



Kit lappatura

Tosaerba Greensmaster® 1021 o 1026

N° del modello 04800

Istruzioni di installazione

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Procedura	Descrizione	Qté	Uso
1	Non occorrono parti	–	Preparazione della macchina.
2	Non occorrono parti	–	Rimuovete la copertura del quadro di comando.
3	Gruppo sensore di prossimità Vite a doppia estremità Dado flangiato (¼") Modulo di interblocco Bullone a testa esagonale (¾")	1 2 2 1 2	Montate il gruppo sensore di prossimità e del modulo di interblocco
4	Cablaggio preassemblato	1	Montate il cablaggio preassemblato
5	Non occorrono parti	–	Montate la copertura del quadro di comando.
6	Mozzo di trasmissione Tenuta	1 1	Montate la manopola di lappatura sul gruppo di trasmissione dei cilindri.
7	Fermo della stegola Manopola Staffa di bloccaggio dell'assale Kit ruota di trasferimento (da ordinare a parte; contattate il vostro distributore Toro autorizzato).	1 1 1 1	Preparate la lappatura.

1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.

3. Spegnete il motore.
4. Rimuovete il cappellotto dalla candela; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.



2

Rimozione della copertura del quadro di comando

Non occorrono parti

Procedura

1. Scollegate il connettore del cablaggio preassemblato dal contaore (Figura 1).

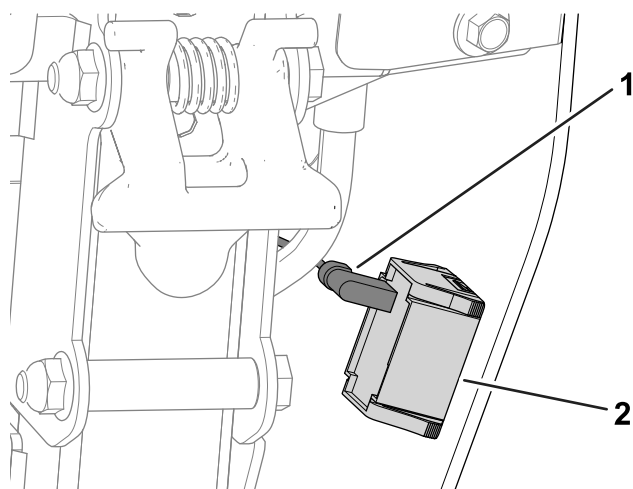


Figura 1

1. Connettore del cablaggio
2. Contaore preassemblato

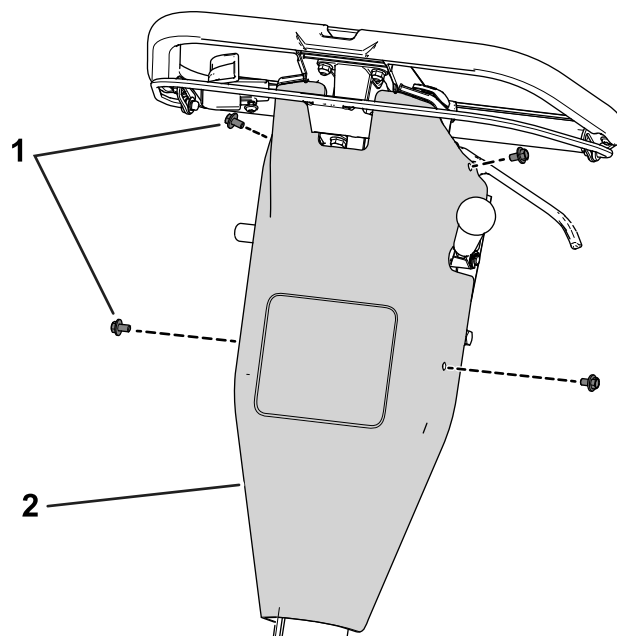


Figura 2

1. Vite
2. Copertura del quadro di comando

3

Montaggio del gruppo sensore di prossimità e del modulo di interblocco

Parti necessarie per questa operazione:

1	Gruppo sensore di prossimità
2	Vite a doppia estremità
2	Dado flangiato (1/4")
1	Modulo di interblocco
2	Bullone a testa esagonale (3/8")

Montaggio del gruppo sensore di prossimità

Fate riferimento alla Figura 3 per questa procedura.

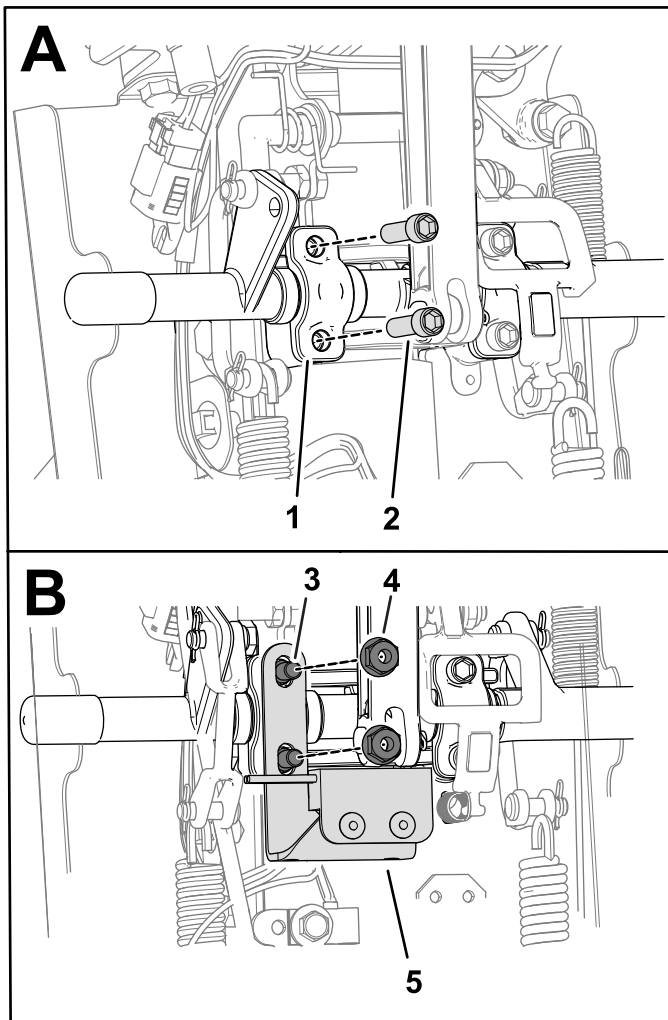


Figura 3

g283625

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1. Distanziale | 4. Dado flangiato (1/4") |
| 2. Vite a testa incassata | 5. Gruppo sensore di prossimità |
| 3. Vite a doppia estremità | |

Montaggio del modulo di interblocco

Utilizzate 2 bulloni a testa esagonale (3/8") per montare il modulo di interblocco sul diaframma del cavo (Figura 4).

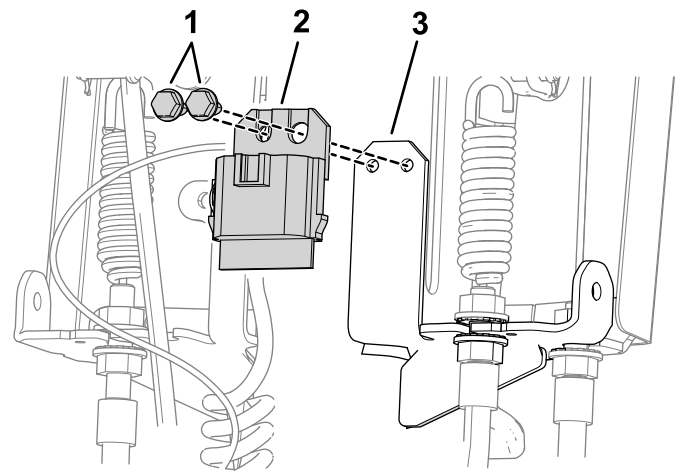


Figura 4

g281730

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. Vite | 3. Diaframma del cavo |
| 2. Modulo di interblocco | |

4

Montaggio del cablaggio preassemblato

Parti necessarie per questa operazione:

1	Cablaggio preassemblato
---	-------------------------

Procedura

Montate il cablaggio preassemblato come segue:

- Estremità del cablaggio preassemblato con connettore a 6 prese: montate sul modulo di interblocco.
- Estremità del cablaggio preassemblato indicata come **TRACTION SWITCH** (Interruttore di trazione): montate sul connettore del sensore di prossimità.
- Estremità del cablaggio preassemblato indicata come **TO MAIN HARNESS** (Al cablaggio principale): montate sull'estremità del cablaggio preassemblato della macchina indicata come **TO INTERLOCK MODULE** (Al modulo di interblocco).

5

Montaggio della copertura del quadro di comando

Non occorrono parti

Procedura

Fate riferimento alle illustrazioni in [2 Rimozione della copertura del quadro di comando \(pagina 1\)](#) per questa procedura.

1. Utilizzate le viti rimosse in precedenza per montare la copertura del quadro di comando.
2. Collegate il connettore del cablaggio preassemblato al contaore.

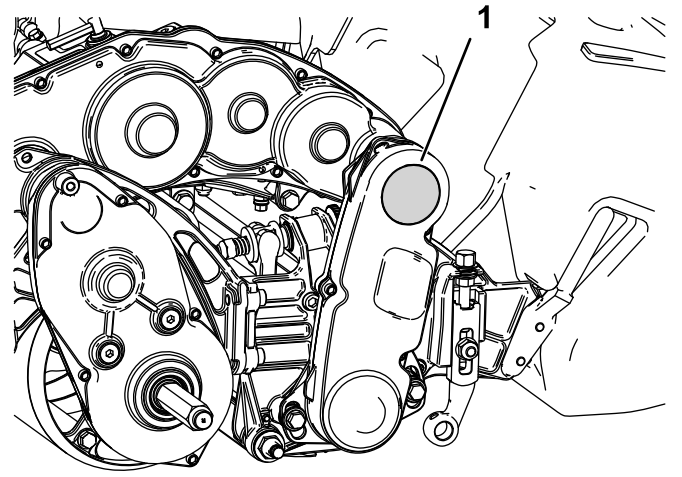


Figura 5

g281115

1. Tappo

2. Rimuovete i 3 bulloni che fissano la copertura al gruppo di trasmissione dei cilindri e rimuovete la copertura di trasmissione dei cilindri ([Figura 6](#)).

6

Montaggio della manopola di lappatura sul gruppo di trasmissione dei cilindri

Parti necessarie per questa operazione:

1	Mozzo di trasmissione
1	Tenuta

Procedura

1. Rimuovete il tappo dalla parte superiore del gruppo di trasmissione dei cilindri ([Figura 5](#)).

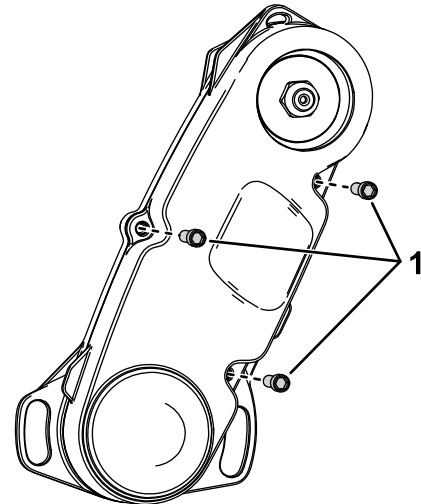


Figura 6

g284487

1. Bullone

3. Mentre fissate la puleggia di trasmissione impedendone il movimento, togliete il dado dall'albero di trasmissione dei cilindri ([Figura 7](#)).

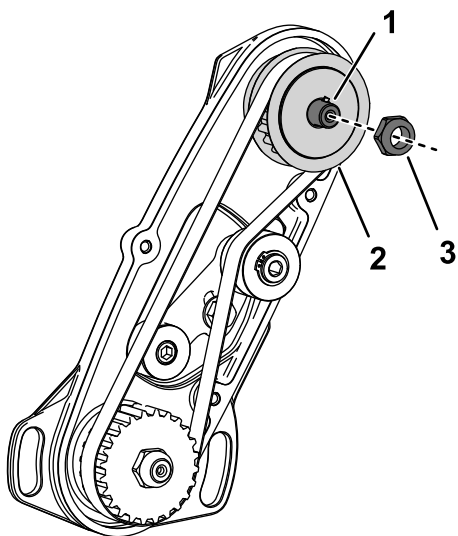


Figura 7

g284489

1. Albero di trasmissione dei cilindri
2. Puleggia
3. Dado

4. Mentre fissate la puleggia di trasmissione impedendone il movimento, montate il mozzo di trasmissione sull'albero di trasmissione dei cilindri (Figura 8).

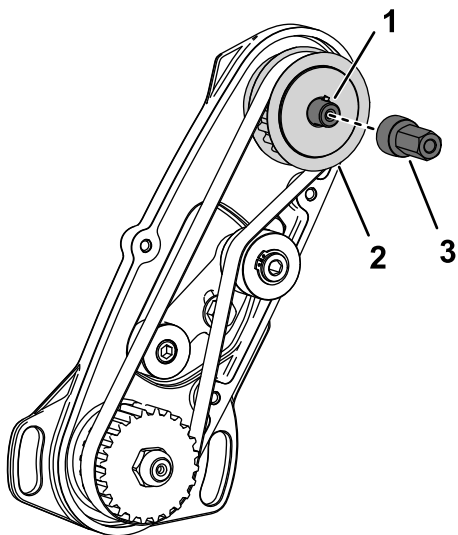


Figura 8

g284490

1. Albero di trasmissione dei cilindri
2. Puleggia
3. Mozzo di trasmissione

5. Mentre fissate la puleggia di trasmissione impedendone il movimento, serrate il mozzo di trasmissione a 37 - 44 Nm.
6. Lubrificate il bordo della copertura della trasmissione dei cilindri e premete la tenuta a livello sulla copertura (Figura 9).

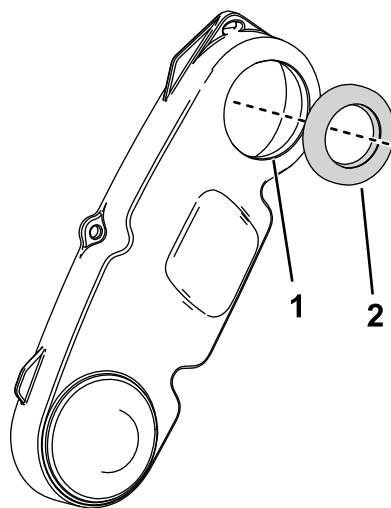


Figura 9

g284488

1. Bordo
2. Tenuta

7. Montate la copertura sul gruppo di trasmissione dei cilindri con i bulloni rimossi al passaggio 2; fate riferimento a Figura 6.

7

Preparazione per la lappatura

Parti necessarie per questa operazione:

1	Fermo della stegola
1	Manopola
1	Staffa di bloccaggio dell'assale
1	Kit ruota di trasferimento (da ordinare a parte; contattate il vostro distributore Toro autorizzato).

Procedura

1. Montate il cappellotto sulla candela; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.
2. Radunate le parti sfuse rimaste (ovvero, il fermo della stegola, la manopola e la staffa di bloccaggio dell'assale) e le ruote di trasferimento per l'uso in [Lappatura dell'apparato di taglio \(pagina 6\)](#).

Funzionamento

Lappatura dell'apparato di taglio

Preparazione della macchina per la lappatura

1. Spostate il cavalletto in posizione di **MANUTENZIONE DELLE RUOTE DI TRASFERIMENTO**; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.
2. Prendete nota della posizione del tamburo di trazione (fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina) e montate la staffa di bloccaggio dell'assale sull'albero dell'assale sinistro, nel modo seguente:
 - **Tamburo impostato in posizione INFERIORE:** fate scorrere la staffa sull'albero con la punta più corta rivolta verso la macchina.
 - **Tamburo impostato in posizione SUPERIORE:** fate scorrere la staffa sull'albero con la punta più lunga rivolta verso la macchina (come illustrato nella [Figura 10](#)).

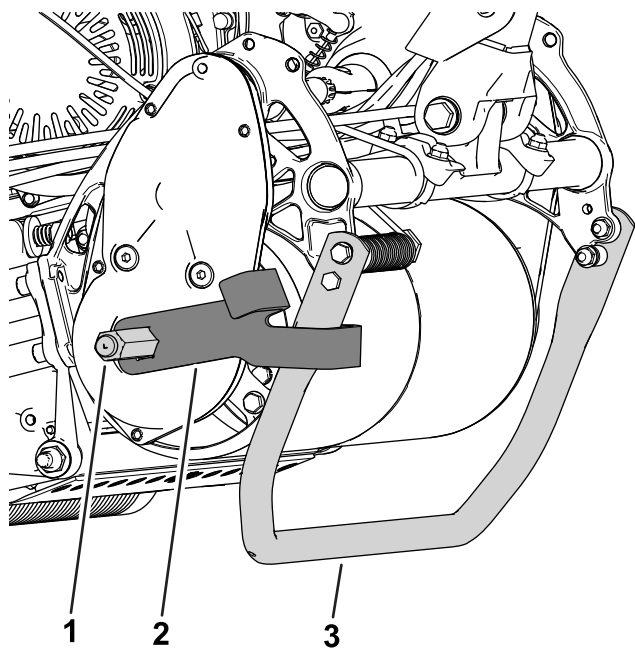


Figura 10

g284739

1. Albero dell'assale sinistro
2. Staffa di bloccaggio dell'assale
3. Cavalletto

3. Montate le ruote di trasferimento sull'albero della ruota destra e il mozzo di trasmissione; fate riferimento a [Figura 11](#).

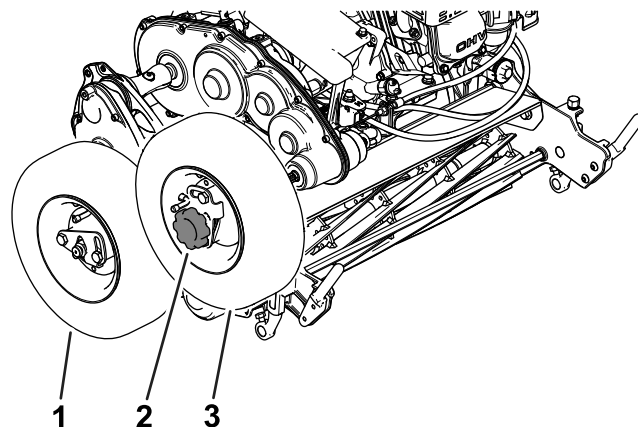


Figura 11

g283475

1. Ruote di trasferimento - albero della ruota destra
2. Manopola
3. Ruote di trasferimento - mozzo di trasmissione

4. Rimuovete l'accoppiatore dall'albero di trasmissione e regolate il gruppo di trasmissione dei cilindri per garantire che le ruote facciano contatto; fate riferimento alla sezione di manutenzione degli apparati di taglio del *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.
5. Montate la manopola sulla ruota sul mozzo di trasmissione ([Figura 11](#)).

Esecuzione di un lavoro di lappatura

⚠ PERICOLO

Il contatto con il cilindro o altre parti in movimento può causare infortuni.

- Non avvicinatevi al cilindro mentre è in corso la lappatura.
- Per la lappatura, non usate un pennello dal manico corto. Un gruppo spazzola e maniglia (n. cat. 29-9100) è disponibile presso il vostro distributore Toro autorizzato.

1. Avviate il motore; fate riferimento al *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.
2. Innestare la trazione come segue:
 - **Macchine dotate di stegola della frizione:** innestare la stegola della frizione e montare il fermo della stegola ([Figura 12](#)).

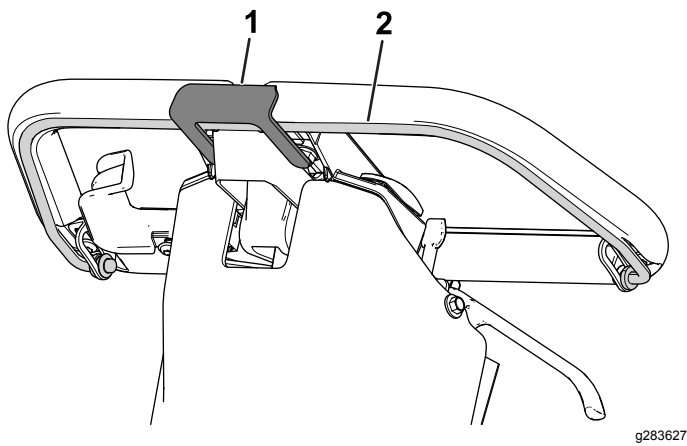


Figura 12

1. Fermo della stegola 2. Stegola della frizione

- **Macchine dotate di Kit leva di trazione:**
spostate la leva di trazione verso il basso, in posizione di INNESTO; fate riferimento alle *Istruzioni di installazione* del kit.
3. Utilizzate una spazzola a manico lungo per applicare il composto di lappatura sul cilindro rotante.
 4. Quando l'operazione di lappatura è completa e il cilindro di taglio non si muove, effettuate le seguenti fasi:
 - A. Passate una lima sulla superficie anteriore della controlama.

Nota: La limatura rimuove possibili sbavature e irregolarità del tagliente.

 - B. Rimuovete il fermo della stegola e la staffa di bloccaggio dell'assale.
 - C. Allineate il gruppo di trasmissione dei cilindri con l'albero di trasmissione e installate l'accoppiatore della trasmissione dei cilindri sull'albero di trasmissione; fate riferimento alla sezione di manutenzione degli apparati di taglio del *Manuale dell'operatore* della vostra macchina.



Count on it.