



## Läppkit

Mäher der Serie Greensmaster® 1021 oder 1026

Modellnr. 04800

## Installationsanweisungen

# Installation

## Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Verfahren	Beschreibung	Menge	Verwendung
<b>1</b>	Keine Teile werden benötigt	–	Vorbereiten der Maschine.
<b>2</b>	Keine Teile werden benötigt	–	Entfernen Sie die Abdeckung der Steuerung.
<b>3</b>	Näherungssensorbaugruppe Doppelseitige Schraube Bundmutter (1/4") Sicherheitsschaltermodul Sechskantschraube (3/8")	1 2 2 1 2	Bauen Sie die Näherungssensorbaugruppe und das Sicherheitsschaltermodul ein
<b>4</b>	Kabelbaum	1	Schließen Sie den Kabelbaum an
<b>5</b>	Keine Teile werden benötigt	–	Montieren Sie die Abdeckung der Steuerung.
<b>6</b>	Antriebsnabe Dichtung	1 1	Montieren Sie das Läppen-Handrad an der Spindelantriebseinheit.
<b>7</b>	Bügelhalterung Handrad Achsenverriegelungshalter Transportradsatz (separat bestellen; wenden Sie sich an Ihren autorisierten Toro-Vertragshändler)	1 1 1 1	Bereiten Sie den Läppvorgang vor.

**1**

4. Entfernen Sie das Zündkerzenkabel von der Zündkerze; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.

## Vorbereiten der Maschine

**Keine Teile werden benötigt**

## Verfahren

1. Stellen Sie die Maschine auf eine ebene Fläche.
2. Aktivieren Sie die Feststellbremse.
3. Stellen Sie den Motor ab.



# 2

## Entfernen der Abdeckung der Steuerung

Keine Teile werden benötigt

### Verfahren

1. Trennen Sie den Kabelbaum-Steckverbinder vom Betriebsstundenzähler (Bild 1).

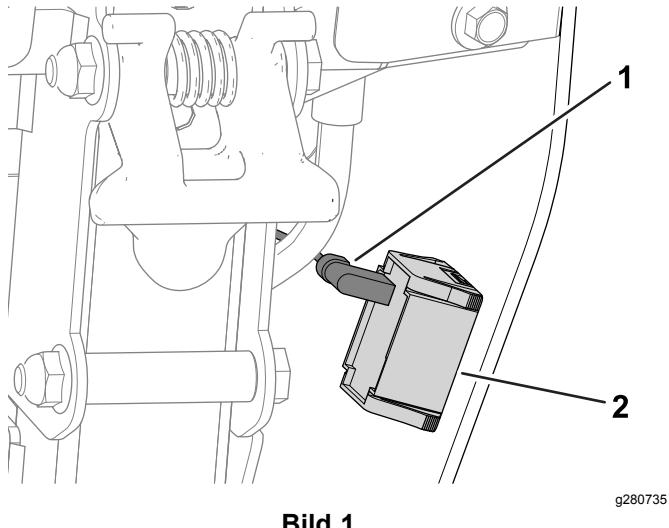


Bild 1

1. Kabelbaum-Steckverbinder
  2. Betriebsstundenzähler
- 
2. Entfernen Sie die Abdeckung der Steuerung, indem Sie die Schrauben, mit der sie an der hinteren Platte befestigt ist, lösen (Bild 2).

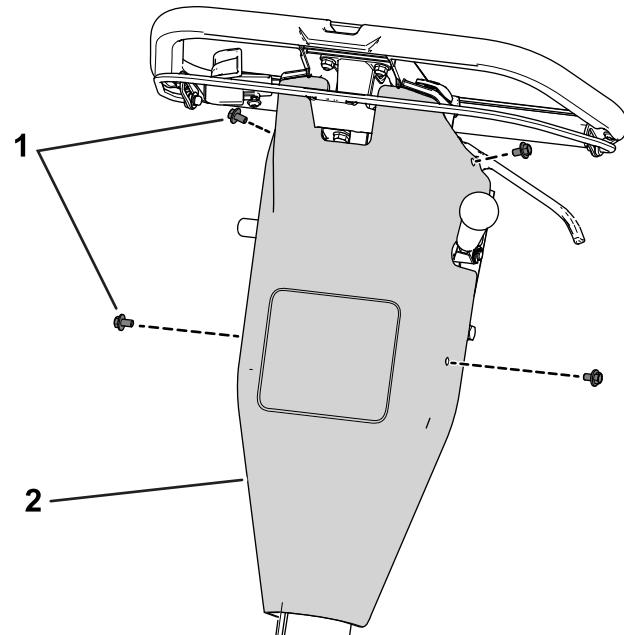


Bild 2

1. Schraube

2. Abdeckung der Steuerung

# 3

## Einbau der Näherungssensorbaugruppe und des Sicherheitsschaltermoduls

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Näherungssensorbaugruppe
2	Doppelseitige Schraube
2	Bundmutter (1/4")
1	Sicherheitsschaltermodul
2	Sechskantschraube (3/8")

### Einbau der Näherungssensorbaugruppe

Weitere Informationen zu dieser Vorgehensweise finden Sie auf Bild 3.

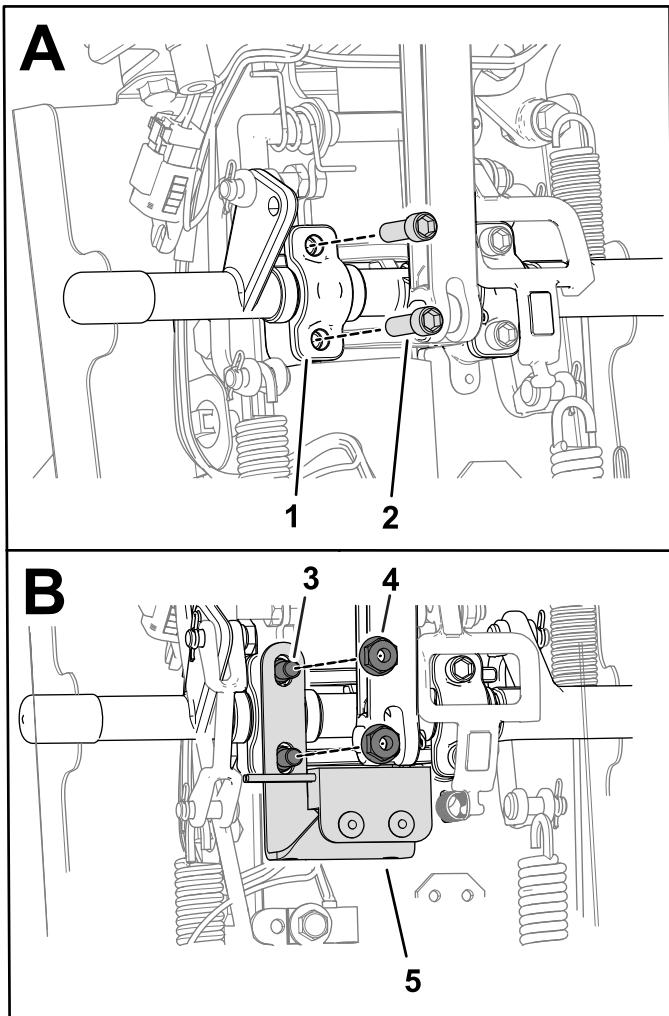


Bild 3

g283625

- |                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| 1. Distanzstück           | 4. Bundmutter (1/4")        |
| 2. Sechskantschraube      | 5. Näherungssensorbaugruppe |
| 3. Doppelseitige Schraube |                             |
- 
1. Entfernen Sie die Sechskantschrauben vom Distanzstück auf der Steuerwelle
  2. Verwenden Sie 2 doppelseitige Schrauben und 2 Bundmuttern (1/4"), um die Näherungssensorbaugruppe auf dem Distanzstück auf der Steuerwelle zu installieren.
  3. Ziehen Sie die Schrauben und Muttern auf 9-12 N·m an.

## Einbau des Sicherheitsschaltermoduls

Verwenden Sie zwei Sechskantschrauben (3/8"), um das Sicherheitsschaltermodul auf der Kabelschottverschraubung zu befestigen (Bild 4).

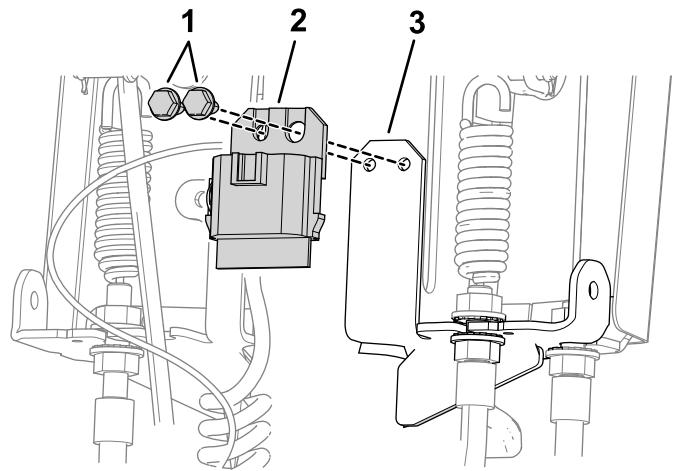


Bild 4

- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Schraube                 | 3. Kabelschottverschraubung |
| 2. Sicherheitsschaltermodul |                             |

g281730

# 4

## Anschließen des Kabelbaums

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

- |   |           |
|---|-----------|
| 1 | Kabelbaum |
|---|-----------|

## Verfahren

Schließen Sie den Kabelbaum folgendermaßen an:

- Kabelbaumende mit 6-Buchsen-Stecker: am Sicherheitsschaltermodul anschließen.
- Kabelbaumende mit der Kennzeichnung **TRACTION SWITCH** (Fahrantriebsschalter): am Näherungssensor-Steckverbinder anschließen.
- Kabelbaumende mit der Kennzeichnung **To MAIN HARNESS** (Zum Hauptkabelbaum): am Maschinenkabelbaumende mit der Markierung **TO INTERLOCK MODULE** (Zum Sicherheitsschaltermodul) anschließen.

# 5

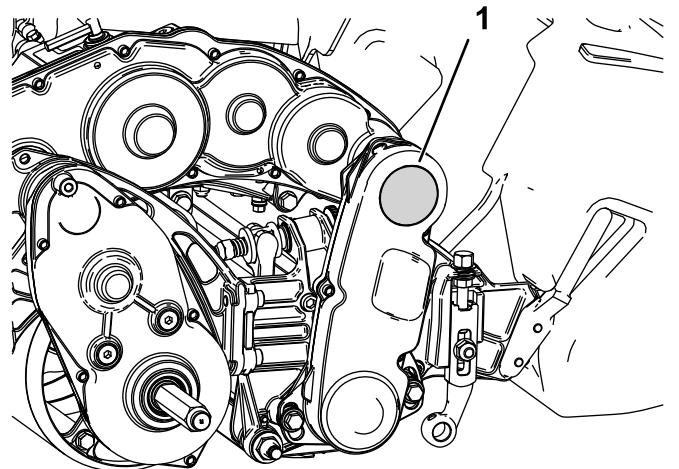
## Montieren der Abdeckung der Steuerung

Keine Teile werden benötigt

### Verfahren

Beziehen Sie sich diesbezüglich auf die Abbildungen in [2 Entfernen der Abdeckung der Steuerung \(Seite 1\)](#).

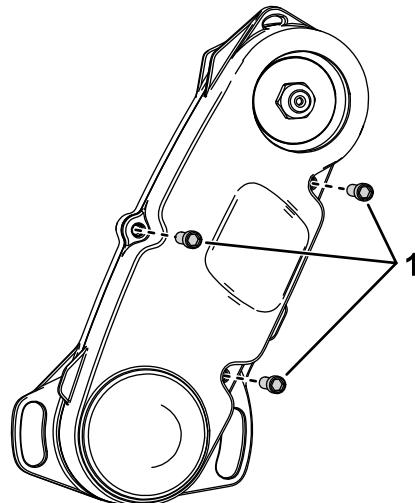
1. Verwenden Sie die vorher entfernten Schrauben, um die Abdeckung der Steuerung zu montieren.
2. Schließen Sie den Kabelbaum-Steckverbinder am Betriebsstundenzähler an.



**Bild 5**

1. Blende

2. Entfernen Sie die 3 Schrauben, mit welchen die Abdeckung an der Spindelantriebsbaugruppe befestigt ist und nehmen Sie dann die Spindelantriebsabdeckung ab ([Bild 6](#)).



**Bild 6**

1. Schraube

3. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und nehmen Sie die Mutter von der Spindelantriebswelle ab ([Bild 7](#)).

# 6

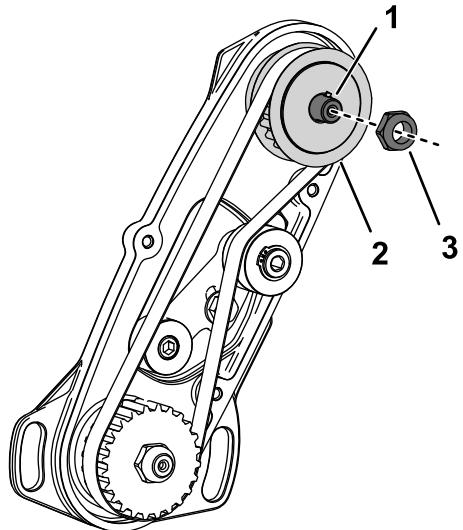
## Läppen-Handrad an der Spindelantriebseinheit installieren

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Antriebsnabe
1	Dichtung

### Verfahren

1. Nehmen Sie den Stopfen oben aus der Spindelantriebsbaugruppe ([Bild 5](#)).

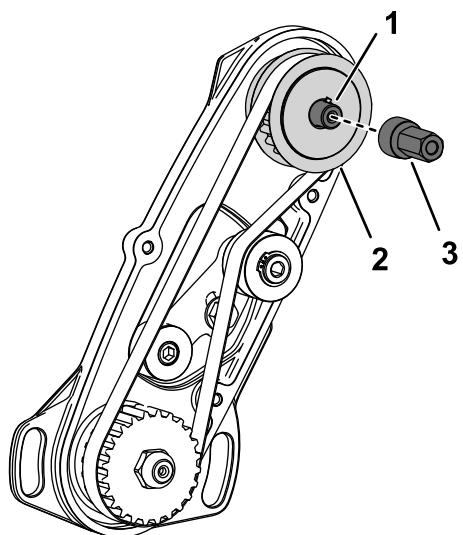


**Bild 7**

g284489

1. Spindelantriebswelle      3. Mutter  
2. Riemscheibe

4. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und montieren Sie die Antriebsnabe auf der Spindelantriebswelle ([Bild 8](#)).

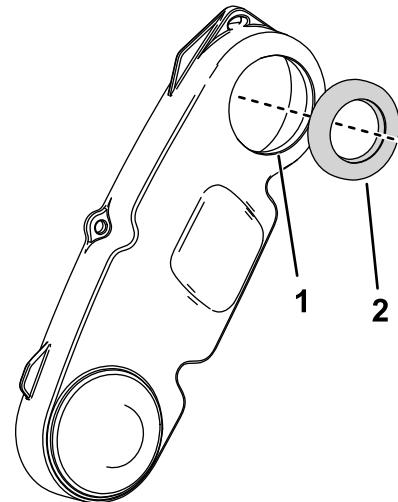


**Bild 8**

g284490

1. Spindelantriebswelle      3. Antriebsnabe  
2. Riemscheibe

5. Halten Sie die Antriebsscheibe fest, damit sie sich nicht drehen kann und ziehen Sie die Antriebsnabe auf 37-44 Nm an.  
6. Schmieren Sie die Lippe der Spindelantriebsabdeckung und drücken Sie die Dichtung bündig in die Abdeckung ([Bild 9](#)).



**Bild 9**

g284488

1. Lippe      2. Dichtung

7. Montieren Sie die Abdeckung mit den Schrauben, die Sie in Schritt 2 entfernt haben, an die Spindelantriebsbaugruppe; siehe [Bild 6](#).

# 7

## Läppvorgang vorbereiten

Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:

1	Bügelhalterung
1	Handrad
1	Achsenverriegelungshalter
1	Transportradsatz (separat bestellen; wenden Sie sich an Ihren autorisierten Toro-Vertragshändler)

## Verfahren

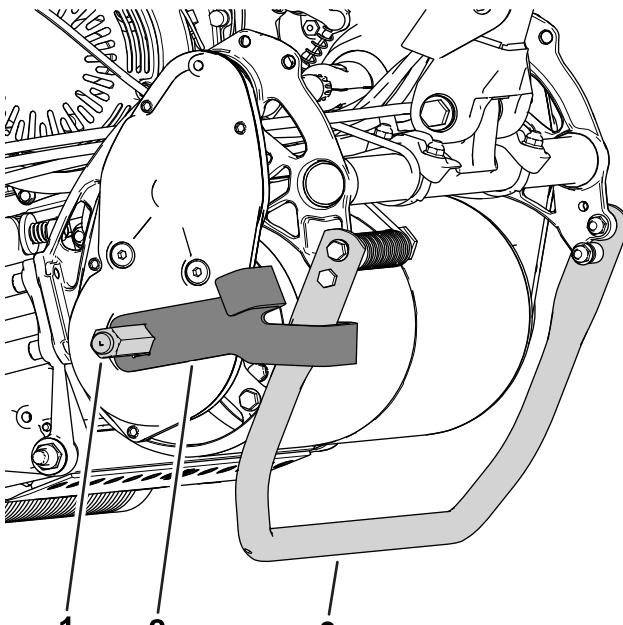
1. Schließen Sie das Zündkerzenkabel an der Zündkerze an; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.  
2. Sammeln Sie die verbleibenden losen Teile (d. h. die Bügelhalterung, das Handrad und den Achsenverriegelungshalter) und die Transporträder zur Verwendung in [Läppen der Schneideinheit \(Seite 6\)](#).

# Betrieb

## Läppen der Schneideeinheit

### Vorbereiten der Maschine für den Läppvorgang

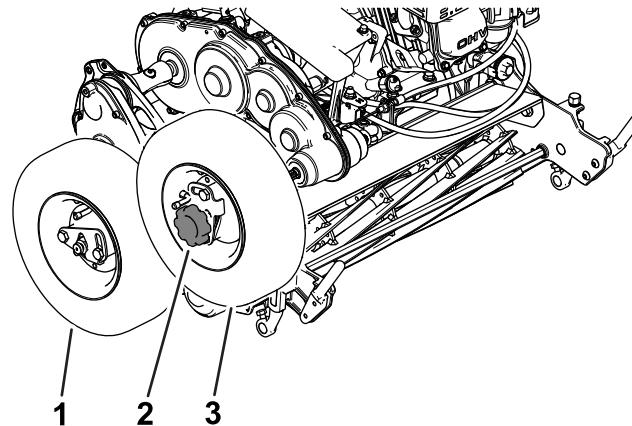
1. Bringen Sie den Ständer in die Position WARTUNG DER TRANSPORTRÄDER; siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.
2. Achten Sie auf die Position Ihrer Antriebstrommel (siehe *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine) und installieren Sie den Achsenverriegelungshalter folgendermaßen auf der linken Achswelle:
  - **Trommel in der Position NIEDRIG:** schieben Sie den Halter mit dem kürzeren Zinken Richtung Maschine auf die Welle.
  - **Trommel in der Position HOCH:** schieben Sie den Halter mit dem längeren Zinken Richtung Maschine auf die Welle (wie in [Bild 10](#) dargestellt).



**Bild 10**

1. Linke Achswelle
2. Achsenverriegelungshalter
3. Ständer

3. Montieren Sie die Transporträder auf die Welle des rechten Rads und die Antriebsnabe; siehe [Bild 11](#).



g283475

**Bild 11**

1. Transportrad: Welle des rechten Rads
2. Handrad
3. Transportrad: Antriebsnabe
4. Entfernen Sie die Kupplung aus der Getriebe-Antriebswelle und passen Sie die Spindelantriebsbaugruppe ein, um sicherzustellen, dass sich die Räder berühren; siehe Abschnitt Wartung der Schneideeinheit in der *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.
5. Bauen Sie das Handrad über dem Rad auf die Antriebsnabe ([Bild 11](#)).

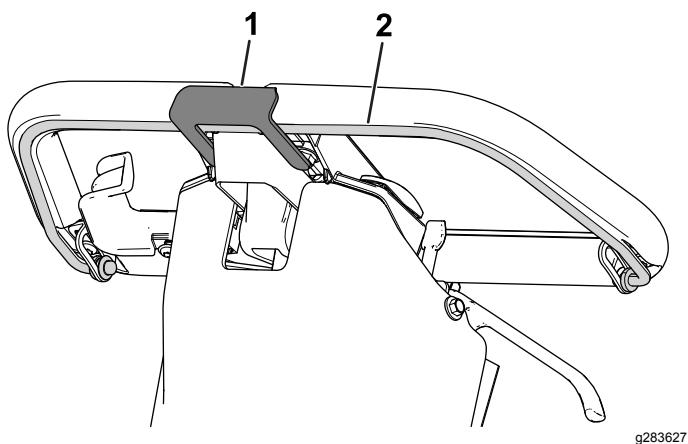
### Läppvorgang ausführen

#### **⚠ GEFAHR**

Kontakt mit den Spindeln oder anderen beweglichen Teilen kann zu Verletzungen führen.

- Halten Sie beim Läppen der Spindel einen Abstand.
- Läppen Sie nie mit einer Bürste mit einem kurzen Handgriff. Eine Bürstenbaugruppe mit Griff (Teilenummer 29-9100) erhalten Sie bei Ihrem Toro-Vertragshändler.

1. Starten Sie den Motor; siehe *Bedienungsanleitung* der Maschine.
2. Kuppeln Sie den Fahrantrieb folgendermaßen ein:
  - Bei Maschinen mit einem Kupplungsbügel: Kuppeln Sie den Kupplungsbügel ein und bauen Sie die Bügelhalterung ein ([Bild 12](#)).



g283627

**Bild 12**

1. Bügelhalterung      2. Kupplungsbügel

- **Maschinen mit Fahrantriebshebelkit:**  
Bewegen Sie den Fahrantriebshebel nach unten in die Stellung EINGEKUPPELT; siehe *Installationsanleitung* des Kits.
- 3. Verwenden Sie eine Bürste mit langem Griff, um Läpppaste auf die drehende Spindel aufzutragen.
- 4. Nach Abschluss des Läppvorgangs und wenn die Schnittspindel sich nicht mehr dreht, die folgenden Schritte ausführen:
  - A. Gehen Sie mit einer Feile über die Vorderseite des Untermessers.  
**Hinweis:** Auf diese Weise werden Grate oder raue Kanten beseitigt, die sich möglicherweise an der Schnittkante gebildet haben.
  - B. Entfernen Sie die Bügelhalterung und den Achsenverriegelungshalter.
  - C. Richten Sie die Spindelantriebsbaugruppe auf die Antriebswelle des Getriebes aus und montieren Sie die Kupplung des Spindelantriebs auf die Antriebswelle; siehe Wartungsabschnitt der Schneideeinheit in der *Bedienungsanleitung* Ihrer Maschine.



**Count on it.**