



Läppkit

Mäher der Serie Greensmaster® 1021 oder 1026

Modellnr. 04800

Installationsanweisungen

Installation

Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Verfahren	Beschreibung	Menge	Verwendung
1	Keine Teile werden benötigt	–	Vorbereiten der Maschine.
2	Keine Teile werden benötigt	–	Entfernen Sie die Abdeckung der Steuerung.
3	Näherungssensorbaugruppe Doppelseitige Schraube Bundmutter (1/4") Sicherheitsschaltermodul Sechskantschraube (3/8")	1 2 2 1 2	Bauen Sie die Näherungssensorbaugruppe und das Sicherheitsschaltermodul ein
4	Kabelbaum	1	Schließen Sie den Kabelbaum an
5	Keine Teile werden benötigt	–	Montieren Sie die Abdeckung der Steuerung.
6	Antriebsnabe Dichtung	1 1	Montieren Sie das Lappen-Handrad an der Spindeltriebseinheit.
7	Bügelhalterung Handrad Achsenverriegelungshalter Transportradsatz (separat bestellen; wenden Sie sich an Ihren autorisierten Toro-Vertragshändler)	1 1 1 1	Bereiten Sie den Läppvorgang vor.

1

4. Entfernen Sie das Zündkerzenkabel von der Zündkerze; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.

Vorbereiten der Maschine

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Stellen Sie die Maschine auf eine ebene Fläche.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Stellen Sie den Motor ab.



2

Entfernen der Abdeckung der Steuerung

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

1. Trennen Sie den Kabelbaum-Steckverbinder vom Betriebsstundenzähler ([Bild 1](#)).

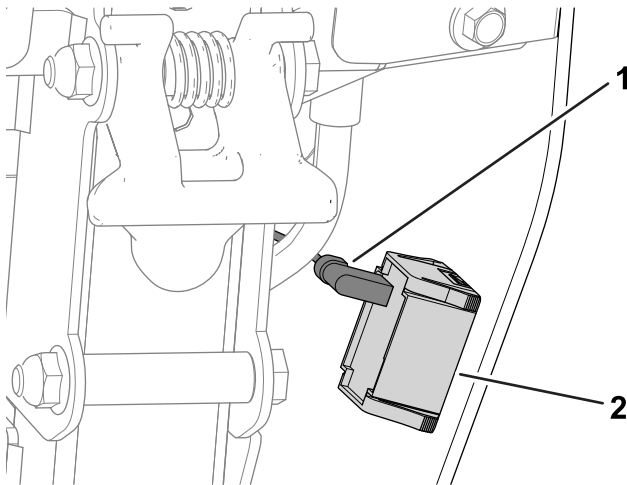


Bild 1

g280735

1. Kabelbaum-Steckverbinder
2. Betriebsstundenzähler

2. Entfernen Sie die Abdeckung der Steuerung, indem Sie die Schrauben, mit der sie an der hinteren Platte befestigt ist, lösen ([Bild 2](#)).

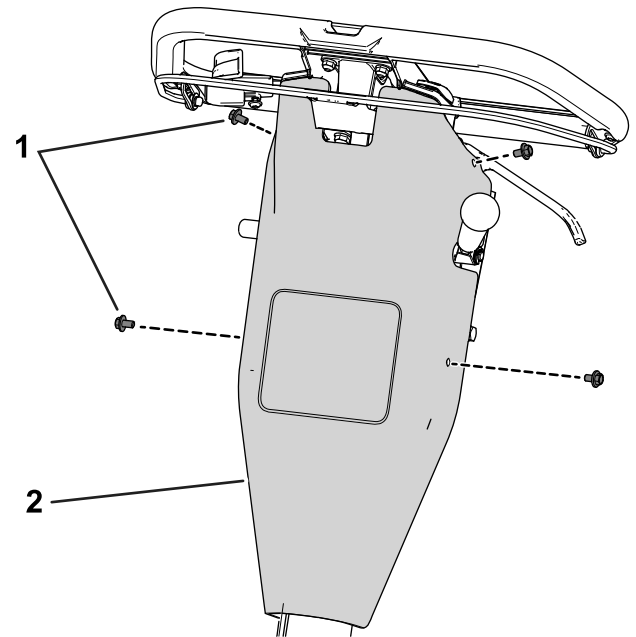


Bild 2

g280734

1. Schraube
2. Abdeckung der Steuerung

3

Einbau der Näherungssensorbaugruppe und des Sicherheitsschaltermoduls

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Näherungssensorbaugruppe
2	Doppelseitige Schraube
2	Bundmutter (1/4")
1	Sicherheitsschaltermodul
2	Sechskantschraube (3/8")

Einbau der Näherungssensorbaugruppe

Weitere Informationen zu dieser Vorgehensweise finden Sie auf [Bild 3](#).

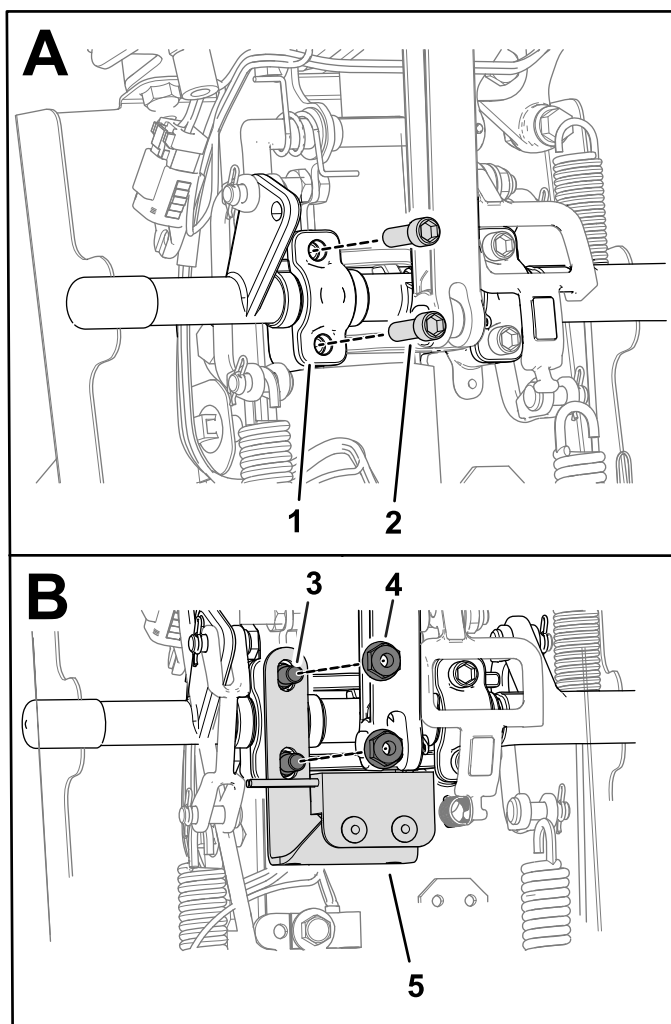


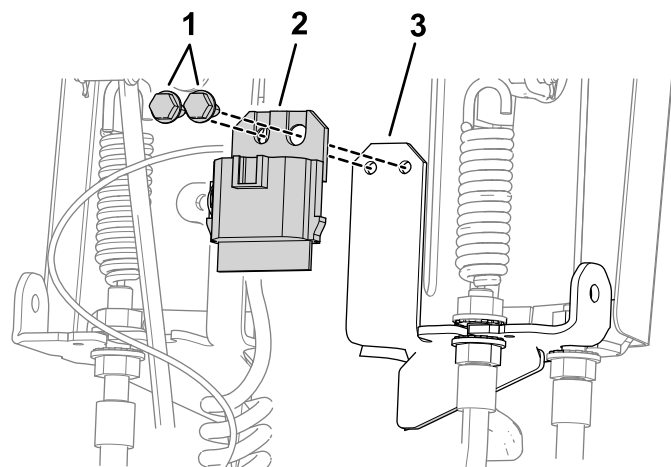
Bild 3

g283625

1. Distanzstück
2. Sechskantschraube
3. Doppelseitige Schraube
4. Bundmutter (1/4")
5. Näherungssensorbaugruppe

Einbau des Sicherheitsschaltermoduls

Verwenden Sie zwei Sechskantschrauben (3/8"), um das Sicherheitsschaltermodul auf der Kabelschottverschraubung zu befestigen ([Bild 4](#)).



g281730

Bild 4

1. Schraube
2. Sicherheitsschaltermodul
3. Kabelschottverschraubung

4

Anschließen des Kabelbaums

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Kabelbaum
---	-----------

Verfahren

Schließen Sie den Kabelbaum folgendermaßen an:

- Kabelbaumende mit 6-Buchsen-Stecker: am Sicherheitsschaltermodul anschließen.
- Kabelbaumende mit der Kennzeichnung **TRACTION SWITCH** (Fahrtriebsschalter): am Näherungssensor-Steckverbinder anschließen.
- Kabelbaumende mit der Kennzeichnung **TO MAIN HARNESS** (Zum Hauptkabelbaum): am Maschinenkabelbaumende mit der Markierung **TO INTERLOCK MODULE** (Zum Sicherheitsschaltermodul) anschließen.

5

Montieren der Abdeckung der Steuerung

Keine Teile werden benötigt

Verfahren

Beziehen Sie sich diesbezüglich auf die Abbildungen in [2 Entfernen der Abdeckung der Steuerung \(Seite 1\)](#).

1. Verwenden Sie die vorher entfernten Schrauben, um die Abdeckung der Steuerung zu montieren.
2. Schließen Sie den Kabelbaum-Steckverbinder am Betriebsstundenzähler an.

6

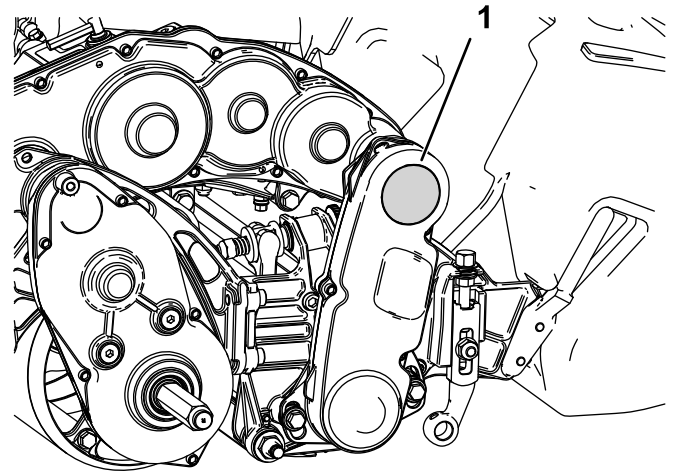
Läppen-Handrad an der Spindelantriebseinheit installieren

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Antriebsnabe
1	Dichtung

Verfahren

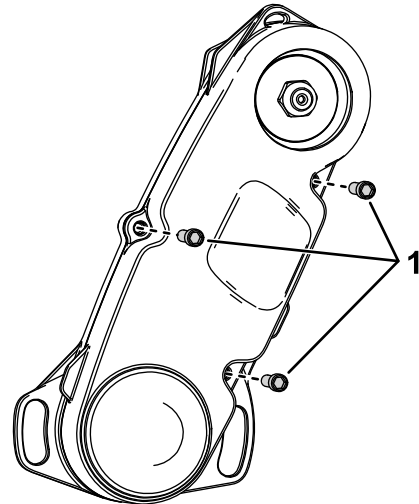
1. Nehmen Sie den Stopfen oben aus der Spindelantriebsbaugruppe ([Bild 5](#)).



g281115

Bild 5

1. Blende
2. Entfernen Sie die 3 Schrauben, mit welchen die Abdeckung an der Spindelantriebsbaugruppe befestigt ist und nehmen Sie dann die Spindelantriebsabdeckung ab ([Bild 6](#)).



g284487

Bild 6

1. Schraube
3. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und nehmen Sie die Mutter von der Spindelantriebswelle ab ([Bild 7](#)).

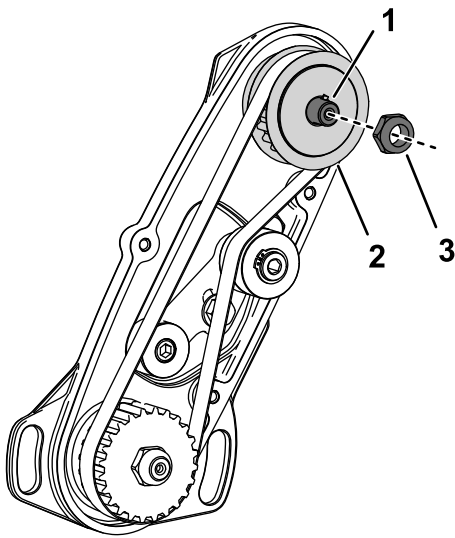


Bild 7

g284489

1. Spindeltriebswelle
2. Riemenscheibe
3. Mutter

4. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und montieren Sie die Antriebsnabe auf der Spindeltriebswelle ([Bild 8](#)).

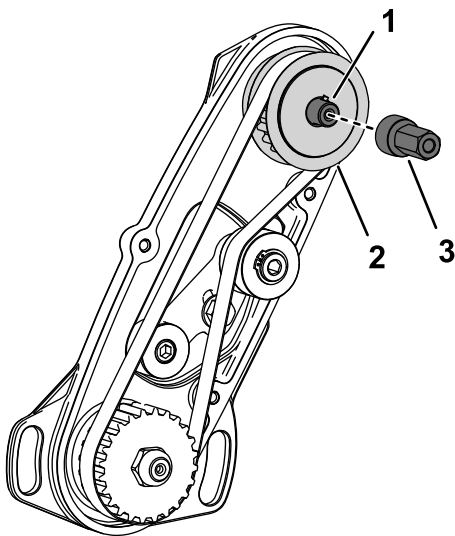


Bild 8

g284490

1. Spindeltriebswelle
2. Riemenscheibe
3. Antriebsnabe

5. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und ziehen Sie die Antriebsnabe auf 37-44 Nm an.
6. Schmieren Sie die Lippe der Spindeltriebsabdeckung und drücken Sie die Dichtung bündig in die Abdeckung ([Bild 9](#)).

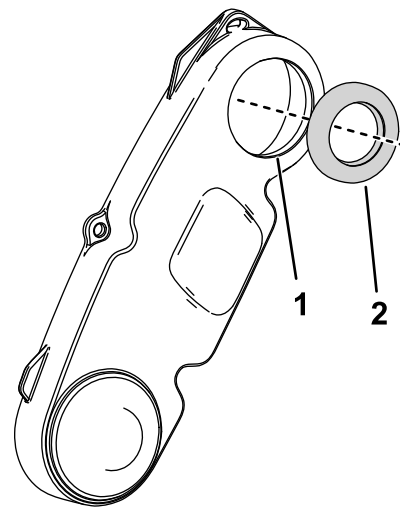


Bild 9

g284488

1. Lippe
2. Dichtung

7. Montieren Sie die Abdeckung mit den Schrauben, die Sie in Schritt 2 entfernt haben, an die Spindeltriebsbaugruppe; siehe [Bild 6](#).

7

Läppvorgang vorbereiten

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Bügelhalterung
1	Handrad
1	Achsenverriegelungshalter
1	Transportradsatz (separat bestellen; wenden Sie sich an Ihren autorisierten Toro-Vertragshändler)

Verfahren

1. Schließen Sie das Zündkerzenkabel an der Zündkerze an; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.
2. Sammeln Sie die verbleibenden losen Teile (d. h. die Bügelhalterung, das Handrad und den Achsenverriegelungshalter) und die Transporträder zur Verwendung in [Läppen der Schneideinheit \(Seite 6\)](#).

Betrieb

Läppen der Schneideinheit

Vorbereiten der Maschine für den Läppvorgang

1. Bringen Sie den Ständer in die Position **WARTUNG DER TRANSPORTRÄDER**; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.
2. Achten Sie auf die Position Ihrer Antriebstrommel (siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine) und installieren Sie den Achsenverriegelungshalter folgendermaßen auf der linken Achswelle:
 - **Trommel in der Position NIEDRIG:** schieben Sie den Halter mit dem kürzeren Zinken Richtung Maschine auf die Welle.
 - **Trommel in der Position HOCH:** schieben Sie den Halter mit dem längeren Zinken Richtung Maschine auf die Welle (wie in [Bild 10](#) dargestellt).

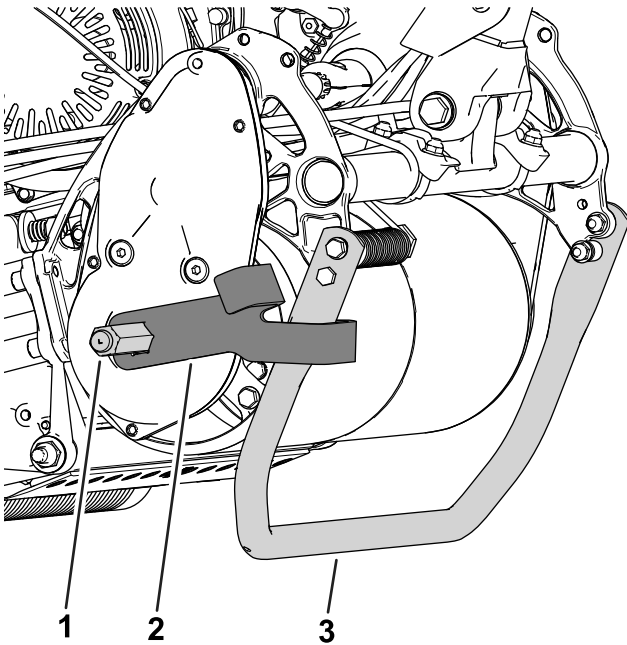


Bild 10

g284739

1. Linke Achswelle
2. Achsenverriegelungshalter
3. Ständer

3. Montieren Sie die Transporträder auf die Welle des rechten Rads und die Antriebsnabe; siehe [Bild 11](#).

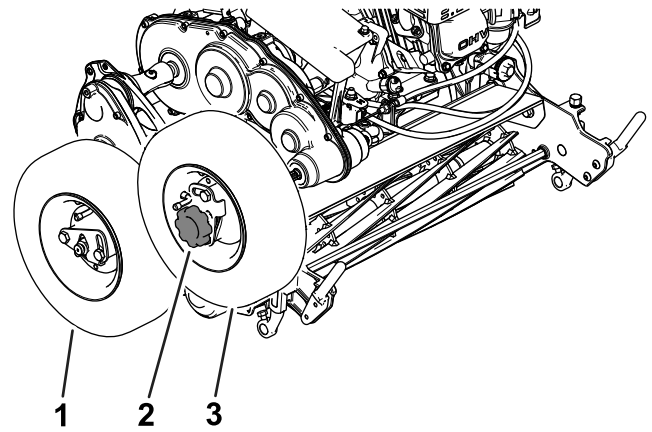


Bild 11

g283475

1. Transportrad: Welle des rechten Rads
2. Handrad
3. Transportrad: Antriebsnabe

4. Entfernen Sie die Kupplung aus der Getriebe-Antriebswelle und passen Sie die Spindelantriebsbaugruppe ein, um sicherzustellen, dass sich die Räder berühren; siehe Abschnitt Wartung der Schneideinheit in der *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.
5. Bauen Sie das Handrad über dem Rad auf die Antriebsnabe ([Bild 11](#)).

Läppvorgang ausführen

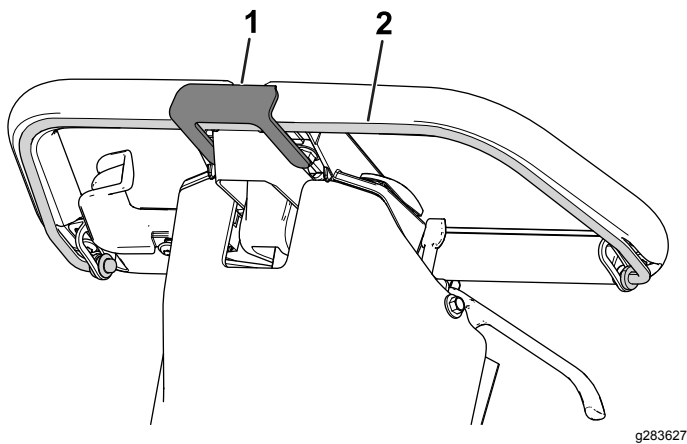
⚠ GEFAHR

Kontakt mit den Spindeln oder anderen beweglichen Teilen kann zu Verletzungen führen.

- Halten Sie beim Läppen der Spindel einen Abstand.
- Läppen Sie nie mit einer Bürste mit einem kurzen Handgriff. Eine Bürstenbaugruppe mit Griff (Teilenummer 29-9100) erhalten Sie bei Ihrem Toro-Vertragshändler.

1. Starten Sie den Motor; siehe *Bedienungsanleitung* der Maschine.
2. Kuppeln Sie den Fahrantrieb folgendermaßen ein:

- **Bei Maschinen mit einem Kupplungsbügel:** Kuppeln Sie den Kupplungsbügel ein und bauen Sie die Bügelhalterung ein ([Bild 12](#)).



g283627

Bild 12

1. Bügelhalterung 2. Kupplungsbügel

• **Maschinen mit Fahrtriebshebelkit:**

Bewegen Sie den Fahrtriebshebel nach unten in die Stellung EINGEKUPPELT; siehe *Installationsanleitung* des Kits.

3. Verwenden Sie eine Bürste mit langem Griff, um Lapppaste auf die drehende Spindel aufzutragen.
4. Nach Abschluss des Läppvorgangs und wenn die Schnittspindel sich nicht mehr dreht, die folgenden Schritte ausführen:
 - A. Gehen Sie mit einer Feile über die Vorderseite des Untermessers.

Hinweis: Auf diese Weise werden Grate oder raue Kanten beseitigt, die sich möglicherweise an der Schnittkante gebildet haben.
 - B. Entfernen Sie die Bügelhalterung und den Achsenverriegelungshalter.
 - C. Richten Sie die Spindelantriebsbaugruppe auf die Antriebswelle des Getriebes aus und montieren Sie die Kupplung des Spindelantriebs auf die Antriebswelle; siehe Wartungsabschnitt der Schneideinheit in der *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.



Count on it.