



# Installationssæt til manuelt tippelad

## Arbejdskøretøjer i Workman® MD-serien fra 2010 og før

Modelnr. 131-3457

Monteringsvejledning

# Montering



## Klargøring af maskinen

Kræver ingen dele

### Fremgangsmåde

1. Parker maskinen på en plan flade.
2. Aktiver parkeringsbremsen.
3. Sluk motoren, og tag nøglen ud.
4. Aflæs ladet helt.
5. Sørg for, at bagsmækken er lukket.
6. Stil det nye lad på jorden ved siden af maskinen med bunden i vejret.

**Bemærk:** Placer ladet på pap eller presenning for at beskytte det.



# 2

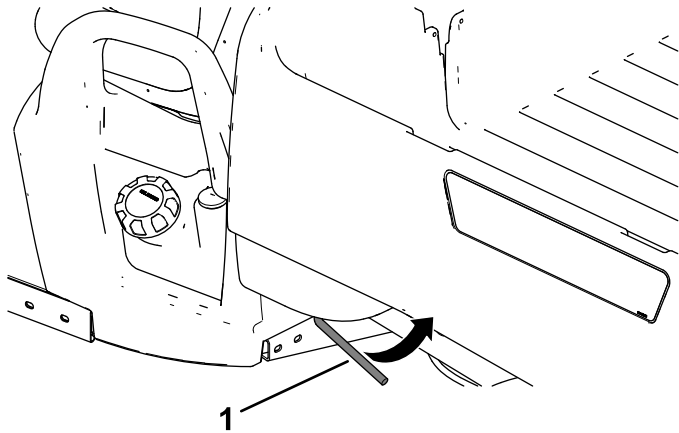
## Afmontering af lad

Kræver ingen dele

### Fremgangsmåde

Ladets vægt: ca. 57 kg

1. Løft låsegrebet på hver side i nærheden af ladets forreste hjørne, og hæv ladet helt op (Figur 1).

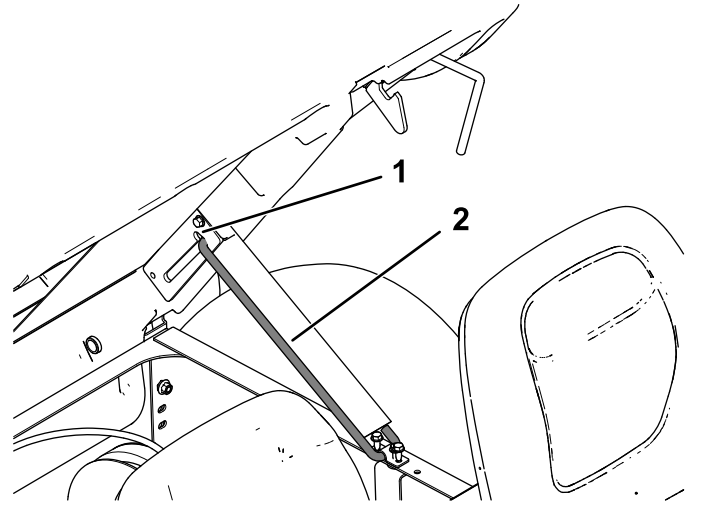


Figur 1

1. Låsegreb

2. Fastgør ladet ved at trække støttepinden ind i den bageste holder i enden af åbningen, der befinder sig i maskinens venstre stel (Figur 2).

**Bemærk:** På maskiner med et bolt-på-støttepindsbeslag skal støttepinden trækkes ind i den bageste holder i enden af den forsænkede åbning i beslaget.



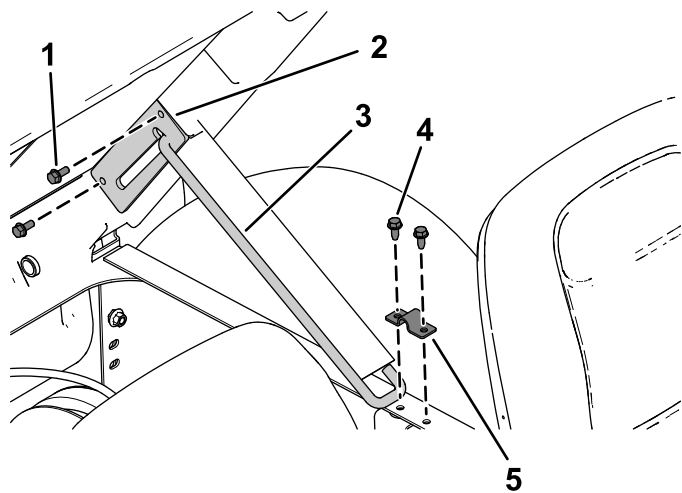
Figur 2

1. Forsænket åbning
2. Støttepind

3. Fastgør løfteudstyret foran og bagpå ladet.

**Bemærk:** Hæv løfteudstyret forrest på ladet, indtil ladets forende understøttes.

4. Fjern de 2 flangehovedbolte (5/16" x 3/4") og de 2 stjernemøtrikker (5/16"), som fastgør støttepindsbeslaget og støttepindens øverste ende til ladet (Figur 3).



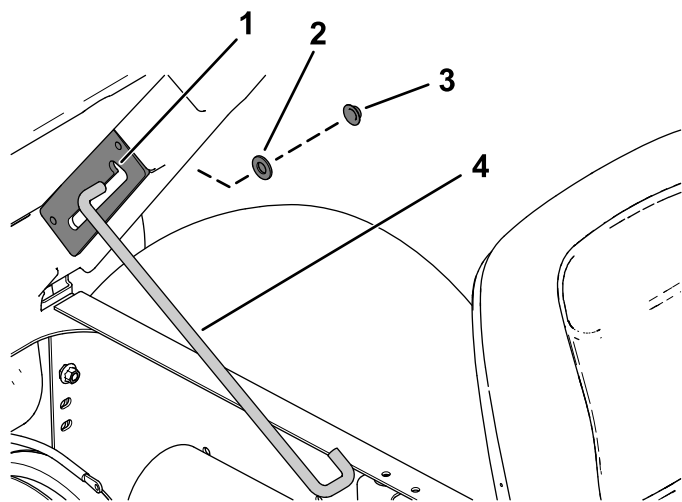
Figur 3

g283645

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1. Flangehovedbolt<br>(5/16" x 3/4") | 4. Sekskantet<br>skivehovedskrue<br>(5/16" x 3/4") |
| 2. Øverste støttepindsbeslag         | 5. Nederste<br>støttepindsbeslag                   |
| 3. Støttepind                        |  |

- Fjern de 2 sekskantede skivehovedskruer (5/16" x 3/4") og det nederste støttepindsbeslag, der fastgør støttepindens nederste ende til ladet (Figur 3).
- Fjern støttepinden gennem nøglehullet i forreste ende af åbningen til støttepinden (Figur 4).

**Bemærk:** Kassér den gamle støttepind, spændeskiven (1/2") og trykmøtrikken.



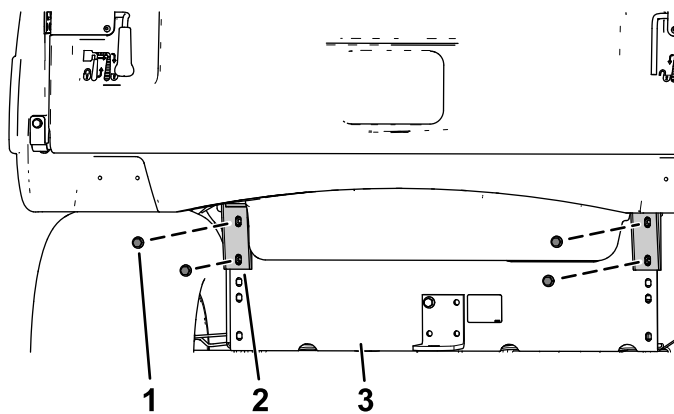
Figur 4

g283644

- |                       |               |
|-----------------------|---------------|
| 1. Nøglehul           | 3. Trykmøtrik |
| 2. Spændeskive (1/2") | 4. Støttepind |

- Sænk ladets forende.
- Fjern de 4 flangehovedbolte (3/8" x 1"), der fastgør ladets hængselbeslag til maskinens bageste stelkanal (Figur 5).

**Bemærk:** Behold flangehovedboltene til monteringen af det nye lad.

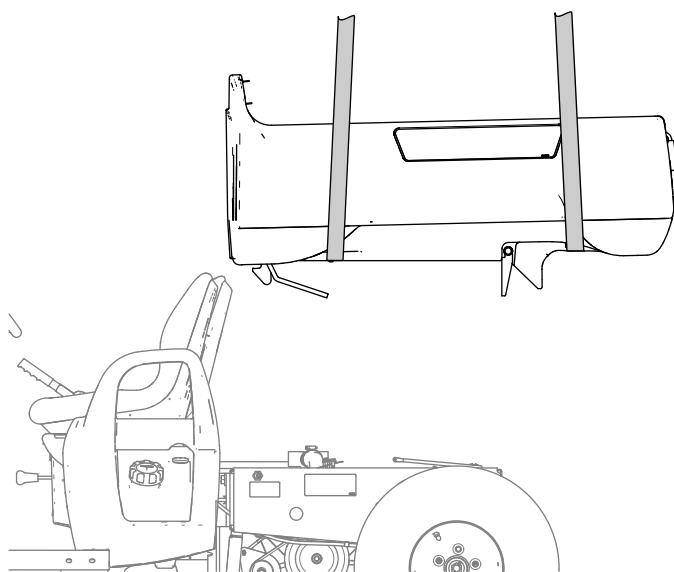


Figur 5

g284724

- |  |                      |
|--|----------------------|
| 1. Flangehovedbolte (3/8 x<br>1 tomme) | 3. Bageste stelkanal |
| 2. Hængselsbeslag                      |                      |

- Løft ladets låsegreb (Figur 1).
- Løft ladet op og af maskinen (Figur 6).



Figur 6

g283642

- Stil ladet på jorden med bunden i vejret.

# 3

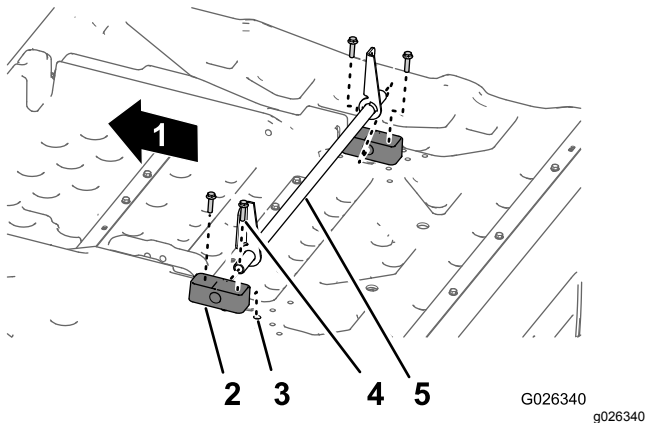
## Afmontering og montering af aksebeslaget

Dele, der skal bruges til dette trin:

|   |  |
|---|--|
| 2 | Drejeblok  |
| 4 | Flangehovedbolt ( $\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ " |

### Fremgangsmåde

1. På det nye lad skal du rette hullerne i en ny drejeblok ind efter ladets gevindindsatser, fastgøre blokken ved hjælp af de 2 flangehovedbolte ( $\frac{3}{8}$ " x  $1\frac{1}{2}$ " og tilspænde boltene med hånden (Figur 7).



Figur 7

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| 1. Frem                  | 4. Flangehovedbolte ( $\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{2}$ tomme) |
| 2. Drejeblokke           | 5. Aksebeslag   |
| 3. Gevindindsatser (lad) |   |

2. Før rørenden af aksebeslaget ind i drejeblokken (Figur 7).
3. Monter den anden drejeblok over den anden rørende af aksebeslaget (Figur 7).
4. Ret hullerne i blokken ind efter ladets gevindindsatser, fastgør blokken ved hjælp af 2 flangehovedbolte ( $\frac{3}{8}$ " x  $1\frac{1}{2}$ "), og tilspænd boltene med hånden (Figur 7).
5. Tilspænd flangehovedboltene med et moment på 37-45 Nm.

# 4

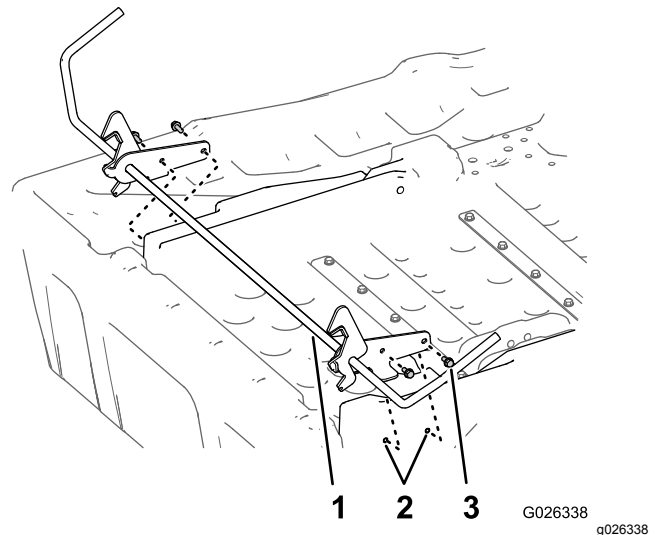
## Montering af låseenheden

Dele, der skal bruges til dette trin:

|   |   |
|---|---|
| 1 | Låseenhed   |
| 4 | Flangehovedbolt ( $\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ tomme) |
| 2 | Greb  |

### Fremgangsmåde

1. Bring hullerne i sættets låseenhed på linje med gevindindsatsen på det nye lad (Figur 8).



Figur 8

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| 1. Låseenhed             | 3. Flangehovedbolt ( $\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ " |
| 2. Gevindindsatser (lad) |   |

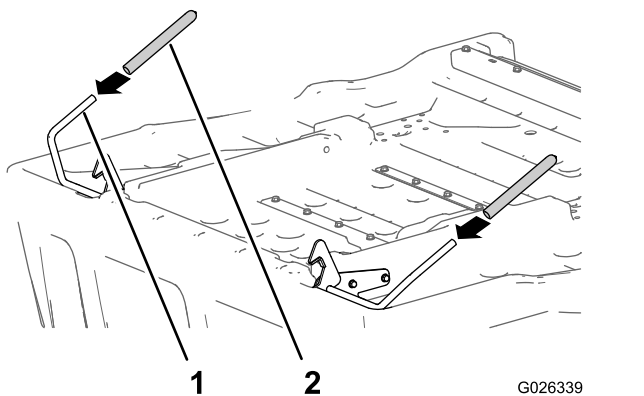
2. Fastgør låsen til ladet ved hjælp af 4 flangehovedbolte ( $\frac{5}{16}$ " x  $\frac{3}{4}$ ""). Se Figur 8.
3. Tilspænd boltene med et moment på 15-17 Nm.
4. Før grebene op på begge ender af håndtaget til låseenheden (Figur 9).

# 5

## Montering af støttepinden

Dele, der skal bruges til dette trin:

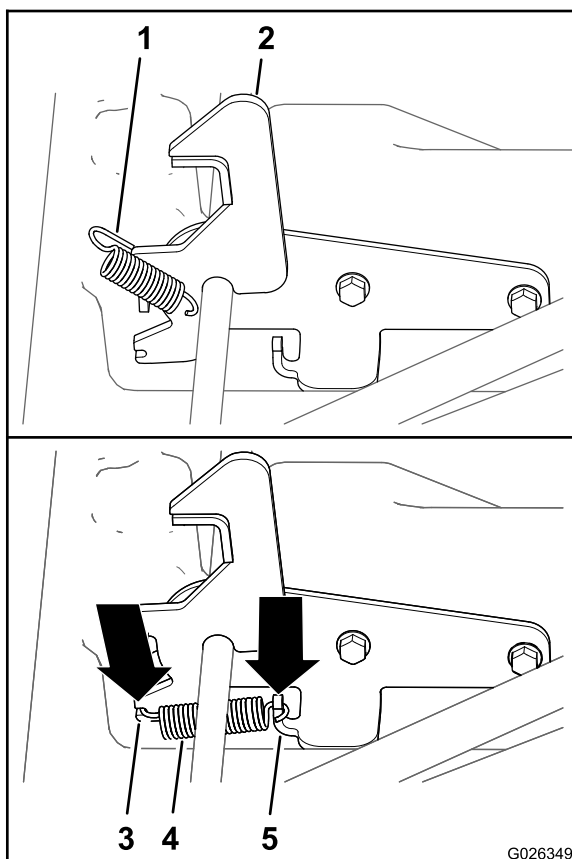
|   |                    |
|---|--------------------|
| 1 | Støttepind         |
| 1 | Spændeskive (1/2") |
| 1 | Låseclips          |



Figur 9

1. Håndtag (låseenhed)      2. Greb

5. Ret den lange tap på en fjeder ind efter fjederskoen på låseenheden (Figur 10).



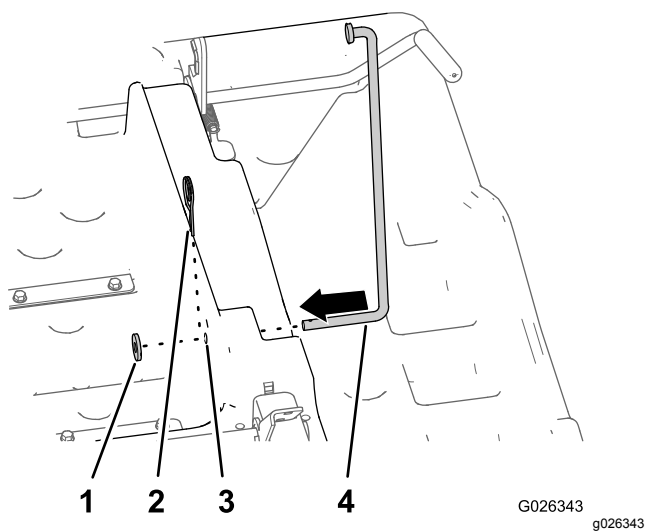
Figur 10

1. Lang tap (fjeder)      4. Fjeder  
2. Låseenhed      5. Fjederstang  
3. Fjeder- sko

6. Sæt den korte tap på fjederen fast på låsens fjederstang (Figur 10).  
7. Gentag trin 5 og 6 på den anden lås og fjeder (Figur 10).

## Fremgangsmåde

1. Før støttepindens lange ben ind i det vandrette hul på 13 mm nederst på højre side af ladet (Figur 11).



Figur 11

1. Spændeskive (1/2 tomme)      3. Hul på 13 mm (lad)  
2. Låseclips      4. Støttepind (langt ben)

2. Ret en spændeskive (1/2 tomme) ind over støttepindens lange ben, og fastgør pinden til ladet ved hjælp af en låseclips (Figur 11).  
3. Fastgør støttepinden mod ladet med tape.

# 6

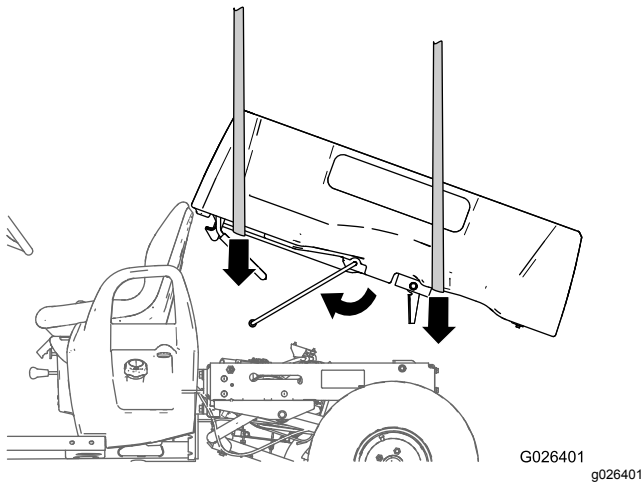
## Montering af ladet

Dele, der skal bruges til dette trin:

|   |   |
|---|---|
| 1 | Lad                                     |
| 1 | Støttepindsbeslag                       |
| 2 | Flangehovedbolt ( $\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2 | Låsemøtrik ( $\frac{3}{8}$ ")           |

### Fremgangsmåde

1. Vend ladet, så aksebeslaget og støttepinden vender nedad.
2. Brug løfteudstyr på ladets forende og bagende til at hæve ladet, og ret det derefter ind over maskinens stel efter aksebeslaget bagtil (Figur 12)

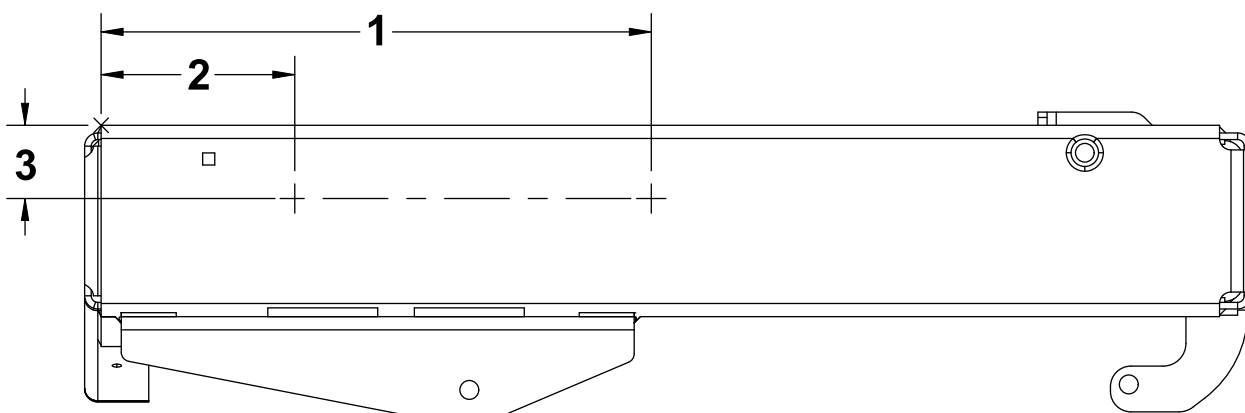


Figur 12

3. Fjern tapen, der fastgør støttepinden til ladet, og som du satte fast i trin 3 af 5 [Montering af støttepinden \(side 5\)](#).
4. Juster løfteudstyrets højde og position, så støttepindens korte ben er på linje med nøglehullet ved enden af åbningen til støttepinden i venstre stelkanal eller støttepindsbeslag (Figur 12).

**Bemærk:** Du er nødt til at dreje ladet ved hjælp af løfteudstyret for at kunne bringe støttepinden på linje med nøglehullet.

5. Brug skabelonen vist i [Figur 13](#), og bor 2 huller ( $\frac{3}{8}$ " ) i venstre stelkanal.

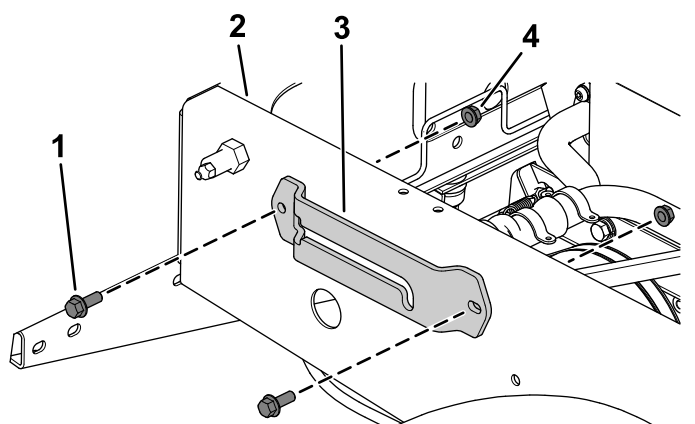


g284410

**Figur 13**

- |                                      |                                |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 1. MD/MDX – 38,18 cm. MDE – 43,26 cm | 3. MD/MDX – 51 mm. MDE – 51 mm |
| 2. MD/MDX – 13,46 cm. MDE – 18,54 cm |                                |

6. Fastgør støttepindsbeslaget til venstre stelkanal med 2 flangehovedbolte ( $\frac{3}{8}$ " x 1") og 2 låsemøtrikker ( $\frac{3}{8}$ " ) som vist i [Figur 14](#).

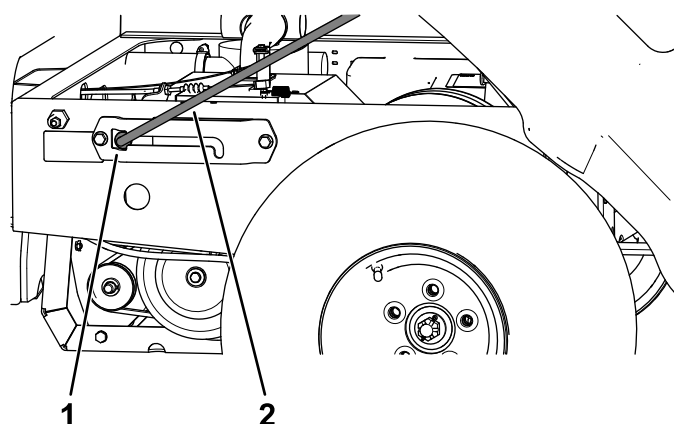


g284722

**Figur 14**

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1. Flangehovedbolt ( $\frac{3}{8}$ " x 1") | 3. Støttepindsbeslag              |
| 2. Venstre stelkanal                       | 4. Låsemøtrik ( $\frac{3}{8}$ " ) |

7. Sving støttepinden fremad, og før pindens korte ben ind gennem nøglehullet ([Figur 12](#) og [Figur 15](#)).



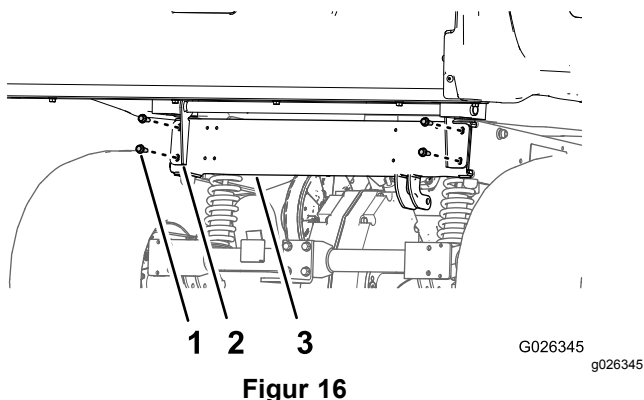
g283640

**Figur 15**

- |                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| 1. Nøglehul (åbning til støttepind) | 2. Støttepind |
|-------------------------------------|---------------|

8. Flyt ladet og støttepinden bagud, indtil aksebeslaget er rettet ind over den bageste stelkanal ([Figur 15](#)).

9. Sænk forsigtigt ladet, indtil hullerne i aksebeslagene er på linje med ladets monteringshuller i den bageste stelkanal (Figur 16).



Figur 16

1. Flangehovedbolte (3/8 x 1 tomme)  
2. Hængselsbeslag  
3. Bageste stelkanal

10. Fastgør aksebeslaget på den bageste stelkanal med de 4 flangehovedbolte (3/8" x 1"), som du fjernede i trin 8. Se Figur 16.
11. Tilspænd flangehovedboltene med et moment på 37-45 Nm.

# 7

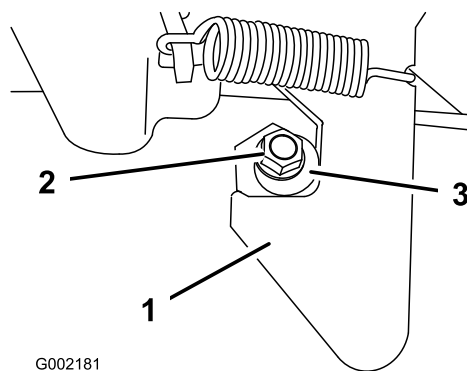
## Justering af ladets låse

Kræver ingen dele

### Fremgangsmåde

1. Udløs støttepinden til ladet ved at flytte pindens korte ben ud af den bageste holder.
2. Sænk forsigtigt ladets forende ned, indtil låsen rører låsestiften (Figur 17).

**Bemærk:** Låsestiften skal rettes ind efter den skrå del af låsen.



Figur 17

1. Lås  
2. Låsemøtrik  
3. Låsestift

3. Træk op i låsegrebet på ladets lås, tryk ned på ladets forende, indtil det sidder helt på plads, og slip låsegrebet.

**Bemærk:** Hvis ladets lås ikke er justeret korrekt, vibrerer ladet op og ned, når du kører maskinen. Du kan justere låsestifterne, så låsene fastgør ladet stramt til chassiset.

4. Løsn låsemøtrikken i enden af låsestiften (Figur 17).
5. Drej låsestiften med uret, indtil den ligger tæt op ad låsens krogdel (Figur 17).
6. Tilspænd låsemøtrikken med et moment på 19,7 til 25,4 N·m.
7. Gentag trin 1-3 for låsen på den anden side af maskinen.