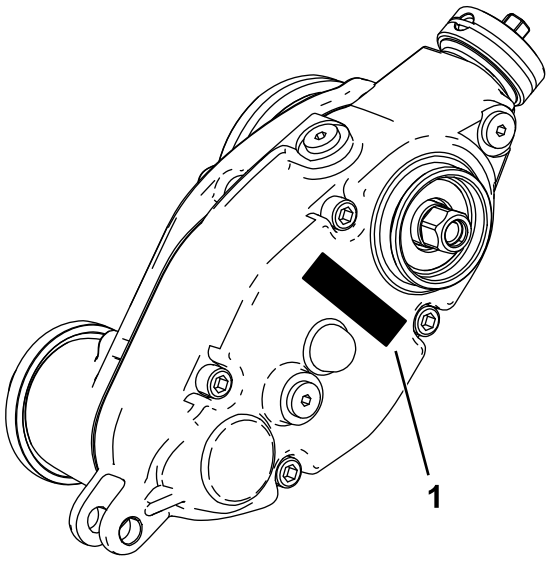
Obs: Om du monterar satsen på en Greensmaster 3250-traktorenhet behöver du en draglänkssats, 112-9248. Om du monterar satsen på en Greensmaster 3050-, 3100-, 3120- eller 3150-traktorenhet behöver du en draglänkssats, 106-2643.

Introduktion

Läs denna information noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt, och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Kontakta gärna Toro direkt på www.Toro.com för att få information om produkter och tillbehör, få hjälp med att hitta en återförsäljare eller för att registrera din produkt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och serienummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information. Figur 1 visar var du finner produktens modell- och serienummer. Skriv in numren i det tomma utrymmet.



g241111

Figur 1

1. Plats för modell- och serienummer

Modellnr _____

Serienr _____

© 2018—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrera din produkt på www.Toro.com.

CE

Översättning av originalet (SV)
Tryckt i USA
Med ensamrätt

3408-171 c

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Inga delar krävs	–	Förbereda klippenheten.
3	Inga delar krävs	–	Ta bort drivremsenheten.
4	Vikt Torx-skruv Låsmutter Höger cylinderadapter (silver) Vänster cylinderadapter (svart) Mellanläggsbricka Trimmardrivningens låda	1 2 2 1 1 1 1	Montera trimmardrivningens låda och vikt.
5	Axelände Lagersköld Mellanremskivenhet Justeringskrage Flänsmutter	1 2 1 1 1	Montera mellanremskivenheten.
6	Trimmarens stift	2	Montera trimmarens stift.
7	Vänster klipphöjdsfäste Höger klipphöjdsfäste Justerstift Saxpinne	1 1 2 2	Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen.
8	Skruv (¼–1 ½ tum) Kontramutter Axelklämma	4 4 4	Montera trimsatsen (beställs separat).

1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Koppla in parkeringsbromsen.
3. Stäng av motorn och ta ut nyckeln eller tändstiftet. Se *bruksanvisningen*.

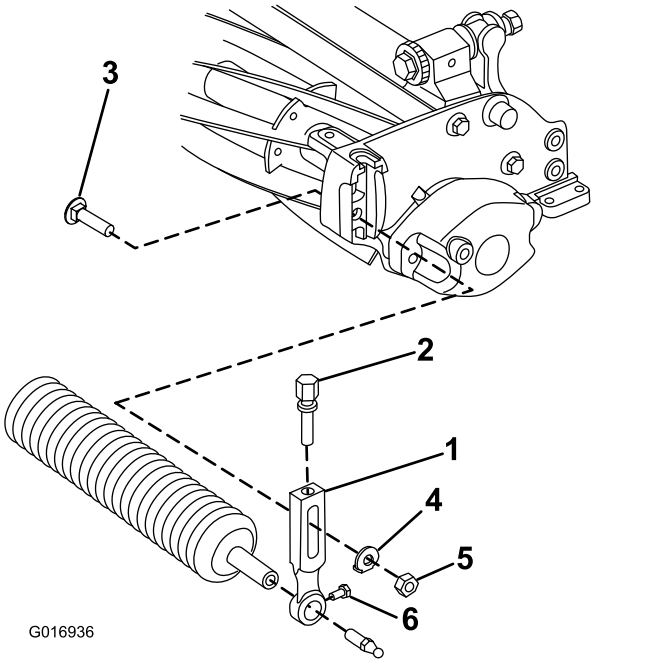
2

Förbereda klippenheten

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Separera den befintliga klippenheten från traktorenheten, se *bruksanvisningen* för traktorenheten.
2. Lossa de monteringsskruvar som fäster båda ändarna av den främre valsen vid klipphöjdsarmarna på klippenheten (Figur 2).



Figur 2

1. Klipphöjdsarm
2. Justerskruv
3. Plogbult
4. Bricka
5. Flänsmutter
6. Valsmonteringsskruv

3. Ta bort plogbultarna, distansbrickorna och låsmuttrarna som fäster klipphöjdsarmarna till vardera ände på klippenheten (Figur 2). Ta bort klipphöjdsarmarna och valsen.

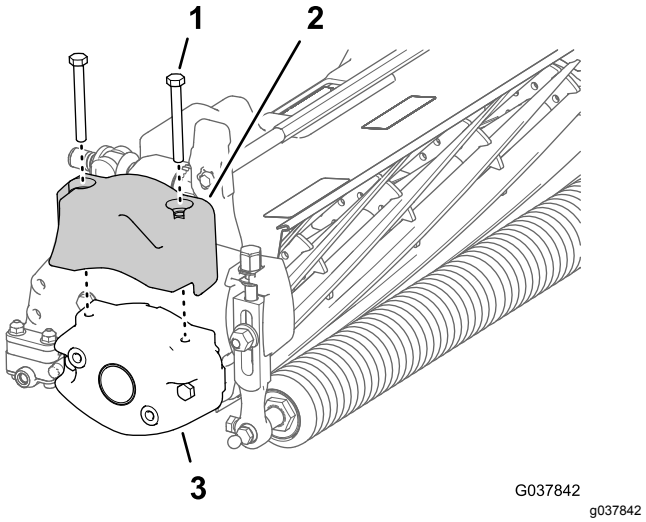
   Obs: Spara fästelementen som du tog bort för att montera de nya klipphöjdsarmarna.

4. Ta bort justerskruvarna och valsmonteringsskruvarna från klipphöjdsarmarna (Figur 2).

   Obs: Spara valsmonteringsskruvarna och valsen för senare montering.

5. **Om klippenhetssatsen ska monteras på en TriFlex-hybridmaskin** tar du bort de två huvudskruvarna som fäster den elektriska motvikten på cylindern. Ta bort motvikten (Figur 3).

   Obs: Spara den elektriska motvikten och de två huvudskruvarna för monteringen i Förbereda motvikten (sida 5).



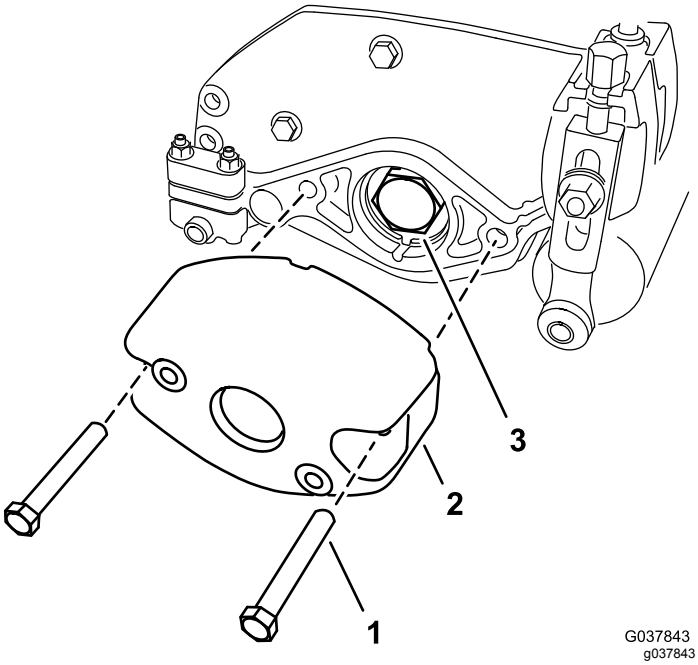
Figur 3

Klippenhet – TriFlex-hybridmaskin

1. Huvudskruvar (5/16 x 2¾ tum)
2. Motvikt (elektrisk cylinderdrivning – TriFlex-hybridmaskin)
3. Motvikt (klippenheten)

6. Ta bort de två bultarna (5/16 x 2¼ tum) från de två muttrar (fästa vid sidoplåten) som fäster motvikten på klippenhetens sidoplåt. Ta bort motvikten (Figur 4).

   Obs: Du kan kassera klippenhetens motvikt och fästbultarna.



Figur 4

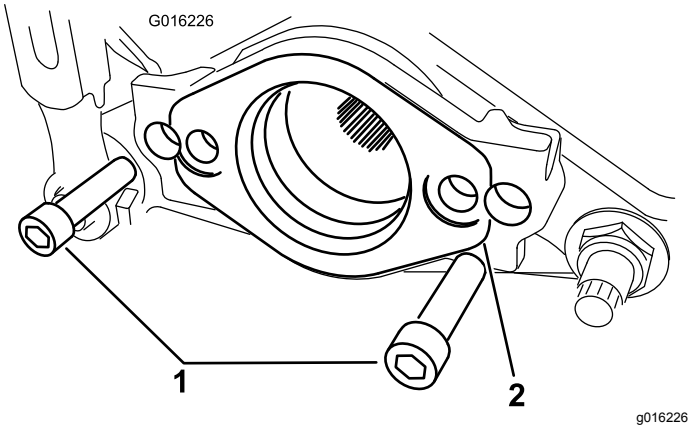
1. Bult (5/16 x 2¼ tum)
2. Motvikt (cylinderklippenhet)
3. Lagermutter

7. Ta bort lagermuttern från cylinderaxeln (Figur 4).

   Viktigt: **Rengör gängorna i cylinderaxelns ände och ta bort eventuellt skräp eller fett innan du monterar satsen med den räfflade insatsen och trimmarlådan.**

8. **Om satsen ska monteras på en TriFlex-maskin** tar du bort de två skruvarna som fäster motorfästet på klippenheten. Ta bort motorfästet (Figur 5).

   Obs: Spara skruvarna och muttrarna för senare montering.



Figur 5

1. Skruvar
2. Motorfäste

3

Avlägsna remdrivningsenheten

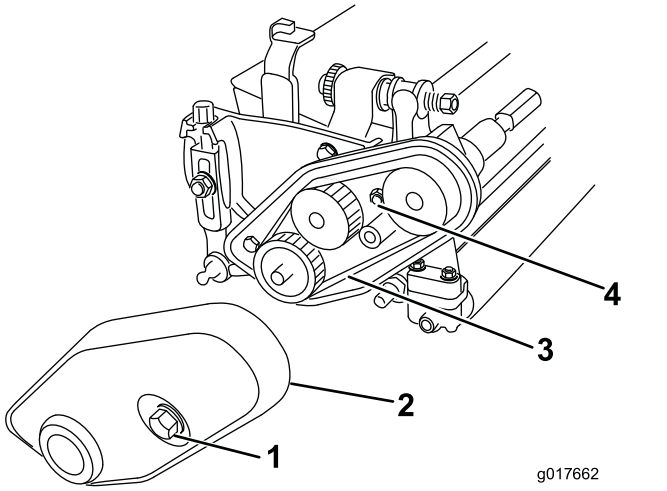
Manuella greenklippare

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Obs: Spara alla delar i detta avsnitt, om annat anges.

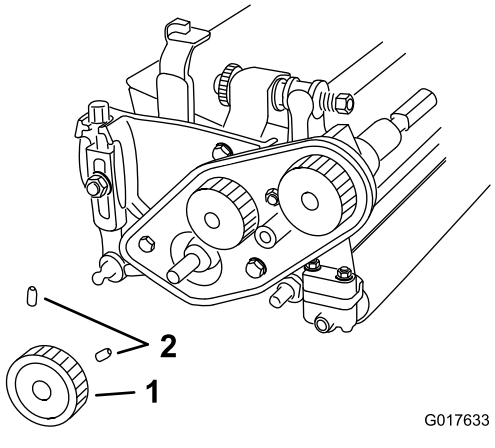
1. Lossa på den spärrskruv som fäster remkåpan vid klippenheten tills dess att du kan ta bort kåpan (Figur 6).



Figur 6

1. Bult till remkåpa (oförlorbar)
2. Remkåpa
3. Rem
4. Remspänningsmutter

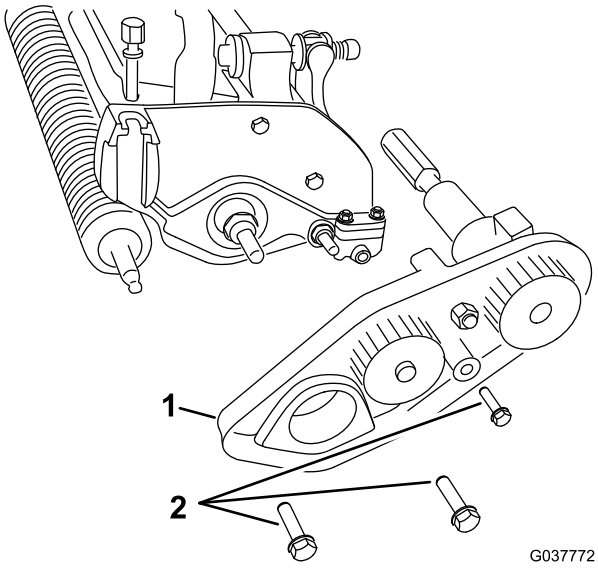
2. Lossa på remspänningsmuttern och ta bort remmen (Figur 6).
3. Lossa på de två ställskruvarna som håller fast den nedre remskivan och ta bort remskivan från cylinderaxeln (Figur 7).



Figur 7

1. Nedre remskiva
2. Ställskruvar

4. Ta bort de tre bultarna som håller fast remdrivningsenheten vid klippenheten, om sådan finns, och avlägsna hela enheten (Figur 8).



Figur 8

1. Remdrivningsenhet
2. Skruv

4

Montera motvikten och trimmardrivningens låda

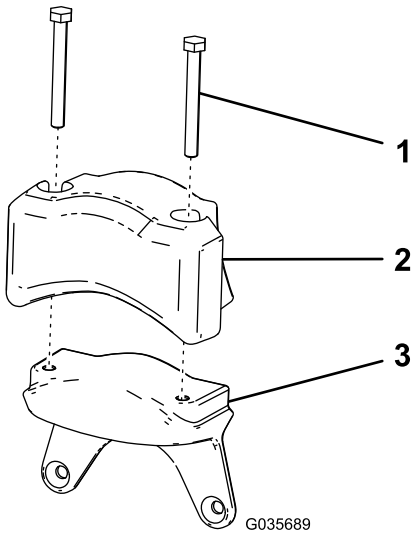
Delar som behövs till detta steg:

1	Vikt
2	Torx-skruv
2	Låsmutter
1	Höger cylinderadapter (silver)
1	Vänster cylinderadapter (svart)
1	Mellanläggsbricka
1	Trimmardrivningens låda

Förbereda motvikten

TriFlex-maskiner med elektrisk cylinderklippenhet

1. Montera den elektriska motvikten med de två huvudskruvarna (5/16 x 2¾ tum) som du tog bort i steg 5 av 2 Förbereda klippenheten (sida 2) på den nya vikt (Figur 9).



Figur 9

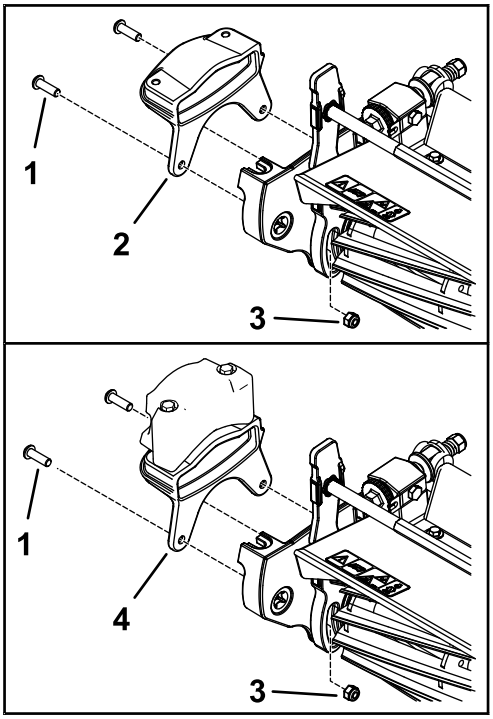
1. Huvudskruv (5/16 x 2¾ tum)
2. Elektrisk motvikt
3. Ny vikt

2. Dra åt bultarna till 198–254 N·m.

Montera motvikten

1. Montera den nya vikten på sidan av klippenheten med två bultar (5/16 tum) och två flänsmuttrar (5/16 tum) enligt (Figur 10).

   Obs: Fäst vikten på den sida av klippenheten som du ska montera trimmardrivningens låda på.



g244756

Figur 10

1. Torx-skruv (5/16 x 1¼ tum)
2. Motvikt
3. Låsmutter (5/16 tum)
4. Motvikt (TriFlex-maskiner med elektrisk klippenhet)

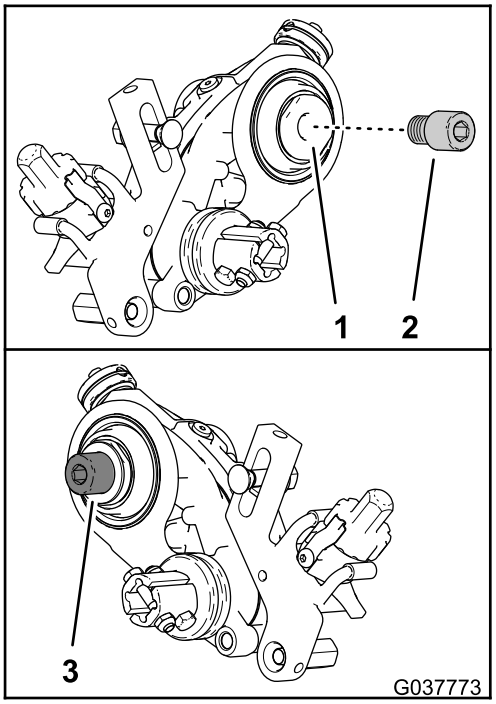
2. Dra åt skruvarna och låsmuttrarna till 20–26 N m.

Montera trimmardrivningens låda

1. Stryk medelstark gängtätningsmassa (t.ex. blå Loctite® 243) på de inre gängorna i drivningslådans axel och dra åt cylinderadaptern och trimmardrivningslådans axel till 150–163 Nm.

   Obs: Använd den silverfärgade adaptern om motvikten monterats på klippenhetens högra sida. Använd den svarta cylinderadaptern om motvikten monterats på klippenhetens vänstra sida.

   Viktigt: **Rengör gängorna i cylinderaxelns ände och ta bort eventuellt skräp eller fett innan du monterar satsen med den räfflade insatsen.**



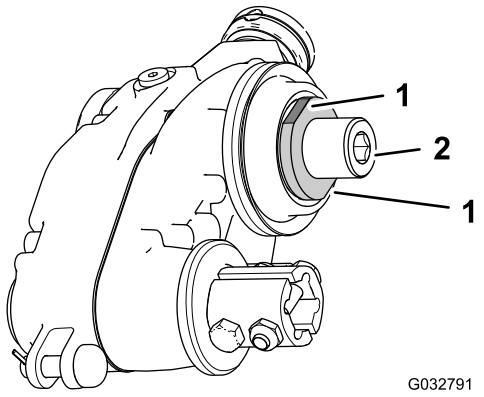
g037773

Figur 11

1. Trimmardrivningsväxellådans axel
2. Cylinderadapter –**silver** (trimmardrivningens låda och motvikten på klippenhetens **högra** sida)
3. Cylinderadapter –**svart** (trimmardrivningens låda och motvikten på klippenhetens **vänstra** sida)

Viktigt: **Låt gängtätningsmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.**

Obs: Håll fast drivningsväxellådans axel på de plana ytorna på insidan av drivningsväxellådan med en skruvmejsel när du drar åt cylinderadaptern och trimmardrivningens låda (Figur 12).

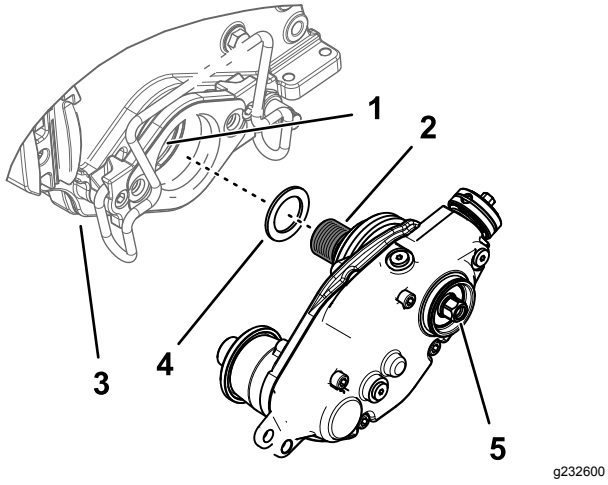


Figur 12

1. Plana ytor (drivningsväxellådans axel)
2. Insexskruv (cylinderadapter)

2. Om trimmardrivningens låda monterats på klippenhetens vänstra sida monterar du mellanläggsbrickan över gängorna på den svarta cylinderadaptern (Figur 13).

   Obs: Om trimmardrivningens låda monterats på klippenhetens högra sida ska ingen mellanläggsbricka monteras.



Figur 13

1. Applicera gängtätningsmassa
2. Cylinderadapter (svart) in i cylinderaxeln
3. Klippenhet
4. Mellanläggsbricka
5. Sexkantsenhet

3. Stryk medelstark gängtätningsmassa (t.ex. blå Loctite® 243) på cylinderaxelns inre gängor.
4. Fäst trimmardrivningens låda på cylinderaxeln (Figur 10).

   Viktigt: **Den räfflade insatsen till vänster på klippenheten är vänstergängad. Den räfflade insatsen till höger på klippenheten är högergängad.**

5. Använd en träkloss eller be någon hålla fast cylindern och dra åt sexkantenheten i drivningsväxellådan till 135–150 Nm. Se Figur 14.

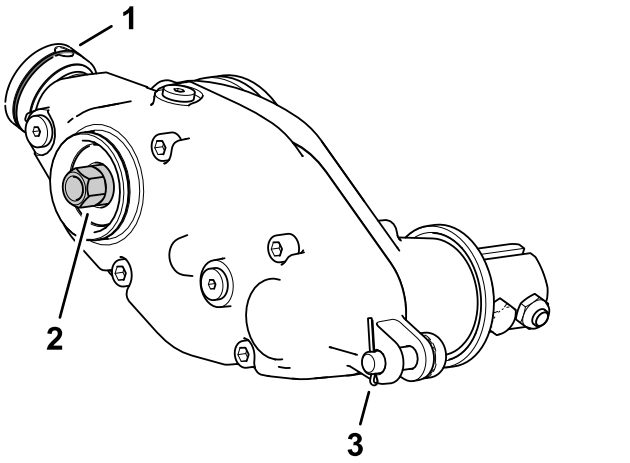
   Viktigt: **Du måste dra åt sexkantsenheten i drivningsväxellådan till 135–150 Nm.**

   Viktigt: **Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.**

   Viktigt: **Använd inte en slagskruvnyckel i detta steg.**

   Viktigt: **Låt gängtätningsmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.**

   Obs: Skada inte tätningen under det yttre höljet.



Figur 14

1. O-ring
2. Insexskruv (5/16 x ½ tum)
3. Saxpinne

   Obs: Kopplingsvredsenheten levereras monterad från fabriken för montering med drivning på höger sida.

6. Gör följande om trimmaren ska monteras på maskinens vänstra sida:

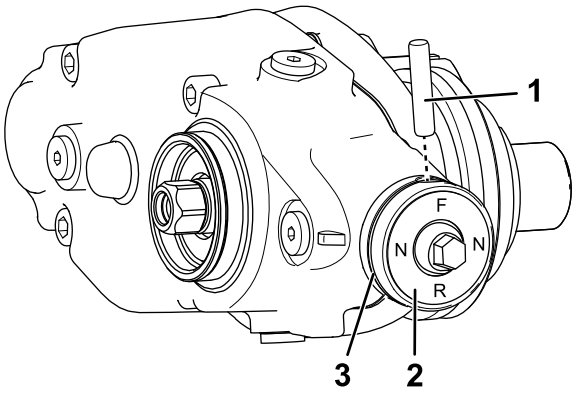
   A. Ta bort o-ringen på kopplingsvredet (Figur 15).

   B. Ta bort säkerhetsstiftet som fäster kopplingsvredet på manövreringsaxeln (Figur 15).

   C. Ta bort kopplingsvredsenheten och vänd på den.

   D. Montera kopplingsvredet på manövreringsaxeln med säkerhetsstiftet (Figur 15).

   E. Montera o-ringen i spåret på kopplingsvredet.



g244757

Figur 15

1. Säkerhetsstift
2. Kopplingsvredsenhet
3. O-ring

5

Montera mellanremskivenheten

Delar som behövs till detta steg:

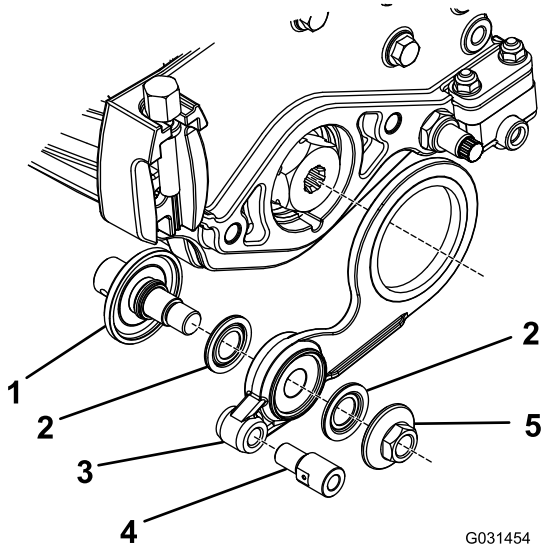
1	Axelände
2	Lagersköld
1	Mellanremskivenhet
1	Justeringskrage
1	Flänsmutter

Tillvägagångssätt

1. Montera de lösa delarna på mellanremskivenheten enligt Figur 16.

   Obs: Montera del 1 till 5 i omvänd ordning om du monterar mellanremskivenheten på den motsatta sidan i Figur 16.

   Viktigt: **Montera lagersköldarna med tygsidan mot lagren.**



G031454

g031454

Figur 16

Vänster sida visas

1. Axelände
2. Lagersköld
3. Mellanremskivenhet
4. Justeringskrage – dra åt till 23–31 N·m
5. Flänsmutter – dra åt till 37–45 N·m

2. Ta bort motorfästet.
3. Placera mellanremskivenheten på motsatt sida av cylindern från trimmardrivningens låda.
4. **Om klippenhetssatsen ska monteras på en TriFlex-hybridmaskin**, går du vidare till steg5. **Gör följande om klippenhetssatsen ska monteras på en manuell greenklippare**:

   A. Montera remdrivningsenheten på klippenheten med de tre bultar som tidigare avlägsnades (Figur 8).

   B. Montera skivan på cylinderaxeln med de två ställskruvarna som du tog bort tidigare (Figur 7) och dra åt ställskruvarna till 8,4–8,9 N·m.

   C. Montera remmen och dra åt remspänningsmuttern (Figur 6).

   D. Montera remkåpan och dra åt spärrbulten (Figur 6).

5. **Om klippenhetssatsen ska monteras på en TriFlex-maskin** använder du de två skruvarna som togs bort tidigare (Figur 5) för att montera motorfästet på klippenhetens vänstra sida.
6. Dra åt skruvarna till 20–26 N·m.

6

Montera trimmarens stift

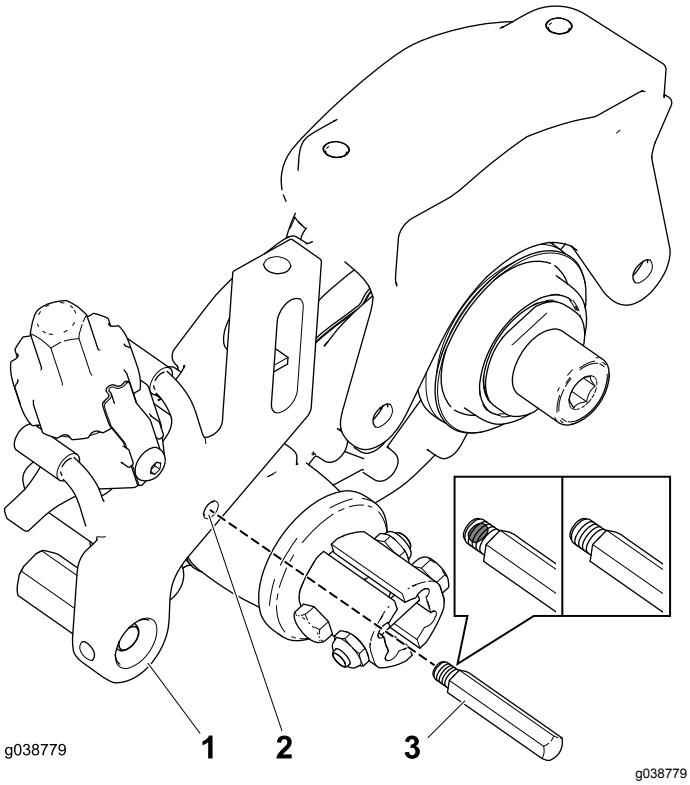
Greensmaster 3120, 3150 och 3250D

Delar som behövs till detta steg:

2	Trimmarens stift

Tillvägagångssätt

1. Applicera borttagbar gängtätningsmassa i hålet för trimmarens stift om det inte finns tätningsmassa på stiftets gängor.
2. Fäst trimmarens stift vid klipphöjdsarmen (Figur 17).



Figur 17

1. Klipphöjdsarm
2. Hål
3. Trimmarens stift (visas med eller utan borttagbar gängtätningsmassa)

3. Utför samma rutin på motsatt sida.

7

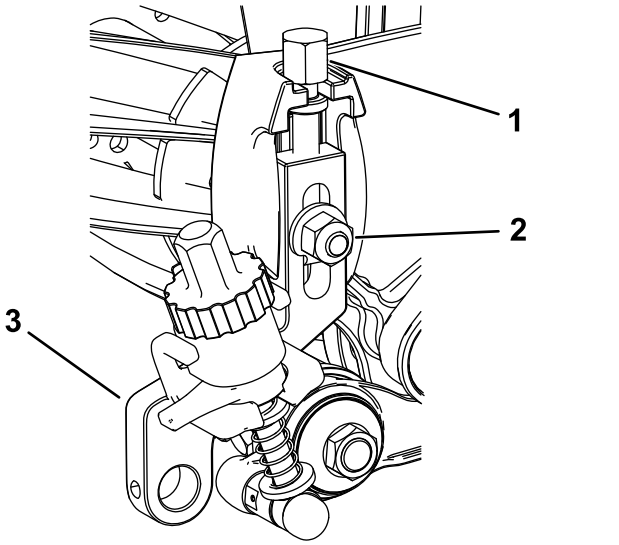
Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen

Delar som behövs till detta steg:

1	Vänster klipphöjdsfäste
1	Höger klipphöjdsfäste
2	Justerstift
2	Saxpinne

Tillvägagångssätt

1. Skruva in klipphöjdsjusterskruvarna som du tog bort tidigare längst upp på klipphöjdsenheterna (Figur 18).

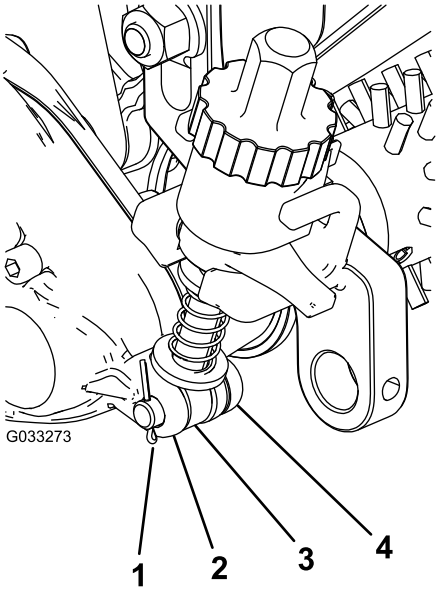


Figur 18

1. Klipphöjdsjusterskruv
2. Plogbult, mutter och specialbricka
3. Klipphöjdsfäste

2. Montera klipphöjdsenheterna på klippenhetens sidoplåtar med plogbulten, muttern och specialbrickan som du tog bort tidigare (Figur 18).
3. Skjut justerarmsenhetens stång nära trimmardrivningens låda in i gapet på lådan och fäst den med ett justerstift och en saxpinne (Figur 19).

   Obs: Se till att böja benen på saxpinnen så att pinnen inte ramlar ut från justerstiftet.

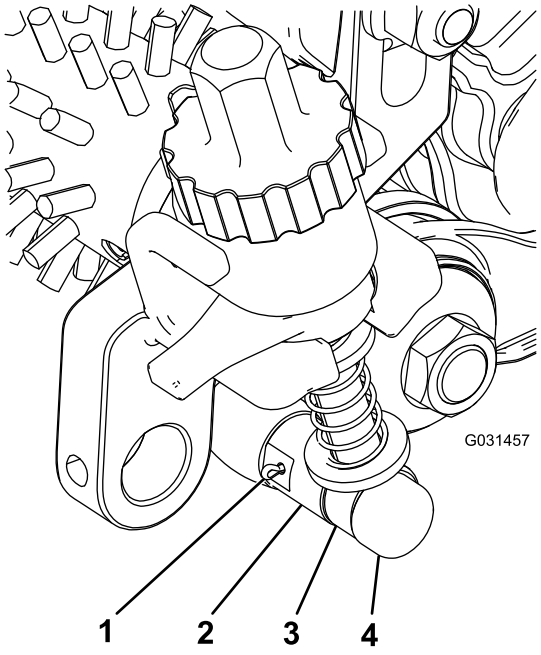


Figur 19

1. Saxpinne
2. Trimmardrivningens låda
3. Justerarmsenhetens stång
4. Justerstift

4. Rikta in justerarmsenhetens stång nära mellanremskivenheten med justeringskragen på mellanremskivenheten och fäst den med ett justerstift och en saxpinne (Figur 20).

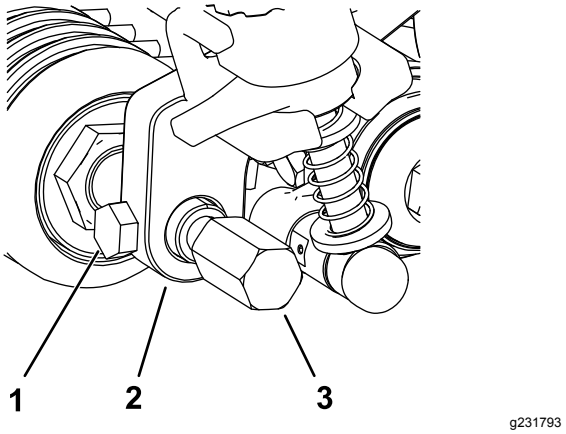
   Obs: Se till att böja benen på saxpinnen så att pinnen inte ramlar ut från justerstiftet.



Figur 20

1. Saxpinne
2. Justeringskrage
3. Justerarmsenhetens stång
4. Justerstift

5. Sätt i och centrera den främre rullaxeln mellan klipphöjdsfästena och fäst den med de två monteringsskruvarna som du tog bort från de gamla klipphöjdsfästena (Figur 21).



Figur 21

1. Fästskruv
2. Klipphöjdsfäste
3. Trimmarskydd

6. Fäst trimmarskydden på bägge sidor av den främre rullaxeln (Figur 21).
7. Dra åt trimmarskydden till 22–24 N·m.

8

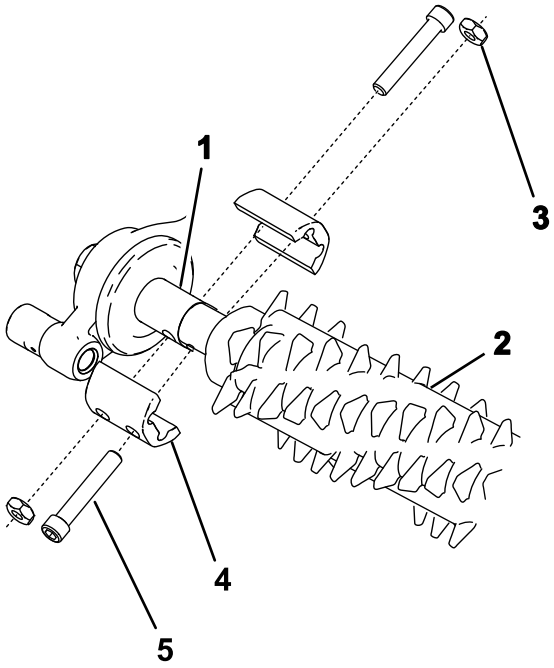
Montera trimmaren

Delar som behövs till detta steg:

4	Skruv (¼–1 ½ tum)
4	Kontramutter
4	Axelklämma

Tillvägagångssätt

1. Skaffa en trimningscylinder som är lämplig för dina behov och din klippenhet. I listan nedan anges tillgängliga trimningscylindrar.
   - Trimmare, fjäderstål (med 13 mm mellanrum), 46 cm
   - Trimmare, 46 cm, karbid
   - Mjuk trimborste, 46 cm
   - Hård trimborste, 46 cm
   - Tunn trimmare av fjäderstål (med 6 mm mellanrum), 46 cm
   - Trimmare, fjäderstål (med 13 mm mellanrum), 53 cm
   - Trimmare, 53 cm, karbid
   - Mjuk trimborste, 53 cm
   - Hård trimborste, 53 cm
   - Tunn trimmare av fjäderstål (med 6 mm mellanrum), 53 cm
2. Rikta in trimmaren med trimmardrivningens låda och mellanremskivenheten (Figur 22).



g240752

Figur 22

1. Kort drivaxel
2. Trimmare
3. Kontramutter (4)
4. Axelklämma (4)
5. Skruv (4)

3. Montera trimmaren på maskinen enligt Figur 22 och dra åt skruvarna.
4. Ställ in klipphöjd och trimningshöjd, och lossa sedan skruvarna för att undvika att det kärvar.

   Obs: Mer information om att ställa in klipphöjd finns i klippenhetens *bruksanvisning*. Information om att justera trimningshöjden finns i Justera trimmarens höjd (sida 13).
5. Dra åt skruvarna till 5–7 Nm.
6. Kontrollera och justera klipphöjd och trimningshöjd efter behov.

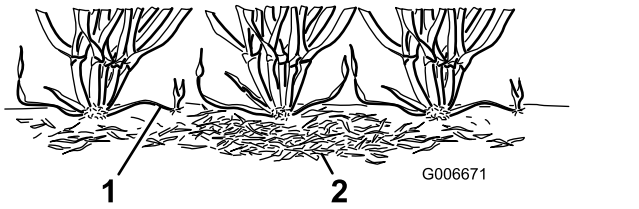
Körning

Obs: Vänster och höger sida på maskinen är lika med förarens vänstra respektive högra sida vid normal körning.

Introduktion

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer som det är tänkt.

Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 23

1. Gräsrevor (utlöpare)
2. Tovigt gräs

Trimborstar ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara bättre för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett upprättstående växtmönster och inte förtätas genom horisontell tillväxt. Borstar kan skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimknivar ska aldrig tränga ned i jorden. De är effektiva för att klippa revor och ta bort tovigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som Creeping Bent Grass och Annual Bluegrass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring mitten av sommaren.

Många faktorer påverkar resultat av trimningen, inklusive:

- Tiden på året (dvs. växtsäsong) och vädermönstret
- Varje greens allmäntillstånd
- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts på greenen
- Grästypen på greenen
- Det allmänna skötselprogrammet för greenen (dvs. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översådd osv.)
- Trafik
- Stressperioder (dvs. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera från green till green. Kontrollera greenerna ofta och byt trimningsmetod efter behov.

Olika trimsatsaxelenheter finns tillgängliga. Med 13 mm-avståndet kan du trimma något djupare för att klippa av utlöpare utan att tunna ut gräsmattan alltför mycket. Du kan ändra avståndet mellan trimmaren och kniven till 6 mm eller 19 mm genom att ta bort distansbrickor och lägga till knivar eller lägga till distansbrickor och ta bort knivar.

Obs: Trimma med 6 mm avstånd mellan knivarna under perioder med snabb gräsväxt (vår och tidig sommar), främst för att tunna ut det övre grässkiktet. Trimma med 19 mm avstånd mellan knivarna under perioder med långsam gräsväxt (sensommar samt höst och vinter). Under perioder då gräset utsätts för stor påfrestning kan du använda trimningscylindern.

Obs: Om du använder trimningscylindern fel eller för aggressivt (dvs. för djup eller för frekvent trimning) kan det belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador på gräsytan. Använd trimmaren med försiktighet.

Obs: Fortsätt att byta klippriktning när du använder trimmaren. Detta förbättrar effekten av trimningen.

Obs: Kör rakt fram med trimmaren så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimmare som är igång.

Justera trimmarens höjd

Använd följande tabell, figurer och procedur för att ställa in trimmarens höjd/djup.

Antal distansbrickor för bakre rullar som krävs	Klipphöjd	Trimningshöjd
0	1,5 mm 3,0 mm 4,8 mm 6,4 mm	0,8 till 1,5 mm 1,5 till 3,0 mm 2,3 till 4,8 mm 3,0 till 6,4 mm
1	7,9 mm 9,7 mm	3,8 till 7,9 mm 4,6 till 9,7 mm
2	11,2 mm 12,7 mm	5,3 till 11,2 mm 6,4 till 12,7 mm
3	15,9 mm	9,4 till 15,9 mm
4	19,1 mm	12,7 till 19,1 mm

Obs: Om du använder trimmaren på en eFlex-traktorenhet måste du vara uppmärksam på att användningen av trimmaren gör att batteriet i traktorenheten tar slut fortare än vanligt. Ju djupare du sätter trimmaren i gräset, desto mer batteri krävs, vilket leder till att det förbrukas fortare.

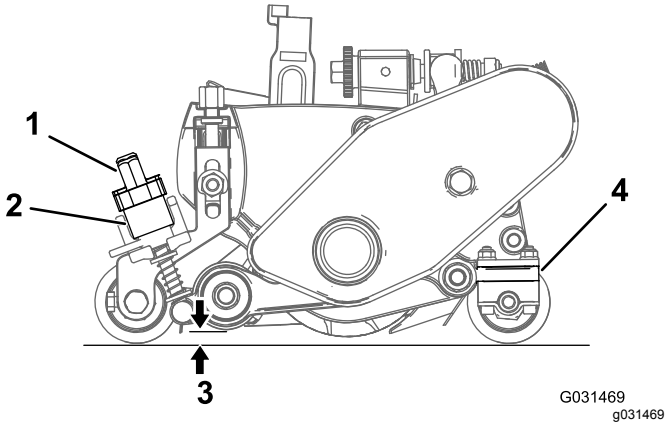
1. Kontrollera att rullarna är rena. Parkera maskinen på en plan, jämn arbetsyta.
2. Använd tabellen ovan för att fastställa hur många distansbrickor som behövs för den bakre valsen för att ställa in önskad trimningshöjd och önskat trimningsdjup.

   Obs: Om du lägger till tre eller fyra distansbrickor på var sida om den bakre valsen ska du använda de långa skruvarna (medföljer tillvalssatsen för hög klipphöjd vid trimning, 9,5 mm) i stället för standardskruvarna.
3. Ställ in klipphöjden för huvudvalsen.
4. Använd tabellen för att fastställa vilket läge som ska användas för att ställa in önskad trimningshöjd och önskat trimningsdjup. Höj eller sänk trimningscylindern på följande sätt:

   Viktigt: **Ställ aldrig in trimmaren lägre än hälften av klipphöjden (upp till 13 mm). Klipphöjden kan sedan justeras till mellan 0 och 6 mm.**

   Viktigt: **Om du ställer in trimmaren högre än klipphöjden, kan den av misstag nudda korgen när den befinner sig i SNABBLÄGET. Ställ aldrig trimmaren högre än klipphöjden i DRIFTLÄGET.**

   A. Vrid snabbspakarna (Figur 24) till DRIFTLÄGET (handtagspunkterna mot klippenhetens främre del).



Figur 24

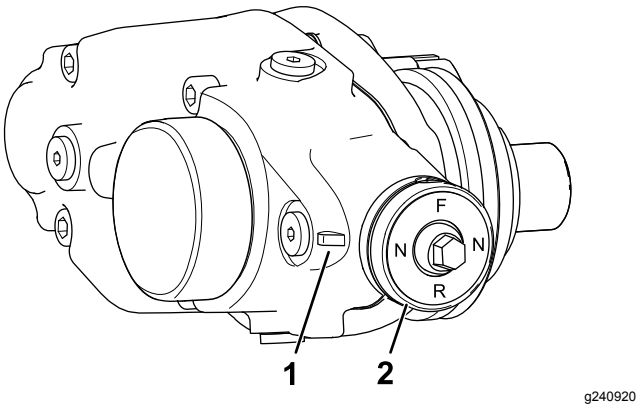
1. Höjdjusteringsreglage
2. Snabbspak (visas i AKTIVERAT LÄGE)
3. Trimmarhöjd (HOG)
4. Antal bakre rulldistansbrickor (under sidoplåtsplatta)

   B. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i änden av trimningscylindern (Figur 24). Vrid på höjdjusteringsreglaget (Figur 24) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.

   C. Upprepa steg B på trimmarens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan av trimmaren. Den uppmätta höjden ska vara identisk för trimningscylinderns båda ändar. Om de har olika höjd vrider du justeringsreglagen tills de är identiska.

Byta trimmarens riktning

Trimmaren har tre lägen: FRILÄGE (N), FRAMÅT (F) och BAKÅT (R). Ändra trimmarens riktning genom att vrida ratten nere på trimmardrivningens låda och rikta in önskat läge mot justeringsskåran.



Figur 25

1. Justeringsskåra
2. Ratt

Prova trimmarens prestanda

Viktigt: **Felaktig eller för hård användning av trimningscylindern (dvs. för djup eller för ofta förekommande trimning) kan utsätta gräset för onödigt mycket påfrestning och ge stora skador på greener. Använd trimsatsen med försiktighet.**

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- **Koppla ur cylindrarna, koppla in parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.**
- **Håll händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.**

Gör följande för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in klippcylindern på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan en trimningscylinder.

   Obs: Använd en Wiehle-rulle och en skrapa för den främre rullen.

2. Ställ in trimningscylindern efter klipphöjden över valsens nivå.
3. Ställ in trimborsten till samma inställning som klipphöjdsinställningen över valsen.

   Obs: Justera trimborsten (uppåt eller nedåt) i steg om 0,25 mm för att undvika oavsiktliga skador på gräsmattan.
4. Kör över provgreenen en gång och sänk därefter trimningscylindern till hälften av rullens nivå. Kör sedan över provgreenen ännu en gång.

   Obs: Exempel: Om klipphöjdsinställningen är 3,2 mm ställer du in trimningscylindern på 1,6 mm över valsen.
5. Jämför resultaten.

   Obs: Den första inställningen, där trimningsinställningen var en klipphöjdsinställning ovanför valsens nivå, bör ha avlägsnat mycket mindre gräs och tovigt gräs jämfört med den andra inställningen.
6. Kontrollera provgreenen två till tre dagar efter den första trimningen med avseende på allmäntillstånd eller skador. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gula eller bruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

   Obs: Gräsets färg ändras när trimningscylindern används. En erfaren greeninspektör ser på gräsets färg (samt vid en närmare undersökning) om aktuell trimningsmetod är lämplig för greenen i fråga. Eftersom trimningscylindern lämnar efter sig mer uppåtstående gräs och avlägsnar tovigt gräs, är inte klippkvaliteten samma som när trimsatsen inte används. Detta märks särskilt de första gångerna som du använder trimmaren på en green.

   Obs: Vid flera vändor (dvs. dubbel- och trippelklippning) tränger trimsatsen allt djupare för varje vända. Vi rekommenderar inte att flera vändor görs.

   Trimning av spelgreener kan påbörjas så snart som trimsatsen har provats på en provgreen med tillfredsställande resultat. Individuella greener kan dock uppvisa olika trimningsresultat. Gräsväxtförhållandena ändras dessutom ständigt. Inspektera de trimmade greenerna regelbundet och ändra trimningsprocedur så ofta som det behövs.

Transportera maskinen

När du vill klippa utan trimmaren eller behöver transportera maskinen ska du höja trimmarcylindern till sitt upphöjda transportläge.

Underhåll

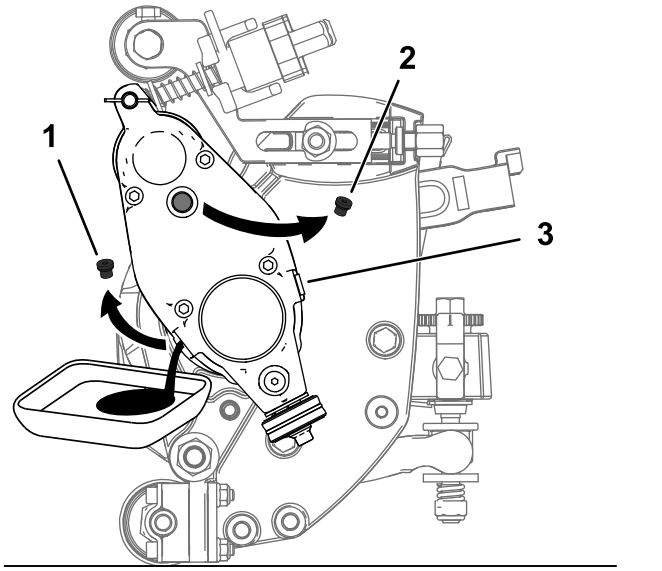
Byta smörjolja i växellådan

Serviceintervall
Efter de första 100 timmarna
Efter 500 timmar/varje år (beroende på vilket som inträffar först)

1. Rengör trimmarhusets utsida.

   Viktigt: **Kontrollera att det inte finns smuts eller gräsklipp på trimmarhusets utsida. Om skräp hamnar inuti trimmaren kan det skada växellådan.**

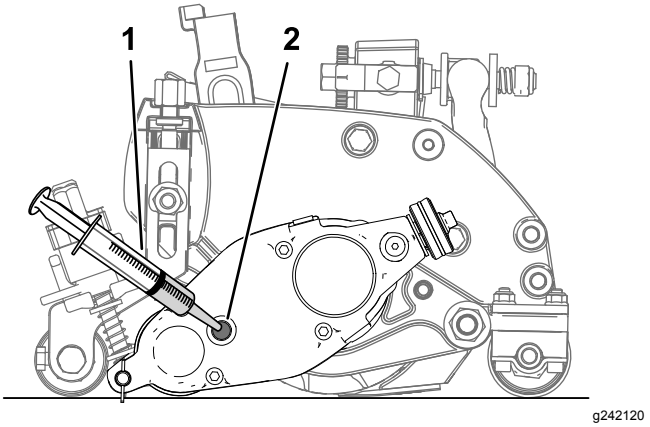
2. Ta bort avtappningspluggen längst ner på huset (Figur 28).
3. Ta bort påfyllningspluggen på sidan av huset och lossa avluftarpluggen högst upp så att luft kan passera (Figur 28).
4. Rikta in en lämplig behållare under dräneringsöppningen för att samla upp oljan.
5. Luta klippenheten vertikalt tills dräneringsöppningen är längst ner så att all olja kan rinna ur (Figur 26).



Figur 26

1. Ta bort avtappningspluggen från dräneringsöppningen.
2. Ta bort påfyllningspluggen från påfyllningsöppningen.
3. Lossa avluftarpluggen.

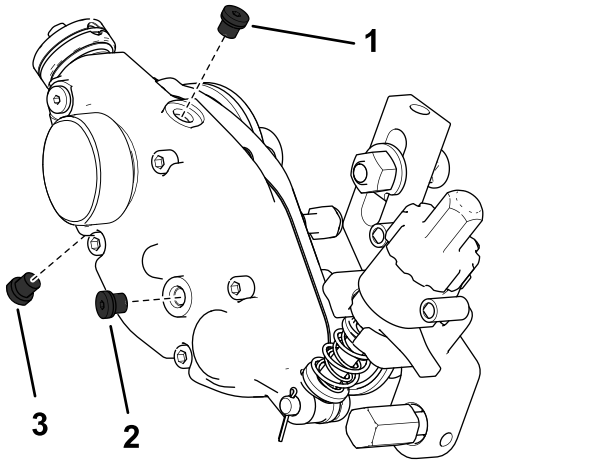
6. Gunga klippenheten fram och tillbaka så att all olja rinner ur. Ställ klippenheten på ett plant underlag när all olja är urtappad.
7. Sätt tillbaka avtappningspluggen.
8. Använd en spruta (artikelnr 137-0872) för att fylla drivningens låda med 50 cm³ 80-90W-olja.



Figur 27

1. Spruta med 50 cm³ 80-90W-olja
2. Påfyllningsöppning

9. Montera påfyllningspluggen och dra åt avluftarpluggen.
10. Dra åt alla pluggar till 3,62–4,75 Nm.



Figur 28

Vänster sida visas

1. Avluftarplugg
2. Påfyllningsplugg
3. Avtappningsplugg

Rengöra trimningscylindern

Serviceintervall: Efter varje användning

Spola av trimningscylindern med vatten för att rengöra den efter användning. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscylindern stå i vatten så att komponenterna rostar.

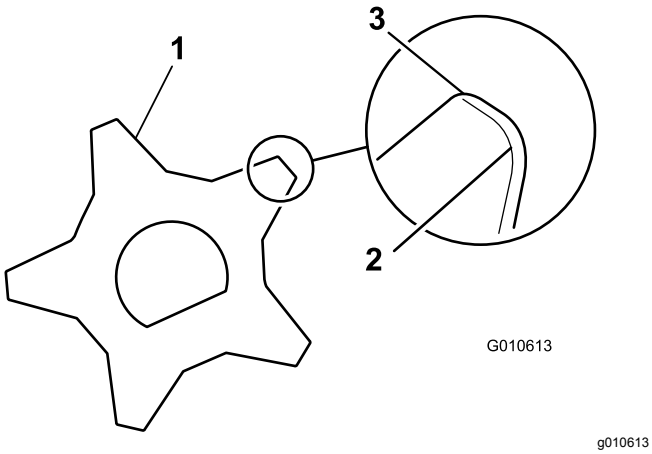
Kontrollera knivarna

Serviceintervall: Varje användning eller dagligen

Kontrollera trimningscylinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Räta ut böjda knivar med en tång. Byt ut slitna knivar och dra åt låsmuttrarna till 42–49 N·m. Kontrollera att muttrarna i slutet av höger och vänster knivaxel är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.

Obs: Om du använder knivar av fjäderstål och ena sidan av knivarna har blivit sliten så tar du bort trimningscylindern, vrider den 180 grader och monterar den så att den sida som inte är sliten är vänd i rotationsriktningen.

Obs: Eftersom trimmaren kan föra in mer skräp (dvs. smuts och sand) i klippenheten än vad cylindern normalt skulle vara utsatt för, ska underkniven och huvudcylindern kontrolleras för slitage oftare. Detta är speciellt viktigt på sandig mark och/eller när trimmaren är inställd på penetrering.



Figur 29

1. Trimsatskniv
2. Slöa (rundade) eggar
3. Vassa eggar

Anteckningar:

Anteckningar:

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i tillämplig försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04648	—	Universaltrimdrivningssats, klippenheter i serierna Greensmaster Flex 1800 och 2100, eFlex 1800 och 2100 och Greensmaster 3000 DPA	UNIV GROOMER DRIVE, NEWGEN DPA GREENS CU	Trimsatsdrivsystem	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra relevant information om detta delvis färdigställda verktyg i enlighet med anmodan från nationella myndigheter. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte sättas i drift förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
October 4, 2018

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659