



Kit de rodage

Tondeuse Greensmaster® 1021 ou 1026

N° de modèle 04800

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Dépose du couvercle de commande.
3	Capteur de proximité Vis à deux bouts Écrou à embase (1/4") Module d'interverrouillage Boulon à tête hexagonale (3/16")	1 2 2 1 2	Installation du capteur de proximité et du module d'interverrouillage.
4	Faisceau de câblage	1	Installation du faisceau de câblage.
5	Aucune pièce requise	–	Repose du couvercle de commande.
6	Moyeu d'entraînement Joint	1 1	Pose du bouton de rodage sur le système d'entraînement du cylindre.
7	Arrêt de barre Bouton Support de verrouillage d'essieu Kit roue de transport (à commander séparément ; contactez votre distributeur Toro agréé)	1 1 1 1	Préparation au rodage.

1

- Débranchez le fil de la bougie ; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

- Garez la machine sur un sol plat et horizontal.
- Serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur.



2

Dépose du couvercle de commande

Aucune pièce requise

Procédure

1. Débranchez le connecteur du faisceau du compteur horaire (Figure 1).

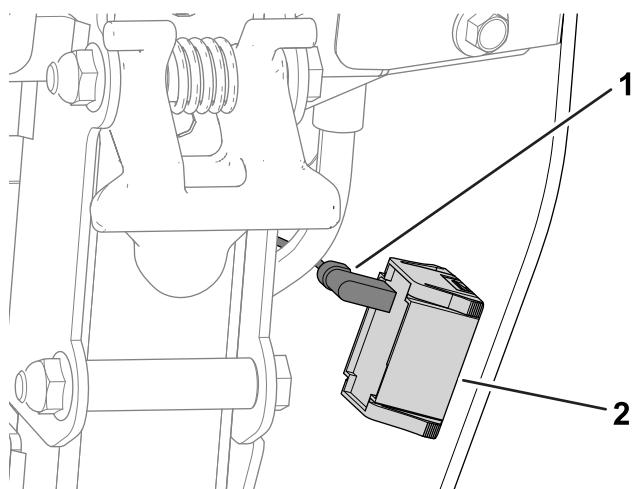


Figure 1

1. Connecteur du faisceau de câblage
2. Compteur horaire

2. Déposez le couvercle de commande en retirant les vis qui le fixe au panneau arrière (Figure 2).

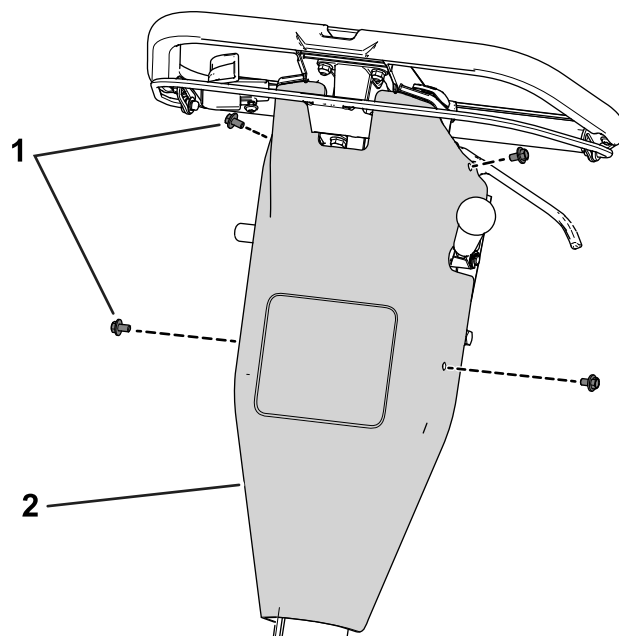


Figure 2

1. Vis
2. Couvercle de commande

3

Installation du capteur de proximité et du module d'interverrouillage

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Capteur de proximité
2	Vis à deux bouts
2	Écrou à embase (1/4")
1	Module d'interverrouillage
2	Boulon à tête hexagonale (3/16")

Montage du capteur de proximité

Voir Figure 3 pour cette procédure.

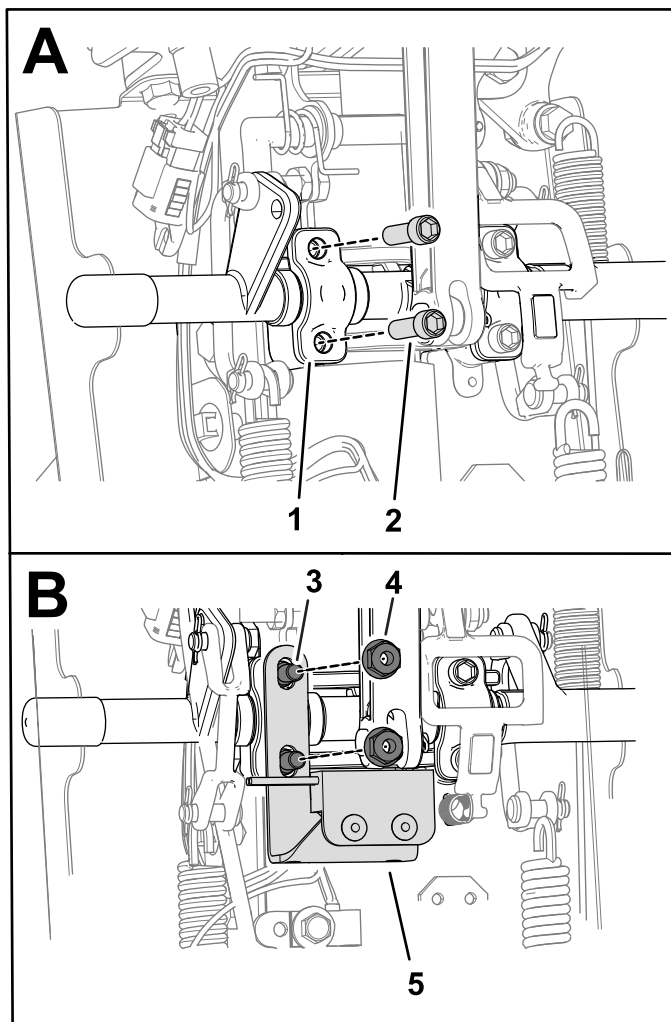


Figure 3

1. Entretoise
2. Vis à tête creuse
3. Vis à deux bouts
4. Écrou à embase (1/4")
5. Capteur de proximité

Montage du module d'interverrouillage

Utilisez 2 boulons à tête hexagonale (3/8") pour fixer le module d'interverrouillage à la traversée de câble (Figure 4).

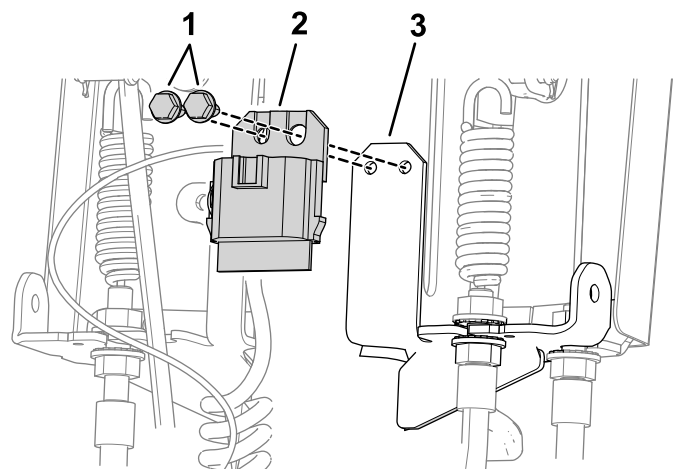


Figure 4

1. Vis
2. Module d'interverrouillage
3. Traversée de câble

4

Installation du faisceau de câblage

Pièces nécessaires pour cette opération:

- | | |
|---|---------------------|
| 1 | Faisceau de câblage |
|---|---------------------|

Procédure

Installez le faisceau de câblage comme suit :

- Extrémité du faisceau avec connecteur à 6 douilles : à relier au module d'interverrouillage.
- Extrémité du faisceau étiquetée **TRACTION SWITCH** : à relier au connecteur du capteur de proximité.
- Extrémité du faisceau étiquetée **To MAIN HARNESS** : à relier à l'extrémité du faisceau de la machine étiquetée To INTERLOCK MODULE.

5

Repose du couvercle de commande

Aucune pièce requise

Procédure

Voir les illustrations de la section [2 Dépose du couvercle de commande \(page 1\)](#) pour cette procédure.

1. Fixez le couvercle de commande avec les vis retirées précédemment.
2. Branchez le connecteur du faisceau au compteur horaire.

6

Pose du bouton de rodage sur le système d'entraînement du cylindre

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Moyeu d'entraînement
1	Joint

Procédure

1. Déposez l'obturateur au sommet du système d'entraînement du cylindre ([Figure 5](#)).

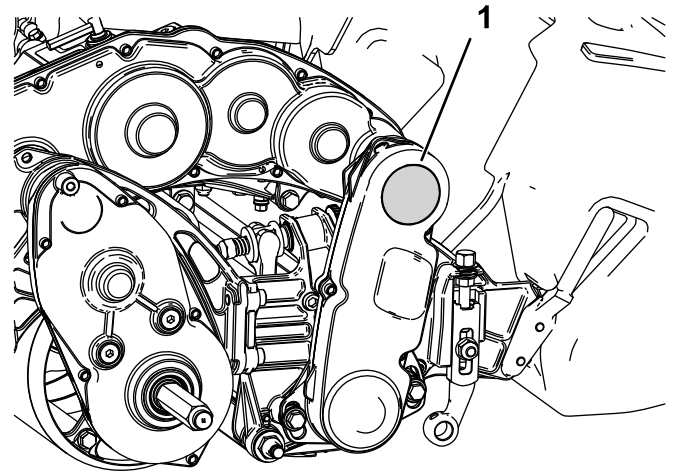


Figure 5

g281115

1. Obturateur

2. Retirez les 3 boulons qui fixent le couvercle au système d'entraînement du cylindre et déposez le couvercle du système ([Figure 6](#)).

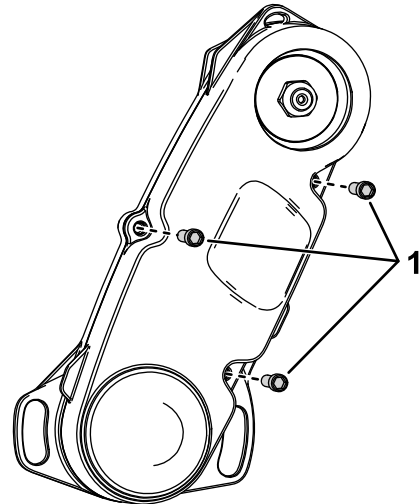


Figure 6

g284487

1. Boulon

3. Tout immobilisant la poulie d'entraînement, retirez l'écrou de l'arbre d'entraînement du cylindre ([Figure 7](#)).

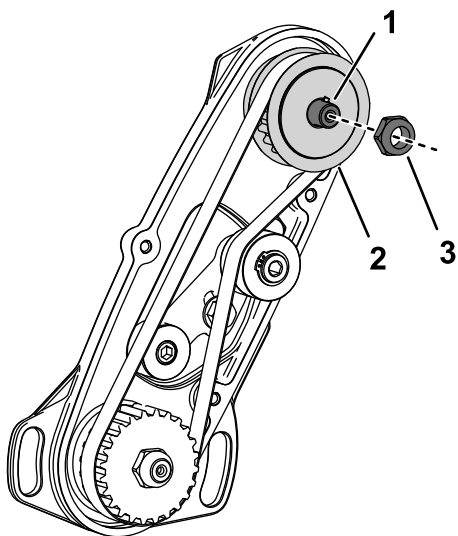


Figure 7

g284489

1. Arbre d'entraînement du cylindre
2. Poulie
3. Écrou

4. Tout immobilisant la poulie d'entraînement, posez le moyeu d'entraînement sur l'arbre d'entraînement du cylindre (Figure 8).

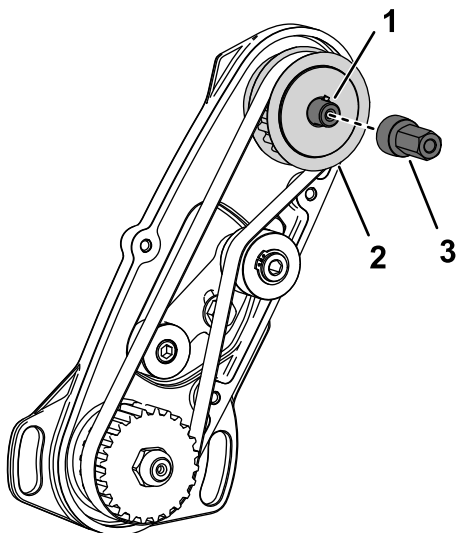


Figure 8

g284490

1. Arbre d'entraînement du cylindre
2. Poulie
3. Moyeu d'entraînement

5. Tout en immobilisant la poulie d'entraînement, serrez le moyeu d'entraînement à un couple de 37 à 44 N·m.
6. Lubrifiez le bord du couvercle du système d'entraînement du cylindre et enfoncez le joint jusqu'à ce qu'il affleure le couvercle (Figure 9).

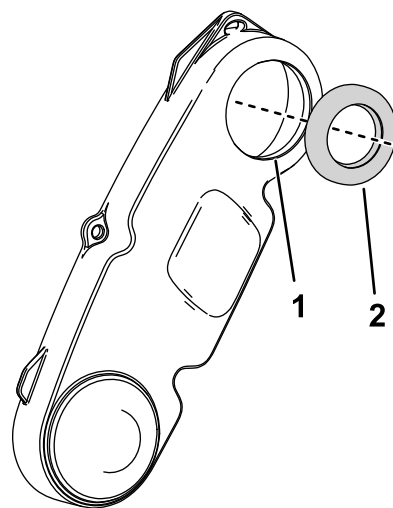


Figure 9

g284488

1. Bord
2. Joint

7. Fixez le couvercle sur le système d'entraînement du cylindre au moyen des boulons retirés à l'opération 2 ; voir Figure 6.

7

Préparation au rodage

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Arrêt de barre
1	Bouton
1	Support de verrouillage d'essieu
1	Kit roue de transport (à commander séparément ; contactez votre distributeur Toro agréé)

Procédure

1. Branchez le fil sur la bougie ; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Réunissez les pièces détachées restantes (à savoir l'arrêt de barre, le bouton et le support de verrouillage d'essieu) et les roues de transport en vue de l'utilisation à la section [Rodage de l'unité de coupe \(page 6\)](#).

Utilisation

Rodage de l'unité de coupe

Préparation de la machine au rodage

1. Baissez la béquille à la position UTILISATION DES ROUES DE TRANSPORT ; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Notez la position du tambour de déplacement (voir le *Manuel de l'utilisateur*) de la machine, et installez le support de verrouillage d'essieu sur l'arbre de roue gauche comme suit :
 - **Tambour réglé à la position BASSE** : glissez le support sur l'arbre en orientant la branche la plus courte vers la machine.
 - **Tambour réglé à la position HAUTE** : glissez le support sur l'arbre en orientant la branche la plus longue vers la machine (comme montré à la [Figure 10](#)).

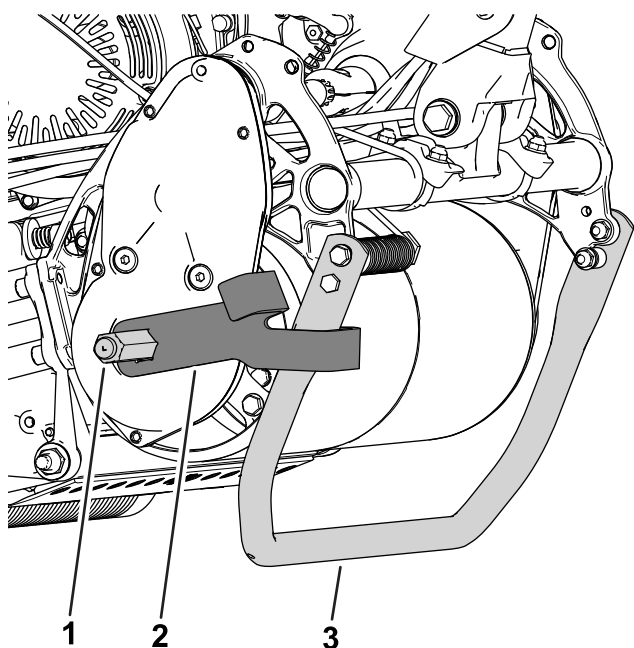


Figure 10

1. Arbre de roue gauche
2. Support de verrouillage d'essieu
3. Béquille

3. Montez les roues de transport sur l'arbre de roue droit et le moyeu d'entraînement ; voir [Figure 11](#).

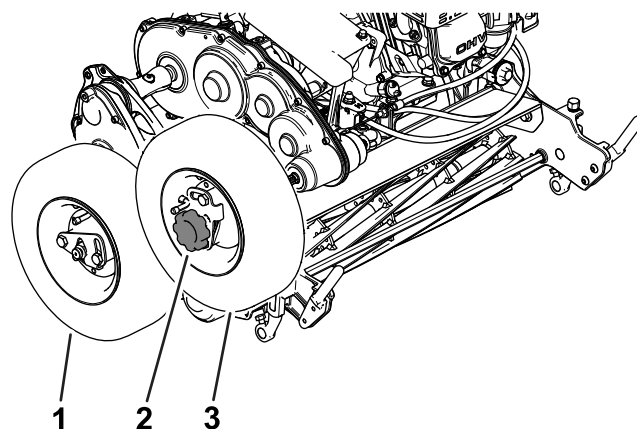


Figure 11

1. Roue de transport – arbre de roue droit
 2. Bouton
 3. Roue de transport – moyeu d'entraînement
4. Déposez le coupleur de l'arbre d'entraînement de la transmission et ajustez le système d'entraînement du cylindre de manière à faire toucher les roues ; voir la section consacrée à l'entretien de l'unité de coupe dans le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
 5. Installez le bouton sur la roue au bout du moyeu d'entraînement ([Figure 11](#)).

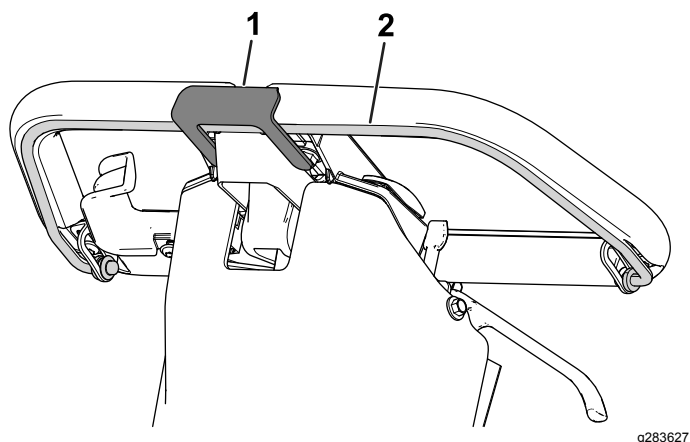
Le rodage

⚠ DANGER

Le cylindre et autres pièces mobiles peuvent causer des blessures.

- Ne vous approchez pas du cylindre pendant le rodage.
- N'utilisez pas de pinceau à manche court pour effectuer le rodage. Vous pouvez vous procurer un ensemble pinceau et manche (réf. 29-9100) auprès d'un distributeur Toro agréé.

1. Démarrez le moteur ; voir le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Embrayez le système d'entraînement de déplacement comme suit :
 - **Machines équipées d'une barre d'embrayage** : engagez la barre d'embrayage et montez l'arrêt de barre ([Figure 12](#)).



g283627

Figure 12

1. Arrêt de barre 2. Barre d'embrayage

- **Machines équipées du kit levier de commande de déplacement** : abaissez le levier en position ENGAGÉE ; voir les *Instructions d'installation du kit*.

3. Avec un pinceau à long manche, appliquez du composé de rodage sur la roue en rotation.
4. Lorsque le rodage est terminé et que le cylindre de coupe ne tourne plus, effectuez la procédure suivante :

- A. Limez la face avant de la contre-lame.

Remarque: Cela permet d'éliminer les bavures ou les aspérités qui ont pu se former le long du tranchant.

- B. Déposez l'arrêt de barre et le support de verrouillage d'essieu.
- C. Alignez le système d'entraînement de cylindre sur l'arbre d'entraînement de la transmission et posez le coupleur d'entraînement du cylindre sur l'arbre d'entraînement ; voir la section consacrée à l'entretien de l'unité de coupe dans le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.



Count on it.