



Count on it.

Form No. 3429-846 Rev A

Návod k obsluze

Žací jednotka řady DPA EdgeSeries s 5, 8 nebo 11 noži – 69 cm, nebo 8 noži – 81 cm Hnací jednotka Reelmaster® 3100-D

Číslo modelu 03188—Výrobní číslo 403447001 a vyšší

Číslo modelu 03189—Výrobní číslo 403447001 a vyšší

Číslo modelu 03190—Výrobní číslo 403447001 a vyšší

Číslo modelu 03191—Výrobní číslo 403447001 a vyšší



Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně této publikace.

Úvod

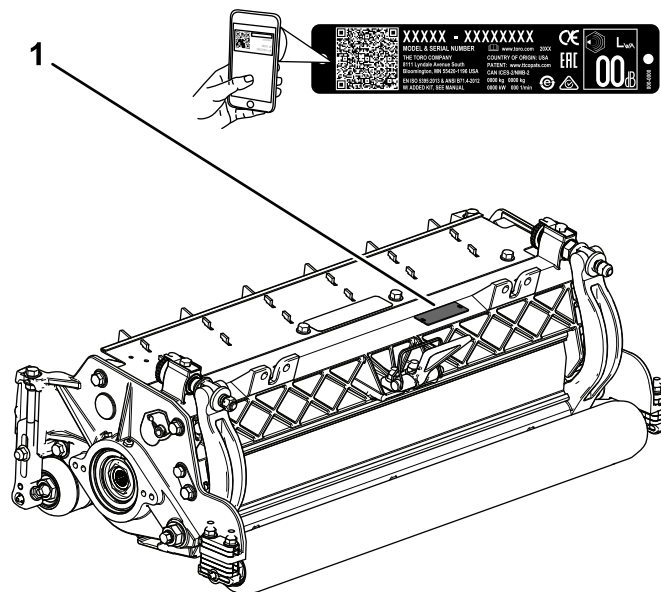
Tato žací jednotka určena k sekání trávy na dobře udržovaných travnatých plochách na golfových hřištích, v parcích, na sportovních hřištích a na komerčních pozemcích. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli a okolostojícím.

Pečlivě si tuto příručku prostudujte, abyste se naučili stroj správně obsluhovat a udržovat, a předešli tak zranění a jeho poškození. Jste odpovědní za řádnou a bezpečnou obsluhu stroje.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizovaného servisního prodejce nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. **Obrázek 1** znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Čísla si запиšte do následujícího pole.

Důležité: Potřebujete-li informace o záruce, náhradních dílech a jiných údajích o výrobku, můžete pomocí mobilního telefonu naskenovat QR kód na štítku sériového čísla (je-li k dispozici).



Obrázek 1

1. Místo uvedení čísla modelu a sériového čísla

Číslo modelu _____
Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a uvádí bezpečnostní sdělení, která jsou označena varovným bezpečnostním symbolem (**Obrázek 2**) signalizujícím riziko, jež může vést k vážnému úrazu nebo usmrcení, nebudete-li doporučená opatření dodržovat.



Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

Ke zdůraznění informací se v tomto návodu používají dva výrazy. **Důležité** upozorňuje na zvláštní informace mechanického charakteru a **Upozornění** zdůrazňuje všeobecné informace, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost	3
Obecné bezpečnostní informace	3
Bezpečnost při použití žací jednotky	3
Bezpečnost týkající se použití žacího nože	4
Bezpečnostní a instrukční štítky	4
Nastavení	5

1 Montáž maznice vřetena	5
2 Seřizování žací jednotky	6
3 Montáž motorů vřeten	6
4 Montáž sady pevné desky (volitelně)	6
Součásti stroje	8
Technické údaje	8
Přídavná zařízení/příslušenství	8
Obsluha	8
Seřizování žací jednotky	8
Seřízení výšky sekání (HOC)	11
Termíny použité v tabulce výšky sekání	15
Údržba	16
Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky	16
Mazání žací jednotky	16
Podbrušování vřetena	16
Údržba plochého nože	17
Údržba držáku plochého nože	18
Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD	20
Údržba válce	22

Bezpečnost

Tento stroj byl vyroben v souladu s normou EN ISO 5395 ANSI B71.4–2017.

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtěte tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem buďte maximálně opatrní. Neprovádějte žádné činnosti, jež by odváděly vaši pozornost, neboť byste mohli způsobit zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech odhazovacích otvorů.
- Přihlížející osoby, především děti, se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj obsluhovat.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
 - Zaparkujte stroj na rovném povrchu.
 - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
 - Vypněte pohony.
 - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
 - Vypněte motor a vyjměte klíč (dle výbavy).
 - Počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto stroje mohou vést ke zranění. Pro snížení rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu , který znamená Upozornění, Výstrahu nebo Nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k

bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.

- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídatného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém provozním stavu a dbejte na to, aby byly veškeré součásti utaženy. Nahraďte všechny opotřebené nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídatná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

Bezpečnost týkající se použití žacího nože

Opotřebený nebo poškozený žací nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrštit na obsluhu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně kontrolujte, zda nedošlo k opotřebení či poškození nožů.
- Při kontrole žacích nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací žací nože zabalte nebo použijte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Žací nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika žacími noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnostní a instrukční štítky



Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na viditelném místě v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původní nálepky nahraďte nálepku novou.



decal93-6688

93-6688

1. Výstraha – před prováděním oprav nebo údržby si přečtěte pokyny v provozní příručce.
2. Nebezpečí pořezání končetin – vypněte motor a počkejte, až se pohybující se části zastaví.

Nastavení

Vyjímatelné díly

Pro ověření, že byly dodány všechny součásti, použijte tabulku níže.

Postup	Popis	Množství	Použití
1	Přímá maznice	1	Namontujte maznici vřetena.
2	Nejsou potřeba žádné díly	–	Seřídte žací jednotku
3	Kruhové těsnění Šroub s hlavou (může být dodáno ve smontovaném stavu)	1 2	Namontujte motory vřeten.
4	Sada pevné desky (není součástí dodávky)	1	Namontujte sadu pevné desky (volitelně).

Média a doplňky

Popis	Množství	Použití
Provozní příručka Katalog dílů (není součástí) – informace o získání Katalogu dílů naleznete na přiloženém letáku..	1 –	Prohlédněte si materiál a uložte jej na vhodném místě.

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy z běžné pracovní pozice.



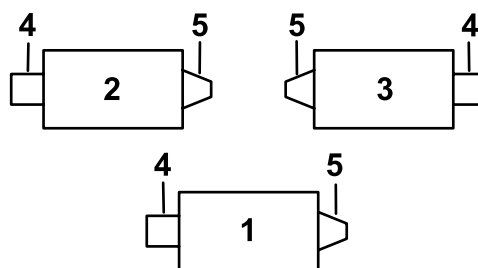
Montáž maznice vřetena

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Přímá maznice
---	---------------

Postup

Namontujte maznici na stranu vřetena-motoru žací jednotky. Polohu motorů vřetena určete podle polohy žací jednotky na stroji, viz [Obrázek 3](#).

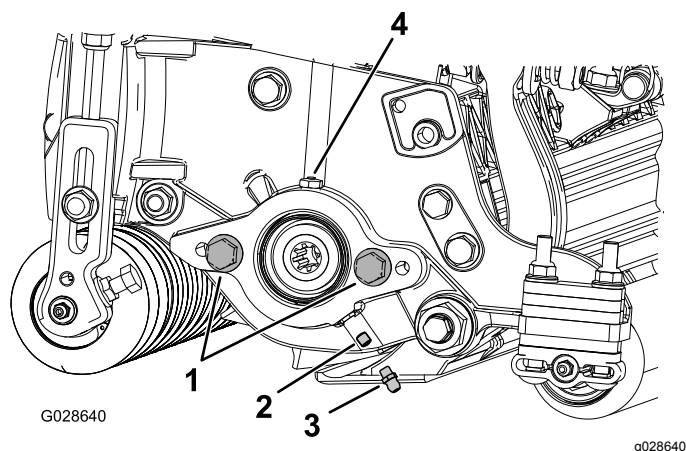


Obrázek 3

G034633
g034633

- | | |
|--------------------|------------------|
| 1. Žací jednotka 1 | 4. Hmotnost |
| 2. Žací jednotka 2 | 5. Motor vřetena |
| 3. Žací jednotka 3 | |

1. Demontujte a zlikvidujte stavěcí šroub na boční desce vřetena-motoru ([Obrázek 4](#)).



Obrázek 4

- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| 1. Upevňovací šroub (2) | 3. Maznice |
| 2. Stavěcí šroub | 4. Odlehčovací otvor maziva |

2. Namontujte přímou maznici (Obrázek 4).

2

Seřizování žací jednotky

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

1. Provedte seřízení plochého nože a vřetena.
2. Nastavte zadní válec na potřebnou výšku sečení.
3. Nastavte výšku sečení.
4. Případně seřídte zadní kryt.

Úplné pokyny k provedení tohoto nastavení viz [Seřizování žací jednotky \(strana 8\)](#).

3

Montáž motorů vřeten

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

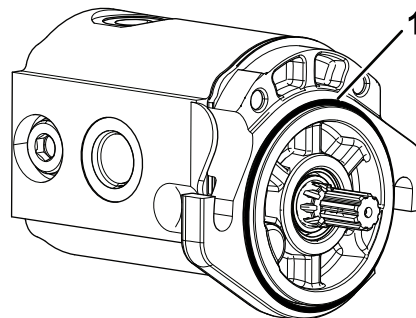
1	Kruhové těsnění
2	Šroub s hlavou (může být dodáno ve smontovaném stavu)

Postup

Důležité: Před montáží motorů vřeten získejte a namontujte protizávaží nebo jiné příslušenství

na opačnou stranu žacích jednotek od motorů vřeten, jak je uvedeno v pokynech dodávaných se závažími nebo příslušenstvím.

1. Namontujte žací jednotky na hnací jednotku; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.
2. Pokud na boční desce vřetena-motoru nejsou žádné upevňovací šrouby, namontujte je (Obrázek 4).
3. Na motor vřetena nasadte těsnicí kroužek (Obrázek 5).



Obrázek 5

1. Kruhové těsnění

4. Namontujte motor vřetena a upevněte jej šrouby s hlavou.
5. Aplikujte mazivo do boční desky, dokud mazivo nezačne vystupovat z odlehčovacího otvoru maziva (Obrázek 4).

4

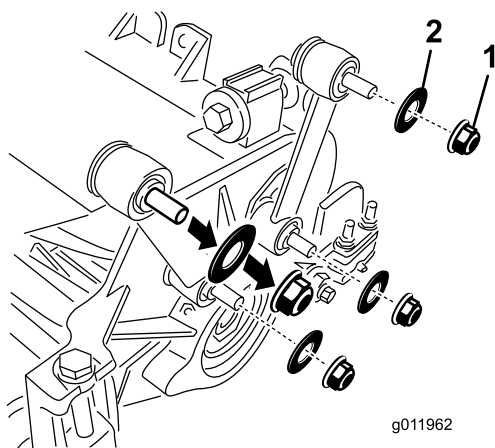
Montáž sady pevné desky (volitelně)

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Sada pevné desky (není součástí dodávky)
---	--

Postup

1. Demontujte matice a podložky upevňující zvedací táhla k boční desce žací jednotky a rámu nosné sestavy (Obrázek 7).



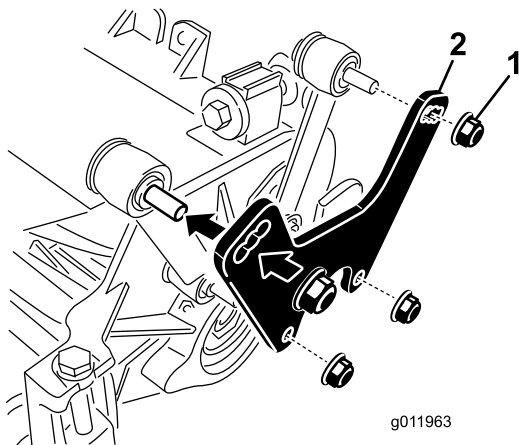
Obrázek 6

1. Matice 2. Podložky

2. Pomocí otvorů č. 2 nasadte pevnou desku na šrouby a zajistěte ji pomocí demontovaných matic.

Poznámka: Otvory č. 1 musí být umístěny směrem dopředu. Nepoužívejte podložky opakovaně.

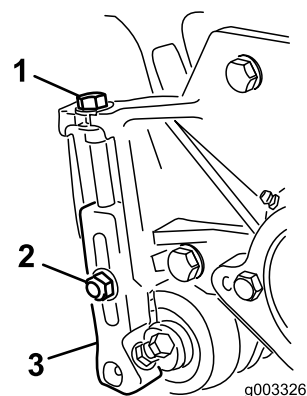
Poznámka: Otvor č. 1 je méně agresivní nastavení, otvor č. 3 je agresivnější nastavení.



Obrázek 7

1. Matice 2. Pevná deska

3. Povolte pojistné matice upevňující držáky pro nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky ([Obrázek 8](#)).



Obrázek 8

1. Držák pro nastavení výšky sekání 3. Seřizovací šroub
2. Pojistná matice

4. Demontujte držáky pro nastavení výšky sekání a válec ze žací jednotky.
5. Opakujte postup u zbývajících žacích jednotek.

Součásti stroje

Technické údaje

Číslo modelu	Závaží
03188	125 lb (57 kg)
03189	132 lb (60 kg)
03190	136 lb (62 kg)
03191	67 kg

Přídavná zařízení/příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených společnostmi Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat od svého autorizovaného servisního prodejce nebo distributora Toro nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

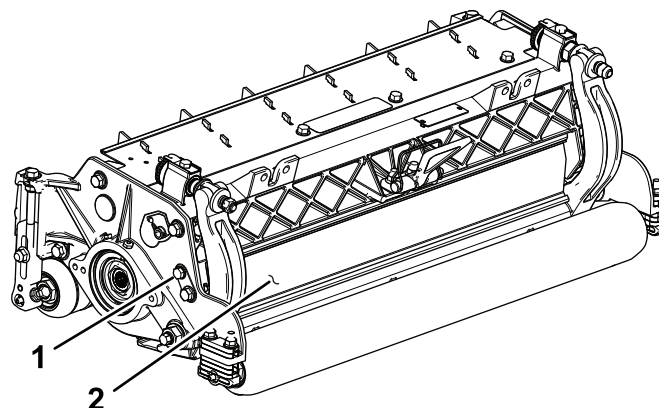
Podrobné informace o obsluze hnací jednotky naleznete v *provozní příručce*. Každý den před použitím žací jednotky nastavte plochý nůž, viz [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 9\)](#). Před použitím žací jednotky si ověřte kvalitu sekání posečením zkušebního řádku, abyste zajistili správný výsledný vzhled posečeného trávníku.

Seřizování žací jednotky

Seřízení zadního krytu

Ve většině situací můžete dosáhnout nejlepšího rozptýlu kousků trávy, pokud je zadní kryt zavřený (vyhazování dopředu). Za nepříznivých podmínek nebo v mokřem prostředí můžete zadní kryt otevřít.

Chcete-li zadní kryt ([Obrázek 9](#)) otevřít, povolte upevňovací šroub krytu na levé desce, otočte kryt do otevřené polohy a šroub utáhněte.



g191341

Obrázek 9

1. Šroub

2. Zadní kryt

Kontrola žací jednotky

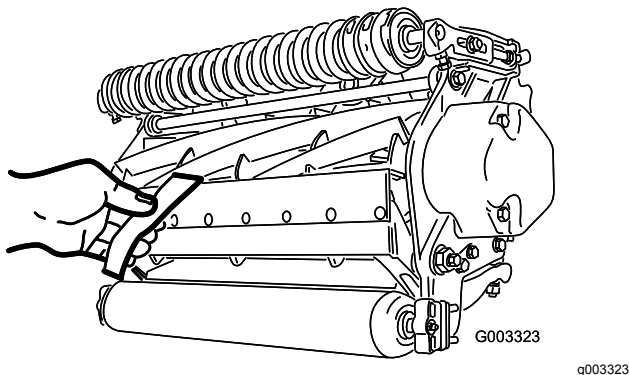
Seřizovací systém plochého nože a vřetena se dvěma knoflíky, který je součástí této žací jednotky, zjednodušuje postup seřízení nutný k dosažení optimální funkce sekání. Přesné seřízení, jehož lze pomocí konstrukce se dvěma knoflíky a držákem plochého nože dosáhnout, poskytuje nutnou kontrolu zabezpečující nepřetržité samočinné ostření, čímž je zajištěno zachování nabroušených ostří pro kvalitní sekání a rovněž významně omezena potřeba pravidelného přelapování.

Před každým zahájením sekání, prováděným denně či podle potřeby, je nutné každou žací jednotku zkontrolovat a zajistit správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup je nutné provést, i když je kvalita sekání v pořádku.**

1. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.

Poznámka: Seřizovací knoflíky mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0.023 mm pro jednu indexovanou polohu. Další informace naleznete v části [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 9\)](#).

2. Otestujte žací funkci vložím dlouhého pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednací číslo Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž, a to kolmo k plochému noži ([Obrázek 10](#)). Pomalu otáčejte vřetenem dopředu. Mělo by dojít k useknutí papíru.



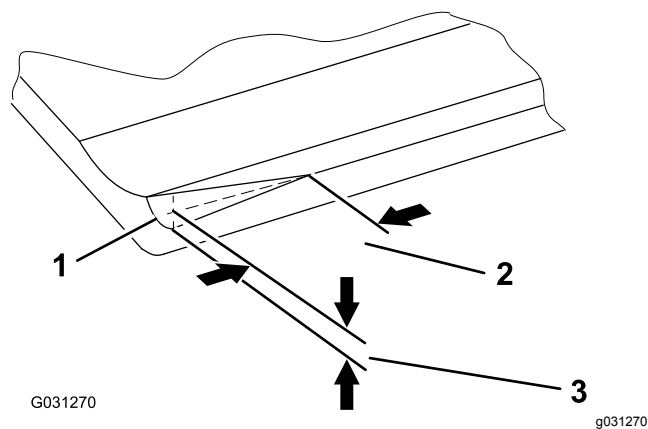
Obrázek 10

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, povrchově upravte přední stranu plochého nože nebo přebrouste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání; viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud nebude udržován lehký kontakt, nebude docházet k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože a vřetena a po určité době provozu dojde k otupení. Pokud je kontakt nadměrný, budou se plochý nůž i vřeteno opotřebovávat rychleji a kvalita sekání může být nepříznivě ovlivněna.

Poznámka: Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Poznámka: Po určité době bude nutné zkosení ([Obrázek 11](#)) přebrousit, jelikož jeho výdrž odpovídá pouze 40 % životnosti plochého nože.



Obrázek 11

1. Čelní zkosení na pravé straně plochého nože
2. 6 mm (0.25 palec)
3. 1,5 mm

Poznámka: Čelní zkosení nesmí být příliš velké, jinak může docházet k vytváření chomáčů trávy.

Seřízení plochého nože k vřetenu

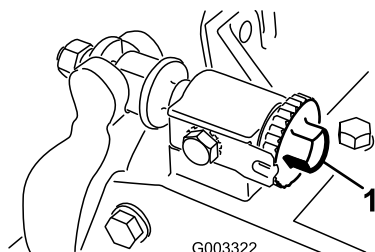
Tento postup slouží k nastavení plochého nože vzhledem k vřetenu a ke kontrole stavu vřetena a plochého nože a jejich vzájemné interakce. Po dokončení tohoto postupu vždy otestujte činnost žací jednotky ve svých konkrétních pracovních podmínkách. K dosažení optimálního výkonu při sekání mohou být nutné další úpravy.

Důležité: Neutahujte plochý nůž k vřetenu nadměrnou silou, neboť může dojít k jeho poškození.

- Po přelapování žací jednotky nebo nabroušení vřetena je nutné několik minut s žací jednotkou sekat a poté provést tento postup seřízení plochého nože vzhledem k vřetenu podle potřeby znovu.
- V případě, že je trávník velmi hustý nebo výška sekání velmi malá, mohou být nutná další seřízení.

K provedení tohoto postupu potřebujete následující nástroje:

- Vymezovací podložka 0,05 mm (objednací číslo 125-5611)
 - Papír pro kontrolu žacího výkonu (objednací díl 125-5610)
1. Umístěte žací jednotku na plochý vodorovný povrch.
 2. Otočte seřizovací šrouby držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček a zajistěte, aby se držák plochého nože nedotýkal vřetena ([Obrázek 12](#)).

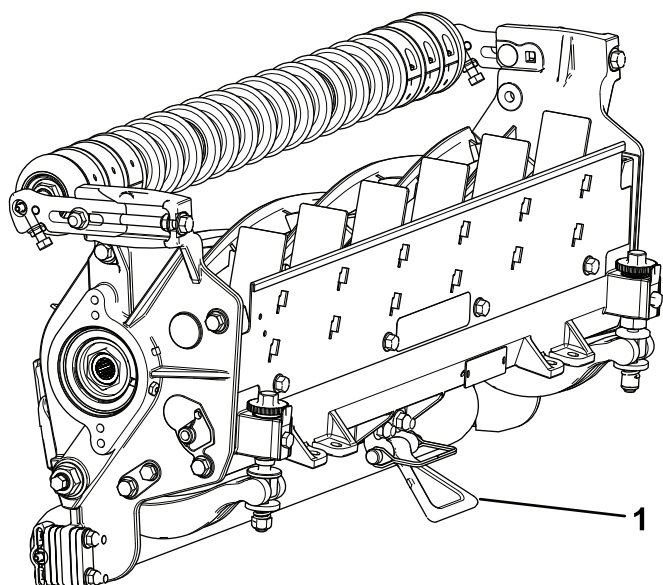


Obrázek 12

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

3. Nakloňte žací jednotku, abyste získali přístup k plochému noži a vřetenу.

Důležité: Matice na zadní straně šroubů pro nastavení držáku plochého nože nesmí spočívat na pracovním povrchu, použijte nohou ovládaný stojan (**Obrázek 13**).



Obrázek 13

1. Nohou ovládaný stojan

4. Otočte vřetenem tak, aby žací nůž křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na pravé straně žací jednotky.

Poznámka: Umístěte identifikační značku na tento nůž, abyste usnadnili další úpravy.

5. Vložte vymezovací podložku 0,0508 mm mezi označený žací nůž a plochý nůž v bodě, kde žací nůž kříží plochý nůž.
6. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud neucítíte **lehký** tlak (tj. odpor) na vymezovací podložce, poté seřizovací prvek otočte zpět o 2 cvaknutí a vymezovací podložku odstraňte.

Poznámka: Seřízení jedné strany žacího nastavce ovlivňuje i opačnou stranu, dvě kliknutí zajistí vůli pro seřízení druhé strany.

Poznámka: Pokud je na začátku vůle příliš velká, je třeba rukou střídavě utahovat obě strany a přiblížit je tak k sobě.

7. **Pomalů** otáčejte vřetenem, aby tentýž žací nůž, který jste kontrolovali na pravé straně, křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na levé straně žací jednotky.
8. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud nepůjde vymezovací podložka bez většího úsilí protáhnout mezerou mezi vřetenem a plochým nožem.
9. Vraťte se k pravé straně a proveďte odpovídající seřízení, aby mezi stejnou čepelí a plochým nožem byla stejná vůle.
10. Opakujte kroky 8 a 9, dokud obě mezery nebudou umožňovat protažení vymezovací položky s mírným úsilím, ale jedno cvaknutí na obou stranách protažení vymezovací podložky zabrání.

Poznámka: Držák plochého nože je nyní rovnoběžný s vřetenem.

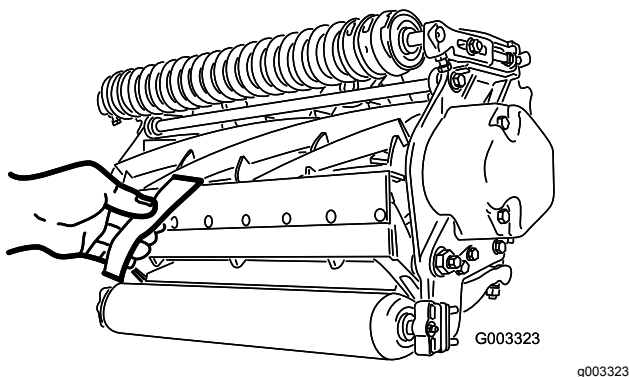
Poznámka: Tento postup není třeba provádět denně, ale je nutné ho provést po broušení a demontáži.

11. Z této polohy (tj. jedno cvaknutí a vymezovací podložku nelze protáhnout) otočte každý seřizovací prvek plochých nožů ve směru hodinových ručiček o jedno cvaknutí.

Poznámka: Každé cvaknutí otočí plochým nožem o 0,022 mm. **Nastavovací šrouby neutahujte nadměrně.**

12. Otestujte žací výkon vložením dlouhého pásu papíru Toro pro kontrolu žacího výkonu mezi vřetenem a plochý nůž kolmo k plochému noži (**Obrázek 14**).

Poznámka: **Pomalů** otáčejte vřetenem dopředu. Mělo by dojít k useknutí papíru.

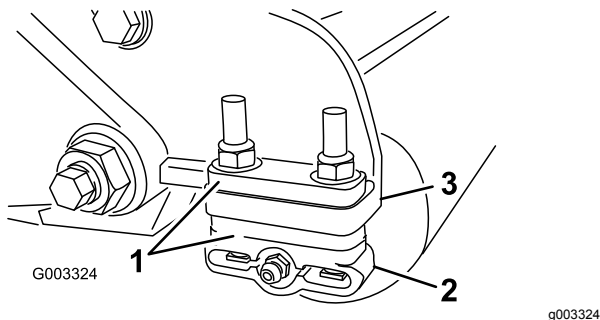


Obrázek 14

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný odpor vřetena, přelapujte nebo přebruste žací jednotku, aby bylo dosaženo ostrých okrajů nutných k přesnému sekání.

Seřízení zadního válce

1. Seřídte držáky zadního válce (Obrázek 15) do požadovaného rozsahu výšky sekání vložení odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky (Obrázek 15) podle tabulky výšek sekání.

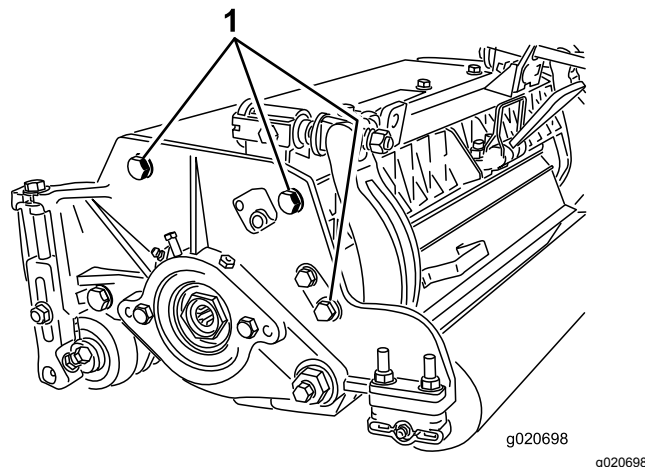


Obrázek 15

- | | |
|----------------|---------------------------------|
| 1. Rozpěrka | 3. Montážní příruba boční desky |
| 2. Držák válce | |

2. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
3. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrky k montážním přírubám bočních desek.
4. Spusťte válec a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
5. Nasadte rozpěrky na šrouby na držácích válce.
6. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub bočních desek pomocí dříve odšroubovaných matic.
7. Zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Nakloňte sekačku, abyste získali přístup k přednímu a zadnímu válci a k plochému noži.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí, takže vyrovnaní není nutné. Částečné seřízení lze provést umístěním žací jednotky na průměrnou desku a povolením upevňovacích šroubů bočních desek (Obrázek 16). Seřídte a dotáhněte upevňovací šrouby. Upevňovací šrouby utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm.

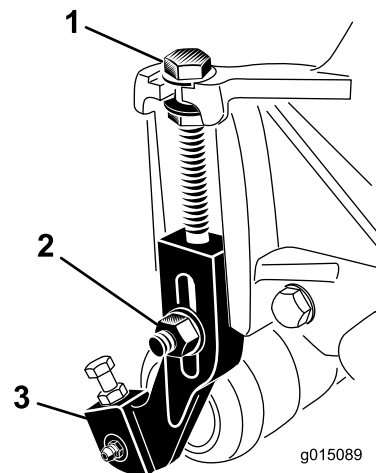


Obrázek 16

1. Upevňovací šrouby pro montáž boční desky

Seřízení výšky sekání (HOC)

1. Povolte pojistné matice upevňující držáky pro nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 17).

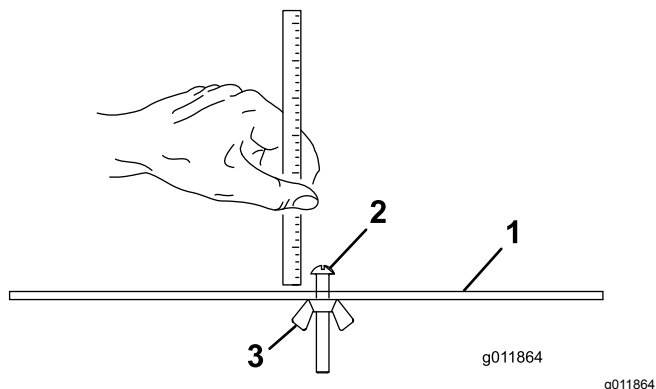


Obrázek 17

- | | |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1. Seřizovací šroub | 3. Držák pro nastavení výšky sekání |
| 2. Pojistná matice | |

2. Povolte matici na stavěcí liště (Obrázek 18) a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání.

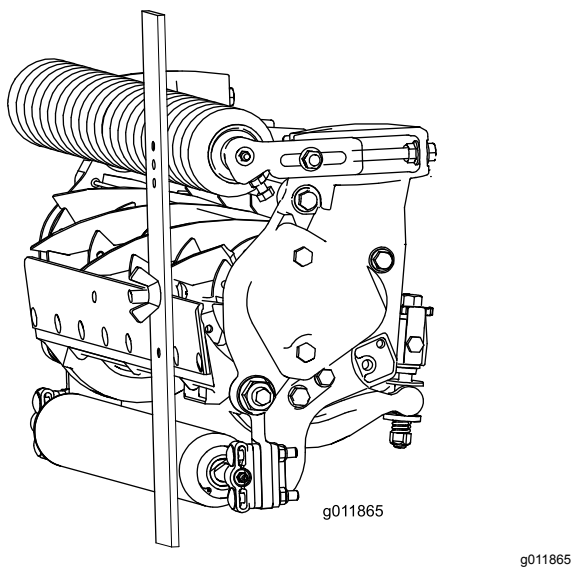
Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



Obrázek 18

- | | |
|---------------------------|-----------|
| 1. Stavěcí lišta | 3. Matice |
| 2. Seřizovací šroub výšky | |

3. Zavěste hlavu šroubu na řeznou hranu plochého nože a opřete zadní konec stavěcí lišty o zadní válec (Obrázek 19).
4. Otácejte seřizovacím šroubem, dokud se přední válec nedotkne stavěcí lišty (Obrázek 19). Seřídte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.



Obrázek 19

Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec budou dotýkat stavěcí lišty a šroub bude zarovnaný s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

5. Zajistěte seřízení utážením matic.

Poznámka: Matice nepřetahujte. Utáhněte je jen tak, abyste odstranili vůli na podložce.

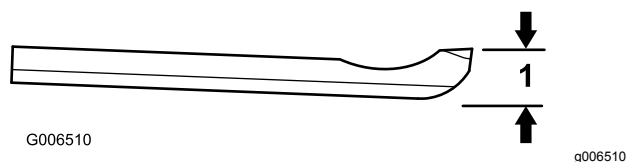
Tabulka výšky sekání

Nastavení výšky sekání	Agresivita sekání	Počet zadních rozpěrek
6 mm (0,250 in)	Nižší	0
	Normální	0
	Vyšší	1
9 mm (0,375 in)	Nižší	0
	Normální	1
	Vyšší	2
13 mm (0,500 in)	Nižší	0
	Normální	1
	Vyšší	2
16 mm (0,625 in)	Nižší	1
	Normální	2
	Vyšší	3
19 mm (0,750 in)	Nižší	2
	Normální	3
	Vyšší	4
22 mm (0,875 in)	Nižší	2
	Normální	3
	Vyšší	4
25 mm	Nižší	3
	Normální	4
	Vyšší	5
29 mm	Nižší	4
	Normální	5
	Vyšší	6
32 mm	Nižší	4
	Normální	5
	Vyšší	6
35 mm	Nižší	4
	Normální	5
	Vyšší	6

Nastavení výšky sekání	Agresivita sekání	Počet zadních rozpěrek
38 mm	Nižší	5
	Normální	6
	Vyšší	7
41 mm	Nižší	6
	Normální	7
	Vyšší	8
44 mm	Nižší	6
	Normální	7
	Vyšší	8
48 mm	Nižší	7
	Normální	8
	Vyšší	9
51 mm*	Nižší	7
	Normální	8
	Vyšší	9
54 mm*	Nižší	8
	Normální	9
	Vyšší	10
57 mm*	Nižší	8
	Normální	9
	Vyšší	10
60 mm*	Nižší	9
	Normální	10
	Vyšší	11
64 mm*	Nižší	9
	Normální	10
	Vyšší	11
* Sady pevné desky (objednací číslo 119-0646-03) jsou doporučeny pro výšku sekání 51 až 64 mm.		

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka plochých nožů a výšky sekání			
Plochý nůž	Objednací číslo	Výška bříty plochého nože	Výška sekání
Nízká VS (volitelně)	120–1641 (69 cm)	5,6 mm	6,4 až 12,7 mm
	120–1642 (81 cm)	(0,220 in)	(0,250 až 0,500 in)
EdgeMax® (volitelně)	112–8910 (69 cm)	6,9 mm	9,5 až 63,5 mm
	112–8956 (81 cm)	(0,270 in)	(0,375 až 2,50 in)*
Standardní (z výroby)	114–9388 (69 cm)	6,9 mm	9,5 až 63,5 mm
	114–9389 (81 cm)	(0,270 in)	(0,375 až 2,50 in)*
Se zvýšenou odolností (volitelně)	114–9390 (69 cm)	9,3 mm	12,7 až 63,5 mm
	114–9391 (81 cm)	(0,370 in)	(0,500 až 2,50 in)
* Trávy rostoucí během teplé sezóny mohou vyžadovat použití plochého nože pro nízkou výšku sekání do 12,7 mm.			

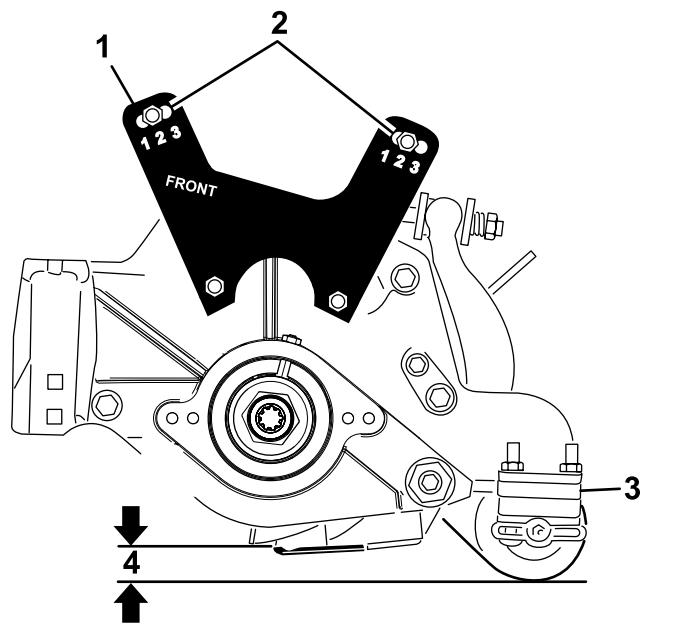


Obrázek 20

1. Výška bříty plochého nože *

6. **Chcete-li seřadit výšku sekání, když jsou na žací jednotce namontovány sady pevné desky, postupujte následujícím způsobem:**

- Demontujte držáky pro nastavení výšky sekání a přední válec podle postupu 5 v části Sestavení.
- Namontujte žací jednotku na hnací jednotku podle pokynů v *provozní příručce* k hnací jednotce.
- Spustíte žací jednotku na zem a změřte vzdálenost od země k hornímu okraji plochého nože podle znázornění [Obrázek 21](#).



Obrázek 21

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Pevná deska | 3. Zadní rozpěrky pro nastavení výšky sekání |
| 2. Horní montážní otvory | 4. Výška sekání |

- Chcete-li dosáhnout požadované výšky sekání, seřídte držáky zadního válce do požadovaného rozsahu výšky sekání vložení odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky podle tabulky výšek sekání. Další informace naleznete v části [Seřízení zadního válce \(strana 11\)](#).

Poznámka: Chcete-li dosáhnout méně agresivního sekání, namontujte táhla žací jednotky do polohy č. 1. Montáží táhel do polohy č. 3 dosáhnete **agresivnějšího** sekání.

Termíny použité v tabulce výšky sekání

Nastavení výšky sekání (VS)

Jedná se o požadovanou výšku sečení.

Provozní nastavení výšky sekání

Provozní nastavení výšky sekání představuje výšku, v níž se horní okraj plochého nože nachází nad vodorovným plochým povrchem, který se dotýká spodního okraje předního i zadního válce.

Účinná výška sekání

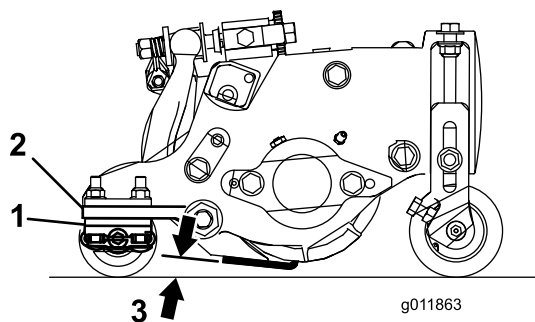
Představuje skutečnou výšku sekání trávy. Pro dané provozní nastavení výšky sekání se bude skutečná výška sekání lišit v závislosti na typu trávy, roční době a vlastnostech trávníku a půdy. Nastavení žací jednotky (agresivity sekání, válců, plochých nožů, namontovaného příslušenství, nastavení kompenzace stavu trávníku atd.) rovněž ovlivňuje účinnou výšku sekání. Účinnou výšku sekání pravidelně kontrolujte pomocí nástroje Turf Evaluator, model 04399, abyste správně určili požadované provozní nastavení výšky sekání.

Agresivita sekání

Agresivita sekání označuje úhel plochého nože vzhledem k povrchu ([Obrázek 22](#)).

Nejvhodnější nastavení žací jednotky závisí na stavu trávníku a požadovaných výsledcích. Zkušenost s žací jednotkou na konkrétním trávníku je základem pro určení nejvhodnějšího nastavení. Agresivitu sečení je možné nastavovat po celou sezonu podle měnících se podmínek trávníku.

Obecně platí, že nižší až normální agresivita jsou vhodné pro trávy rostoucí během teplé sezóny (bermudská tráva, paspal, Zoysia), zatímco trávy chladnější sezóny (psineček, lipnice, jílek) mohou vyžadovat normální či agresivnější nastavení. Agresivnější nastavení dosahuje posekání většího množství trávy tím, že umožní rotujícímu vřetenu nabrat více trávy na plochý nůž.



Obrázek 22

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Zadní rozpěrky | 3. Agresivita sekání |
| 2. Montážní příruba boční desky | |

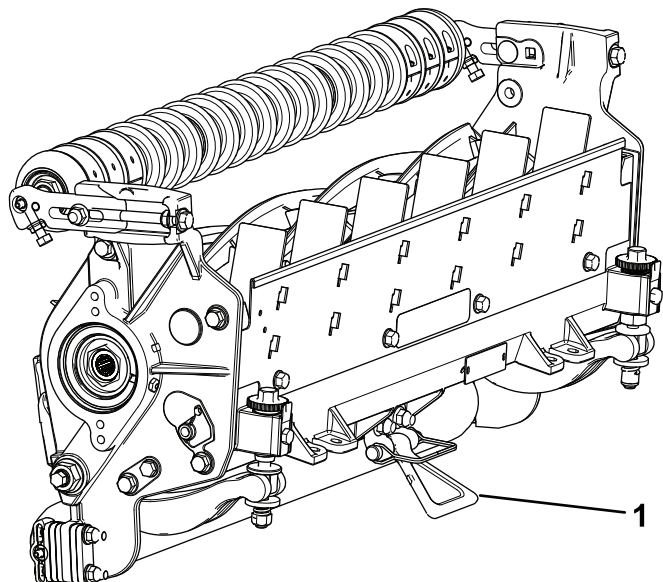
Zadní rozpěrky

Počet zadních rozpěrek určuje agresivitu sekání žací jednotky. Pro danou výšku sekání lze agresivitu žací jednotky zvýšit přidáním rozpěrek pod montážní přírubu boční desky. Agresivita sekání musí být u všech žacích jednotek daného stroje stejná (počet zadních rozpěrek, objednávací číslo 119-0626), jinak může být negativně ovlivněn vzhled trávníku po sekání ([Obrázek 22](#)).

Údržba

Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky

Kdykoli potřebujete žací jednotku naklopit a získat tak přístup k plochému noži či vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky nohou ovládaným stojanem (je dodáván s hnací jednotkou) tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 23**).

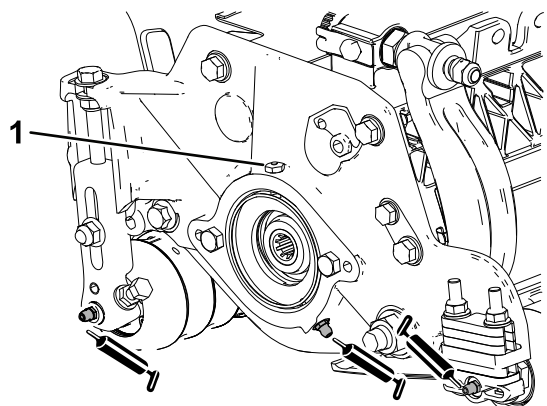


Obrázek 23

g191340

1. Nohou ovládaný stojan

Mazání žací jednotky



Obrázek 24

g191601

1. Přetlakový ventil

Každá žací jednotka je vybavena 5 maznicemi (**Obrázek 24**), které je třeba pravidelně promazávat mazivem č. 2 na bázi lithia.

Místa mazání jsou na předním válci (2), zadním válci (2) a drážce motoru (1).

Poznámka: Mazání žacích jednotek ihned po umytí napomáhá vytlačení vody z ložisek a prodlužuje jejich životnost.

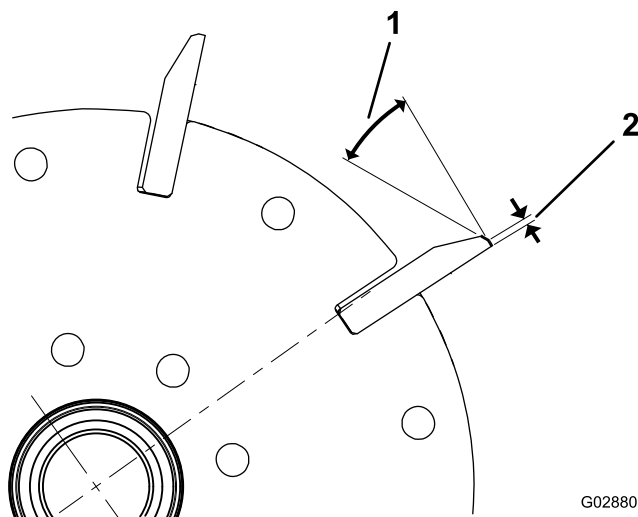
1. Utřete všechny maznice čistým hadrem.
2. Aplikujte mazivo, dokud nezačne čisté mazivo vystupovat z těsnění válce a přetlakového ventilu ložiska.
3. Přebytké mazivo otřete.

Podbrušování vřetena

Nové vřeteno má šířku krajní plochy 1,3 až 1,5 mm a 30stupňové podbrušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

1. Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 1,3 mm (**Obrázek 25**).



G028800

g028800

Obrázek 25

1. 30 stupňů 2. 1,3 mm

2. Rotačně zabruste vřeteno tak, aby byla zajištěna házivost vřetena menší než 0,025 mm.

Poznámka: Tím dojde k mírnému zvětšení šířky krajní plochy.

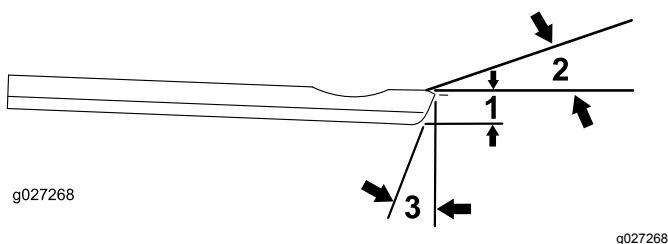
Poznámka: Chcete-li zvýšit životnost ostří hrany vřetena a plochého nože – po zabroušení vřetena a/nebo plochého nože – po posečení 2 fervejí znovu zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Dojde tak k odstranění veškerých otřepů, což může způsobit nesprávnou vzdálenost mezi vřetenem a plochým nožem a tím rychlejší opotřebení.

Údržba plochého nože

Provozní limity plochého nože jsou uvedeny v následující tabulce.

Důležité: Použití žací jednotky s plochým nožem za provozním limitem může vést k nekvalitnímu vzhledu trávy po sekání a narušení celistvosti konstrukce plochého nože v případě nárazů.

Tabulka provozních limitů plochého nože				
Plochý nůž	Objednací číslo	Výška bříty plochého nože*	Provozní limit*	Úhly broušení Horní/přední úhel
Nízká VS (volitelně)	120-1641 (69 cm) 120-1642 (81 cm)	5,6 mm (0,220 palce)	4,8 mm (0,190 palce)	10/5 stupňů
EdgeMax® (volitelně)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm (0,270 palce)	4,8 mm	10/5 stupňů
Standardní (z výroby)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm	4,8 mm	10/5 stupňů
Se zvýšenou odolností (volitelně)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm	4,8 mm	10/5 stupňů

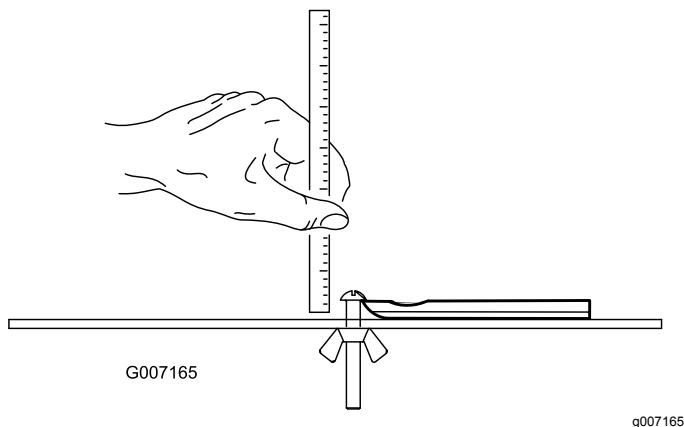


Obrázek 26

Doporučené úhly zbroušení pro horní a přední úhel plochého nože

1. Provozní limit plochého nože*
2. Úhel horního zbroušení
3. Úhel předního zbroušení

Poznámka: Všechny hodnoty provozních limitů plochého nože se vztahují ke spodnímu okraji plochého nože (Obrázek 27).



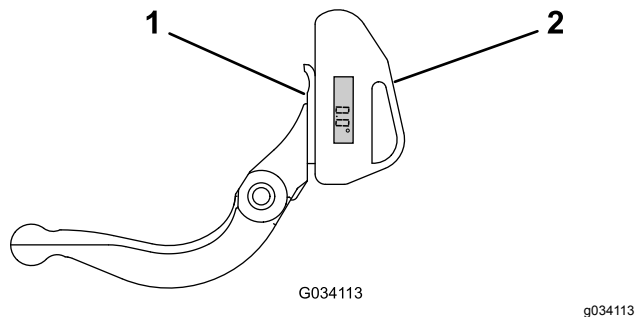
Obrázek 27

Kontrola úhlu horního zbroušení

Velmi důležitý je úhel, pod kterým zabrušujete své ploché nože.

Použitím ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6828) a držáku ukazatele úhlu (číslo dílu Toro 131-6829) zkontrolujte úhel své brusky a následně správně upravte veškeré nepřesné nastavení brusky.

1. Umístěte ukazatel úhlu na spodní stranu plochého nože, viz Obrázek 28.

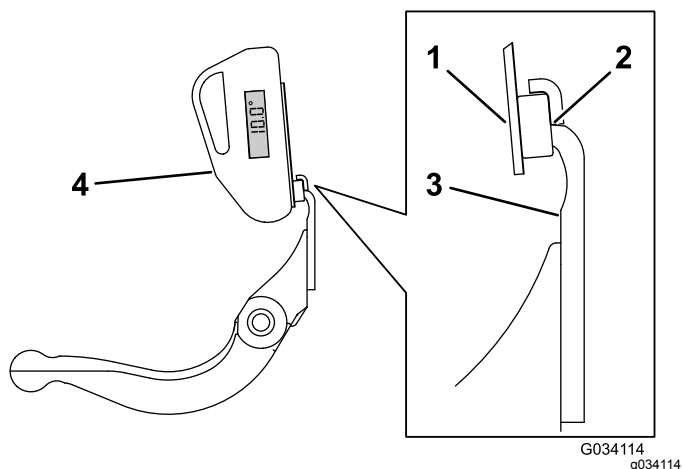


Obrázek 28

1. Plochý nůž (svisle)
2. Ukazatel úhlu

2. Stiskněte tlačítko „Alt Zero“ na ukazateli úhlu.
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu byla spojená s okrajem plochého nože (Obrázek 29).

Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 29

1. Držák ukazatele úhlu
2. Hrana magnetu spojeného s okrajem plochého nože
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

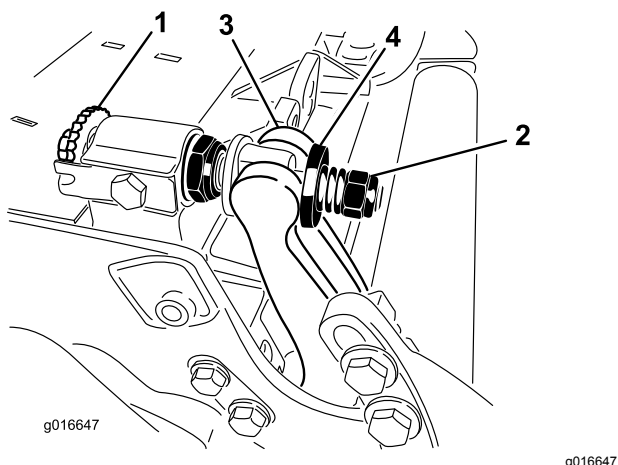
4. Umístěte ukazatel úhlu na držák, viz [Obrázek 29](#).

Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbroušení.

Údržba držáku plochého nože

Demontáž držáku plochého nože

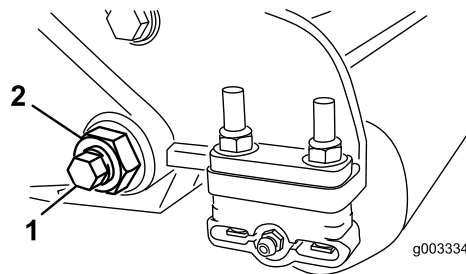
1. Otočením seřizovacích šroubů držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena ([Obrázek 30](#)).



Obrázek 30

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
2. Matice pro napnutí pružiny
3. Držák plochého nože
4. Podložka

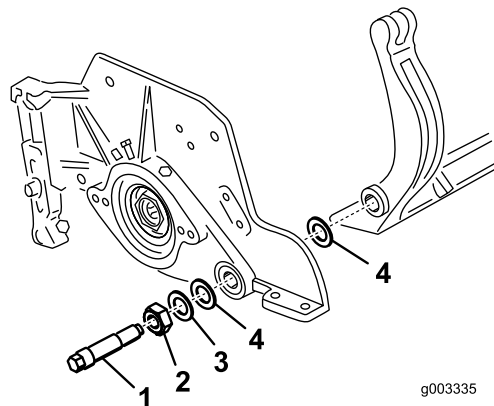
2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože ([Obrázek 30](#)).
3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici zajišťující šroub držáku plochého nože ([Obrázek 31](#)).



Obrázek 31

1. Šroub držáku plochého nože
2. Pojistná matice

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák plochého nože dolů a sejmut jej ze šroubu stroje ([Obrázek 31](#)). Počítejte se 2 nylonovými a 1 raženou ocelovou podložkou na obou koncích držáku plochého nože ([Obrázek 32](#)).



Obrázek 32

1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Ocelová podložka
4. Nylonová podložka

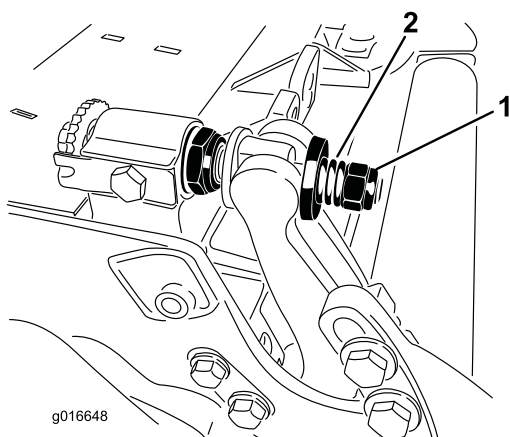
Montáž držáku plochého nože

1. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a podložek.
3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky.

- Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (**Obrázek 32**).

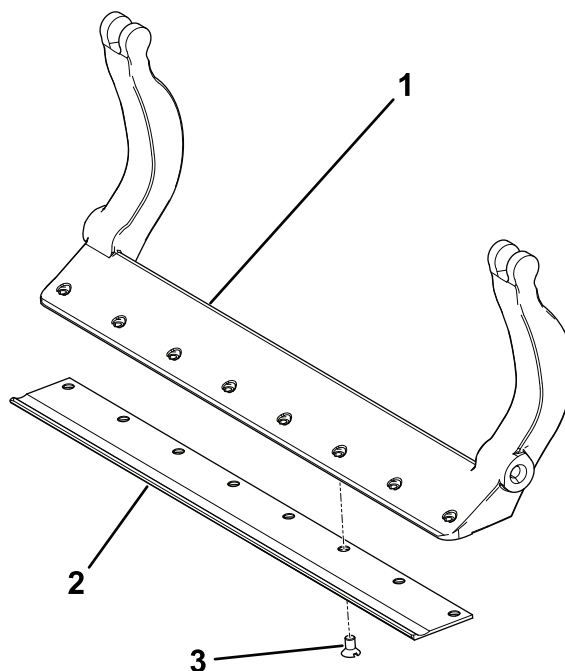
Poznámka: Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm. Utáhněte pojistné matice, dokud se vnější ocelová podložka nepřestane otáčet a vůle nezmizí, avšak nepřetahujte, aby nedošlo k vychýlení bočních desek. U podložek uvnitř může vzniknout mezera.

- Utáhněte matici pro napnutí pružiny, až dojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o 1/2 otáčky (**Obrázek 33**).



Obrázek 33

- Matice pro napnutí pružiny
- Pružina



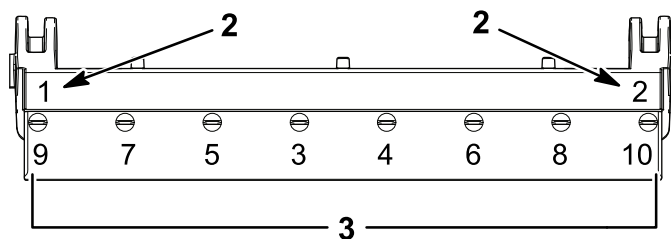
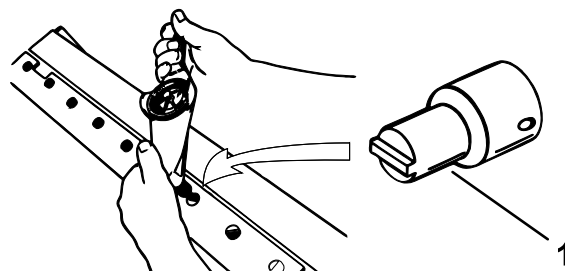
Obrázek 34

- Držák plochého nože
- Plochý nůž
- Šroub

- Dva vnější šrouby utáhněte na moment 1 Nm (10 in-lb); viz **Obrázek 34**.
- Utáhněte šrouby na moment 23 až 28 Nm (200 až 250 in-lb), přičemž postupujte od středu plochého; viz **Obrázek 34**.

Montáž plochého nože

- Z povrchu plochého nože odstraňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvu oleje.
- Vyčistěte závit šroubů.
- Na závit šroubů aplikujte přípravek proti zadírávání a namontujte plochý nůž na držák plochého nože následovně (**Obrázek 34**):



Obrázek 35

- Nástroj na plochý nůž
- Namontujte tyto první a utáhněte je na moment 1 Nm (10 in-lb).
- Utáhněte na moment 23 až 28 Nm (200 až 250 in-lb).

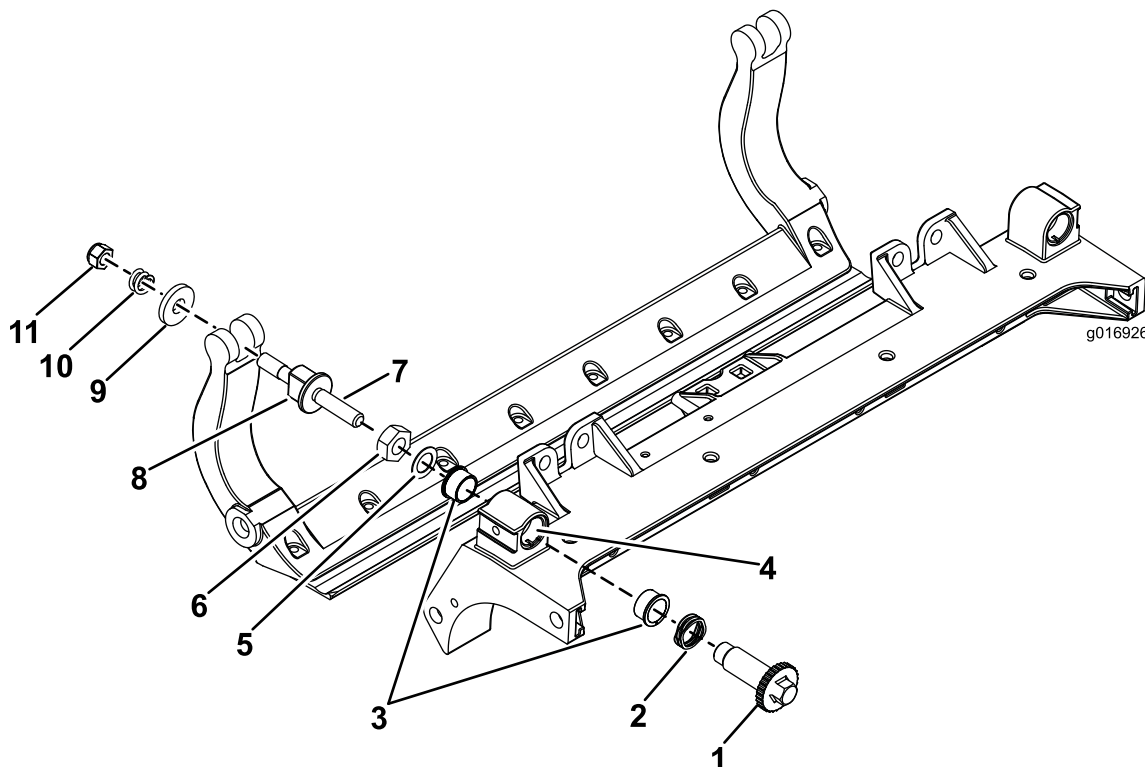
4. Zabruste plochy nůž.

Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD

1. Demontujte všechny díly (postupujte podle *montážních pokynů* k sadě HD DPA (model č. 120–7230) a podle [Obrázek 36](#)).
2. Aplikujte přípravek proti zadírání na vnitřní stranu oblasti pouzdra na rámu nosné sestavy žací jednotky ([Obrázek 36](#)).

3. Vyrovnajte klíny na přírubových pouzdrech s drážkami v rámu a nasadte pouzdra ([Obrázek 36](#)).
4. Nasadte vlnitou podložku na dřík seřizovacího prvku a dřík zasuňte do přírubového pouzdra v rámu žací jednotky ([Obrázek 36](#)).
5. Upevněte dřík seřizovacího prvku pomocí ploché podložky a pojistné matice ([Obrázek 36](#)). Utáhněte pojistnou matici utahovacím momentem 20 až 27 N·m.

Poznámka: Dřík seřizovacího prvku držáku plochého nože má levotočivý závit.



Obrázek 36

- | | | | |
|------------------------------|--|--|--------------------------------|
| 1. Seřizovací prvek s dříkem | 4. Zde aplikujte přípravek proti zadírání. | 7. Zde aplikujte přípravek proti zadírání. | 10. Tlačná pružina |
| 2. Vlnitá podložka | 5. Plochá podložka | 8. Seřizovací šroub držáku | 11. Matice pro napnutí pružiny |
| 3. Přírubové pouzdro | 6. Pojistná matice | 9. Tvrzená podložka | |

6. Aplikujte přípravek proti zadírání na závity seřizovacího šroubu držáku plochého nože, jež bude zaveden do dříku seřizovacího prvku.
7. Našroubujte seřizovací šroub držáku plochého nože do dříku seřizovacího prvku.
8. Volně nasadte tvrzenou podložku, pružinu a matici pro stlačení pružiny na seřizovací šroub.
9. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.

10. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a 6 podložek.

Poznámka: Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku ([Obrázek 36](#)).

Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 Nm. Utáhněte pojistné matice, dokud se vnější ocelová podložka nepřestane otáčet a vůle nezmizí,

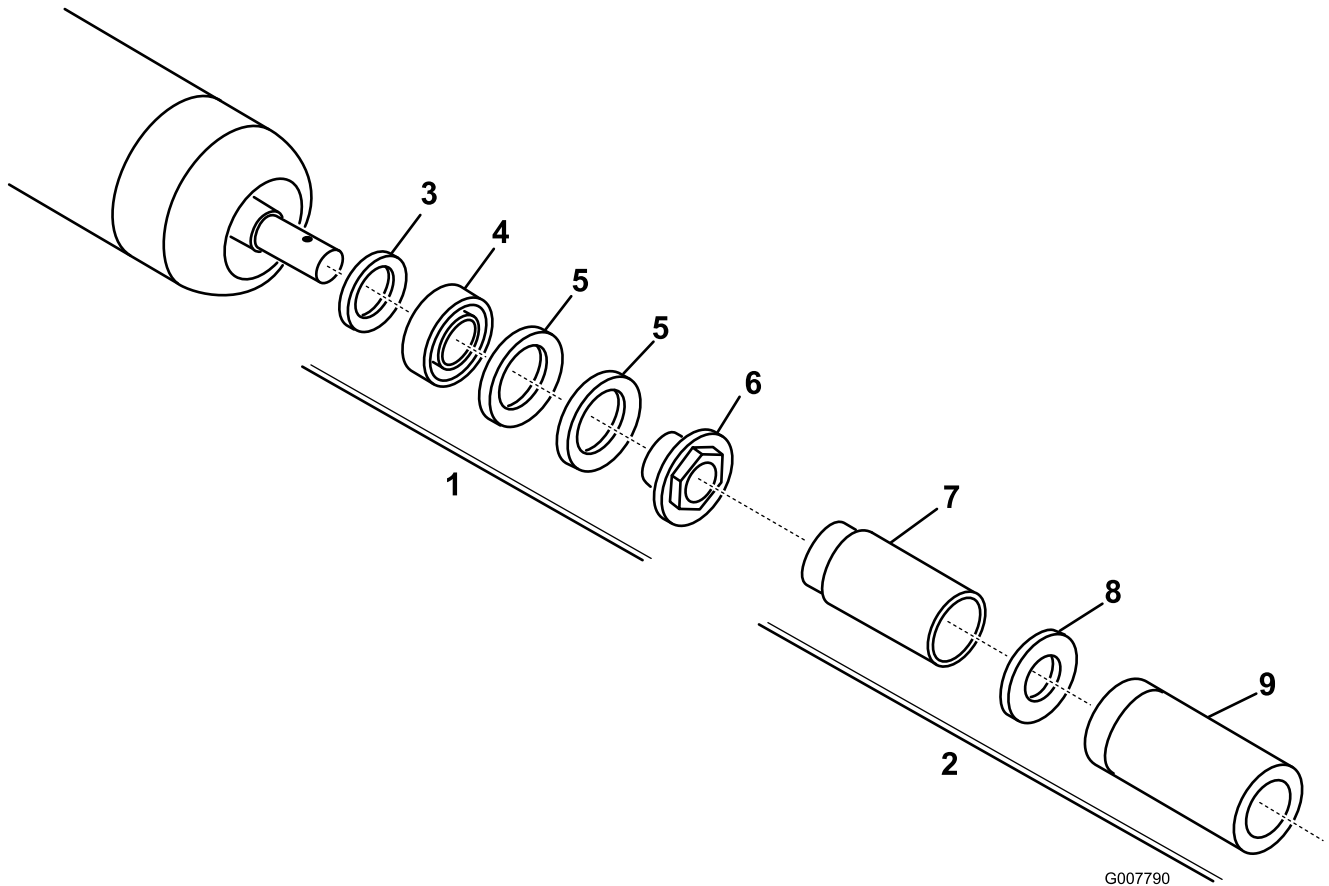
avšak nepřetahujte, aby nedošlo k vychýlení bočních desek. U podložek uvnitř může vzniknout mezera ([Obrázek 32](#)).

11. Utáhněte matici na obou koncích sestavy seřizovacího prvku držáku plochého nože, dokud nebude pružina zcela stlačena, a poté matici povolte o 1/2 otáčky ([Obrázek 33](#)).
12. Uvedený postup zopakujte i na opačné straně žací jednotky.
13. Provedte seřízení plochého nože a vřetena.

Údržba válce

Pro údržbu válce je k dispozici Sada pro opravu válce (objednací číslo 114–5430) a Sada nástrojů pro opravu válce (objednací číslo 115–0803) ([Obrázek 37](#)). Sada pro opravu válce obsahuje všechna ložiska, matice

ložisek, vnitřní a vnější těsnění nutné k opravě válce. Sada nástrojů pro opravu válce obsahuje všechny nástroje a montážní pokyny nutné pro opravu válce pomocí sady pro opravu. Informace najdete v katalogu dílů nebo se obraťte na autorizovaného distributora Toro a vyžádejte si další podporu.



G007790

g007790

Obrázek 37

- | | |
|--|---|
| 1. Sada pro opravu válce (objednací číslo 114–5430) | 6. Matice ložiska |
| 2. Sada nástrojů pro opravu válce (objednací číslo 115-0803) | 7. Nástroj na montáž vnitřního těsnění |
| 3. Vnitřní těsnění | 8. Podložka |
| 4. Ložisko | 9. Nástroj na montáž ložiska / vnějšího těsnění |
| 5. Vnější těsnění | |

Poznámky:

Poznámky:

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno v souladu s příloženými pokyny na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
03188	403447001 a vyšší	Žací jednotka řady DPA Edge s 5 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27IN 5-BLADE (RR) ES DPA CU	Žací jednotka	2006/42/ES
03189	403447001 a vyšší	Žací jednotka řady DPA Edge s 8 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27IN 8-BLADE (RR) ES DPA CU	Žací jednotka	2006/42/ES
03190	403447001 a vyšší	Žací jednotka řady DPA Edge s 11 noži, 69 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	Žací jednotka	2006/42/ES
03191	403447001 a vyšší	Žací jednotka řady DPA Edge s 8 noži, 81 cm, hnací jednotka Reelmaster řady 3100-D	RM3100 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	Žací jednotka	2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



John Heckel
Vedoucí technický manažer
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 23, 2019

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Způsob, jakým společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše produkty, můžeme shromažďovat určité osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, nebo vaším místním prodejcem či společností Toro. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace vaší záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku – a pro legitimní obchodní účely – jako např. zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobcích, jež pro vás mohou být zajímavé. Společnost Toro může sdílet vaše údaje se svými dceřinými společnostmi, přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery v souvislosti s kteroukoli z těchto činností. Osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud je to vyžadováno zákonem nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku. Vaše osobní informace nebudeme nikdy prodávat žádné další společnosti pro marketingové účely.

Zachování osobních údajů

Společnost Toro uchovává vaše osobní údaje, pokud jsou relevantní pro výše uvedené účely a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o platných lhůtách uchovávání, kontaktujte nás prosím na adrese legal@toro.com.

Závazek společnosti Toro k bezpečnosti

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, ve které mohou platit méně přísné zákony na ochranu dat než v zemi vašeho bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup a oprava

Můžete mít právo své osobní údaje upravovat nebo kontrolovat a můžete mít námitky nebo omezovat zpracování svých dat. Za tímto účelem nás kontaktujte e-mailem legal@toro.com. Máte-li pochybnosti ohledně způsobu, jakým společnost Toro zpracovává vaše informace, doporučujeme, abyste tuto otázku vznesli přímo u nás. Vezměte prosím na vědomí, že občané EU mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu osobních údajů.



Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company a její dceřiná společnost Toro Warranty Company na základě vzájemné dohody nesou společně záruky za případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin* podle toho, co nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provozdůšňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). V případě, že jsou naplněny záruční podmínky, opravíme výrobek na vlastní náklady, včetně diagnostiky, práce, náhradních dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli. * Výrobek vybavený měřicím provozních hodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 nebo 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Opravy týkající se závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami nejsou zahrnuty v rámci této záruky.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání předavných nebo upravených zařízení a produktů jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby a/nebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení, které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojovací obložení, žací nože, vrětena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídicí kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky a pojistné ventily.
- Závady způsobené nejen vnějšími vlivy, ale také skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody, chemikálií atd.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzinu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné „opotřebení“ zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak, poškrábané etikety nebo okna.

Jiné země než USA a Kanada

Prosíme zákazníky, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené z USA či Kanady, aby se spojili s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který jim poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, oblasti nebo státu. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko společnosti Toro.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánovaná výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo montážní celek budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátor s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Způsob provozu, dobíjení a údržby může životnost akumulátorů prodloužit nebo zkrátit. Postupem času se množství užitečné práce v intervalech mezi dobíjením akumulátorů snižuje, až jsou akumulátory zcela vypotřebované. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka: (pouze lithium-iontový akumulátor): poměrná prodloužená záruka po dobu 2 let. Dodatečné informace naleznete v záručních podmínkách akumulátoru.

Doživotní záruka na klikový hřídel (pouze model ProStripe 02657)

Na modely ProStripe, jež jsou vybaveny originálním třecím kotoučem Toro a brzdovou spojkou žacího nože Crank-Safe (montážní celek integrované brzdové spojky žacího nože (BBC) + třecí kotouč) a používány původním kupujícím v souladu s doporučenými postupy pro obsluhu a údržbu, se vztahuje doživotní záruka na ohnutí klikového hřídele motoru. Doživotní záruka na klikový hřídel se nevztahuje na stroje vybavené třecími podložkami, brzdovou spojkou žacího nože (BBC) a dalšími takovými zařízeními.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicích kapalin a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnosti Toro Company a Toro Warranty Company nejsou odpovědné za nepřímé, náhodné ani následné škody související s používáním výrobků Toro, na něž se vztahuje tato záruka, včetně jakýchkoli nákladů nebo výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu během odpovídající doby trvání poruchy nebo nepoužitelnosti výrobku do skončení oprav podle této záruky. S výjimkou níže uvedených emisních záruk, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí v produktu může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkými organizacemi EPA (U.S. Environmental Protection Agency) a/nebo CARB (California Air Resources Board). Na záruku na systém pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Viz prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem, nebo je součástí dokumentace od výrobce motoru.