



# Kit de guarda-lamas

Cortador rotativo manual Groundsmaster® série 1200

Modelo nº 139-3174

Instruções de instalação

## ⚠ AVISO

### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que a utilização deste produto pode causar exposição a químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

## Segurança

### Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e instruções estão facilmente visíveis para o operador e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



119-6807

decal119-6807

1. Aviso – não pisar



# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina.
2	Guarda-lamas Tubo de suporte Parafuso de cabeça flangeada (5/16 x 1-3/4 pol.) Porcas de flange (5/16 pol.)	2 2 4 4	Montagem dos guarda-lamas.
3	Nenhuma peça necessária	–	Perfurar o tubo da estrutura do eixo.
4	Parafuso (5/16 x 4 pol.) Anilha (5/16 pol.) Porcas de flange (5/16 pol.)	4 4 4	Instalar os guarda-lamas na máquina.

## 1

### Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

#### Procedimento

1. Ligue a máquina ao veículo de reboque; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
2. Desça as plataformas do cortador; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
3. Engate o travão de estacionamento do veículo de reboque, desligue o motor, retire a chave e espere que todas as peças em movimento parem antes de deixar a posição de operador.
4. Coloque calços nas rodas da máquina.

5. Desça o macaco e apoie a máquina; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.

**Importante:** Tem de apoiar completamente o peso da máquina com o macaco.

6. Desengate da máquina do veículo de reboque.

## 2

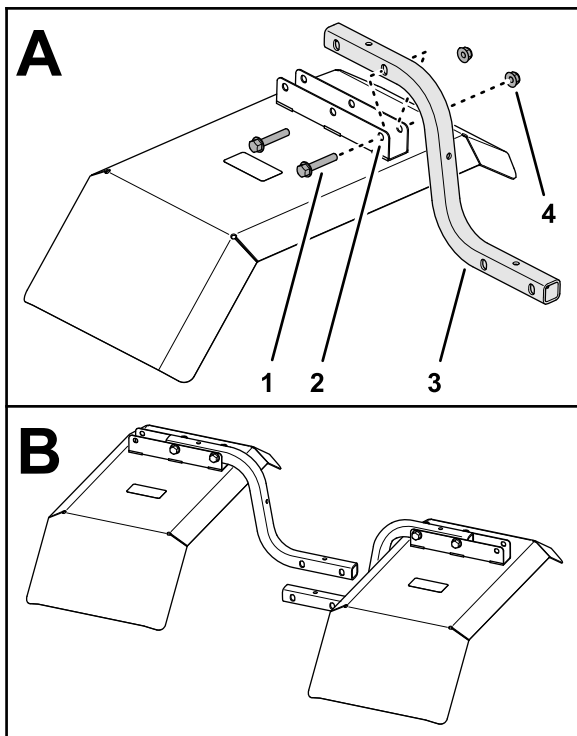
### Montagem dos guarda-lamas

Peças necessárias para este passo:

2	Guarda-lamas
2	Tubo de suporte
4	Parafuso de cabeça flangeada (5/16 x 1-3/4 pol.)
4	Porcas de flange (5/16 pol.)

#### Procedimento

1. Monte o tubo de suporte no suporte do guarda-lamas com dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 1-3/4 pol.) e duas porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.) como se mostra na [Figura 1](#).



**Figura 1**

g282354

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1. Parafuso de cabeça flangeada (5/16 x 1-3/4 pol.) | 3. Tubo de suporte              |
| 2. Suporte (guarda-lamas)                           | 4. Porcas de flange (5/16 pol.) |

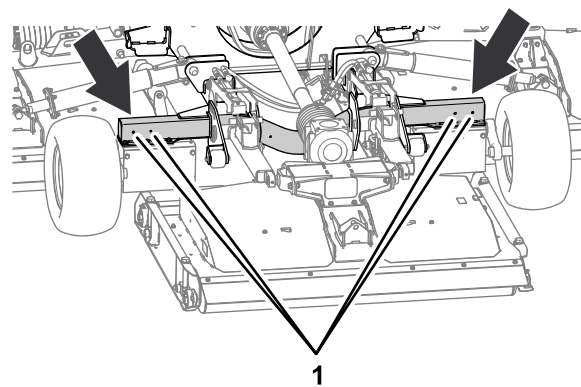
- Monte o outro tubo de suporte no outro suporte do guarda-lamas com dois parafusos de cabeça flangeada (5/16 x 1-3/4 pol.) e duas porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.).
- Aperte as porcas e os parafusos com uma força de 19,78 a 25,42 N·m.

# 3

## Perfurar o tubo da estrutura do eixo

Nenhuma peça necessária

### Procedimento



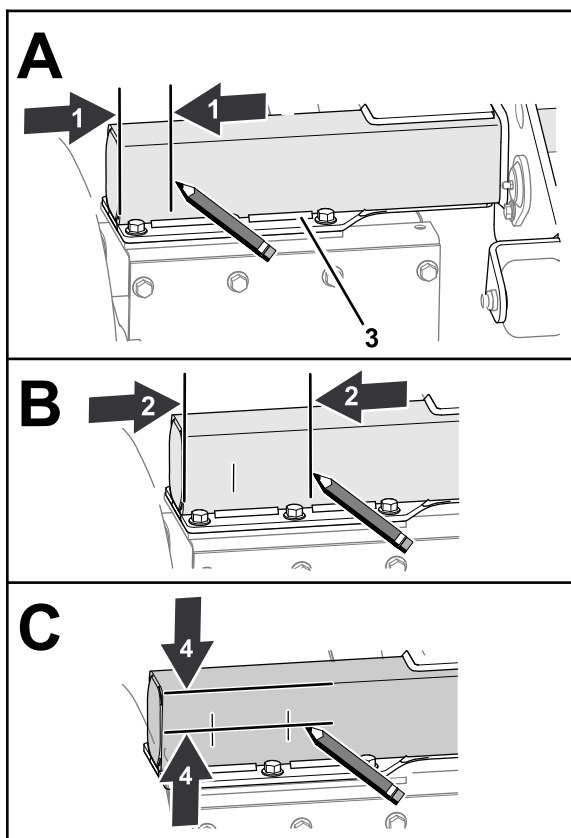
**Figura 2**

g284106

- Furos (tubo da estrutura do eixo)

Se a sua máquina não tiver furos no tubo da estrutura do eixo ([Figura 2](#)) para o kit do guarda-lamas, realize os seguintes passos:

- Meça 51 mm a partir da extremidade do tubo da estrutura do eixo e marque o tubo como se mostra na [Figura 3A](#).

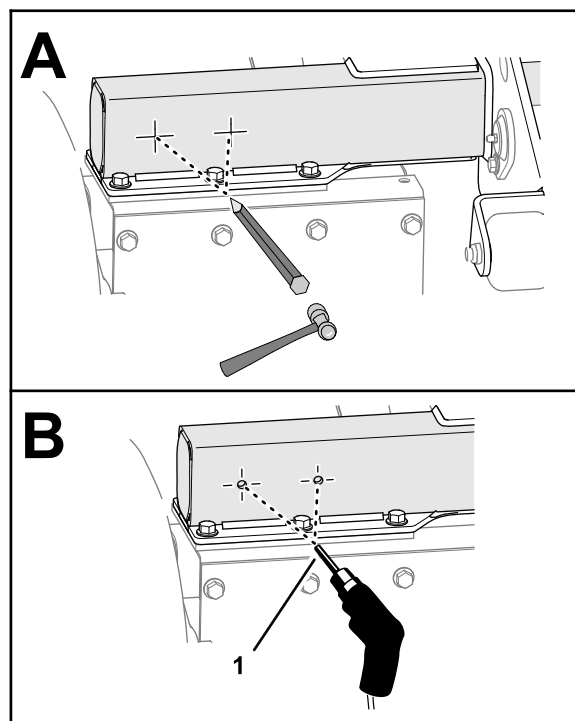


**Figura 3**

g284109

1. 51 mm
2. 127 mm
3. 44,5 mm

2. Meça 127 mm a partir da extremidade do tubo da estrutura do eixo e marque o tubo como se mostra na [Figura 3B](#).
3. Meça 44,5 mm a partir da extremidade do tubo da estrutura do eixo e marque o tubo como se mostra na [Figura 3C](#).
4. Faça uma marca com punção nos pontos de interseção ([Figura 4](#)).



**Figura 4**

g284107

1. Broca de 11 mm

5. Faça furos nas marcas feitas com punção com uma broca de 11 mm ([Figura 4](#)) através de ambas as paredes do tubo.
6. Repita os passos [1](#) a [5](#) na outra extremidade do tubo da estrutura do eixo.

# 4

## Instalar os guarda-lamas na máquina

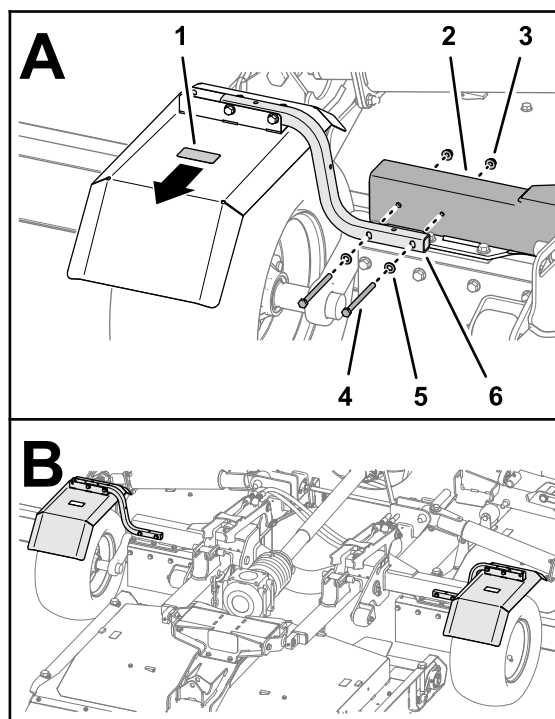
Peças necessárias para este passo:

4	Parafuso (5/16 x 4 pol.)
4	Anilha (5/16 pol.)
4	Porcas de flange (5/16 pol.)

### Procedimento

1. Alinhe os furos no tubo de suporte do guarda-lama esquerdo nos furos no tubo da estrutura do eixo como se mostra na [Figura 5](#).

**Nota:** Certifique-se de que o autocolante está alinhado para trás do tubo de apoio do guarda-lamas.



g282353

Figura 5

1. Autocolante
2. Tubo da estrutura do eixo
3. Porcas de flange (5/16 pol.)
4. Parafuso (5/16 x 4 pol.)
5. Anilha (5/16 pol.)
6. Tubo de suporte (5/16 pol.)

2. Monte o tubo de apoio do guarda-lama com o tubo da estrutura do eixo ([Figura 5](#)) com dois parafusos (5/15 x 4 pol.), 2 anilhas (5/16 pol.) e 2 porcas de bloqueio flangeadas (5/16 pol.).

3. Aperte as porcas e os parafusos com uma força de 19,78 a 25,42 N·m.
4. Repita os passos 1 a 3 para o guarda-lamas no outro lado da máquina.

**Notas:**

**Notas:**



**Count on it.**