Form No. 3429-872 Rev A

TORO®

Count on it.

Brukerhåndbok

DPA-klippeenhet med 8 og 11 kniver på 69 cm, og 8 kniver på 81 cm

Reelmaster® 7000-D-trekkenhet

Modellnr. 03721—Serienr. 403447001 og oppover
Modellnr. 03722—Serienr. 403447001 og oppover
Modellnr. 03727—Serienr. 403447001 og oppover

Registrer ditt produkt på www.Toro.com.
Oversettelse av originalen (NO)

CE

3429-872 A

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

Innledning

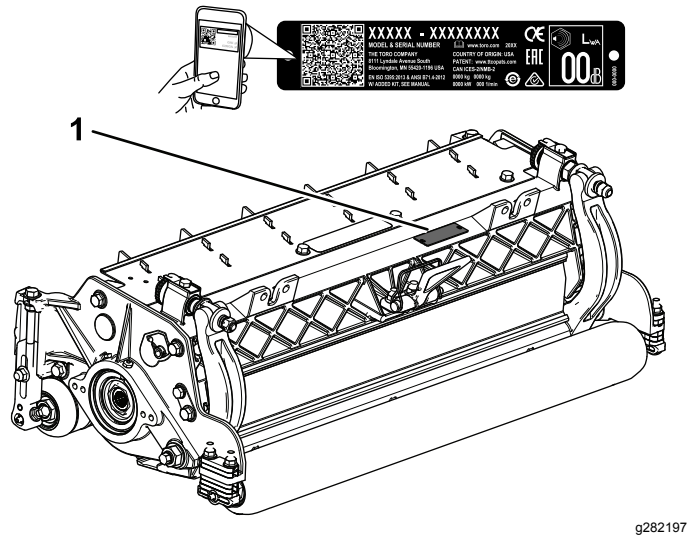
Denne klippeenheten er hovedsakelig laget for å klippe gress på allerede godt vedlikeholdte parkplener, golfbaner, idrettsbaner og plener i kommersielle områder. Hvis du bruker dette produktet til andre formål enn det er beregnet på, kan du utsette deg selv eller andre for fare.

Les denne håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet på riktig måte og unngår person- eller produktskade. Du har ansvar for å bruke produktet på en riktig og sikker måte.

Gå til www.Toro.com for materialer for produktsikkerhet og opplæring i bruk, og informasjon om tilbehør, hjelp til å finne en forhandler eller for å registrere produktet ditt.

Hvis maskinen må repareres, om du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller Toros kundeserviceavdeling. Ha modell- og serienummer for hånden når du tar kontakt. Figur 1 identifiserer plasseringen av modell- og serienummer på produktet. Skriv inn numrene i tilhørende felt.

Viktig: **Du kan skanne QR-koden på seriemerkeplaten (hvis dette finnes) med den mobile enheten for å få tilgang til garantien, deler og annen produktinformasjon.**



Figur 1

1. Plassering av modell- og serienummer

Modellnr.	
Serienr.	

Denne brukerhåndboken identifiserer mulige farer, og markerer sikkerhetsbeskjeder gjennom sikkerhetsvarslingssymbolet (Figur 2) som varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte forholdsreglene.



g000502

Figur 2

Sikkerhetsvarselssymbol

I tillegg brukes to ord for å utheve informasjon. **Viktig** gjør oppmerksom på spesiell mekanisk informasjon og **Obs** henviser til generell informasjon som er verdt å huske.

Innhold

Sikkerhet 3
- Generell sikkerhet 3
- Klippeenhetssikkerhet 3
- Knivsikkerhet 3
- Sikkerhets- og instruksjonsmerker 4

Montering 5
- 1 Montere spolesmørenippelen 5
- 2 Justere klippeenheten 6
- 3 Montere spolemotorene 6

Oversikt over produktet 7
- Spesifikasjoner 7
- Tilbehør 7

Bruk 7
- Justere klippeenheten 7
- Justere klippehøyden 11
- Betingelser for klippehøydeskjema 14

Vedlikehold 16
- Bruke støtten når du tipper klippeenheten 16
- Smøre klippeenheten 16
- Baksliping av spolen 16
- Vedlikeholde motstålet 17
- Vedlikeholde motstangen 18
- Vedlikeholde HD-dobbeltpunktjusteringene (DPA) 20
- Vedlikeholde valsen 21

© 2019—The Toro® Company

Sikkerhet

Denne maskinen er blitt designet i henhold til standardene EN ISO 5395 og ANSI B71.4–2017.

Generell sikkerhet

Dette produktet kan amputere hender og føtter. Følg alltid alle sikkerhetsinstruksjoner for å unngå alvorlige skader.

- Les og forstå innholdet i denne *brukerhåndboken* før du starter maskinen.
- Vær alltid fokusert på oppgaven når du bruker maskinen. Ikke delta i aktiviteter som forårsaker distraksjoner, da dette kan føre til personskade eller materiell skade.
- Hold hender og føtter borte fra roterende deler på maskinen.
- Bruk aldri maskinen uten at alle verneplater og andre sikkerhetsanordninger sitter på plass og fungerer som tiltenkt.
- Hold deg unna alle åpninger på utløpssjakten.
- Hold tilskuere, spesielt små barn, borte fra arbeidsområdet. Utstyret er ikke tillatt for barn.
- Før du forlater førerplassen, gjør følgende:
  - Parker maskinen på en jevn flate.
  - Senk klippeenheten(e).
  - Koble fra drivverket.
  - Sett på parkeringsbremsen (hvis utstyrt).
  - Slå av motoren og ta ut nøkkelen (hvis utstyrt).
  - Vent til alle bevegelige deler har stoppet.

Feilaktig bruk og vedlikehold av maskinen kan føre til personskade. For å redusere muligheten for skader bør du følge disse sikkerhetsinstruksjonene og alltid være oppmerksom på sikkerhetsalarmsymbolet (⚠) som betyr Forsiktig, Advarsel eller Fare – personsikkerhetsinstruks. Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, kan det føre til alvorlige personskader eller dødsfall.

Klippeenhetssikkerhet

- Klippeenheten er ikke en komplett maskin før den er montert på en trekkenhet. Les trekkenhetens *brukerhåndbok* nøye for fullstendige instruksjoner om trygg bruk av maskinen.
- Stopp maskinen, ta ut nøkkelen (hvis utstyrt) og vent til alle bevegelige deler har stanset før du undersøker tilbehøret, hvis du har truffet gjenstander eller hvis maskinen begynner å vibrere unormalt. Foreta alle nødvendige reparasjoner før du gjenopptar bruk.
- Hold alle delene i god stand, og sørg for at de er godt festet. Skift ut slitte eller skadde merker.
- Bruk kun tilleggsutstyr, tilbehør og reservedeler som er godkjente av Toro.

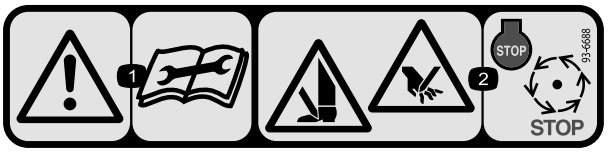
Knivsikkerhet

En slitt eller skadet kniv kan brekke, og en del av kniven kan slynges ut mot deg eller andre og føre til alvorlige personskader eller en dødsulykke.

- Undersøk kniven regelmessig for slitasje eller skade.
- Vær forsiktig når du kontrollerer knivene. Legg noe rundt knivene eller bruk hansker, og vær svært forsiktig når du håndterer knivene. Bare skift ut eller slip knivene. Du må aldri rette eller sveise dem.
- Vær forsiktig hvis maskinen har flere knivblader, da resten av knivene kan begynne å rotere når det ene knivbladet roteres.

Sikkerhets- og instruksjonsmerker

Sikkerhetsmerker og instruksjoner er lett synlige for føreren og er plassert i nærheten av alle områder som representerer en potensiell fare. Bytt ut alle merker som er ødelagte eller mangler.



decal93-6688

93-6688

1. Advarsel – les instruksjonene før du utfører service eller vedlikehold.
2. Kuttefare for hender og føtter – slå av motoren og vent til alle bevegelige deler har stoppet.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Rett smørenippel	1	Monter spolesmørenippelen.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Juster klippeenheten
3	O-ring Hodeskruer (kan komme montert)	1 2	Monter spolemotorene.

Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Brukerhåndbok Delekatalog (ikke inkludert) – se vedlagte postkort for informasjon om hvordan å få tak i Delekatalogen	1 –	Les materialet og oppbevar det på et egnet sted.

Merk: Fastslå hva som er høyre og venstre side på maskinen, ved å stå i normal arbeidsstilling.

1

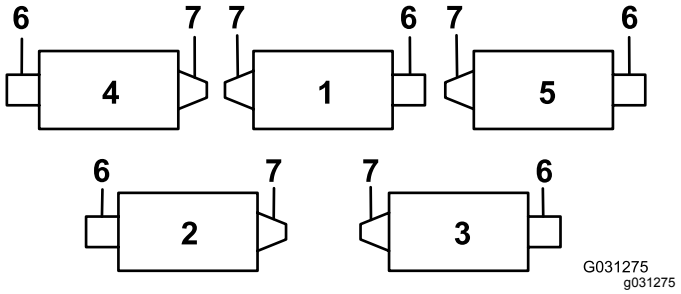
Montere spolesmørenippelen

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Rett smørenippel

Prosedyre

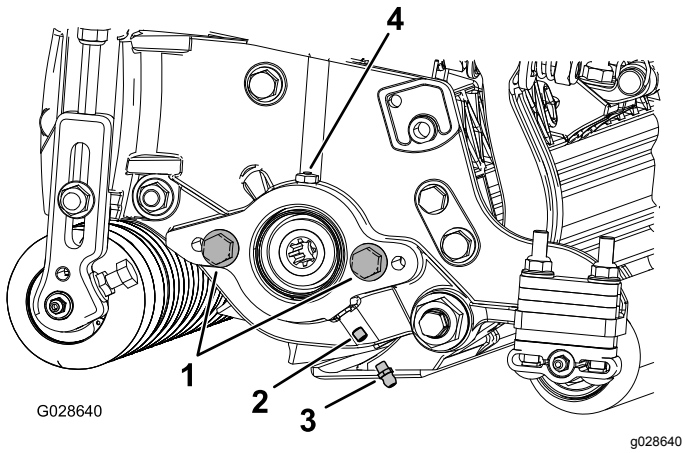
Installer smørenippelen på spolemotorsiden av klippeenheten. Se Figur 3 for å finne posisjonen til spolemotorene iht. stillingen til klippeenheten på maskinen.



Figur 3

1. Klippeenhet 1
2. Klippeenhet 2
3. Klippeenhet 3
4. Klippeenhet 4
5. Klippeenhet 5
6. Spolemotor
7. Vekt eller annet tilbehør (selges separat)

1. Fjern og kast settskruen på spolemotorens sideplate (Figur 4).



Figur 4

1. Hodeskrue (2)
2. Settskrue
3. Smørenippel
4. Smøreventil

2. Monter den rette smørenippelen (Figur 4).

2

Justere klippeenheten

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Juster motstålet til spolen.
2. Juster den bakre valsen til ønsket klippehøyde.
3. Still inn klippehøyden.
4. Juster det bakre skyddet hvis nødvendig.
5. Juster klippeenhetens styring som nødvendig.
6. Når alle klippeenhetene er montert på trekkenheten og i drift, juster dekkekompenseringsfjærene.

Se Justere klippeenheten (side 7) for fullstendige instruksjoner for hvordan man utfører disse justeringene

3

Montere spolemotorene

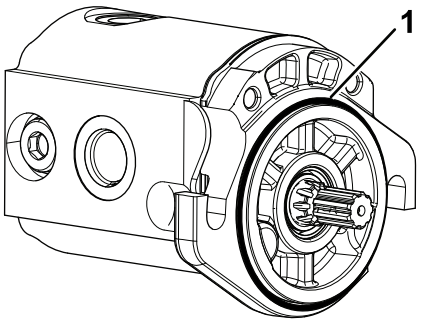
Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	O-ring
2	Hodeskruer (kan komme montert)

Prosedyre

Viktig: **Før du monterer spolemotorene må du anskaffe og montere motvektene eller annet tilbehør på den siden av klippeenheten som er motsatt av spolemotorene, som beskrevet i instruksjonene som fulgte med vektene eller tilbehøret.**

1. Monter klippeenheten på trekkenheten. Se *brukerhåndboken* for instruksjoner.
2. Hvis det ikke finnes hodeskruer på spolemotorens sideplate, må de installeres (Figur 4).
3. Monter O-ringen på spolemotoren (Figur 5).



Figur 5

1. O-ring

4. Monter spolemotoren og fest den med hodeskruene.
5. Smør sideplaten helt til det overskytende smørefettet kommer ut av smøreventilen (Figur 4).

Oversikt over produktet

Spesifikasjoner

Modellnummer	Vekt
03721	66 kg
03722	68 kg
03727	74 kg

Tilbehør

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør som kan brukes sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner er tilgjengelig. Ta kontakt med en autorisert serviceforhandler eller Toro-forhandler, eller gå til www.Toro.com for å få en liste over godkjent tilbehør og utstyr.

For å oppnå optimal ytelse og holde maskinen i sikkerhetsgodkjent stand bruker du bare ekte Toro-reservedeler og -tilbehør. Reservedeler og tilbehør som er laget av andre produsenter kan være farlige, og de kan derfor føre til at garantien blir ugyldig.

Bruk

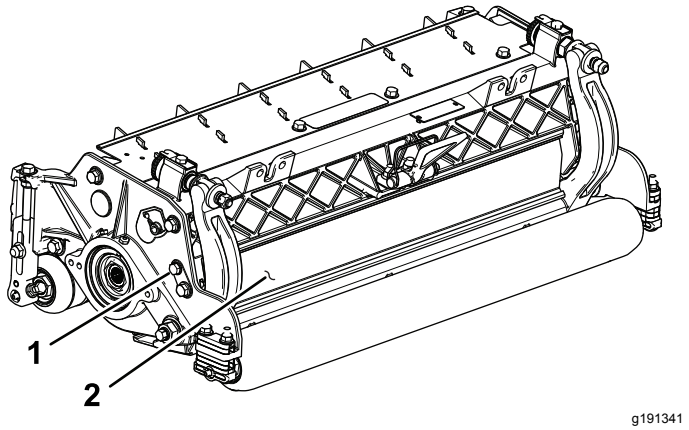
Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Justere klippeenheten

Justere bakskyddet

Under de fleste forhold får du best klippespredning når bakskyddet er lukket (utløp foran). Når forholdene er tunge eller våte, kan du åpne bakskyddet.

For å åpne det bakre skyddet (Figur 6), løsne bolten som fester skyddet til den venstre sideplaten, roter det til åpen-posisjon og stram til bolten.



Figur 6

1. Bolt
2. Bakskydd

Kontrollere klippeenheten

Systemet med en dobbel knott for å justere motstålet til spolen, innebygget i denne klippeenheten, forenkler framgangsmåten for justering som trengs for å levere optimal klippeytelse. Den nøyaktige justeringen som er mulig med toknotts-/motstangutformingen, gir den kontrollen som er nødvendig for kontinuerlig selvslipende bruk. På denne måten opprettholdes skarpe knivegger, noe som sørger for høy kvalitetsklipping og som i stor grad reduserer behovet for rutinemessig sliping.

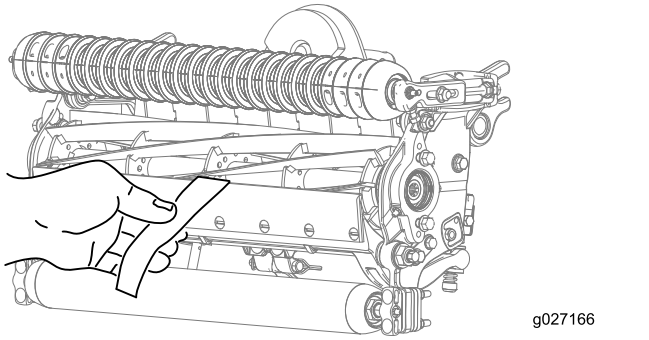
Før daglig klipping, eller eventuelt så ofte som du synes at det er nødvendig, sjekk alle klippeenheter for å kontrollere at det er skikkelig kontakt mellom motstålet og spolen. **Utfør denne prosedyren selv om klippekvaliteten er akseptabel.**

1. Drei spolen sakte i motsatt retning, mens du lytter for å sjekke om det er kontakt mellom spolen og motstålet.

   Merk: Justeringsknottene har sperrer som tilsvarer 0,018 mm motstålsbevegelser for hver

indikatorposisjon. Se Justere motstålet til spolen (side 9).

2. Test klippeegenskapene ved å legge inn en lang remse med testpapir (Toro delenr. 125-5610) mellom spolen og motstålet, loddrett til motstålet (Figur 7). Drei spolen sakte fremover – dette skal klippe papiret.



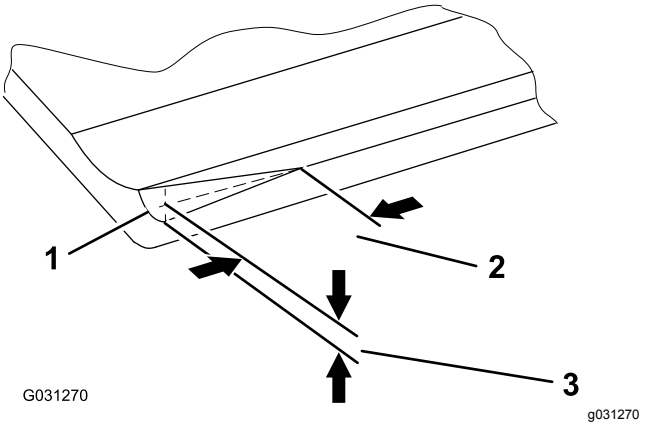
Figur 7

Merk: Hvis det er for stor kontakt/spolemotstand, må du slipe om fremsiden av motstålet eller slipe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist. Se *Toros håndbok for sliping av gressklipper med spole og roterende kniver*, skjemanr. 09168SL.

Viktig: **Lett kontakt foretrekkes alltid. Hvis lett kontakt ikke opprettholdes, vil ikke motstålet og spolens egger være selvslipende, noe som fører til at kniveggene blir sløve etter bruk. Hvis overdreven kontakt opprettholdes, slites motstål og spole raskere og kanskje ujevnt. Dette kan ha en uheldig innvirkning på klippekvaliteten.**

Merk: Etter omfattende bruk utvikles det til slutt en ru kant på begge sider av motstålet. Avrund eller fil ned disse hakkene slik at de jevnes ut med motstålets knivegg, for å sørge for jevn bruk.

Merk: Med tiden må skråskjæringen (Figur 8) etterslipes da den kun er beregnet på å vare 40 % av motstålets levetid.



Figur 8

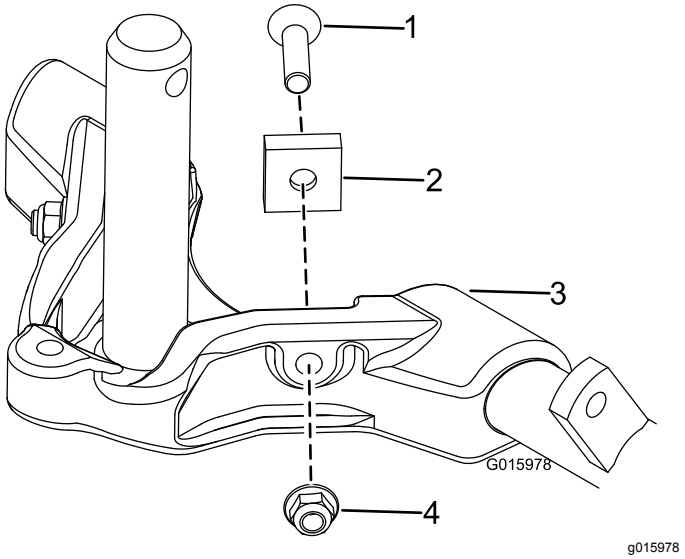
1. Innførende skråskjæring på høyre ende av motstålet
2. 6 mm
3. 1,5 mm

Merk: Ikke lag skråskjæringen for stor, dette kan forårsake flekking av gressdekket.

Justere klippeenhetens styring

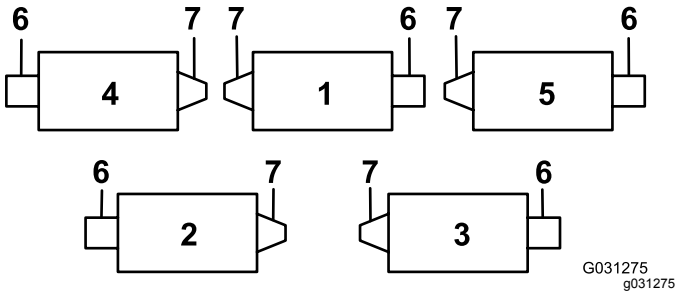
Øke styringen for bakre klippeenheter

Øk styringen på de bakre klippeenhetene ved å fjerne de to svingavstandsstykkene, sokkelskruene med sekskanthode og flenslåsemutre (Figur 9) fra bærerammene på de bakre klippeenhetene (klippeenhet 2 og 3). Se Figur 10.



Figur 9

1. Sokkelskruer med sekskanthode
2. Svingavstandsstykke
3. Bæreramme
4. Flenslåsemutter

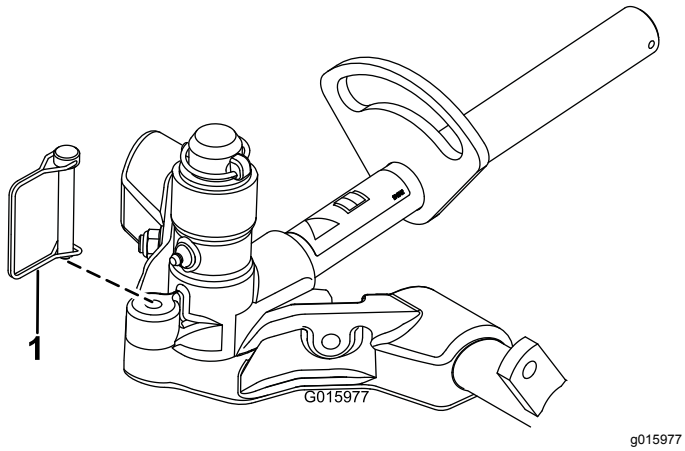


Figur 10

1. Klippeenhet 1
2. Klippeenhet 2
3. Klippeenhet 3
4. Klippeenhet 4
5. Klippeenhet 5
6. Spolemotor
7. Vekt

Låsing av styring

Fest dreiegaffelen til bærerammen med låsestiften (Figur 11) for å låse (feste) styringen på klippeenhetene.



Figur 11

1. Låsestift

Merk: Fast styring anbefales ved klipping av skråbakker.

Justere motstålet til spolen

Bruk denne fremgangsmåten for å stille inn motstålet til spolen, og for å kontrollere tilstanden på spolen og motstålet og samhandlingen til disse. Etter at denne prosedyren er gjennomført, må du alltid teste hvordan klippeenheten fungerer ute i terrenget. Det kan hende at du må gjøre flere justeringer for at enheten skal klippe optimalt.

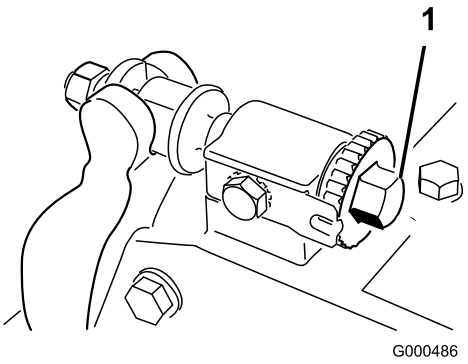
Viktig: **Ikke stram motstålet for hardt til spolen, da kan du ødelegge den.**

- Etter sliping av klippeenheten eller spolen, kan det hende du må klippe med enheten i noen minutter og deretter utføre denne prosedyren for å justere motstålet til spolen ettersom disse justeres i forhold til hverandre.
- Du må kanskje justere flere ganger hvis gresset er veldig tett eller klippehøyden er svært lav.

Til dette trenger du følgende verktøy:

- Mellomlegg 0,05 mm (delenr. 125-5611)
- Testpapir for klippeegenskaper (delenr. 125-5610)

1. Sett klippeenheten på en jevn, plan arbeidsoverflate.
2. Skru justeringsskruene for motstangen mot klokken for å sikre at motstangen ikke er i kontakt med spolen (Figur 12).

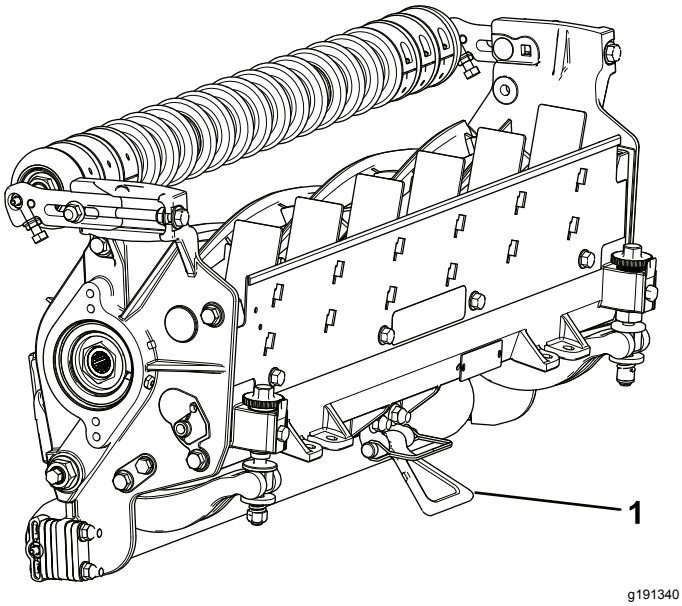


Figur 12

1. Justeringsskrue for motstang

3. Snu klippeenheten rundt slik at motstålet og spolen vender opp.

   Viktig: **Pass på at mutterne på baksiden av motstangens justeringsskruer ikke hviler på arbeidsoverflaten. Bruk støtten (Figur 13).**



Figur 13

1. Støtte

4. Drei spolen slik at et knivblad krysser motstålet omtrent 25 mm inn fra enden av motstålet på høyre side av klippeenheten.

   Merk: Lag et identifiserende merke på dette knivbladet for å gjøre senere justeringer enklere.

5. Sett inn mellomlegget på 0,05 mm mellom den merkede spolekniven og motstålet på punktet der kniven krysser motstålet.

6. Vri den høyre justereren på motstangen med klokken til du kjenner et **lett** press (dvs. motstand) på mellomlegget. Vri deretter justereren på motstangen to klikk tilbake og fjern mellomlegget.

   Merk: (Jjustering på én side av klippeenheten vil påvirke den andre siden, to klikk gir klaring for når den andre siden justeres)

   Merk: Hvis du starter med et stort mellomrom, må begge sidene først trekkes nærmere ved vekselvis å stramme den høyre og den venstre siden.

7. Drei spolen **sakte** slik at det samme knivbladet som du kontrollerte på høyre side, krysser motstålet ca. 25 mm inn fra enden av motstålet på venstre side av klippeenheten.

8. Vri den venstre justereren på motstangen med klokken til mellomlegget kan føres gjennom spolen til motstålsåpningen med et lett drag.

9. Gå tilbake til høyre side og juster som nødvendig for å få et lett drag på mellomlegget mellom samme blad og motstål.

10. Gjenta trinn 8 og 9 slik at mellomlegget kan føres gjennom begge åpningene med et lett drag, men slik at ett klikk inn på begge sidene forhindrer mellomrommet i å kunne trekkes gjennom på begge sider.

    Merk: Motstålet er nå parallelt til spolen.

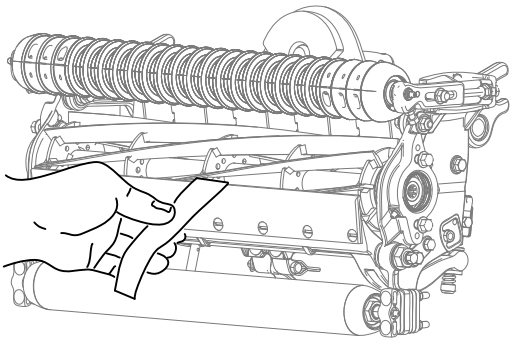
    Merk: Prosedyren bør ikke være nødvendig ved daglige justeringer, men bør gjøres etter sliping eller demontering.

11. Fra denne stillingen (dvs. ett klikk inn og mellomlegget ikke kan trekkes gjennom) vrir du justeringene på motstangen med klokken ett klikk hver.

    Merk: Hvert klikk flytter motstålet 0,022 mm. **Justeringsskruene må ikke strammes for hardt.**

12. Test klippeytelsen ved å sette inn en lang stripe med Toro testpapir for klippeegenskaper mellom spolen og motstålet, i rett vinkel i forhold til motstålet (Figur 14).

    Merk: Drei spolen **sakte** fremover – dette skal klippe papiret.



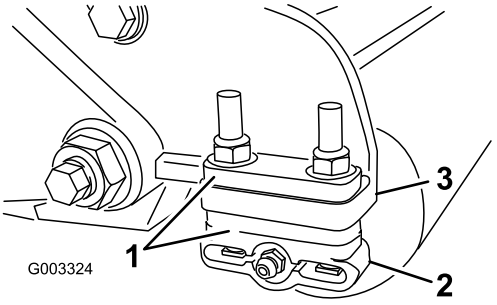
g027166

Figur 14

Merk: Hvis det er for mye spolemotstand, må du slipe klippeenheten for å få de skarpe kantene som kreves for å klippe presist.

Justere den bakre valsen

1. Juster brakettene på den bakre valsen (Figur 15) til ønsket klippehøydeområde ved å plassere ønsket mengde avstandsstykker under monteringsflensen på sideplaten (Figur 15) i henhold til klippehøydeskjemaet.



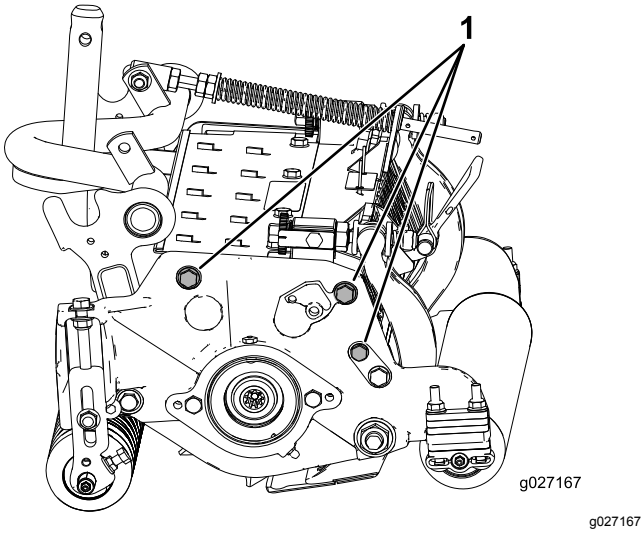
g003324

Figur 15

1. Avstandsstykke
2. Valsebrakett
3. Monteringsflens for sideplate

2. Hev den bakre delen av klippeenheten og plasser en blokk under motstålet.
3. Fjern de to mutrene som fester hver av valsebrakettene og avstandsstykkene til hver av monteringsflensene på sideplaten.
4. Senk valsen og skruene fra monteringsflensene og avstandsstykkene til sideplaten.
5. Plasser avstandsstykkene på skruene på valsebrakettene.
6. Fest valsebraketten og avstandsstykkene på undersiden av sideplatens monteringsflenser med mutterne du fjernet tidligere.
7. Bekreft at kontakten mellom motstålet og spolen er korrekt. Vipp gressklipperen rundt for å vise de fremre og bakre valsene samt motstålet.

Merk: Plasseringen av den bakre valsen til spolen kontrolleres av maskineringstoleransen av de monterte komponentene, og derfor er ikke parallellkobling nødvendig. En begrenset mengde tilpassing er mulig ved å feste klippeenheten på en overflateplate og løsne sideplatenes monteringshodeskruer (Figur 16). Justere og stram til hodeskruene. Trekk til hodeskruene med et moment på 37 til 45 N·m.



Figur 16

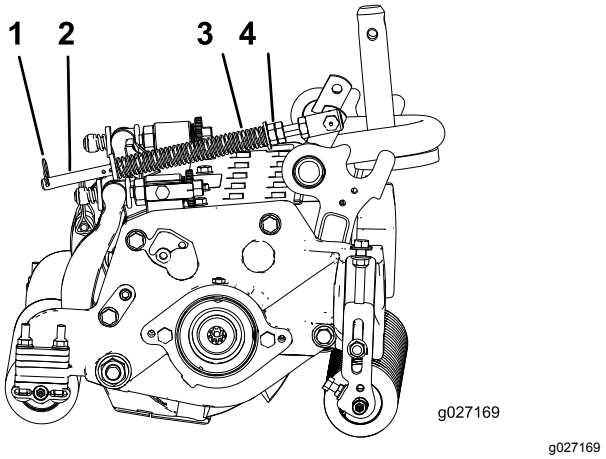
1. Sideplatenes monteringshodeskruer

Justere innstillinger for gresskompensering

Gresskompenseringsfjæren overfører vekten fra den fremre til den bakre valsen. Dette er med på å redusere bølgemønsteret i gresset, også kjent som "ondulering".

Viktig: **Foreta fjærjusteringer med klippeenheten montert på trekkenheten, vendt rett fremover og senket til gulvet.**

1. Kontroller at hårnålssplinten er installert i det bakre hullet på enden av stangen (Figur 17).



Figur 17

1. Gresskompenseringsfjær
2. Hårnålssplint
3. Fjærstang
4. Sekskantmuttere

2. Stram til sekskantmutteren foran på fjærstangen inntil den komprimerte lengden på fjæren er 15,9 cm (Figur 17)

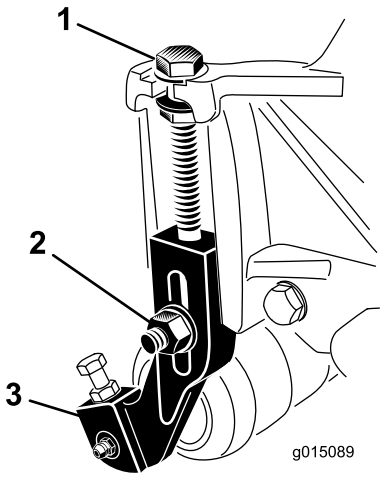
   Merk: Ved bruk i ujevnt terreng bør du redusere fjærlengden med 12,7 mm.

   Merk: Innstillingen for gresskompensering må tilbakestilles hvis innstilling for klippehøyde eller aggressivitet endres.

Justere klippehøyden

Merk: For klippehøyder som er over 2,54 cm, må sett for høy klippehøyde monteres.

1. Løsne låsemutterne som fester klippehøydebrakettene til klippeenhetens sideplater (Figur 18).

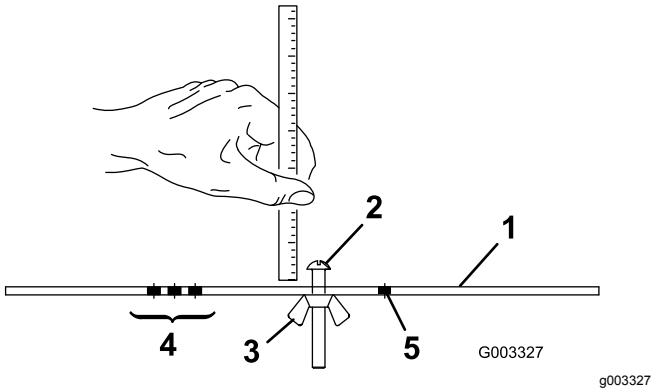


Figur 18

1. Justeringsskrue
2. Låsemutter
3. Klippehøydebrakett

2. Løsne mutteren på høydemåleren (Figur 19), og fest justeringsskruen i ønsket klippehøyde.

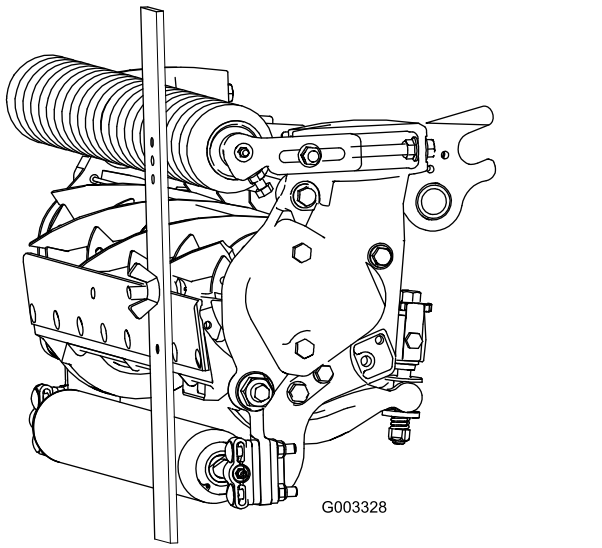
Klippehøyden er avstanden mellom bunnen av skruehodet og forsiden av stangen.



Figur 19

1. Målestang
2. Høydejusteringsskrue
3. Mutter
4. Huller for innstilling av trimmehøyde
5. Hull som ikke brukes

3. Hekt skruehodet på motstålets knivegg, og la stangens bakende hvile mot den bakre valsen (Figur 20).
4. Vri på justeringsskruen helt til fremre valse kommer i kontakt med fronten av målestangen (Figur 20). Juster begge ender av valsen slik at hele valsen er parallell med motstålet.



Figur 20

Viktig: **Når klippehøyden er riktig justert, kommer de bakre og fremre valsene i kontakt med målestangen og skruen ligger tett inntil motstålet. Dette resulterer i at klippehøyden er lik i begge ender av motstålet.**

5. Trekk til mutrene for å låse justeringen.

Merk: Mutterne må ikke trekkes til for hardt. Stram dem akkurat nok til å fjerne frigang i skiven.

Klippehøydeskjema

Klippehøydeinnstilling	Klippeaggressivitet	Antall avstandsstykker for bakre valse	Antall kjedekoblinger	Med montert trimsatssett**
0,6 4 cm	Mindre	0	5+	J
	Normal	0	5+	J
	Mer	1	5+	-
0,9 5 cm	Mindre	0	5+	J
	Normal	1	5+	J
	Mer	2	5+	-
1,2 7 cm	Mindre	0	6	J
	Normal	1	5+	J
	Mer	2	5+	J
1,5 6 cm	Mindre	1	6	J
	Normal	2	5+	J
	Mer	3	5+	-
1,9 1 cm	Mindre	2	6	J
	Normal	3	5+	J
	Mer	4	6	-
2,2 2 cm	Mindre	2	6	J
	Normal	3	6	J
	Mer	4	5+	-
2,5 4 cm	Mindre	3	6	J
	Normal	4	5+	J
	Mer	5	5+	-
2,8 6 cm*	Mindre	4	6	-
	Normal	5	5	-
	Mer	6	5	-
3,1 8 cm*	Mindre	4	6	-
	Normal	5	6	-
	Mer	6	6	-
3,4 9 cm*	Mindre	4	6	-
	Normal	5	6	-
	Mer	6	6	-
3,8 1 cm*	Mindre	5	6	-
	Normal	6	6	-
	Mer	7	6	-
4,1 3 cm	Mindre	5	5	-
	Normal	6	5	-
	Mer	7	5	-
4,4 4 cm	Mindre	6	5	-
	Normal	7	5	-
	Mer	8	6	-
4,7 6 cm	Mindre	7	5	-
	Normal	8	6	-
	Mer	9	6	-
5,0 8 cm	Mindre	7	6	-
	Normal	8	6	-
	Mer	9	6	-
5,4 0 cm	Mindre	8	6	-
	Normal	9	6	-
	Mer	10	6	-
5,7 1 cm	Mindre	8	6	-
	Normal	9	6	-
	Mer	10	6	-
6,0 3 cm	Mindre	9	6	-
	Normal	10	6	-
	Mer	11	6	-
6,3 5 cm	Mindre	9	6	-
	Normal	10	6	-
	Mer	11	6	-

+ indikerer at U-braketten, på løftearmen, er plassert i nederste hull (Figur 23).

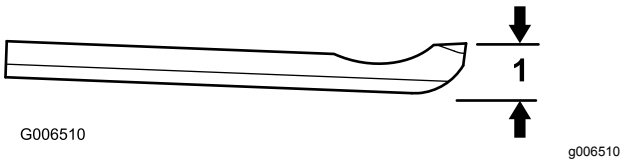
«J» indikerer at denne kombinasjonen av klippehøyde og avstandsstykker kan brukes med 69 cm trimsats.

Merk: Å endre én kjedekobling vil endre stigningsvinkelbevegelsen til den bakre valsen med 7,0 grader.

Merk: Flytting av U-braketten på løftearmen til det nederste hullet vil legge 3,5 grader til stigningsvinkelen til den bakre valsen.

Bruk følgende skjema for å avgjøre hvilken motvekt som passer best til den ønskede klippehøyden.

Motstål/klippehøydeskjema			
Motstål	**Delenr.**	**Høyde på motstålsleppe**	**Klippehøyde**
Lav klippehøyde (ekstrautstyr)	120—1641 (69 cm) 120–1642 (81 cm)	5,6 mm (0,220 tomme)	6,4 til 12,7 mm
EdgeMax® (valgfri)	112-8910 (69 cm) 112–8956 (81 cm)	6,9 mm	9,5 til 63,5 mm *
Standard (produksjon)	114—9388 (69 cm) 114–9389 (81 cm)	6,9 mm (0,270 tomme)	9,5 til 63,5 mm *
Tungt arbeid (ekstrautstyr)	114—9390 (69 cm) 114–9391 (81 cm)	9,3 mm (0,370 tomme)	12,7 til 63,5 mm
* Gresstyper for varme områder kan kreve motstål med lav klippehøyde for 12,7 mm og under.			



Figur 21

1. Høyde på motstålleppe

Betingelser for klippehøydeskjema

Klippehøydeinnstilling

Dette tilsvarer ønsket klippehøyde.

Klippehøyde for benkesett

Klippehøyden for benkesett er høyden som den øvre kanten på motstålet sitter over en jevn overflate som berører bunnen av både fremre og bakre valse.

Effektiv klippehøyde

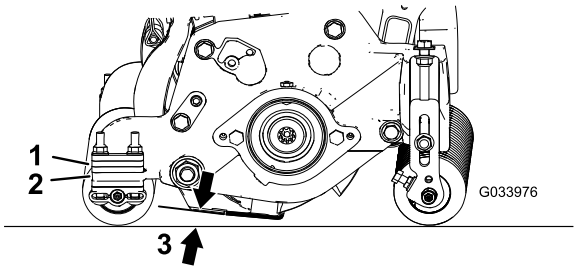
Dette er faktisk høyde som gresset er klippet i. For en gitt klippehøyde for benkesett vil faktisk klippehøyde variere avhengig av type gress, når på året og gress- og jordforhold. Klippeenhetens oppsett (klippeaggressivitet, valser, motstål, montert tilbehør, plenjevningsinnstillinger osv.) vil også påvirke den effektive klippehøyden. Kontroller den effektive klippehøyden ved hjelp av en plenutredningsenhet (modell 04399) regelmessig for å finne ønsket klippehøyde for benkesettet.

Klippeaggressivitet

Klippeaggressiviteten har en betydelig innvirkning på klippeenhetens ytelse. Klippeaggressiviteten viser til motstålets vinkel i forhold til bakken (Figur 22).

Den beste klippehøydeposisjonen avhenger av gressdekkets tilstand og ønsket resultat. Erfaring med klippeenheten på ditt gressdekke vil bestemme hva som er den beste innstillingen å bruke. Klippeaggressiviteten kan justeres gjennom klippesesongen for å klippe forskjellige gressdekketilstander.

Generelt sett er mindre aggressive innstillinger mer passende for gresstyper for varme områder (Bermuda, Paspalum, Zoysia), mens gress for kalde områder (kvein, bluegrass, rug) kan kreve mer aggressive innstillinger. Mer aggressive oppsett klipper av mer gress ved å tillate at den roterende spolen trekker opp mer gress i motstålet.



Figur 22

1. Bakre avstandsstykker
2. Monteringsflens for sideplate
3. Klippeaggressivitet

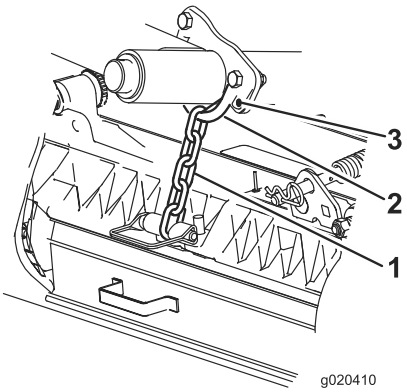
Bakre avstandsstykker

Antall bakre avstandsstykker avgjør klippeaggressiviteten for klippeenheten. For en gitt klippehøyde,

vil aggressiviteten til klippeenheten økes når du legger til avstandsstykker under monteringsflensen for sideplaten. Alle klippeenheter på en maskin må stilles inn til samme klippeaggressivitet (antall bakre avstandsstykker, Toro-delenr. 106-3925), ellers vil resultatet etter klipping bli påvirket negativt (Figur 22).

Kjedekoblinger

Plasseringen av løftearmkjeden avgjør den bakre valsens stigningsvinkel (Figur 23).



g020410

Figur 23

1. Løftekjede
2. U-brakett
3. Nederste hull

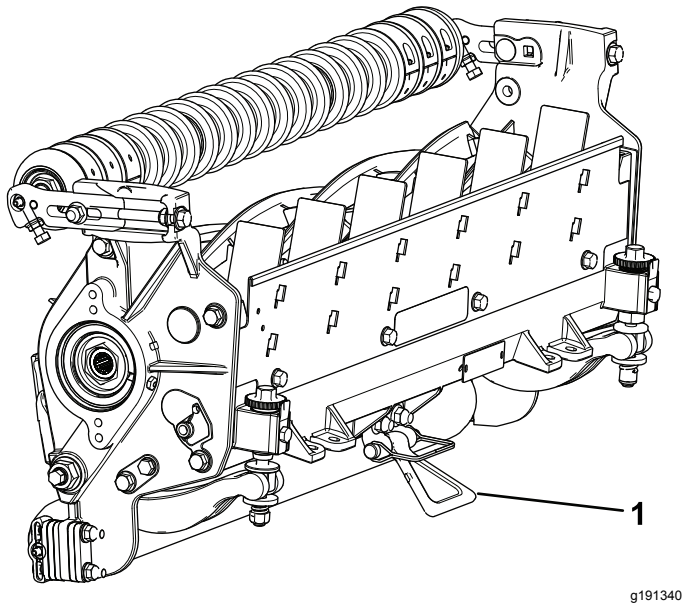
Trimsats

Dette er de anbefalte klippehøydeinnstillingene når det er installert et trimsatssett på klippeenheten.

Vedlikehold

Bruke støtten når du tipper klippeenheten

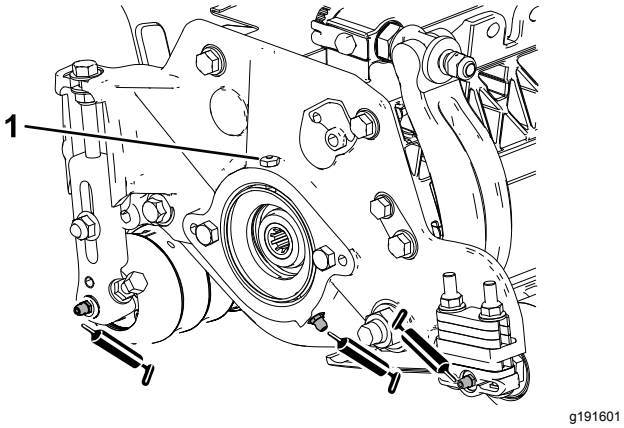
Når klippeenheten må tippes på siden for at man skal komme til motstålet/spolen, støtt opp baksiden av klippeenheten med støtten (følger med trekkenheten) for å sikre at mutterne bak på enden av justeringsskruen til motstangen ikke hviler på arbeidsoverflaten (Figur 24).



Figur 24

1. Støtte

Smøre klippeenheten



Figur 25

1. Avlastningsventil

Hver klippeenhet har fem smørenipler (Figur 25) som må smøres regelmessig med litiumbasert smørefett nr. 2.

Smørepunktene er fremre valse (2), bakre valse (2) og spolemotorkilen (1).

Merk: Hvis du smører klippeenhetene rett etter at du har vasket dem, skylles vannet ut av lagrene og bidrar til at de får forlenget levetid.

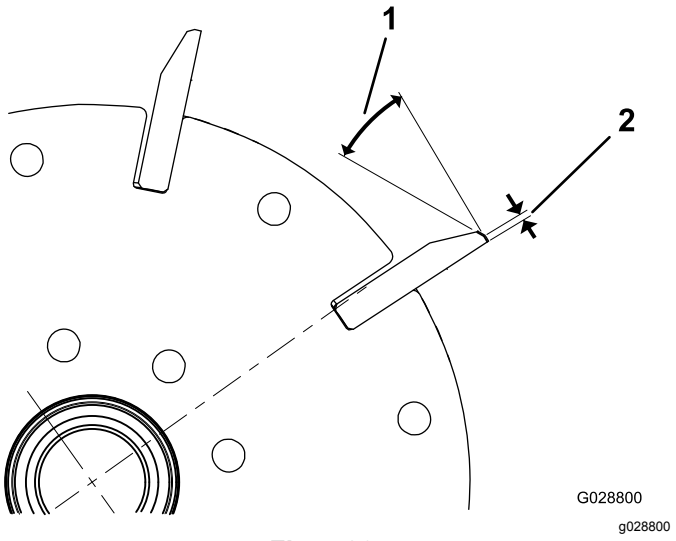
1. Tørk av alle smøreniplene med en ren fille.
2. Påfør smørefett til det kommer rent smørefett ut av valsetetningene og avlastningsventilen på lageret.
3. Tørk vekk eventuelt overflødig fett.

Baksliping av spolen

Den nye spolen har en kuttebredde på 1,3 til 1,5 mm og en 30 graders baksliping.

Gjør følgende når kuttebredden blir større enn 3 mm:

1. Bruk en 30 graders baksliping på alle spoleknivene til kuttebredden er 1,3 mm bred (Figur 26).



Figur 26

1. 30 grader
2. 1,3 mm

2. Slip spolen ved å spinne den til en urundhet som er mindre enn 0,025 mm.

   Merk: Dette får kuttebredden til å øke litt.

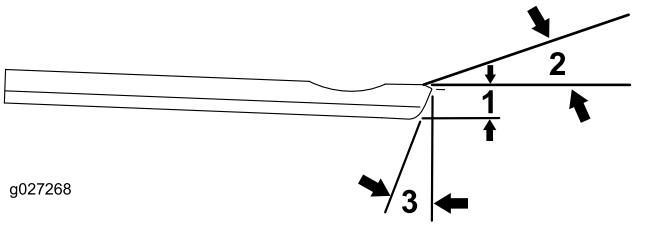
Merk: For å forlenge levetiden til spoleeggene og motstålet: Etter sliping av spolen og/eller motstålet, kontroller kontakten mellom spolen og motstålet igjen etter klipping av to fairwayer. Dette fordi eventuelle ru kanter vil bli fjernet, noe som kan danne feil klaring mellom spolen og motstålet og dermed akselerere slitasjen.

Vedlikeholde motstålet

Grenser for vedlikehold av motstålet er oppgitt i skjemaet som følger.

Viktig: **Bruk av klippeenheten med motstål som er under "vedlikeholdsgrense", kan føre til dårlig sluttresultat og redusere motstålets strukturelle integritet mot støt.**

Vedlikeholdsgrenseskjema for motstål				
Motstål	**Delenr.**	**Høyde på motstålsleppe**	**Vedlikeholdsgrense***	**Slipevinkler** øvre/fremre vinkler
Lav klippehøyde (ekstrautstyr)	120–1641 (69 cm) 120-1642 (81 cm)	5,6 mm	4,8 mm	10/5 grader
EdgeMax® (valgfri)	112-8910 (69 cm) 112-8956 (81 cm)	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Standard (produksjon)	114-9388 (69 cm) 114-9389 (81 cm)	6,9 mm	4,8 mm	10/5 grader
Tungt arbeid (ekstrautstyr)	114-9390 (69 cm) 114-9391 (81 cm)	9,3 mm	4,8 mm	10/5 grader

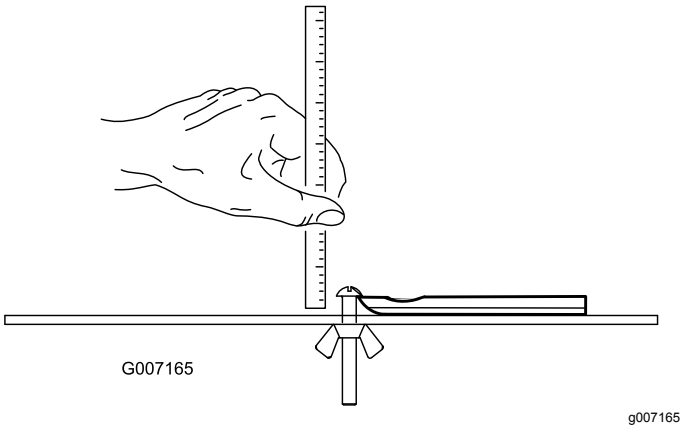


Figur 27

Anbefalte slipevinkler for øvre og fremre motstål

1. Vedlikeholdsgrense for motstål*
2. Øvre slipevinkel
3. Fremre slipevinkel

Merk: Alle vedlikeholdsgrenser for motstål viser til bunnen av motstålet (Figur 28).



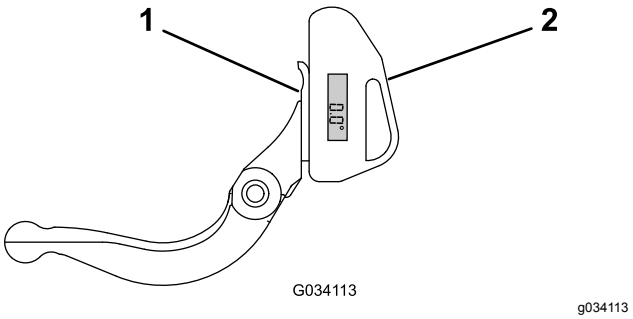
Figur 28

Kontroller øvre slipevinkel

Vinkelen som du bruker til å slipe motstålet, er svært viktig.

Bruk vinkelindikatoren (Toro-delenr. 131-6828) og vinkelindikatorfestet (Toro-delenr. 131-6829) for å kontrollere vinkelen som slipeapparatet lager, og korriger for eventuell unøyaktighet.

1. Plasser vinkelindikatoren på undersiden av motstålet, som vist i Figur 29.

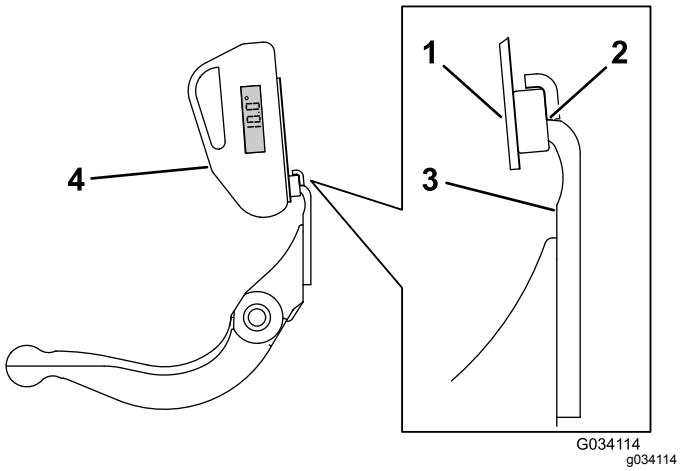


Figur 29

1. Motstål (vertikal)
2. Vinkelindikator

2. Trykk på Alt Zero-knappen på vinkelindikatoren.
3. Plasser vinkelindikatorfestet på kanten av motstålet slik at kanten på magneten er paret med kanten på motstålet (Figur 30).

   Merk: Det digitale displayet skal være synlig fra samme side under dette trinnet som det var i trinn 1.



Figur 30

1. Vinkelindikatorfeste
2. Kanten på magneten paret med kanten på motstålet
3. Motstål
4. Vinkelindikator

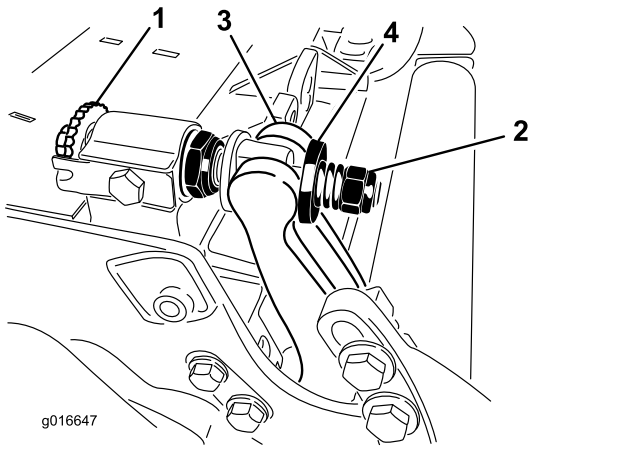
4. Plasser vinkelindikatoren på festet som vist i Figur 30.

   Merk: Dette er vinkelen slipeapparatet lager, og bør være innenfor 2 grader av anbefalt øvre slipevinkel.

Vedlikeholde motstangen

Fjerne motstangen

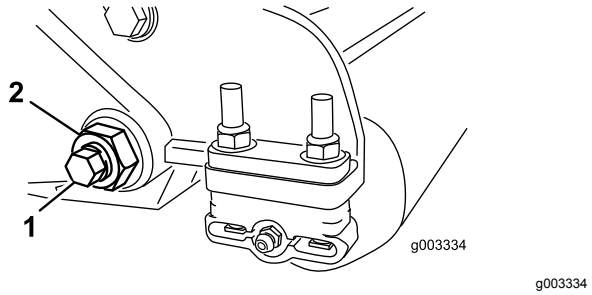
1. Skru motstangens justeringsskrue mot klokken for å få motstålet bort fra spolen (Figur 31).



Figur 31

1. Justeringsskrue for motstang
2. Fjærspenningsmutter
3. Motstang
4. Skive

2. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 31).
3. Løsne låsemutteren som fester motstangsbolten på begge sider av maskinen (Figur 32).

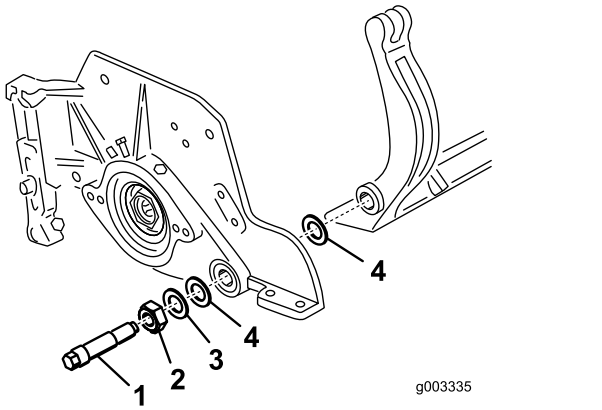


Figur 32

1. Motstangsbolt
2. Låsemutter

4. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinbolten (Figur 32).

   Merk: Husk å ta de to nylonskivene og skiven av stanset stål på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 33).



Figur 33

1. Motstangsbolt
2. Mutter
3. Stålskive
4. Nylonskive

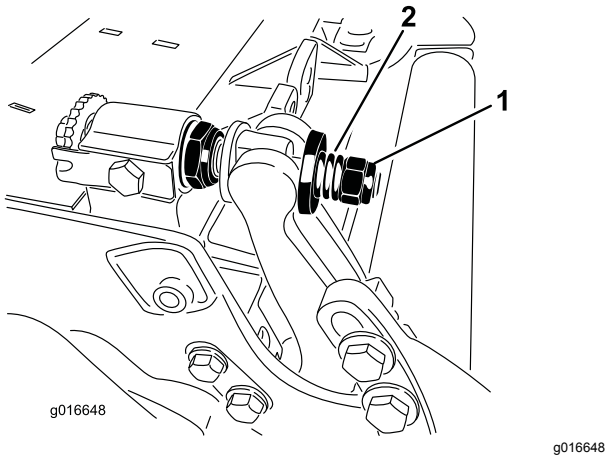
Montere motstangen

1. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjustereren.
2. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver.

   Merk: Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 33).
3. Trekk til motstangsboltene med et moment på 37–45 N·m.

   Merk: Stram til låsemutterne til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.

4. Stram fjærspenningsmutteren til fjæren er presset helt sammen. Skru deretter en halv omdreining ut (Figur 34).



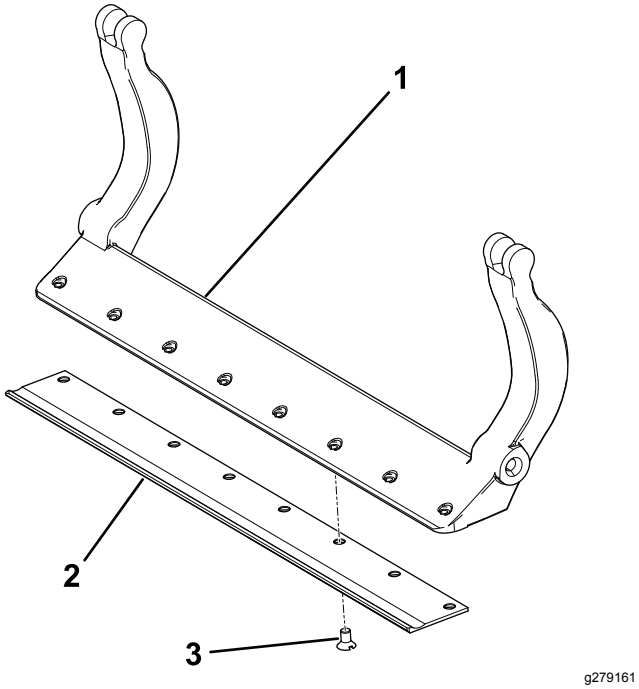
g016648

Figur 34

1. Fjærspenningsmutter
2. Fjær

Montere motstålet

1. Fjern rust, avskalling og korrosjon av motstålets flate, og påfør et tynt lag olje på motstålets flate.
2. Rengjør skruegjengene.
3. Påfør Anti-Seize på skruene, og monter motstålet til motstangen slik (Figur 35):



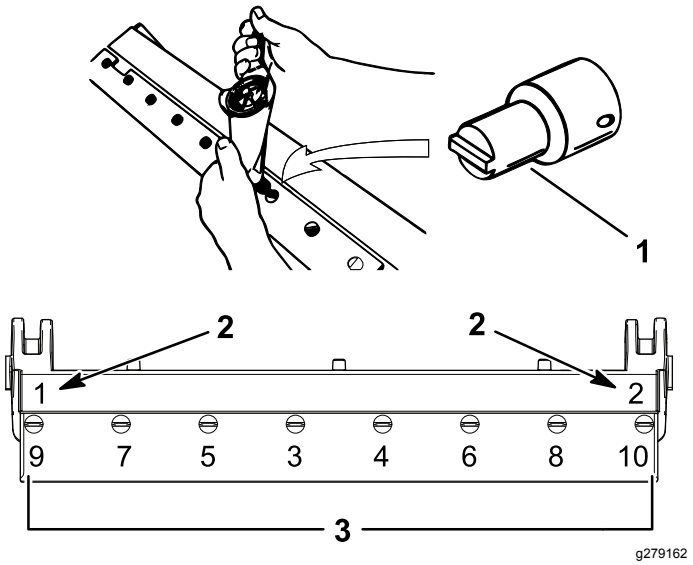
g279161

Figur 35

1. Motstang
2. Motstål
3. Skrue

A. Trekk til de to ytre skruene med et moment på 1 Nm. SeFigur 35.

B. Begynn fra midten av motstålet, og trekk til skruene med et moment på 23–28 Nm. Se Figur 35.



g279162

Figur 36

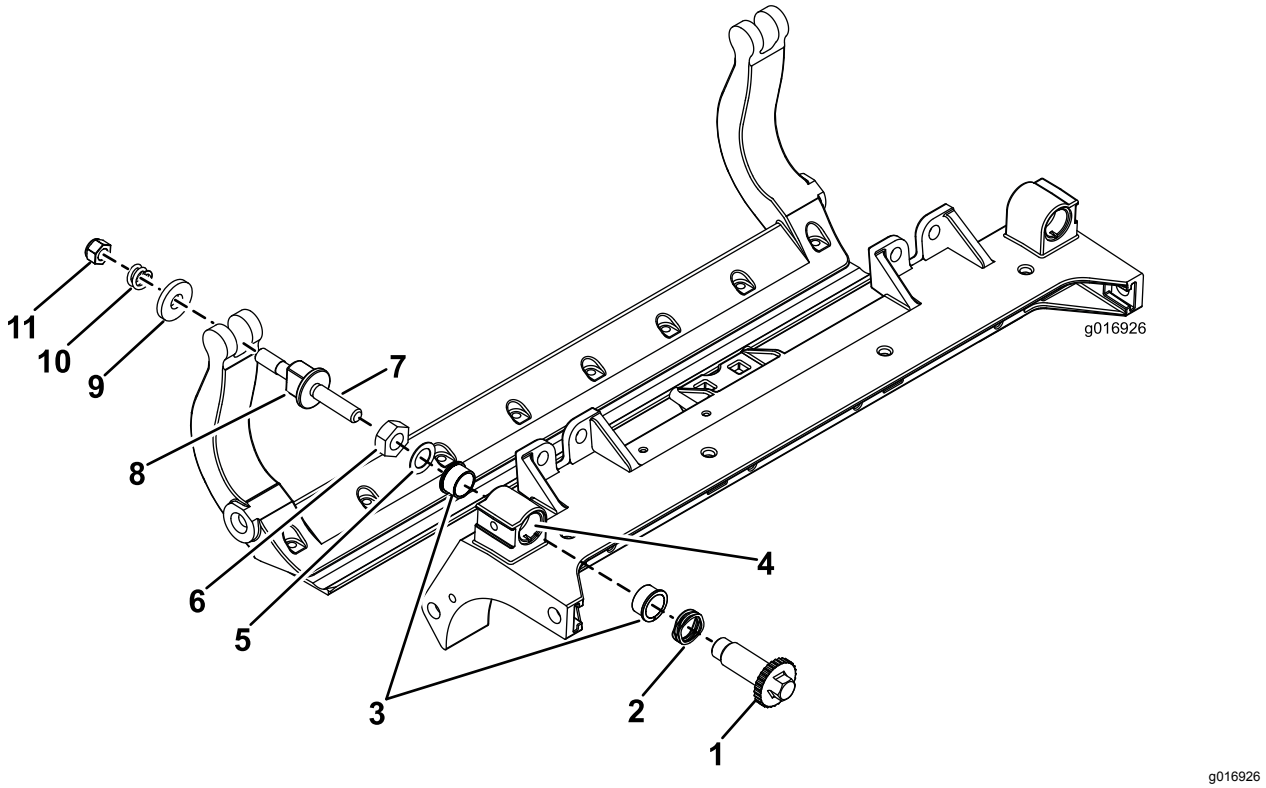
1. Skruverktøy til motstål
2. Monter og trekk til disse først med et moment på 1 Nm.
3. Trekk til med et moment på 23–28 Nm.

4. Slip motstålet.

Vedlikeholde HD-dobbelt-punktjusteringene (DPA)

1. Fjern alle deler (se *monteringsinstruksjoner* for HD DPA-settet, modellnr. 120-7230, og Figur 37).
2. Påfør Anti-seize-middel på innsiden av fôringsområdet på klippeenhetens bæreramme (Figur 37).
3. Still nøklene på flensfôringene på linje med slissene i rammen, og monter fôringene (Figur 37).
4. Monter en bølget skive på justeringsakselen, og før justeringsakselen inn i flensfôringene i klippeenhetens ramme (Figur 37).
5. Fest justeringsakselen med en flat skive og en låsemutter (Figur 37). Trekk til låsemutteren med et moment på 20–27 N·m.

   Merk: Justeringsakselen til motstangen er venstregjenget.



g016926

Figur 37

1. Akseljustering	4. Påfør Anti-Seize-middel her.	7. Påfør Anti-Seize-middel her.	10. Kompresjonsfjær
2. Bølget skive	5. Flat skive	8. Justeringsskrue for motstang	11. Fjærspenningsmutter
3. Flensfôring	6. Låsemutter	9. Herdet skive	

6. Påfør Anti-Seize-middel på gjengene på justeringsskruen for motstangen som passer inn i justeringsakselen.
7. Skru justeringsskruen for motstangen inn i justeringsakselen.
8. Monter den herdende skiven, fjæren og fjærspenningsmutteren løst på justeringsskruen.
9. Når du skal montere motstangen, må du plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangsjustereren.
10. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (mutterne på boltene) og seks skiver.

    Merk: Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav.

    Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 37).

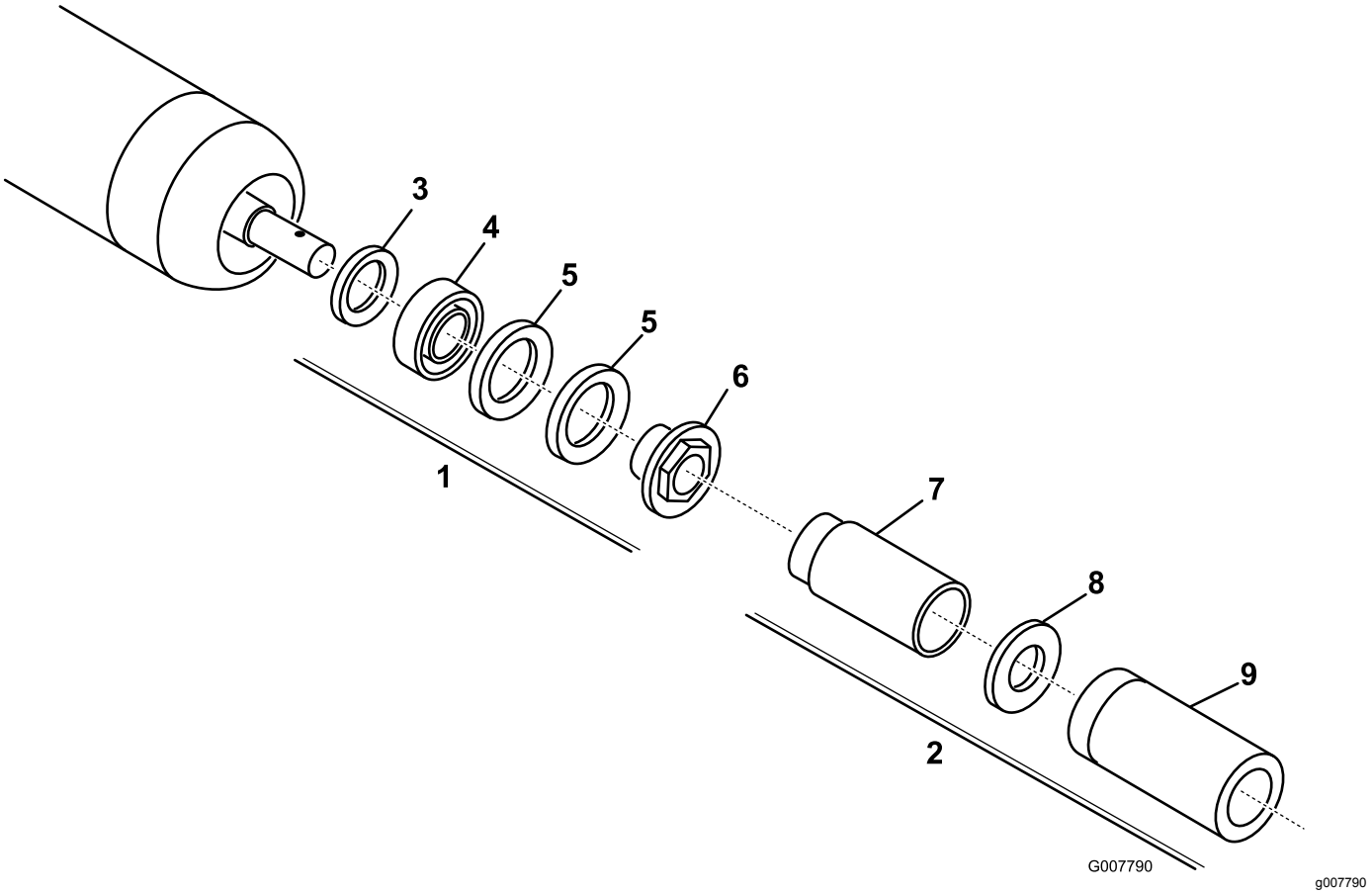
    Trekk til motstangsboltene med et moment på 37–45 Nm. Stram til låsemutterne til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.
11. Stram til mutteren på hver motstangsjusterings-enhet til fjærspenningen er trykket helt sammen.

Løsne deretter mutteren en halv omdreining (Figur 37).

12. Gjenta prosedyren på den andre enden av klippeenheten.
13. Juster motstålet til spolen.

Vedlikeholde valsen

Et gjenoppbyggingssett for valse, og et verktøysett for gjenoppbygging av valse (Figur 38) er tilgjengelig for vedlikehold av valsen. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder alle lagre, lagermuttere, indre forseglinger og ytre forseglinger som trengs for å gjenoppbygge en valse. Gjenoppbyggingssettet for valse inneholder alle verktøy og monteringsinstruksjoner som er nødvendige for å gjenoppbygge en valse med gjenoppbyggingssettet. Se *delekatalogen* eller ta kontakt med din distributør for hjelp.



Figur 38

1. Gjenoppbyggingssett (delenr. 114-5430)
2. Verktøysett for gjenoppbygging (delenr. 115-0803)
3. Indre forsegling
4. Lager
5. Ytre forsegling
6. Lagermutter
7. Indre forseglingsverktøy
8. Skive
9. Lager-/ytre forseglingsverktøy

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enhet(er) er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
03721	403447001 og oppover	69 cm, 8-knivers klippeenhet i Edge-serien, Reelmaster 7000-D-trekkenhet	RM7000 27IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	Klippeenheten	2000/14/EF 2006/42/EF
03722	403447001 og oppover	69 cm, 11-knivers klippeenhet i Edge-serien, Reelmaster 7000-D-trekkenhet	RM7000 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	Klippeenheten	2000/14/EF 2006/42/EF
03727	403447001 og oppover	81 cm, 8-knivers klippeenhet i Edge-serien, Reelmaster 7000-D-trekkenhet	RM7000 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	Klippeenheten	2000/14/EF 2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til directiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
January 31, 2019

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Personvernerklæring for EØS/Storbritannia

Slik bruker Toro personopplysningene dine

Toro Company («Toro») respekterer ditt personvern. Når du kjøper våre produkter, kan vi samle inn personopplysninger om deg, enten direkte fra deg eller via den lokale Toro-avdelingen eller -forhandleren. Toro bruker disse opplysningene for å innfri kontraktsfestede forpliktelser – slik som å registrere garantien din, behandle garantikravet ditt eller kontakte deg i tilfelle en produkttilbakekalling – og til legitime forretningsformål – slik som å måle kundetilfredshet, forbedre produktene våre og utstyre deg med produktinformasjon som kan være av interesse. Toro kan dele personopplysningene dine med våre datterselskaper, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktivitetene. Vi kan også oppgi personopplysninger når dette kreves under loven eller i forbindelse med salg, kjøp eller sammenslåing av en virksomhet. Vi vil ikke selge personopplysningene dine til andre selskaper for markedsføringsformål.

Bevaring av personopplysninger

Toro vil bevare dine personopplysninger så lenge som det er relevant for de ovennevnte formålene og i samsvar med lovfestede krav. Hvis du vil ha mer informasjon om gjeldende bevaringsperioder, kan du kontakte legal@toro.com.

Toros forpliktelse til sikkerhet

Personopplysningene dine kan behandles i USA eller et annet land som kan ha mindre strenge personvernlover enn landet du er bosatt i. Når vi overfører opplysningene dine utenfor landet du er bosatt i, vil vi iverksette lovfestede, påbudte tiltak for å sikre at det er på plass skikkelige vern som beskytter opplysningene dine og sikrer at de behandles sikkert.

Tilgang og korrigering

Du kan ha retten til å korrigere eller gjennomgå personopplysningene dine eller motsette deg eller begrense behandlingen av opplysningene dine. For å gjøre dette må du kontakte oss på e-post på legal@toro.com. Hvis du har bekymringer om hvordan Toro har behandlet personopplysningene dine, oppfordrer vi deg til å ta dette opp direkte med oss. Vær oppmerksom på at bosatte i Europa har retten til å klage til det lokale datatilsynet.

Toro-garantien

To år eller 1500 timer begrenset garanti

Betingelser og inkluderte produkter

Toro Company og datterselskapet Toro Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt («produktet») er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden.
* Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1–952–888–8801 eller +1–800–952–2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Reparasjoner for produktproblemer forårsaket av at man ikke har utført nødvendig vedlikehold og justeringer dekkes ikke av denne garantien.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som er forbruksdeler gjennom bruk som ikke er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, knivblad, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugger, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytedeler som diafragma, munnstykker og kontrollventiler.
- Feil forårsaket av utenforliggende krefter, inkludert, men ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, kontaminering, eller bruk av ikke-godkjente drivstoff, kjølevæsker, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse. «Vanlig slitasje» inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold, er garantert for perioden opptil tidspunktet for utskiftingen av delen. Deler som skiftes ut under garantien, dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litiumionbatterier

Dypsyklus- og litiumionbatterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene minke sakte, men sikkert til batteriet er helt brukt opp. Skifte ut oppbrukte batterier, på grunn av normalt forbruk, er produkteiers ansvar. Merk: (kun litiumionbatteri): forholdsmessig etter to år. Se batterigarantien for ytterligere informasjon.

Livstidsgaranti på veivaksel (kun ProStripe 02657-modellen)

En ProStripe som er utstyrt med ekte Toro-friksjonsskive og sveivsikker knivbremsclutch (integrert knivbremsclutch (Blade Brake Clutch – BBC) + friksjonsskiveenhet) som originalutstyr, og brukes av den opprinnelige kjøperen i samsvar med anbefalte drifts- og vedlikeholdsprosedyrer, dekkes av en livstidsgaranti mot bøying av motorens veivaksel. Maskiner utstyrt med spennskiver, knivbremsclutchenheter (Blade Brake Clutch – BBC) og andre slike enheter dekkes ikke av livstidsgarantien for veivakselen.

Vedlikehold foretas for eiers regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler, er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Verken Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldig eller betingede skader i forbindelse med bruken av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter med å erstatte utstyr eller tjenester i løpet av rimelige perioder med feilfunksjon eller uten bruk i påvente av fullføring av reparasjoner under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelig garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger på hvor lenge en implisert garanti varer, så ovenfor nevnte utelatelse og begrensninger gjelder kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad vedrørende utslippsgaranti

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje også av en separat garanti som overholder kravene som ble etablert av det amerikanske Environmental Protection Agency (EPA) og/eller California Air Resources Board (CARB). Timebegrensningene som fastsettes ovenfor, gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i brukerhåndboken eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.

Andre land enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, din provins eller din delstat. Hvis du av noen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med et lokalt autorisert servicesenter.