



Count on it.

Form No. 3427-620 Rev B

Návod k obsluze

18" a 21palcová žací jednotka s 11 a 14 noži řady Edge

**Greensmaster® Flex™/eFlex® s hnací
jednotkou 1820 a 2120**

Číslo modelu 04289—Výrobní číslo 403460001 a vyšší

Číslo modelu 04290—Výrobní číslo 403460001 a vyšší

Číslo modelu 04291—Výrobní číslo 403460001 a vyšší

Číslo modelu 04292—Výrobní číslo 403460001 a vyšší



Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně tohoto vydání.

Úvod

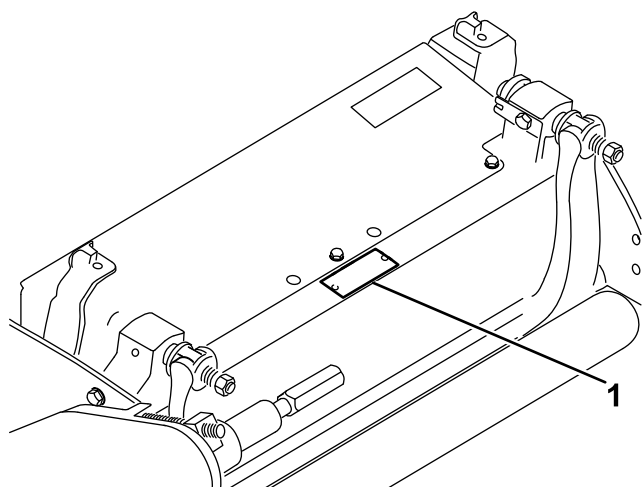
Tato žací jednotka je určena k sekání trávníků na greenech a malých fervejích golfových hřišť. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli a okolostojícím.

Přečtěte si pečlivě následující informace, abyste věděli, jak máte správně používat a pečovat o svůj výrobek a jak se vyhnout zranění a poškození výrobku. Za správný a bezpečný provoz výrobku nese odpovědnost majitel.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizované servisní středisko nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. **Obrázek 1** znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Vepište sériové číslo do příslušného pole.

Důležité: Potřebujete-li informace o záruce, náhradních dílech a jiných údajích o výrobku, můžete pomocí mobilního telefonu naskenovat QR kód na štítku sériového čísla (je-li k dispozici).



g278385

Obrázek 1

1. Umístění štítku s číslem modelu a výrobním číslem

Číslo modelu _____

Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a obsahuje bezpečnostní sdělení označená varovným bezpečnostním symbolem (**Obrázek 2**) signalizujícím riziko, které může způsobit vážný úraz nebo usmrcení, nebudete-li dodržovat doporučená opatření.



g000502

Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

V této příručce jsou pro zdůraznění informací používána dvě slova. **Důležité** upozorňuje na speciální technické informace a **Poznámka** zdůrazňuje obecné informace, které stojí za zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost	3
Obecné bezpečnostní informace	3
Bezpečnost při použití žací jednotky	3
Bezpečnost týkající se použití žacího nože	3
Bezpečnostní a instrukční štítky	4
Nastavení	5
Montáž válce	5
Příprava žací jednotky k použití na stroji eFlex	5
Montáž nasunovací matice (pouze CE)	6
Seřizování žací jednotky	6
Součásti stroje	8
Technické údaje	8
Přídavná zařízení / příslušenství	8
Obsluha	8
Údržba	9
Podepření žací jednotky	9
Seřízení kontaktu plochého nože a vřetene	9
Zabroušení plochého nože	10
Seřízení výšky zadního válce	12
Seřízení výšky sekání	12
Nastavení stupně těsného obepnutí	14
Seřízení lišty pro posekanou trávu	15
Údržba držáku plochého nože / plochého nože	15
Přelapování vřetene	18

Bezpečnost

Tento stroj byl vyroben v souladu s normou EN ISO 5395 ANSI B71.4-2017.

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtěte tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem věnujte jeho provozu maximální pozornost. Neprovádějte žádné činnosti, jež by mohly vaši pozornost odvádět. V takovém případě by mohlo dojít ke zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech vyhazovacích otvorů.
- Přihlízející osoby a děti se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj řídit.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
 - Zaparkujte sekačku na rovném povrchu.
 - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
 - Vypněte pohony.
 - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
 - Vypněte motor a vyjměte klíč (dle výbavy).
 - Počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.

Nesprávné používání nebo údržba této sekačky mohou vést ke zranění. Z důvodu snížení možného rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu , který označuje upozornění, výstrahu nebo nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.
- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídavného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém stavu a dbejte na to, aby byl veškerý hardware utažený. Nahradejte všechny opotřeбенé nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídavná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

Bezpečnost týkající se použití žacího nože

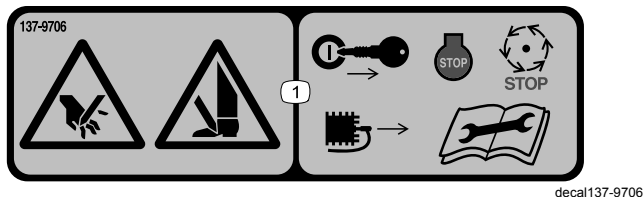
Opotřeбенý nebo poškozený žací nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrstit na obsluhu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně žací nůž kontrolujte, zda není opotřeбенý nebo poškozený.
- Při kontrole žacích nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací žací nože zabalte nebo používejte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Žací nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika žacími noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnostní a instrukční štítky



Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na místě viditelném obsluhou a v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původní nálepky nahradte nálepku novou.



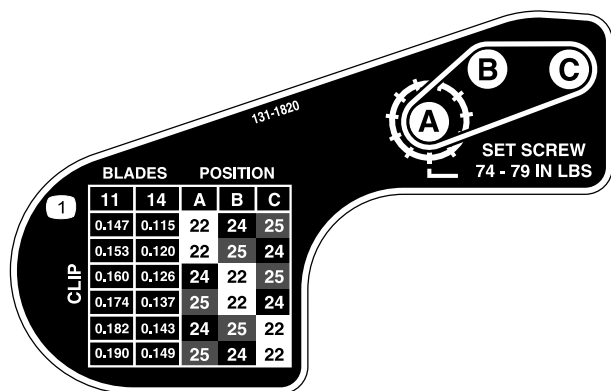
137-9706

1. Nebezpečí pořezání končetin – před provedením údržby vypněte motor, vytáhněte klíč, počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti, odpojte kabel zapalovací svíčky a přečtěte si *uživatelskou příručku*.



120-9570

1. Výstraha – Nepřibližujte se k pohybujícím se součástem; mějte vždy namontované všechny ochranné kryty a štíty.



131-1820

1. Tabulka obepnutí žací jednotky

Nastavení

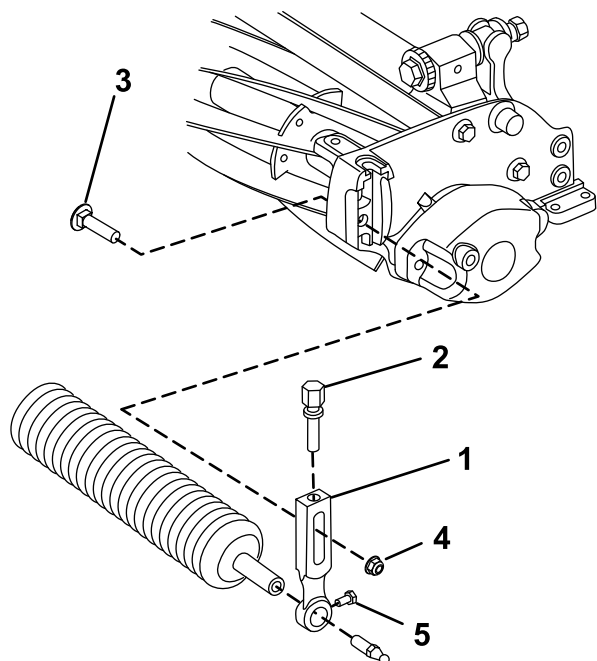
Média a doplňky

Popis	Množství	Použití
Provozní příručka	1	Před montáží a spuštěním žací jednotky si přečtete tuto příručku.

Montáž válce

Žací jednotka je dodávána bez předního válce. Válec získáte od svého autorizovaného prodejce Toro a namontujete jej na žací jednotku následovně:

1. Demontujte pluhový šroub, podložku a přírubovou pojistnou matici připevňující jedno z ramen pro nastavení výšky sečení k boční desce žací jednotky (Obrázek 3).



Obrázek 3

g278288

1. Rameno nastavení výšky sekání
2. Seřizovací šroub
3. Pluhový šroub
4. Pojistná matice s nákrůžkem
5. Upevňovací šroub válce

6. Vystředte válec mezi rameny pro nastavení výšky sečení.
7. Utáhněte montážní šroub válce.
8. Nastavte požadovanou výšku sečení a utáhněte opevňovací prvky ramene pro nastavení výšky sečení.

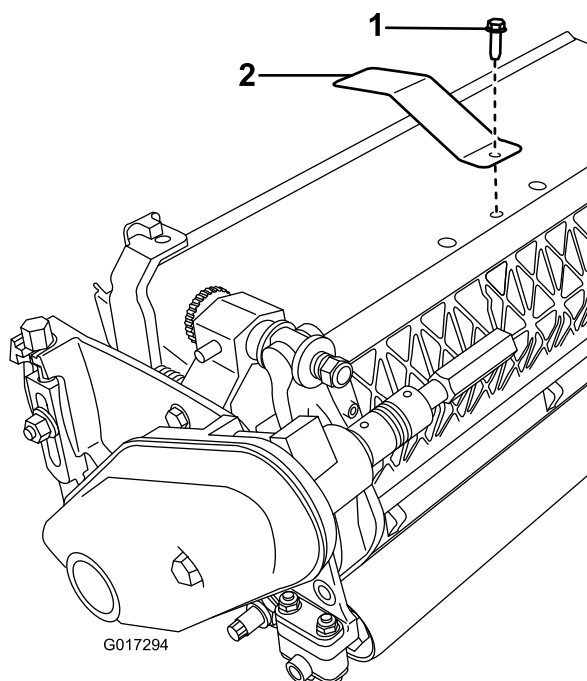
Příprava žací jednotky k použití na stroji eFlex

Montáž koncové desky

Jestliže budete používat žací jednotku na hnací jednotce eFlex, namontujte dodanou koncovou desku a poté nastavte snímače stroje podle pokynů v *provozní příručce k hnací jednotce eFlex*. Jestliže budete používat žací jednotku na benzínem poháněných strojích, koncovou desku nepotřebujete. Jestliže budete používat žací jednotku jak na strojích s benzínovými hnacími jednotkami, tak na strojích s hnací jednotkou eFlex, můžete koncovou desku namontovat a nechat ji namontovanou bez ohledu na to, na kterém stroji ji použijete.

1. Demontujte středový šroub travního krytu (Obrázek 4).
2. Namontujte koncovou desku k horní straně žací jednotky pomocí dříve demontovaného šroubu (Obrázek 4).

2. Povolte upevňovací šrouby válce v ramenech pro nastavení výšky sečení.
3. Zasuňte hřídel válce do ramene pro nastavení výšky sečení na druhé straně žací jednotky.
4. Nasuňte rameno pro nastavení výšky sečení na hřídel válce.
5. Volně upevněte válec k žací jednotce s ramenem pro nastavení výšky sečení a dříve demontované upevňovací prvky.

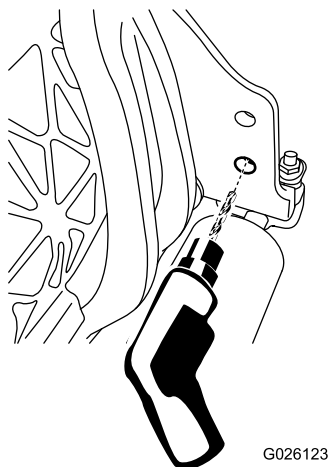


Obrázek 4

1. Středový šroub travního krytu
2. Koncová deska

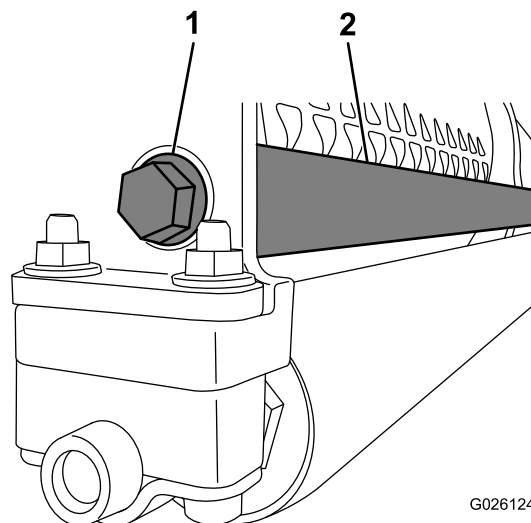
Instalace zátěžové tyče

1. Pomocí 9mm vrtáku zvětšíte spodní otvor na pravé straně žací jednotky ([Obrázek 5](#)).



Obrázek 5

2. Namažte kruhové těsnění na zátěžové tyči.
3. Konec zátěžové tyče s kruhovým těsněním zasuňte do dříve vytvořeného otvoru.
4. Závitovou část zátěžové tyče připevněte k rámu pomocí šroubu s přírubou hlavou ([Obrázek 6](#)).

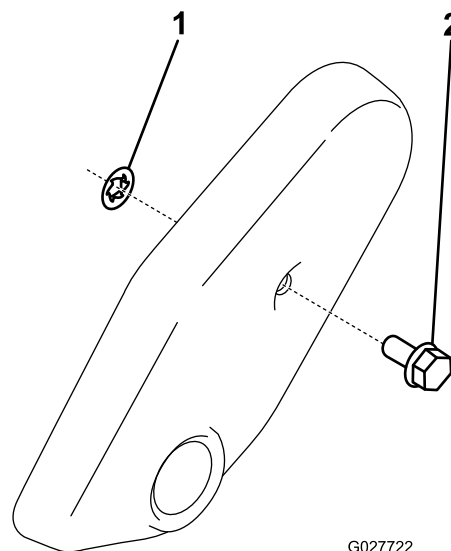


Obrázek 6

1. Šroub s přírubovou hlavou
2. Zátěžová tyč

Montáž nasunovací matice (pouze CE)

1. Povolte šroub s přírubovou hlavou, jenž zajišťuje kryt řemene, a sejměte kryt řemene.
2. Nasuňte nasunovací matici na čep krytu řemene ([Obrázek 7](#)).



Obrázek 7

1. Nasunovací matice
2. Čep krytu řemene

3. Namontujte kryt řemene.

Seřizování žací jednotky

1. Podepřete žací jednotku, viz [Podepření žací jednotky \(strana 9\)](#).

2. Proved'te seřizování plochého nože a vřetena, viz [Seřizování kontaktu plochého nože a vřetene \(strana 9\)](#).
3. Nastavte výšku zadního válce, viz [Seřizování výšky zadního válce \(strana 12\)](#).
4. Nastavte výšku sečení, viz [Seřizování výšky sekání \(strana 12\)](#).
5. Nastavte lištu pro posekanou travu, viz [Seřizování lišty pro posekanou travu \(strana 15\)](#).
6. Nastavte a připravte žací jednotku podle pokynů v *provozní příručce* k hnací jednotce.

Součásti stroje

Technické údaje

Traktory	Tyto žací jednotky se montují na hnací jednotky Flex nebo eFlex odpovídající velikosti.
Šířka žací stopy	Flex/eFlex 1820 – 46 cm, Flex/eFlex 2120 – 53 cm
Výška sekání	Nastavte přední válec pomocí dvou svislých šroubů a zajistěte je pomocí dvou šroubů a matic.
Rozsah výšky sekání	Standardní provozní nastavení rozmezí výšky sekání je 1,6–12,7 mm. Provozní nastavení výšky sekání s namontovanou sadou pro vysokou výšku sekání je 7 až 25 mm. Účinná výška sekání (HOC) se může lišit v závislosti na stavu trávníku, typu plochého nože, válcích a použitím přídatného zařízení.
Ložiska vřetena	Zařízení má dvě utěsněná kulová ložiska s hlubokou drážkou, vyrobená z nerezové oceli.
Válce	Přední válec o průměru 6,3 cm s celou řadou konfigurací dle volby zákazníka. Zadní válec je plný hliníkový válec o průměru 5,1 cm.
Plochý nůž	Tento stroj je standardně dodáván s plochým nožem EdgeMax Microcut. K dispozici jsou volitelné ploché nože v různých uspořádáních. Plochý nůž je upevněn k držáku plochého nože z obrobené litiny 13 šrouby (2120), nebo 11 šrouby (1820).
Seřízení plochého nože	Plochý nůž lze nastavit vůči vřetenu pomocí dvou šroubů. Aretace odpovídá pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.
Kryt posekané trávy	Nenastavitelný kryt s nastavitelnou lištou pro posekanou travu slouží k lepšímu odvádění trávy z vřetena za mokrych podmínek.
Protizávaží	Litinové závaží namontované na protilehlé straně hnacího motoru slouží k vyvážení žací jednotky.
Čistá hmotnost, 2120 (bez předního válce)	11 nožů – 32,2 kg; 14 nožů – 33,5 kg
Čistá hmotnost, 1820 (bez předního válce)	11 nožů – 30,8 kg; 14 nožů – 32,2 kg

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených firmou Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat u svého autorizovaného prodejce nebo distributora nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství od společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

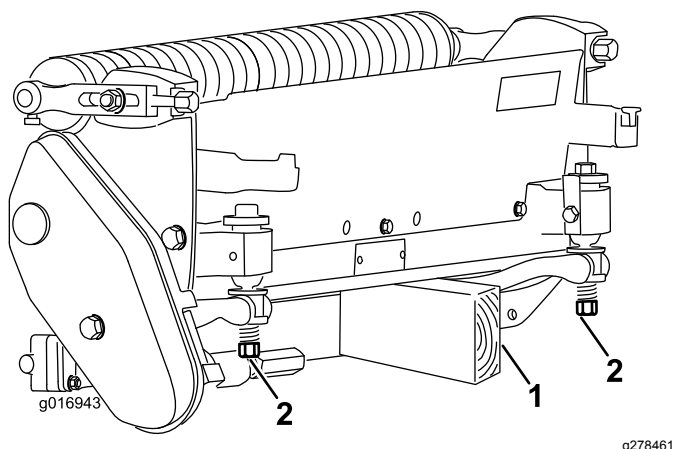
Podrobné pokyny k obsluze hnací jednotky naleznete v *provozní příručce*. Každý den před použitím žací jednotky nastavte plochý nůž, viz [Seřízení kontaktu plochého nože a vřetene \(strana 9\)](#). Před použitím žací jednotky na greenu si ověřte kvalitu sečení posečením zkušebního řádku, abyste zajistili správný výsledný vzhled posečeného trávníku.

Údržba

Poznámka: Levou a pravou stranu sekačky určete vzhledem k běžné provozní poloze.

Podepření žací jednotky

Pokud potřebujete žací jednotku naklopit, abyste získali přístup k plochému noži či vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 8**).



Obrázek 8

1. Podpěra (není dodávána)
2. Matice seřizovacího šroubu plochého nože (2)

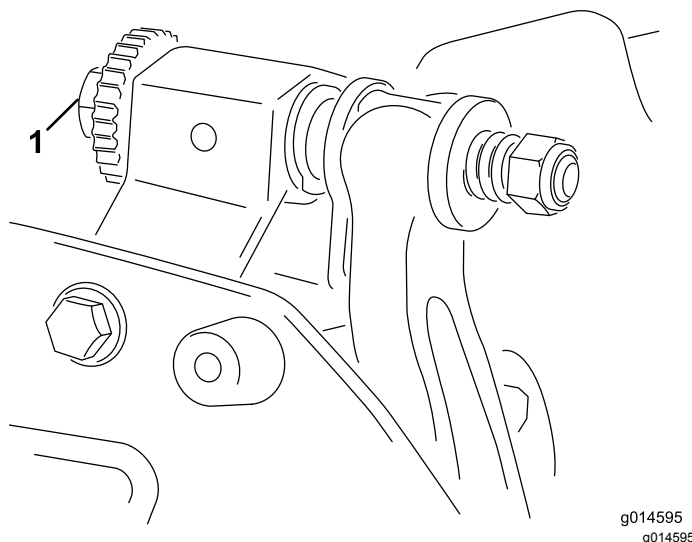
Seřízení kontaktu plochého nože a vřetene

Každodenní nastavení plochého nože

Před každým zahájením sekání, prováděným denně či podle potřeby, je nutné každou žací jednotku zkontrolovat a zajistit správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tuto kontrolu proveďte, i když je kvalita sekání přijatelná.**

1. Snižte žací jednotky na tvrdý povrch.
2. Vypněte stroj následovně:
 - Benzinové jednotky: vypněte motor a odpojte kabel zapalovací svíčky.
 - Elektrické jednotky: Zastavte stroj a odpojte konektor baterie (rukojeť tvaru T).
3. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.
 - Pokud není kontakt patrný, otočte seřizovacími šrouby držáku plochého nože

doprava (vždy po jednom cvaknutí), dokud neucítíte a neuslyšíte lehký kontakt. **Obrázek 9**



Obrázek 9

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

Poznámka: Vřeteno musí useknout jeden list papíru, který je vložen v pravém úhlu k plochému noži, na obou koncích a uprostřed vřetena.

Poznámka: Seřizovací šrouby držáku plochého nože mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.

- Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, povrchově upravte přední stranu plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud není udržován lehký kontakt, nedochází k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože / vřetena a po určité době provozu dojde k jejich otupení. Pokud je kontakt nadměrný, dochází k rychlejšímu a nerovnoměrnému opotřebovávání plochého nože / vřetena a kvalita sekání může být nepříznivě ovlivněna.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Nejvhodnější je velmi slabý kontakt z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru.

Poznámka: Jelikož žací nože vřetena působí na plochý nůž, objeví se na povrchu předního ostří mírné otřepení po celé délce plochého nože. Příležitostně odstraňte otřepení na předním ostří přetažením pilníku.

Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože může vytvořit rýha. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Nastavení plochého nože po zabroušení, přelapování nebo demontáži

Tímto postupem se řídíte po nabroušení, přelapování nebo demontáži vřetene. Nejedná se o nastavení vhodné ke každodennímu používání.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Nejvhodnější je velmi slabý kontakt z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru.

1. Umístěte žací jednotku na plochý vodorovný povrch.
2. Nakloňte žací jednotku, abyste získali přístup k plochému noži a vřetenu.

Poznámka: Matice na zadní straně šroubů pro nastavení držáku plochého nože nesmí spočívat na pracovním povrchu (**Obrázek 8**).

3. Otočte vřetenem tak, aby jeden z žacích nožů překřížil hranu plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu plochého nože, nacházející se na pravé straně žací jednotky.
4. Na žacím noži si vyznačte identifikační značku v místě, kde se kříží s hranou plochého nože.

Poznámka: Tím si usnadníte pozdější nastavování.

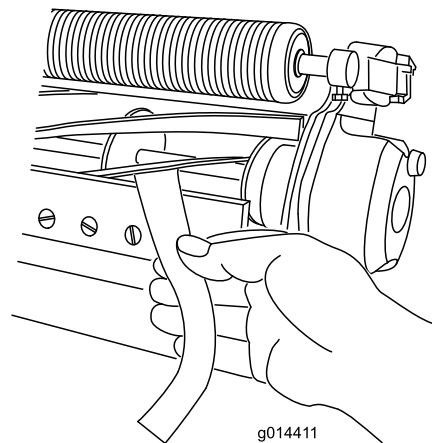
5. Mezi žací nůž a hranu plochého nože zasuňte 0,05mm podložku v místě, jež jste vyznačili v kroku 4.
6. Otáčejte pravým seřizovacím šroubem držáku plochého nože (**Obrázek 9**), dokud neucítíte mírný tlak na podložku při jejím posouvání z jedné strany na druhou. Vyjměte podložku.
7. Na levé straně žací jednotky pomalu otáčejte vřetenem tak, aby nejbližší žací nůž překřížil hranu plochého nože mezi hlavami prvního a druhého šroubu.
8. Opakujte kroky 4 až 6 na levé straně žací jednotky a u levého seřizovacího šroubu držáku plochého nože.

9. Opakujte kroky 5 a 6, dokud na stykové body na levé a pravé straně žací jednotky nebude působit mírný tlak.
10. Chcete-li dosáhnout volného kontaktu mezi vřetenem a plochým nožem, otočte každým seřizovacím šroubem držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 3 cvaknutí.

Poznámka: Každé cvaknutí seřizovacího šroubu držáku plochého nože posune plochý nůž o 0,018 mm. **Nastavovací šrouby neutahujte nadměrně.**

Při otáčení seřizovacího šroubu ve směru hodinových ručiček se hrana plochého nože posunuje blíže ke vřetenu. Při otáčení seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se hrana plochého nože odsunuje od vřetena.

11. Otestujte žací funkci vložení dlouhého pásu papíru určeného pro kontrolu žacího výkonu mezi vřeteno a plochý nůž, kolmo ke vřetenu a plochému noži (**Obrázek 10**). Pomalu otáčejte vřetenem dopředu, aby došlo k useknutí papíru.



Obrázek 10

g014411

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, může být potřebné přelapování nebo přebroušení žací jednotky, aby bylo dosaženo ostrých okrajů nutných k přesnému sekání.

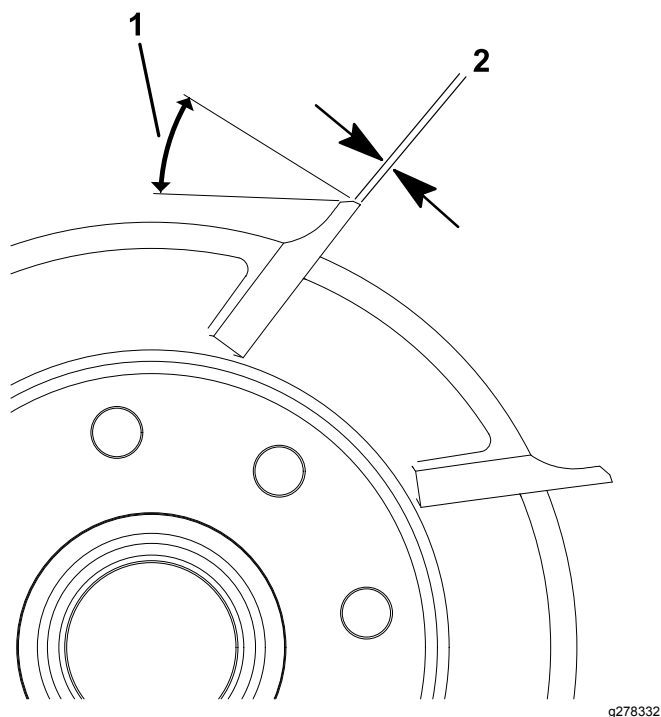
Zabroušení plochého nože

Podbroušení vřetena

Nové vřeteno má šířku krajní plochy 0,76 až 1,27 mm a 30stupňové podbroušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

1. Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 0,76 až 1,27 mm (**Obrázek 11**).



Obrázek 11

1. 30 stupňů
2. 1,3 mm

2. Rotačním zbroušením vřetena získejte házivost vřetena <0,025 mm (0,001").

Poznámka: Tím se zajistí mírný nárůst šířky krajní plochy.

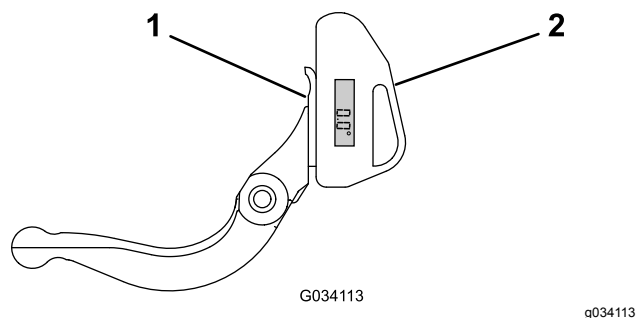
Poznámka: Chcete-li zvýšit životnost ostří hrany vřetena a plochého nože – po zabroušení vřetena a/nebo plochého nože – po posečení 6 greenů znovu zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Dojde tak k odstranění veškerých otřepů, což může způsobit nesprávnou vzdálenost mezi vřetenem a plochým nožem a tím rychlejší opotřebení.

Kontrola úhlu horního zbroušení

Úhel, pod kterým brousíte své ploché nože, je velmi důležitý.

Pro kontrolu úhlu vaší brusky použijte ukazatel úhlu a úchyt ukazatele úhlu a poté upravte veškeré odchylky brusky.

1. Ukazatel úhlu umístěte na spodní stranu plochého nože, viz [Obrázek 12](#).

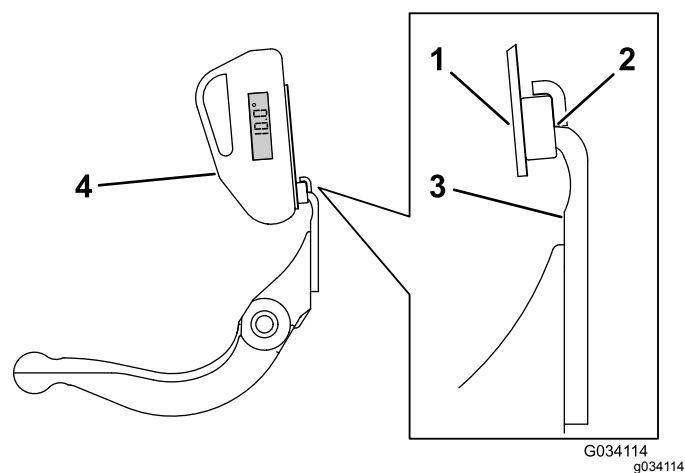


Obrázek 12

1. Plochý nůž (svislý)
2. Ukazatel úhlu

2. Na ukazateli úhlu stiskněte tlačítko „Alt Zero“
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu byla spojená s okrajem plochého nože ([Obrázek 13](#)).

Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 13

1. Úchyt ukazatele úhlu
2. Okraj magnetu slícovaný s okrajem plochého nože.
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

4. Ukazatel úhlu umístěte na úchyt, viz [Obrázek 13](#).

Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbroušení.

Pokyny k broušení vřetena

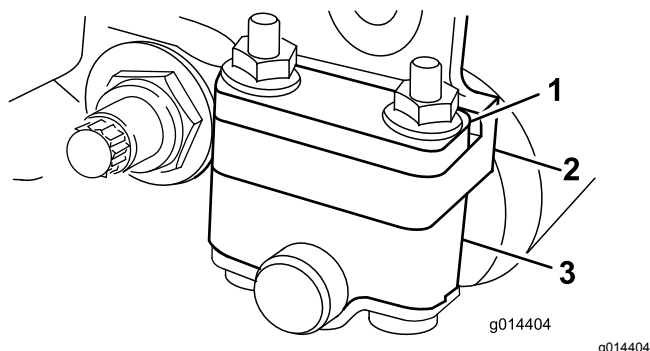
Průměr vřetena (nové)	128,5 mm
Provozní limit – průměr vřetena	114,3 mm
Průměr dřívku vřetena (vnější)	34,9 mm
Úhel podbroušení nože	25 až 35°

Šířka krajní plochy nože	0,76 až 1,27 mm
Rozmezí šířky krajní plochy nože	0,8 až 1,2 mm
Provozní limit – průměr kuželu vřetena	0,25 mm

Seřízení výšky zadního válce

V závislosti na požadovaném rozsahu výšky sekání je třeba nastavit držáky zadního válce (**Obrázek 14** nebo **Obrázek 15**) do dolní nebo horní polohy:

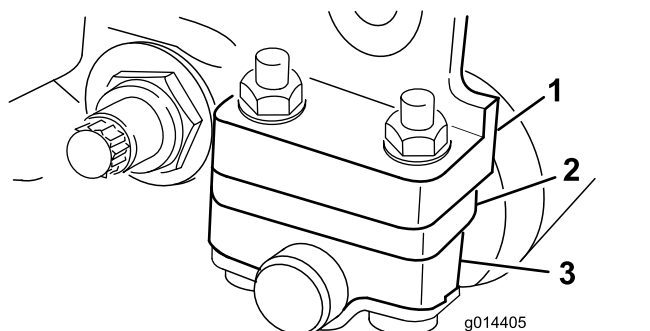
- Umístíte rozpěrku nad montážní přírubu boční desky (nastavení z výroby), je-li výška sekání nastavena v rozsahu 1,5–6 mm, viz **Obrázek 14**.



Obrázek 14

1. Rozpěrná vložka
2. Montážní příruba boční desky
3. Držák válce

- Umístíte rozpěrku pod montážní přírubu boční desky, je-li výška sekání nastavena v rozsahu 3–25 mm, viz **Obrázek 15**.



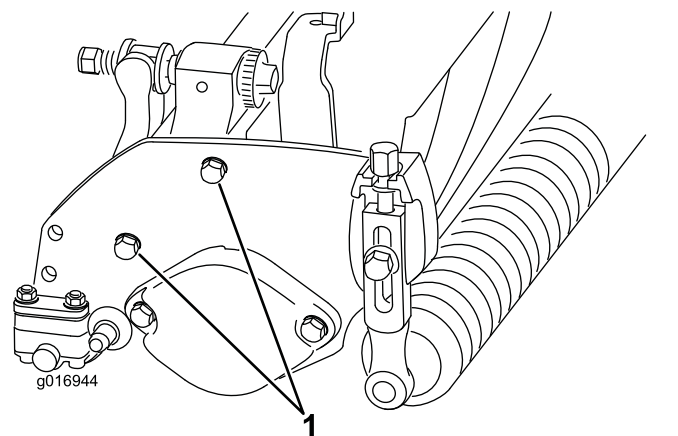
Obrázek 15

1. Montážní příruba boční desky
2. Rozpěrná vložka
3. Držák válce

1. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.

2. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrky k montážním přírubám bočních desek.
3. Spustte válec a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
4. Rozpěrky umístěte podle potřeby na šrouby nad nebo pod držáky válce (**Obrázek 14** nebo **Obrázek 15**).
5. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub pomocí dříve odšroubovaných matic.
6. Zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřeteno. Nakloňte sekačku, abyste získali přístup k přednímu a zadnímu válci a k plochému noži.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí a vyrovnání není nutné. Nastavení v omezeném rozsahu lze provést po umístění žací jednotky na příměrnou desku a povolení upevňovacích šroubů boční desky (**Obrázek 16**). Nakonec seřídíte a utáhněte šrouby.



Obrázek 16

1. Montážní šrouby boční desky

Důležité: Pokaždé, když musíte žací jednotku naklopit, abyste získali přístup k plochému noži či vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 8**).

Seřízení výšky sekání

Tato žací jednotka je standardně vybavena plochým nožem Edgemax Micro-cut a standardním držákem plochého nože. Účinná výška sekání závisí na předchozích uspořádáních sekačky a na stavu

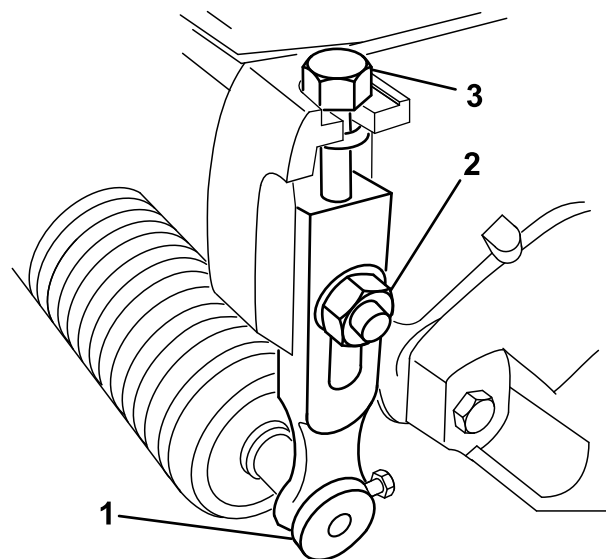
travnaté plochy (tj. typ válce, vzdálenost plochého nože za středem, měkká nebo tuhá tráva, povětrnostní podmínky v ročních obdobích). Nastavte počáteční výšku sekání o 0,25 až 0,38 mm vyšší, než bylo předchozí nastavení sekačky, a přizpůsobte ji podmínkám.

Poznámka: V případě výšky sekání větší než 13 mm nainstalujte sadu pro vysokou výšku sekání.

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nož pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka plochých nožů a doporučené výšky sekání		
Plochý nůž	Objednací číslo	Výška sekání
Edgemax Micro-cut (standardně)	115-1880 (2100) 117-1530 (1800)	1,5 až 4,7 mm
Edgemax Tournament (volitelně)	115-1881 (2100) 117-1532 (1800)	3,1 až 12,7 mm
Micro-cut (volitelně)	93-4262 (2100) 98-7261 (1800)	1,5 až 4,7 mm
Tournament (volitelně)	93-4263 (2100) 98-7260 (1800)	3,1 až 12,7 mm
Extended Micro-cut (volitelně)	108-4303 (2100) 110-2300 (1800)	1,5 až 4,7 mm
Extended Tournament (volitelně)	108-4302 (2100)	3,1 až 12,7 mm
Pro nízké sekání (volitelně)	93-4264 (2100) 110-2301 (1800)	4,7 až 25,4 mm

1. Povolte pojistné matice upevňující ramena nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (**Obrázek 17**).

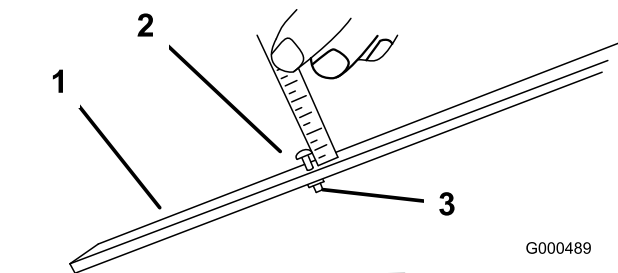


g278482

Obrázek 17

1. Rameno nastavení výšky 3. Seřizovací šroub sekání
 2. Pojistná matice s nákužkem
-
2. Povolte matici na stavěcí liště a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání (**Obrázek 18**).

Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.

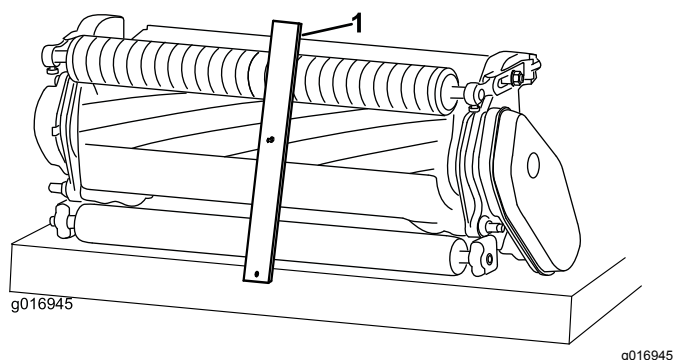


G000489

g000489

Obrázek 18

1. Stavěcí lišta 3. Matice
 2. Seřizovací šroub výšky
-
3. Zavěste hlavu šroubu na řeznou hranu plochého nože a opřete zadní konec stavěcí lišty o zadní stranu válce (**Obrázek 19**).



Obrázek 19

1. Stavěcí lišta

4. Otáčejte seřizovacím šroubem, až se válec dotkne přední strany stavěcí lišty.
5. Seřídte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.

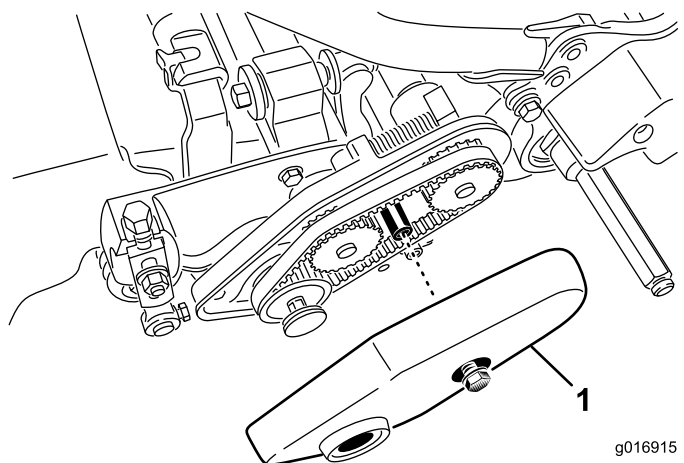
Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec dotýká stavěcí lišty a šroub je zarovnán s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

6. Dostatečným dotažením matic zajistíte nastavení tak, aby podložka neměla žádnou vůli.

Nastavení stupně těsného obepnutí

Žací jednotka je vybavena šesti stupni těsného obepnutí, které můžete nastavit v souladu se stavem travnaté plochy. Stupeň těsného obepnutí nejprve nastavte podle výšky sekání, potom vyzkoušejte žací jednotku a upravte stupeň obepnutí, abyste dosáhli požadované kvality sekání.

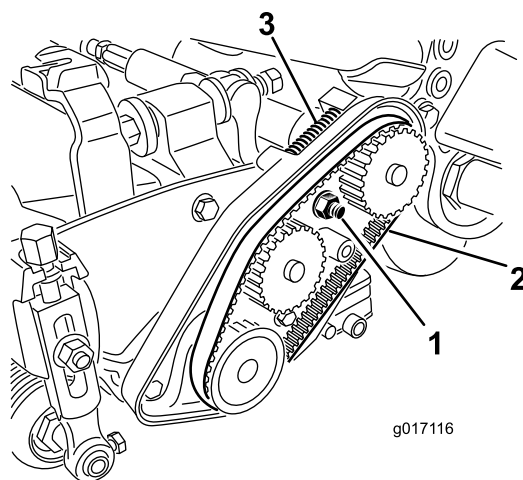
1. Vypněte stroj následovně:
 - Benzínové jednotky: vypněte motor a odpojte kabel zapalovací svíčky.
 - Elektrické jednotky: Zastavte stroj a odpojte konektor baterie (rukojeť tvaru T).
2. Povolte šroub s nákrůžkem, pomocí něhož je zajištěn kryt řemenu, a sejmutím krytu umožněte přístup k řemenu (Obrázek 20).



Obrázek 20

1. Kryt řemenu

3. Povolte matici ložiskového pouzdra (Obrázek 21).

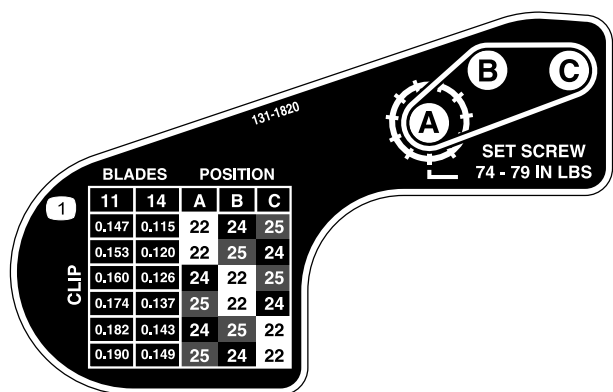


Obrázek 21

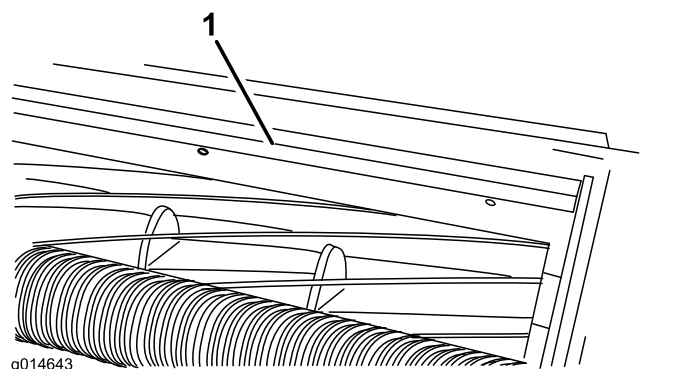
1. Matice ložiskového pouzdra
2. Hnací řemen žacího vřetena
3. Tlačná pružina

4. Pomocí klíče o velikosti 16 mm otočte ložiskovým pouzdrem a zkontrolujte, zda se volně pohybuje.
5. Demontujte řemen (Obrázek 21).
6. Pomocí tabulky na štítku na Obrázek 22 určete požadovaný stupeň těsného obepnutí a které řemenice chcete přemístit.

Poznámka: Každá řemenice má číslo (22, 24 a 25). Řemenice přemístěte do poloh uvedených v tabulce pro nastavení stupně těsného obepnutí.



Obrázek 22



Obrázek 23

7. Pomocí imbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby na každé řemenici, kterou chcete přemístit.
8. Řemenice demontujte.
9. Namontujte řemenice v novém uspořádání podle štítku (Obrázek 22).
Poznámka: Stavěcí šrouby na každé řemenici musí být umístěny tak, aby byly vyrovnány s perem a ploškou na hřídeli.
10. Utáhněte stavěcí šrouby na utahovací moment 8,3 až 8,9 N·m.
11. Osadte řemen.
12. Tlačná pružina musí napínat řemen (Obrázek 21).
13. Utáhněte matici ložiskového pouzdra.
14. Namontujte kryt řemene.

Seřízení lišty pro posekanou travu

Nastavením lišty pro posekanou travu zajistíte bezproblémový odklon posekané trávy z oblasti vřetena následovně:

Poznámka: Lišta je nastavitelná a umožňuje kompenzaci změn stavu trávníku. Pokud je trávník extrémně suchý, nastavte lištu blíže k vřetenu. Naopak v případě mokrého trávníku nastavte lištu dále od vřetena. Lišta by měla být rovnoběžně s vřetenem, aby byl zajištěn optimální výkon. Nastavení proveďte až po naostření vřetene na vřetenové brusce.

1. Povolte šrouby upevňující horní lištu (Obrázek 23) k žací jednotce.

1. Lišta pro posekanou travu

2. Vložte spárovou měрку o velikosti 1,5 mm mezi horní okraj vřetena a lištu a utáhněte šrouby.

Důležité: Lišta a vřeteno musí být od sebe stejně vzdáleny po celé délce vřetena.

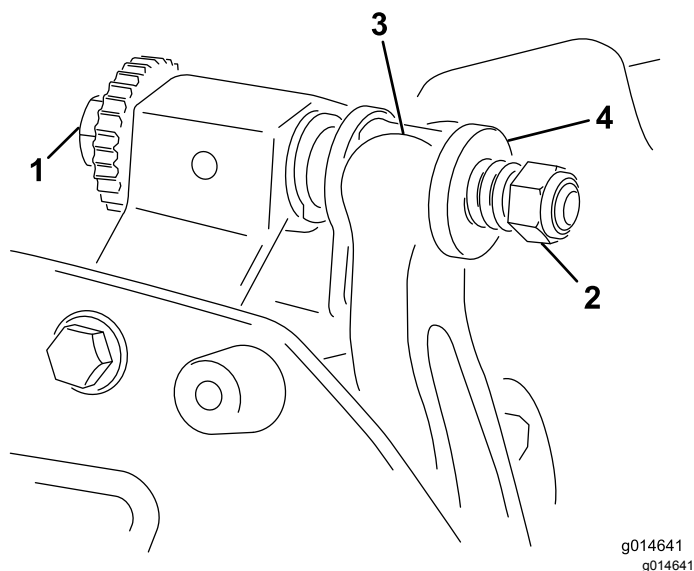
Údržba držáku plochého nože / plochého nože

Údržbu držáku plochého nože a plochého nože smí provádět pouze řádně školený technik, aby nedošlo k poškození vřetene, držáku plochého nože nebo plochého nože. Údržbu žací jednotky nechte provést u autorizovaného prodejce Toro. Úplné pokyny, potřebné zvláštní nářadí a obrázky pro údržbu držáku plochého nože naleznete v *servisní příručce*. Pokud budete demontovat nebo sestavovat držák plochého nože svépomocí, pokyny a specifikace pro údržbu držáku plochého nože jsou uvedeny níže.

Důležité: Při údržbě držáku plochého nože se vždy řiďte postupy uvedenými ve vaší *servisní příručce*. V případě nesprávné montáže a zabroušení plochého nože hrozí nebezpečí poškození vřetene, držáku plochého nože nebo samotného plochého nože.

Demontáž držáku plochého nože

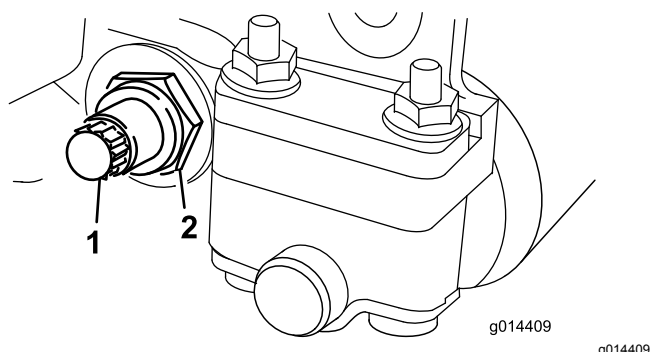
1. Otočením seřizovacího šroubu držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (Obrázek 24).



Obrázek 24

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
2. Matice pro napnutí pružiny
3. Držák plochého nože
4. Podložka

2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (Obrázek 24).
3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici zajišťující šroub držáku plochého nože (Obrázek 25).

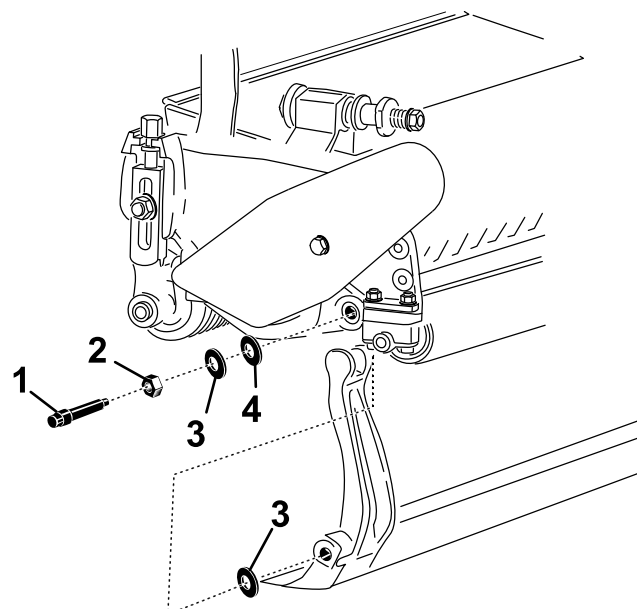


Obrázek 25

1. Šroub držáku plochého nože
2. Pojistná matice

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák plochého nože dolů a sejmut jej ze šroubu stroje (Obrázek 25).

Dávejte pozor na dvě nylonové a dvě ražené ocelové podložky na obou koncích držáku plochého nože (Obrázek 26).



Obrázek 26

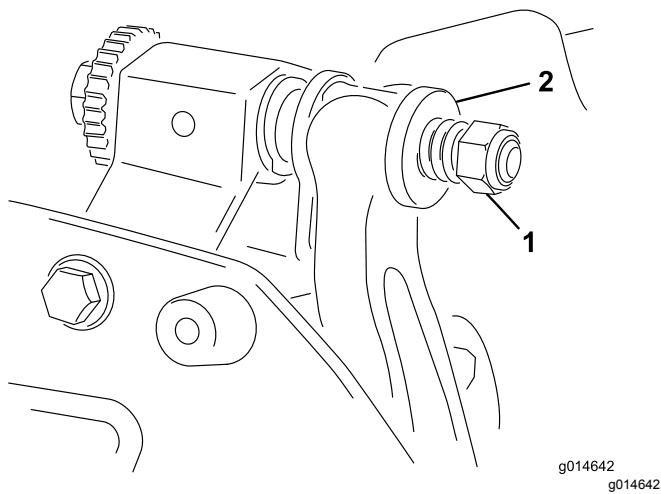
1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Ocelová podložka
4. Nylonová podložka

Montáž držáku plochého nože

1. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (matice na šroubech) a 4 podložek (celkem 8).
3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 26).
4. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 N·m. Pojistné matice utahujte rukou, až se vnější ocelová podložka přestane otáčet a vůle je odstraněna. U podložek uvnitř může vzniknout mezera.

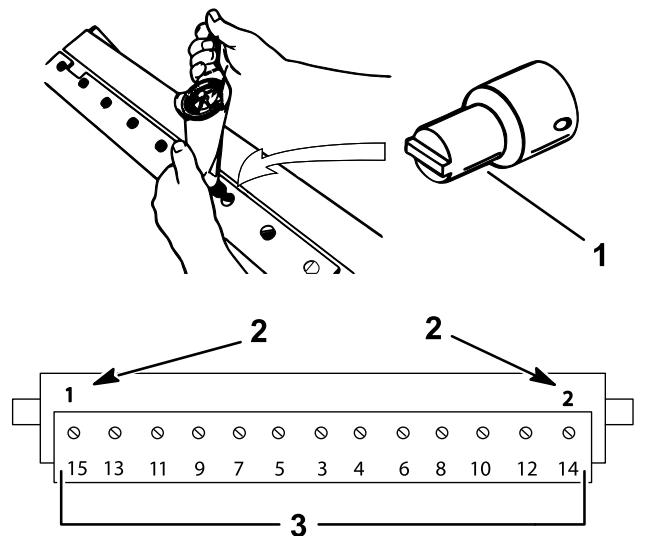
Důležité: Pojistné matice nadměrně neutahujte, jinak vychýlí boční desky.

5. Utáhněte matici pro napnutí pružiny, dokud nedojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o ½ otáčky (Obrázek 27).



Obrázek 27

1. Matice pro napnutí pružiny 2. Pružina



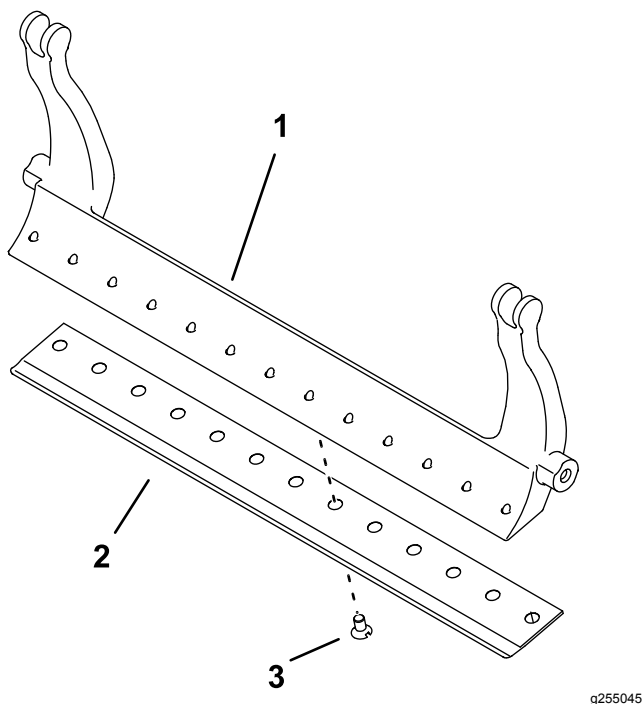
Obrázek 29

1. Šroubový nástroj na plochý nůž
2. Namontujte tyto první a utáhněte je na moment 1 N·m.
3. Utáhněte na moment 23 až 28 N·m.

6. Zabruste plochý nůž.

Montáž plochého nože

1. Z povrchu plochého nože odstraňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvu oleje.
2. Vyčistěte závity šroubů.
3. Na závity šroubů aplikujte přípravek Never-Seez a namontujte plochý nůž na držák plochého nože.

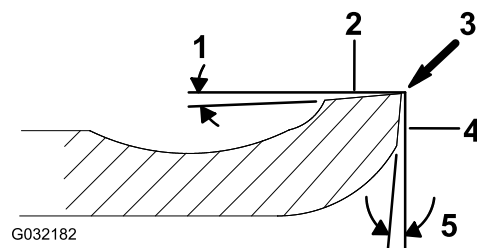


Obrázek 28

1. Držák plochého nože 3. Šroub
2. Plochý nůž

Specifikace plochého nože

Pokyny k broušení plochého nože



Obrázek 30

1. Úhel podbroušení
2. Horní plocha
3. Odstranit otěpy
4. Přední plocha
5. Přední úhel

Úhel podbroušení standardního plochého nože	3° minimálně
Úhel podbroušení prodlouženého plochého nože	7° minimálně
Rozsah předního úhlu	13° až 17°

4. Dva vnější šrouby utáhněte na moment 1 N·m.
5. Utáhněte šrouby na moment 23 až 28 N·m, přičemž postupujte od středu plochého nože.

Přelapování vřetena

NEBEZPEČÍ

Při styku s vřetenem nebo jinými pohyblivými díly může dojít ke zranění osob.

Nepřibližujte prsty, ruce ani oděv k vřetenům ani jiným pohyblivým dílům.

- Během přelapování se nepřibližujte k vřetenu.
- K přelapování zásadně nepoužívejte kartáč s krátkou rukojetí. Montážní díly rukojeti si vyžádejte od autorizovaného distributora Toro.

Vřetena můžete přelapovat buď tak, že žací jednotku ponecháte na hnací jednotce, nebo ji úplně demontujete z hnací jednotky. Jestliže žací jednotka zůstane na hnací jednotce, šestihranná spojka mezi hlavním pohonem a žací jednotkou musí být přemístěna do vypnuté polohy, aby nedošlo k nadměrnému opotřebení brzdy vřetena.

1. Zaparkujte stroj na čistém a rovném povrchu.
2. Vypněte stroj následovně:
 - Benzinové jednotky: Vypněte motor a odpojte kabel zapalovací svíčky.
 - Elektrické jednotky: Zastavte stroj a odpojte konektor baterie (rukojeť tvaru T).
3. Zatáhněte parkovací brzdu.
4. Připojte přelapovací stroj k žací jednotce nasunutím nástrčné hlavice s vnitřním šestihranem 12,7 mm (1/2") na výstupní hřídel řemenice vřetena na levé straně žací jednotky.

Poznámka: Další pokyny a postupy pro přelapování jsou popsány v *návodu na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro* (formulář č. 80-300PT).

Poznámka: Chcete-li dosáhnout lepšího ostří, po přelapování přejedte brouskem přes přední stranu plochého nože. Odstraní tak otřepy a nerovnosti, které mohly na ostří vzniknout. Horní hranu velmi lehce přejedte brouskem, čímž zbavíte ostří všech otřepů.

Poznámka: Pokud žací jednotka zůstala během přelapování připevněna ke stroji, připojte šestihranný hřídel stroje zpět k žací jednotce.

Poznámky:

Poznámky:

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

Společnost The Toro Company se sídlem na adrese 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě, na základě přiložených pokynů.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04289	403460001 a vyšší	18" žací jednotka s 11 noži, hnací jednotka Greensmaster Flex/eFlex 1820	FLEX 11 BLADE 18 INCH CUTTING UNIT	Sekačka na trávu	2006/42/ES
04290	403460001 a vyšší	21" žací jednotka s 11 noži, hnací jednotka Greensmaster Flex/eFlex 2120	FLEX 11 BLADE 21 INCH DPA CUTTING UNIT	Sekačka na trávu	2006/42/ES
04291	403460001 a vyšší	18" žací jednotka s 14 noži, hnací jednotka Greensmaster Flex/eFlex 1820	FLEX 14 BLADE 18 INCH CUTTING UNIT	Sekačka na trávu	2006/42/ES
04292	403460001 a vyšší	21" žací jednotka s 14 noži, hnací jednotka Greensmaster Flex/eFlex 2120	FLEX 14 BLADE 21 INCH CUTTING UNIT	Sekačka na trávu	2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů se zavazujeme předávat příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude připojeno ke schváleným modelům Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



John Heckel
Vedoucí technický manažer
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 11, 2018

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Tel. +32 16 386 659

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Způsob, jakým společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše produkty, můžeme shromažďovat určité vaše osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, nebo vaším místním prodejcem nebo společností Toro. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace vaší záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku – a pro legitimní obchodní účely – jako např. zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobku, jež mohou být zajímavé. Společnost Toro může sdílet vaše údaje se svými dceřinými společnostmi, přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery v souvislosti s kteroukoli z těchto činností. Osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud je to vyžadováno zákonem nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku. Vaše osobní informace nebudeme nikdy prodávat žádné další společnosti pro marketingové účely.

Zachování osobních údajů

Společnost Toro uchovává vaše osobní údaje, pokud jsou relevantní pro výše uvedené účely a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o platných lhůtách uchovávání, kontaktujte nás prosím na adrese legal@toro.com.

Závazek společnosti Toro k bezpečnosti

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, ve které mohou platit méně přísné zákony na ochranu dat než vaší zemi bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup a oprava

Můžete mít právo své osobní údaje upravovat nebo kontrolovat a můžete mít námitky nebo omezovat zpracování svých dat. Za tímto účelem nás kontaktujte e-mailem legal@toro.com. Máte-li pochybnosti ohledně způsobu, jakým společnost Toro zpracovává vaše informace, doporučujeme, abyste tuto otázku vznesli přímo u nás. Vezměte prosím na vědomí, že evropští občané mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu údajů.



Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company a její dceřiná společnost Toro Warranty Company na základě vzájemné dohody společně poskytují záruku, že u komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) nedojde po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin* podle toho, která z možností nastane dříve, k případným materiálovým či výrobním vadám. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provozdušňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). Tam, kde jsou splněny opodstatněné podmínky, opravíme produkt bezplatně, včetně diagnostiky, práce, dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli. * Výrobek vybavený měřičem motohodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 nebo 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Opravy závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami nejsou do této záruky zahrnuty.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání předávných nebo upravených zařízení a výrobků jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby anebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení, které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojkové obložení, žací nože, vřetena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídicí kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky a pojistné ventily.
- Závady způsobené vnějšími vlivy, mimo jiné počasím, skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody nebo chemikálií.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné opotřebení zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak a poškozené štítky nebo okna.

Jiné země než Spojené státy a Kanada

Zákazníci, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené ze Spojených států či Kanady, by se měli spojit s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, provincii nebo státu. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko Toro.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánována výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo sestava budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Životnost akumulátoru může prodloužit nebo zkrátit způsob provozu, dobíjení a údržby. Postupem času se v intervalech mezi dobíjením akumulátorů snižuje množství užitečné práce, až jsou akumulátory zcela vypotřebované. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka (pouze lithium-iontové akumulátory): poměrná prodloužená záruka po dobu 2 let. Dodatečné informace naleznete v záručních podmínkách k akumulátoru.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicích kapalin a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnosti The Toro Company a Toro Warranty Company nejsou odpovědné za nepřímé, náhodné ani následné škody související s používáním výrobků Toro, na něž se vztahuje tato záruka, včetně jakýchkoli nákladů nebo výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu během odpovídající doby trvání poruchy nebo nepoužitelnosti výrobku do skončení oprav podle této záruky. S výjimkou níže uvedených emisních záruk, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí ve výrobku může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkou organizací EPA anebo CARB. Na záruku systému pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Viz prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem nebo je součástí dokumentace výrobce motoru.