



Kit de autoafilado

Cortacésped Greensmaster® 1021 o 1026

Nº de modelo 04800

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

| Procedimiento | Descripción | Cant. | Uso |
|---------------|---|-----------------------|---|
| 1 | No se necesitan piezas | – | Prepare la máquina. |
| 2 | No se necesitan piezas | – | Retire la cubierta del control. |
| 3 | Conjunto de sensor de proximidad Tornillo de doble extremo Tuerca con arandela prensada (1/4") Módulo de enclavamiento Perno de cabeza hexagonal (3/8") | 1 2 2 1 2 | Instale el conjunto de sensor de proximidad y el módulo de enclavamiento |
| 4 | Arnés de cables | 1 | Instale el arnés de cables |
| 5 | No se necesitan piezas | – | Instale la cubierta de control. |
| 6 | Cubo de transmisión Junta | 1 1 | Instale el mando de autoafilado en el conjunto de transmisión del molinete. |
| 7 | Cierre de barra Pomo Soporte de bloqueo de eje Kit de ruedas de transporte (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro) | 1 1 1 1 | Prepárese para el autoafilado. |

1

4. Retire el cable de la bujía; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor.



2

Retirada de la cubierta del control

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Desconecte el conector del arnés de cables del contador de horas (Figura 1).

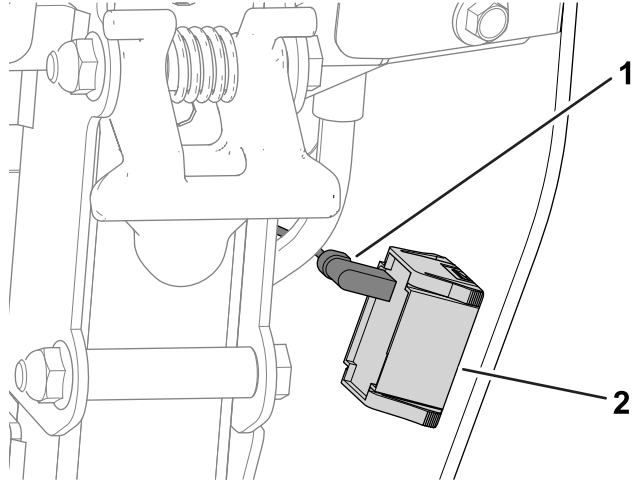


Figura 1

g280735

1. Conector del arnés de cables
2. Contador de horas

2. Retire la cubierta del control retirando los tornillos que fijan la cubierta al panel posterior (Figura 2).

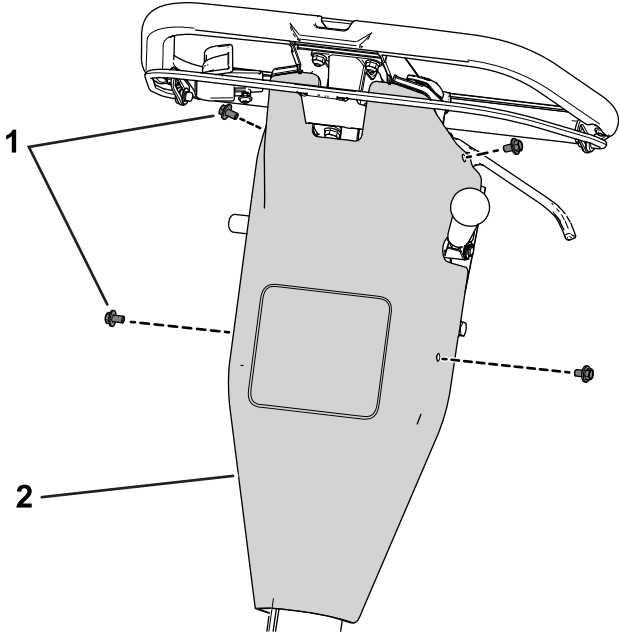


Figura 2

g280734

1. Tornillo
2. Cubierta del control

3

Instalación del conjunto de sensor de proximidad y el módulo de enclavamiento

Piezas necesarias en este paso:

| | |
|---|-------------------------------------|
| 1 | Conjunto de sensor de proximidad |
| 2 | Tornillo de doble extremo |
| 2 | Tuerca con arandela prensada (1/4") |
| 1 | Módulo de enclavamiento |
| 2 | Perno de cabeza hexagonal (3/8") |

Instalación del conjunto de sensor de proximidad

Consulte la Figura 3 para conocer el procedimiento.

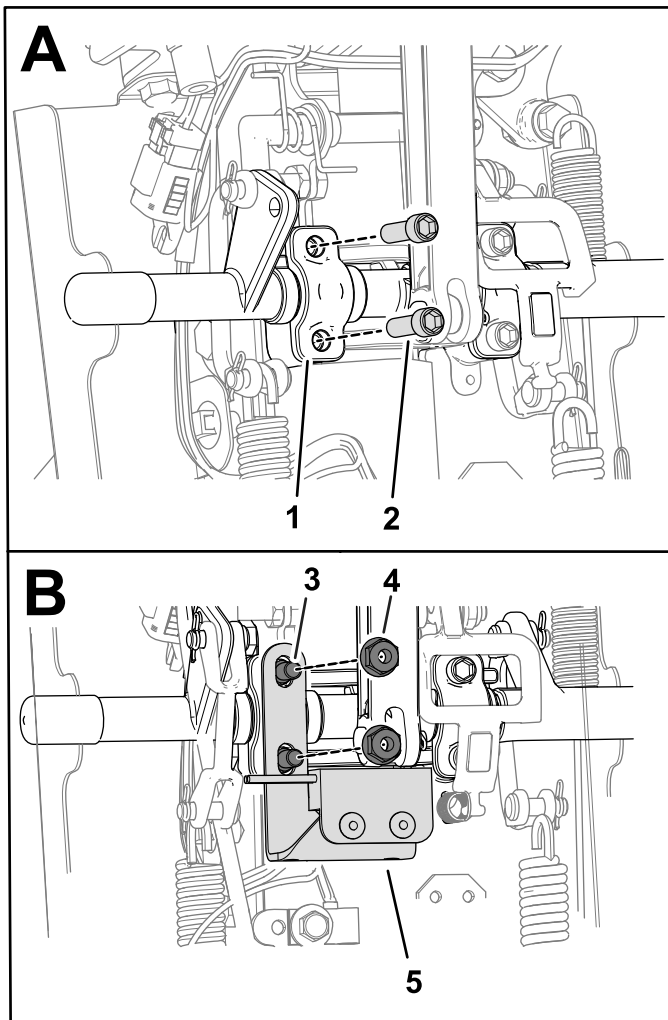


Figura 3

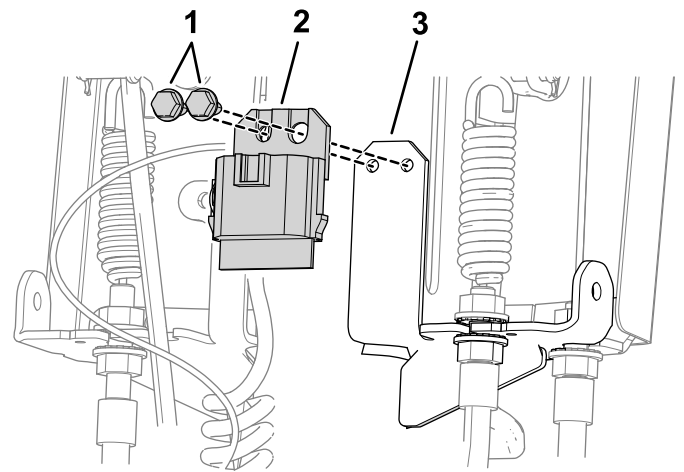
g283625

- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Espaciador | 4. Tuerca con arandela prensada (1/4") |
| 2. Tornillo allen | 5. Conjunto de sensor de proximidad |
| 3. Tornillo de doble extremo | |

1. Retire los tornillos allen del espaciador en el eje del control
2. Utilice 2 tornillos de extremos dobles y 2 tuercas con arandela prensada (1/4") para instalar el conjunto de sensor de proximidad en el espaciador en el eje de control.
3. Apriete los tornillos y las tuercas a entre 9 y 12 N·m.

Instalación del módulo de enclavamiento

Utilice 2 pernos de cabeza hexagonal (3/8") para instalar el módulo de enclavamiento en la división del cable (Figura 4).



g281730

Figura 4

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Tornillo | 3. División del cable |
| 2. Módulo de enclavamiento | |

4

Instalación del arnés de cables

Piezas necesarias en este paso:

- | | |
|---|-----------------|
| 1 | Arnés de cables |
|---|-----------------|

Procedimiento

Instale el arnés de cables del siguiente modo:

- Extremo del arnés de cables con el conector hembra de 6 vías: instalar en el módulo de enclavamiento.
- Extremo del arnés de cables con la etiqueta **INTERRUPTOR DE TRACCIÓN**: instalar en el conector del sensor de proximidad.
- Extremo del arnés de cables con la etiqueta **A ARNÉS PRINCIPAL**: instalar en el extremo del arnés de cables de la máquina con la etiqueta **A MÓDULO DE ENCLAVAMIENTO**.

5

Instalación de la cubierta de control.

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte las ilustraciones en [2 Retirada de la cubierta del control \(página 1\)](#) para realizar este procedimiento.

1. Utilice los tornillos retirados anteriormente para instalar la cubierta de control.
2. Conecte el conector del arnés de cables en el contador de horas.

6

Instalación del mando de autoafilado en el conjunto de transmisión del molinete

Piezas necesarias en este paso:

| | |
|---|---------------------|
| 1 | Cubo de transmisión |
| 1 | Junta |

Procedimiento

1. Retire el tapón de la parte superior del conjunto de transmisión del molinete ([Figura 5](#))

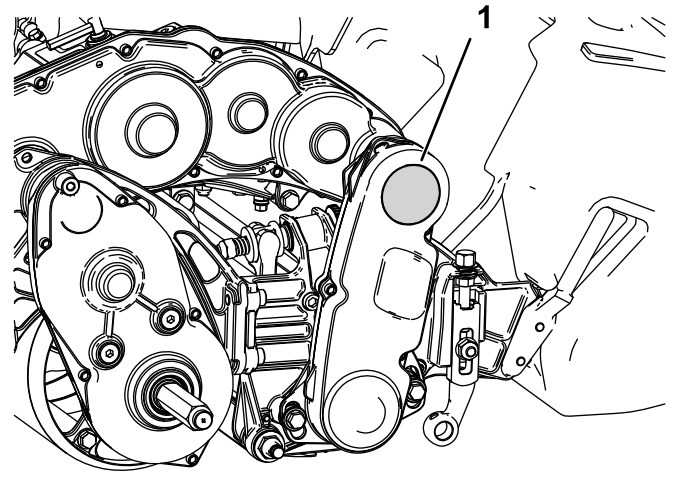


Figura 5

g281115

1. Tapón

2. Retire los 3 pernos que fijan la cubierta al conjunto de transmisión del molinete y retire la cubierta de la transmisión del molinete ([Figura 6](#)).

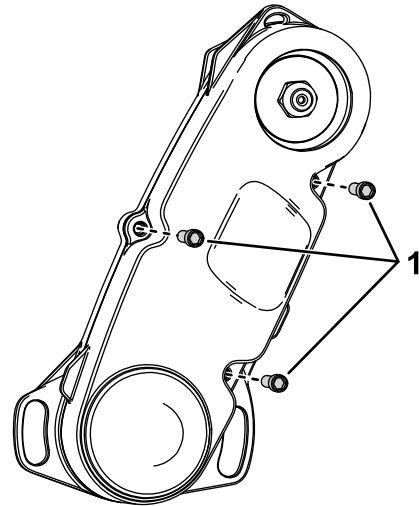


Figura 6

g284487

1. Perno

3. Mientras se restringe el movimiento de la polea de transmisión, retire la tuerca del árbol de transmisión del molinete ([Figura 7](#))

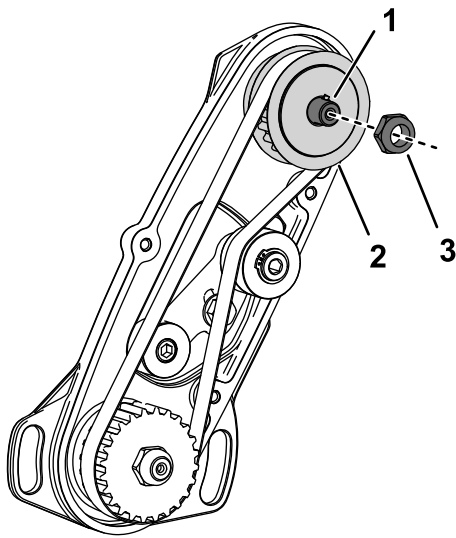


Figura 7

g284489

1. Árbol de transmisión del molinete
2. Polea
3. Tuerca

4. Mientras se restringe el movimiento de la polea de transmisión, instale el cubo de transmisión en el árbol de transmisión del molinete (Figura 8)

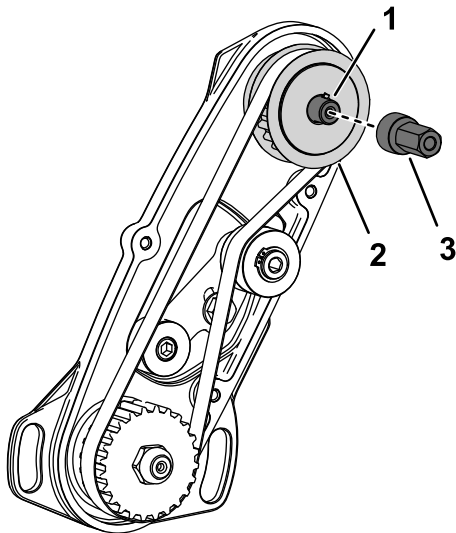


Figura 8

g284490

1. Árbol de transmisión del molinete
2. Polea
3. Cubo de transmisión

5. Mientras se restringe el movimiento de la polea de transmisión, apriete el cubo de transmisión a entre 37 y 44 Nm.
6. Lubrique el reborde de la cubierta de la transmisión del molinete y presione la junta para que quede enrasada con la cubierta (Figura 9)

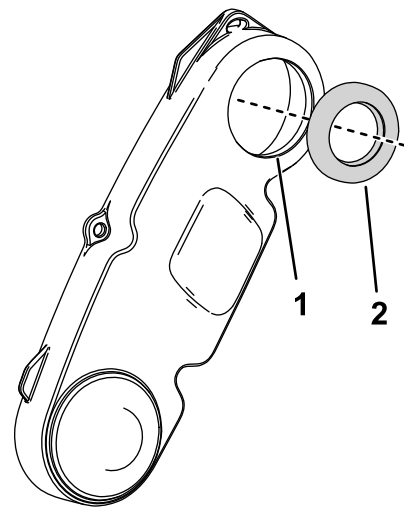


Figura 9

g284488

1. Reborde
2. Junta

7. Instale la cubierta en el conjunto de transmisión del molinete con los pernos que retiró en el paso 2; consulte la Figura 6.

7

Preparación para el autoafilado

Piezas necesarias en este paso:

| | |
|---|---|
| 1 | Cierre de barra |
| 1 | Pomo |
| 1 | Soporte de bloqueo de eje |
| 1 | Kit de ruedas de transporte (pedir por separado; póngase en contacto con su distribuidor autorizado Toro) |

Procedimiento

1. Instale el cable en la bujía; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Recopile las partes sueltas restantes (es decir, el cierre de barra, el pomo y el soporte de bloqueo de eje) y las ruedas de transporte para su uso en [Autoafilado de la unidad de corte \(página 6\)](#).

Operación

Autoafilado de la unidad de corte

Preparación de la máquina para el autoafilado

1. Coloque el caballete en la posición de MANTENIMIENTO DE RUEDAS DE TRANSPORTE; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Anote la posición del tambor de tracción (consulte el *Manual del operador* de la máquina) e instale el bloqueo de eje en el eje izquierdo del siguiente modo:
 - **Tambor ajustado en la posición BAJA:** deslice el soporte sobre el eje con la patilla más corta orientada hacia la máquina.
 - **Tambor ajustado en la posición ALTA:** deslice el soporte sobre el eje con la patilla más larga orientada hacia la máquina (tal y como se muestra en la [Figura 10](#)).

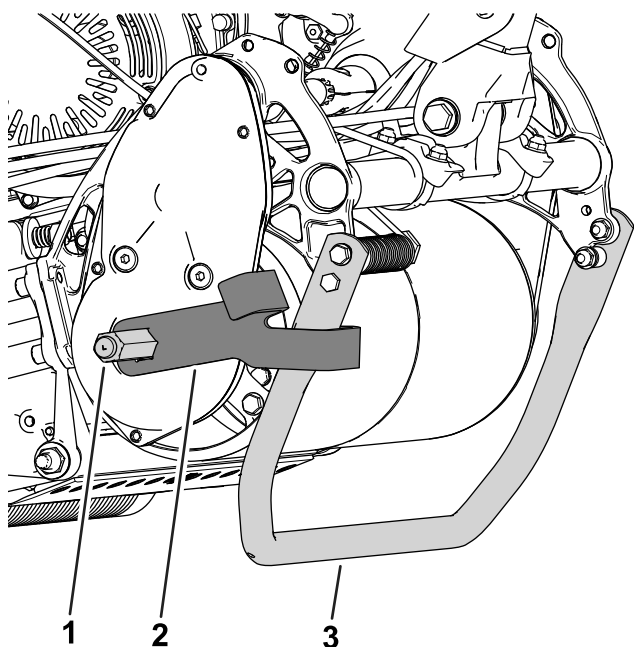


Figura 10

g284739

1. Eje izquierdo
2. Soporte de bloqueo de eje
3. Caballete

3. Instale las ruedas de transporte en el eje derecho y el cubo de transmisión; consulte la [Figura 11](#).

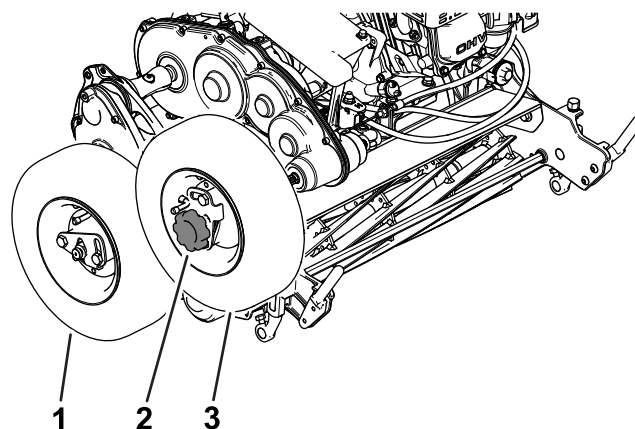


Figura 11

g283475

1. Rueda de transporte – eje de rueda derecha
2. Pomo
3. Rueda de transporte – cubo de transmisión

4. Retire el acoplamiento del árbol de la transmisión y ajuste el conjunto de transmisión del molinete para asegurarse de que las ruedas están en contacto; consulte la sección de mantenimiento de las unidades de corte en el *Manual del operador* de la máquina.
5. Instale el pomo sobre la rueda en el eje de transmisión ([Figura 11](#)).

Realización de una tarea de autoafilado

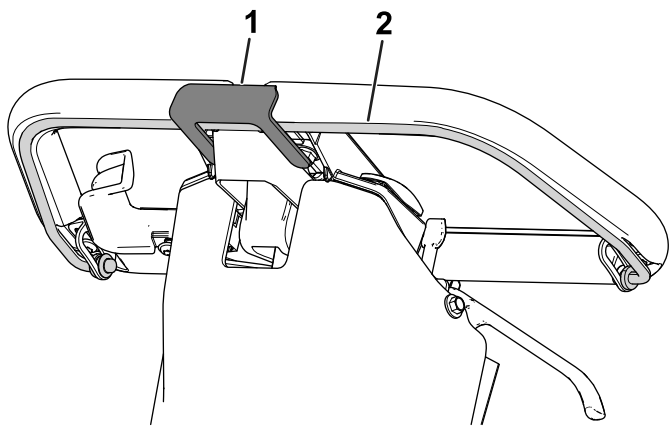
⚠ PELIGRO

El contacto con el molinete u otras piezas en movimiento puede causar lesiones personales.

- Manténgase alejado del molinete durante el afilado.
- No utilice una brocha de mango corto para el afilado. Se encuentra disponible un conjunto de cepillo y mango (n.º de pieza 29-9100) a través de su distribuidor Toro autorizado.

1. Arranque el motor; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Engrane la transmisión de la tracción del siguiente modo:

- **Máquinas equipadas con la barra de embrague:** Engrane la barra de embrague e instale el cierre de barra ([Figura 12](#)).



g283627

Figura 12

1. Cierre de barra 2. Barra del embrague

- **Máquinas equipadas con el kit de palanca de tracción:** Mueva la palanca de tracción hacia abajo, hasta la posición de ENGRANADO; consulte las *Instrucciones de instalación* del kit.

3. Utilice un cepillo de mango largo para aplicar compuesto de autoafilado al molinete que gira.

4. Una vez finalizada la tarea de autoafilado y el molinete de corte no se esté moviendo, siga estos pasos:

A. Pase una lima por la parte delantera de la contracuchilla.

Nota: Esto eliminará cualquier rebaba o aspereza que pueda haber aparecido en el filo de corte.

B. Retire el cierre de barra y el soporte de bloqueo del eje.

C. Alinee el conjunto de transmisión del molinete con el árbol de transmisión e instale el acoplamiento de la transmisión del molinete en el eje de transmisión; consulte la sección de mantenimiento de las unidades de corte en el *Manual del operador* de la máquina.



Count on it.