



# Kit de válvula de doble efecto para aceite caliente

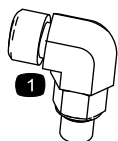
## Perforadora direccional 2226

Nº de modelo 139-2475

Form No. 3426-280 Rev B

### Instrucciones de instalación

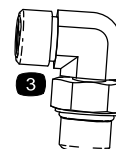
## Lista de piezas



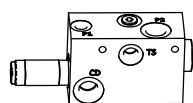
1x



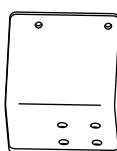
1x



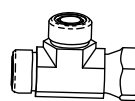
1x



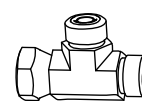
1x



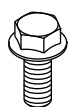
1x



1x



2x



4x



2x



2x



1x



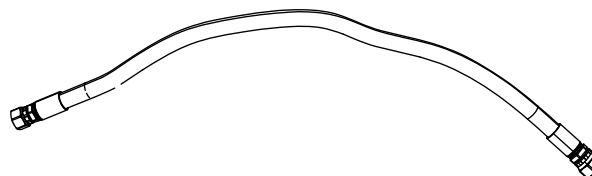
3x



43 cm (17½") — 1



45 cm (18½") — 1



84 cm (33") — 1



# Instalación del distribuidor

1. Mueva la máquina a una superficie nivelada, apague el motor, retire la llave, gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de DESCONECTADO y espere a que el motor se enfríe; consulte el *Manual del operador*.

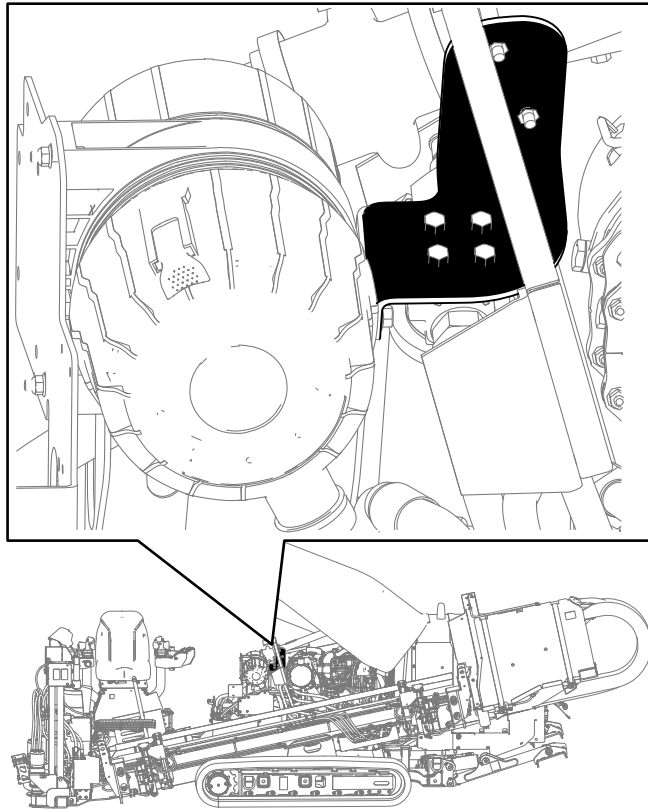


Figura 1

g269652

2. Instale los acoplamientos en el distribuidor y apriételos a mano (Figura 2).

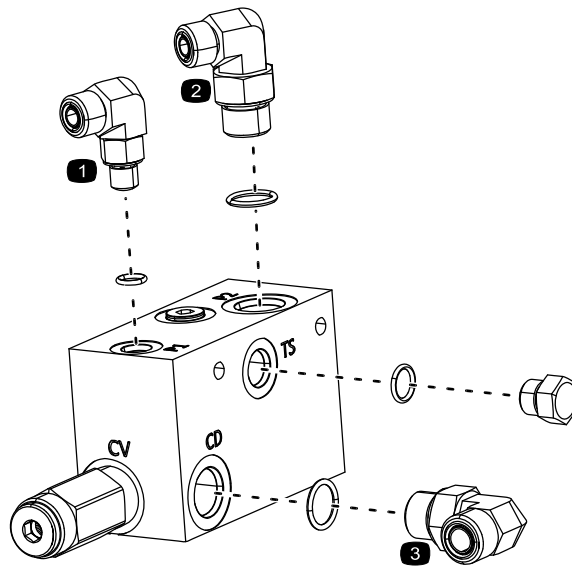


Figura 2

g269651

3. Instale el tapón en el distribuidor (Figura 2) y apriete a 46 – 57 N·m (34 – 42 pies-libra).

4. Retire y deseche los pernos del soporte del filtro de carga (Figura 3, A).

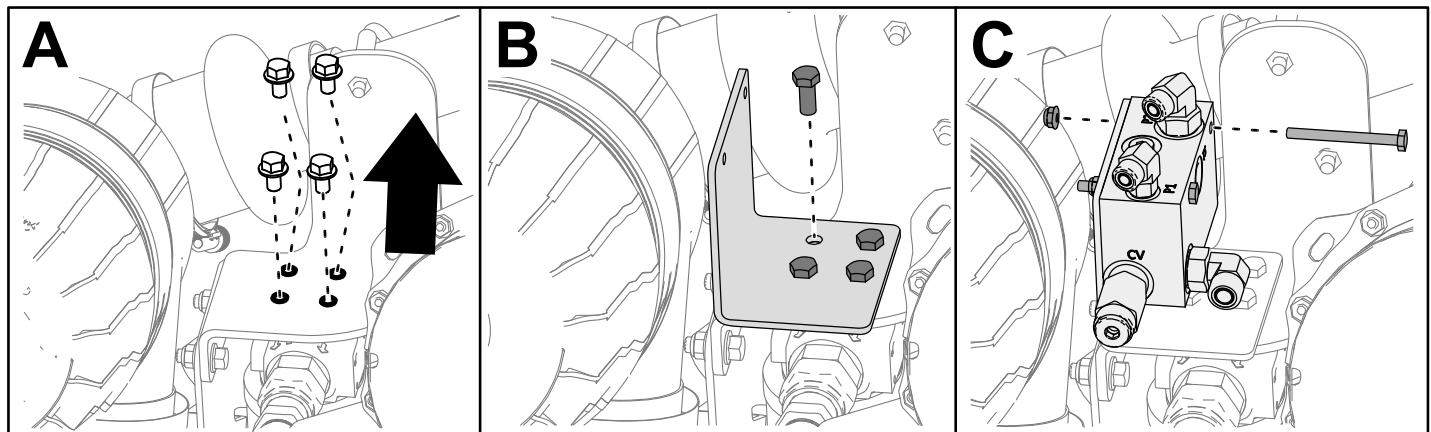


Figura 3

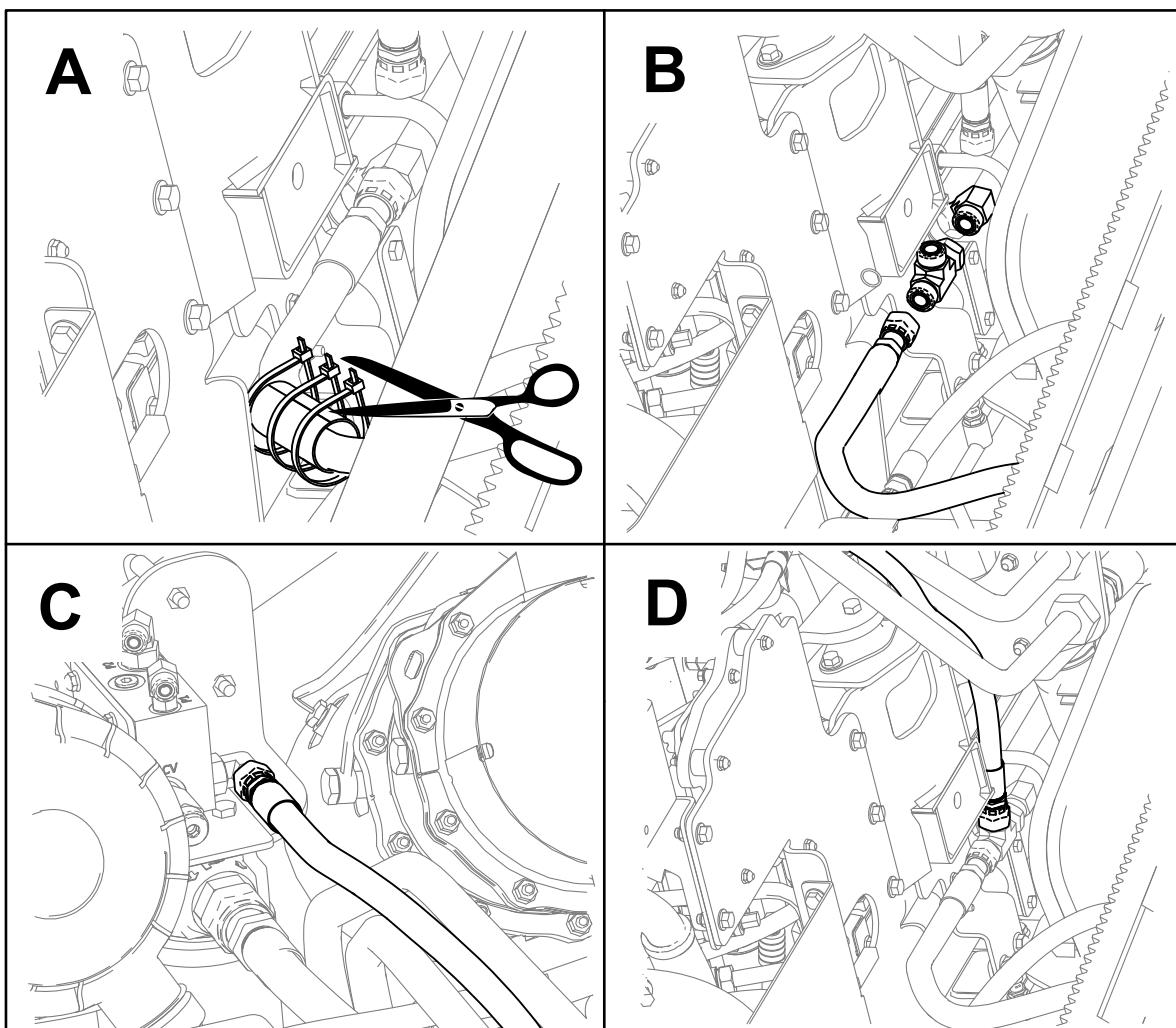
g269650

5. Instale el soporte con 4 pernos ( $\frac{3}{8}$ " ), como se muestra en la Figura 3, B.
6. Instale el distribuidor y los acoplamientos en el soporte con 2 pernos ( $\frac{1}{4}$ " x  $2\frac{3}{4}$ " ) y 2 tuercas ( $\frac{1}{4}$ " ), como se muestra en la Figura 3, C.

# Instalación de las mangueras

## Instalación de la manguera de 84 cm (33")

1. Corte las bridas del protector de las mangueras y aparte el protector (Figura 4, A).
2. Desconecte la manguera del acoplamiento del tubo rígido de vaciado de la carcasa (Figura 4, B).



g269658

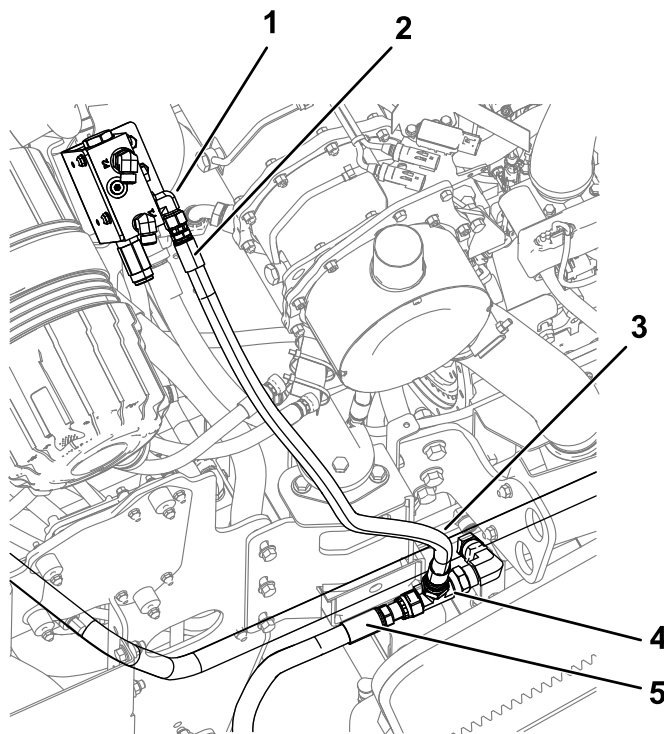
Figura 4

3. Instale el acoplamiento en T grande entre el acoplamiento y la manguera desconectada (Figura 4, B).
4. Instale la manguera de 84 cm (33") en el orificio CD del distribuidor y en la parte superior del acoplamiento en T (Figura 4, C y D).

5. Apriete los acoplamientos (Figura 5):

**Importante:** Sujete el acoplamiento en T usando una palanca con extensión larga, o desde el lado con una tabla o con el mango de un martillo.

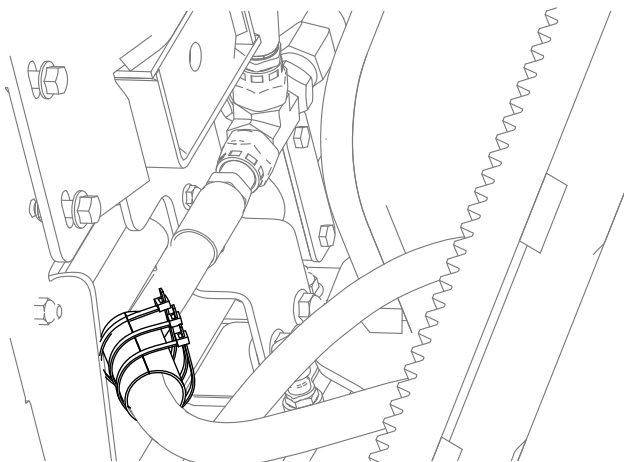
- Acoplamiento del distribuidor: 78 – 98 N·m (58 – 72 pies-libra)
- Manguera de 84 cm (33") en el orificio CD: 50 a 64 N·m (37 – 47 pies-libra)
- Manguera de 84 cm (33") conectada al acoplamiento en T: 81 a 100 N·m (60 – 74 pies-libra)
- Acoplamiento en T: 81 – 100 N·m (60 – 74 pies-libra)
- Manguera existente conectada al acoplamiento en T: 81 a 100 N·m (60 – 74 pies-libra)



g270999

Figura 5

- |   |  |
|---|--|
| 1. Acoplamiento del distribuidor                          | 4. Acoplamiento en T                                 |
| 2. Manguera de 84 cm (33") en el orificio CD              | 5. Manguera existente conectada al acoplamiento en T |
| 3. Manguera de 84 cm (33") conectada al acoplamiento en T |  |



g271002

Figura 6

6. Instale el protector de las mangueras usando las 3 bridas (Figura 6).

## Instalación de la manguera de 43 cm (17½")

1. Desconecte la manguera del tubo rígido superior que va a la bomba hidrostática rotativa (Figura 7, A).
2. Instale un acoplamiento en T pequeño entre el acoplamiento del tubo rígido y la manguera desconectada (Figura 7, B).
3. Conecte la manguera de 43 cm (17½") del acoplamiento P2 al acoplamiento en T (Figura 7, C).

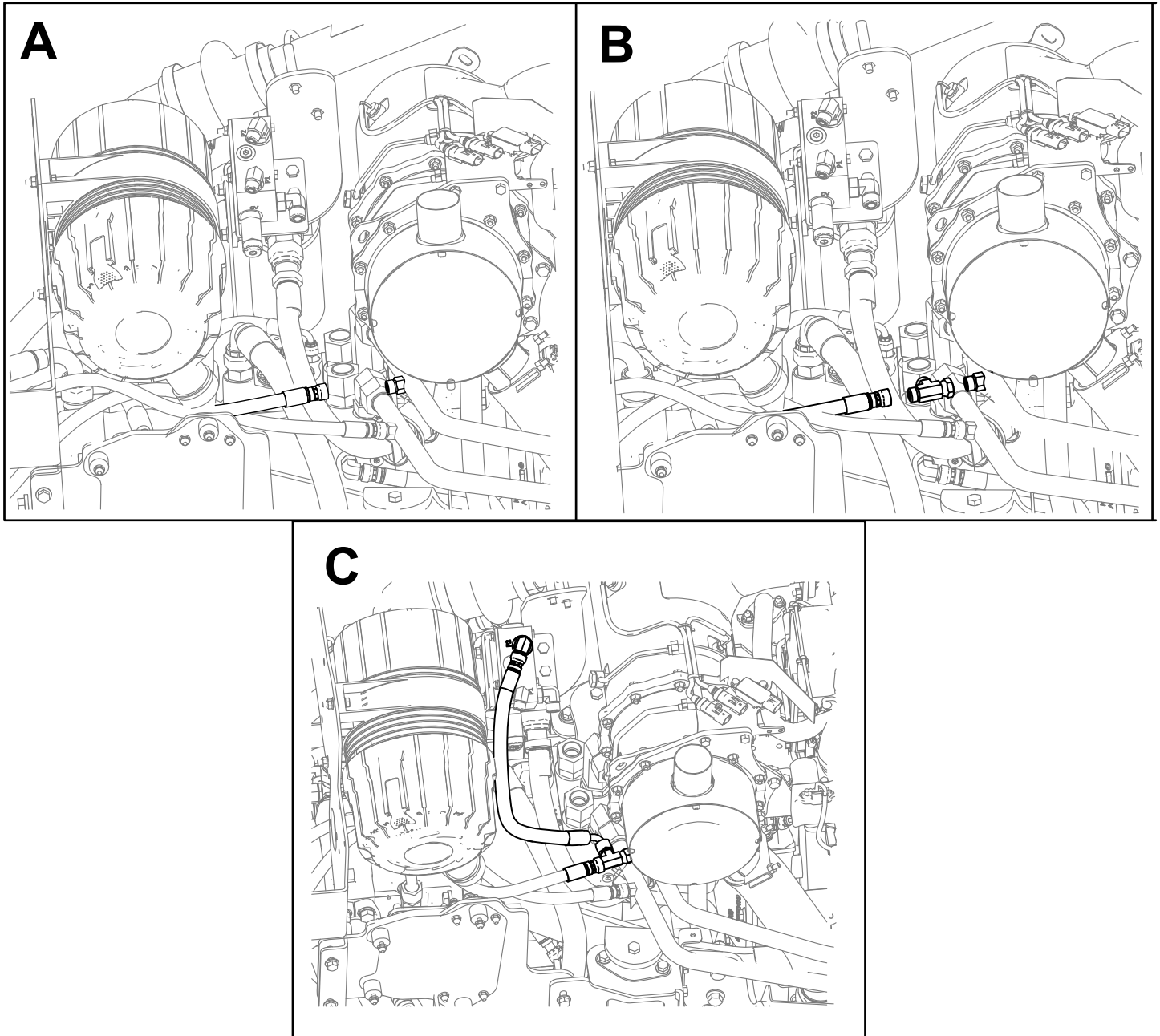
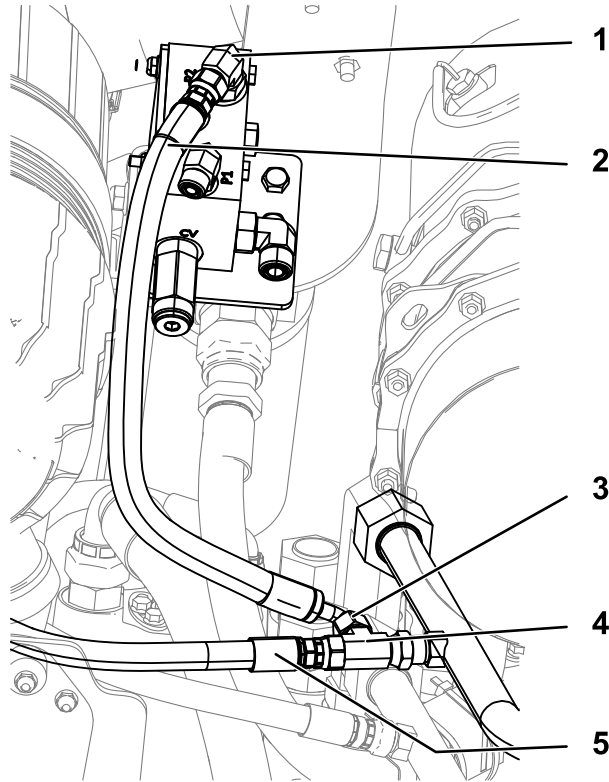


Figura 7

g269654

4. Apriete los acoplamientos (**Figura 8**):

- Acoplamiento del distribuidor: 78 - 98 N·m (58 – 72 pies-libra)
- Manguera de 43 cm (17½") en el orificio P2: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Manguera de 43 cm (17½") conectada al acoplamiento en T: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Acoplamiento en T: 37 – 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Manguera existente conectada al acoplamiento en T: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)



**Figura 8**

g271000

- |  |  |
|--|--|
| 1. Acoplamiento del distribuidor                           | 4. Acoplamiento en T                                 |
| 2. Manguera de 43 cm (17½") en el orificio P2              | 5. Manguera existente conectada al acoplamiento en T |
| 3. Manguera de 43 cm (17½") conectada al acoplamiento en T |  |



## Instalación de la manguera de 45 cm (18½")

1. Desconecte la manguera del tubo rígido inferior que va a la bomba hidrostática rotativa (Figura 9, A).
2. Instale un acoplamiento en T pequeño entre el acoplamiento del tubo rígido y la manguera desconectada (Figura 9, B).
3. Conecte la manguera de 45 cm (18½") del acoplamiento P1 al acoplamiento en T (Figura 9, C).

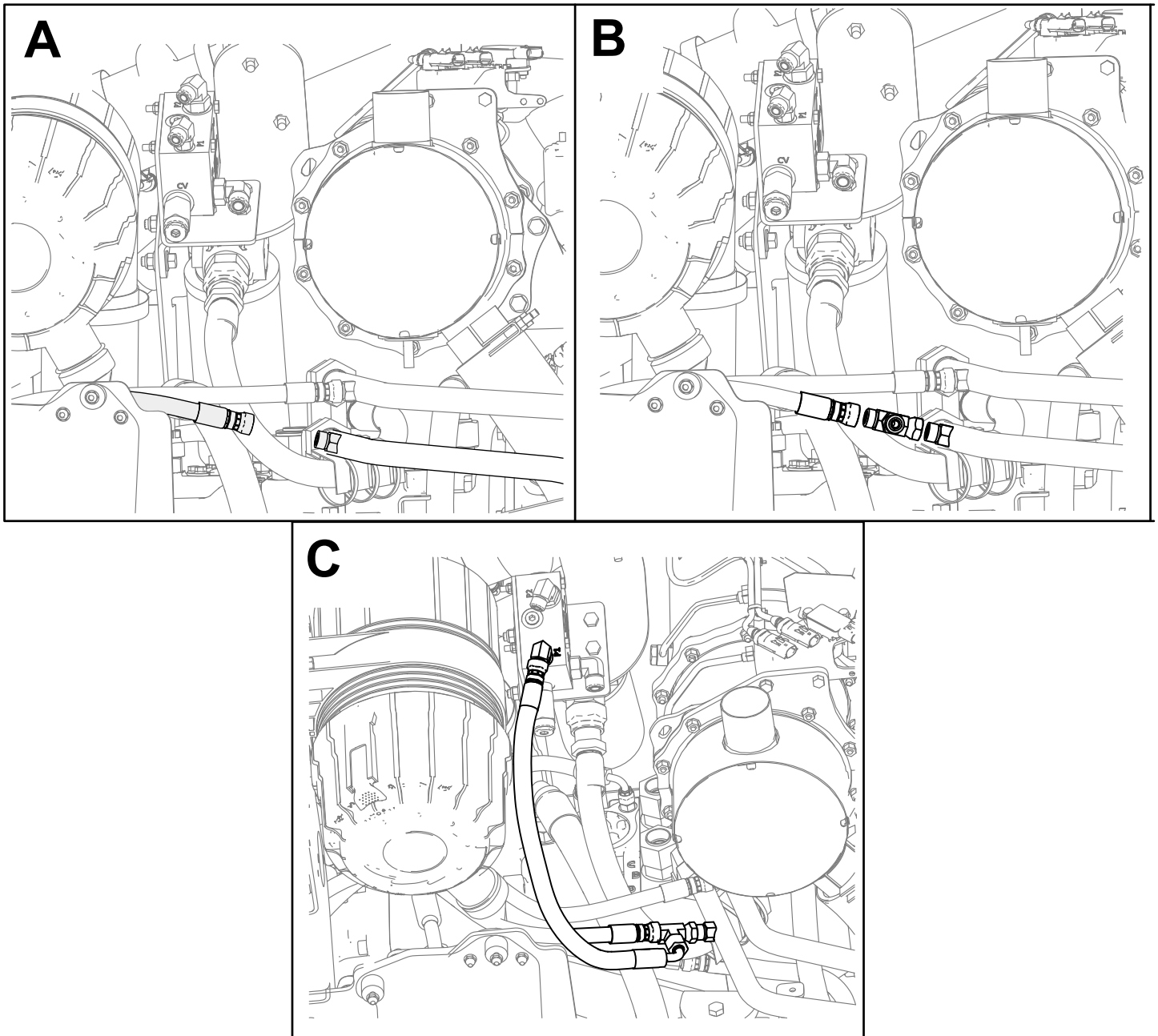


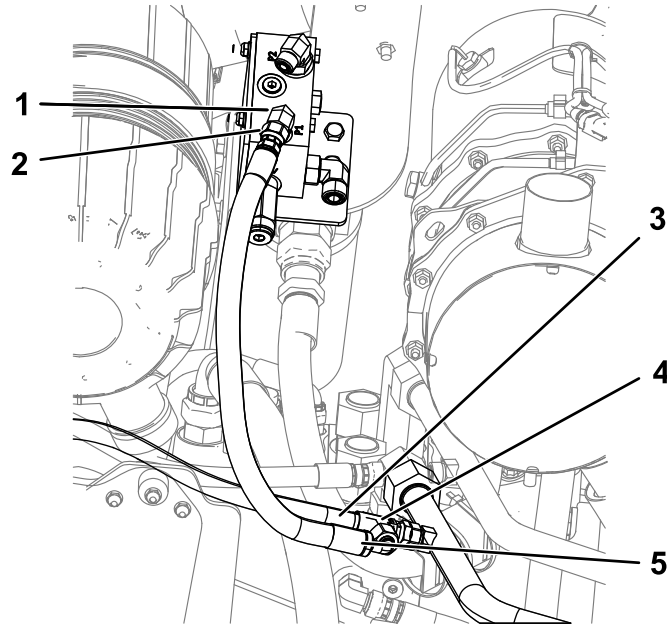
Figura 9

g269653



4. Apriete los acoplamientos (Figura 10):

- Acoplamiento del distribuidor: 20 – 26 N·m (15 – 19 pies-libra)
- Manguera de 45 cm (18½") en el orificio P1: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Manguera de 45 cm (18½") conectada al acoplamiento en T: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Acoplamiento en T: 37 – 45 N·m (27 – 33 pies-libra)
- Manguera existente conectada al acoplamiento en T: 37 a 45 N·m (27 – 33 pies-libra)



**Figura 10**

g270998

- |  |  |
|--|--|
| 1. Acoplamiento del distribuidor                           | 4. Acoplamiento en T                                 |
| 2. Manguera de 45 cm (18½") en el orificio P1              | 5. Manguera existente conectada al acoplamiento en T |
| 3. Manguera de 45 cm (18½") conectada al acoplamiento en T |  |

**Notas:**

**Notas:**



**Count on it.**